

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 20 października 2025 r.

ŚG-I-P.7222.1.17.2019

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.), ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław z dnia 29 października 2019 r. (data wpływu do organu: 31 października 2019 r.), znak: DC/2019/19055/PZ/ZP/10, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.14.2015.AMK ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.14.2015.AMK ze zm., udzielającą QEMETICA Soda Polska S.A. (wcześniej CIECH Soda Polska S.A.) ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej oraz linii do produkcji wapna posodowego, instalacji do składowania odpadów, instalacji do produkcji soli oraz instalacji kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego, zlokalizowanej w Janikowie na terenie zakładu, w następującym zakresie:

1. Zmienia się punkt II. decyzji i nadaje brzmienie:

II. Udzielam QEMETICA Soda Polska S.A., ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej oraz do produkcji wapna posodowego, instalacji do składowania odpadów oraz instalacji kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego, zlokalizowanej w Janikowie na terenie Zakładu Produkcyjnego.

2. Zmienia się punkt IV.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1. Rodzaj prowadzonej działalności

QEMETICA Soda Polska S.A., posiada dwa zakłady produkcyjne zlokalizowane w województwie kujawsko-pomorskim w Inowrocławiu oraz w Janikowie i jest jedynym w Polsce, a drugim na rynku europejskim producentem sody kalcyonowanej ciężkiej i lekkiej.

Inne wyroby spółki stanowią: soda oczyszczona, chlorek wapnia, masy chłonne, wapno posodowe. Wszystkie te produkty mają szerokie zastosowanie przemysłowe, a ich głównymi grupami odbiorców są międzynarodowe koncerny szklarskie, krajowe huty szkła, producenci detergentów, przemysł chemiczny, metalurgiczny, spożywczy, paszowy i farmaceutyczny, a także sektor uzdatniania wody oraz gospodarstwa domowe.

Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęte zostały: Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych, Instalacje do składowania odpadów oraz Instalacja kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego, funkcjonujące na terenie Zakładu Produkcyjnego w Janikowie.

Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, Instalację do produkcji sody i produktów sodopochodnych klasyfikuje się jako instalację w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych soli takich jak: węglan sodu i innych niż wymienione w lit. a-e (ust. 4 pkt 2 lit. d i f). Produktem wytwarzanym w tej instalacji jest soda kalcyonowana lekka i ciężka, a także wapno posodowe.

Instalacja do składowania odpadów – staw nr 9 jest składowiskiem odpadów nietechnologicznych, pochodzących z Zakładu w Janikowie, z Zakładu w Inowrocławiu oraz od odbiorców zewnętrznych. Instalacja do składowania odpadów – staw 18a i 18b jest składowiskiem odpadów technologicznych, pochodzących z czyszczenia obiektów technologicznych, zlokalizowanych na terenie Zakładu w Janikowie. Oba składowiska są składowiskami odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, przeznaczonymi do unieszkodliwiania odpadów w procesie D5.

Zgodnie z ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, staw nr 9 oraz stawy 18a i 18b kwalifikują się jako instalacje w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

3. Usuwa się w całości treść punktu IV.2.2. decyzji, pn. „Charakterystyka Instalacji do produkcji soli”.

4. Punkt IV.2.3. decyzji otrzymuje nową numerację IV.2.2. Charakterystyka Instalacji kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego.

5. Punkt IV.2.4. decyzji otrzymuje nową numerację IV.2.3. Charakterystyka Instalacji do składowania odpadów nietechnologicznych (staw nr 9).

6. Zmienia się punkt IV.2.5. decyzji w ten sposób, że otrzymuje nową numerację IV.2.4. i nadaje brzmienie:

IV.2.4. Charakterystyka Instalacji do składowania odpadów z czyszczenia obiektów technologicznych (staw nr 18a i 18b)

Stawy osadowe nr 18a i 18b (do składowania odpadów z czyszczenia obiektów technologicznych) są składowiskiem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, przeznaczonych do unieszkodliwiania w procesie D5.

Jest ono usytuowane w północno-wschodniej części kompleksu stawów osadowych i składowisk odpadów. Podzielono je na dwie oddzielne kwatery:

- staw nr 18a o powierzchni dna 67 885 m², powierzchni góry 51 329 m² i pojemności obliczonej od poziomu dna stawu do górnej krawędzi skarp o wysokości 16 m na 834 242 m³, co odpowiada ilości 1 001 090 Mg nagromadzonych odpadów,
- staw 18b o powierzchni dna 71 529 m², powierzchni góry 57 841 m² i pojemności obliczonej od dna stawu do górnej krawędzi skarp o wysokości 16 m na 844 929 m³, co odpowiada ilości 1 013 915 Mg nagromadzonych odpadów.

Instalacja zlokalizowana jest na działkach geodezyjnych o numerach 6/1 (powiat inowrocławski, gmina Pakość, obręb Węgierce, arkusz 1) oraz 66, 71/7 i 78 (powiat inowrocławski, gmina Pakość, obręb Giebnia, arkusz 2).

Dane ogólne składowiska odpadów:

- powierzchnia całkowita (łącznie stawy nr 18a i nr 18b) – 13,94 ha,
- pojemność składowiska odpadów (łącznie stawy nr 18a i nr 18b) – 2 015 005 Mg,
- dopuszczalna roczna masa odpadów do składowania – 23 350 Mg
- maksymalna wysokość obwałowań składowiska – 19,0 m ponad poziom terenu.

Wał wokół składowiska usypany jest z niesortu kamienia wapiennego na wysokość około 3 m z ostrogą z kamienia wapiennego, szerokość korony wału zewnętrznego wynosi 5,0 m. Na zewnątrz wału znajduje się opaskowy rów odwadniający wykonany z betonowych prefabrykatów.

Sztuczną warstwę izolacyjną podstawy składowiska odpadów stanowi warstwa nagromadzonych wewnątrz osadów wapiennych o współczynniku filtracji $k_f \approx 1.0 \times 10^{-8}$ m/s i miąższości 12,0 m.

Dno stawów osadowych nr 18a i 18b, uszczelniono dwoma warstwami folii hydrotechnicznej z PCW o grubości 0,6 mm, którą ułożono na warstwie popiołów o miąższości 15,0 cm i przykryto warstwą popiołów o tej samej grubości.

Odwodnienie dna stawu stanowią: rury stalowe Φ 278/8 co 30 m oraz podłączone do nich sączki Φ 100 4 szt. co 30 m.

Do prawidłowego funkcjonowania składowiska odpadów z czyszczenia obiektów technologicznych wykorzystywane są urządzenia techniczne:

- trzy niezależnie działające rurociągi stalowe: Φ 200 mm do transportu nawodnionych odpadów z czyszczenia stawu klarująco-schładzającego, Φ 150 mm do transportu nawodnionych odpadów z produkcji soli oraz Φ 400 mm do transportu nawodnionych odpadów z czyszczenia dekanterów na Stacji Wymywania Chlorków,
- młoch zrzutowy usytuowany w rejonie północno-wschodniego naroża stawu nr 18b, przeznaczony do odbioru płynu nadosadowego ze składowiska,
- system drenażu nadfoliowego podstawy obwałowań zewnętrznych składowiska odpadów składający się z 3 podłużnych pasm w rozstawie co 30,0 m,
- cztery rowy opaskowe z prefabrykatów żelbetowych o przekroju 90,0 x 100,0 cm i długości całkowitej 800,0 m, usytuowane w odległości 10,0 m od krawędzi obwałowań zewnętrznych składowiska odpadów (do odprowadzania odcieków z systemu drenażowego do pompowni nr 2).

Odpady składowane w stawie 18a stanowią odpady z czyszczenia stawu klarująco-schładzającego, odpady składowane w stawie 18b wytwarzane regularnie, pochodzą z czyszczenia obiektów technologicznych (odpad o kodzie 06 03 99).

Część płynu nadosadowego odparowuje, pozostała ilość jest odprowadzana przez system drenażowy do rowów opaskowych i tłoczona przez pompownię nr 2 do stawu klarująco-schładzającego, potem do Wisły.

Ww. składowisko zostało wyłączone z eksploatacji od dnia 1 marca 2024 r. (wypełnione, przeznaczone do rekultywacji).

7. Usuwa się w całości punkt IV.3.2. decyzji, pn. „Określam zdolność produkcyjną Instalacji do produkcji soli”.

8. Zmienia się punkt IV.4.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.1. Określam zużycie materiałów i surowców

a) zużycie substancji i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
<i>Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych</i>				
1.	Kamień wapienny	Produkcja sody kalcynowanej lekkiej	922 000 Mg	Plac składowy, nieutwardzony, zlokalizowany po zachodniej stronie zakładu (przy placu koksu i antracytu) przeznaczony do magazynowania 18 000 m ³ kamienia wapiennego.
2.	Koks	Produkcja sody kalcynowanej lekkiej	67 500 Mg*	Plac wybetonowany, zlokalizowany po zachodniej stronie zakładu (przy placu kamienia wapiennego) przeznaczony do magazynowania 14 000 m ³ koksu i antracytu.

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
3.	Antracyt	Produkcja sody kalcynowanej lekkiej	67 500 Mg*	Plac wybetonowany, zlokalizowany po zachodniej stronie zakładu (przy placu kamienia wapiennego) przeznaczony do magazynowania 14 000 m ³ koksu i antracytu.

* mieszanka (koksu i antracytu) używana w procesie wypalania kamienia, użyta łącznie nie będzie przekraczała w ciągu roku ilości 67 500 Mg

b) zużycie substancji i materiałów zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
<i>Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych</i>				
1.	Solanka surowa	Do produkcji sody kalcynowanej lekkiej	2 928 428 m ³	Dwa zbiorniki naziemne solanki surowej o pojemności 2 860 m ³ każdy, trzy zbiorniki naziemne (dwa zbiorniki solanki oczyszczonej i jeden zbiornik solanki uniwersalny (surowa lub oczyszczona solanka) o pojemności 2 860 m ³ każdy, zbiorniki posiadają monitoring poziomu solanki.
2.	Woda amoniakalna w przeliczeniu na 100% NH ₃	Do produkcji sody kalcynowanej lekkiej	4 200 Mg	Dwa zbiorniki naziemne o pojemności 360 m ³ każdy posiadające chemoodporną powłokę, tacę zabezpieczającą i kurtynę wodną. Substancja magazynowana w cysternie kolejowej o pojemności 30-50 m ³ (rozładunek), rozładowywana na bocznicę kolejowej wyposażonej w tacę chemoodporną pod stanowiskiem rozładunku połączoną ze studzienką ścieków zaopatrzoną w pompę.
3.	Chloran (III) sodu	Do zwalczania życia biologicznego w układach wody chłodniczej	40 Mg	Pojemniki o pojemności 20-30 l każdy (maksymalnie 15 pojemników po 30 l i 45 pojemników po 20 l), magazynowane wewnątrz budynku (zamknięty obieg wody) na tacy zabezpieczającej połączonej ze studnią neutralizacyjną.
4.	Podchloryn sodu (chloran (I) sodu)	Do zwalczania życia biologicznego w układach wody chłodniczej i wody pitnej	600 Mg	Cztery pojemniki o pojemności 1 m ³ każdy, zlokalizowane wewnątrz budynku na tacy zabezpieczającej.

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
5.	Kwas solny	Do zwalczania życia biologicznego w zamkniętym obiegu wody	40 Mg	Dwadzieścia pojemników o pojemności 30 l każdy, zlokalizowanych wewnątrz budynku, na utwardzonej posadzce na tacy zabezpieczającej, połączonej ze studnią neutralizacyjną.

9. Zmienia się punkt IV.4.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.2. Określam zużycie energii w podziale na poszczególne instalacje

Instalacja	Ilość energii elektrycznej zużywanej w ciągu roku	Ilość energii cieplnej zużywanej w ciągu roku
	[MWh/rok]	[GJ/rok]
Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych	190 000	5 100 000
Składowisko odpadów nietechnologicznych (staw nr 9) i składowisko odpadów z czyszczenia obiektów technologicznych (stawy nr 18a i 18b)	250	—
Kolej linowo-towarowa	2 500	—

10. Zmienia się punkt IV.5.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.5.1. Gospodarka wodna i zużycie wody

Woda powierzchniowa

Woda powierzchniowa do celów przemysłowych jest pobierana z zasobów Noteci Zachodniej, zgromadzonej w Zbiorniku Pakoskim przy pomocy ujęcia brzegowego, składającego się z trzech rurociągów ssących o długości po 63 m z lejkami wlotowymi o rzędnej osi wlotu 68,00 m n.p.m., ułożonych na dnie zbiornika i zabezpieczonych narzutem z kamienia łamanego grubości 15-20 cm, prowadzących do budynku pompowni zlokalizowanej na brzegu jeziora.

Pobór wody powierzchniowej określają parametry:

$$Q_{\max h} - 1\,450 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} - 24\,200 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} - 9\,000\,000 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Na potrzeby Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych zużywa się:

$$Q_{\text{śrd}} - 19\,686 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} - 7\,185\,390 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Na terenie Zakładu w Janikowie zlokalizowany jest zamknięty obieg wody (ZOW), w skład którego wchodzi trzy zespoły chłodni wyposażone w oddzielne pompownie wody zimnej oraz oddzielne sieci rurociągów wody zimnej zasilającej wymienniki ciepła i rurociągi ciepłych wód powrotnych:

- CH-1 – zespół celek chłodzący wodę dla instalacji karbonizacji do możliwie najniższej temperatury, w warunkach nominalnych do 22°C (okres letni);
- CH-2 – zespół czterech celek chłodzących wodę podgrzaną w wymiennikach ciepła węzłów: absorpcji, destylacji, kalcynacji, sody kalcynowanej ciężkiej i sprężania gazu;
- CH-3 – chłodnia pełniąca funkcję pomocniczą pracująca w warunkach przepływowych, tzn. woda po przejściu przez chłodnię i po jej schłodzeniu nie wraca do niej ponownie. Zadaniem chłodni jest obniżenie temperatury wody powrotnej z hali maszyn, która zawiera zanieczyszczenia uniemożliwiające ponowne jej użycie. Woda z chłodni CH-3 kierowana jest do oczyszczania gazu piecowego w elektrofiltrach.

Woda powierzchniowa wykorzystywana jest do uzupełniania strat wody w zamkniętych obiegach chłodniczych, tj.:

- podstawowym, dla potrzeb oczyszczania gazu piecowego, kolumn karbonizacyjnych, sprężania dwutlenku węgla, destylacji, absorpcji i kalcynacji, przy czym pobór wody na te cele wynosi ok. 7 m³ Mg sody, zależnie od temperatury wody chłodzącej;
- lokalnym, jako surowiec do produkcji mleka wapiennego (woda z węzła produkcji sody surowej podgrzana do ok. 50°C) i wody zdemineralizowanej w zakładowej elektrociepłowni (woda podgrzana w wyniku odbioru ciepła w procesie kalcynacji).

Woda zanieczyszczona w czasie chłodzenia i oczyszczania gazów zużywana jest do hydrotransportu popiołu z Instalacji do spalania paliw (EC), na stawy magazynowe i ostatecznie zużywana na linii do produkcji wapna posodowego.

Woda podziemna

Woda podziemna jest pobierana z ujęcia własnego, z utworów trzeciorzędowych, ze studni nr 1 o głębokości 104 m, wydajności eksploatacyjnej 70 m³/h przy depresji S=5,3 m w ilości:

$$Q_{\max h} - 50 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} - 350 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} - 128\,000 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych, przeciwpożarowych oraz częściowo technologicznych. Ilość pobieranej wody podziemnej reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne.

Maksymalny pobór wody podziemnej na potrzeby instalacja produkcji sody i produktów sodopochodnych wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} - 234 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_r = 85\,410 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Na ww. instalacji zużywana jest także woda uzdatniona, tj.:

- woda zmiękczona – 10 000 m³/m-c, 120 000 m³/rok do filtracji bikarbonatu,
- woda zmiękczona – 10 000 m³/m-c, 120 000 m³/rok do chłodzenia sprężarek gazu,
- woda zdemineralizowana – 11 000 m³/m-c, 132 000 m³/rok do chłodzenia sprężarek gazu.

11. Zmienia się punkt IV.5.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.5.2. Gospodarka ściekowa

Pochodzenie ścieków (instalacja)		Skład generowanych ścieków przemysłowych
Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych	linia do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej (szlam podetylacyjny)	Cl ⁻ < 130 000 mg/dm ³ , Ca ²⁺ < 47 000 mg/dm ³ , SO ₄ ⁻² < 1 300 mg/dm ³ , NH ₄ ⁺ < 106 mg/dm ³ , zawiesina < 28 000 mg/dm ³ , pH < 12,5
	linia do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej (ścieki do Wisły)	jony chlorkowe < 74 100 mg/dm ³ , pH – 6,5-12,5

Pozostałości poprodukcyjne z linii do produkcji sody kalcynowanej lekkiej i ciężkiej, w ilości:

$$Q_{\max h} - 810 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} - 19\,000 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} - 6\,935\,000 \text{ m}^3/\text{r}$$

są odprowadzane do węzła wymywania chlorków na linii do produkcji wapna posodowego (8,5-10,7 m³ ścieków/Mg sody, tj. 600-750 m³/h), gdzie następuje wymywanie z nich jonów chlorkowych niezasolonymi wodami poprodukcyjnymi. Przemyte osady są kierowane przemiennie do szczelnych zbiorników naziemnych (stawów osadowych), w których następuje odwodnienie i ich wysuszenie do postaci gotowego produktu wapna posodowego.

Zasolone ścieki powstające w procesie przemysłu pozostałości poprodukcyjnych są kierowane do stawu klarująco-schładzającego, a następnie wspólnie z innymi ściekami do Wisły w ilości:

$$Q_{\max h} - 1\,500 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} - 31\,440,00 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} - 11\,500\,000 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Jakość, stan i ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych w ten sposób reguluje oddzielne pozwolenie wodnoprawne.

Do produkcji wapna posodowego wykorzystywane są pozostałości poprodukcyjne z:

- oczyszczalni solanki,
- destylacji amoniaku,

- uzdatniania wody przemysłowej (powierzchniowej),
- ścieki komunalne z terenu miasta Janikowa, w tym ścieki sanitarne z terenu zakładu.

12. Zmienia się punkt IV.6. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.6. Emisja hałasu

Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych jak i cały Zakład w Janikowie pracuje ze względu na specyfikę działalności i zastosowane technologie w systemie ciągłym. Niektóre obiekty działają tylko w porze nocnej.

Charakterystyka źródeł hałasu

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]*
			Dzień	Noc	
Instalacja do produkcji sody i produktów sodopochodnych					
Źródła wszechkierunkowe					
1.	zw22	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	83,2
2.	zw23	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	85,2
3.	zw24	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	86,2
4.	zw25	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	83,2
5.	zw26	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	83,2
6.	zw27	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	83,2
7.	zw28	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	83,2
8.	zw29	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	84,2
9.	zw30	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	84,2
10.	zw31	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	84,2

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]*
			Dzień	Noc	
11.	zw32	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	84,2
12.	zw33	wentylator instalacji odpylania – piece wapienne	16	8	84,2
13.	zw34	obiekt 43 – wyrzutnia dachowa	16	8	84,0
14.	zw35	obiekt 43 – wyrzutnia dachowa	16	8	84,0
15.	zw36	silnik chłodni CH-2A	16	8	91,1
16.	zw37	silnik chłodni CH-2B	16	8	91,1
17.	zw38	silnik chłodni CH-2C	16	8	91,2
18.	zw39	silnik chłodni CH-2D	16	8	91,8
19.	zw40	silnik chłodni CH-1A	16	8	91,5
20.	zw41	silnik chłodni CH-1B	16	8	92,6
21.	zw42	pompownia wody zimnej – pompa P21A	16	8	93,2
22.	zw43	pompownia wody zimnej – pompa P21B	16	8	93,2
23.	zw44	pompownia wody zimnej – pompa P21C	16	8	94,2
24.	zw45	pompownia wody zimnej – pompa P22A	16	8	95,4
25.	zw46	pompownia wody zimnej – pompa P22B	16	8	98,7
26.	zw47	pompownia wody zimnej – pompa P22C	16	8	93,7
27.	zw48	pompownia wody zimnej – pompa P22D	16	8	93,7
28.	zw49	pompownia wody zimnej – pompa P23A	16	8	90,7
29.	zw50	pompownia wody zimnej – pompa P23B	16	8	91,2
30.	zw51	pompownia wody zimnej – pompa PSA	16	8	87,7
31.	zw52	pompownia wody zimnej – pompa PSB	16	8	87,7
32.	zw53	pompownia wody zimnej – pompa P1A	16	8	88,0

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]*
			Dzień	Noc	
33.	zw54	pompownia wody zimnej – pompa P1B	16	8	87,8
34.	zw55	pompownia wody zimnej – pompa P1C	16	8	92,7
35.	zw56	pompownia wody zimnej – pompa P1D	16	8	95,1
36.	zw57	wyrzutnia płuczniaka po przenośnikach – budynek kalcynacji	16	8	78,5
37.	zw58	pompa klaru do Wisły nr 1	16	8	102,2
38.	zw59	pompa nr 1	16	8	105,0
39.	zw60	pompa nr 2	16	8	100,0
40.	zw63	wentylator – terminal sody gruboziarnistej – załadunek do cystern	16	8	75,0
41.	zw64	wentylator – terminal sody lekkiej – załadunek do cystern	16	8	67,0
42.	zw65	wentylator – przenośnik sody lekkiej	16	8	71,0
43.	zw66	wentylator wyciągowy za filtrem silosu sody lekkiej nr 1	16	8	87,0
44.	zw67	wentylator wyciągowy za filtrem silosu sody lekkiej nr 3	16	8	87,0
Źródła budynki**					
45.	zb4	budynek 21 – stacja przeładunku kamienia i koksu	16	8	88,0
46.	zb5	budynek 21 – stacja przeładunku kamienia i koksu	16	8	88,0
47.	zb6	budynek 23 – piece wapienne poziom dolny	16	8	87,5
48.	zb7	budynek 23 – piece wapienne poziom 28 – beczki przejściowe	16	8	81,0
49.	zb8	budynek 23 – piece wapienne poziom 32 – załadunek do pieców	16	8	89,0

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]*
			Dzień	Noc	
50.	zb9	obiekt 43 – budynek wyrobów sodopochodnych	16	8	88,0
51.	zb10	obiekt 43 – budynek wyrobów sodopochodnych	16	8	82,0
52.	zb12	obiekt 24 – chłodnia CH-3	16	8	80,0
53.	zb13	obiekt 24 – chłodnia	16	8	85,0
54.	zb14	obiekt 31 – kalcynacja parowa	16	8	81,0
55.	zb15	obiekt 31 – kalcynacja parowa	16	8	88,0
56.	zb16	obiekt 33 – oddział produkcji sody – węzeł sody ciężkiej	16	8	88,0
57.	zb17	hala maszyn	16	8	87,0
58.	zb18	budynek karbonizacji	16	8	80,0
59.	zb19	budynek absorpcji i karbonizacji – poziom dolny	16	8	88,0
60.	zb20	wiata pomp przy budynku absorpcji i karbonizacji	16	8	86,0
61.	zb21	stacja wymywania chlorków	16	8	95,0
62.	zb23	Instalacja Filtracji Wapna Posodowego	16	8	85,0
Instalacja kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego					
1.	Wp-44 -49	kolejka linowa na styku podpora-rolki	6	0	83,0
2.	Lk-44	kolejka linowa – ruch wagoników	6	0	86,0
3.	Lk-45a	kolejka linowa ruch wagoników	6	0	83,2
4.	Lk-46a	kolejka linowa ruch wagoników	6	0	85,2
5.	Lk-47a	kolejka linowa ruch wagoników	6	0	83,8
6.	Lk-48a	kolejka linowa ruch wagoników	6	0	83,8
7.	Ls-44	kolejka linowa – słup	6	0	68,0
8.	Ls-45A	kolejka linowa – słup	6	0	68,0
9.	Ls-46A	kolejka linowa – słup	6	0	58,9
10.	Ls-47A	kolejka linowa – słup	6	0	68,9

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]*
			Dzień	Noc	
11.	Ls-48A	kolejka linowa – słup	6	0	58,9
12.	Ls-49	kolejka linowa – słup	6	0	58,9

*wartość równoważnego poziomu dźwięku dla czasu odniesienia, zmierzona 1 m od źródła lub w przypadku źródeł zlokalizowanych wewnątrz pomieszczenia 1 m od zewnętrznej przegrody (ściany, dachu),

**równoważny poziom dźwięku A mierzony 1m od wewnętrznej ściany elewacji.

13. Zmienia się w całości punkt IV.7. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.7. Określam źródła emisji substancji do powietrza z Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych

W Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych źródłami emisji zorganizowanej substancji do powietrza są procesy przebiegające na wszystkich liniach produkcyjnych oprócz linii do produkcji wapna posodowego.

Charakterystyka emitatorów

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
E-11	Piec wapienny nr 1 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-12	Piec wapienny nr 2 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-13	Piec wapienny nr 3 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-14	Piec wapienny nr 4 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-15	Piec wapienny nr 5 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-16	Piec wapienny nr 6 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-17	Piec wapienny nr 7 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-18	Piec wapienny nr 8 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-19	Piec wapienny nr 9 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-20	Piec wapienny nr 10 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-21	Piec wapienny nr 11 – odpowietrzanie	42	0,7	10,25	386	140
E-43	Stanowisko załadunku koksu, antracytu i kamienia	8	0,6	7,17	293	8660
E-44	Transporter kubelkowy wapna palonego	35	0,65	25,7	320	8616

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
E-45	Przenośniki z pieców nr 1 i nr 3	16	0,63	10,54	313	8660
E-46	Przenośniki z pieców nr 2 i nr 4	16	0,63	10,54	313	8660
E-47	Przenośniki z pieców nr 5 i nr 7	16	0,63	10,68	317	8660
E-48	Przenośniki z pieców nr 6 i nr 8	16	0,63	10,54	313	8660
E-49	Przenośniki z pieców nr 9, nr 10 i nr 11	16	0,63	10,67	315	8660
E-49*	Transporter płytkowy	16	0,63	11,17	317	8660
E-61#	Soda surowa –kolumny karbonizacyjne	62	0,6	33,44	297	8690
E-62#	Soda surowa – kolumny karbonizacyjne	62	0,6	33,44	297	8690
E-63#	Soda surowa- – kolumny karbonizacyjne	62	0,6	33,44	297	8690
E-64	Soda surowa – filtry próżniowe	20	0,4	16,18	333	8690
E-65	Soda surowa – filtry próżniowe	20	0,4	26,23	324	8690
E-66	Soda surowa – filtry próżniowe	20	0,8	3,33	329	8690
E-70	Kalcynacja – transport sody	23	0,4	9,9	353	8760
E-71	Kalcynacja – transport pneumatyczny sody	23	0,25	14,14	353	8760
E-72	Kalcynacja – przenośniki kubelkowe sody	16	0,5	14,27	324	8640
E-73	Wentylacja filtracji	29,5	0,5	11,04	293	8520
E-75	Soda ciężka – transport pneumatyczny sody lekkiej na sodę ciężką	36	0,6	8,55	457	8520
E-76	Soda ciężka – węzeł pneumatyczny	36	1,2	21,6	343	8520
E-78	Odpowietrzenie silosu sody lekkiej nr 1 o poj. 3000 Mg	32,8 Z	0,2	15,92	293	8640
E-80	Odpowietrzenie silosu sody lekkiej nr 3 o poj. 3000 Mg	32,8 Z	0,2	15,92	293	8640

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość	Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
E-81	Elewator OPWGS	18,6 Z	1	6,79	293	7840
E-82	Waga automatyczna nr 1 i 2 (waga nr 1 wyłączona z ruchu)	21,7 Z	1	4,82	295	8500
E-83	Waga automatyczna nr 3	19,4 Z	0,8	8,18	295	8500
E-84	Transport i załadunek sody do big-bags i autocysterny	17,6 Z	0,8	14,15	295	7440
E-85	Załadunek sody do cystern	14	0,4	25,51	317	6050
E-86	Stacja nr 2 załadunek sody do cystern	14	0,4	24,68	311	7440
E-87	Stacja załadunku sody ciężkiej do autocystern	17,6	0,5	7,59	293	7440
E-88	Terminal sody gruboziarnistej – załadunek do cystern	21,8	0,25	13,5	293	7440
E-89	Terminal sody lekkiej – załadunek do cystern	14,4	0,2	2,7	293	7440
E-90	Przenośnik sody lekkiej	20,6	0,25	7,5	293	7440

Z – zadaszony

praca zamienna emitatorów (wymogi technologiczne):

- E-61# i E-62# – zamiennie z emitorem E-63# w odstawieniu,
 - E-62# i E-63# – zamiennie z emitorem E-61# w odstawieniu,
 - E-61# i E-63# – zamiennie z emitorem E-62# w odstawieniu,
- praca kolumn karbonizacyjnych przez 8 690 h/rok, przy założeniu łącznego czasu pracy 17 380 h/rok (bez przerwy remontowych) dla emitatorów E-61#, E-62# oraz E-63#.

14. Zmienia się w całości punkt IV.8. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.8. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych są wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady są magazynowane na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Magazynowanie odpadów odbywa się w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami.

IV.8.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje hydrauliczne przeznaczone do stosowania w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
			hydraulicznego, w których nie występują wysokie temperatury pracy i w których wymagane są dobre własności przeciwzużyciowe. Niektóre średnie właściwości hydraulicznych olejów przepracowanych: – lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm²/s, – pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15%, – zawartość wody: 4-8%, – zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0%, – zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, – zawartość cynku: 320-630 mg/kg, – zawartość wanadu: 2 mg/kg, – zawartość baru: 500-720 mg/kg, – palność (temp. zapłonu): 50-280°C, – ciepło spalania: 20 000-44 000 kJ/kg. Zanieczyszczenia olejów hydraulicznych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych i od 13 do 35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, 16-55% stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów), w produktach zużycia elementów układów sprężania (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niektóre średnie właściwości olejów przepracowanych: – gęstość: 820-900 kg/m³, – lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm²/s, – pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15%, – pozostałość po spopieleniu: 0,4-0,6%, – zawartość wody: 4-8%, – zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0%, – zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, – zawartość cynku: 320-630 mg/kg, – zawartość wanadu: 2 mg/kg, – zawartość baru: 500-720 mg/kg, – palność (temp. zapłonu): 50-280°C, – ciepło spalania: 20 000- 44 000 kJ/kg. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych i od 13 do 35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje organiczne są

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
			zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów), w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia olejów, zużywania się elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz. Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina wysokorafinowanych olejów mineralnych (węglowodory) i dodatków uszlachetniających wraz z metalami takimi jak żelazo, aluminium – metale te pochodzą ze zużywających się maszyn. Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
4.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi mieszaninę różnych zużytych smarów – smar uniwersalny i smar wielozadaniowy do wysokich temperatur. Smary te są stosowane do wszystkich systemów smarowniczych pracujących pod wysokim obciążeniem, a zwłaszcza do smarowania bardzo obciążonych łożysk, panewek, prowadnic, zębatek i przegubów. Są one dostosowane do użycia w centralnych systemach smarowania w granicach dopuszczalnych temperatur od -20 do +120°C. Większość zanieczyszczeń (odpad) stanowią produkty zużywania się elementów (metalowe elementy o wymiarach do 40 mm). W odpadzie mogą występować związki różnych metali, związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych). Gęstość: 1 200 -2 000 kg/m ³ . Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład opakowań z tworzyw sztucznych: – tworzywo sztuczne 98-100%, – olej 0-2%, – chemikalia 0-2%. Gęstość: 700-1 200 kg/m ³ . Skład opakowań metalowych: – żelazo 98-100%, – olej 0-2%, – smary 0-2%. Gęstość: 1 200-1 800 kg/m ³ . Skład opakowań szklanych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
			– szkło 98-100%, – chemikalia 0-2%. Gęstość: około 2 500 kg/m ³ . Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ścinki materiałów (bawełna, materiały syntetyczne: anilana, wiskoza) służące do wycierania oraz ubrania ochronne nasączone olejami i zużyte sorbenty. Skład tego rodzaju odpadów jest następujący: – olej 1÷10% (w większości są to mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, sporadycznie są to mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych), – ścinki i ubrania ochronne – 90÷99%. Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowym zanieczyszczeniem odpadu jest rtęć. Jako odpad powstaje tu różnego rodzaju stłuczka szklana zanieczyszczona rtęcią oraz zużyte taśmy zawierające rtęć. Właściwość odpadu: HP 4 (drażniące), HP 7 (rakotwórcze).
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Właściwość odpadu: HP 4 (drażniące).
9.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte lub przeterminowane nieorganiczne odczynniki chemiczne, substancje pomocnicze, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
10.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Zużyte lub przeterminowane organiczne odczynniki chemiczne, substancje pomocnicze, zawierające substancje niebezpieczne. Właściwość odpadu: HP 3 (łatwopalne).
Odpady inne niż niebezpieczne			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Przesiew kamienia wapiennego, powstający podczas segregacji niesortowanego surowca na sicie złożonym ze stalowych krat w procesie przygotowywania wsadu do pieców wapiennych. Oddzielane jest w ten sposób podziarno kamienia wapiennego (<20 mm) o wilgotności ok. 1,5%, składające się z węglanu wapnia, krzemionki, węglanu magnezu oraz mieszaniny tlenków glinu i żelaza.
2.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	Przepał kamienia wapiennego, pozostałość po procesie lasowania wapna palonego w postaci drobnoziarnistego osadu o wilgotności ok. 10%, zawierającego w suchej masie średnio: 73% węglanu wapnia, 19% wodorotlenku wapnia, 5% krzemionki i 2,6% tlenku żelaza.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady remontów urządzeń, głównie destylatorów (pierścienie Palla) oraz chłodni wentylatorowych w instalacji zamkniętego obiegu wody chłodniczej. Głównym składnikiem odpadów z tworzyw sztucznych jest: – polietylen (folia), – politereftalan etylu, – polipropylen, – plastyfikatory. Gęstość: 200-1 000 kg/m ³ .
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Wieloprzekładowy rdzeń z tkaniny poliamidowej lub poliestrowo poliamidowej, okładki i obrzeża z gumy, silikon, kauczuk, wypełniacze – kaolin, kreda, tworzywa sztuczne. Odpad może być zanieczyszczony pyłem węglowym oraz żużlem i popiołem. Gęstość odpadów: około 1 000-3 000 kg/m ³ . Odpady nielotne i nierozpuszczalne w wodzie.
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady ścinków, opiłków i wiórów żelaza i jego stopów (z procesów toczenia, frezowania, wiercenia, szlifowania).
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali niezależnych	Odpady ścinków, opiłków i wiórów metali nieżelaznych i ich stopów np. aluminium, miedzi (z procesów toczenia, frezowania, wiercenia, szlifowania).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Głównym składnikiem makulatury jest: – celuloza, – substancje klejące (parafiny, kalafonia, kleje zwierzęce), – wypełniacze (siarczyn barowy, kreda, talk), – barwniki. Gęstość: około 1 000 kg/m ³ .
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Głównym składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: – polietylen (folia), – politereftalan etylu (butelki po napojach), – polipropylen, – plastyfikatory. Gęstość: 200-1 000 kg/m ³ .
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Głównym składnikiem odpadów jest drewno sosnowe oraz drewno brzoźowe. Gęstość: 400-800 kg/m ³ .
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład opakowań z metali: żelazo – 98-100%. Składnikiem zużytych beczek są stale różnych gatunków. Gęstość: 1 500-2 000 kg/m ³ .
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe powstają w zakładzie podczas rozpakowywania materiałów i surowców dostarczanych do zakładu. Główny składnik opakowań wielomateriałowych to worki papierowe z wkładką z tworzywa sztucznego oraz podkłady etykietowe.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Tkaniny, dzianiny wykonywane z materiałów syntetycznych i naturalnych. Gęstość: 500-700 kg/m ³ .
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady pochodzące z rozbiórki silników elektrycznych w postaci całych silników, stojanów, wirników i ich uzwojeń. Stojany wykonywane są głównie jako odlewy żeliwne. Uzwojenia silników wykonywane są z drutu miedzianego o odpowiednim przekroju.
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Wymieszany gruz betonowy, ceglany i innych materiałów budowlanych. Skład odpadu jest znacznie zróżnicowany pod względem wielkości cząstek. Skład chemiczny odpadów praktycznie niewiele się różni od składu betonu. Beton zawiera w swoim składzie następujące tlenki metali: CaO, SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MgO oraz szereg innych, które występują w spoiwach w postaci tlenków. Podczas wypalania tworzą one następujące związki: krzemiany i gliniany wapniowe oraz glinożelazian wapnia. W czasie hydrolizy tych związków powstaje wodorotlenek wapnia, który powoduje wiązanie spoiw hydraulicznych, ale jest również przyczyną ich korozji, a także silnie zasadowego wyciągu wodnego (pH ok. 12).
16.	17 02 01	Drewno	Odpady drewna pochodzące z remontów.
17.	17 02 02	Szkło	Odpady szkła pochodzące z remontów.
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne powstałe podczas rozbiórek to głównie elementy puszek elektrycznych natynkowych i podtynkowych, listew podłogowych. Główne składniki tworzyw to: plastomery – masy plastyczne, polimery syntetyczne lub naturalnie modyfikowane z ewentualnym dodatkiem barwników, stabilizatory, napelniacze, zmiękczacze. Właściwości fizyczne i chemiczne zależą od składu i struktury chemicznej, średniej masy cząsteczkowej oraz zawartości substancji małowcząsteczkowych. Wspólnymi właściwościami są: mała gęstość, mała przewodność cieplna, dobre właściwości mechaniczne.
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego stopy miedzi, mosiądze, w sporadycznych przypadkach są to brązy.
20.	17 04 02	Aluminium	Skład odpadu: – około 95% Al, – do 0,30% Fe, – do 0,3% Si, – do 0,03% Cu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Złom składa się z 90% żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), szczególnie: nikiel, chrom, cynk, miedź, a nawet cynę. Gęstość: 1 500-2 000 kg/m ³ .
22.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady gleby i ziemi powstałe podczas remontów instalacji. Odpad stanowią przede wszystkim: żwiry, piaski, gliny, utwory pyłowe, lessy, utwory aluwialne, skały wapienne oraz osady organiczne.
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady materiałów izolacyjnych niezawierające substancji niebezpiecznych, np. wełna mineralna.
24.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady z osadnika wód pochłodniczych, infiltracyjnych i opadowych, składające się z piasku, żwiru i ziemi, niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi.
25.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13 tj.;	
		– odpady z osadnika wód popłucznych na stacji uzdatniania wody	Odpady z osadnika wód popłucznych na stacji uzdatniania wody pitnej, składające się z piasku i żwiru zawierających węgiel, żelazo i mangan, powstają podczas czyszczenia osadnika.
		– odpady z osadnika wód popłucznych na ujęciu wody z jeziora Pakoskiego	Odpady z osadnika wód popłucznych na ujęciu wody z jeziora Pakoskiego, które stanowią: piasek, żwir oraz ziemia z zatrzymanymi glonami i muszelkami. Odpady powstają podczas czyszczenia osadnika.
26.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte złoża żwirowe, składające się ze żwiru zanieczyszczonego żelazem i manganem. Odpady powstają podczas okresowej wymiany złoża z filtrów stacji uzdatniania wody pitnej.

15. Zmienia się w całości punkt VI. decyzji i nadaje brzmienie:

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

VI.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

VI.1.1. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych

Symbol emitora	Źródło emisji/emitor	Nazwa substancji	Emisja maks.
			kg/h
E-11	Piec wapienny nr 1 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300

Symbol emitora	Źródło emisji/emitor	Nazwa substancji	Emisja maks. kg/h
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-12	Piec wapienny nr 2 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-13	Piec wapienny nr 3 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-14	Piec wapienny nr 4 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-15	Piec wapienny nr 5 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-16	Piec wapienny nr 6 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-17	Piec wapienny nr 7 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 µm	2,31750
		– w tym pył do 10 µm	6,03322
E-18	Piec wapienny nr 8 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500

Symbol emitora	Źródło emisji/emitor	Nazwa substancji	Emisja maks.
			kg/h
		– w tym pył do 2,5 μm	2,31750
		– w tym pył do 10 μm	6,03322
E-19	Piec wapienny nr 9 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 μm	2,31750
		– w tym pył do 10 μm	6,03322
E-20	Piec wapienny nr 10 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 μm	2,31750
		– w tym pył do 10 μm	6,03322
E-21	Piec wapienny nr 11 – odpowietrzanie	dwutlenek siarki	0,03100
		tlenki azotu jako NO ₂	2,36300
		tlenek węgla	224,89992
		pył ogółem:	7,72500
		– w tym pył do 2,5 μm	2,31750
		– w tym pył do 10 μm	6,03322
E-43	Stanowisko załadunku koksu, antracytu i kamienia	pył ogółem:	0,06800
		– w tym pył do 2,5 μm	0,02200
		– w tym pył do 10 μm	0,05598
E-44	Transporter kubelkowy wapna palonego	pył ogółem:	0,40320
		– w tym pył do 2,5 μm	0,09102
		– w tym pył do 10 μm	0,22730
E-45	Przenośniki z pieców nr 1 i nr 3	pył ogółem:	0,20640
		– w tym pył do 2,5 μm	0,09288
		– w tym pył do 10 μm	0,15088
E-46	Przenośniki z pieców nr 2 i nr 4	pył ogółem:	0,20640
		– w tym pył do 2,5 μm	0,09288
		– w tym pył do 10 μm	0,15088
E-47	Przenośniki z pieców nr 5 i nr 7	pył ogółem:	0,20640
		– w tym pył do 2,5 μm	0,09288
		– w tym pył do 10 μm	0,15088
E-48	Przenośniki z pieców nr 6 i nr 8	pył ogółem:	0,20640
		– w tym pył do 2,5 μm	0,09288
		– w tym pył do 10 μm	0,15088
E-49	Przenośniki z pieców nr 9, nr 10 i nr 11	pył ogółem:	0,31140
		– w tym pył do 2,5 μm	0,14013
		– w tym pył do 10 μm	0,23386
E-49*	Transporter płytkowy	pył ogółem:	0,32400
		– w tym pył do 2,5 μm	0,14580
		– w tym pył do 10 μm	0,24332
E-61#	Soda surowa – kolumny karbonizacyjne	amoniak	4,03200
		tlenki azotu jako NO ₂	14,40000

Symbol emitora	Źródło emisji/emitor	Nazwa substancji	Emisja maks. kg/h
E-62#	Soda surowa – kolumny karbonizacyjne	dwutlenek siarki	10,36800
		tlenek węgla	972,00000
		amoniak	4,03200
		tlenki azotu jako NO ₂	14,40000
E-63 #	Soda surowa – kolumny karbonizacyjne	dwutlenek siarki	10,36800
		tlenek węgla	972,00000
		amoniak	4,03200
		tlenki azotu jako NO ₂	14,40000
E-64	Soda surowa – filtry próżniowe	dwutlenek siarki	10,36800
E-65	Soda surowa – filtry próżniowe	tlenek węgla	972,00000
E-66	Soda surowa – filtry próżniowe	amoniak	3,42000
E-70	Kalcynacja – transport sody	pył ogółem:	0,27972
		– w tym pył do 2,5 µm	0,04196
		– w tym pył do 10 µm	0,09790
E-71	Kalcynacja – transport pneumatyczny sody	pył ogółem:	4,50000
		– w tym pył do 2,5 µm	0,67500
		– w tym pył do 10 µm	1,57500
E-72	Kalcynacja – przenośniki kubelkowe sody	pył ogółem:	4,50000
		– w tym pył do 2,5 µm	2,02500
		– w tym pył do 10 µm	3,06000
E-73	Wentylacja filtracji	amoniak	0,41510
E-75	Soda ciężka – transport pneumatyczny sody lekkiej na sodę ciężką	pył ogółem:	0,49680
		– w tym pył do 2,5 µm	0,19872
		– w tym pył do 10 µm	0,38885
E-76	Soda ciężka – węzeł pneumatyczny	pył ogółem:	6,50520
		– w tym pył do 2,5 µm	3,77952
		– w tym pył do 10 µm	5,60748
E-78	Odpowietrzenie silosu sody lekkiej nr 1 o poj. 3000 Mg	pył ogółem:	0,0900
		– w tym pył do 2,5 µm	0,0360
		– w tym pył do 10 µm	0,0741
E-80	Odpowietrzenie silosu sody lekkiej nr 3 o poj. 3000 Mg	pył ogółem:	0,0900
		– w tym pył do 2,5 µm	0,0360
		– w tym pył do 10 µm	0,0741
E-81	Elewator OPWGS	pył ogółem:	0,10800
		– w tym pył do 2,5 µm	0,04320
		– w tym pył do 10 µm	0,08892
E-82	Waga automatyczna nr 1	pył ogółem:	0,10800
		– w tym pył do 2,5 µm	0,04320

Symbol emitora	Źródło emisji/emitor	Nazwa substancji	Emisja maks.
			kg/h
		– w tym pył do 10 μm	0,08892
E-83	Waga automatyczna nr 3	pył ogółem:	0,27396
		– w tym pył do 2,5 μm	0,10958
		– w tym pył do 10 μm	0,22560
E-84	Transport i załadunek sody do big-bags i autocysterny	pył ogółem:	0,47520
		– w tym pył do 2,5 μm	0,19008
		– w tym pył do 10 μm	0,39242
E-85	Załadunek sody do cystern	pył ogółem:	0,50400
		– w tym pył do 2,5 μm	0,42638
		– w tym pył do 10 μm	0,49190
E-86	Stacja nr 2 załadunek sody do cystern	pył ogółem:	1,40000
		– w tym pył do 2,5 μm	0,81200
		– w tym pył do 10 μm	1,14800
E-87	Stacja załadunku sody ciężkiej do autocystern	pył ogółem:	0,50040
		– w tym pył do 2,5 μm	0,20016
		– w tym pył do 10 μm	0,41040
E-88	Terminal sody gruboziarnistej – załadunek do cystern	pył ogółem:	0,0720
		– w tym pył do 2,5 μm	0,0418
		– w tym pył do 10 μm	0,0590
E-89	Terminal sody lekkiej – załadunek do cystern	pył ogółem:	0,0396
		– w tym pył do 2,5 μm	0,0230
		– w tym pył do 10 μm	0,0325
E-90	Przenośnik sody lekkiej	pył ogółem:	0,0054
		– w tym pył do 2,5 μm	0,0031
		– w tym pył do 10 μm	0,0044

praca zamienna emitorów (wymogi technologiczne):

- E-61# i E-62# – zamiennie z emitorem E-63# w odstawieniu,
 - E-62# i E-63# – zamiennie z emitorem E-61# w odstawieniu,
 - E-61# i E-63# – zamiennie z emitorem E-62# w odstawieniu,
- praca kolumn karbonizacyjnych przez 8 690 h/rok, przy założeniu łącznego czasu pracy 17 380 h/rok (bez przerw remontowych) dla emitorów E-61#, E-62# oraz E-63#.

VI.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	227,530
– w tym pył do 2,5 μm	88,197
– w tym pył do 10 μm	158,482
dwutlenek siarki	197,530
tlenki azotu jako NO ₂	251,500
tlenek węgla	16964,200

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
amoniak	160,9500

VI.1.3. Urządzenia ograniczające emisje

W celu ograniczenia emisji z Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych stosuje się następujące urządzenia:

- filtr tkaninowy o sprawności 99,00% (emitor 43),
- 7 cyklonów + filtr workowy o sprawności 99,40% (emitor 44),
- bateria cyklonowa CE-2x800 z dozownikiem celkowym B200 + Eko-Filtr Końskie typ: Filtr FPK 96-1,5 o sprawności 99,90% (emitor 45),
- bateria cyklonowa CE-2x800 z dozownikiem celkowym B200 + Eko-Filtr Końskie typ: Filtr FPK 96-1,5 o sprawności 99,90% (emitor 46),
- bateria cyklonowa CE-2x800 z dozownikiem celkowym B200 + Eko-Filtr Końskie typ: Filtr FPK 96-1,5 o sprawności 99,90% (emitor 47),
- bateria cyklonowa CE-2x800 z dozownikiem celkowym B200 + Eko-Filtr Końskie typ: Filtr FPK 96-1,5 o sprawności 99,90% (emitor 48),
- bateria cyklonowa CE-2x800 z dozownikiem celkowym B200 + Eko-Filtr Końskie typ: Filtr FPK 96-1,5 o sprawności 99,90% (emitor 49),
- bateria cyklonowa CE-2x800 z dozownikiem celkowym B200 + Eko-Filtr Końskie typ: Filtr FPK 96-1,5 o sprawności 99,90% (emitor 49*),
- płucznik LCL nr 1 o sprawności 60,00% (emitor 61#),
- płucznik LCL nr 2 o sprawności 60,00% (emitor 62#),
- płucznik LCL nr 3 o sprawności 60,00% (emitor 63#),
- płucznik LPV-FLR nr 1 o sprawności 60,00% (emitor 64),
- płucznik LPV-FLR nr 2 o sprawności 60,00% (emitor 65),
- płucznik LPV-FLR nr 3 o sprawności 60,00% (emitor 66),
- mokry odpylacz hybrydowy o sprawności 99,00% (emitor 70),
- filtr workowy pulsacyjny o sprawności 99,90% (emitor 71),
- 2 cyklony + płucznik pianowy o sprawności 99,70% (emitor 72),
- płucznik o sprawności 60,00% (emitor 73),
- filtr workowy o sprawności 99,00% (emitor 75),
- cyklon podwójny i płuczka mokra o sprawności 99,00% (emitor 76),
- 2 filtry tkaninowe nr 5 i 6 o sprawności 99,00% (emitor 81),

- filtr tkaninowy o sprawności 95% (emitor 78),
- filtr tkaninowy o sprawności 95% (emitor 80),
- 2 filtry tkaninowe nr 1 i 2 o sprawności 99,00% (emitor 82),
- 2 filtry tkaninowe o sprawności 99,90% (emitor 83),
- 3 filtry tkaninowe o sprawności 99,00% (emitor 84),
- filtr tkaninowy nr 7 o sprawności 99,00% (emitor 85),
- filtr workowy nr 8 o sprawności 99,70% (emitor 86),
- filtr tkaninowy o sprawności 99,00% (emitor 87),
- filtr tkaninowy o sprawności 99,00% (emitor 88),
- filtr tkaninowy o sprawności 99,00% (emitor 89),
- filtr tkaninowy o sprawności 99,00% (emitor 90).

Zadaniem układu wentylacji odpylającej instalacji odpylania pieców wapiennych (emitor E-45, E-46, E-47, E-48, E-49 i E-49*) w Zakładzie Produkcyjnym w Janikowie jest ograniczenie emisji pyłów do pomieszczeń i na stanowiska pracy ludzi poprzez przejęcie pyłów z transporterów taśmowych i płytowych.

Ograniczenie emisji pyłów do pomieszczeń i na stanowiska pracy ludzi z transporterów transportujących użytkowe materiały sypkie odbywa się poprzez hermetyzację źródeł pylenia.

VI.2. Gospodarka odpadami

VI.2.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych

Związku z funkcjonowaniem instalacji do produkcji sody i produktów z sody			Ilość odpadów
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	[Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,0
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,0
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,0
4.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	1,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	8,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,5
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,1
9.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
10.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,05
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	140 000,0
2.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	79 150,0 ¹⁾
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20,0
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10,0
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	90,0
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1,0
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,0
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	40,0
10.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,0
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,50
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,40
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
16.	17 02 01	Drewno	40,0
17.	17 02 02	Szkło	0,25
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,5
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,0
20.	17 04 02	Aluminium	2,0
21.	17 04 05	Żelazo i stal	2 800,0
22.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,0
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,0
24.	19 08 02	Zawartość piaskowników	120,0
25.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13	7,0
26.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	10,0

¹⁾ przepał kamienia wapiennego.

VI.2.2. Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów	Proces
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych, metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC I. Beczki stoją na szczelnych atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.	R9, D10
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych, metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC I. Beczki stoją na szczelnych atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.	R9, D10
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych, metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC I. Beczki stoją na szczelnych atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.	R9, D10
4.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnych oznakowanych metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC I. Beczki stoją na szczelnych atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.	R9, D10
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych, luzem pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R4, R12, D10
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą posiada podłoże utwardzone o powierzchni około	D10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów	Proces
		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zdemontowane, zużyte świetlówki oraz lampy fluorescencyjne magazynowane w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R4, R12
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady magazynowane luzem lub w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R4, R12
9.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane w oryginalnych opakowaniach w magazynku odczynników chemicznych w Laboratorium.	D10
10.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		D10
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady magazynowane luzem na placu o powierzchni 0,9 ha przy stawie nr 9. Odpady układane w pryzmy.	R5, R10, R12, R13
2.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci przepału kamienia wapiennego magazynowane luzem na placu o powierzchni 0,9 ha przy stawie nr 9. Odpady układane są w pryzmy.	R5, R10, R12, R13
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R1, R3, R12, D10
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R1, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów	Proces
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane w boksie o powierzchni 10 m ² zlokalizowanym na placu przy Budynkach Magazynowych. Plac wygradzonym siatką, posiada utwardzone podłoże.	R4, R12
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w boksie o powierzchni 10 m ² zlokalizowanym na placu przy Budynkach Magazynowych. Plac wygradzonym siatką, posiada utwardzone podłoże.	R4, R12
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i lektury	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R1, R3, R12
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w workach typu big-bag zlokalizowanych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich. Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych magazynowane są także w dwóch stalowych kontenerach zlokalizowanych na placu o powierzchni 168 m ² za nowym budynkiem konfekcjonowania soli. Dodatkowo odpady magazynowane również w dwóch stalowych kontenerach zlokalizowanych na placu o powierzchni 130 m ² za budynkiem magazynowym soli mokrej.	R1, R3, R12
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w boksie o powierzchni 10 m ² zlokalizowanym na placu przy Budynkach Magazynowych. Plac wygradzonym jest siatką i posiada utwardzone podłoże.	R1, R12
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem w pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą między budynkami magazynowymi posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R4, R12
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą posiada podłoże utwardzone o	R1, R12, D10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów	Proces
			powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R1, D10
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata między budynkami magazynowymi posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R4, R12
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata między budynkami magazynowymi posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R4, R12
15.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (pochodzące z budowy, remontów i demontażu) nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.	R5, R12, R13, D5
16.	17 02 01	Drewno	Odpady powstające podczas prac remontowych magazynowane w boksie o powierzchni 10 m ² zlokalizowanym na placu przy Budynkach Magazynowych. Plac wygrodzony jest siatką i posiada utwardzone podłoże. W przypadku większych remontów zagospodarowaniem odpadów zajmuje się firma wykonująca prace i posiadająca uprawnienia do zagospodarowania tego rodzaju odpadów. W tym przypadku odpady będą wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.	R1, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów	Proces
17.	17 02 02	Szkło	Odpady powstające podczas prac remontowych nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.	R5, R12
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach typu big-bag zlokalizowanych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.	R1, R3, R12, D10
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane luzem na wydrebnionym placu przy boksach.	R4, R12
20.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane luzem na wydrebnionym placu przy boksach.	R4, R12
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane luzem na wydrebnionym placu przy boksach.	R4, R12
22.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.	R5, R12, R13, D5
			Odpady mogą być po wytworzeniu przekazywane do składowania na staw nr 9 (instalacja do składowania odpadów nietechnologicznych).	
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu. Odpady niepalne w postaci wełny mineralnej po wytworzeniu mogą być przekazywane do składowania na staw nr 9 (instalacja do składowania odpadów nietechnologicznych).	R12, D5
24.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady nie są magazynowane. Po wytworzeniu są przekazywane do składowania na staw nr 9 (instalacja do składowania odpadów nietechnologicznych).	R12, D5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów	Proces
25.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady nie są magazynowane. Po wytworzeniu są przekazywane do składowania na staw nr 9 (instalacja do składowania odpadów nietechnologicznych).	R12, D5
26.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstają podczas okresowej wymiany zużytego złoża żwirowego. Odpady magazynowane w pojemnikach lub w workach typu big-bag zlokalizowanych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiatą między budynkami magazynowymi posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² . Odpady mogą być po wytworzeniu przekazywane do składowania na staw nr 9 (instalacja do składowania odpadów nietechnologicznych).	R12, D5

VI.3. Określam warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Na terenie zakładu, prowadzone są procesy przetwarzania odpadów:

- związane z odzyskiem (odzysk odpadów poza instalacjami),
- polegające na składowaniu odpadów na stawie nr 9 (unieszkodliwianie).

VI.3.1. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie QEMETICA Soda Polska S.A.° Zakład w Janikowie przy ul. Przemysłowej 30, 88-160 Janikowo.

VI.3.2. Odzysk poza instalacjami

VI.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/ rok*]
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 08	140 000,0
2.	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	ex 06 03 99	85 000,0 w tym: - w procesie R5 80 000 Mg/rok - w procesie R10 5 000 Mg/rok
3.	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	50 000,0
4.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	1 500,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/ rok*]
5.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)	ex 17 01 03	20,0
6.	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	ex 17 01 07	2 000,0
7.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	3 000,0
8.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	900,0
Łącznie:			282 420,0

*każdy rodzaj odpadu może być przetworzony w ilości od 0 Mg/rok do ilości wskazanej w tabeli, jednak łączna ilość przetwarzanych odpadów nie może przekroczyć 282 420,0 Mg/rok.

Z uwagi na prowadzony proces przetwarzania odpadów polegający na odzysku odpadów poza instalacjami, nie powstają odpady w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania.

VI.3.2.2. Metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Na terenie QEMETICA Soda Polska S.A., Zakład Produkcyjny w Janikowie prowadzone są następujące procesy przetwarzania odpadów:

- R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- R10 Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska.

W tabeli przedstawiono rodzaje odpadów, metody odzysku oraz miejsca prowadzenia odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce prowadzenia odzysku	Warunki odzysku
Odpady inne niż niebezpieczne				
Metoda odzysku R5¹⁾				
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Teren stawów osadowych, obwałowania, drogi na stawach i skarpy ³⁾	Utwardzanie powierzchni terenów, do których posiadacz ma tytuł prawny na podstawie zgłoszenia dokonanego w trybie przepisów ustawy Prawo budowlane, z tym, że utwardzanie to powinno być prowadzone w sposób uniemożliwiający pylenie oraz nie powinno zakłócać stanu wody na gruncie zgodnie z art. 29 ustawy
2.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	Teren stawów osadowych, obwałowania, drogi na stawach i skarpy, utwardzenie powierzchni terenu zakładu, podbudowa dróg ³⁾	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce prowadzenia odzysku	Warunki odzysku
3.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Drogi i place zakładowe, stawy osadowe ³⁾	Prawo wodne. Planowane działania nie spowodują bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie. Budowa, przebudowa lub remont budowli kolejowych i podtorzy, wałów, nasypów kolejowych i drogowych, podbudów dróg, czasz osadników ziemnych, rdzeni budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych, w tym fundamentów, pod warunkiem że zostało to uwzględnione w decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego, jeżeli taka decyzja jest wymagana, a planowane działania nie spowodują bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie. Odpady z podgrupy 17 01 w przypadku konieczności dostosowania ich do składu granulometrycznego do realizacji przedsięwzięcia, przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu.
4.	ex 17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)	Drogi i place zakładowe i stawy osadowe, utwardzenie powierzchni terenu zakładu, podbudowa dróg ³⁾	
5.	17 05 04	Głeba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Drogi i place zakładowe, stawy osadowe ³⁾	
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych, w postaci stałej	Teren stawów osadowych, utwardzenie powierzchni terenu zakładu, podbudowa dróg ³⁾	
7.	ex 17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego,	Drogi i place zakładowe, do budowy	o obiektów budowlanych, w tym fundamentów, pod warunkiem że zostało to

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce prowadzenia odzysku	Warunki odzysku
		odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	skarp lub stawów osadowych ³⁾	uwzględnione w decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego, jeżeli taka decyzja jest wymagana, a planowane działania nie spowodują bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie. Odpady z podgrupy 17 01 w przypadku konieczności dostosowania ich do składu granulometrycznego do realizacji przedsięwzięcia, przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu.
Metoda odzysku R10²⁾				
1.	ex 06 03 99	Odpady z fizykochemicznej obróbki kamienia wapiennego – z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	Teren stawów osadowych, obwałowania, drogi na stawach i skarpach ³⁾	Odpady mogą być stosowane tylko do wapnowania gleb kwaśnych i bardzo kwaśnych (o pH _{KCl} poniżej 5,5), przy łącznym spełnieniu następujących warunków: 1) w odniesieniu do odpadów: a) są spełnione wymagania dotyczące dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń określone odpowiednio dla wapna nawozowego i wapna nawozowego zawierającego magnez w przepisach wydanych na podstawie art. 10 pkt 5 i art. 11 pkt 5 ustawy o nawozach i nawożeniu, b) dopuszczalna dawka odpadu została ustalona z uwzględnieniem stopnia zakwaszenia gleby, sposobu jej użytkowania, jakości odpadu oraz zaleceń odnośnie do wapnowania, a także zasad dobrej praktyki rolniczej, o których mowa w ustawie z Prawo wodne,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce prowadzenia odzysku	Warunki odzysku
				2) w odniesieniu do gleb, na których odpady mają być stosowane: a) odpady są stosowane w taki sposób i w takiej ilości, aby ich stosowanie nie spowodowało pogorszenia jakości gleby, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych nawet przy długotrwałym stosowaniu, w szczególności nie spowodowało szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, b) odpady są stosowane równomiernie na powierzchni gleby do głębokości 30 cm i są przykryte glebą lub są z nią wymieszane, c) odpady są stosowane na gruntach o dużej przepuszczalności, stanowiących w szczególności piaski luźne i słabo gliniaste oraz piaski gliniaste lekkie, jeżeli poziom wód gruntowych znajduje się na głębokości nie mniejszej niż 1,5 m poniżej powierzchni gruntu, d) odpady są stosowane poza okresem wzrostu i rozwoju roślin przeznaczonych do bezpośredniego spożycia przez ludzi (czas od siewu albo sadzenia do zbioru) – przy czym posiadacz odpadów dysponuje wynikami badań potwierdzającymi jakość odpadów i jakość gleb, na których odpady mają być stosowane, wykonanych przez laboratorium, o którym mowa w ustawie Prawo ochrony środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce prowadzenia odzysku	Warunki odzysku
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe ⁴⁾	Teren zrekultywowanych stawów osadowych do utrzymania warstwy biologicznej ^{2) 3)}	Odpady mogą być stosowane tylko przy łącznym spełnieniu następujących warunków: 1) są spełnione wymagania jak dla komunalnych osadów ściekowych, określone w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach wydanych na podstawie art. 96 ust. 13 tej ustawy, 2) odpady są stosowane w taki sposób i w takiej ilości, aby ich stosowanie nie spowodowało pogorszenia jakości gleby, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych nawet przy długotrwałym stosowaniu, w szczególności nie spowodowało szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie – przy czym wytwórca odpadów dysponuje wynikami badań potwierdzającymi jakość odpadów i jakość gleb, na których odpady mają być stosowane, wykonanych przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska.

¹⁾warunki odzysku zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami;

²⁾nawożenie (stosowanie na gruntach) stawów osadami ściekowymi w okresach i w sposób maksymalnie ograniczający uciążliwości zapachowe dla mieszkańców, w okresie wiosennym przy niskich temperaturach i przy pogodzie bezwietrznej lub przy wiatrach zachodnich i południowo-zachodnich; odzysk odpadów możliwy po spełnieniu warunków z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10;

³⁾z wyłączeniem obszaru składowiska odpadów, w tym jego infrastruktury technicznej (kwatery, wały, skarpy, drogi wewnętrzne itp.). Zakazuje się prowadzenia odzysku odpadu w obrębie składowiska odpadów, niezależnie od jego funkcji technicznej lub rekultywacyjnej, z wyjątkiem sytuacji, gdy instrukcja prowadzenia składowiska dopuszcza taką możliwość;

⁴⁾nawożenie (stosowanie na gruntach) stawów osadami ściekowymi o powierzchni 100 ha w dawce 3 Mg s.m. na hektar na rok.

Z uwagi na charakter procesu – odzysk odpadów poza instalacjami i urządzeniami, nie określa się rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

VI.3.2.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstałych w wyniku przetwarzania

Odpady o kodzie 01 04 08 i ex 06 03 99 – magazynowane luzem na placu przy stawie nr 9 o powierzchni około 0,9 ha i utwardzonym podłożu. Odpady układane w pryzmy.

Odpad o kodzie 10 01 80 – magazynowany na stawie osadowym popiołów i żużli, tzw. czarnym stawie.

Odpady o kodach ex 17 01 07 i 17 05 04 nie są magazynowane na terenie zakładu. Gromadzone w miejscu wytwarzania (w wyniku prowadzenia prac remontowych) w odpowiednim pojemniku/kontenerze. Po zapełnieniu pojemnika/kontenera w miejscu ich wytwarzania lub po zakończeniu prac remontowych przekazywane albo do bezpośredniego zagospodarowania w procesie przetwarzania poza instalacjami (jeśli jest potrzeba utwardzenia powierzchni terenu, podbudowy dróg, na drogi i place zakładowe, składowiska i stawy), albo (jeśli nie ma potrzeby utwardzenia terenu) wywożone do unieszkodliwiania poprzez składowanie na stawie nr 9.

Odpady o kodzie 17 01 01 i ex 17 01 03 nie są magazynowane na terenie zakładu. Gromadzone w miejscu wytwarzania (w wyniku prowadzenia prac remontowych) w odpowiednim pojemniku/kontenerze. Po zapełnieniu pojemnika/kontenera w miejscu ich wytwarzania lub po zakończeniu prac remontowych przekazywane albo do bezpośredniego zagospodarowania w procesie przetwarzania poza instalacjami (jeśli jest potrzeba utwardzenia powierzchni terenu, podbudowy dróg, na drogi i place zakładowe, składowiska i stawy), albo (jeśli nie ma potrzeby utwardzenia terenu) wywożone są do unieszkodliwiania poprzez składowanie na stawie nr 9. Odpad o kodzie 19 08 05 nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po jego przywiezieniu odpad poddawany jest procesowi odzysku.

VI.3.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]*	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]**
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	8 000,0	140 000,0
2.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	1 000,0	85 000,0
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5 000,0	50 000,0
Łącznie:			14 000,0	275 000,0

*maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 14 000,0 Mg,

** maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 275 000,0 Mg.

VI.3.2.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Plac przy stawie nr 9, w tym:		9 000,0
– powierzchnia wydzielona placu 550 m², – ciężar nasypowy 1,42 Mg/m³, – wysokość magazynowania odpadów 2,1 m, – współczynnik uwzględniający kąt usypu przyzmy (ok. 45°) 0,61	ex 06 03 99	1 000,0
– powierzchnia wydzielona placu 1 990 m², – ciężar nasypowy 1,45 Mg/m³, – wysokość magazynowania odpadów 4,2 m, – współczynnik uwzględniający kąt usypu przyzmy (ok. 45°) 0,66	01 04 08	8 000,0
Czarny staw: – wymiary 5 m x 1250 m, – gęstość nasypowa 0,8 Mg/m³	10 01 80	5 000,0

VI.3.2.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Plac przy stawie nr 9	32 500,0
2.	Czarny staw	750 000,0

VI.3.3. Określam warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (unieszkodliwianie) odpadów poprzez składowanie

VI.3.3.1. Składowanie odpadów nietechnologicznych na stawie nr 9, składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, przeznaczonym do unieszkodliwiania odpadów w procesie D5

Składowisko stanowi obwałowany zbiornik, posadowiony w koronie wyłączanego z eksploatacji stawu osadowego nr 9, jego powierzchnia wynosi 6,05 ha, pojemność użytkowa 138,5 tys.m³, co odpowiada masie 170 tys. Mg odpadów, podzielone jest na 5 oddzielnych kwater o szerokości 50 m, 20 m, 50 m, 50 m i 15 m oraz długości 160 m każda.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu dozwolona do składowania [Mg/rok]
Kwatera I			
1.	Inne nie wymienione odpady	06 13 99	1 200,0
Kwatera I			
1.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	1 500,0
2.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	20,0
3.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	2 000,0
4.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	3 000,0
5.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	50,0
Kwatera III			
1.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	7,0
Kwatera IV			
1.	Inne niewymienione odpady	06 03 99	750,0
Kwatera V			
1.	Zawartość piaskowników	19 08 02	80,0
2.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	360,0

VI.3.3.2. Metody unieszkodliwiania odpadów na składowisku

Składowanie odpadów na stawie nr 9 (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonym do unieszkodliwiania odpadów) odbywa się w procesie D5, tj.: Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

VI.3.3.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Na składowisku odpadów (staw nr 9) nie prowadzi się magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesowi unieszkodliwienia. Przywiezione lub przetransportowane odpady zostają bezpośrednio po ich dostarczeniu zdeponowane na przeznaczonym do tego celu składowisku oraz kwaterze.

VI.3.3.4. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na składowisku odpadów (staw nr 9) nie prowadzi się magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesowi unieszkodliwienia. Przywiezione lub przetransportowane odpady zostają bezpośrednio po ich dostarczeniu zdeponowane na przeznaczonym do tego celu składowisku oraz kwaterze.

VI.3.3.5. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na składowisku odpadów (staw nr 9) nie prowadzi się magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesowi unieszkodliwienia. Przywiezione lub przetransportowane odpady zostają bezpośrednio po ich dostarczeniu zdeponowane na przeznaczonym do tego celu składowisku oraz kwaterze.

VI.3.4. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów QEMETICA Soda Polska S.A., ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 3 kwietnia 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 w kwocie 300 000,00 zł (słownie: trzysta tysięcy złotych zero groszy), w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość lub formę określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed upływem okresu ważności obowiązującej gwarancji bankowej Prowadzący instalację winien przedłożyć kolejną gwarancję bankową lub inną formę zabezpieczenia roszczeń, przy czym rozpoczęcie okresu jej ważności powinno przypadać na dzień, w którym dotychczasowa gwarancja bankowa przestaje obowiązywać.

VI.3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego, opracowanego w lipcu 2019 r., przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego, nr upr. 535/2011, zmienionego aneksem z 2020 r., aneksem nr 2 z 2022 r. oraz aneksem nr 3 z 2023 r., uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.3.2019.2020.2022.2023.2024.9.JS.

VI.4. Określam dopuszczalną wielkość emisji hałasu na terenach chronionych

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do:

- a) terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, dla terenów zabudowy zagrodowej oraz dla terenów rekreacyjno-wypoczynkowych:

obiekty i działalność będąca źródłem hałasu

- $L_{Aeq} D$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godziny 6⁰⁰ do godziny 22⁰⁰) – 55 dB;
- $L_{Aeq} N$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godziny 22⁰⁰ do godziny 6⁰⁰) – 45 dB.

- b) terenów zabudowy zagrodowej:

drogi lub linie kolejowe

- $L_{Aeq} D$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godziny 6⁰⁰ do godziny 22⁰⁰) – 65 dB;
- $L_{Aeq} N$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godziny 22⁰⁰ do godziny 6⁰⁰) – 56 dB.

VI.5. Stan bazowy środowiska gruntowo-wodnego na terenie związanym z instalacjami

VI.5.1. Na podstawie Raportu początkowego sporządzonego we wrześniu 2015 r. dla terenu Zakładu Produkcyjnego w Janikowie wyznaczam stan bazowy jakości gruntu w rejonie instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Wartości bazowe	
			Zakład punkty 1J–19J	Stawy punkty S20J–S29J
Metale				
1.	Arsen	mg/kg s.m.	9,79	3,542
2.	Bar	mg/kg s.m.	260,7	95,7
3.	Chrom	mg/kg s.m.	53,9	26,4
4.	Cyna	mg/kg s.m.	5*	5*
5.	Cynk	mg/kg s.m.	753,5	82,5
6.	Kadm	mg/kg s.m.	0,913	0,253
7.	Kobalt	mg/kg s.m.	17,6	8,25
8.	Miedź	mg/kg s.m.	77	16,83
9.	Molibden	mg/kg s.m.	6,6	2*
10.	Nikiel	mg/kg s.m.	54,23	16,83
11.	Ołów	mg/kg s.m.	436,7	33,33
12.	Rtęć	mg/kg s.m.	0,924	0,044
Nieorganiczne				
1.	Cyjanki wolne	mg/kg s.m.	0,5*	0,5*
2.	Cyjanki związki kompleksowe	mg/kg s.m.	0,5*	0,5*
Węglowodory alifatyczne				
1.	Benzyna suma (węglowodory C ₆ –C ₁₂)	mg/kg s.m.	62,7	1*
2.	Olej mineralny (węglowodoryC ₁₂ –C ₃₅)	mg/kg s.m.	150,7	7,7
Węglowodory aromatyczne				
1.	Benzen	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
2.	Etylobenzen	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
3.	Toluen	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
4.	Ksylen	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
5.	Styren	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
6.	Suma węglowodorów aromatycznych	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
WWA (wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne)				
1.	Naftalen	mg/kg s.m.	0,0154	0,0209
2.	Fenantren	mg/kg s.m.	0,1474	0,209
3.	Antracen	mg/kg s.m.	0,0297	0,0429
4.	Fluoranten	mg/kg s.m.	0,4532	0,616
5.	Chryzen	mg/kg s.m.	0,2211	0,3179
6.	Benzo(a)antracen	mg/kg s.m.	0,44	0,627
7.	Benzo(a)piren	mg/kg s.m.	0,0231	0,0319
8.	Benzo(a)fluoranten	mg/kg s.m.	0,1177	0,2002
9.	Benzo(ghi)perylen	mg/kg s.m.	0,0583	0,0913
10.	Suma WWA	mg/kg s.m.	1,485	2,123
Węglowodory chlorowane				
1.	Alifatyczne chlorowane pojedyncze (lotne)	mg/kg s.m.	0,1*	0,1*
2.	Alifatyczne chlorowane (suma)	mg/kg s.m.	0,1*	0,1*
3.	Chlorobenzeny pojedyncze	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
4.	Chlorobenzeny (suma)	mg/kg s.m.	0,001*	0,001*
5.	Chlorofenole pojedyncze	mg/kg s.m.	0,5*	0,5*
6.	Chlorofenole (suma)	mg/kg s.m.	0,5*	0,5*
7.	PCB	mg/kg s.m.	0,00176	0,00154
Pozostałe				
1.	Chlorki	mg/kg s.m.	107,8	2109,8
2.	Sód	mg/kg s.m.	1650	2310
3.	Wapń	mg/kg s.m.	97323,6	44196,9
4.	Amonowy ion	mg/kg s.m.	11,66	7,59

*wyniki badań poniżej granicy oznaczalności.

VI.5.2. Na podstawie Raportu początkowego sporządzonego we wrześniu 2015 r. dla terenu Zakładu Produkcyjnego w Janikowie wyznaczam stan bazowy jakości wód podziemnych w rejonie instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Wartości bazowe				
			Rejon Zakładu ¹⁾	Rejon stawów 18a i 18b ²⁾	Rejon stawu klarującego-schładzającego ³⁾	Rejon stawu 9 ⁴⁾	Rejon stawów pozostałych ⁵⁾
1.	Amonowy jon	mg/l	1,5**	1,5**	1,5**	1,5**	1,5**
2.	Arsen	mg/l	0,02**	0,0077	0,0044	0,1111	0,0132
3.	Azotany	mg/l	34,1	21,78	11,66	62,7	50**
4.	Azotyny	mg/l	0,5**	0,5**	0,055	0,5**	0,5**
5.	Bar	mg/l	0,1958	0,7**	0,7**	0,044	0,7**
6.	Beryl	mg/l	0,001*	0,001*	0,001*	0,001*	0,001*
7.	Bor	mg/l	0,4422	0,8327	0,005*	0,9306	1*
8.	Chlorki	mg/l	250**	250**	250**	250**	250**
9.	Chrom	mg/l	0,005*	0,005*	0,005*	0,005*	0,0085
10.	Cyjanki wolne	mg/l	0,05*	0,05*	0,05*	0,05*	0,05*
11.	Cyna	mg/l	0,02*	0,02*	0,02*	0,02*	0,02*
12.	Cynk	mg/l	0,022*	0,0682	1**	0,022*	0,0561
13.	Fosforany	mg/l	1**	1**	1**	1**	1**
14.	Glin	mg/l	0,0594	0,026*	0,2*	0,6338	0,2**
15.	Kadm	mg/l	0,00076	0,0005*	0,0005*	0,0005*	0,00077
16.	Kobalt	mg/l	0,005*	0,01	0,005*	0,005*	0,0242
17.	Magnez	mg/l	60,17	32,34	100**	8,25	100**
18.	Mangan	mg/l	0,121	1**	1**	0,0198	1**
19.	Miedź	mg/l	0,0231	0,0946	0,2**	0,0099	0,0561
20.	Molibden	mg/l	0,008*	0,008*	0,008*	0,008*	0,008*
21.	Nikiel	mg/l	0,00748	0,02**	0,005*	0,005*	0,02**
22.	Ołów	mg/l	0,00748	0,1**	0,1**	0,005*	0,1**
23.	Potas	mg/l	7,81	15**	15**	15**	15**
24.	Rtęć	mg/l	0,000286	0,000143	0,00005*	0,00014	0,000066
25.	Selen	mg/l	0,00286	0,00286	0,00286	0,00286	0,00143
26.	Siarczany	mg/l	250**	250**	250**	250**	250**
27.	Sód	mg/l	200**	200**	200**	200**	200**
28.	Srebro	mg/l	0,0253	0,0297	0,0187	0,0132	0,0539
29.	Tal	mg/l	0,02*	0,02*	0,02*	0,02*	0,02**
30.	Tytan	mg/l	0,005*	0,005*	0,005*	0,005*	0,0077
31.	Uran	mg/l	0,02*	0,02*	0,02*	0,02*	0,02*
32.	Wanad	mg/l	0,05**	0,003*	0,0066	0,0572	0,0154
33.	Wapń	mg/l	200**	200**	200**	157,3	200**
34.	BTX – lotne	mg/l	0,0001	0,0018	0,000026	0,00016	0,000594
35.	Benzen	mg/l	0,00003*	0,00098	0,000026	0,00016	0,000429
36.	Fenole (indeks	mg/l	0,01**	0,01**	0,01**	0,01**	0,01**
37.	Substancje	mg/l	0,01*	0,055	0,01*	0,01*	0,01*

* wyniki badań poniżej granicy oznaczalności

** wartości bazowe przyjęte jako wartości graniczne dla III klasy jakości wód podziemnych

1) Rejon Zakładu – piezometry 6140, 6141, 6150, 6300

2) Rejon stawów nr 18a i 18b – piezometry 56, 57, 58, 59, 127, 583

- 3) Rejon stawu klarująco-schładzającego – piezometry 111, 112, 206
 4) Rejon stawu nr 9 – piezometry 20, 322
 5) Rejon stawów pozostałych – piezometry 22, 31, 39, 47, 54, 64, 203, 209, 221, 602, 641

VI.5.3. Na podstawie Raportu początkowego sporządzonego we wrześniu 2015 r. dla terenu Zakładu Produkcyjnego w Janikowie określam stan degradacji jakości wód podziemnych w rejonie instalacji, mający negatywny wpływ na jakość wód powierzchniowych Noteci

Wybrane poziomy substancji wraz z wartością graniczną dla V klasy jakości wód podziemnych (wody złej jakości) świadczące o degradacji wód podziemnych na terenie Zakładu w Janikowie

Element fizykochemiczny		Przewodność elektrolityczna w 20°C	Amonowy jon	Bar	Chlorki	Mangan	Potas	Sód	Wapń
jednostka		µS/cm	mgNH ₄ /l	mgBa/l	mgCl/l	MgMn/l	mgK/l	mgNa/l	mgCa/l
wartość graniczna*		>3000	>3,0	>3,0	>500	>1,0	>20	>300	>300
PIEZOMETRY	602	129200	32,0	10,90	64453	3,55	158	13187	21974
	641	56500	40,5	–	23060	2,63	223	6195	6561
	22	126200	50,8	–	52995	–	276	21825	11838
	31	16510	–	–	11673	–	–	1798	1669
	39	7550	–	–	2471	2,49	–	–	923
	59	47200	54,0	–	18978	–	261	6137	4202
	64	74900	53,4	–	32513	3,07	286	10085	7305
	111	80200	20,0	6,47	37240	6,20	117	7127	11688
	56	61400	51,0	–	25925	2,77	155	7139	8723
	57	61700	55,2	–	27070	1,85	268	7272	6664
	58	102500	56,4	–	46192	–	499	20780	6059
	112	20500	–	–	7448	–	–	1611	2651
	127	89100	54,8	–	39030	1,96	410	11922	11309
	47	73500	39,4	11,00	32674	6,30	43,6	5285	10140
	54	17610	–	–	6230	–	142	3646	–
	221	39200	15,0	4,10	16042	44,40	30,8	3242	4970
	322	–	–	–	523	–	–	346	–
	583	108200	44,4	–	45834	–	540	20419	7501
	203	150200	75,0	6,86	93816	5,7	344	17087	26652
	206	117700	20,0	11,7	59082	8,7	150	12590	17841
	209	114900	26,5	7,0	54786	7,8	223	11500	18007
	20	18450	26,8	–	6338	–	183	3866	–
	21	6370	–	–	1898	–	–	870	372
	9	6220	7,0	–	917	–	–	1497	–

*wartość graniczna dla V klasy jakości wód podziemnych, określona na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 grudnia 2015 r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu jednolitych części wód podziemnych, „–” oznacza iż wartość elementu fizykochemicznego nie przekracza wartości granicznej dla klasy V.

Zestawienie pozostałych substancji znacznie przekraczających wartości dla klasy V jakości wód podziemnych (wody złej jakości) na terenie Zakładu Produkcyjnego w Janikowie

Element fizykochemiczny	Jednostka	Wartość graniczna*	Piezometr (poziom substancji)
Odczyn	pH	<6,5 lub >9,5	58 (9,95) 127 (6,29) 583 (11,82) 203 (6,09)
Azotyny	mgNO ₂ /l	>1	54 (4,27)

Element fizykochemiczny	Jednostka	Wartość graniczna*	Piezometr (poziom substancji)
			322 (3,4) 583 (6,3)
Glin	mgAl/l	>1	112 (1,51)
Magnez	mgMg/l	>150	47(371)
Miedź	mgCu/l	>0,5	112 (1,35)

*wartość graniczna dla V klasy jakości wód podziemnych, określona na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 grudnia 2015 r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu jednolitych części wód podziemnych.

Skumulowany wpływ Zakładu Produkcyjnego w Inowrocławiu oraz Zakładu Produkcyjnego w Janikowie na chemizm wód powierzchniowych w Noteci związany z negatywnym oddziaływaniem zdegradowanych wód podziemnych w rejonie instalacji

Elementy fizykochemiczne jakości wód powierzchniowych		Noteć przed Zakładami w Inowrocławiu i Janikowie	Noteć za Zakładem w Inowrocławiu przed Zakładem w Janikowie przed Słonym Rowem	Noteć Leszczyce za Zakładem w Inowrocławiu przed Zakładem w Janikowie za Słonym Rowem	Noteć Pakość za Zakładami w Inowrocławiu i Janikowie.
Przewodność w 20 °C	μS/cm	688±76	1154±69	2370±135	2520±151
Siarczany	mgSO ₄ /l	60±10	65,4±10,8	78±12	50±8,3
Chlorki	mgCl/l	38,9±3,1	236±19	496±40	612±49
Wapń	mgCa/l	39,2±2,9	90,9±6,8	196±15	188±14
Odczyn	pH	8,23±0,47	8,12±0,46	7,49±0,43	7,55±0,43
Azot amonowy	mgN-NH ₄ /l	0,06±0,01	1,59±0,27	1,86±0,31	2,23±0,38
Azot ogólny	mgN/l	2,6±0,9	4,6±1,6	5,1±1,8	6,0±2,1
Sód	mgNa/l	40,8±3,9	99,5±9,5	181±17	208±20

16. Zmienia się tytuł punktu XI. decyzji i nadaje brzmienie:

XI. Określam obowiązki w zakresie monitoringu działania i oddziaływania na środowisko Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, Instalacji kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego oraz Instalacji do składowania odpadów, składowiska odpadów nietechnologicznych (staw nr 9) oraz składowiska odpadów z czyszczenia obiektów technologicznych (stawy nr 18a i 18b)

17. Zmienia się punkt XI.4.3. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.4.3. Monitoring emisji do powietrza

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Częstotliwość pomiarów
Przenośniki z pieców nr 9, nr 10 i nr 11	E-49	pył	raz na 2 lata
Płuczники gazu LCL po kolumnach karbonizacyjnych	E-61 ¹⁾ E-62 E-63	dwutlenek siarki dwutlenek azotu amoniak tlenek węgla	raz na 2 lata
Odpowietrzenia pomp po filtrach i płucznikach LPV-FLR	E-64 E-65 E-66	amoniak	raz na 2 lata
Układ odpylania przenośników kubelkowych i elewatora H-48	E-72	pył	raz na 4 lata
Układ odpylania suszarki, krystalizatora i chłodnicy sody ciężkiej	E-76	pył	raz na 2 lata
Odpylanie głowic załadunku sody lekkiej do cystern kolejowych	E-86	pył	raz na 4 lata
Przenośnik sody lekkiej	E-90	pył	raz na 4 lata
Terminal sody lekkiej – załadunek do cystern	E-89	pył	raz na 4 lata
Terminal sody gruboziarnistej – załadunek do cystern	E-88	pył	raz na 4 lata

¹⁾wyniki w zestawieniu 2 pracujących (jeden LCL zawsze jest odstawiony).

18. Zmienia się punkt XI.7.2. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.7.2. Badania jakości wód gruntowych

Badania jakości wód gruntowych należy wykonywać raz na 5 lat

Ustala się zakres badań analitycznych dla poniższych piezometrów, zgodny z określonym w punkcie VI.5.2., oznaczonym jako stan bazowy jakości wód podziemnych w rejonie instalacji.

Ponadto, dodatkowo badania jakości wód gruntowych dla wybranych piezometrów, należy wykonywać z częstotliwością i w zakresie określonym w poniższych tabelach

Numer piezometru	Częstotliwość monitoringu w roku*	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna	Głębokość części roboczej filtra	
				od [m ppt]	do [m ppt]
9	2	52° 45' 47.7039"	18° 6' 28.4571"	13	15

Numer piezometru	Częstotliwość monitoringu w roku*	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna	Głębokość części roboczej filtra	
				od [m ppt]	do [m ppt]
20	4	52° 46' 25.8378"	18° 6' 50.9253"	12,9	13,9
21	2	52° 46' 10.6379"	18° 6' 18.8480"	13	15
22	2	52° 47' 5.0874"	18° 6' 47.4958"	18	19
31	4	52° 46' 6.5421"	18° 6' 38.2169"	14,1	15,6
39	2	52° 45' 30.4439"	18° 6' 22.9531"	23,7	24,7
47	2	52° 46' 50.8312"	18° 8' 1.4157"	3,8	5,8
54	2	52° 46' 36.0136"	18° 6' 52.7319"	14	15
56	4	52° 46' 42.4577"	18° 7' 50.4729"	19	20
57	4	52° 46' 42.9774"	18° 7' 46.8578"	19	20
58	4	52° 46' 43.6387"	18° 7' 41.9656"	19	20
59	2	52° 46' 44.3671"	18° 7' 36.8083"	19	20
64	2	52° 46' 53.9169"	18° 7' 15.8151"	20	21
111	4	52° 46' 25.4102"	18° 8' 10.3072"	11,5	12,5
112	2	52° 46' 25.4760"	18° 8' 10.2022"	3,5	4,5
119	2	52° 47' 18.2902"	18° 5' 30.6009"	8	9
127	2	52° 46' 33.8117"	18° 8' 1.3479"	3,5	4
203	2	52° 46' 37.1161"	18° 8' 31.3682"	12,5	15,5
206	2	52° 46' 3.0400"	18° 8' 8.0723"	11,5	17
209	2	52° 45' 56.3751"	18° 7' 57.8169"	8,5	10,5
				14,5	16,5
221	2	52° 47' 5.1536"	18° 6' 47.3374"	7,5	8,5
322	4	52° 46' 15.8445"	18° 6' 40.0003"	11,5	12,5
452	2	52° 46' 10.0831"	18° 8' 46.2939"	5,3	6,3
583	2	52° 46' 43.6033"	18° 7' 42.2848"	4	5
602	2	52° 46' 50.8243"	18° 7' 45.1394"	4,3	5,3
641	2	52° 46' 53.9831"	18° 7' 15.6567"	7	8

*powyższy zakres sprawozdawczości ustalono zgodnie z propozycją Strony oraz w oparciu o art. 211 ust. 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Badania jakości wód gruntowych należy wykonywać w poniższym zakresie

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Numer piezometru	
		Terren Zakładu	Terren stawów
1.	Arsen	P-9	P-20, P-322
2.	Azot amonowy	–	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
3.	Azotany	–	P-20, P-322
4.	Azot azotynowy	P-9, P-21	P-20, P-322, P-58, P-583, P-127, P-641
5.	Bar	–	P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
6.	Bor	–	P-20, P-322
7.	Chlorki	P-9, P-21	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
8.	Fosforany	P-9	–
9.	Indeks fenolowy	–	P-58, P-583, P-127, P-641
10.	Magnez	–	P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
11.	Mangan	P-9, P-21	P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
12.	Molibden	P-9	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583
13.	Nikiel	–	P-583
14.	Potas	P-9, P-21	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
15.	Siarczany	P-9, P-21	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206
16.	Sód	P-9, P-21	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
17.	Wapń	P-9, P-21	P-20, P-322, P-56, P-57, P-58, P-59, P-127, P-583, P-111, P-112, P-206, P-22, P-39, P-47, P-54, P-64, P-203, P-209, P-221, P-602, P-641, P-119, P-452
18.	Wanad	P-9	–

19. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.14.2015.AMK ze zm., pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.), ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego, przedłożyła wniosek z dnia 29 października 2019 r. (data wpływu do organu: 31 października 2019 r.), znak: DC/2019/19055/PZ/ZP/10, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.14.2015.AMK ze zm., udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej oraz linii do produkcji wapna posodowego, instalacji do składowania odpadów, instalacji do produkcji soli oraz instalacji kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego, zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Janikowie.

Przedmiotowe instalacje zostały sklasyfikowane zgodnie z ust. 4 pkt 2 lit. d i f i ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Na podstawie art. 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną, jako warunek rozpatrzenia wniosku o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego. Do wniosku dołączono również dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę przedmiotowej decyzji oraz za złożone pełnomocnictwo udzielone Panu Stanisławowi Kryszewskiemu do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie, a także dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla CIECH Soda Polska S.A. Zakład Produkcyjny w Janikowie przy ulicy Przemysłowej 30 w Janikowie”, opracowaną w październiku 2019 r. przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o. w Bydgoszczy, zaktualizowaną w marcu 2025 r.

Organ wezwał Stronę do uzupełnienia braków formalnych i wyjaśnień merytorycznych do złożonego wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W toku trwającego postępowania administracyjnego na wniosek Strony, postanowieniem z dnia 14 sierpnia 2020 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 zawieszono przedmiotowe postępowanie, z uwagi na konieczność wprowadzenia zmian do operatu przeciwpożarowego opracowanego w lipcu 2019 r. dla Zakładu w Janikowie.

Postanowieniem z dnia 22 sierpnia 2023 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 tutejszy organ podjął na wniosek Strony postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.14.2015.AMK ze zm., udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji sody i produktów sodopochodnych, składającej się z linii do produkcji sody kalcyonowanej lekkiej i ciężkiej oraz linii do produkcji wapna posodowego, instalacji do składowania odpadów, instalacji do produkcji soli oraz instalacji kolei linowo-towarowej do transportu kamienia wapiennego, zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Janikowie.

Przy piśmie z dnia 11 marca 2024 r., znak: DC/2025/2020/19055/PZ/ZP/36 Wnioskodawca przedłożył operat przeciwpożarowy, pn.: „Aneks nr 3 do operatu przeciwpożarowego”, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.3.2019.2020.2022.2023.2024.9.JS.

Pismem z dnia 15 kwietnia 2024 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 zwrócono się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego, opracowanego w lipcu 2019 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego nr upr. 535/2011, zmienionego aneksem z 2020 r, aneksem nr 2 z 2022 r. oraz aneksem nr 3 z 2023 r., uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.3.2019.2020.2022.2023.2024.9.JS.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu w postanowieniu z dnia 17 maja 2024 r., znak: PZ.5260.25.2024.3.JS potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ww. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 15 kwietnia 2024 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego

Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być przeprowadzane przetwarzanie odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 18 czerwca 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.219.2020.AW stwierdził spełnianie przez przedmiotową instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania poza instalacjami oraz dla instalacji do składowania odpadów – staw nr 9, eksploatowanej przez QEMETICA Soda Polska S.A., ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław na terenie Zakładu Produkcyjnego w Janikowie oraz stwierdził brak spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów dla instalacji do składowania odpadów – staw nr 18a i 18b, eksploatowanej przez ww. Spółkę.

Tutejszy organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach postanowieniem z dnia 3 kwietnia 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 określił zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonanie zastępczego, w wysokości 300 000,00 zł w formie gwarancji bankowej.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), zawiadomieniem z dnia 6 października 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 7 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym.

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian polegających na uwzględnieniu przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, tj.:

- określono masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku,
- oznaczono miejsce przetwarzania odpadów,
- wskazano:
 - miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów,

- maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemności (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach,
- wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 43 ustawy o odpadach.

Tutejszy organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach postanowieniem z dnia 3 kwietnia 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.17.2019 określił zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wysokości 300 000,00 zł (trzysta tysięcy złotych 00/100) w formie gwarancji bankowej.

Wnioskodawca zawniósł o wyłączenie z posiadanego pozwolenia zintegrowanego instalacji do produkcji soli. Instalacja do produkcji soli nie zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto dokonano aktualizacji treści decyzji wynikających ze zmian organizacyjnych i technologicznych polegających m.in. na:

- zwiększeniu zużycia podchlorynu sodu z obecnych 500 Mg/rok do 600 Mg/rok,
- wyłączeniu z monitorowania (okresowych pomiarów) emitorów E-78 i E-80 (emitory odpowietrzające silosy),
- zmianie czasów pracy następujących emitorów:
 - E-84 (transport i załadunek sody do big-bag i autocysterny) z obecnych 5 400 h/rok na 7 440 h/rok,

- E-86 (stacja nr 2 załadunek sody do cystern) z obecnych 6 050 h/rok na 7 440 h/rok,
- E-87 (stacja załadunku sody ciężkiej do autocystern) z obecnych 5 400 h/rok na 7 440 h/rok,
- E-88 (terminal sody gruboziarnistej – załadunek do cystern) z obecnych 6 050 h/rok na 7 440 h/rok,
- E-89 (terminal sody lekkiej – załadunek do cystern) z obecnych 6 050 h/rok na 7 440 h/rok,
- E-90 (przenośnik sody lekkiej) obecnych 6 050 h/rok na 7 440 h/rok,
- zwiększeniu ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 19 08 02 Zawartość piaskowników z obecnych 80,0 Mg/rok na 120,0 Mg/rok,
- zaprzestaniu wytwarzania odpadów o kodach:
 - 06 05 03 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02 – odpady z czyszczenia stawu klarująco-schładzającego,
 - 06 03 99 Inne niewymienione odpady (odpady z czyszczenia dekanterów na Stacji Wymywania Chlorków),
- pozostawieniu obecnie wytwarzanego odpadu w postaci przepału kamienia wapiennego (odpadu o kodzie 06 03 99 Inne niewymienione odpady) w ilości 79 150 Mg/rok,
- zmianie monitoringu wód podziemnych z piezometrów i studni na terenie zakładu oraz wokół stawów (zakresu badań).

Pismem z dnia 18 listopada 2024 r., znak: DC/2023/2020/19055/PZ/ZP/43 Prowadzący instalację poinformował o zakończeniu przyjmowania do składowania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie Zakładu w Janikowie (na stawach nr 18a i 18b) zarządzanym przez QEMETICA Soda Polska S.A., stąd w niniejszej decyzji nie określono warunków składowania odpadów na ww. stawach.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 lipca 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.14.2015.AMK ze zm., pozostawia się bez zmian.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni

od daty doręczenia decyzji. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

... p. Marszałka Województwa
Marta Dzięciołowska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Stanisław Kryszewski, Pełnomocnik QEMETICA Soda Polska S.A.
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz;
- 2., 3. A/a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154).