

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 12 grudnia 2025 r.

ŚG-I-G.7244.7.2025

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Selectpro Sp. z o.o., Skrzypkowo 47A, 87-126 Obrowo, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 32/11, 18/2, 148/14, 148/8 i 148/6 obręb 0045 Miasto Toruń, woj. kujawsko-pomorskie

orzekam

I. Udzielić Selectpro Sp. z o.o., Skrzypkowo 47A, 87-126 Obrowo (NIP 9562323003) zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 32/11, 18/2, 148/14, 148/8 i 148/6 obręb 0045 Miasto Toruń, przy ul. Płaskiej 36 w Toruniu, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

Uwagi: Zgodnie z art. 23 ust. 2 pkt 1 ustawy o odpadach zakazuje się zbierania poza miejscem wytwarzania pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, o ile są przeznaczone do składowania.

II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 18/2, 32/11, 148/6, 148/8 i 148/14 obręb 0045 Miasto Toruń przy ul. Płaskiej 36 w Toruniu, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny – umowa dzierżawy.

II.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Magazynowanie wewnątrz hali w miejscach magazynowania: pole odkładcze I, pole odkładcze II, pole odkładcze III. Sposoby magazynowania: – sprasowane w belach, – na paletach, – w skrzyniach, – w balotach – w big bagach – w pojemnikach dostosowanych do wielkości magazynowanych odpadów, – luzem. Odpady magazynowane zamiennie w każdym z miejsc magazynowania.
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Wyżej wskazane odpady magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100	3500
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100	3500
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady	100	3500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	3500
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100	3500
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100	3500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100	3500
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100	3500
Łącznie			100	3500

II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone na potrzeby prowadzenia działalności gospodarczej związanej z obrotem odpadami oraz surowcami wtórnymi. Metody zbierania odpadów będą wynikały bezpośrednio z planowanych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania w danym okresie. Rodzaje oraz formy odpadów przeznaczonych do zbierania, będą determinowane przez aktualne zapotrzebowanie rynku odpadów oraz surowców wtórnych.

Przewidziane do zbierania odpady odbierane będą przez Spółkę zarówno u źródła ich powstawania, jak i przyjmowane do zakładu będą odpady przywożone bezpośrednio przez ich wytwórców.

Po zważeniu odpady będą wstępnie sortowane według wielkości i rodzajów odpadów, w sposób nieprowadzący do zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany ich klasyfikacji. Następnie odpady umieszczane będą w oznakowanych pojemnikach i kontenerach lub luzem, i magazynowane w sposób selektywny w obrębie hali magazynowej do momentu zebrania odpowiedniej partii, która może zostać poddana przetwarzaniu.

Odpady zgromadzone w odpowiedniej ilości i jakości będą przekazywane kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu numer rejestrowy BDO oraz stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami dotyczące danego kodu oraz ilości odpadu.

W posiadaniu Spółki znajdują się wózki widłowe (1-2 szt.) oraz waga (1 szt.). Hala magazynowa jest zadaszona i posiada utwardzone podłoże. Przed halą magazynową znajduje się utwardzony plac oraz utwardzone drogi dojazdowe.

Zakład dysponuje powierzchnią magazynową zapewniającą optymalne warunki do magazynowania przyjętych odpadów. Odpady magazynowane będą na terenie specjalnie do tego celu wyznaczonym.

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	3500
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3500
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady	3500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3500
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3500
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3500
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3500
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3500
Łącznie			3500

Tabela nr 5. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1	19 12 01	Papier i tektura	200
2	19 12 02	Metale żelazne	50
3	19 12 03	Metale nieżelazne	50
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400
5	19 12 05	Szkło	50
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50
7	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100
8	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	400
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400
Łącznie			1000

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a. Miejsce przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 18/2, 32/11, 148/6, 148/8 i 148/14 obręb 0045 Miasto Toruń przy ul. Płaskiej 36 w Toruniu, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny – umowa dzierżawy.

b. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

W procesie przetwarzania wykorzystywane będą następujące maszyny:

- wylączarka do regranulacji tworzyw sztucznych;
- zagęszczarka do folii;
- młyn.

Proces technologiczny przetwarzania dostosowany będzie do rodzaju przetwarzanych odpadów tzn. odpadów zbudowanych głównie z polietylenu (PE), polietylenu niskiej gęstości (LDPE), polipropylenu (PP) i polistyrenu (PS).

Proces technologiczny odzysku tworzyw miękkich

Odpady dostarczane będą czyste, dlatego nie będą myte na terenie zakładu. Na początku procesu następować będzie cięcie folii (która będzie dostarczana do Zakładu w belach) lub wypakowanie z pojemnika lub big-baga. Następnie folia będzie umieszczana w młynie, gdzie rozdrabniana będzie na płatki lub przemiały o średnicy od 8-15 mm, a następnie przekazywana do magazynowania. Wkład do młyna będzie stanowił jednolity rodzaj surowca o znanym składzie chemicznym. Na tym etapie procesu wytworzony materiał (przemiał) będzie mógł być sprzedawany odbiorcom jako produkt (pod warunkiem spełnienia warunków utraty statusu odpadów przedstawionych w pkt III.3 niniejszej decyzji).

Następnie powstała masa odpadów (płatki lub przemiały) kierowana może być do zagęszczarki, gdzie poddawana zostanie obróbce termicznej. W zagęszczarce będzie następować roztopienie surowca w temperaturze od 150 do 2500°C (temperatura uzależniona jest od rodzaju stosowanego tworzywa), który następnie kierowany będzie na sita filtrujące o różnej średnicy oczek i głowice, gdzie następuje chłodzenie wodą. Wychodzące nitki tworzywa będą taśmociągami przekazywane do krawalnicy, gdzie przeprowadzane będzie cięcie powstałego tworzywa na pastylki o różnej średnicy (w zależności od potrzeb odbiorcy) i przekazywane za pomocą wentylatorów do pojemników typu big-bag jako gotowy surowiec (aglomerat) do wyrobu tworzyw sztucznych.

Proces technologiczny odzysku tworzyw twardych

Do procesu odzysku tworzyw twardych odpady również dostarczane będą czyste i nie będą myte na terenie zakładu. W procesie odzysku tworzyw twardych stosuje się dwa procesy:

- 1) odpady rozdrabniane będą w młynie, następnie kierowane będą do wylączarki na sita o średnicy 6 - 30 mm i następnie przekazywane są za pomocą wentylatorów do pojemników typu big-bag jako gotowy surowiec;
- 2) odpady będą rozdrabniane w młynie, następnie kierowane będą do wylączarki na sita o średnicy 6 - 30 mm i przekazywane na linię do regranulacji tworzyw sztucznych, gdzie poddawane będą obróbce termicznej, następnie schłodzone wodą, cięte na pastylki i przekazywane za pomocą wentylatorów do pojemników typu big-bag jako gotowy surowiec (regranulat) do wyrobu tworzyw sztucznych.

Sita stanowią część wylączarki. W wylączarce znajduje się laserowe sito samoczyszczące i za tym sitem znajduje się następne sito płytowe z jednorazowymi siatkami stalowymi.

Cały cykl odzysku będzie zamknięty i w jego efekcie nie będą powstawały żadne produkty uboczne bądź inne rodzaje odpadów, wymagające dodatkowego zagospodarowania.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 8760 Mg/rok.

W skład instalacji wchodzi maszyny, tworzące ciąg technologiczny, o wydajnościach nominalnych:

- ząszczarka – wydajność: 200 kg/h, 4 800 kg/dobę, 1 752 000 kg/rok = 1752 Mg/rok;
- młyn – wydajność: 400 kg/h, 10000 kg/dobę (deklaracja producenta), 3 650 000 kg/rok = 8760 Mg/rok;
- wylączarka – wydajność: 300 kg/h, 7 200 kg/dobę, 2 628 000 kg/rok = 2628 Mg/rok.

Maksymalna wydajność instalacji jest ograniczana zależnością pracy wylączarki lub ząszczarki od pracy młyna. Jedyną maszyną mogącą pracować samodzielnie – jest młyn. Praca wylączarki i ząszczarki zawsze poprzedzona jest przygotowaniem wstępnym na młynie. Rozdrobnione tworzywo sztuczne z młyna może być kierowane zarówno do ząszczarki, jak i do wylączarki.

III.3. Wskazać rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ww. ustawy

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci regranulatu, aglomeratu oraz przemiału.

Regranulat, aglomerat oraz przemiał mogą być traktowane jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez te produkty.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania produkt (regranulat, przemiał oraz aglomerat), znajdzie zastosowanie w przemyśle do produkcji folii (z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością), rur czy zastosowanie przy wtrysku detali z tworzyw sztucznych. Produkty nie będą przeznaczone do kontaktu z żywnością i wyrobami medycznymi.

Powstałe w wyniku przetwarzania produkty poddawane będą badaniom na każde wezwanie zamawiającego lub kontrolnie raz w miesiącu na zgodność z parametrami dla dalszego przeznaczenia – z podaniem zastosowanej metodyki.

Tabela nr 7. Metodyka badań parametrów.

Parametr	Jednostka	Metodyka
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFI)	g/10 min	PN-EN ISO 1133-1:2022
Gęstość	kg/dm ³	PN-EN ISO 1183-3:2003
Temperatura topnienia	°C	Analiza TGA – lub inna na żądanie odbiorcy
Temperatura zapłonu lub degradacji temperaturowej	°C	Analiza TGA – lub inna na żądanie odbiorcy
Barwa	Określenie koloru	Wskazanie

Wyroby gotowe będą spełniały parametry:

- temperatura topnienia – 180°C – 220°C;
- wskaźnik MFI – 0,3 do 4,0;
- barwa – określona;
- gęstość – od 0,8 kg/dm³ do 1,00 kg/dm³;
- skład – wskazanie składu produktu.

Badania będą wykonywane w akredytowanym laboratorium zgodnie z wskazanymi metodykami.

W karcie technicznej gotowego produktu wskazane będzie jego zastosowanie – ekstrudowanie folii, produkcja rur, wtrysk detali tj. m.in. pojemniki, sortery, kuwety, przegrody do kuwet lub sorterów. Produkty nie będą przeznaczone do kontaktu z żywnością i wyrobami medycznymi.

Produkty przeznaczone do produkcji opakowań będą spełniały kryteria jakościowe stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62 WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Badania wykonywane będą w akredytowanym laboratorium raz w roku lub na wezwanie zamawiającego.

Dla pozostałych produktów (innych niż przeznaczone do produkcji opakowań) sprzedawanych do przeznaczenia nieregulowanego normami lub przepisami, raz w roku lub na wezwanie zamawiającego wykonywane będą badania na zawartość metali ciężkich.

Dla wszystkich produktów powstających w wyniku przetwarzania, na wezwanie będą dołączane oświadczenia wymagane w łańcuchu dostaw, potwierdzające, że powstały przemiał, regranulat i aglomerat nie zawierają żadnych substancji SVHC o stężeniu większym niż 0,1% wartości wagowej, wyszczególnionych w liście kandydackiej substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie oczekujących na pozwolenie (tzw. „Candidate list of SVHC”), zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

III.4. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 8. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Magazynowanie wewnątrz hali w miejscach magazynowania: pole odkładcze I, pole odkładcze II, pole odkładcze III. Sposoby magazynowania: – sprasowane w belach, – na paletach, – w skrzyniach, – w balotach – w big bagach – w pojemnikach dostosowanych do wielkości magazynowanych odpadów, – luzem. Odpady magazynowane zamiennie w każdym z miejsc magazynowania.
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Tabela nr 9. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowanie wewnątrz hali w miejscach magazynowania: pole odkładcze I, pole odkładcze II, pole odkładcze III. Sposoby magazynowania: – sprasowane w belach, – na paletach, – w skrzyniach, – w balotach – w big bagach
2	19 12 02	Metale żelazne	
3	19 12 03	Metale nieżelazne	
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
5	19 12 05	Szkło	
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
7	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	– w pojemnikach dostosowanych do wielkości magazynowanych odpadów, – luzem. Odpady magazynowane zamiennie z odpadami zbieranymi i przetwarzanymi w każdym z miejsc magazynowania.
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazynowanie wewnątrz hali w miejscu magazynowania: pole odkładcze III. Sposoby magazynowania: – sprasowane w belach, – na paletach, – w skrzyniach, – w balotach – w big bagach – w pojemnikach dostosowanych do wielkości magazynowanych odpadów, – luzem.

III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady przewidziane do przetworzenia				
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100	3500
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100	3500
3	07 02 99	Inne niewymienione odpady	100	3500
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	3500
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100	3500
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100	3500
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100	3500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100	3500
Łącznie			100	3500
Odpady powstające w wyniku przetwarzania				
9	19 12 01	Papier i tektura	100	200
10	19 12 02	Metale żelazne	50	50
11	19 12 03	Metale nieżelazne	50	50
12	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100	400
13	19 12 05	Szkło	50	50
14	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50	50
15	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100	100
16	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	24	400
17	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100	400
Łącznie			100	400

IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Pole odkładcze I wydzielone w hali magazynowej, o powierzchni 50 m² (5 × 10 m), wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej odpadów 0,4 Mg/m³ – 40 Mg;
- 2) Pole odkładcze II wydzielone w hali magazynowej, o powierzchni 50 m² (5 × 10 m), wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej odpadów 0,4 Mg/m³ – 40 Mg;
- 3) Pole odkładcze III wydzielone w hali magazynowej, o powierzchni 30 m² (3 × 10 m), wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej odpadów 0,4 Mg/m³ – 24 Mg.

V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Pole odkładcze I wydzielone w hali magazynowej, o powierzchni 50 m^2 ($5 \times 10 \text{ m}$), wysokości hali magazynowej 7 m i gęstości nasypowej odpadów $0,4 \text{ Mg/m}^3 - 140 \text{ Mg}$;
- 2) Pole odkładcze II wydzielone w hali magazynowej, o powierzchni 50 m^2 ($5 \times 10 \text{ m}$), wysokości hali magazynowej 7 m i gęstości nasypowej odpadów $0,4 \text{ Mg/m}^3 - 140 \text{ Mg}$;
- 3) Pole odkładcze III wydzielone w hali magazynowej, o powierzchni 30 m^2 ($3 \times 10 \text{ m}$), wysokości hali magazynowej 7 m i gęstości nasypowej odpadów $0,4 \text{ Mg/m}^3 - 84 \text{ Mg}$.

VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia Operatu zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla SELECTPRO Sp. z o.o., Skrzypkowo 47A, 87-162 Obrowo – hala produkcyjno-magazynowa, ul. Płaska 36 w Toruniu, sporządzonego w styczniu 2025 r. oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 27 stycznia 2025 r., znak: MZ.5268.3.2025.2.PL

VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 10 stycznia 2025 r. ze zm., Selectpro Sp. z o.o., Skrzypkowo 47A, 87-126 Obrowo, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 32/11, 18/2, 148/14, 148/8 i 148/6 obręb 0045 Miasto Toruń, przy ul. Płaskiej 36 w Toruniu, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Selectpro Sp. z o.o., Skrzypkowo 47A, 87-126 Obrowo i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, magazynowanych w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 3500,0 Mg/rok).

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Gospodarowanie odpadami będzie odbywało się na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny – umowę dzierżawy.

Selectpro Sp. z o.o. posiada decyzję Prezydenta Miasta Torunia nr 23.2024 z dnia 15 listopada 2024 r., znak WAiB.6220.11.11.2024.KJ, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Prowadzenie zakładu zbierania i przetwarzania odpadów przy ul. Płaskiej 36 w Toruniu” (dz. nr 32/11, 18/2, 148/14, 148/8, 148/6 z obrębu 45).

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 22 lipca 2025 r., wystąpił do Prezydenta Miasta Torunia o wydanie opinii dla

wnioskowanego przedsięwzięcia, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej samej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 6 sierpnia 2025 r., znak: MZ.52805.17.2025.4.PŁ, potwierdził spełnienie przez Selectpro Sp. z o.o., ul. Płaska 36, 87-100 Toruń, wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu postanowieniem z dnia 27 stycznia 2025 r., znak: MZ.5268.3.2025.2.PŁ.

Podobnie Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 20 października 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.39.2025.KA, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez Selectpro Sp. z o.o., Skrzypkowo 47A, 87-126 Obrowo, w miejscu prowadzenia działalności, na terenie działek o nr ewid. 32/11, 18/2, 148/14, 148/8, 148/6 obręb Miasto Toruń, przy ul. Płaskiej 36 w Toruniu.

W związku z niewydaniem opinii przez Prezydenta Miasta Torunia, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 7 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.7.2025, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń.

W dniu 18 listopada 2025 r. Wnioskodawca dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji, zawiadomił Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. W przedmiotowej sprawie Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Selectpro Sp. z o.o.
Skrzypkowo 47A
87-126 Obrowo
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Torunia
ul. Wały gen. Sikorskiego 8
87-100 Toruń