

Toruń, dnia 22 października 2025 r.

ŚG-I-G.7243.1.10.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) oraz art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), w związku art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Panią Krystynę Stroisz prowadzącą działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. Wisłą, o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wraz z punktem zbierania odpadów, zlokalizowanej w m. Borek 14 A, 87-600 Lipno, na działce o nr ewid. 315, obręb 0020 Lipno Wieś II

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 stycznia 2015 r., znak ŚG.I.7221.39.2014.DM, udzielającą Pani Krystynie Stroisz, prowadzącej działalność gospodarczą pod nazwą P.H.U. „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-606 Chalin, (NIP 8931045813, REGON 910253834) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wraz z punktem zbierania odpadów, zlokalizowanej w m. Borek 14 A, 87-600 Lipno, na działce o nr ewid. 315, obręb 0020 Lipno Wieś II, w następujący sposób:

I. Po pkt XI. decyzji „Opis metody zbierania odpadów”, dodać ppkt XI.1., o następującym tytule i brzmieniu:

XI.1. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 5a. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	1,0
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,10	1,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00	5,00
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	1,00
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	5,00
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,50	0,50
7.	13 07 02*	Benzyna	0,50	0,50
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10	0,50
9.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,10	0,10
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,50	0,50
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,010	0,10
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,010	0,10
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,10	0,50
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50	0,50
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,50	0,50
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00	1,00
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	5,00
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	0,50
19.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10	0,50
20.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3,00	3,00
21.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,50	1,00
22.	16 01 03	Zużyte opony	10,00	15,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50	0,50
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,50	0,50
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,50	0,50
26.	16 01 17	Metale żelazne	30,00	50,00
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	5,00
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5,00	5,00
29.	16 01 20	Szkło	3,00	3,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,10	1,00
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,10	1,00
32.	17 04 02	Aluminium	0,10	1,00
33.	17 04 03	Ołów	0,10	1,00
34.	17 04 04	Cynk	0,10	1,00
35.	17 04 05	Żelazo i stal	50,00	100,00
36.	17 04 06	Cyna	3,00	3,00
37.	17 04 07	Mieszaniny metali	10,00	10,00
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	3,00	10,00
39.	19 12 02	Metale żelazne	5,00	10,00
40.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,00	5,00
41.	20 01 40	Metale	2,00	10,00
Łącznie			144,82	260,30

II. Po ppkt XII.2. decyzji „Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”, dodać ppkt XII.3., o następującym tytule i brzmieniu:

XII.3. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	200,00	2 130,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00	830,00
3.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,00	25,00
Łącznie			305,00	2 985,00

III. Po ppkt XII.3. decyzji „Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku”, dodać ppkt XII.4., o następującym tytule i brzmieniu:

XII.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	3,00
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,10	3,00
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,10	3,00
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,10	3,00
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	15,00
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	3,00
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,10	3,00
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	15,00
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10	5,50
10.	13 07 02*	Benzyna	0,10	4,50
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10	3,00
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,00	1,00
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,50	3,50
14.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,010	0,30
15.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,010	0,30
16.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,10	3,00
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	1,50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
18.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00	2,50
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,00	5,00
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,50	1,50
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,10	3,00
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	3,00
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	15,00
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,30	0,90
25.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,50	4,50
26.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10	1,50
27.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,10	1,50
28.	16 01 03	Zużyte opony	15,00	72,00
29.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50	1,50
30.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,00	5,00
31.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,10	5,00
32.	16 01 17	Metale żelazne	50,00	1400,00
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	135,00
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,00	120,00
35.	16 01 20	Szkło	3,00	62,00
36.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,00	25,00
37.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	9,00
38.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10	1,20
39.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,10	3,00
40.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,010	0,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
41.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	2,40
42.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,10	1,50
43.	19 12 02	Metale żelazne	10,00	800,00
44.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,00	80,00
45.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,00	80,00
46.	19 12 05	Szkło	3,00	25,00
47.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,10	8,00
48.	19 12 08	Tekstylia	2,00	12,00
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,00	6,00
Łącznie			129,53	2980,80

IV. Po ppkt XII.4. decyzji „Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku”, dodać ppkt XII.5, o następującym tytule i brzmieniu:

XII.5. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 10. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa odpadów Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Wyznaczone miejsce w budynku hali demontażu pojazdów - mała hala w 3 pojemnikach dla odpadu o kodzie 17 04 11	9 m ² (w 3 pojemnikach każdy pojemnik o wymiarach 1m x 1m x 1m)	1	0,5	4,50

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Powierzchnia [m²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa odpadów Mg/m³	Największa masa odpadów [Mg]
2.	Wiata (na zewnątrz hali demontażu) dla odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne		24 m²	1	1	24,00
3.	Boks siatkowy do magazynowania tworzyw sztucznych oraz odpadów z grupy 19 oraz 10 pojemników każdy pojemnik o wymiarach 1m x 1m x 1m na drobne tworzywa sztuczne		90 m²	1	0,3	27,00
4.	Plac magazynowy o powierzchni 1300 m²	Wydzielone miejsce na placu magazynowym - magazynowanie opon	150 m²	2	0,16	48,00
5.		Wydzielone miejsce na placu magazynowym - plac składowy złomu	650 m²	2	0,6	780,00
6.		Wydzielone miejsce na placu magazynowym, magazynowanie szkła - skrzynia	4 m² (2 m x 2 m)	1	0,8	3,20
7.		Plac magazynowania pojazdów nieosuszonych oczekujących na demontaż Jeden pojazd o masie 1,2 Mg zajmuje 6 m²	500 m²	2	1,2	200,00
Łącznie						1086,70

- V. Po ppkt XII.5. decyzji „Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania odpadów”, dodać ppkt XII.6., o następującym tytule i brzmieniu:

XII.6. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 11. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	Wyznaczone miejsce w budynku hali demontażu pojazdów - mała hala w 3 pojemnikach	4,50
2.	Wiata (na zewnątrz hali demontażu) dla odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne	24,00
3.	Boks siatkowy do magazynowania tworzyw sztucznych oraz odpadów z grupy 19 oraz 10 pojemników	27,00
4.	Plac magazynowy	1431,20
Łącznie		1 486,70

- VI. Po pkt XVII. decyzji, dodać pkt XVIII. o następującym brzmieniu:

XVIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest kopia operatu przeciwpożarowego dla Stacji demontażu pojazdów Borek 14 A, 87-600 Lipno (dz. bud. Nr 315) P.H.U. „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. W. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie z dnia 3 czerwca 2019 r., znak PZ.5585.6.2.2019.

- VII. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 stycznia 2015 r., znak ŚG.I.7221.39.2014.DM, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 23 lipca 2019 r. Pani Krystyna Stroisz prowadząca działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. Wisłą, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 stycznia 2015 r., znak ŚG.I.7221.39.2014.DM, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wraz z punktem zbierania odpadów, zlokalizowanej w m. Borek 14 A, 87-600 Lipno, na działce o nr ewid. 315, obręb 0020 Lipno Wieś II.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pani Krystyny Stroisz prowadzącej działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. Wisłą oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu”, dla wydania której organem właściwym jest marszałek województwa w rozumieniu ww. artykułu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Ponadto zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Wnioskowana zmiana objęła swoim zakresem dostosowanie posiadanej decyzji do obowiązujących przepisów prawa w zakresie określonym w art. 14. ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 28 października 2019 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie o przeprowadzenie kontroli zakładu w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu przeciwpożarowego.

Postanowieniem z dnia 7 listopada 2019 r., znak: PZ.5585.6.5.19 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowej przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie postanowieniem z dnia 3 czerwca 2019 r., znak PZ.5585.6.2.2019.

Postanowieniem z dnia 6 grudnia 2019 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.66.2019.PO Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowił stwierdzić spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez stację demontażu pojazdów, zlokalizowaną w m. Borek 14a, 87-600 Lipno, eksploatowaną przez P.H.U. „Krystyna” Krystyna Stroisz.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 9 stycznia 2020 r. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, Przedsiębiorca pismem z dnia 17 stycznia 2020 r. wystąpił do tut. Organu o zawieszenie postępowania administracyjnego. Postanowieniem z dnia 11 lutego 2020 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i zawiesił postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 stycznia 2015 r., znak ŚG.I.7221.39.2014.DM. Następnie pismem z dnia 7 października 2021 r. Przedsiębiorca wystąpił do tut. Organu o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego. Postanowieniem z dnia 15 października 2021 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i podjął zawieszone postępowanie administracyjne. Kolejnym postanowieniem z dnia 15 października 2021 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego wznowił na wniosek Strony postępowanie administracyjne w sprawie określenia formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego postanowieniem z dnia 17 listopada 2021 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 uchylił postanowienie Marszałka Województwa Kujawsko-pomorskiego z dnia 9 stycznia 2020 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 i określił ponownie zabezpieczenia roszczeń.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, Przedsiębiorca pismem z dnia 10 marca 2022 r. ponownie wystąpił do tut. Organu o zawieszenie postępowania administracyjnego. Postanowieniem z dnia 28 marca 2022 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i zawiesił postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 stycznia 2015 r., znak ŚG.I.7221.39.2014.DM. Przedsiębiorca pismem z dnia 21 marca 2025 r. wystąpił do tut. Organu o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony, podjął zawieszone postępowanie administracyjne postanowieniem z dnia 2 kwietnia 2025 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019. Postanowieniem z dnia 30 kwietnia 2025 r., znak ŚG-I-G.7243.1.10.2019 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i kolejny raz określił „nową” formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca w dniu 9 maja 2025 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Podstawę prawną zmiany decyzji w zakresie dostosowania jej zapisów do „nowych” przepisów prawa, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) stanowi art. 14 ust. 7 tej samej ustawy, w myśl którego właściwy organ zmienia decyzje, wskazując:

- a) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- b) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- c) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- d) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

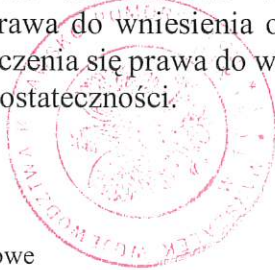
Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pani Krystyna Stroisz
Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe
„KRYSTYNA” Krystyna Stroisz
ul. Dolna 4C
87-600 Lipno
2. Pan Wiesław Stroisz
ul. Dolna 4C
87-600 Lipno
3. aa

Do wiadomości:

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz



z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska



Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Lipnie

PZ.5585.6.2.2019

Lipno, dnia 3 czerwca 2019 r.
URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

z up. Marszałek Województwa

22.10.2019 r.

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Stwierdzam zgodność z oryginałem
Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: **SG-I-G.7243.1.10.2019**
22.10.2019 r.

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku firmy Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń nad Wisłą z dnia 22.05.2019 r. o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla zakładu w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Dariusza Nędzusiaka i wyrażam zgodę na ich zastosowanie

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 22.05.2019 r. firma Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń nad Wisłą, zwróciła się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej zakładu w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992 z późn. zm.) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie i wytwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620 ze zm.) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Dariusza Nędzusiaka w maju 2019 r.

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego firmy zakładu mieszczącego się w miejscowości Borek 14A, działka nr 315, gm. Lipno (Stacja Demontażu Pojazdów), ze szczegółową analizą

rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. Z przedstawionego materiału wynika iż zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2018 r., poz. 1313 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie ul. Sportowa 16A, 87-600 Lipno, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
W LIPNIE
|
brzg. mgr inż. Piotr Rutkowski

Otrzymują:

1. P.H.U. „KRYSTYNA”
Krystyna Stroisz
Wierznica 1A
87-610 Dobrzyń nad Wisłą.
2. a/a.

UZGODNIENIE

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
W LIPNIE
woj. kujawsko-pomorskie

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej

dla

STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW

Borek 14A, 87-600 Lipno (dz. bud. nr 315)

**P.H.U. „KRYSTYNA” Krystyna Stroisz, Wierznica 1A,
87-610 Dobrzyń n.W.,**

URZĄD WOJEWÓDZKI

Województwo Kujawsko-Pomorskie

z up. Marszałka Województwa

Terenowa 22.10.2019 r.

Stwierdzono zgodność z przepisami

Maria Wiśniewska

Dyrektor

Załącznik do decyzji Departamentu Środowiska

Marszałka Województwa

Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-I-G. 7243.1.10.2019

z dn.: 22.10.2019 r. (3)

OPRACOWAŁ:

Rzecznik do Spraw Zabezpieczeń

(1) Przeciwpowozarowych

mgr inż. Dariusz Dąbrowski

SPECJALISTA
OCHRONY P.POŻ.

mgr inż. Dariusz Dąbrowski

2.

Podstawa opracowania:

Opracowany w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 Grudnia 2012 r. o odpadach (t. j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.).

Przedsiębiorstwo Handlowo Usługowe
„KRYSTYNA”
Krystyna Stroisz
Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń nad Wisłą
NIP: 893 104 58 13. Regon: 910253834
tel. 600 312 442

Maj 2019 r.

SPIS TREŚCI.

1. Wstęp
2. Podstawy prawne opracowania
3. Cel opracowania
4. Lokalizacja i oznaczenie miejsca zbierania odpadów
5. Rodzaje odpadów przewidzianych do magazynowania – dane od zleceniodawcy
- 5.1. Schemat technologiczny prowadzonego procesu na stacji demontażu
- 5.2. Opis metody demontażu
- 5.3. Szczegółowy opis sposobów gospodarowania odpadami oraz sposób ich magazynowania
- 5.4. Sposób zbierania odpadów i miejsca magazynowania odpadów
- 5.5. Miejsca magazynowania odpadów
- 5.6. Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu spełnia następujące warunki
- 5.7. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- 5.8. Przekazywanie niektórych podzespołów do jednostek wyspecjalizowanych w ich demontażu i opróżnianiu (zbiorniki ciśnieniowe z gazem napędowym, zespoły chłodnicze)
6. Charakterystyka budynków na terenie zakładu
7. Analiza materiałów do określenia poziomu gęstości obciążenia ogniowego
8. Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie
9. Materiały niebezpieczne pożarowo stosowane w procesie technologicznym
10. Analiza wymagań dla poszczególnych obiektów
11. Zagrożenie wybuchem
12. Podział terenu na strefy pożarowe
13. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia
14. Dojazd pożarowy
15. Obowiązki dotyczące utrzymania właściwych warunków ochrony przeciwpożarowej w budynkach
16. Wnioski wynikające z powyższych rozważań
17. Załączniki:
 1. Rodzaje odpadów przewidziane do zbierania z określeniem maksymalnych ilości i jakości z określeniem sposobu i miejsca magazynowania.
 2. Rzut zagospodarowania terenu z miejscami składowania odpadów i drogi pożarowej z dojazdami do zakładu.

1. Wstęp.

Przedmiotem opracowania jest przedstawienie operatu przeciwpożarowego dla **Stacji Demontażu Pojazdów w m. Borek 14 A, 87 – 600 Lipno (dz. bud. nr 315) Przedsiębiorstwa Handlowo – Usługowego "KRYSTYNA" Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. W.** w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.). Zgodnie ze znowelizowanym brzmieniem ustawy o odpadach do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się m.in. operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z właściwym komendantem powiatowym Państwowej Straży Pożarnej opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa lub regionalny dyrektor ochrony środowiska lub osobę o której mowa w art 4 ust. 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 2007 r. o ochronie przeciwpożarowej Dz. U. z 2018 r poz. 620. lub inżyniera pożarnictwa w przypadku gdy organem właściwym jest starosta. Uzgodnienia dokonuje właściwym komendant – w tym przypadku Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie, w trybie postanowienia.

W związku z powyższym sporządzono niniejszy operat przeciwpożarowy przedstawiający warunki ochrony przeciwpożarowej zakładu. Z racji braku szczegółowych wymagań jakie elementy powinien zawierać operat przy wskazywaniu założeń bezpieczeństwa pożarowego zakładu opierano się na rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej oraz wytycznych Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy.

2. Podstawy prawne opracowania.

Operat przeciwpożarowy opracowano na podstawie:

Ustaw:

- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1332 ze zm.).
- Ustawy z 20 lipca 2018 r. o odpadach (Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.)

Rozporządzeń:

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U.

z 2015r. poz. 1422 ze zm.).

- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. nr 109 poz. 719).
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. nr 124, poz. 1030).
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.).

Polskich Norm:

- PN-EN 1838:2005 Zastosowania oświetlenia - Oświetlenie awaryjne.
- PN-EN 50172:2005 Systemy awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego.
- PN-IEC 60364-5-56:2010 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych - Dobór i montaż wyposażenia elektrycznego - Instalacje bezpieczeństwa.
- PN-IEC 60364-4-482:2010 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych - Ochrona dla zapewnienia bezpieczeństwa - Dobór środków ochrony w zależności od wpływów zewnętrznych - Ochrona przeciwpożarowa.
- PN-EN 13501 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków.

Inne:

- Informacje uzyskane od właściciela zakładu.
- Wytyczne dotyczące operatów przeciwpożarowych opublikowane przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy.

3. Cel opracowania.

Z uwagi na potrzebę złożenia wniosku o dostosowanie decyzji środowiskowej zezwalającej na zbieranie i przetwarzanie odpadów do właściwego organu - inwestor zwrócił się o opracowanie operatu przeciwpożarowego w celu określenia wymagań przeciwpożarowych jakie Stacja Demontażu Pojazdów w m. Borek 14 A, 87 – 600 Lipno (dz. bud. nr 315) Przedsiębiorstwa Handlowo – Usługowego "KRYSTYNA" Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. W.

musi spełniać w celu ograniczenia możliwości powstania pożaru oraz jego rozprzestrzeniania się.

Mając powyższe na uwadze inwestor przekazał autorowi opracowania zestawienie ilościowe i jakościowe materiałów mających występować na terenie Stacji Demontażu Pojazdów w m. Borek 14 A, 87 – 600 Lipno (dz. bud. nr 315) Przedsiębiorstwa Handlowo – Usługowego "KRYSTYNA" Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. W.

4. Lokalizacja i oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zrealizowana jest w miejscowości Borek 14A, powiat lipnowski przy drodze krajowej nr DK67 relacji Lipno – Włocławek. Obiekty stacji demontażu zostały wybudowane na terenie działki nr 315. Teren stacji demontażu został ogrodzony i oświetlony. Teren jest utwardzony, do nieruchomości doprowadzona została woda oraz energia elektryczna. Stacja demontażu pojazdów chroniona jest alarmem i monitoringiem wizyjnym.

4.1. W skład obiektu stacji demontażu pojazdów w m. Borek 14A, 87 – 600 Lipno P.H.U.

"KRYSTYNA" Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. W. wchodzi budynek Stacji Demontażu Pojazdów wycofanych z eksploatacji z punktem zbierania pojazdów wraz z infrastrukturą. Budynek Stacji podzielony został na dwie części: część socjalno – biurową i część warsztatową gdzie przeprowadzany jest demontaż pojazdów.

- a) Plac magazynowania pojazdów oczekujących na demontaż,
- b) Hala demontażu pojazdów z wydzieloną częścią biurowo – socjalną i magazynową,
- c) Wiata magazynowa z wydzielonymi boksami,
- d) Drogi wewnętrzne wraz z placem manewrowym,
- e) Waga.

4.2. Lokalizacja stacji demontażu pojazdów w m. Borek 14A, 87 – 600 Lipno P.H.U.

"KRYSTYNA" Krystyna Stroisz, Wierznica 1A, 87-610 Dobrzyń n. W. od granic sąsiednich działek i budynków wynosi:

Odległość od budynków sąsiednich:

- od najbliższego zabudowań – występuje powyżej 15,00 m
- od najbliższego budynku PM – występuje powyżej 100 m,

Odległość od granicy działki budowlanej:

- od najbliższej działki rolnej – 4 m

Odległość od granicy działki drogowej:

- od najbliższej działki drogowej – 4 m

Odległości, wymagane ze względu na ochronę przeciwpożarową są zachowane.

Wjazd na teren Stacji zlokalizowany od strony zachodniej dla samochodów osobowych

i ciężarowych. Teren jest monitorowany całodobowo, wjazd przez bramę..

Najbliższe zabudowania znajdują się w odległości około 20 m od granicy działki. Odpady zbierane są na terenie działki inwestora w wyznaczonych miejscach przedstawionych na planie sytuacyjnym. Zleceniodawca posiada tytuł prawny do przedmiotowej działki, na podstawie aktu notarialnego

5. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania magazynowania – dane od zleceniodawcy.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zrealizowana jest w miejscowości Borek 14A, powiat lipnowski przy drodze krajowej nr 67 relacji Lipno – Włocławek na terenie działki budowlanej nr 315. Na przedmiotowej stacji przetwarzane są zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy, które sklasyfikowane są jako odpady o kodach 16 01 04* i 16 01 06, a także odpady o kodzie 16 01 22.

Odzysk odpadów prowadzony jest zgodnie z procesami:

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,

R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów.).

Proces technologiczny polega na:

1. przyjęciu pojazdu
2. magazynowaniu przyjętych pojazdów,
3. usunięciu z samochodu płynów eksploatacyjnych i elementów niebezpiecznych,
4. demontażu szczegółowym,
5. segregacji odpadów i części nadających się do ponownego użycia,
6. magazynowaniu odpadów i częściowo sprzedaży części oraz przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom.

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania i magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe

6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
7.	13 07 02*	Benzyna
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
9.	14 06 01*	Freon, HCFC, HCF
10.	16 01 07*	Filtry olejowe
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
14.	1601 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
15.	1601 13*	Płyny hamulcowe
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
19.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
<i>Odpady i inne niż niebezpieczne</i>		
20.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
21.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
22.	16 01 03	Zużyte opony
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
24.	1601 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
25.	16 01 16.	Zbiorniki na gaz skroplony
26.	16 01 17	Metale żelazne
27.	1601 18	Metale nieżelazne
28.	1601 19	Tworzywa sztuczne
29.	16 01 20	Szkło
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
32.	17 04 02	Aluminium
33.	17 04 03	Ołów
34.	17 04 04	Cynk
35.	17 04 05	Żelazo i stal
36.	17 04 06	Cyna
37.	17 04 07	Mieszanki metali
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
39.	19 12 02	Metale żelazne
40.	19 12 03	Metale nieżelazne
41.	20 01 40	Metale

5.1. Schemat technologiczny prowadzonego procesu na stacji demontażu:

- 5.1.1.** Przyjęcie samochodu i diagnostyka (pozyskiwanie samochodów do demontażu – od prywatnych użytkowników i firm oraz z punktów zbierania pojazdów, ważenie samochodu, wydanie stosownych dokumentów poświadczających wycofanie pojazdu z eksploatacji i złomowanie).
- 5.1.2.** Osuszenie i usunięcie elementów niebezpiecznych – usunięcie akumulatora, gaśnicy, instalacji LPG, poduszek powietrznych i pirotechnicznych napinacz pasów bezpieczeństwa, opróżnianie układów: zasilania, chłodzenia, hamulcowego, klimatyzacji, wspomagania kierownicy, usunięcie oleju z silnika, skrzyni biegów, przekładni głównej, amortyzatorów, usunięcie płynu do spryskiwaczy, usunięcie filtrów: paliwa, oleju, powietrza, nawiewu.
- 5.1.3.** Demontaż elementów przeznaczonych do odsprzedaży – demontaż części i akcesoriów przeznaczonych do sprzedaży, które zgodnie z rozporządzeniem mogą zostać ponownie wykorzystane w pierwotnym przeznaczeniu.
- 5.1.4.** Demontaż pozostałych elementów, segregacja odpadów – demontaż pozostałych wewnętrznych i zewnętrznych takich jak: silnik, zawieszenie, zespoły napędowe, tablica przyrządów, osprzęt, ogumienie, tapicerka, karoseria, itp.,

5.2. Opis metody demontażu.

Na stacji demontażu pojazdów w m. Borek demontowanych jest ok. 2985,0 Mg pojazdów wycofanych ze eksploatacji, dziennie wykonuje się demontaż do trzech samochodów. Praca odbywa się na jedną zmianę, stacja jest czynna od poniedziałku do soboty. Na stacji zatrudnionych jest 10 pracowników. W budynku stacji demontażu znajdują się pomieszczenia biurowe, zaplecze socjalne dla pracowników /szatnia, stołówka, łazienka/ oraz stanowiska warsztatowe. Proces demontażu jest tak prowadzony aby maksymalną ilość wyposażenia samochodu, materiałów i podzespołów przeznaczyć do sprzedaży we wtórnym obrocie materiałami surowcowymi.

5.2.1. Na stacji demontażu zgodnie z wymogami wyodrębnione są następujące sektory:

a) Sektor I - przyjmowania pojazdów

Sektor ten zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych oraz w wagę samochodową o nośności powyżej 3,5 Mg. Na terenie stacji wyznaczone jest pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów, zlokalizowane w budynku stacji demontażu.

b) Sektor II – magazynowania przyjętych pojazdów

Sektor magazynowania pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni z zachowaniem pola manewrowego niezbędnego w celu magazynowania wraków oraz sprawnego poruszania się wózka podnośnikowego, plac o powierzchni 1500 m². Pojazdy magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Nie dopuszcza się magazynowania pojazdów w pozycji na boku lub dachu. W sektorze tym pojazdy są magazynowane okresowo, w celu dalszego przetwarzania.

c) Sektor III - usuwania z pojazdów elementów substancji niebezpiecznych, w tym płynów.

Sektor zlokalizowany jest w wydzielonym pomieszczeniu hali w budynku murowanym, jednokondygnacyjnym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor ten jest wyposażony w urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych. Ponadto sektor wyposażony jest w oznakowane pojemniki przeznaczone do gromadzenia następujących rodzajów odpadów:

- odpadowych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych.
- pozostałych usuniętych paliw i płynów eksploatacyjnych: płynów chłodniczych, płynów hamulcowych, płynów ze spryskiwaczy,
- akumulatorów - pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów,
- usuniętych z układów klimatyzacyjnych substancji zubożających warstwę ozonową (są to pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
- układów klimatyzacyjnych,
- katalizatorów spalin,
- filtrów oleju,
- zawierających materiały wybuchowe; zawierających rtęć; odpadów kondensatorów..

d) Sektor IV - demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor jest zorganizowany w pobliżu sektora usuwania odpadów niebezpiecznych z uwagi na to, iż w sektorze tym kontynuowany jest demontaż dalszych odpadów, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia zlokalizowany

jest w obiekcie budowlanym. Sektor wyposażony jest w pojemniki na:

- szyby hartowane,
- szyby klejone,
- przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

W sektorze demontażu prowadzone jest przetwarzanie odpadu o kodzie 16 01 22. Odpady o kodzie 16 01 22 są przechowywane w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów - magazyn opon i tworzyw sztucznych.

Miejsce magazynowania jest wyposażone w sprzęt gaśniczy.

Przetwarzanie odpadów prowadzi do powstawania odpadów o kodach: 16 01 18 (metale nieżelazne) i 16 01 19 (tworzywa sztuczne).

Wiązki elektryczne oczyszczone z kostek trafiają do młyna wstępnego, gdzie następuje pierwsze rozdrabnianie wiązki, następnie taśmociągiem kierowane są do młyna zasadniczego, w którym następuje kolejne mielenie, po czym taśmociągiem trafiają do separatora wodnego, gdzie przy użyciu wody oraz drgań następuje rozdział odpadów na poszczególne frakcje, tj. odpady niemetalu oraz tworzyw sztucznych.

e) Sektor V - magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia zlokalizowany jest na utwardzonej i zadaszonej powierzchni w budynku magazynowym, oraz pod zadaszoną wiatą w boksach magazynowych, w których ustawiono: pojemniki, zbiorniki, worki na części wymontowane z pojazdów. Wszystkie części są opisane i zewidencjonowane tak, by można było je łatwo odszukać na potrzeby sprzedaży.

f) Sektor VI - magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni. Wszystkie wymontowane elementy pojazdów są segregowane i magazynowane asortymentowo w oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadu, których konstrukcja i pojemność zapewniają ich bezpieczne magazynowanie w wydzielonych, opisanych miejscach na utwardzonej powierzchni wewnątrz budynku stacji demontażu oraz na zewnątrz w wyznaczonych miejscach na placu magazynowym i w magazynie odpadów niebezpiecznych na utwardzonym, szczelnym podłożu na terenie stacji demontażu.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w budynku w stosownych pojemnikach - (paliwa, oleje, płyny), w kontenerach (akumulatory), w koszach (guma, tworzywa sztuczne). Pozostałe odpady magazynowane są w wyznaczonych miejscach – boksy w zadaszonej wiacie

magazynowej, wyznaczone miejsca na utwardzonym placu magazynowym, w kontenerach, pojemnikach, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Opony i karoserie pojazdów nienadających się do użytkowania niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów są ustawiane bezpośrednio na utwardzonym szczelnym podłożu w wydzielonych stosach oddzielonych od siebie pasami przeciwpożarowymi o szerokości co najmniej 5 m. Miejsca magazynowania, jak i poszczególne pojemniki/kontenery i inne są odpowiednio oznakowane.

5.3. Stacja posiada sprzęt specjalistyczny i urządzenia niezbędne do procesu demontażu pojazdów:

- Podnośnik samochodowy,
- Zlewarko – wysysarki do leków, płynów hamulcowych i chłodniczych,
- Przyrząd do pomiaru i rejestracji ciśnienia sprężania w cylindrach silnika i ciśnienia oleju,
- Przyrząd do pomiaru i rejestracji parametrów elektrycznych zespołów elektromechanicznych,
- Pneumatyczne klucze, w tym klucze udarowe,
- Nożyce elektryczne np. do odcinania górnych ram drzwi dla zdemontowanych szyb,
- Urządzenia do cięcia karoserii,
- Narzędzia: wkrętarki, wiertarki, szlifierki kątowe, nożyce hydrauliczne,
- Urządzenia do cięcia za pomocą gazu propan – butan,
- Wózek widłowy.

5.4. Szczegółowy opis sposobów gospodarowania odpadami oraz sposób ich magazynowania:

- Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne – 13 02 04*,
- Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe 13 02 06*,
- Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe 13 02 08*
- Płyny hamulcowe,
- Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje.

a) Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcowoorganicznych – 13 02 05*,

Przyjęty do demontażu pojazd jest w pierwszej kolejności osuszany przy użyciu specjalistycznego sprzętu z płynów eksploatacyjnych. Pozyskane płyny eksploatacyjne (oleje, płyny hamulcowe, płyny zapobiegające zamarzaniu) są zlewane do szczelnych oznakowanych

pojemników lub beczek ustawionych na hali demontażu (połączone sektory usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych oraz demontażu przedmiotów wyposażenia i części). Po ich napełnieniu są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca.

b) Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (czyściwo) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi 15 02 02*

Czyściwo powstające przy wykonywaniu czynności demontażu głównie przy odtłuszczaniu demontowanych elementów wycieraniu powierzchni i demontowanych części jest zbierane w specjalnie do tego celu przeznaczonym i oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w hali demontażu lub w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym obok hali demontażu. Po zebraniu odpowiedniej ilości czyściwo jest przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca.

c) Filtry olejowe, elementy zawierające rtęć, elementy zawierające PCB, elementy wybuchowe.

Wyszczególnione powyżej odpady są zbierane w miejscu powstawania (hali demontażu) do oznakowanych pojemników metalowych lub z tworzywa ustawionych w wyznaczonym miejscu hali demontażu lub w pomieszczeniu magazynowym obok hali demontażu. Elementy wybuchowe są demontowane i magazynowane ściśle wg instrukcji producentów pojazdów. Po zebraniu odpowiedniej ilości materiały są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca.

d) Okładziny hamulcowe zawierające azbest.

Odpady z okładzin hamulcowych zawierających azbest są szczelnie pakowane w worki foliowe w miejscu powstawania (hala demontażu) a następnie magazynowane w pojemniku w wydzielonym miejscu hali demontażu lub pomieszczeniu magazynowym obok hali demontażu. Opakowane okładziny są oznakowane. Po zebraniu odpowiedniej ilości okładziny jest przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca.

e) Inne niebezpieczne elementy

Są magazynowane selektywnie w pomieszczeniu magazynowym hali demontażu w pojemnikach plastikowych lub metalowych odpowiednio oznakowanych. Po zebraniu

odpowiedniej ilości czyściwo jest przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca

f) Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne

Odpady są magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym przy hali demontażu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca.

g) Baterie i akumulatory ołowiowe i niklowo – kadmowe.

Po wymontowaniu z pojazdów akumulatory są umieszczane w specjalnym szczelnym pojemniku na akumulatory odpowiednio oznakowanym odpornym na działanie kwasów. Pojemnik jest ustawiony w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego przy hali demontażu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca.

h) Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

Odpady w postaci katalizatorów są zbierane w miejscu powstawania do odpowiednio oznakowanego pojemnika ustawionego w wydzielonym miejscu w pomieszczenia magazynowego przy hali demontażu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadu zapewnia odbiorca. Nie przewiduje się długotrwałego przechowywania odpadów niebezpiecznych na terenie stacji demontażu. Tymczasowe magazynowanie odpadów niebezpiecznych w szczelnych zbiornikach zapobiega przedostawaniu się substancji niebezpiecznych do środowiska. odzyskowi lub unieszkodliwieniu Wytwarzane odpady przekazywane są specjalistycznym firmom w celu poddania w celu ich utylizacji.

i) Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania.

Odpady są zbierane selektywnie do odpowiednio oznakowanego pojemnika ustawionego w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

j) Zużyte opony pochodzące z demontażu pojazdów.

Magazynowane są na placu składowym opon, wyrobów gumowych i akcesoriów z tworzyw sztucznych w wydzielonym miejscu wyposażonym w podręczny sprzęt gaśniczy w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

k) Okładziny hamulcowe inne niż wymienione wcześniej

Magazynowane są w wydzielonych miejscu sektora magazynowania odpadów w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

l) Płyny zabezpieczające przed zamarzaniem inne niż wymienione wcześniej.

Magazynowane są w oznakowanym kanistrze ustawionym w wydzielonym miejscu w hali demontażu lub wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

m) Płyny zabezpieczające przed zamarzaniem inne niż wymienione wcześniej

Magazynowane są w oznakowanym kanistrze ustawionym w wydzielonym miejscu w hali demontażu lub wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

n) Zbiorniki na gaz skroplony

Odpad stanowią zbiorniki po gazie płynnym. Po wymontowaniu z pojazdu całego zespołu chłodniczego lub zbiornika z gazem płynnym, napędowym nie są one opróżniane. Są przekazywane wyspecjalizowanej jednostce w celu ich opróżnienia. Do czasu ich przekazania są magazynowane w hali demontażu lub w wydzielonym boksie w wiacie magazynowej z zachowaniem szczególnej ostrożności przed ich uszkodzeniem

o) Metale żelazne (części karoserii, akcesoria maski , części mechaniczne)

Odpad stanowią akcesoria i części, które z uwagi na zły stan techniczny nie mogą być ponownie użyte. Po zdemontowaniu są zbierane w oznakowanym pojemniku a następnie przewożone wózkami widłowymi do kontenera ustawionego w wydzielonym miejscu na placu składowym. Odpady o dużych gabarytach są magazynowane luzem na placu składowym.

p) Metale nieżelazne

Odpad stanowią przedmioty i części, które z uwagi na zły stan techniczny nie mogą zostać ponownie użyte. Po zdemontowaniu są selektywnie zbierane w oznakowanym pojemniku ustawionym w hali demontażu a następnie przewożonym wózkiem widłowym na wydzielone miejsce w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

q) Tworzywa sztuczne (zderzaki, elementy wykończenia wnętrza pojazdu, listwy, deski rozdzielcze)

Odpad stanowią przedmioty i części, które z uwagi na zły stan techniczny nie mogą zostać ponownie użyte. Po zdemontowaniu są selektywnie zbierane w oznakowanym pojemniku ustawionym w hali demontażu a następnie przewożonym wózkiem widłowym na wydzielone miejsce w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

r) Szkło (szyby, lusterka)

Odpady są selektywnie zbierane do oznakowanych pojemników na szkło klejone i szkło hartowane które ustawione są na hali demontażu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

s) Materiały tekstylne (fotele samochodowe, zagłówki, wycieraczki)

Odpad stanowią przedmioty i części posiadające elementy wykonane z metali, z tworzyw sztucznych, z materiałów tekstylnych, które z uwagi na zły stan techniczny nie mogą zostać ponownie użyte. Odpady są zbierane selektywnie do znakowanych pojemników ustawionych w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub na placu składowym. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

t) Odpady z tworzyw kompozytowych, z pianki poliuretanowej, ze zmiękczonego PVC, które z uwagi na zły stan techniczny nie mogą zostać ponownie użyte.

Odpady są zbierane selektywnie do znakowanych pojemników ustawionych w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub na placu składowym. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

u) Gazy w pojemnikach niezawierające substancji niebezpiecznych.

Odpad stanowią głównie gaśnice samochodowe, które będą usuwane z pojazdu podczas demontażu. Odpad jest magazynowany w wyznaczonym miejscu sektora magazynowania odpadów w wiacie magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

v) Baterie alkaliczne, inne baterie i akumulatory, zużyte katalizator zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę.

Odpady są zbierane selektywnie do znakowanych pojemników ustawionych w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej lub na placu składowym. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

5.5. Sposób zbierania odpadów i miejsca magazynowania odpadów.

Odpady zbierane są głównie od osób fizycznych, ale również od podmiotów fizycznych czy jednostek gospodarczych. Zbierane odpady złomu metali magazynowane są na placu składowym stacji demontażu pojazdów w wydzielonym miejscu luzem oraz w kontenerach. Odpady baterii i akumulatorów są zbierane do specjalnego oznakowanego pojemnika wykonanego z materiału odpornego na działanie kwasów /stal kwasoodporna/. Odpady filtrów olejowych zbierane są w oznakowanym pojemniku. Pojemniki ustawione są w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego przy hali demontażu 0- sektor S4/1. Zebrane odpady po czasowym magazynowaniu i przygotowaniu do transportu są przekazywane do odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na gospodarowanie tego typu odpadami. Transport odpadów do odzysku odbywa się transportem odbiorcy. Czas magazynowania odpadów nie przekracza terminów uzasadnionych zebraniem do transportu partii odpadów odpowiedniej wielkości.

5.6. Miejsca magazynowania odpadów:

- Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowoorganiczne, bez związków chlorowoorganicznych, syntetyczne oleje silnikowe, i inne olej magazynowane są w hali demontażu.
- Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, zanieczyszczone ubrania ochronne, filtry olejowe, elementy zawierające rtęć, PCB, elementy wybuchowe, (np. poduszki powietrzne) okładziny zawierające azbest składowane są w hali demontażu lub w wydzielony pomieszczeniu magazynowym przy hali demontażu,
- Płyny zapobiegające zamarzaniu składowane są w hali demontażu,

- Gazy w pojemnikach zawierające substancje niebezpieczne , baterie i akumulatory ołowiowe, baterie i akumulatory niklowo – kadmowe, selektywnie gromadzone elektrolit z baterii i akumulatorów, zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi składowane są w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym przy hali demontażu.
- Sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo, zanieczyszczone ubrania ochronne składowane są pod wiatą magazynową.
- Zużyte opony składowane są na placu składowym.
- Okładziny hamulcowe oraz płyny zabezpieczające przed zamarzaniem inne składowane są w hali demontażu lub pod wiatą składową,
- Metale żelazne składowane są na placu składowym,
- Metale nieżelazne składowane są w hali demontażu lub pod wiatą magazynową,
- Tworzywa sztuczne składowane są na placu składowym lub pod wiatą magazynową,
- Zużyte urządzenia, elementy usunięte z urządzeń zużytych, gazy w pojemnikach bez substancji niebezpiecznych baterie alkaliczne i akumulatory, zużyte katalizatory zawierające złoto srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę składowane są pod wiatą magazynową.

5.7. Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu spełnia następujące warunki:

- Odpady gromadzone i przechowywane są w sposób selektywny,
- W pojemnikach, kontenerach, beczkach, zbiornikach, lub innych opakowaniach ustawionych w hali demontażu, w pomieszczeniu magazynowym wydzielonym obok hali demontażu w wydzielonych boksach,
- Luzem na placu o utwardzonej i zabezpieczonej nawierzchni
- Poszczególne rodzaje odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne gromadzone są selektywnie w dostosowanych do rodzajów odpadów odpowiednich, szczelnych opakowaniach, zabezpieczonych przed rozproszaniem odpadów, mieszaniem poszczególnych rodzajów odpadów i przedostaniem się ich do środowiska,
- Pojemniki, w których gromadzone są poszczególne rodzaje odpadów są odpowiednio oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację zawartości pojemnika,
- Gromadzenie i przetrzymanie odpadów nie wpływa negatywnie na środowisko,
- W przypadku ewentualnego wycieku, wyspania odpadów z pojemnika rozproszone odpady są zbierane za pomocą odpowiednich sorbentów,
- Okres magazynowania odpadów nie przekracza w zależności od rodzaju odpadu roku i trzech lat

5.8. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Wszystkie zużyte płyny eksploatacyjne, podzespoły, części i akcesoria, które z uwagi na: zużycie, uszkodzenie, zły stan techniczny lub wymagania obowiązujących przepisów nie mogą być skierowane do ponownego użycia muszą być zakwalifikowane jako odpady.

Na stacji demontażu możliwe jest jedynie ograniczenie niekorzystnego oddziaływania wytwarzanych odpadów na środowisko poprzez:

- prawidłowe wykonanie wszystkich operacji związanych z demontażem pojazdów,
- selektywne gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów,
- odpowiednie warunki magazynowania odpadów do czasu przekazania ich do odbiorcy,
- sukcesywne przekazywanie nagromadzonych odpadów uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia,

5.9. Przekazywanie niektórych podzespołów do jednostek wyspecjalizowanych w ich demontażu i opróżnianiu (zbiorniki ciśnieniowe z gazem napędowym, zespoły chłodnicze).

Magazynowanie odpadów na stacji demontażu wynika wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania. Większość odpadów powstających na stacji demontażu jest przeznaczona do odzysku materiałowego. Są to przede wszystkim metale żelazne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne, których udział w ilości wytwarzanych odpadów jest największy.

W celu eliminacji zagrożeń związanych z eksploatacją stacji demontażu właściciel podjął działania:

- Stanowiska demontażu wyposażone zostały w niezbędny sprzęt,
- Personel został przeszkolony w zakresie obsługi wszystkich urządzeń oraz w zakresie prawidłowego wykonywania wszystkich prac i operacji technologicznych w trakcie demontażu,
- Sprzęt posiada wszelkie wymagane atesty, certyfikaty, konserwacje, naprawy miejsca magazynowania odpadów są odpowiednio zorganizowane i oznakowane,
- Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych i łatwopalnych są odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Zapotrzebowanie na media

- zapotrzebowanie na energię elektryczną 15 kW – z sieci elektroenergetycznej,
- energia cieplna – z własnej kotłowni na paliwo stałe – moc kotła 12 kW,

- zapotrzebowanie na wodę –woda z gminnej sieci wodociągowej

Stacja pracuje w godzinach 8-16 w dni powszednie oraz 8-13 w soboty.

Moc przerobowa instalacji - 2850 Mg rok,

6. Charakterystyka budynków na terenie zakładu.

W skład obiektu stacji demontażu pojazdów wchodzi:

- Plac magazynowania pojazdów oczekujących na demontaż,
- Hala demontażu pojazdów z wydzieloną częścią biurowo – socjalną i magazynową,
- Wiata magazynowa z wydzielonymi boksami,

Podstawowe parametry budynku

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| • Powierzchnia zabudowy | – 720,00 m ² |
| • Powierzchnia użytkowa | – 699,86 m ² |
| • Kubatura | – 2740 m ³ |
| • Wysokość budynku | – 7,24 m |

Budynek stacji demontażu składa się z pomieszczeń: hali demontażu pojazdów, magazynu części, pomieszczeń socjalnych, biura i kotłowni. W budynku dokonuje się demontażu pojazdów samochodowych. Budynek wybudowano w technologii tradycyjnej, murowanej. Posadowiony został na ławach fundamentowych żelbetowych. Ściany ocieplone styropianem gr 10 cm. Dach dwuspadowy o konstrukcji stalowej z pokryciem z płyt stalowych.

Opis elementów konstrukcyjnych budynku:

- Ławy fundamentowe – z betonu B 20,
- Ściany fundamentowe z bloczków betonowych,
- Ściany zewnętrzne części administracyjno – socjalnej z bloczków gazobetonowych, w części warsztatowe płyt warstwowych,
- Strop nad częścią administracyjno – socjalną TERIVA,
- Konstrukcja dachu stalowa
- Pokrycie dachu pyty warstwowe,

Ochrona ppoż.

- Budynek zliczony do kategorii budynków PM,
- Budynek zaliczony do grupy budynków niskich – N – do 12 m wysokości,
- Budynek o powierzchni 699,86 m², parterowy – wysokość pomieszczeń budynku na parterze powyżej 4,0 m w części magazynowej i 2,5 m w pomieszczeniach socjalnych, sanitarnych i biurowych oraz ponad 4,0 m w istniejącej hali demontażu pojazdów.

- W budynku nie przewiduje się przechowywania materiałów niebezpiecznych pożarowo, pomieszczenia nie zagrożone wybuchem,
- Gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m²,
- Obiekt stanowi jedną strefę pożarową
- Budynek posiada klasę odporności ogniowej D. Ściany i dach murowane w technologii tradycyjnej, ściany murowane z bloczków gazobetonowych, strop z bloczków TERIVA,
- Ewakuacja – odległość najdalej położonego punktu budynku do wyjść bezpośrednio na zewnątrz nie przekracza 10 m
- Budynek ogrzewany z własnej kotłowni
- Dojazd do budynku zapewniony poprzez utwardzony plac,

7. Analiza materiałów do określenia poziomu gęstości obciążenia ogniowego.

Gęstość obciążenia ogniowego jest to energia cieplna wyrażona w megadżulach [MJ], która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych [m²].

Wielkość gęstości obciążenia ogniowego jest niezbędna do określenia:

- klasy odporności pożarowej budynku,
- klasy odporności ogniowej poszczególnych elementów budowlanych oraz elementów oddzieleni przeciwpożarowych,
- dopuszczalnej wielkości stref pożarowych w tych budynkach,
- odległości pomiędzy budynkami,
- odległości między obiektami i od granicy działki,
- ilości wody potrzebnej do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- konieczność wyposażenia budynków w hydranty wewnętrzne,
- warunków ewakuacji,
- wielkości powierzchni i rozmieszczenia klap dymowych,
- wyposażenia w podręczny sprzęt gaśniczy

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d wyrażoną w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

w którym:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu strefie pożarowej lub na składowisku,

G_i – masa poszczególnych materiałów, w kilogramach,

F – powierzchnia rzutu poziomowego pomieszczenia strefy pożarowej lub składowiska w metrach kwadratowych,

Q_c – ciepło spalanie poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram.

Opracowanie dotyczy budynku stacji demontażu oraz placu składowego. Stacja demontażu jest obiektem o przeznaczeniu warsztatowym. Na placu są przechowywane części samochodowe. Właściciel deklaruje zachowanie projektowanej dla tych obiektów wielkości gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m². Pojazdy przygotowywane do demontażu są przechowywane na rozległym placu luźno z zachowaniem odstępów umożliwiających stały dostęp do wszystkich pojazdów. Przy takim ustawieniu gęstość obciążenia ogniowego na tym placu również nie przekroczy 500 MJ/m².

Odrębnego podejścia wymaga składowanie opon oraz odpadów z tworzyw sztucznych przygotowanych do odbioru przez zewnętrzne firmy. Wymienione materiały mają znaczną wartość ciepła spalania. Dlatego miejsca do ich składowania wyznaczono na podstawie projektu rozporządzenia MSWIA z dnia 25 lutego 2019 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów.

A zatem na terenie za budynkami i głównymi placami składowymi wyznaczono sekcją magazynową do składowania opon o powierzchni do 60 m² i wysokości stosu do 2 m. Sekcja o wymiarach 6 x 10 m powinna być usytuowana w odległości 10 m od granicy działki oraz w odległości od innych obiektów: 10 m od strony krótszego boku sekcji i 13 m od strony boku dłuższego.

Dla tworzyw sztucznych przewidziano sekcję o powierzchni 100 m², zapewniając odległość 13 m od innych obiektów, oraz 10 m od granicy działki budowlanej.

Granice opisanych sekcji magazynowych powinny być trwale oznakowane w terenie.

8. Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie.

Budynek stacji demontażu pojazdów wyposażony jest w następujące instalacje techniczne:

a) Instalacja elektryczna

Wykonano instalację elektryczną, gniazd wtykowych, oświetlenia ogólnego i zewnętrznego, instalację ochrony przeciwprzepięciowej i ochrony przed dotykiem pośrednim, instalację połączeń wyrównawczych i odgromową. Ochrona od porażeń realizowana jest poprzez szybkie samoczynne wyłączenie obwodów za pomocą wyłączników różnicowoprądowych. W rozdzielni głównej znajduje się wyłącznik główny, wyłączniki różnicowo – nadprądowe, ograniczniki przepięć, wyłącznik nadmiarowo – prądowy. Instalacja elektryczna w budynku wykonana została w systemie TN-C dla wewnętrznych linii zasilających i TN-C-S dla instalacji odbiorcze

b) Wodociągowo – kanalizacyjna,

c) wentylacji grawitacyjnej i mechanicznej nawiewno – wywiewnej,

d) Centralnego ogrzewania – z kotłowni na paliwo stałe. Kotłownia znajduje się w wydzielonym pomieszczeniu z wejściem od zewnątrz, skład opału na palcu. Przedłożono do wglądu protokół z kontroli kominiarza – bez uwag.

Na terenie zewnętrznym **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno** występują następujące instalacje:

a) Instalacja elektryczna 230 V służy do zasilania punktów oświetlenia zewnętrznego ma masztach oświetleniowych, oraz 400V do urządzeń technicznych.

Główne wyłączniki prądu znajdują się przy wejściach do budynków:

- dla stacji demontażu pojazdów;

b) Instalacja odgromowa (płaskownik ocynkowany 4x20 mm) uziemiająca maszty oświetleniowe.

c) Instalacja wodno – kanalizacyjna, podłączona do sieci miejskiej.

9. Materiały niebezpieczne pożarowo stosowane w procesie technologicznym.

W procesie produkcyjnym zakładu nie przewiduje się składowania i przetwarzania materiałów niebezpiecznych pożarowo.

10. Analiza wymagań dla poszczególnych obiektów.

Gęstość obciążenia ogniowego określa się dla budynków zaliczanych do przemysłowo-magazynowych (PM) oraz otwartych składowisk, które ze względu na usytuowanie – zgodnie z § 271 ust. 13 przepisów techniczno-budowlanych [3] – należy traktować jak budynki PM.

Jako otwarte składowiska należy również traktować osiatkowane i zadaszone wiaty gospodarcze.

Wpływ na wielkość występującego obciążenia ogniowego ma powierzchnia składowiska i ilość materiałów palnych (gazy palne, olej napędowy, oleje silnikowe i hydrauliczne) znajdujących się w danym miejscu oraz sposób składowania – podstawowym surowcem w zakładzie są elementy metalowe, materiałów palnych jest stosunkowo niewiele.

Zgromadzone materiały palne w poszczególnych budynkach, pomieszczeniach oraz powierzchniach składowych wiaty pozwalają określić gęstość obciążenia ogniowego wg poniższego wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_n \cdot G_i)}{F}$$

gdzie:

Q_d - obciążenie ogniowe [MJ/m²];

G_i - masa poszczególnych materiałów palnych [kg];

F - powierzchnia rzutu poziomego strefy pożarowej (pomieszczenia, składowiska, wiaty) [m²];

n - liczba rodzajów materiałów palnych będących w pomieszczeniu;

Q_n - ciepło spalania materiału palnego [MJ/kg].

Na terenie **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno** obiektami lub składowiskami, dla których (zgodnie z PN-B-02852) należy określić gęstość obciążenia ogniowego są:

- ⇒ stacja demontażu pojazdów,
- ⇒ plac magazynowa

Stacja demontażu pojazdów.

Na podstawie § 212. 1. rozporządzenia [2] ustanowiono pięć klas odporności pożarowej budynków lub ich części, podanych w kolejności od najwyższej do najniższej i oznaczonych literami: "A", "B", "C", "D" i "E", a scharakteryzowanych w § 216.

Na podstawie § 212. 4. rozporządzenia [2] wymaganą klasę odporności pożarowej dla budynku PM oraz IN, z zastrzeżeniem § 282, określa poniższa tabela:

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej w budynku Q [MJ/m ²]	Budynek o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	Budynek wielokondygnacyjny			wysokościowy (WW)
		niski (N)	średniowysoki (SW)	wysoki (W)	
1	2	3	4	5	6
$Q \leq 500$	"E"	"D"	"C"	"B"	"B"
$500 < Q \leq 1000$	"D"	"D"	"C"	"B"	"B"
$1000 < Q \leq 2000$	"C"	"C"	"C"	"B"	"B"
$2000 < Q \leq 4000$	"B"	"B"	"B"	*	*
$Q > 4000$	"A"	"A"	"A"	*	*

* - Zgodnie z § 228 ust. 1 nie mogą występować takie budynki.

Stacja demontażu wykonana jest jako obiekt jednokondygnacyjny niski (N) do 12,0 m w klasie co najmniej „D” odporności ogniowej. Przeznaczona jest ona do demontażu pojazdów. Rodzaj prowadzonej działalności oraz ilości składowanych materiałów, surowców powoduje, że gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczy 500 MJ/m².

Zgodnie z § 216.1. rozporządzenia [2] elementy budynku, odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej, powinny spełniać, z zastrzeżeniem § 213 oraz § 237 ust. 9, rozporządzenia [2] co najmniej wymagania określone w poniższej tabeli:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku ⁵⁾					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop ¹⁾	ściana zewnętrzna ^{1), 2)}	ściana wewnętrzna ¹⁾	przekrycie dachu ³⁾
1	2	3	4	5	6	7
"D"	R 30	(-)	R E I 30	E I 30 ^(0 ↔ i)	(-)	(-)

*) Z zastrzeżeniem § 219 ust. 1.

Oznaczenia w tabeli:

R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku, E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw., I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw., (-) - nie stawia się wymagań.

¹⁾ Jeżeli przegroda jest częścią głównej konstrukcji nośnej, powinna spełniać także kryteria nośności ogniowej (R) odpowiednio do wymagań zawartych w kol. 2 i 3 dla danej klasy odporności pożarowej budynku.

²⁾ Klasa odporności ogniowej dotyczy pasa między-kondygnacyjnego wraz z połączeniem ze stropem.

³⁾ Wymagania nie dotyczą naswietli dachowych, świetlików, lukarn i okien połaciowych (z zastrzeżeniem § 218), jeśli otwory w połaci dachowej nie zajmują więcej niż 20% jej powierzchni; nie dotyczą także budynku, w którym nad najwyższą kondygnacją znajduje się strop albo inna przegroda, spełniająca kryteria określone w kol. 4.

⁴⁾ Dla ścian komór zsypu wymaga się klasy E I 60, a dla drzwi komór zsypu klasy E I 30.

⁵⁾ Klasa odporności ogniowej dotyczy elementów wraz z uszczelnieniami złączy i dylatacjami.

Elementy budynku, o których mowa w ust. 1, powinny być i są jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO),

Przy takim parametrze gęstości obciążenia ogniowego wymagane jest zapewnienie wody do celów zewnętrznego gaszenia pożaru o wydajności **10,0 dm³/s** którą zapewnia hydrant zewnętrzny wskazany na planie zagospodarowania terenu.

Zgodnie z § 271. 1. rozporządzenia [2] odległość między zewnętrznymi ścianami budynków niebędącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, a mającymi na powierzchni większej niż 65% klasę odporności ogniowej (E), określoną w § 216 ust. 1 w 5 kolumnie tabeli rozporządzenia [2], nie powinna, z zastrzeżeniem ust. 2 i 3, być mniejsza niż odległość w metrach określona w poniższej tabeli:

Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM				
gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²	Q w MJ/m ²				
	ZL	IN	PM		
			Q ≤ 1000	1000 < Q ≤ 4000	Q > 4000
1	2	3	4	5	6
ZL	8	8	8	15	20
IN	8	8	8	15	20
PM Q ≤ 1000	8	8	8	15	20
PM 1000 < Q ≤ 4000	15	15	15	15	20
PM Q > 4000	20	20	20	20	20

Zgodnie z § 271. 13. rozporządzenia [2] otwarte składowisko, ze względu na usytuowanie, należy traktować jak budynek **produkcyjno-magazynowy (PM)**.

Zgodnie z § 228. 1. rozporządzenia [2] dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych PM, z wyjątkiem garaży, określa poniższa tabela:

Rodzaj stref pożarowych	Gęstość obciążenia ogniowego Q [MJ/m ²]	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej w m ²		
		w budynku o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości)	w budynku wielokondygnacyjnym	
			niskim i średniowysokim (N) i (SW)	wysokim i wysokościowym (W) i (WW)
1	2	3	4	5
Strefy pożarowe pozostałe	Q > 4000	2000	1000	*
	2000 < Q ≤ 4000	4000	2000	*
	1000 < Q ≤ 2000	8000	4000	1000
	500 < Q ≤ 1000	15 000	8000	2500
	Q ≤ 500	20 000	10 000	5000

* Nie dopuszcza się takich przypadków.

11. Zagrożenie wybuchem.

Ocenę zagrożenia wybuchem dokonuje się na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. nr 109 poz. 719).

Przy dokonywaniu oceny zagrożenia wybuchem pomieszczeń wg postanowień w/w rozporządzenia, wzięto pod uwagę najbardziej niekorzystną z punktu widzenia ewentualnych skutków wybuchu sytuację, mogącą wytworzyć się w czasie ich eksploatacji, uwzględniając najbardziej niebezpieczny występujący tam rodzaj substancji oraz największą jej ilość jaka mogłaby brać udział w reakcji wybuchu.

Wyznaczenie stref zagrożenie wybuchem.

W STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSZYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno obiektem, w którym może występować przestrzeń dająca podstawę zakwalifikowania do zagrożonych wybuchem jest miejsce, w którym przechowywane są butle z gazem propan-butan.

Z uwagi na fakt wyłącznego przechowywania butli w jednym miejscu – jedynym przypadkiem, w którym mogą tworzyć się przestrzenie zawierające mieszaniny wybuchowe są awaryjne stany tych opakowań takie jak:

- nieszczelność zaworów butli z propan butanem,
 - niedomknięte zawory butli z propan-butanem;
 - niedomknięte zawory na palnikach gazowych przechowywanych zestawów do cięcia gazowego;
 - mechaniczne uszkodzenie butli z gazem technicznym.
- a) magazyn butli, **strefa 2** - wewnątrz pomieszczenia magazynu oraz 2,0 m na zewnątrz od otworów drzwiowych i wentylacyjnych, w poziomie i w dół do ziemi;
- b) magazyn butli na placu otwartym lub pod zadaszeniem: - **strefa 2** - dla magazynu o masie gazu do 440 kg – 1,0 m od jego obrysu,

Wielkość strefy - zgodnie z pkt 2, ppkt 9 załącznika do rozporządzenia [3] – wynosi 1,0 m wokół wydzielonego stanowiska przechowywania butli zapasowych.

UWAGA!

Na ścianie wydzielającej boks z butlami, na wysokości ich ustawienia umieszczono żółtą tablicę ostrzegawczą z napisem „**STREFA ZAGROŻENIA WYBUCHEM - strefa 2**”

12. Materiały niebezpieczne pożarowo stosowane w procesie technologicznym.

Prowadzony demontaż pojazdów wymusza stosowanie pojazdów, maszyn i urządzeń napędzanych lub zasilanych produktami, których właściwości fizyko-chemiczne mogą powodować zagrożenie pożarem lub wybuchem. Materiały takie w myśl **§ 2 ust 1 rozporządzenia [2]** nazywane są materiałami niebezpiecznymi pożarowo.

Do materiałów niebezpiecznych pożarowo stosowanych w procesie technologicznym w stacji demontażu pojazdów należą:

- gazy palne i utleniające – mieszanka B propan-butan do palników gazowych w procesie cięcia gazowego metali oraz napędu wózka widłowego;
- tlen w butlach stalowych sprężony pod ciśnieniem ok. 15 MPa
- ciecze łatwopalne – olej napędowy do napędu samochodów.

Niezależnie od przedstawionych powyżej materiałów niebezpiecznych pożarowo na terenie stacji demontażu występują:

- oleje silnikowe,
- oleje hydrauliczne,
- smary stałe.

12.1. Tlen sprężony pod ciśnieniem.

Tlen na skalę przemysłową otrzymywany jest jako jeden z gazów w procesie rektyfikacji skraplanego powietrza. W procesie tym oprócz tlenu oddzielany jest ponadto: azot i argon. Gazy te po ich skropleniu przechowywane są w fazie ciekłej.

Tlen z zakładu produkcji gazów technicznych rozprowadzany jest głównie w formie ciekłej za pomocą niskociśnieniowych samochodowych zbiorników transportowych.

W punktach dystrybucji gazów technicznych ciekły tlen za pomocą instalacji do napełniania butli tlenowych ze zbiornika magazynowego doprowadzany jest do parownic atmosferycznych gdzie następuje jego zgazowywanie. W fazie gazowej jest dostarczany do instalacji napełniania, z której napełnia się tlenem ciśnieniowe zbiorniki gazowe do ciśnienia 15 MPa.

Tlen jest bardzo dobrym utleniaczem, charakteryzuje się występowaniem gwałtownych reakcji wybuchowych z substancjami organicznymi (zachodzi gwałtownie egzotermiczna reakcja utleniania z wydzielaniem się ciepła, aż do jego zapalenia). Podobnie gwałtowny przebieg mają reakcje utleniania olejów i wszelkiego rodzaju tłuszczów. Reaguje również gwałtownie z wodorem węglem (grafitem), siarką fosforem. Wywołuje oparzenia.

Oddychanie czystym tlenem przez dłuższy okres czasu może powodować zatrucia wewnętrzne organizmu.

12.2. Ogólne właściwości pożarowe gazów palnych.

Gazy palne zalicza się do substancji tworzących z powietrzem w dowolnych temperaturach mieszaniny wybuchowe. Mieszanina wybuchowa gazu palnego z powietrzem pod wpływem czynnika inicjującego zapłon (iskra łuk elektryczny) lub nagrzaniu do temperatury samozapłonu ulega gwałtownemu spalaniu połączonemu ze wzrostem ciśnienia.

Ze względu na gęstość względem powietrza gazy dzielimy na trzy grupy :

- gazy palne o gęstości względem gęstości powietrza 0,8 i mniej zalicza się do unoszących (np. wodór),
- gazy palne o gęstości względem gęstości powietrza 0,8 do 1,1 zalicza się do rozchodzących w różnych kierunkach w zależności od warunków lokalnych i mogących tworzyć smugi (np. acetylen),
- gazy palne o gęstości względem gęstości powietrza powyżej 1,1 uważa się za opadające, ścielące się i pełzające (np. propan-butan).

Dla propanu dolna granica wybuchowości wynosi 2,1%, górna 10,1* Masa właściwa przy temp. 15°C wynosi 1,96 kg/m³ lub 0,51 kg/l gęstość względna 1,56.

Zagrożenie wybuchowe i pożarowe gazu cechuje m.in.

- łatwe zapalenie i gwałtowne rozprzestrzenienie pożaru;
- zagrożenie wybuchem w określonych stężeniach;
- wzrost prężności gazów w zamkniętych pomieszczeniach.

12.3. Właściwości pożarowe stosowanych w zakładzie cieczy palnych.

Cieczami łatwo zapalnymi określa się ciecz, których temperatura zapłonu nie przekracza 100°C. Ciecze o temperaturze zapłonu powyżej 100 °C zalicza się do cieczy palnych.

Ciecze o temperaturze zapłonu do 55 °C (na podstawie § 2 rozporządzenia [3]) zalicza się do materiałów niebezpiecznych pożarowo. Tym samym pary tych cieczy podobnie jak gazy palne w mieszaninie z powietrzem mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe.

Zagrożenie pożarem lub wybuchowe występuje najczęściej podczas operacji przelewania, mieszania, mycia, suszenia oraz odparowania rozlanych cieczy z powierzchni.

Spośród cieczy łatwo zapalnych na terenie Stacji demontażu pojazdów w powszechnym użyciu stosowany jest olej napędowy jako paliwo do napędu wózka widłowego.

Natomiast spośród cieczy palnych na stacji stosowany jest olej hydrauliczny do urządzeń hydrauliki siłowej w ładowarkach i prasach oraz mineralne oleje silnikowe.

12.4. Olej napędowy.

Olej napędowy jest mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych. Jest otrzymywany z destylacji frakcyjnej ropy naftowej jako frakcja skraplająca się po nafcie. Stanowi mieszaninę węglowodorów otrzymywaną w temperaturze destylacji 180-350°C przy ciśnieniu atmosferycznym. Oleje napędowe to również produkty otrzymywane z frakcji pozostałych po destylacji, poddane katalitycznym procesom rozkładu (kraking katalityczny, hydrokraking). Skład i wzajemne proporcje węglowodorów zawartych w olejach napędowych są różne w zależności od charakteru przerabianej ropy oraz od procesów technologicznych zastosowanych przy ich produkcji. Kluczowym parametrem dla tych paliw jest zdolność do szybkiego samozapłonu pod wpływem wysokiej temperatury, tzw. liczba cetanowa.

Otrzymany z destylacji olej napędowy jest modyfikowany i wzbogacany dodatkami

W podaży handlowej oferowane są dwa rodzaje oleju napędowego: tzw. olej napędowy letni oraz zimowy.

Gęstość oleju napędowego jest ok. 18% wyższa niż benzyny i wynosi ok. 0,85 kg/l. Wartość opałowa oleju napędowego wynosi zazwyczaj około 44 MJ/kg, czyli nieco ponad 37 MJ/l i jest nieco wyższa niż benzyny.

Temperatura zapłonu (z uwagi na wymagania silników wysokoprężnych) nie powinna być niższa niż 40 °C.

Pary oleju napędowego w granicach od 1,3 do 6,0 % objętości w powietrzu tworzą mieszaniny wybuchowe.

Olej napędowy klasyfikuje się do III klasy niebezpieczeństwa pożarowego.

12.5. Oleje hydrauliczne.

Ciecz hydrauliczna ma za zadanie przenieść energię z napędu hydraulicznego (najczęściej pompy hydraulicznej) do odbiorników (elementów wykonawczych), takich jak: cylindry i silniki hydrauliczne, wykonujących czynności wymagane przez użytkownika. Musi ona również smarować i chronić przed korozją elementy układu hydraulicznego, a także odprowadzać ciepło.

Przeważająca większość układów hydraulicznych, stacjonarnych lub przewoźnych, jest napełniona cieczą hydrauliczną, najczęściej będącą uszlachetnionym olejem mineralnym. Jednakże, w niektórych szczególnych przypadkach, kiedy ciecz hydrauliczna musi być trudnopalna, używa się specjalnych cieczy syntetycznych, w niektórych przypadkach z określoną zawartością wody.

W praktyce eksploatacyjnej najczęściej stosowane są ciecze typu HM i HV, z których pierwsze są olejami mineralnymi, posiadającymi specjalne właściwości przeciwutleniające i

antykorozyjne, a ponadto specjalne właściwości przeciwzużyciowe, drugie natomiast są cieczami typu HM, posiadającymi polepszone właściwości lepkościowo-temperaturowe. Gęstość oleju hydraulicznego jest wyższa niż oleju napędowego i wynosi ok. 0,88–0,89 kg/l. Temperatura zapłonu ok. 210 °C. Ze względu na wysoką temperaturę zapłonu olej hydrauliczny klasyfikuje się cieczy palnych pozaklasowych.

12.6. Oleje silnikowe.

Olej silnikowy ma przede wszystkim zadanie zapewnić odpowiednie smarowanie w silnikach spalinowych. Podstawowymi składnikami olei silnikowych są frakcje destylacji ropy naftowej wrzące w temperaturze 350°C - 500°C lub syntetyczne ich odpowiedniki. Oleje silnikowe posiadają szereg dodatków polepszających ich właściwości takich jak: przeciwkorozyjne, przeciwutleniające, powiększające smarność, obniżające temperaturę krzepnięcia oraz obniżające temperaturę pienienia się oleju. Gęstość oleju silnikowego wynosi ok. 0,881kg/dm³ w temperaturze 15 °C. Temperatura zapłonu powyżej 210 °C. Ze względu na wysoką temperaturę zapłonu oleje silnikowe klasyfikuje się cieczy palnych pozaklasowych.

13. Podział terenu na strefy pożarowe.

Budynki, place magazynowe, urządzenia technologiczne z uwagi na zachowane pomiędzy nimi odległości stanowią oddzielne strefy pożarowe. W zakładzie wyznaczono 5 stref pożarowych.

Strefy pożarowe na terenie zakładu stanowią usytuowane z zachowaniem odległości co najmniej 8 m:

- stacja demontażu pojazdów,
- plac przeznaczony na pojazdy do demontażu,

a ponadto dwie opisane sekcje z oponami oraz plastikami opisane w punkcie 7.

14. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia.

Zagadnienia dotyczące zaopatrzenia obiektów w wodę do celów przeciwpożarowych reguluje rozporządzenie MSWiA [3]. W **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno** strefa pożarowa w której gęstość obciążenia ogniowego wynosi poniżej 500 MJ/m² dla której wymagane zewnętrzne zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia z zewnętrznej sieci hydrantowej wynosi 10,0 dm³/s. Zaopatrzenie to zapewnia zewnętrzna sieć hydrantowa. Dokładną lokalizację przedstawia plan zagospodarowania terenu stanowiący załącznik do opracowania.

1) Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych, służąca do zewnętrznego gaszenia pożaru;

Lp.	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]		Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]							
			powyżej		500	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000
			do	500	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000	
	powyżej	do	wydajność wodociągu [dm ³ /s]*							
1		200	10	10	10	10	15	15	20	
2	200	500	10	10	10	20	20	30	30	
3	500	1 000	10	10	20	20	30	30	40	
4	1 000	2 000	10	20	20	30	30	40	40	
5	2 000	4 000	20	20	30	30	40	40	50	
6	4 000		20	30	30	40	40	50	60	

15. Dojazd pożarowy.

Dojazd dla jednostek Państwowej Straży Pożarnej - na teren drogą wewnętrzną. Od strony zachodniej jest jedna brama umożliwiająca przejazd przez zakład lub dojazd dla jednostek straży pożarnej. Najbliższa jednostka JRG PSP, znajduje się w Lipnie przy ul. Sportowej 16 A w odległości ok. 5 km.

Obiekt, zgodnie z § 12 ust 1 pkt 3 rozporządzenia [5] z uwagi na występowanie strefy zagrożenia wybuchem – **wymaga dojazdu w postaci drogi pożarowej**. Istniejący układ dróg dojazdowych zapewnia dojazd do obiektu o każdej porze roku i w każdych warunkach atmosferycznych.

16. Właściciel zakładu jest odpowiedzialny za utrzymanie właściwych warunków ochrony przeciwpożarowej w budynkach, a w szczególności za:

1. Utrzymywanie pomieszczeń w należyтым stanie technicznym pod względem bezpieczeństwa pożarowego lub też egzekwowanie takiego stanu.
2. Nadzór nad nieruchomością w zakresie ochrony przeciwpożarowej przez wyposażenie w gaśnice, oznakowanie miejsc ich usytuowania oraz za terminowe przeprowadzanie przeglądów i napraw tego sprzętu.
3. Zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji i urządzeń technicznych służących ochronie przeciwpożarowej obiektów.
4. Zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji elektrycznych, zabezpieczających oraz prowadzenia stosownej dokumentacji w tym zakresie.
5. Uwzględnianie wymagań technicznych i ochrony przeciwpożarowej przy prowadzonych remontach i pracach modernizacyjnych.
6. Zapewnianie właściwego stanu technicznego dróg i wyjść ewakuacyjnych oraz właściwego ich oznakowania.

7. Udziału w pracach komisji zabezpieczenia robót pożarowo niebezpiecznych (szczególnie przy pracach spawalniczych i pracach z otwartym ogniem).
8. Zapewnienie przeprowadzenia szkolenia w zakresie ochrony przeciwpożarowej dla zatrudnionych pracowników.
9. Opracowanie i zapoznanie podległych pracowników z postanowieniami Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Podsumowanie

Na terenie zakładu zastosowano szereg rozwiązań przewidzianych obecnymi przepisami techniczno – budowlanymi oraz przepisami przeciwpożarowymi takich jak:

1. Zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej dla budynków oraz klas odporności ogniowej dla poszczególnych elementów.
2. Zapewnienie właściwych odległości pomiędzy budynkami uwzględniającymi gęstość obciążenia ogniowego występujące w poszczególnych obiektach.
3. Zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej wydzieliń pomiędzy strefami pożarowymi, w tym zamknięć otworów.
4. Zapewnienie doprowadzenia dróg dojazdowych do obiektów gwarantujących możliwość skutecznego prowadzenia działań ratowniczo – gaśniczych.
5. Zastosowaniu instalacji wodociągowej przeciwpożarowej z hydrantami zewnętrznymi DN 80 przy wymogu stosowania hydrantów DN 80 gwarantujących wydatki w zakresie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru
co wydatnie przełoży się na skrócenie czasu prowadzenia działań ratowniczo – gaśniczych.
6. stosowaniu przewidzianych przepisami urządzeń przeciwpożarowych w poszczególnych obiektach.

Obiekty budowlane stacji demontażu spełniają wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa pożarowego. Zakład przygotowany jest do działania jednostek ochrony przeciwpożarowej poprzez doprowadzenie do wszystkich obiektów na terenie zakładu w tym również do kontenerów na odpady drogi dojazdowej o wymaganych parametrach szerokości i nośności. Zakład korzysta z zaopatrzenia wodnego dostarczanego z gminnej sieci hydrantowej. Sieć wodociągowa znajdująca się w bezpośrednim sąsiedztwie przy drodze 266 gwarantuje wydajność 10dm³/s.

17. Wnioski wynikające z powyższych rozważań.

Podsumowując powyższe opracowanie należy stwierdzić, że w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pożarowego konieczne jest przyjęcie dla dalszych rozważań występującej **gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m²**, co daje nam wyraźną informację o sposobie doboru urządzeń przeciwpożarowych, a zarazem pozwoli na dokonanie rzetelnych rozważań w zakresie zabezpieczeń pożarowych dla **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno.**

Dla przedmiotowej Stacji zapewniono:

- na teren zakładu zapewniono co najmniej dwa wjazdy umożliwiające dojazd pożarowy do strefy składowania zdemontowanych pojazdów,
- dla zakładu należy opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego,
- dla zakładu zapewniono odpowiednią ilość i jakość podręcznego sprzętu gaśniczego,
- odległość z każdego miejsca zakładu do podręcznego sprzętu gaśniczego nie będzie przekraczać 30,0 m.
- oznakowano zgodnie z PN miejsca lokalizacji podręcznego sprzętu gaśniczego,
- została zapewniona instrukcja ogólną ppoż. oraz instrukcja z telefonami alarmowymi,
- pracownicy zatrudnieni w zakładzie są przeszkoleni z zasad BHP, ppoż. oraz przepisów ochrony środowiska. Pracownicy odpowiedzialni są za codzienną kontrolę magazynowanych odpadów, stanu technicznego pojemników i kontenerów oraz sprzętu wspomagającego pracę zakładu
- szkolenie z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego dla pracowników pracujących w **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno** odbywa się minimum raz w roku,
- teren **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno** jest ogrodzony, oświetlony i monitorowany co uniemożliwia to osobom nieupoważnionym wstępu na teren przedmiotowej działki a plac składowy jest utwardzony betonem i płytami żelbetowymi,
- cały teren zakładu został oznakowany zakazem używania ognia otwartego i palenia tytoniu a do tego celu wyznaczono stosowne miejsca odpowiednio zabezpieczone,
- prace z otwartym ogniem są prowadzone w odległości ponad 10,0 m od występujących materiałów palnych lub magazynowanych gazów technicznych na otwartym powietrzu z odpowiednim zabezpieczeniem przeciwpożarowym określonym w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego,
- urządzenia przeciwpożarowe oraz miejsca lokalizacji gaśnic są oznakowane zgodnie z PN i utrzymywane w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej oraz jest zapewniony do nich swobodny dostęp o szerokości min. 1,0 m,

- obsługa w **STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno** będzie utrzymywać dojazd i przejazdy na placu składowym w ciągłej przejezdności o szerokości co najmniej 7,0 m,
- występujące strefy zagrożenia wybuchem zostały oznakowane odpowiednimi tablicami informacyjnymi zgodnie z PN.

18. Załączniki z planami budynków i planem zagospodarowania terenu.

1. Rodzaje odpadów przewidziane do magazynowania z określeniem maksymalnych ilości i jakości z określeniem sposobu i miejsca magazynowania.
2. Rzut zagospodarowania terenu z miejscami składowania odpadów i drogi pożarowej z dojazdami do zakładu.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) dla Z STACJI DEMONTAŻU POJAZDÓW P.H.U. „KRYSTYNA” w m. Borek 14A, 87-600 Lipno.

Tabela nr 1: Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie oleju, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych wewnątrz hali demontażu na utwardzonej posadzce.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
7.	13 07 02*	Benzyna	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze wskaźnikami zamykanymi wlewami, zaopatrzonego we wskaźniki umożliwiający ocenę stopnia ich napełnienia. Pojemniki z odpadami zlokalizowane na zewnątrz hali demontażu pod wiatą nad boksami magazynowymi, przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych.
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Magazynowane pod zadaszoną wiatą na utwardzonej powierzchni.
9.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznakowane jako odpady niebezpieczne dla warstwy ozonowej.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej posadzce w magazynie odpadów niebezpiecznych.
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
14.	16 01 11*	Okladziny hamulcowe zawierające azbest	
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	

17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów, ustawione na utwardzonej posadzce w magazynie odpadów niebezpiecznych.
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	
19.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej posadzce wewnątrz budynku hali demontażu i magazynu odpadów niebezpiecznych.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
20.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Magazynowane na placu utwardzonym na terenie stacji. Drobne elementy gromadzone są w oznakowanych pojemnikach.
21.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane w kontenerach/pojemnikach, a duże na utwardzonym placu.
22.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane są w wyznaczonym miejscu na terenie stacji, w uporządkowanych stosach zabezpieczonych przed usunięciem, wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Magazynowane selektywnie w oddzielnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych.
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Magazynowane pod zadaszoną wiatą na utwardzonej powierzchni.
26.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane na placu utwardzonym na terenie stacji. Drobne elementy gromadzone są w oznakowanych pojemnikach w magazynie złomu czystego.
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane w kontenerach/pojemnikach, a duże na utwardzonym placu.
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych

			gromadzone są luzem na placu lub w oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych ustawionych w wyznaczonym miejscu.- magazyn opom i tworzyw sztucznych.
29.	16 01 20	Szkło	Magazynowane są selektywnie szkło hartowane od szkła klejonego, na podłożu utwardzonym w pojemnikach na zewnątrz budynku.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, ustawionych w boksie na gromadzenie elementów elektrycznych i elektronicznych nie zawierających niebezpiecznych elementów.
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane w kontenerach/pojemnikach, a duże na utwardzonym placu.
32.	17 04 02	Aluminium	
33.	17 04 03	Ołów	
34.	17 04 04	Cynk	
35.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane na placu utwardzonym na terenie stacji. Drobne elementy gromadzone są w oznakowanych pojemnikach.
36.	17 04 06	Cyna	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane w kontenerach/pojemnikach, a duże na utwardzonym placu.
37.	17 04 07	Mieszanki metali	
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
39.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane na placu utwardzonym na terenie stacji. Drobne elementy gromadzone są w oznakowanych pojemnikach.
40.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane selektywnie. Drobne elementy przechowywane w kontenerach/pojemnikach, a duże na utwardzonym placu.
41.	20 01 40	Metale	Magazynowane na placu utwardzonym na terenie stacji. Drobne elementy gromadzone są w oznakowanych pojemnikach.

Tabela nr 2: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w MG / rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2130,0
<i>Odpady inne, niż niebezpieczne</i>			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	830,0
3.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,0

Tabela nr 3: Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w MG / rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,0
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,0
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	3,0
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,5
10.	13 07 02*	Benzyna	4,5
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	3,0
12.	14 06 01*	Freon, HCFC, HCF	1,0
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	3,5
14.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,3
15.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,3
16.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3,0
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,5
18.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,5
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,0
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,5
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	3,0
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,0

23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,0
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,9
25.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	4,5
26.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,5
27.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,5
<i>Odpady inne, niż niebezpieczne</i>			
28.	16 01 03	Zużyte opony	72,0
29.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,5
30.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5,0
31.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,0
32.	16 01 17	Metale żelazne	1400,0
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	135,0
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	120,0
35.	16 01 20	Szkło	62,0
36.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,0
37.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	9,0
38.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 15	1,2
39.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3,0
40.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2
41.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, iryd lub platynę (w wyłączeniu 16 08 07)	2,4
42.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,5
43.	19 12 02	Metale żelazne	800,0
44.	19 12 03	Metale nieżelazne	80,0
45.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80,0
46.	19 12 05	Szkło	25,0
47.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8,0
48.	19 12 08	Tekstylia	12,0
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6,0

Tabela nr 3: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przechowywanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym:
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1) napis „OLEJ ODPADOWY”;
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2) informacje o kodzie lub kodach odpadu;
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3) oznakowanie.
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Podczas zbierania i magazynowania olejów odpadowych niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi odpadami i substancjami, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opalowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeśli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Pojemniki z olejami odpadowymi zlokalizowane na zewnątrz hali demontażu pod wiatą nad boksami magazynowymi, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. Pojemniki z odpadami zlokalizowane na zewnątrz hali demontażu pod wiatą nad boksami magazynowymi, przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych.
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Czynnik chłodniczy przechowywany w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej”. Przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych.
10.	13 07 02*	Benzyna	
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
12.	14 06 01*	Freon, HCFC, HCF	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry)	Przechowywane w zamkniętych pojemnikach metalowych

		olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	lub w zamkniętych workach foliowych, na wybetonowanym wyznaczonym miejscu, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych metalowych pojemnikach pod zadaszoną wiatą, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego ustawionych pod zadaszoną wiatą na wybetonowanym podłożu, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Przechowywanie w odpowiednio - oznakowanych pojemnikach, oznaczonych napisem " zawiera PCB". Pojemniki zlokalizowane pod zadaszoną wiatą w magazynie odpadów niebezpiecznych.
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego pod zadaszoną wiatą w magazynie odpadów niebezpiecznych.
18.	16 01 11*	Okladziny hamulcowe zawierające azbest	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych workach z folii polietylenowej lub w zamykanych pojemnikach z napisem „azbest”. Przechowywane pod zadaszoną wiatą w magazynie odpadów niebezpiecznych.
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiający ocenę stopnia ich napełnienia.
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych zbiornikach metalowych, ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki, umożliwiający ocenę stopnia ich napełnienia, ustawionych pod zadaszoną wiatą na betonowym podłożu, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż " wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Przechowywane w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego na placu po zadaszonej wiatą, w miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.

			Magazyn odpadów niebezpiecznych.
22.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych, zamkniętych pojemnikach. Pojemniki z odpadami zlokalizowane w hali demontażu oraz pod wdętą nad boksami magazynowymi.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przechowywanie wewnątrz pomieszczenia w zamkniętych oznakowanych pojemnikach metalowych lub plastikowych, pod zadaszoną wiatą na placu zakładowym, na wydzielonym placu składowym do przechowywania stłuczki szklanej. Przechowywane w głównej hali demontażu - wiaty nad boksami magazynowymi.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych, zamkniętych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach, ustawionych pod zadaszoną wiatą, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych, zamkniętych pojemnikach.
26.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Pojemniki z odpadami zlokalizowane w magazynie odpadów niebezpiecznych.
27.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach, ustawionych pod zadaszoną wiatą z utwardzonym podłożem, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
28.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Przechowywanie osobno, w odpowiednio oznakowanych, zamkniętych pojemnikach. Pojemniki z odpadami zlokalizowane w magazynie odpadów niebezpiecznych
		<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>	
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przechowywane w budynku w zamkniętych pojemnikach, w zamkniętych workach foliowych, na wybetonowanym wyznaczonym miejscu. Miejsca magazynowania: główna hala demontażu pojazdów, wiaty nad boksami magazynowymi, boksy magazynowe w budynku stacji.
30.	16 01 03	Zużyte opony	Przechowywanie w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w uporządkowanych stosach

			zabezpieczonych przed osunięciem, wyposażonym w urządzenia gaśnicze. Przechowywane w magazynie opon i tworzyw.
31.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, workach foliowych, pod zadaszoną wiatą z boksami magazynowymi na utwardzonym podłożu - boks magazynowy.
32.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych zbiornikach metalowych, ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki, umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia, ustawionych pod zadaszoną wiatą na betonowym podłożu, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
33.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych metalowych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze- boks magazynowy w zadaszonej wiacie magazynowej docelowo w zamykanym kontenerze ustawionym na terenie stacji.
34.	16 01 17	Metale żelazne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, lub w oznaczonym miejscu na placu składowym utwardzonym, wyposażonym w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem - magazyn złomu "czystego".
35.	16 01 18	Metale nieżelazne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w boksach pod wiatą -boks na metale kolorowe, w kontenerach, odpady o dużych gabarytach przechowywane w stosach zabezpieczonych przez osunięciem.
36.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych gromadzone są luzem na placu lub w oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych ustawionych w wyznaczonym miejscu.- magazyn opon i

			tworzyw sztucznych.	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach - oddzielnie szyby przednie klejone, oraz oddzielnie pozostałe szyby hartowane - lub boks na szkło z betonową posadzką w magazynie odpadów.
37.	16 01 20	Szkło		Przechowywane w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów, miejsce wyposażone w sprzęt gaśniczy- magazyn opon i tworzyw sztucznych.
38.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		Przechowywane w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach, w magazynie opon i tworzyw.
39.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w boksie na gromadzenie odpadów elektrycznych.
40.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 15		Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, ustawionych w boksie na gromadzenie elementów elektrycznych i elektronicznych nie zawierających niebezpiecznych elementów.
41.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach, ustawionych pod zadaszoną wiatą w magazynie odpadów niebezpiecznych.
42.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach, ustawionych pod zadaszoną, wiatą z utwardzonym podłożem, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
43.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, iryd lub platynę (w wyłączeniem 16 08 07)		Magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem na placu i w magazynie złomu „czystego”.
44.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		Przechowywanie w oznakowanych pojemnikach w boksach pod wiatą, w boksie na metale kolorowe, w kontenerach, odpady o dużych gabarytach przechowywane są w stosach zabezpieczonych przez osunięciem.
45.	19 12 02	Metale żelazne		
46.	19 12 03	Metale nieżelazne		

47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Przechowywanie w odpowiednio pojemnikach, zderzaki gromadzone są na placu w wyznaczonym miejscu.	oznakowanych są na placu w
48.	19 12 05	Szkło	Przechowywanie w odpowiednio pojemnikach, oddzielnie szyby przednie klejone, oraz oddzielnie pozostałe szyby hartowane. Boks na szkło z betonową posadzką w magazynie opon i tworzyw.	oznakowanych
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Przechowywanie w odpowiednio pojemnikach, kontenerach lub uporządkowanych stosach, w magazynie odpadów.	oznakowanych
50.	19 12 08	Tekstylia	Przechowywanie w odpowiednio pojemnikach, kontenerach, w magazynie opon i tworzyw.	oznakowanych
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane na placu w hałdach.	