

Toruń, dnia 11 grudnia 2025 r.

ŚG-I-G.7222.13.2023/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 grudnia 2023 roku:

Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. Punkt 3.2. wym. decyzji (charakterystyka instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

3.2. Charakterystyka instalacji

W ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Osnowo (gm. Chełmno) funkcjonuje instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego (określana jako instalacja IPPC) oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości pozwolenia zintegrowanego wymaga **składowisko odpadów inne niż niebezpieczne i obojętne**, według punktu 5.4 załącznika do rozporządzenia klasyfikowane jako:

- instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Pozostałe instalacje, niewymagające pozwolenia zintegrowanego objęte niniejszym pozwoleniem:

- sortownia odpadów,
- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, w tym odrębne procesy:
 - stabilizacja tlenowa frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie z odpadów komunalnych w sortowni,
 - kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych.

Instalacje zaliczane są również do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w:

- § 2 ust. 1 pkt. 47) „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)”.

2. Punkt 3.5. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o. w Chełmnie jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami („bezpylowymi”) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”).

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Czas pracy instalacji

Zakład w Osnowie pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- Hala przyjęć:

- max. 24 h/dobę
- Sortownia:
 - efektywny czas pracy h/dobę
 - 2 zmiany x 8 h
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- Plac dojrzwiania i doczyszczania kompostu:
 - max. 8 h/dobę
- Składowisko odpadów:
 - max. 24 h/dobę
- Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):
 - max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
I	Instalacje IPPC			
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 1)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	232 872
			Mg	279 446
		Wydajność instalacji	Mg/rok	9 000
			Mg/dobę	35
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 2) w trakcie realizacji	Całkowita pojemność składowiska	m ³	68 043
			Mg	81 652
		Wydajność instalacji	Mg/rok	8 000
			Mg/dobę	26
II	Instalacje niestanowiące instalacji IPPC			
3	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	42 000
			Mg/dobę	156
4	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	48
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	6 000
			Mg/dobę	24

3. Punkt 3.6.2. wym. decyzji (hala sortowni) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.2. Hala sortowni

Obiekt kubaturowy w konstrukcji aluminiowej, jednokondygnacyjny pokryty plandeką. Posadzka uszczelniona folią PEHD o grubości 2,5 mm przystosowana do poruszania się sprzętem ciężkim na całej powierzchni posadzki o wytrzymałości 50 N/cm², a pod sitem bębnowym o wytrzymałości 75 N/cm².

Podstawowe wymiary hali sortowni:

- szerokość: 20,0 m,
- długość: 56,0 m,

- wysokość max w kalenicy: 8,25 m,
- wysokość przy ścianach zewnętrznych: 5,0 m.

W skład sortowni wchodzi:

- strefa przyjęcia i rozładunku odpadów,
- linia sortownicza zmieszanych odpadów komunalnych,
- linia sortownicza na surowce wtórne,
- kabiny sortownicze (wyposażone w wentylację i ogrzewanie),
- szafa sterująca,
- prasa,
- sito bębnowe,
- system odpylania hali sortowni.

- 4. Punkt 3.6.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (procesy stabilizacji tlenowej oraz kompostowania)) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (procesy stabilizacji tlenowej oraz kompostowania)

Instalację stanowi 12 boksów kompostowych.

Charakterystyka geometryczna każdego boksu:

- długość pojedynczego boksu: $L=22,3$ m (11 boksów) i $L=18,37$ m (1 boks)
- szerokość pojedynczego boksu: $B=8,6$ m
- wysokość ścian boksu: $H=1,5$ m

System biologicznego przetwarzania (faza intensywna, faza dojrzewania) dla procesu biostabilizacji lub kompostowania składa się ze sterowanego komputerem systemu napowietrzania, w którego skład wchodzi wentylatory i rury napowietrzające, które służą jako kanały odprowadzające odcieki procesowe. Istotą instalacji jest półprzepuszczalna membrana, którą przykrywa się usypane pryzmy. Poza technologią istotnym elementem jest uszczelniony plac betonowy, w którym umieszczone są rury napowietrzające.

W skład instalacji do biologicznego przetwarzania wchodzi elementy i urządzenia:

- Szafa sterująca, komputer oraz sonda pomiaru temperatury - system sterowania

Każda pryzma jest monitorowana i podłączona do systemu: sprzęt komputerowy, oprogramowanie, sonda pomiaru temperatury.

- Urządzenie do nawijania / odwijania membran
- Wentylatory

Wentylatory w liczbie łącznie 12 szt. tj. po jednym wentylatorze na każdą pryzmę. Zamontowane w tylnej części ściany oporowej. Za pomocą wentylatora promieniowego, powietrze z zewnątrz jest wdmuchiwane do stabilizowanego materiału przy stałym ciśnieniu w kanałach napowietrzających.

Parametry pojedynczego wentylatora:

- wentylator radialny o bezpośrednim rozruchu; liczba obrotów: ok. $2\,880\text{ min}^{-1}$,

- ciśnienie statyczne: ok. 4 000 Pa,
- wydajność: +0,32 m³/s,
- moc: 4 kW, 50 Hz.

- Kanały napowietrzające

Kanały są skonstruowane w taki sposób, aby biostabilizowany lub kompostowany odpad miał stały dopływ tlenu. W obrębie każdego boksu znajdują się po 4 kanały napowietrzające, tak aby zapewnić najbardziej optymalne napowietrzenie całego złoża stabilizowanych lub kompostowanych odpadów. Łączna ilość kanałów napowietrzających we wszystkich boksach to 48 sztuk.

- Membrana

Półprzepuszczalna membrana chroni stabilizowany materiał przed deszczem oraz innym wpływem atmosfery, uwalniając na zewnątrz większość wilgoci i CO₂, natomiast zatrzymuje wewnątrz ciepło oraz bakterie aerobowe, które odpowiadają za proces stabilizacji.

Charakterystyka trzy-warstwowego laminatu:

- tkanina zewnętrzna: 100% poliester,
- środek: ePTFE,
- tkanina wewnętrzna: 100% poliester.

Ogólne właściwości laminatu:

- wytrzymałość,
- odporność na środki chemiczne,
- wysoka odporność termiczna,
- wysoki próg łatwopalności,
- niski współczynnik tarcia,
- niska adsorpcja wody,
- odporność na warunki atmosferyczne, w tym wodoodporność i oddychalność.

5. Punkt 3.7. wym. decyzji (stosowane technologie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji w Osnowie jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami (bezpyłowymi) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi (surowce wtórne).

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,

- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych.

Do procesu sortowania w zakładzie kierowanych może być 42 000 Mg/rok z czego 36 000 Mg/rok stanowią zmieszane odpady komunalne oraz 6 000 Mg/rok surowce wtórne, które będą podlegać doczyszczaniu na linii sortowniczej.

Do biologicznego przetwarzania odpadów w fazie intensywnej stabilizacji może być kierowanych 12 000 Mg/rok odpadów frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie w sortowni odpadów lub/i 6 000 Mg/rok odpadów organicznych, w tym zielonych.

Na kwaterę składowiska zostaną/mogą być skierowane głównie odpady balastowe po procesie sortowania (podgrupa 19 12 – wg katalogu odpadów) i odpady po procesach kompostowania (podgrupa 19 05) oraz odpady po biologicznej stabilizacji „stabilizat” (podgrupa 19 05). Ponadto na składowisku są umieszczane niepodlegające sortowaniu odpady komunalne (grupa 20), wraz z określonymi odpadami innymi niż niebezpieczne (grupa 17 i 19).

- 6. Punkt 3.7.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

3.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych. Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 12 000 Mg/rok odpadów. Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) charakteryzują się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,6 Mg/m³.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje 2 fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą max 5 tygodni, w zamkniętych boksach,

Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 3 tygodnie, w zamkniętych boksach.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT₄ o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy, tj. zgodnie z § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r. poz. 666).

Odpady do biologicznej stabilizacji, tj. frakcja 0-80 mm po wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów, są transportowane do załadunku w boksach fazy intensywnej stabilizacji.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do biologicznej stabilizacji – fazy intensywnej: 12 000 Mg/rok.

Pryzmy usypywane są w boksach ze ścianami o wysokości 1,5 m na kanałach napowietrzających i przykrywane specjalną membraną, po czym zaczyna się proces intensywnej stabilizacji.

Podczas 5 tygodni intensywnego dojrzwiania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie pryzm. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełną higienizację stabilizowanego materiału.

Usypane pryzmy są przykryte oddychającą, ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną, chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych, w tym deszczu. Unika się w ten sposób nadwyżki wilgoci w stabilizowanych odpadach i dzięki temu powstaje mniejsza ilość odcieków wymagających zagospodarowania. Proces napowietrzania powoduje również mały przepływ wody przez stabilizowany materiał, co redukuje ilość odcieków nawet w późniejszym czasie procesu stabilizacji.

Obszar pomiędzy powierzchnią stabilizowanego materiału, a półprzepuszczalną membraną służy za izolację, co powoduje, że nawet boki stabilizowanego materiału zachowują wymaganą temperaturę i odpowiedni stopień higienizacji.

Po okresie 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT_4) poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy.

Po tym okresie odpad przetrzany jest do następnego boks, gdzie proces formowania i przykrywania membraną jest powtarzany – następuje II faza procesu stabilizacji – faza dojrzwiania, która trwa 3 tygodnie.

W tym okresie następuje napowietrzanie stabilizatu poprzez system kanałów napowietrzających. Proces biostabilizacji prowadzony jest w boksach ze ścianami oporowymi, w których w betonowej posadzce umieszcza się kanały napowietrzające, które za pomocą wentylatora zapewniają niezbędny przepływ powietrza poprzez masę złożonych tam odpadów. Praca wentylatorów jest sterowana poprzez jednostkę sterowania sprężenia zwrotnego, zaopatrzoną w sondy pomiaru temperatury.

Jednoczesne zastosowanie wentylatora i membrany zapewnia wyrównaną dystrybucję ciepła, nawet w takich obszarach krytycznych, jak powierzchnia pryzmy. W boksie przykrytym membraną dochodzi do nadciśnienia, które z jednej strony wspomaga równomierną dystrybucję tlenu, a z drugiej strony zapobiega szybkiemu odparowaniu wilgoci ze złoża.

Podczas przetwarzania biologicznego odpowiednie zapewnianie tlenu jest bardzo ważnym czynnikiem w celu degradacji aerobowej odpadów organicznych. Wentylatory tłoczą powietrze poprzez kanały napowietrzające do złoża odpadów w boksach, dzięki któremu zapewniają przyjazne warunki mikroorganizmom znajdującym się w odpadach. Podczas reprodukcji mikroorganizmów i dekompozycji materiałów organicznych powstaje znaczna ilość ciepła.

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO_2 w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejszy się co najmniej o jedną trzecią w porównaniu do wsadu. Redukcja objętościowa to ok. 35-40%.

Po tym czasie zmierzona wartość AT_4 , jest mniejsza niż 10 mg O_2 /g suchej masy. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzwiania z instalacji po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 9 000 Mg/rok.

7. Punkt 3.7.4. wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

3.7.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

W celu rozpoczęcia procesu kompostowania, z odpowiednio dobranej mieszanki odpadów, przy użyciu ładowarki kołowej formowane są pryzmy. Na mieszankę, z której tworzone są pryzmy składają się:

- odpady organiczne, w tym odpady zielone wyselekcjonowane u źródła, stanowiące podstawowy surowiec do produkcji kompostu,

- materiał strukturalny np. materiał strukturalny niebędący odpadem (np. drewno),
- kultury rozruchowe np. odsiane frakcje gotowego kompostu, kompost niespełniający wymagań o nadmiernym uziarnieniu.

Głównym materiałem strukturalnym jest drewno, a w szczególności zrębek drzewny. Materiał strukturalny jest przygotowywany do wykorzystania w procesie w obrębie placu technologicznego. Materiał ten może być rozdrabniany za pomocą rębaka/rozdrabniacza. Rozdrabnianie frakcji strukturalnej jest konieczne w celu skrócenia czasu przetwarzania odpadów organicznych, a także pozwala uzyskać dalsze ograniczenie wielkości materiału jak i lepszą powierzchnię działania dla bakterii w procesie rozkładu. Uzyskany materiał strukturalny jest mieszany z odpadami w odpowiednich proporcjach, a przy użyciu ładowarki kołowej formowane są pryzmy.

Dalszy, właściwy proces biologicznego przetwarzania będzie obejmował dwie fazy, które w całości odbywają się pod przykryciem z wykorzystaniem półprzepuszczalnych membran:

- Fazę I – intensywną, trwającą ok. 3 tygodni, w zamkniętych boksach,
- Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 3 tygodnie, w zamkniętych boksach.

Dopuszcza się możliwość wydłużenia całego procesu kompostowania z 6 do 9 tygodni, gdyby materiał trudniej podlegał biologicznemu przetwarzaniu.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczonych do kompostowania w boksach to 6 000 Mg/rok. Przewidywana ilość wytworzonego materiału (kompostu i/lub odpadów) powstającego po zakończeniu procesu i uwzględnieniu straty procesowej to ok. 4 200 Mg/rok.

Podczas pierwszych 3 tygodni I fazy intensywnego kompostowania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie pryzm. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy. Usypane w obrębie boksów pryzmy są przykryte oddychającą, ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną.

Po okresie 3 tygodniowego intensywnego kompostowania w boksach pod membranami, materiał przerzucany jest do następnego boksu, gdzie proces formowania i przykrywania membraną jest powtarzany – następuje II faza dojrzewania, która trwa kolejne 3 tygodnie. W tym okresie następuje napowietrzanie materiału poprzez system kanałów napowietrzających.

Podczas trwania biologicznej obróbki w boksach pod przykryciem materiał nie jest przerzucany, a boksy nie są odkrywane.

W obrębie pryzm następuje biologiczny rozkład substancji organicznych. Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejsza się co najmniej o jedną trzecią w porównaniu do wsadu. Redukcja objętościowa to ok. 20-30%.

Po okresie dojrzewania pryzma zostanie rozebrana, a uzyskany kompost przesiany w sicie bębnowym o prześwicie oczek do 20 mm dla usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Frakcja podsitowa stanowi produkt (po uzyskaniu certyfikatu, produkt ten może być sprzedawany na rynku), który jest transportowany ładowarką i magazynowany na placu magazynowania kompostu. Frakcja nadsitowa w postaci nierozłożonych odpadów stanowi materiał strukturalny do sporządzania mieszanki kompostowej lub w zależności od stopnia zanieczyszczenia zostanie skierowana na składowisko odpadów jako balast lub przekazana innemu uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania.

Celem procesu kompostowania jest wytworzenie produktu w postaci kompostu spełniającego wymagania jako środka poprawiającego właściwości gleby.

8. Wykreślić punkt 3.7.5. wym. decyzji (kompostownia odpadów zielonych (komposter K-16))

9. Punkt 3.10.1.2. wym. decyzji (emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie)) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.2. Emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie)

Instalację do biologicznego przetwarzania odpadów stanowi 11 boksów o wymiarach 22,3 x 8,6 x 1,5 m i 1 boks o wymiarach 18,37 x 8,6 x 1,5 m.

W boksach prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (biostabilizacja), któremu poddawane są odpady wydzielone w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni tj. frakcja organiczna o wielkości 0-80 mm. Ponadto w boksach prowadzony jest również proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (kompostowanie), któremu poddawane są selektywnie zebrane odpady organiczne i odpady zielone.

W procesie biostabilizacji/kompostowania odpadów organicznych (proces tlenowy), wydzielany jest głównie metan (CH_4) i podtlenek azotu (N_2O) oraz amoniak (NH_3). Ponadto w mniejszych ilościach powstają octany, alkohole i inne związki organiczne.

Emisja z Instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie biostabilizacji/kompostowania (emitor Ep2)

Lp.	Nazwa substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Butan-1-ol	0,0029	0,0171
2.	Aceton	0,0375	0,2250
3.	Butan-2-on	0,0066	0,0396
4.	Octan etylu	0,0105	0,0630
5.	Octan metylu	0,0029	0,0173
6.	Dwusiarczek dwumetylu	0,0001	0,0007
7.	Dwusiarczek węgla	0,0001	0,0007
8.	Amoniak	0,0912	0,5472

10. Punkt 3.10.1.3. wym. decyzji (emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.3. Emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów

Zanieczyszczenia emitowane w procesie sortowania odpadów (głównie pył PM_{10} , węglowodory alifatyczne i amoniak) odprowadzane są za pośrednictwem instalacji odpylającej zlokalizowanej przy budynku hali sortowni o wydajności przepływu powietrza $Q=38\,000\text{ m}^3/\text{h}$ i wymiarach 1,0 m x 1,0 m, z wylotem odpylonego powietrza na wysokości $h=14,4\text{ m}$ (emitor E1). Łączny czas emisji wynosi ok. 4 320 h/rok (16h/dobę x 270dni/rok).

Emisja z hali sortowni odpadów (emitor E-1)

Lp.	Nazwa substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył =PM10=PM2,5	0,0760	0,3283
2.	Węglowodory alifatyczne	0,3800	1,6416
3.	Amoniak	0,0380	0,1642

11. Punkt 3.10.4. wym. decyzji (emisje hałasu i wibracji) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.4. Emisje hałasu i wibracji

Większość rozpatrywanych źródeł hałasu, pracuje w systemie dwuzmianowym w porze昼间 (tj. w godz. 6⁰⁰-22⁰⁰). Wyjątek stanowią wentylatory instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, które pracują w systemie ciągłym, a więc również w porze nocnej (tj. w godz. 22⁰⁰-6⁰⁰).

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w m. Chełmno w odległości 500-600 m w kierunku północnym od granicy instalacji oraz zabudowa zagrodowa w m. Grubno Parowy w odległości około 800 m w kierunku wschodnim od granicy instalacji.

Źródła hałasu, parametry akustyczne, czas pracy

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich L_{WA} i poziom hałasu źródeł pośrednich L_{wew} [dB]	Czas pracy źródła w czasie doby	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA} / równoważny poziom hałasu L_{wew} [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu/izolacyjność ścian R_A [dB]
				pora dzienna	pora nocna	
Bezpośrednie liniowe źródła hałasu						
TP1	Pojazdy osobowe	84-87	0,14h pora dnia	64,3	-	brak
TP2	Pojazdy ciężarowe - transport odpadów	90-95	1,68h pora dnia	80,5	-	brak
MR1	Kompaktor	107,3	4h pora dnia	101,3	-	brak
MR2	Spychacz	102,6	12h pora dnia	101,4	-	brak
MR3	Ładowarka kołowa nr 1	102,6	10h pora dnia	100,6	-	brak
MR4	Ładowarka kołowa nr 2	101,1	14h pora dnia	100,5	-	brak

MR5	Ładowarka kołowa nr 3	99,3	4h pora dnia	93,3	-	brak
MR6	Wózek teleskopowy	100,3	10h pora dnia	98,3	-	brak
MR7	Traktor	101,6	2h pora dnia	92,6	-	brak
MR12	Ładowarka kołowa nr 4	103,0	12h pora dnia	101,8	-	brak
Bezpośrednie wszechkierunkowe (punktowe) źródła hałasu:						
MR8	Rębak	120	1h pora dnia	108,0	-	brak
MR9	Sito bębnowe (przesiewacz)	108	1h pora dnia	96,0	-	brak
MR10	Nawijarka membran	90,1	0,1h pora dnia	68,1	-	brak
MR11	Rozdrabniacz	105,4	4h pora dnia	99,4	-	brak
W1- W12	Wentylatory napowietrzające boksy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	83	24h pora dnia i pora nocy	83	83	brak
W13	Wyciąg z centrali kabiny sortowniczej hali sortowni	59,1	14h pora dnia	58,5	-	brak
KL1-2	Jednostki zewnętrzne klimatyzacji budynku	65	16h pora dnia	65	-	brak
W14	Wentylator dachowy budynku biurowego	60	16h pora dnia	60	-	brak
Pośrednie źródła hałasu typu „budynek”:						
H1	Hala sortowni odpadów	85,7	14h pora dnia	85,1	-	$R_A=5\text{dB}$
Bezpośrednie przestrzenne źródła hałasu:						
P1	Instalacja odpylająca Hala sortowni odpadów	77	16h pora dnia	77	-	-

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D}=55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N}=45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

12. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,3
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	6,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	2,0
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
20.	16 01 17	Metale żelazne	20,0
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,0
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0

26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
30.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
odpady inne niż niebezpieczne			
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
36.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
37.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500,0
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
40.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
42.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
45.	19 12 01	Papier i tektura	2 500,0
46.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
49.	19 12 05	Szkło	500,0
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
51.	19 12 08	Tekstylia	200,0
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 500,0
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
56.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
57.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (igły i strzykawki)	1,0
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia			
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
59.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	800,0

		wyposażenia	
61.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	800,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
63.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
65.	19 12 05	Szkło	20,0
66.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
71.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 850,0
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	1 950,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,0
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)			
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 600,0
75.	17 01 02	Gruz ceglany	4 800,0
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 600,0
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,0
78.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
79.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300,0
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	100,0
81.	19 12 01	Papier i tektura	200,0
82.	19 12 02	Metale żelazne	300,0
83.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,0

* odpady niebezpieczne

13. Punkt 4.2. wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych

			magazynowo-techniczne.	PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi

			serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	– składniki olejów.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte płyny hamulcowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego,

		niklowo-kadmowe	wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

			zużywanych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk) oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.

			własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	
20.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części metalowe (żelazne), zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	Żelazo, stal. Konsystencja stała.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części wykonane z różnych materiałów, zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	Tworzywa sztuczne, guma, metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz), papier i tektura. Konsystencja stała.
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.

			itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – powstaje w wyniku wymiany zepsutych części w naprawianych urządzeniach i maszynach.	Głównie żelazo, cynk, krzem, miedź. Odpad w postaci stałej.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i

				biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
30.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami.

				Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektryczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
odpady inne niż niebezpieczne				
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliestr, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
36.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali,	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium),

			głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
37.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalne w środowisku.
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
40.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalne w środowisku.
42.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.

			ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni – wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo- kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa, np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo- powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
45.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
46.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
49.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania –	Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.

			hala sortowni odpadów.	
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
51.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia	Odpady z sortowania –	Obudowa metalowa lub

		elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
56.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – elementy drewniane (części mebli). Miejsce powstawania hala sortowni odpadów, boks do przetwarzania wielkogabarytów.	Odpad stanowią elementy drewniane o składzie: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpad w postaci stałej.
57.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (igły i strzykawki)	Odpady z sortowania w postaci igieł i strzykawek. Miejsce powstania – Hala sortowni.	Strzykawki – tworzywa sztuczne, guma, metale (stal, aluminium), szkło; Igły – metale (stal), tworzywo sztuczne. Konsystencja stała.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia				
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
59.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
61.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z mieszanek skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)				
63.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję

			(stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – boksy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania				
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
65.	19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
66.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.

			kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)				
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i

				organiczne.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
71.	19 05 03		Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad pozostały po procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstawania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm pozbawione papieru, tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji > 80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do składowania na składowisku. Postać stała sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)				
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
75.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w	Ciało stałe, mieszanina

			procesie odzysku odpadów budowlanych.	piasku oraz związków mineralnych.
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
78.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z mieszanek skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
79.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: związki organiczne i nieorganiczne tj. węglany, fosforany, kwarc, Al, Fe, Zn, szczątki organiczne.
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
81.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: celuloza oraz wypełniacze organiczne w postaci skrobi ziemniaczanej oraz wypełniacze nieorganiczne w postaci kredy, talku, kaolinu, gipsu.
82.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
83.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.

* odpady niebezpieczne

14. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie biurowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.

17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 11.
20.	16 01 17	Metale żelazne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi; plac magazynowy.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Kontenery lub big bagi; plac magazynowy.
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub hala sortowni.
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemniki, kontenery, na utwardzonym placu w miejscu do tego przeznaczonym.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje	Odpad magazynowany w

		niebezpieczne	odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
30.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
odpady inne niż niebezpieczne			
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem, big bag lub zbelowane. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03, plac nr 1, boksy magazynowe 09 i 10 i plac nr 5.
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
36.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05, plac nr 2 i nr 3.
37.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
40.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: boks

			magazynowy 11.
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
42.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
45.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
46.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 04 i 05.
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
49.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
51.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany luzem lub w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 7.
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpad magazynowany w belach, hałda. Miejsce magazynowania: plac nr 5 i nr 6.
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu D8.

		(frakcja organiczna <80 mm)	
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
56.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
57.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (igły i strzykawki)	Odpad magazynowany w pojemnikach. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia			
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
59.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
61.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
63.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania – odpady odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
65.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
66.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.

69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
71.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszątko)			
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
75.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
78.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
79.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
81.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.

82.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
83.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05.

* odpady niebezpieczne

15. Punkt 5.3. wym. decyzji (wskazując miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Wskazuję miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac PSZOK i boks magazynowy 06.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 11 i plac nr 9.
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w kontenerze.

			Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
20.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
24.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
27.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
28.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze nie dłużej niż 7 dni.

			Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
30.	20 01 10	Odzież	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
31.	20 01 11	Tekstylia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
33.	20 01 14*	Kwasy	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
34.	20 01 15*	Alkalia	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpad magazynowany w kontenerze/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
54.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.

59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

* odpady niebezpieczne

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	20,0

2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	75,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	25,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	77,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	25,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	25,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	25,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	25,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	35,0
28.	20 01 02	Szkło	25,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	75,0
30.	20 01 10	Odzież	25,0
31.	20 01 11	Tekstylia	25,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,0

33.	20 01 14*	Kwasy	2,0
34.	20 01 15*	Alkalia	2,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	2,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	2,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	25,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	2,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	2,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	20,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	20,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	25,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25,0
54.	20 01 40	Metale	25,0
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	25,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	25,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	75,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	25,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	25,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	25,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	25,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	25,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	25,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	75,0

66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	25,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			369,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	22,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	300,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i	500,0

		elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	300,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	300,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	300,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	200,0
28.	20 01 02	Szkło	200,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
30.	20 01 10	Odzież	100,0
31.	20 01 11	Tekstylia	100,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	50,0
33.	20 01 14*	Kwasy	50,0
34.	20 01 15*	Alkalia	50,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	12,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	50,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	200,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	50,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	50,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	50,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	50,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	200,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	200,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
54.	20 01 40	Metale	100,0

55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	50,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	300,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	300,0
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			9 717,0

* odpady niebezpieczne

16. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3 i R13			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	300,0
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
16.	17 02 01	Drewno	10,0
17.	19 08 01	Skratki	80,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0

19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
20.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 (sektor nr 1)			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1 000,0
28.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
30.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	700,0
32.	^{ex} 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
33.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 (sektor nr 2)			
34.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1 000,0
35.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
36.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
37.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
38.	^{ex} 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
39.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 (sektor nr 1)			
40.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5 150,0
41.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
42.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	5 150,0
43.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 150,0
44.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
45.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5 150,0
46.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5 150,0
47.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 150,0
48.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż	5 150,0

		wymienione w 10 09 07	
49.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 150,0
50.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5 150,0
51.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5 150,0
52.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 150,0
53.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5 150,0
54.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 150,0
55.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 150,0
56.	16 01 03	Zużyte opony	5 150,0
57.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 150,0
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 150,0
59.	17 01 02	Gruz ceglany	5 150,0
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 150,0
61.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 150,0
62.	ex 17 01 80	Tynki	5 150,0
63.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	5 150,0
64.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 150,0
65.	19 09 02	Osady z klarowania wody	5 150,0
66.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 150,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 (sektor nr 2)			
67.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
68.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	300,0
69.	17 01 02	Gruz ceglany	300,0
70.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
71.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
72.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
6. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach – proces R12 i R13			
73.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
74.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
75.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
76.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
77.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
78.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
79.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
80.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0

81.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
82.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
83.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
84.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
85.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 500,0
86.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
87.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
88.	20 01 02	Szkło	1 500,0
89.	20 01 10	Odzież	1 000,0
90.	20 01 11	Tekstylia	2 000,0
91.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
92.	20 01 40	Metale	500,0
93.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0
94.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
95.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
96.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
97.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
98.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
99.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
100.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	27 450,0
101.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	27 450,0
102.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	27 450,0
103.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	27 450,0
104.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	27 450,0
105.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	27 450,0
106.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	27 450,0
107.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	27 450,0
108.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	27 450,0
109.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27 450,0
110.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	27 450,0
111.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	27 450,0
8. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych kruszarka – R12 i R13			
112.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000,0
113.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
114.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	4 000,0

	wyposażenia	
--	-------------	--

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać 42 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie będzie przekraczać 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 1 350 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 5 150 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy rocznie 27 450 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

17. Punkt 6.1.2. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	

14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	
16.	17 02 01	Drewno	
17.	19 08 01	Skratki	
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
20.	19 12 01	Papier i tektura	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
28.	17 01 02	Gruz ceglany	
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
30.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
32.	^{ex} 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
33.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5			
34.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
35.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
36.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
37.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	

38.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
39.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
40.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
41.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
42.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
43.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
44.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	
45.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
46.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
47.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
48.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
49.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
50.	16 01 03	Zużyte opony	
51.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
52.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	
53.	17 01 02	Gruz ceglany	
54.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
55.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
56.	ex 17 01 80	Tynki	
57.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
58.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
59.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
60.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach – proces R12			
61.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany

			luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
62.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01, hala sortowni odpadów selektywnych i boks magazynowy 08.
63.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
64.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
65.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
66.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01, hala sortowni odpadów selektywnych i boks magazynowy 08.
67.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
68.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
69.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie.

71.	17 01 02	Gruz ceglany	Miejsce magazynowania: plac nr 8.
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
74.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
75.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
76.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
77.	20 01 10	Odzież	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
78.	20 01 11	Tekstylia	
79.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01 i hala sortowni odpadów selektywnych.
80.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
81.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
82.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
83.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
84.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania:

			hala sortowni odpadów komunalnych.
85.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
86.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
87.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
88.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
89.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	
90.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
91.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
92.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
93.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
94.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
95.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
96.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
97.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
98.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
99.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
6. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych kruszarka – R12			
100.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
101.	17 01 02	Gruz ceglany	
102.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	79,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 760,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	93,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	55,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	52,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	107,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 635,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	60,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	155,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	155,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	155,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	34,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	54,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	4,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,0
25.	19 12 05	Szkło	83,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130,0
27.	19 12 08	Tekstylia	80,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 600,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	1 673,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	45,0

31.	20 01 02	Szkło	24,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	130,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	42,0
36.	20 01 40	Metale	35,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	130,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			2 519,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7 500,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż	50,0

		wymienione w 16 02 15	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 600,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	11 800,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8 900,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 600,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	2 700,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	1 600,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	1 300,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 020,0
25.	19 12 05	Szkło	520,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 020,0
27.	19 12 08	Tekstylia	200,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12 500,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	4 000,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
31.	20 01 02	Szkło	1 500,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
36.	20 01 40	Metale	500,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0

45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			150 490,0

* odpady niebezpieczne

18. Punkt 6.1.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie zakładu w Osnowie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 6 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765).

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska

odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadziemnego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 42 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe magazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,

– załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

- **Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Zmieszane odpady komunalne oraz odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki przed poddaniem ich procesowi R12 (sortowanie) będą magazynowane w wydzielonych miejscach w hali sortowni, odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki dodatkowo w boksie na utwardzonym placu i hali sortowni odpadów selektywnych, odpady zielone przyjmowane do procesu w boksie na utwardzonym placu.

19. Punkt 6.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (sektor nr 1)			
Podsektor nr 1			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5.	19 08 01	Skratki	150,0
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,0
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 500,0
8.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
9.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
10.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
14.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
16.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0

Podsektor nr 2			
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
21.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
22.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
23.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
25.	17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	50,0
26.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
27.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (sektor nr 2)			
31.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
32.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
34.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
35.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
36.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
37.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
38.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8			
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
4. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)			
47.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20,0
48.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
49.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
50.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
51.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
52.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
53.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
54.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
55.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
56.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
57.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
58.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0

59.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
60.	17 02 01	Drewno	10,0
61.	19 08 01	Skratki	80,0
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
65.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
67.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
68.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie:

- ***sektor nr 1 – 9 000 Mg/rok,***
- ***sektor nr 2 – 8 000 Mg/rok.***

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Eksploatację sektora nr 2 wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów, tj. sektora nr 1.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

20. Punkt 21. wym. decyzji (największa masa odpadów/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

21. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Boks magazynowy 01 - powierzchnia magazynowania: 75,0 m ² (6,0x10,0 m, 5,0x3,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,0
2.	Boks magazynowy 02 - powierzchnia magazynowania: 23,92 m ² (5,2x4,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	11,0
3.	Boks magazynowy 03 - powierzchnia magazynowania: 80,62 m ² (7,5x10,75 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,5
4.	Hala sortowni - powierzchnia magazynowania: 28,0 m ² (3,5x8,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	15,0
5.	Boks magazynowy 07 - powierzchnia magazynowania: 83,16 m ² (7,7x10,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	83,0
6.	Boks magazynowy 06 - powierzchnia magazynowania: 143,22 m ² (7,7x18,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	90,0
7.	Boksy magazynowe 04, 05 - powierzchnia magazynowania: 64,0 m ² (4,0x16,0 m) - wysokość magazynowania: 4,0 m	8,5
8.	Wiata magazynowa - powierzchnia magazynowania: 27,44 m ² (2,8x9,8 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	69,0
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych - powierzchnia magazynowania: 145,03 m ² (5,4x9,4 m, 6,6x7,7 m, 7,9x5,5 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	36,0
10.	Boksy magazynowe 09, 10 - powierzchnia magazynowania: 94,84 m ² (13,1x7,24 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	119,0
11.	Plac nr 5 - powierzchnia magazynowania: 653,0 m ² (30,0x30,0 m – pole w kształcie trójkąta, 14,0x14,5 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	1 632,0
12.	Plac nr 6 - powierzchnia magazynowania: 221,0 m ² (17,0x13,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	74,0
13.	Plac Ekoskład - powierzchnia magazynowania: 61,05 m ² (2,3x6,5 m, 4,61x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	152,6
14.	Plac ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 40,0 m ² (8,0x10,0 m – pole w kształcie trójkąta)	22,0

	- wysokość magazynowania: 3,0 m	
15.	Hala sortowni ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 47,2 m ² (5,9x8,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	25,5
16.	Plac nr 7 - powierzchnia magazynowania: 160,0 m ² (16,0x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	80,0
17.	Plac nr 8 - powierzchnia magazynowania: 100,8 m ² (8,4x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	100,0
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych - powierzchnia magazynowania: 109,42 m ² (9,4x6,1 m, 4,2x12,4 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	82,0
19.	Plac nr 2 - powierzchnia magazynowania: 100,0 m ² (8,0x12,5 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	50,0
20.	Plac nr 3 - powierzchnia magazynowania: 50,1 m ² (3,0x16,7 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	25,0
21.	Plac PSZOK - powierzchnia magazynowania: 495,1 m ² (27,0x14,5 m, 37,0x2,8 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	198,0
22.	Boks magazynowy 08 - powierzchnia magazynowania: 47,58 m ² (6,1x7,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	12,0
23.	Boks magazynowy 11 - powierzchnia magazynowania: 60,04 m ² (7,9x7,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	30,0
24.	Plac nr 1 - powierzchnia magazynowania: 99,0 m ² (11,0x9,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	5,0
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji - powierzchnia magazynowania: 240,0 m ² (10,0x24,0 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	600,0
26.	Plac nr 9 - powierzchnia magazynowania: 43,20 m ² (3,6x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	22,0
Suma		3 558,1

21. Punkt 22. wym. decyzji (całkowita pojemność/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

22. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Boks magazynowy 01 - powierzchnia magazynowania: 75,0 m ² (6,0x10,0 m, 5,0x3,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,0
2.	Boks magazynowy 02 - powierzchnia magazynowania: 23,92 m ² (5,2x4,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	11,0
3.	Boks magazynowy 03 - powierzchnia magazynowania: 80,62 m ² (7,5x10,75 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,5
4.	Hala sortowni - powierzchnia magazynowania: 28,0 m ² (3,5x8,0 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	30,0
5.	Boks magazynowy 07 - powierzchnia magazynowania: 83,16 m ² (7,7x10,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	83,0
6.	Boks magazynowy 06 - powierzchnia magazynowania: 143,22 m ² (7,7x18,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	90,0
7.	Boksy magazynowe 04, 05 - powierzchnia magazynowania: 64,0 m ² (4,0x16,0 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	13,0
8.	Wiata magazynowa - powierzchnia magazynowania: 27,44 m ² (2,8x9,8 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	69,0
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych - powierzchnia magazynowania: 145,03 m ² (5,4x9,4 m, 6,6x7,7 m, 7,9x5,5 m) - wysokość magazynowania: 8,5 m	102,0
10.	Boksy magazynowe 09, 10 - powierzchnia magazynowania: 94,84 m ² (13,1x7,24 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	119,0
11.	Plac nr 5 - powierzchnia magazynowania: 653,0 m ² (30,0x30,0 m – pole w kształcie trójkąta, 14,0x14,5 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	1 632,0
12.	Plac nr 6 - powierzchnia magazynowania: 221,0 m ² (17,0x13,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	74,0
13.	Plac Ekoskład - powierzchnia magazynowania: 61,05 m ² (2,3x6,5 m, 4,61x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	152,6
14.	Plac ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 40,0 m ² (8,0x10,0 m – pole w kształcie trójkąta) - wysokość magazynowania: 3,0 m	22,0

15.	Hala sortowni ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 47,2 m ² (5,9x8,0 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	51,0
16.	Plac nr 7 - powierzchnia magazynowania: 160,0 m ² (16,0x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	80,0
17.	Plac nr 8 - powierzchnia magazynowania: 100,8 m ² (8,4x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	100,0
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych - powierzchnia magazynowania: 109,42 m ² (9,4x6,1 m, 4,2x12,4 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	164,0
19.	Plac nr 2 - powierzchnia magazynowania: 100,0 m ² (8,0x12,5 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	50,0
20.	Plac nr 3 - powierzchnia magazynowania: 50,1 m ² (3,0x16,7 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	25,0
21.	Plac PSZOK - powierzchnia magazynowania: 495,1 m ² (27,0x14,5 m, 37,0x2,8 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	198,0
22.	Boks magazynowy 08 - powierzchnia magazynowania: 47,58 m ² (6,1x7,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	12,0
23.	Boks magazynowy 11 - powierzchnia magazynowania: 60,04 m ² (7,9x7,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	30,0
24.	Plac nr 1 - powierzchnia magazynowania: 99,0 m ² (11,0x9,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	5,0
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji - powierzchnia magazynowania: 240,0 m ² (10,0x24,0 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	600,0
26.	Plac nr 9 - powierzchnia magazynowania: 43,20 m ² (3,6x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	22,0
Suma		3 751,1

22. Punkt 23. wym. decyzji (integralną częścią /.../) otrzymuje następujące brzmienie:

23. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 26 sierpnia 2025 r., znak: PR.5268.5.1.2025.KK.

23. Punkt 24. wym. decyzji (zabezpieczenie roszczeń) otrzymuje następujące brzmienie:

24. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno (NIP: 8751003368, REGON 870325719) prowadzącej zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 listopada 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB w wysokości 632 601,73 zł (słownie: sześćset trzydzieści dwa tysiące sześćset jeden złotych 73/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

24. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno wnioskiem z dnia 21 grudnia 2023 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Wniosek wraz z załącznikami został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 5 stycznia 2024 roku.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 29 maja 2025 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 20 czerwca 2025 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.34.2025.ES stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 1 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie o przeprowadzenie kontroli instalacji w Osnowie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 26 sierpnia 2025 r., znak: PR.5268.5.1.2025.KK. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie postanowieniem z dnia 10 września 2025 r., znak: PR.5268.6.3.2025.KK stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB wystąpiono do Wójty Gminy Chełmno o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Wójt Gminy Chełmno wydał opinię pozytywną.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 26 listopada 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Zakładowi Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 - 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 632 601,73 zł (słownie: sześćset trzydzieści dwa tysiące sześćset jeden złotych 73/100), w formie depozytu.

Ponadto utrzymano w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie (443 960,30 zł), określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2019/MB, ustanowione przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, w dniu 16 września 2021 r.

Jednocześnie, tut. Organ określił obowiązek wniesienia różnicy między zaproponowaną przez Przedsiębiorcę wysokością zabezpieczenia roszczeń, a ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń.

Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń stanowiące różnicę między zaproponowaną przez Przedsiębiorcę wysokością zabezpieczenia roszczeń, a ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń w kwocie 188 641,43 zł (słownie: sto osiemdziesiąt osiem tysięcy sześćset czterdzieści jeden złotych 43/100) wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 22 1020 1462 0000 7202 0430 5298 w dniu 26 listopada 2025 r.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów obejmującą w szczególności budowę dwóch nowych boksów do biologicznego przetwarzania odpadów oraz zmianę technologiczną w funkcjonowaniu istniejącej instalacji poprzez skrócenie czasu trwania cykli prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacji (z 10 tygodni na 8 tygodni). W związku z powyższym po rozbudowie instalacji i zmianach technologicznych zdolność przetwarzania wzrośnie do 18 000 Mg/rok, w tym 12 000 Mg/rok w ramach biologicznej stabilizacji frakcji organicznej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz 6 000,0 Mg/rok w ramach kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych.

W ramach realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia uzyskano decyzję Wójta Gminy Chełmno z dnia 2 sierpnia 2023 r., znak: RBG.OŚ.6220.3.2023.KZ o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia oraz opracowano raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Artur Święczkowski
EKOART – Ochrona Środowiska
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Artur Święczkowski
ul. Smoleńska 17B
85-871 Bydgoszcz
(Pełnomocnik Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o.)
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Chełmno
ul. Dworcowa 1
86-200 Chełmno
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Toruniu
Księdza Jerzego Popiełuszki 3
87-100 Toruń
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 15 grudnia 2023 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy złote) – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154).