

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Przebiegła decyzja
z dnia 11.12.2025 r.
o zmianie sposobu użytkowania
terenu, dnia 11.12.2025 r.

Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska

Tomasz Skalecki (1)

Toruń, dnia 11 grudnia 2025 r.

ŚG-I-G.7222.13.2023/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 grudnia 2023 roku:

Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. Punkt 3.2. wym. decyzji (charakterystyka instalacji) otrzymuje następujące brzmienie:

3.2. Charakterystyka instalacji

W ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Osnowo (gm. Chełmno) funkcjonuje instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego (określana jako instalacja IPPC) oraz instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości pozwolenia zintegrowanego wymaga **składowisko odpadów inne niż niebezpieczne i obojętne**, według punktu 5.4 załącznika do rozporządzenia klasyfikowane jako:

- instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Pozostałe instalacje, niewymagające pozwolenia zintegrowanego objęte niniejszym pozwoleniem:

- sortownia odpadów,
- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, w tym odrębne procesy:
 - stabilizacja tlenowa frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie z odpadów komunalnych w sortowni,
 - kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych.

Instalacje zaliczane są również do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w:

- § 2 ust. 1 pkt. 47) „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)”.

2. Punkt 3.5. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o. w Chełmnie jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami („bezpylowymi”) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”).

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Czas pracy instalacji

Zakład w Osnowie pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- Hala przyjęć:

- max. 24 h/dobę
- Sortownia:
 - efektywny czas pracy h/dobę
 - 2 zmiany x 8 h
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- Plac dojrzewania i doczyszczania kompostu:
 - max. 8 h/dobę
- Składowisko odpadów:
 - max. 24 h/dobę
- Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):
 - max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
I	Instalacje IPPC			
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 1)	Całkowita pojemność składowiska	m³	232 872
			Mg	279 446
		Wydajność instalacji	Mg/rok	9 000
			Mg/dobę	35
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor nr 2) w trakcie realizacji	Całkowita pojemność składowiska	m³	68 043
			Mg	81 652
		Wydajność instalacji	Mg/rok	8 000
			Mg/dobę	26
II	Instalacje niestanowiące instalacji IPPC			
3	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	42 000
			Mg/dobę	156
4	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	48
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	6 000
			Mg/dobę	24

3. Punkt 3.6.2. wym. decyzji (hala sortowni) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.2. Hala sortowni

Obiekt kubaturowy w konstrukcji aluminiowej, jednokondygnacyjny pokryty plandeką. Posadzka uszczelniona folią PEHD o grubości 2,5 mm przystosowana do poruszania się sprzętem ciężkim na całej powierzchni posadzki o wytrzymałości 50 N/cm², a pod sitem bębnowym o wytrzymałości 75 N/cm².

Podstawowe wymiary hali sortowni:

- szerokość: 20,0 m,
- długość: 56,0 m,

- wysokość max w kalenicy: 8,25 m,
- wysokość przy ścianach zewnętrznych: 5,0 m.

W skład sortowni wchodzi:

- strefa przyjęcia i rozładunku odpadów,
- linia sortownicza zmieszanych odpadów komunalnych,
- linia sortownicza na surowce wtórne,
- kabiny sortownicze (wyposażone w wentylację i ogrzewanie),
- szafa sterująca,
- prasa,
- sito bębnowe,
- system odpylania hali sortowni.

4. **Punkt 3.6.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (procesy stabilizacji tlenowej oraz kompostowania)) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (procesy stabilizacji tlenowej oraz kompostowania)

Instalację stanowi 12 boksów kompostowych.

Charakterystyka geometryczna każdego boksu:

- długość pojedynczego boksu: $L=22,3$ m (11 boksów) i $L=18,37$ m (1 boks)
- szerokość pojedynczego boksu: $B=8,6$ m
- wysokość ścian boksu: $H=1,5$ m

System biologicznego przetwarzania (faza intensywna, faza dojrzewania) dla procesu biostabilizacji lub kompostowania składa się ze sterowanego komputerem systemu napowietrzania, w którego skład wchodzi wentylatory i rury napowietrzające, które służą jako kanały odprowadzające odcieki procesowe. Istotą instalacji jest półprzepuszczalna membrana, którą przykrywa się usypane pryzmy. Poza technologią istotnym elementem jest uszczelniony plac betonowy, w którym umieszczone są rury napowietrzające.

W skład instalacji do biologicznego przetwarzania wchodzi elementy i urządzenia:

- Szafa sterująca, komputer oraz sonda pomiaru temperatury - system sterowania

Każda pryzma jest monitorowana i podłączona do systemu: sprzęt komputerowy, oprogramowanie, sonda pomiaru temperatury.

- Urządzenie do nawijania / odwijania membran
- Wentylatory

Wentylatory w liczbie łącznie 12 szt. tj. po jednym wentylatorze na każdą pryzmę. Zamontowane w tylnej części ściany oporowej. Za pomocą wentylatora promieniowego, powietrze z zewnątrz jest wdmuchiwane do stabilizowanego materiału przy stałym ciśnieniu w kanałach napowietrzających.

Parametry pojedynczego wentylatora:

- wentylator radialny o bezpośrednim rozruchu; liczba obrotów: ok. $2\ 880\ \text{min}^{-1}$,

- ciśnienie statyczne: ok. 4 000 Pa,
- wydajność: +0,32 m³/s,
- moc: 4 kW, 50 Hz.

- Kanały napowietrzające

Kanały są skonstruowane w taki sposób, aby biostabilizowany lub kompostowany odpad miał stały dopływ tlenu. W obrębie każdego boks znajdują się po 4 kanały napowietrzające, tak aby zapewnić najbardziej optymalne napowietrzenie całego złoża stabilizowanych lub kompostowanych odpadów. Łączna ilość kanałów napowietrzających we wszystkich boksach to 48 sztuk.

- Membrana

Półprzepuszczalna membrana chroni stabilizowany materiał przed deszczem oraz innym wpływem atmosfery, uwalniając na zewnątrz większość wilgoci i CO₂, natomiast zatrzymuje wewnątrz ciepło oraz bakterie aerobowe, które odpowiadają za proces stabilizacji.

Charakterystyka trzy-warstwowego laminatu:

- tkanina zewnętrzna: 100% poliester,
- środek: ePTFE,
- tkanina wewnętrzna: 100% poliester.

Ogólne właściwości laminatu:

- wytrzymałość,
- odporność na środki chemiczne,
- wysoka odporność termiczna,
- wysoki próg łatwopalności,
- niski współczynnik tarcia,
- niska adsorpcja wody,
- odporność na warunki atmosferyczne, w tym wodoodporność i oddychalność.

5. Punkt 3.7. wym. decyzji (stosowane technologie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji w Osnowie jest zbieranie i przetwarzanie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami (bezpyłowymi) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi (surowce wtórne).

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,

- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych.

Do procesu sortowania w zakładzie kierowanych może być 42 000 Mg/rok z czego 36 000 Mg/rok stanowią zmieszane odpady komunalne oraz 6 000 Mg/rok surowce wtórne, które będą podlegać doczyszczaniu na linii sortowniczej.

Do biologicznego przetwarzania odpadów w fazie intensywnej stabilizacji może być kierowanych 12 000 Mg/rok odpadów frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie w sortowni odpadów lub/i 6 000 Mg/rok odpadów organicznych, w tym zielonych.

Na kwaterę składowiska zostaną/mogą być skierowane głównie odpady balastowe po procesie sortowania (podgrupa 19 12 – wg katalogu odpadów) i odpady po procesach kompostowania (podgrupa 19 05) oraz odpady po biologicznej stabilizacji „stabilizat” (podgrupa 19 05). Ponadto na składowisku są umieszczane niepodlegające sortowaniu odpady komunalne (grupa 20), wraz z określonymi odpadami innymi niż niebezpieczne (grupa 17 i 19).

- 6. Punkt 3.7.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

3.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych. Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 12 000 Mg/rok odpadów. Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) charakteryzują się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,6 Mg/m³.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje 2 fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą max 5 tygodni, w zamkniętych boksach,

Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 3 tygodnie, w zamkniętych boksach.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT₄ o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy, tj. zgodnie z § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r. poz. 666).

Odpady do biologicznej stabilizacji, tj. frakcja 0-80 mm po wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów, są transportowane do załadunku w boksach fazy intensywnej stabilizacji.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do biologicznej stabilizacji – fazy intensywnej: 12 000 Mg/rok.

Pryzmy usypywane są w boksach ze ścianami o wysokości 1,5 m na kanałach napowietrzających i przykrywane specjalną membraną, po czym zaczyna się proces intensywnej stabilizacji.

Podczas 5 tygodni intensywnego dojrzewania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie pryzm. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełną higienizację stabilizowanego materiału.

Usypane pryzmy są przykryte oddychającą, ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną, chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych, w tym deszczu. Unika się w ten sposób nadwyżki wilgoci w stabilizowanych odpadach i dzięki temu powstaje mniejsza ilość odcieków wymagających zagospodarowania. Proces napowietrzania powoduje również mały przepływ wody przez stabilizowany materiał, co redukuje ilość odcieków nawet w późniejszym czasie procesu stabilizacji.

Obszar pomiędzy powierzchnią stabilizowanego materiału, a półprzepuszczalną membraną służy za izolację, co powoduje, że nawet boki stabilizowanego materiału zachowują wymaganą temperaturę i odpowiedni stopień higienizacji.

Po okresie 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT_4) poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy.

Po tym okresie odpad przetrzucany jest do następnego boks, gdzie proces formowania i przykrywania membraną jest powtarzany – następuje II faza procesu stabilizacji – faza dojrzewania, która trwa 3 tygodnie.

W tym okresie następuje napowietrzanie stabilizatu poprzez system kanałów napowietrzających. Proces biostabilizacji prowadzony jest w boksach ze ścianami oporowymi, w których w betonowej posadzce umieszcza się kanały napowietrzające, które za pomocą wentylatora zapewniają niezbędny przepływ powietrza poprzez masę złożonych tam odpadów. Praca wentylatorów jest sterowana poprzez jednostkę sterowania sprzężenia zwrotnego, zaopatrzoną w sondy pomiaru temperatury.

Jednoczesne zastosowanie wentylatora i membrany zapewnia wyrównaną dystrybucję ciepła, nawet w takich obszarach krytycznych, jak powierzchnia pryzmy. W boksie przykrytym membraną dochodzi do nadciśnienia, które z jednej strony wspomaga równomierną dystrybucję tlenu, a z drugiej strony zapobiega szybkiemu odparowaniu wilgoci ze złoża.

Podczas przetwarzania biologicznego odpowiednie zapewnianie tlenu jest bardzo ważnym czynnikiem w celu degradacji aerobowej odpadów organicznych. Wentylatory tłoczą powietrze poprzez kanały napowietrzające do złoża odpadów w boksach, dzięki któremu zapewniają przyjazne warunki mikroorganizmom znajdującym się w odpadach. Podczas reprodukcji mikroorganizmów i dekompozycji materiałów organicznych powstaje znaczna ilość ciepła.

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO_2 w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejsza się co najmniej o jedną trzecią w porównaniu do wsadu. Redukcja objętościowa to ok. 35-40%.

Po tym czasie zmierzona wartość AT_4 , jest mniejsza niż 10 mg O_2 /g suchej masy. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania z instalacji po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 9 000 Mg/rok.

7. Punkt 3.7.4. wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

3.7.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

W celu rozpoczęcia procesu kompostowania, z odpowiednio dobranej mieszanki odpadów, przy użyciu ładowarki kołowej formowane są pryzmy. Na mieszankę, z której tworzone są pryzmy składają się:

- odpady organiczne, w tym odpady zielone wyselekcjonowane u źródła, stanowiące podstawowy surowiec do produkcji kompostu,

- materiał strukturalny np. materiał strukturalny niebędący odpadem (np. drewno),
- kultury rozruchowe np. odsiane frakcje gotowego kompostu, kompost niespełniający wymagań o nadmiernym uziarnieniu.

Głównym materiałem strukturalnym jest drewno, a w szczególności zrębek drzewny. Materiał strukturalny jest przygotowywany do wykorzystania w procesie w obrębie placu technologicznego. Materiał ten może być rozdrabniany za pomocą rębaka/rozdrabniacza. Rozdrabnianie frakcji strukturalnej jest konieczne w celu skrócenia czasu przetwarzania odpadów organicznych, a także pozwala uzyskać dalsze ograniczenie wielkości materiału jak i lepszą powierzchnię działania dla bakterii w procesie rozkładu. Uzyskany materiał strukturalny jest mieszany z odpadami w odpowiednich proporcjach, a przy użyciu ładowarki kołowej formowane są pryzmy.

Dalszy, właściwy proces biologicznego przetwarzania będzie obejmował dwie fazy, które w całości odbywają się pod przykryciem z wykorzystaniem półprzepuszczalnych membran:

- Fazę I – intensywną, trwającą ok. 3 tygodni, w zamkniętych boksach,
- Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 3 tygodnie, w zamkniętych boksach.

Dopuszcza się możliwość wydłużenia całego procesu kompostowania z 6 do 9 tygodni, gdyby materiał trudniej podlegał biologicznemu przetwarzaniu.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczonych do kompostowania w boksach to 6 000 Mg/rok. Przewidywana ilość wytworzonego materiału (kompostu i/lub odpadów) powstającego po zakończeniu procesu i uwzględnieniu straty procesowej to ok. 4 200 Mg/rok.

Podczas pierwszych 3 tygodni I fazy intensywnego kompostowania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie pryzm. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy. Usypane w obrębie boksów pryzmy są przykryte oddychającą, ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną.

Po okresie 3 tygodniowego intensywnego kompostowania w boksach pod membranami, materiał przerzucany jest do następnego boksu, gdzie proces formowania i przykrywania membraną jest powtarzany – następuje II faza dojrzewania, która trwa kolejne 3 tygodnie. W tym okresie następuje napowietrzanie materiału poprzez system kanałów napowietrzających.

Podczas trwania biologicznej obróbki w boksach pod przykryciem materiał nie jest przerzucany, a boksy nie są odkrywane.

W obrębie pryzm następuje biologiczny rozkład substancji organicznych. Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejsza się co najmniej o jedną trzecią w porównaniu do wsadu. Redukcja objętościowa to ok. 20-30%.

Po okresie dojrzewania pryzma zostanie rozebrana, a uzyskany kompost przesiany w sicie bębnowym o prześwicie oczek do 20 mm dla usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Frakcja podsitowa stanowi produkt (po uzyskaniu certyfikatu, produkt ten może być sprzedawany na rynku), który jest transportowany ładowarką i magazynowany na placu magazynowania kompostu. Frakcja nadsitowa w postaci nierozłożonych odpadów stanowi materiał strukturalny do sporządzania mieszanki kompostowej lub w zależności od stopnia zanieczyszczenia zostanie skierowana na składowisko odpadów jako balast lub przekazana innemu uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania.

Celem procesu kompostowania jest wytworzenie produktu w postaci kompostu spełniającego wymagania jako środka poprawiającego właściwości gleby.

8. Wykreślić punkt 3.7.5. wym. decyzji (kompostownia odpadów zielonych (komposter K-16))

9. Punkt 3.10.1.2. wym. decyzji (emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie)) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.2. Emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie)

Instalację do biologicznego przetwarzania odpadów stanowi 11 boksów o wymiarach 22,3 x 8,6 x 1,5 m i 1 boks o wymiarach 18,37 x 8,6 x 1,5 m.

W boksach prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (biostabilizacja), któremu poddawane są odpady wydzielone w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni tj. frakcja organiczna o wielkości 0-80 mm. Ponadto w boksach prowadzony jest również proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (kompostowanie), któremu poddawane są selektywnie zebrane odpady organiczne i odpady zielone.

W procesie biostabilizacji/kompostowania odpadów organicznych (proces tlenowy), wydzielany jest głównie metan (CH_4) i podtlenek azotu (N_2O) oraz amoniak (NH_3). Ponadto w mniejszych ilościach powstają octany, alkohole i inne związki organiczne.

Emisja z Instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie biostabilizacji/kompostowania (emitor Ep2)

Lp.	Nazwa substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Butan-1-ol	0,0029	0,0171
2.	Aceton	0,0375	0,2250
3.	Butan-2-on	0,0066	0,0396
4.	Octan etylu	0,0105	0,0630
5.	Octan metylu	0,0029	0,0173
6.	Dwusiarczek dwumetylu	0,0001	0,0007
7.	Dwusiarczek węgla	0,0001	0,0007
8.	Amoniak	0,0912	0,5472

10. Punkt 3.10.1.3. wym. decyzji (emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.1.3. Emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów

Zanieczyszczenia emitowane w procesie sortowania odpadów (głównie pył PM_{10} , węglowodory alifatyczne i amoniak) odprowadzane są za pośrednictwem instalacji odpylającej zlokalizowanej przy budynku hali sortowni o wydajności przepływu powietrza $Q=38\,000\text{ m}^3/\text{h}$ i wymiarach 1,0 m x 1,0 m, z wylotem odpylonego powietrza na wysokości $h=14,4\text{ m}$ (emitor E1). Łączny czas emisji wynosi ok. 4 320 h/rok (16h/dobę x 270dni/rok).

Emisja z hali sortowni odpadów (emitor E-1)

Lp.	Nazwa substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył =PM10=PM2,5	0,0760	0,3283
2.	Węglowodory alifatyczne	0,3800	1,6416
3.	Amoniak	0,0380	0,1642

11. Punkt 3.10.4. wym. decyzji (emisje hałasu i wibracji) otrzymuje następujące brzmienie:

3.10.4. Emisje hałasu i wibracji

Większość rozpatrywanych źródeł hałasu, pracuje w systemie dwuzmianowym w porze dziennej (tj. w godz. 6⁰⁰-22⁰⁰). Wyjątek stanowią wentylatory instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, które pracują w systemie ciągłym, a więc również w porze nocnej (tj. w godz. 22⁰⁰-6⁰⁰).

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w m. Chełmno w odległości 500-600 m w kierunku północnym od granicy instalacji oraz zabudowa zagrodowa w m. Grubno Parowy w odległości około 800 m w kierunku wschodnim od granicy instalacji.

Źródła hałasu, parametry akustyczne, czas pracy

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich L_{WA} i poziom hałasu źródeł pośrednich L_{wew} [dB]	Czas pracy źródła w czasie doby	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA} /równoważny poziom hałasu L_{wew} [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu/izolacyjność ścian R_A [dB]
				pora dzienna	pora nocna	
Bezpośrednie liniowe źródła hałasu						
TP1	Pojazdy osobowe	84-87	0,14h pora dnia	64,3	-	brak
TP2	Pojazdy ciężarowe - transport odpadów	90-95	1,68h pora dnia	80,5	-	brak
MR1	Kompaktor	107,3	4h pora dnia	101,3	-	brak
MR2	Spychacz	102,6	12h pora dnia	101,4	-	brak
MR3	Ładowarka kołowa nr 1	102,6	10h pora dnia	100,6	-	brak
MR4	Ładowarka kołowa nr 2	101,1	14h pora dnia	100,5	-	brak

MR5	Ładowarka kołowa nr 3	99,3	4h pora dnia	93,3	-	brak
MR6	Wózek teleskopowy	100,3	10h pora dnia	98,3	-	brak
MR7	Traktor	101,6	2h pora dnia	92,6	-	brak
MR12	Ładowarka kołowa nr 4	103,0	12h pora dnia	101,8	-	brak
Bezpośrednie wszechkierunkowe (punktowe) źródła hałasu:						
MR8	Rębak	120	1h pora dnia	108,0	-	brak
MR9	Sito bębnowe (przesiewacz)	108	1h pora dnia	96,0	-	brak
MR10	Nawijarka membran	90,1	0,1h pora dnia	68,1	-	brak
MR11	Rozdrabniacz	105,4	4h pora dnia	99,4	-	brak
W1- W12	Wentylatory napowietrzające boksy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	83	24h pora dnia i pora nocy	83	83	brak
W13	Wyciąg z centrali kabiny sortowniczej hali sortowni	59,1	14h pora dnia	58,5	-	brak
KL1-2	Jednostki zewnętrzne klimatyzacji budynku	65	16h pora dnia	65	-	brak
W14	Wentylator dachowy budynku biurowego	60	16h pora dnia	60	-	brak
Pośrednie źródła hałasu typu „budynek”:						
H1	Hala sortowni odpadów	85,7	14h pora dnia	85,1	-	$R_A = 5\text{dB}$
Bezpośrednie przestrzenne źródła hałasu:						
P1	Instalacja odpylająca Hala sortowni odpadów	77	16h pora dnia	77	-	-

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

12. Punkt 4.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,3
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	6,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	2,0
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
20.	16 01 17	Metale żelazne	20,0
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,0
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0

26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
30.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
odpady inne niż niebezpieczne			
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
36.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
37.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500,0
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
40.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
42.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
45.	19 12 01	Papier i tektura	2 500,0
46.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
49.	19 12 05	Szkło	500,0
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
51.	19 12 08	Tekstylia	200,0
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 500,0
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
56.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
57.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (igły i strzykawki)	1,0
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia			
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
59.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	800,0

		wyposażenia	
61.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	800,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
63.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
65.	19 12 05	Szkło	20,0
66.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
71.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 850,0
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	1 950,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,0
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)			
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 600,0
75.	17 01 02	Gruz ceglany	4 800,0
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 600,0
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,0
78.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
79.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300,0
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	100,0
81.	19 12 01	Papier i tektura	200,0
82.	19 12 02	Metale żelazne	300,0
83.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,0

* odpady niebezpieczne

13. Punkt 4.2. wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych

			magazynowo-techniczne.	PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi

			serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	– składniki olejów.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte płyny hamulcowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu –	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego,

		niklowo-kadmowe	wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (steżony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

			zużywanych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czysciwo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk) oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.

			własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	
20.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części metalowe (żelazne), zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	Żelazo, stal. Konsystencja stała.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno- biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części wykonane z różnych materiałów, zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo- techniczne.	Tworzywa sztuczne, guma, metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz), papier i tektura. Konsystencja stała.
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.

			itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – powstaje w wyniku wymiany zepsutych części w naprawianych urządzeniach i maszynach.	Głównie żelazo, cynk, krzem, miedź. Odpad w postaci stałej.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i

				biologiczną, toksyczną dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
30.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami.

				Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Urządzenia elektryczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stała obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC – stanowiące substancje kontrolowane).
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
odpady inne niż niebezpieczne				
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
36.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali,	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium),

			głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
37.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliestr, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalne w środowisku.
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliestr, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
40.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliestr, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalne w środowisku.
42.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.

			ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO_2). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni – wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo- kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa, np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda – tlenek srebra), cynkowo- powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
45.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
46.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
49.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania –	Szkło – krzemionka SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.

			hala sortowni odpadów.	
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
51.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia	Odpady z sortowania –	Obudowa metalowa lub

		elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
56.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – elementy drewniane (części mebli). Miejsce powstawania hala sortowni odpadów, boks do przetwarzania wielkogabarytów.	Odpad stanowią elementy drewniane o składzie: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpad w postaci stałej.
57.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (igły i strzykawki)	Odpady z sortowania w postaci igieł i strzykawek. Miejsce powstania – Hala sortowni.	Strzykawki – tworzywa sztuczne, guma, metale (stal, aluminium), szkło; Igły – metale (stal), tworzywo sztuczne. Konsystencja stała.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia				
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
59.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
61.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z mieszanki skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)				
63.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję

			(stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – boksy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania				
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
65.	19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
66.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.

			kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)				
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i

				organiczne.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
71.	19 05 03		Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad pozostały po procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstawania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm pozbawione papieru, tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji > 80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do składowania na składowisku. Postać stała sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarka)				
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
75.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w	Ciało stałe, mieszanina

			procesie odzysku odpadów budowlanych.	piasku oraz związków mineralnych.
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
78.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z mieszanki skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
79.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: związki organiczne i nieorganiczne tj. węglany, fosforany, kwarc, Al, Fe, Zn, szczątki organiczne.
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
81.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: celuloza oraz wypełniacze organiczne w postaci skrobi ziemniaczanej oraz wypełniacze nieorganiczne w postaci kredy, talku, kaolinu, gipsu.
82.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
83.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.

* odpady niebezpieczne

14. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.

4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie biurowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.

17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 11.
20.	16 01 17	Metale żelazne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi; plac magazynowy.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub hala sortowni.
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Kontenery lub big bagi; plac magazynowy.
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub hala sortowni.
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemniki, kontenery, na utwardzonym placu w miejscu do tego przeznaczonym.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
29.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje	Odpad magazynowany w

		niebezpieczne	odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
30.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
odpady inne niż niebezpieczne			
33.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
34.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem, big bag lub zbelowane. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03, plac nr 1, boksy magazynowe 09 i 10 i plac nr 5.
35.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
36.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05, plac nr 2 i nr 3.
37.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
38.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
39.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
40.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: boks

			magazynowy 11.
41.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
42.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
44.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
45.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
46.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05.
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
49.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
50.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
51.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany luzem lub w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 7.
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpad magazynowany w belach, hałda. Miejsce magazynowania: plac nr 5 i nr 6.
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu D8.

		(frakcja organiczna <80 mm)	
55.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
56.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
57.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (igły i strzykawki)	Odpad magazynowany w pojemnikach. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych – sortownia			
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
59.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
61.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
63.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania – odpady odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
64.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
65.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
66.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.

69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
71.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
73.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarca)			
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
75.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
78.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
79.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
81.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.

82.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
83.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05.

* odpady niebezpieczne

15. Punkt 5.3. wym. decyzji (wskazując miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Wskazuję miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac PSZOK i boks magazynowy 06.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 11 i plac nr 9.
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w kontenerze.

			Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
20.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
24.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
27.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
28.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze nie dłużej niż 7 dni.

			Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
30.	20 01 10	Odzież	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
31.	20 01 11	Tekstylia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
33.	20 01 14*	Kwasy	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
34.	20 01 15*	Alkalia	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpad magazynowany w kontenerze/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach – w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
54.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.

59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

* odpady niebezpieczne

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	20,0

2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	75,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	25,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	77,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	25,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	25,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	25,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	25,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	35,0
28.	20 01 02	Szkło	25,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	75,0
30.	20 01 10	Odzież	25,0
31.	20 01 11	Tekstylia	25,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,0

33.	20 01 14*	Kwasy	2,0
34.	20 01 15*	Alkalia	2,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	2,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	2,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	25,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	2,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	2,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	20,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	20,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	25,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25,0
54.	20 01 40	Metale	25,0
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	25,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	25,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	75,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	25,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	25,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	25,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	25,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	25,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	25,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	75,0

66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	25,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			369,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	22,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	300,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i	500,0

		elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	300,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	300,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	300,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	200,0
28.	20 01 02	Szkło	200,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
30.	20 01 10	Odzież	100,0
31.	20 01 11	Tekstylia	100,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	50,0
33.	20 01 14*	Kwasy	50,0
34.	20 01 15*	Alkalia	50,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	12,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	50,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	200,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	50,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	50,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	50,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	50,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	200,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	200,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
54.	20 01 40	Metale	100,0

55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	50,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	300,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	300,0
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			9 717,0

* odpady niebezpieczne

16. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3 i R13			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	300,0
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
16.	17 02 01	Drewno	10,0
17.	19 08 01	Skratki	80,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0

19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
20.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 (sektor nr 1)			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1 000,0
28.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
30.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	700,0
32.	^{ex} 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
33.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 (sektor nr 2)			
34.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1 000,0
35.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
36.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0
37.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
38.	^{ex} 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
39.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 (sektor nr 1)			
40.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5 150,0
41.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
42.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	5 150,0
43.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 150,0
44.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
45.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5 150,0
46.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5 150,0
47.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 150,0
48.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż	5 150,0

		wymienione w 10 09 07	
49.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 150,0
50.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5 150,0
51.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5 150,0
52.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 150,0
53.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5 150,0
54.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 150,0
55.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 150,0
56.	16 01 03	Zużyte opony	5 150,0
57.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 150,0
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 150,0
59.	17 01 02	Gruz ceglany	5 150,0
60.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 150,0
61.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 150,0
62.	ex 17 01 80	Tynki	5 150,0
63.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	5 150,0
64.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 150,0
65.	19 09 02	Osady z klarowania wody	5 150,0
66.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 150,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 (sektor nr 2)			
67.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
68.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	300,0
69.	17 01 02	Gruz ceglany	300,0
70.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
71.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
72.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
6. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach – proces R12 i R13			
73.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
74.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
75.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
76.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
77.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
78.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
79.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
80.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0

81.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
82.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
83.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
84.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
85.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 500,0
86.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
87.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
88.	20 01 02	Szkło	1 500,0
89.	20 01 10	Odzież	1 000,0
90.	20 01 11	Tekstylia	2 000,0
91.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
92.	20 01 40	Metale	500,0
93.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0
94.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
95.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
96.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
97.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
98.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
99.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
100.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	27 450,0
101.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	27 450,0
102.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	27 450,0
103.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	27 450,0
104.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	27 450,0
105.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	27 450,0
106.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	27 450,0
107.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	27 450,0
108.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	27 450,0
109.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27 450,0
110.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	27 450,0
111.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	27 450,0
8. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych kruszarka – R12 i R13			
112.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000,0
113.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
114.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	4 000,0

	wyposażenia	
--	-------------	--

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać 42 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie będzie przekraczać 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 1 350 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 5 150 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy rocznie 27 450 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

17. Punkt 6.1.2. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	

14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	
16.	17 02 01	Drewno	
17.	19 08 01	Skratki	
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
20.	19 12 01	Papier i tektura	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem nie dłużej niż 7 dni. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
28.	17 01 02	Gruz ceglany	
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
30.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
32.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
33.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5			
34.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
35.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
36.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
37.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	

38.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
39.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
40.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
41.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
42.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
43.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
44.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	
45.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
46.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
47.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
48.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
49.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
50.	16 01 03	Zużyte opony	
51.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
52.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	
53.	17 01 02	Gruz ceglany	
54.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
55.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
56.	ex 17 01 80	Tynki	
57.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
58.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
59.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
60.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach – proces R12			
61.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany

			luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
62.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01, hala sortowni odpadów selektywnych i boks magazynowy 08.
63.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
64.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
65.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
66.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01, hala sortowni odpadów selektywnych i boks magazynowy 08.
67.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
68.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
69.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie.

71.	17 01 02	Gruz ceglany	Miejsce magazynowania: plac nr 8.
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
74.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
75.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych. Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
76.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02.
77.	20 01 10	Odzież	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
78.	20 01 11	Tekstylia	
79.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01 i hala sortowni odpadów selektywnych.
80.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
81.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
82.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
83.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
84.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania:

			hala sortowni odpadów komunalnych.
85.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
86.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
87.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
88.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Brak magazynowania – odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
89.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	
90.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
91.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
92.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
93.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
94.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
95.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
96.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
97.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
98.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
99.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
6. Odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych kruszarka – R12			
100.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
101.	17 01 02	Gruz ceglany	
102.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	79,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 760,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	93,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	55,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	52,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	107,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 635,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	60,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	155,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	155,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	155,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	34,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	54,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	4,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,0
25.	19 12 05	Szkło	83,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130,0
27.	19 12 08	Tekstylia	80,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 600,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	1 673,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	45,0

31.	20 01 02	Szkło	24,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	130,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	42,0
36.	20 01 40	Metale	35,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	130,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			2 519,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7 500,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż	50,0

		wymienione w 16 02 15	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 600,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	11 800,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8 900,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 600,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	2 700,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	1 600,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	1 300,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 020,0
25.	19 12 05	Szkło	520,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 020,0
27.	19 12 08	Tekstylia	200,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12 500,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	4 000,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
31.	20 01 02	Szkło	1 500,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
36.	20 01 40	Metale	500,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0

45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			150 490,0

* odpady niebezpieczne

18. Punkt 6.1.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie zakładu w Osnowie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 6 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogenych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. Nr 119, poz.765).

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska

odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 42 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadunkowe linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,

– załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

- **Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Zmieszane odpady komunalne oraz odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki przed poddaniem ich procesowi R12 (sortowanie) będą magazynowane w wydzielonych miejscach w hali sortowni, odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki dodatkowo w boksie na utwardzonym placu i hali sortowni odpadów selektywnych, odpady zielone przyjmowane do procesu w boksie na utwardzonym placu.

19. Punkt 6.2. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (sektor nr 1)			
Podsektor nr 1			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5.	19 08 01	Skratki	150,0
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,0
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 500,0
8.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
9.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
10.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
14.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
16.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0

Podsektor nr 2			
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
21.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
22.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
23.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
25.	17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	50,0
26.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
27.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (sektor nr 2)			
31.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
32.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
34.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
35.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
36.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
37.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
38.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8			
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
4. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)			
47.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20,0
48.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
49.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
50.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
51.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
52.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
53.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
54.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
55.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
56.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
57.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
58.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0

59.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
60.	17 02 01	Drewno	10,0
61.	19 08 01	Skratki	80,0
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
65.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
67.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
68.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie:

- ***sektor nr 1 – 9 000 Mg/rok,***
- ***sektor nr 2 – 8 000 Mg/rok.***

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Eksplorację sektora nr 2 wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów, tj. sektora nr 1.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

20. Punkt 21. wym. decyzji (największa masa odpadów/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

21. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Boks magazynowy 01 - powierzchnia magazynowania: 75,0 m ² (6,0x10,0 m, 5,0x3,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,0
2.	Boks magazynowy 02 - powierzchnia magazynowania: 23,92 m ² (5,2x4,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	11,0
3.	Boks magazynowy 03 - powierzchnia magazynowania: 80,62 m ² (7,5x10,75 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,5
4.	Hala sortowni - powierzchnia magazynowania: 28,0 m ² (3,5x8,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	15,0
5.	Boks magazynowy 07 - powierzchnia magazynowania: 83,16 m ² (7,7x10,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	83,0
6.	Boks magazynowy 06 - powierzchnia magazynowania: 143,22 m ² (7,7x18,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	90,0
7.	Boksy magazynowe 04, 05 - powierzchnia magazynowania: 64,0 m ² (4,0x16,0 m) - wysokość magazynowania: 4,0 m	8,5
8.	Wiata magazynowa - powierzchnia magazynowania: 27,44 m ² (2,8x9,8 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	69,0
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych - powierzchnia magazynowania: 145,03 m ² (5,4x9,4 m, 6,6x7,7 m, 7,9x5,5 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	36,0
10.	Boksy magazynowe 09, 10 - powierzchnia magazynowania: 94,84 m ² (13,1x7,24 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	119,0
11.	Plac nr 5 - powierzchnia magazynowania: 653,0 m ² (30,0x30,0 m – pole w kształcie trójkąta, 14,0x14,5 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	1 632,0
12.	Plac nr 6 - powierzchnia magazynowania: 221,0 m ² (17,0x13,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	74,0
13.	Plac Ekoskład - powierzchnia magazynowania: 61,05 m ² (2,3x6,5 m, 4,61x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	152,6
14.	Plac ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 40,0 m ² (8,0x10,0 m – pole w kształcie trójkąta)	22,0

	- wysokość magazynowania: 3,0 m	
15.	Hala sortowni ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 47,2 m ² (5,9x8,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	25,5
16.	Plac nr 7 - powierzchnia magazynowania: 160,0 m ² (16,0x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	80,0
17.	Plac nr 8 - powierzchnia magazynowania: 100,8 m ² (8,4x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	100,0
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych - powierzchnia magazynowania: 109,42 m ² (9,4x6,1 m, 4,2x12,4 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	82,0
19.	Plac nr 2 - powierzchnia magazynowania: 100,0 m ² (8,0x12,5 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	50,0
20.	Plac nr 3 - powierzchnia magazynowania: 50,1 m ² (3,0x16,7 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	25,0
21.	Plac PSZOK - powierzchnia magazynowania: 495,1 m ² (27,0x14,5 m, 37,0x2,8 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	198,0
22.	Boks magazynowy 08 - powierzchnia magazynowania: 47,58 m ² (6,1x7,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	12,0
23.	Boks magazynowy 11 - powierzchnia magazynowania: 60,04 m ² (7,9x7,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	30,0
24.	Plac nr 1 - powierzchnia magazynowania: 99,0 m ² (11,0x9,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	5,0
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji - powierzchnia magazynowania: 240,0 m ² (10,0x24,0 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	600,0
26.	Plac nr 9 - powierzchnia magazynowania: 43,20 m ² (3,6x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	22,0
Suma		3 558,1

21. Punkt 22. wym. decyzji (całkowita pojemność/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

22. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Boks magazynowy 01 - powierzchnia magazynowania: 75,0 m ² (6,0x10,0 m, 5,0x3,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,0
2.	Boks magazynowy 02 - powierzchnia magazynowania: 23,92 m ² (5,2x4,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	11,0
3.	Boks magazynowy 03 - powierzchnia magazynowania: 80,62 m ² (7,5x10,75 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	8,5
4.	Hala sortowni - powierzchnia magazynowania: 28,0 m ² (3,5x8,0 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	30,0
5.	Boks magazynowy 07 - powierzchnia magazynowania: 83,16 m ² (7,7x10,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	83,0
6.	Boks magazynowy 06 - powierzchnia magazynowania: 143,22 m ² (7,7x18,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	90,0
7.	Boksy magazynowe 04, 05 - powierzchnia magazynowania: 64,0 m ² (4,0x16,0 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	13,0
8.	Wiata magazynowa - powierzchnia magazynowania: 27,44 m ² (2,8x9,8 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	69,0
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych - powierzchnia magazynowania: 145,03 m ² (5,4x9,4 m, 6,6x7,7 m, 7,9x5,5 m) - wysokość magazynowania: 8,5 m	102,0
10.	Boksy magazynowe 09, 10 - powierzchnia magazynowania: 94,84 m ² (13,1x7,24 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	119,0
11.	Plac nr 5 - powierzchnia magazynowania: 653,0 m ² (30,0x30,0 m – pole w kształcie trójkąta, 14,0x14,5 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	1 632,0
12.	Plac nr 6 - powierzchnia magazynowania: 221,0 m ² (17,0x13,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	74,0
13.	Plac Ekoskład - powierzchnia magazynowania: 61,05 m ² (2,3x6,5 m, 4,61x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	152,6
14.	Plac ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 40,0 m ² (8,0x10,0 m – pole w kształcie trójkąta) - wysokość magazynowania: 3,0 m	22,0

15.	Hala sortowni ZSEiE - powierzchnia magazynowania: 47,2 m ² (5,9x8,0 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	51,0
16.	Plac nr 7 - powierzchnia magazynowania: 160,0 m ² (16,0x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	80,0
17.	Plac nr 8 - powierzchnia magazynowania: 100,8 m ² (8,4x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	100,0
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych - powierzchnia magazynowania: 109,42 m ² (9,4x6,1 m, 4,2x12,4 m) - wysokość magazynowania: 6,0 m	164,0
19.	Plac nr 2 - powierzchnia magazynowania: 100,0 m ² (8,0x12,5 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	50,0
20.	Plac nr 3 - powierzchnia magazynowania: 50,1 m ² (3,0x16,7 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	25,0
21.	Plac PSZOK - powierzchnia magazynowania: 495,1 m ² (27,0x14,5 m, 37,0x2,8 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	198,0
22.	Boks magazynowy 08 - powierzchnia magazynowania: 47,58 m ² (6,1x7,8 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	12,0
23.	Boks magazynowy 11 - powierzchnia magazynowania: 60,04 m ² (7,9x7,6 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	30,0
24.	Plac nr 1 - powierzchnia magazynowania: 99,0 m ² (11,0x9,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	5,0
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji - powierzchnia magazynowania: 240,0 m ² (10,0x24,0 m) - wysokość magazynowania: 5,0 m	600,0
26.	Plac nr 9 - powierzchnia magazynowania: 43,20 m ² (3,6x12,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	22,0
Suma		3 751,1

22. Punkt 23. wym. decyzji (integralną częścią /.../) otrzymuje następujące brzmienie:

- 23. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 26 sierpnia 2025 r., znak: PR.5268.5.1.2025.KK.**

23. Punkt 24. wym. decyzji (zabezpieczenie roszczeń) otrzymuje następujące brzmienie:

24. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno (NIP: 8751003368, REGON 870325719) prowadzącej zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 listopada 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB w wysokości 632 601,73 zł (słownie: sześćset trzydzieści dwa tysiące sześćset jeden złotych 73/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

24. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno wnioskiem z dnia 21 grudnia 2023 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 października 2014 r., znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Osnowo, gm. Chełmno.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Wniosek wraz z załącznikami został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 5 stycznia 2024 roku.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 29 maja 2025 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 20 czerwca 2025 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.34.2025.ES stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 1 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie o przeprowadzenie kontroli instalacji w Osnowie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 26 sierpnia 2025 r., znak: PR.5268.5.1.2025.KK. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie postanowieniem z dnia 10 września 2025 r., znak: PR.5268.6.3.2025.KK stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB wystąpiono do Wójta Gminy Chełmno o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Wójt Gminy Chełmno wydał opinię pozytywną.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 26 listopada 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.13.2023/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Zakładowi Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 - 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 632 601,73 zł (słownie: sześćset trzydzieści dwa tysiące sześćset jeden złotych 73/100), w formie depozytu.

Ponadto utrzymano w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie (443 960,30 zł), określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2019/MB, ustanowione przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, w dniu 16 września 2021 r.

Jednocześnie, tut. Organ określił obowiązek wniesienia różnicy między zaproponowaną przez Przedsiębiorcę wysokością zabezpieczenia roszczeń, a ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń.

Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń stanowiące różnicę między zaproponowaną przez Przedsiębiorcę wysokością zabezpieczenia roszczeń, a ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń w kwocie 188 641,43 zł (słownie: sto osiemdziesiąt osiem tysięcy sześćset czterdzieści jeden złotych 43/100) wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 22 1020 1462 0000 7202 0430 5298 w dniu 26 listopada 2025 r.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów obejmującą w szczególności budowę dwóch nowych boksów do biologicznego przetwarzania odpadów oraz zmianę technologiczną w funkcjonowaniu istniejącej instalacji poprzez skrócenie czasu trwania cykli prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacji (z 10 tygodni na 8 tygodni). W związku z powyższym po rozbudowie instalacji i zmianach technologicznych zdolność przetwarzania wzrośnie do 18 000 Mg/rok, w tym 12 000 Mg/rok w ramach biologicznej stabilizacji frakcji organicznej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz 6 000,0 Mg/rok w ramach kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych.

W ramach realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia uzyskano decyzję Wójta Gminy Chełmno z dnia 2 sierpnia 2023 r., znak: RBG.OŚ.6220.3.2023.KZ o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia oraz opracowano raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), przed wydaniem decyzji zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczący postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Artur Świączkowski
EKOART – Ochrona Środowiska
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Artur Świączkowski
ul. Smoleńska 17B
85-871 Bydgoszcz
(Pełnomocnik Zakładu Usług Miejskich Sp. z o. o.)
2. aa



Maria Wiśniewska
Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Dyrektor
Departament Środowiska

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Chełmno
ul. Dworcowa 1
86-200 Chełmno
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Toruniu
Księdza Jerzego Popiełuszki 3
87-100 Toruń
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 15 grudnia 2023 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy złote) – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154).



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Chełmnie
86-200 Chełmno, ul. Łunawska 3a

Chełmno, dnia 26 sierpnia 2025 r.

PR.5268.5.1.2025.KK

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
znak: *SG-1-G.7222.13.2025/MB*
z dn.: *11.11.2025* (3)

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), art. 4 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 188 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 22 sierpnia 2025 r. znak REG/1481/2025 /data wpływu: 22.08.2025 r., nr RPW/867/2025 – 1P/ Pana Piotra Zuba – Prezesa Zarządu Zakładu Usług Miejskich Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w Operacie dotyczącym zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu Zagospodarowania Odpadów, w miejscowości Osnowo, na działkach o numerach 30/4, 30/6, 31/1, 32 zarządzanego przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka nr upr. 667/2017, oraz Specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Macieja Bajbaka, nr upr. SGSP 4965/2006 w sierpniu 2025 r.

postanawiam

wyrazić zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej opisanych w "Operacie dotyczącym zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32"

UZASADNIENIE

W dniu 22 sierpnia 2025 r. do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie wpłynęła prośba Pana Piotra Zuba – Prezesa Zarządu Zakładu Usług Miejskich Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Osnowie prowadzonej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno, zawartych w załączonym do wniosku "Operacie dotyczącym zabezpieczenia przeciwpożarowego Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32" opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka nr upr. 667/2017, oraz Specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Macieja Bajbaka, nr upr. SGSP

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

Toruń, dnia *11.11.2025*
Stwierdzam zgodność z oryginałem

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

4965/2006, w sierpniu 2025 r., funkcjonariusze tut. Komendy dokonali analizy przedmiotowego operatu i postanowiono uzgodnić warunki ochrony przeciwpożarowej opisane w ww. operacie.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej (87-100 Toruń, ul. Prosta 32), za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie (ul. Łunawska 3a, 86-200 Chełmno) w terminie siedmiu dni od dnia jego doręczenia (art. 141 § 2, art. 129 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. 572 zwany dalej k.p.a.);

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania postanowienia, jednakże organ administracji publicznej, który wydał postanowienie, może wstrzymać jego wykonanie, gdy uzna to za uzasadnione (art. 143 k.p.a.);

W trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne (art. 127a, w związku z art. 144 k.p.a.);

KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej
w Chełmnie

ml. bryg.mgr Tomasz Guzek

(podpis z podaniem imienia, nazwiska
i stanowiska służbowego)

Otrzymują:

1. Zakład Usług Miejskich Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 8
86-200 chełmno
2. Aa.

KK/2025

220
Denton

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1-9.7222.13.2023/mw

z dn.: 11.12.2025r. (3)

Operat

dotyczący zabezpieczenia przeciwpożarowego
Zakładu Zagospodarowania Odpadów,
zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działka o numerach ewid.
30/4, 30/6, 31/1, 32.
zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o.,
ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie

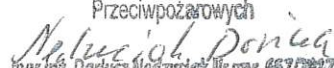
Opracował:

Rzecznik ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych:
mgr inż. Dariusz Nędzusiak, nr upr. 667/2017.

Specjalista ds. ochrony przeciwpożarowej:
mgr inż. poż. Maciej Bajbak, nr upr. SGSP 4965/2006.

SPECJALISTA DS. PPOŻ.

mgr inż. bezpieczeństwa pożarowego
nr SGSP 4965/2006

Rzecznik do Spraw Zabezpieczeń
Przeciwpożarowych

mgr inż. Dariusz Nędzusiak Nr upr. 667/2017

Osnowo, sierpień 2025 r.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)
Toruń, dnia 11.12.2025r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem
81 stron

z up. Marszałka Województwa
1
Maria Wiśniewska
Departament Środowiska

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
(1) w CHEŁMNIE
woj. kujawsko-pomorskie

I. Informacje formalno – prawne

I.1. Podstawy opracowania

Rozpatrywany operat został opracowany na zlecenie inwestora, w oparciu o otrzymaną dokumentację dotyczącą Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnów, zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie, na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej oraz przywołanych poniżej stosownych przepisów, z uwagi na zmianę Pozwolenia Zintegrowanego.

Podstawy prawne:

1. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2025 r., poz. 627),
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587, ze zm.),
3. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t. j. Dz. U. z 2025 r., poz. 188).
4. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2025 r., poz. 418),
5. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1225 ze zm.).
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2023 r., poz. 822 ze zm.).
7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).
8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno – budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 1563).
9. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 18 maja 2018 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. 2018, poz. 984).

10. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020, poz. 10).
11. Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.
12. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006).
13. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.
14. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 296).

Podstawowe definicje:

Żastosowane w niniejszym operacie pojęcia i zwroty należy rozumieć w sposób określony poniżej.

Budynek – obiekt budowlany, który jest trwale związany z gruntem, wydzielony z przestrzeni za pomocą przegród budowlanych oraz posiada fundamenty i dach.

Obiekt budowlany – budynek, budowla lub obiekt małej architektury wraz z instalacjami zapewniający możliwość użytkowania obiektu z jego przeznaczeniem, wzniesiony z użyciem wyrobów budowlanych.

Instalacja – to:

- a. stacjonarne urządzenie techniczne,
- b. zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot i położonych na terenie jednego zakładu,
- c. budowle niebędące urządzeniami technicznymi ani ich zespołami, których eksploatacja może spowodować emisję, tj. wprowadzanie substancji, energii, hałasu, wibracji lub pola elektromagnetycznego, do powietrza, wody, gleby lub ziemi, w wyniku działalności człowieka.

Prowadzący instalację – podmiot uprawniony na podstawie określonego tytułu prawnego do władania instalacją w celu jej eksploatacji zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska.

Odpady – każda substancja lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany.

Odpady komunalne – odpady powstające w gospodarstwach domowych, z wyłączeniem pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także odpady niezawierające odpadów niebezpiecznych pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w gospodarstwach domowych. Zmieszane odpady komunalne pozostają zmieszanymi odpadami komunalnymi, nawet jeżeli zostały poddane czynności przetwarzania odpadów, która nie zmieniła w sposób znaczący ich właściwości.

Magazynowanie odpadów – czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
- tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
- magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Zbieranie odpadów – gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

Selektywne zbieranie odpadów – zbieranie, w ramach którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

Przetwarzanie odpadów – procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie.

Odzysk – jakikolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce.

Recykling – odzysk, w ramach którego odpady są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje wykorzystywane w pierwotnym celu lub innych celach. Obejmuje to ponowne przetwarzanie materiału organicznego (recykling organiczny), ale nie obejmuje odzysku energii i ponownego przetwarzania na materiały, które mają być wykorzystane jako paliwa lub do celów wypełniania wyrobisk.

Unieszkodliwianie odpadów – proces niebędący odzyskiem, nawet jeżeli wtórnym skutkiem takiego procesu jest odzysk substancji lub energii.

Składowisko odpadów – obiekt budowlany przeznaczony do składowania odpadów.

Prawa autorskie:

Treść niniejszego Operatu jest własnością intelektualną Autora.

Bez pisemnej zgody Autora zabrania się kopiowania dokumentu w całości lub części.

Bez pisemnej zgody Autora zabrania się publikowania Operatu w Internecie w całości lub części.

Zabrania się wykorzystywania niniejszego Operatu w celach innych niż wynikające z art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach, chyba że zapisy umowy zawartej na piśmie między Wykonawcą a Zamawiającym stanowią inaczej.

W przypadku nieuprawnionego wykorzystania niniejszego Operatu Wykonawca (Autor) nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne braki lub błędy w jego treści, a w szczególności nie może być adresatem jakichkolwiek roszczeń finansowych z tego tytułu.

Ochrona danych osobowych:

Ze względu na przepisy dotyczące ochrony danych osobowych zastrzega się, że do Operatu nie zostaną załączone kopie dyplomów ukończenia studiów, ani kopie innych dokumentów ze zdjęciem. Na żądanie Zamawiającego, Inwestora lub organów państwowych ww. dokumenty mogą być przekazane w formie i w sposób zgodny z wymaganiami RODO.

1.2. Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest teren i obiekty należące do Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie.

Zakład Zagospodarowania Odpadów jest Regionalną Instalacją Przetwarzania Odpadów Komunalnych w zakresie:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych i / lub zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Zakład Zagospodarowania Odpadów funkcjonuje na bazie pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w dniu 31 października

2014r., Decyzją znak: ŚG-I.7222.4.2014/MB, zmienionego również przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w dniu 31 października 2021 r., Decyzją znak: ŚG-I-G.7222.17.2019.MB. Obecnie zakład wnioskuje o zmianę (aktualizację) niniejszego pozwolenia.

NIP: 875-10-03-368

REGON: 870325719

I.3. Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania odpadów)

Zakład eksploatuje instalacje do przetwarzania odpadów, których zdolność produkcyjną (zdolność przetwarzania odpadów) określa poniższa tabela:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC/działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor 1 - eksploatowany)	Całkowita pojemność sektora	m ³	232 872
			Mg	279 446
		Wydajność instalacji	Mg/rok	9 000
			Mg/dobę	35
2.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (sektor 2 - planowany do eksploatacji)	Całkowita pojemność sektora	m ³	68 043
			Mg	81 652
		Wydajność instalacji	Mg/rok	8 000
			Mg/dobę	26
3.	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	42 000
			Mg/dobę	156
4.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	48
5.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia)	Wydajność instalacji	Mg/rok	6000
			Mg/dobę	24

W wyniku przetwarzania odpadów oraz działalności eksploatacyjnej zakładu są wytwarzane określone rodzaje odpadów.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne podzielone jest na 2 sektory. Sektor 1 (eksploatowany) oraz sektor 2 (planowany do eksploatacji). Eksploatacja sektora nr 2 rozpocznie się po zaprzestaniu deponowaniu odpadów w sektorze nr 1. Łączna powierzchnia terenu składowiska wynosi 7,4 ha.

I.4. WYTWARZANIE ODPADÓW

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,3
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	6,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6
16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne		
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0
15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
15 01 04	Opakowania z metali	2,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 01 17	Metale żelazne	20,0
16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych - sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
ex 20 01 99*	Igły i strzykawki	1,0
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0

15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
19 12 01	Papier i tektura	2 500,0
19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstylia	200,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 500,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych - sortownia		
1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	800,0
17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	800,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm - (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
19 12 05	Szkło	20,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 850,0
19 05 99	Inne wymienione odpady (stabilizat)	1950,0

8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,0
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (krusząka)		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 600,0
17 01 02	Gruz ceglany	4 800,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 600,0
17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,0
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	100,0
19 12 01	Papier i tektura	200,0
19 12 02	Metale żelazne	300,0
19 12 03	Metale nieżelazne	300,0

* odpady niebezpieczne

Źródła i miejsca powstawania odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania - sortownia, zaplecze magazynowo - techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, Miejsca powstawania - sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.

3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania - sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych - opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania -zaplecze techniczno-magazynowe.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne -smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania -sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.

7.	16 01 07*	Filtry olejowe niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte płyny hamulcowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania - teren całego zakładu.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne - obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki - zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania - zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.

11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu zużywanych materiałów, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego,
odpady inne niż niebezpieczne				
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów - pomieszczenia biurowe.	Farby biograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja siała lub półpłynna.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i lektura - celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stałą, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne -polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu opakowania po serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania zaplecze magazynowo-techniczne.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji. - składniki olejów.

16.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania -pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), <u>niezanieczyszczone</u> pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nie rozkładalne w środowisku.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania -pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO(1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania -sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu — ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania -zaplecze magazynowo-techniczne.	Tworzywa sztuczne polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
19a.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu — części metalowe (żelazne), zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Miejsce powstawania — zaplecze magazynowo-techniczne.	Żelazo, stal. Konsystencja stała.
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu opakowania po zużywanych materiałach, głównie w	Tworzywa sztuczne -polietylen, poliester, polipropylen (polimery), Konsystencja stała,

			postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania - pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	trudno-rozkładalne w przyrodzie.
20a.	16 01 22	Inne niż wymienione elementy	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części wykonane z różnych materiałów, zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Tworzywa sztuczne, guma, metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz), papier i tektura. Konsystencja stała.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety - drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania teren całego zakładu.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) - urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu - powstaje w wyniku wymiany zepsutych części w naprawianych urządzeniach i maszynach.	Głównie żelazo, cynk, krzem, miedź, Odpad w postaci stałej.
2.Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych - sortownia				
odpady niebezpieczne				
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	Odpady z sortowania - opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci; opakowania wykonane z różnych	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje

		lub nimi zanieczyszczone	materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania - hala sortowni.	ropopochodne -smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stałą opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania -zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania -hala sortowni.	Świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne - obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki - zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczną dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania - zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. Miejsce powstania - hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni, Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania -zużyte baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstania - hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zawierające metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń

			powstawania hala sortowni odpadów.	substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
28.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
29.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady z sortowania - zużyte urządzenia zawierające freony (np. lodówki, chłodziarki). Miejsca powstawania - sortownia odpadów.	Urządzenia elektryczne - obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Postać stałą obudowy, czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freony, HCFC, HFC - stanowiące substancje kontrolowane).
30.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady z sortowania - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Miejsca powstawania - sortownia odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
odpady inne niż niebezpieczne				
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania - opakowania z papieru i tektury głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Papier i tektura - celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania - opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne - polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
34.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i

			Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania -odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w środowisku.
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania - opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Szkło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO(5-11%), MgO(1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%), Postać stała, odpad obojętny.
37.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania - opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
38.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne, polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione; w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania -odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów - hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w środowisku.
40.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania - elementy niebezpieczne lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych usunięte ze zużytego sprzętu. Miejsce powstawania-sortownia odpadów.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
41.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania baterie alkaliczne. Miejsce powstawania -sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
42.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowni -wymiana zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, nikłowo-kadmowe i alkaliczne), w urządzeniach elektrycznych i	Obudowa zewnętrzna metalowa, np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda -tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda - tlen), litowe (katoda - lit), nikłowo-wodorkowe (katoda - nikiel) itp.

			elektronicznych. Miejsce powstawania hala sortowni.	Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
43.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	Papier i tektura celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C6H10Os>n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych -złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych -złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych - tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliestr, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
47.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych -szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Szkło - krzemionka SiO ₂ : (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO(5-11%), MgO(1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych - drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
49.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych materiały tekstylne. Miejsca powstawania -hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliestr, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu - hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.). Konsystencja stała.

51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania, na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieubiegające biodegradacji.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) /. mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (trakeja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania — zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
53.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 120 01 35	Odpady z sortowania - zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania - hala sortowni odpadów.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi.
54.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - elementy drewniane (części mebli). Miejsce powstawania - hala sortowni odpadów, boks do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.	Odpad stanowią elementy drewniane o składzie: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpad w postaci stałej.
54a.	ex 20 01 99*	Igły i strzykawki	Odpady z sortowania w postaci igieł i strzykawek. Miejsce powstania - Hala sortowni.	Strzykawki - tworzywa sztuczne, guma, metale (stal, aluminium), szkło; Igły - metale (stal), tworzywo sztuczne. Konsystencja stała.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych - sortownia				
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych;
56.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało Stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.

58.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z mieszanek skal osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
59.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpady wytwarzane powstające w wyniku sortowania.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
4, Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm - (biologiczna stabilizacja w boksach)				
60.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów - odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania boksy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania				
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
62.	19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Szkło - krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%), Postać stała, odpad obojętny.
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów - plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.

6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)				
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie - zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania - bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej - zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń - przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała — gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
68.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu,	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała - gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
69.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad pozostały po procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstawania odpadu - plac	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm pozbawione papieru, tektury

			przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	oraz innych surowców wtórnych (frakcji" -- ¹ 80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do składowania na składowisku, Postać stała sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
70.	19 12 12	Inne odpady(w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu - plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszątko)				
71.	1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
72.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
73.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
74.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Mieszanina piasku oraz związków mineralnych.
75.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z mieszanek skał osadowych rozdrobnionych i lepiszcza.
76.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: związki organiczne i nieorganiczne tj. węglany, fosforany, kwarc, Al, Fe, Zn, szczątki organiczne.
77.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe składające się z izolacji polipropylenowej i pianki poliuretanowej.
78.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Ciało stałe. Odpad o składzie: celuloza oraz wypełniacze organiczne w postaci skrobi ziemniaczanej oraz wypełniacze nieorganiczne w postaci kredy, talku, kaolinu, gipsu.

79.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
80.	1912 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.

Określenie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio ze skali prowadzonych procesów technologicznych, w tym odzysku i unieszkodliwiania.

W celu ograniczania odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji stosowane są sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie efektywnie wykorzystać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczania ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji obiektów należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części, surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia na terenie instalacji, lub przez upoważnionych odbiorców.

Określenie sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytwarzane odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w kontenerze typu Ekoskład z wanną wychwytną, wielkogabarytowe w hali sortowni ZSEiE na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Określenie miejsca, sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Lp.	kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na

			odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne zbierane do stalowych chemoodpornych, beczek/pojemników, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej, odpady przekazywane są posiadaczowi odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie tymi odpadami.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu, lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne, plac przeznaczony do magazynowania ze szczelnym podłożem. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, kontenerach na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na

			szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zamykane pomieszczenie (magazyn odpadów niebezpiecznych) lub kontener na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu lub w boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie biurowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczony plac składowy na terenie zakładu. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 4 i plac nr 9.
19a.	16 01 17	Metale żelazne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi. Miejsce magazynowania: plac magazynowy.
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
20a.	16 01 22	Inne wymienione odpady	Kontenery lub big bagi. Miejsce magazynowania: plac magazynowy.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy/składowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemniki, kontenery, na utwardzonym placu w miejscu do tego przeznaczonym.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych - sortownia			
odpady niebezpieczne			
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach w kontenerze typu Ekoskład, Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
28.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
29.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
30.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w pojemniku /big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
odpady inne niż niebezpieczne			
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem, big bag lub zbelowane. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03, plac nr 1, boksy magazynowe 09 i 10 i plac nr 5.
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
34.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05, plac nr 2 i nr 3.
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
37.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
38.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 4 i plac nr 9.
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.

40.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
41.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
42.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: bala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 04 i 05.
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
47.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymieniono w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
49.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany luzem lub w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 7.
50.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: plac nr 5.
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpad magazynowany w belach, hałda. Miejsce magazynowania: plac nr 5 i nr 6.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu D8.
53.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpad magazynowany w: kosze/big bag/luzem. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
54.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
54a	Ex 20 01 99*	Igły i strzykawki	Kontenery lub pojemniki. Miejsce magazynowania: plac magazynowy.
3. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych - sortownia			
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
56.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.

58.	1 7 03 80	Odpadowa papa	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8,
59.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8,
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm - (biologiczna stabilizacja w boksach)			
60.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
5. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Opad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 03.
62.	19 12 05	Szkło	Opad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 07.
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Opad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7.
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
6. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
65.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Brak magazynowania odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
66.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
67.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
68.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
69.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów.
9. Odpady wytwarzane w procesie odzysku odpadów budowlanych (kruszarca)			
71.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
72.	17 01 02	Gruz ceglany	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
73.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8,
74.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.

75.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
76.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
77.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac nr 8,
78.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: hala sortowni. Odpad magazynowany w belach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa.
79.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w kontenerach. Miejsce magazynowania: plac nr 2 i nr 3.
80.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boksy magazynowe 04 i 05.

* odpady niebezpieczne

I.5. ZBIERANIE ODPADÓW

Określenie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
6.	15 01 03	Opakowania z drewna
7.	15 01 04	Opakowania z metali
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
15.	16 01 03	Zużyte opony
16.	16 01 07*	Filtry olejowe
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
20.	17 01 02	Gruz ceglany
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
23a.	17 02 01	Drewno
24.	17 03 80	Odpadowa papa
24a.	17 04 05	Żelazo i stal
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03

26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
27.	20 01 01	Papier i tektura
28.	20 01 02	Szkło
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
30.	20 01 10	Odzież
31.	20 01 11	Tekstylia
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
33.	20 01 14*	Kwasy
34.	20 01 15*	Alkalia
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
54.	20 01 40	Metale
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
61.	20 03 02	Odpady z targowisk
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

- odpady niebezpieczne

Określenie miejsca i sposobów magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład,
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład,
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK; oraz Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: Boks magazynowy 02.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: plac PSZOK i boks magazynowy 06.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
8.	15 01 05	Opakowanie wielomateriałowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład,
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 9 i boks magazynowy 11.
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: bala sortowni ZSEiE
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania; plac nr 8.
20.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK, Odpad magazynowany w hałdzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK,
23a	17 02 01	Drewno	Odpad magazynowany w kontenerach na placu lub luzem w boksie. Miejsce magazynowania: plac PSZOK, boks magazynowy 06.
24.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
24a	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad magazynowany w kontenerach Miejsce magazynowania: plac nr 2 i 3.
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK,
27.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w pojemniku. Miejsce magazynowania: plac PSZOK; oraz Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: Boks magazynowy 02.
28.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania; plac PSZOK.
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
30.	20 01 10	Odzież	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK,
31.	20 01 11	Tekstylia	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach w kontenerze typu Ekoskład-

			Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
33.	20 01 14*	Kwasy	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
34.	20 01 15*	Alkalia	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład, Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PS/OK.
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpad magazynowany w kontenerze/pojemnik. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.

48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz /pojemnik. Miejsce magazynowania: plac /SEiE.
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 12001 23, zawierające niebezpieczne składniki	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: hala sortowni ZSEiE.
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 2001 21, 20 01 23, 2001 35	Odpad magazynowany w: big bag/kosze/luz. Miejsce magazynowania: plac ZSEiE.
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany w odpowiednich, szczelnych pojemnikach - w kontenerze typu Ekoskład. Miejsce magazynowania: plac Ekoskład.
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PS/OK.
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
54.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08.
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK. Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06.
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w kontenerze. Miejsce magazynowania: plac PSZOK.

• odpady niebezpieczne

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – w zakresie zbierania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	20,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	75,0
7.	15 01 04	Opakowania / metali	25,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25,0
11.	15 01 09	Opakowania /. tekstyliów	25,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	77,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego,	155,0
22.	17 01 07	odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	25,0
23a	17 02 01	Drewno	50,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	25,0
24a	17 04 05	Żelazo i stal	25,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	25,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	25,0

27.	20 01 01	Papier i tektura	35,0
28.	20 01 02	Szkło	25,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	75,0
30.	20 01 10	Odzież	25,0
31.	20 01 1 1	Tekstylia	25,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	2,0
33.	20 01 14*	Kwasy	2,0
34.	20 01 15*	Alkalia	2,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	2,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	2,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	25,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	2,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	2,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	2,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 2 i, zawierające niebezpieczne składniki	20,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	20,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	25,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25,0
54.	20 01 40	Metale	25,0
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	25,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	25,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	75,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	25,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	25,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	25,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	25,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	25,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	25,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	75,0
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	25,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			357,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	22,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	300,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny tło wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
23a	17 02 01	Drewno	100,0
24.	17 03 80	Odpadowa papa	300,0
24a	17 04 05	Żelazo i stal	50,0
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03	300,0
26.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	300,0
27.	20 01 01	Papier i tektura	200,0
28.	20 01 02	Szkło	200,0
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
30.	20 01 10	Odzież	100,0
31.	20 01 11	Tekstylia	100,0
32.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	50,0

33.	20 01 14*	Kwasy	50,0
34.	20 01 15*	Alkalia	50,0
35.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	12,0
36.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	50,0
37.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,0
38.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	200,0
39.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
40.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze	50,0
41.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50,0
42.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,0
43.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	50,0
44.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	50,0
45.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	50,0
46.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50,0
47.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,0
49.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	200,0
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	200,0
51.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60,0
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
54.	20 01 40	Metale	100,0
55.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25,0
56.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	50,0
57.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
58.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300,0
59.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	300,0
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,0
61.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
62.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,0
63.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50,0
64.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,0
65.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	300,0
66.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			9 717,0

- odpady niebezpieczne

Określenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie zakładu w m. Osnowo, gm. Chełmno na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, boksy/kontenery, magazyn odpadów niebezpiecznych, plac dojrzwiania kompostu, plac przerobu odpadów budowlanych.

Wskazanie miejsc i sposobu magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady komunalne trafiają do hali odpadów komunalnych i tam poddawane są bezpośrednio przetwarzaniu. W czasie zwiększonej ilości przyjęcia odpadów do przetwarzania maksymalna ilość, która może być zmagazynowana do dnia następnego nie może przekroczyć 60 Mg. Natomiast odpady surowcowe są magazynowane w boksach na terenie zakładu oraz w hali sortowni odpadów selektywnie zebranych. Odpady wytworzone magazynowane są w boksach magazynowych, kontenerach, big bag oraz na placu magazynowym na terenie zakładu.

Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane są w kontenerze na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne są przywożone bezpośrednio do magazynu odpadów niebezpiecznych – kontenera typu Ekoskad oraz na halę sortowni ZSEiE transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczках, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów oraz czynników meteorologicznych czy chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia oraz luzem - wielkogabaryty ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

Odpady przyjmowane w ramach PSZOK magazynowane są w przeznaczonych do tego pojemnikach i kontenerach. Zbierane odpady organiczne magazynowane są w kontenerach, boksie i poddawane w procesie na kompostowni proces R3. Zbierane odpady budowlane są magazynowane w kontenerach i poddawane procesowi przetwarzania na sortowni R 12 oraz R5 na składowisku odpadów. Odpady mogą być magazynowane na placu magazynowym celem przetwarzania ich za pomocą kruszarki.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej. Zebrane odpady będą przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającego stosowne pozwolenia/zezwoenia na gospodarowanie tymi odpadami np. w celu dalszego przetwarzania.

Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

1.6. PRZETWARZANIE ODPADÓW - ODZYSK

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/ rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - proces R3 i R13			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	300,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	300,0
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0

16.	17 02 01	Drewno	10,0
17.	19 08 01	Skratki	80,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
20.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 00,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
26.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe - proces R5 (sektor nr 1)			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1000,0
28.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,0
30.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	700,0
31a.	ex.20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
32.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe - proces R5 (sektor nr 2)			
33.	1701 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	1000,0
34.	17 01 02	Gruz ceglany	1000,0
35.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,0
36.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
36a.	ex.20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
37.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	700,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp - proces R5 (sektor nr 1)			
38.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5 150,0
39.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
40.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	5 150,0
41.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 150,0
42.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 150,0
43.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5 150,0
44.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5 150,0
45.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 150,0
46.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 150,0
47.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 150,0
48.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5 150,0
49.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5 150,0
50.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 150,0

51.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5 150,0
52.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 150,0
53.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 150,0
54.	16 01 03	Zużyte opony	5 150,0
55.	16 1 1 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 150,0
56.	17 01 01	Odpady betonu ora/ gruz betonowy / rozbiórki i remontów	5 150,0
57.	17 01 02	Gruz ceglany	5 150,0
58.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 150,0
59.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 150,0
60.	ex 17 01 80	Tynki	5 150,0
61.	Ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	5 150,0
62.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 150,0
63.	19 09 02	Osady z klarowania wody	5 150,0
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 150,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp - proces R5 (sektor nr 2)			
65.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
66.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	300,0
67.	17 01 02	Gruz ceglany	300,0
68.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
69.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
70.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
6. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach - proces R12 i R13			
71.	15 01 01	Opakowania / papieru i lektury	3 000,0
72.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
73.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
74.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
75.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
76.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
77.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
78.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
79.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np, szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
80.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
81.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
82.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
83.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 500,0
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,0
85.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
86.	20 01 02	Szkło	1 500,0
87.	20 01 10	Odzież	1000,0
88.	20 01 11	Tekstylia	1000,0
89.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
90.	20 01 40	Metale	500,0

91.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0
92.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
93.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
94.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000,0
95.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
96.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0
97.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej - proces R 3			
98.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	27 450,0
99.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	27 450,0
100.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	27 450,0
101.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	27 450,0
102.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	27 450,0
103.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	27 450,0
104.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	27 450,0
105.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	27 450,0
106.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	27 450,0
107.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27 450,0
108.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	27 450,0
109.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	27 450,0
8. odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów budowlanych kruszarka - R12 i R13			
110.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000,0
111.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,0
112.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4 000,0

* odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać rocznie 42 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie będzie przekraczać 6 000 Mg/rok”.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 1 350 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 5150 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 27 450 Mg/rok.

Określenie miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie zakładu w m. Osnowo, gm. Chełmno na działkach o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32.

Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe. Ponadto jako proces biologicznej obróbki odpadów należy klasyfikować wykonanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterze składowiska.

Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań, dróg tymczasowych jest kwatera nr I składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejszem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów.

Określenie miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni i boksów transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji będą magazynowane na wyznaczonym utwardzonym placu magazynowym przy kwaterze nr I.

Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

1) *Proces R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 6 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady

przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogenych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 21 grudnia 2009 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. 2009 Nr 224, poz.1804). Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały nie będące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu z dnia 19 marca 2021 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2021 r. poz. 673).

2) *Proces R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)*

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska,

do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia z dnia 19 marca 2021 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2021 r. poz. 673).

Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

3) *proces R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)*

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 36 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w ilości 6 000 Mg/rok. Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,
- załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

1) Proces R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Zmieszane odpady komunalne oraz odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki przed poddaniem ich procesowi R12 (sortowanie) będą magazynowane w wydzielonych miejscach w hali sortowni, odpady odbierane w trakcie selektywnej zbiórki dodatkowo w boksie na utwardzonym placu i hali sortowni odpadów selektywnych, odpady zielone przyjmowane do procesu w boksie na utwardzonym placu.

Określenie miejsca i sposobów magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - proces R3 i R13			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
13.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	
16.	17 02 01	Drewno	
17.	19 08 01	Skratki	
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
19.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
20.	19 12 01	Papier i tektura	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
23.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	

25,	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn odpadów ulegających biodegradacji.
26,	20 03 02	Odpady z targowisk	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe - proces R5 (sektor nr 1)			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
28.	17 01 02	Gruz ceglany	
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
30	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
31a.	ex.20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
32.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe - proces R5 (sektor nr 2)			
33.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	Brak magazynowania - odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
34.	17 01 02	Gruz ceglany	
35.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
36.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
36a.	ex.20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
37.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp - proces R5 (sektor nr 1)			
38.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Brak magazynowania — odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
39.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
40.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
41.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
42.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
43.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
44.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
45.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	

46.	10 09 08	Rdzenie i fbnny odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
47.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
48.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11
49.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
50.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
51.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
52.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
53.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
54.	16 01 03	Zużyte opony
55.	16 1 1 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
56.	17 01 01	Odpady betonu ora/ gruz betonowy / rozbiórki i remontów
57.	17 01 02	Gruz ceglany
58.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
59.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
60.	ex 17 01 80	Tynki
61.	Ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu
62.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
63.	19 09 02	Osady z klarowania wody
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp - proces R5 (sektor nr 2)		
65.	16 01 03	Zużyte opony
66.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów
67.	17 01 02	Gruz ceglany
68.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
69.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
70.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
6. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni w tym demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych prowadzony w boksach - proces R12 i R13		

Brak magazynowania — odpady trafiają bezpośrednio do procesu.

71.	15 01 01	Opakowania / papieru i lektury	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych; oraz Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: Boks magazynowy 02.
72.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01, hala sortowni odpadów selektywnych i boks magazynowy 08.
73.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06
74.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
75.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych.
76.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01, hala sortowni odpadów selektywnych i boks magazynowy 08.
77.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02
78.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych
79.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych
80.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8
81.	17 01 02	Gruz ceglany	
82.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
83.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
85.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych; oraz

			Odpad magazynowany luzem lub w workach. Miejsce magazynowania: Boks magazynowy 02.
86.	20 01 02	Szkło	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 02
87.	20 01 10	Odzież	Brak magazynowania — odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
88.	20 01 11	Tekstylia	
89.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 01 i hala sortowni odpadów selektywnych
90.	20 01 40	Metale	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych
91.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Brak magazynowania odpady trafiają bezpośrednio do procesu
92.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 08
93.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Brak magazynowania — odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
94.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: hala sortowni odpadów selektywnych
95.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Brak magazynowania — odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
96.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany luzem. Miejsce magazynowania: boks magazynowy 06 i plac nr 7
97.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Brak magazynowania — odpady trafiają bezpośrednio do procesu.
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej - proces R 3			
98.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Brak magazynowania odpady trafiają bezpośrednio do procesu odzysku.
99.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	
100.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
101.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
102.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
103.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	

104.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
105.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
106.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
107.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
108.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
109.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
8. odpady poddawane odzyskowi w zakładzie przetwarzania odpadów hodowlanych kruszarka - R12 i R13			
110.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Opad magazynowany w haldzie. Miejsce magazynowania: plac nr 8.
111.	17 01 02	Gruz ceglany	
112.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – w zakresie odzysku odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	79,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 760,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	93,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	55,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	52,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	107,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 635,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	60,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	155,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	155,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	155,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	155,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	155,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	155,0

20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	155,0
21.	19 12 01	Papier i lektura	34,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	54,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	4,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,0
25.	19 12 05	Szkło	83,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130,0
27.	19 12 08	Tekstylia	80,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 600,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	1 673,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	45,0
31.	20 01 02	Szkło	24,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	130,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	42,0
36.	20 01 40	Metale	35,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	130,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
42.	160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,0
45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	20,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23	20,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			2519,0

* odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1500,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7500,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1000,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	1000,0

10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15600,0
15.	17 01 02	Gruz ceglany	11800,0
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	8900,0
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4600,0
18.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2000,0
21.	19 12 01	Papier i lektura	2700,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	1600,0
23.	19 02 03	Metale nieżelazne	1300,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1020,0
25.	19 12 05	Szkło	520,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1020,0
27.	19 12 08	Tekstylia	200,0
28.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12500,0
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - balast	4000,0
30.	20 01 01	Papier i tektura	800,0
31.	20 01 02	Szkło	1500,0
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1000,0
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2000,0
36.	20 01 40	Metale	500,0
37.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6000,0
38.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36000,0
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3000,0
40.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	30,0
41.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
45.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
46.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
47.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23	100,0

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	150490,0
---	----------

* odpady niebezpieczne

I.7. PRZETWARZANIE ODPADÓW - UNIESZKODLIWIANIE

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku - proces D5 (sektor nr 1)			
Podsektor nr 1			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 000,0
5.	19 08 01	S kratki	150,0
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,0
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 500,0
8.	19 09 01	Odpady stale ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
9.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
10.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 1 1 (balast)	6 000,0
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
14.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
16.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
Podsektor nr 2			
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
21.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,0
22.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
23.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
25.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,0
26.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
27.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku - proces D5 (sektor nr 2)			
31.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	900,0
32.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
34.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0
35.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300,0

36.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	300,0
37.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 900,0
38.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (Stabilizat)	8 000,0
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	6 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) - proces D8			
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
4. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) - proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)			
47.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20,0
48.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
49.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
50.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
51.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
52.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40,0
53.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
54.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20,0
55.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
56.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
57.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
58.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
59.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
60.	17 02 01	Drewno	10,0
61.	19 08 01	Skratki	80,0
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
64.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
65.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
67.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,0
68.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie: sektor nr 1 - 9 000 Mg/rok, sektor nr 2 - 8 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,

- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady są dowożone do eksploatowanego sektora składowiska transportem wewnętrznym z miejsc przejściowego magazynowania na terenie zakładu lub są bezpośrednio przywożone na składowisko transportem zewnętrznym przez upoważnione podmioty, w tym przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86-200 Chełmno. Odpady przed umieszczeniem na kwaterze składowiska nie są magazynowane.

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania nie są magazynowane.

Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

1) proces D 5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr I może wynieść 9 000 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. 2015 poz. 110). Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska oraz maszyn i urządzeń z nim związanych. Składowane odpady są rozplantowywane w wyznaczonych działkach roboczych kwatery nr I składowania przez spychacz i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypywane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

2) *Proces D 8 - Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12*

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu opadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 12 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne – proces D8

Podczas przetwarzania odpadów zielonych w procesie R3, jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Pracownikom zatrudnionym przy procesach unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).

Nadzór nad przebiegiem procesów unieszkodliwiania oraz odzysku odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Wnioskodawca zatrudniać będzie kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami i odpowiednio przeszkolonych pracowników oraz pracownika posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie substancji kontrolowanych.

I.8. PARAMETRY MIEJSC MAGAZYNOWNIA ODPADÓW – największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie i całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Boks magazynowy 01	7,0
2.	Boks magazynowy 02	10,0
3.	Boks magazynowy 03	5,0
4.	Hala sortowni	14,0
5.	Boks magazynowy 07	83,0
6.	Boks magazynowy 06	50,0
7.	Boksy magazynowe 04, 05	4,0
8.	Wiata magazynowa	20,0
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych	35,0
10.	Boksy magazynowe 09, 10	100,0
11.	Plac nr 5	1 600,0
12.	Plac nr 6	73,0
13.	Plac Ekoskład	2,0
14.	Plac ZSEiE	20,0
15.	Hala sortowni ZSEiE	20,0
16.	Plac nr 7	80,0
17.	Plac nr 8	100,0
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych	60,0
19.	Plac nr 2	48,0
20.	Plac nr 3	6,0
21.	Plac PSZOK.	25,0
22.	Boks magazynowy 08	10,0
23.	Boks magazynowy 11	30,0
24.	Plac nr 1	3,0
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji 20 02 01	500
26.	Plac nr 9	22
Suma		2941

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Boks magazynowy 01	7,875
2.	Boks magazynowy 02	10,80
3.	Boks magazynowy 03	5,25
4.	1 fala sortowni	14,58
5.	Boks magazynowy 07	83,40
6.	Boks magazynowy 06	89,4375
7.	Boksy magazynowe 04, 05	4,0656

8.	Wiata magazynowa	30,00
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych	35,64
10.	Boksy magazynowe 09, 10	118,50
11.	Plac nr 5	1 625,00
12.	Plac nr 6	73,9476
13.	Plac Ekoskład	29,90
14.	Plac ZSEiE	29,90
15.	Hala sortowni ZSEiE	25,60
16.	Plac nr 7	80,00
17.	Plac nr 8	21,60
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych	25,60
19.	Plac nr 2	80,00
20.	Plac nr 3	100,00
21.	Plac PSZOK	82,50
22.	Boks magazynowy 08	48,00
23.	Plac nr 4	25,00
24.	Plac nr 1	490,00
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji 20 02 01	600
26.	Plac nr 9	11,90
Suma		3669,90


KOMENDA POWIATOWA
 Państwowej Straży Pożarnej
 w CHELMNIE
 woj. kujawsko-pomorskie

I. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

II.1. Charakterystyka pożarowa dla budynków produkcyjnych, obiektów technologicznych Zakładu Zagospodarowania Odpadów Osnowo

Najbliższa jednostka ratowniczo gaśnicza Państwowej Straży Pożarnej zlokalizowana jest w Chełmnie w odległości około 6km. Najbliższe jednostki Ochotniczych Straży Pożarnych należące do Krajowego Systemu Ratownictwa – Gaśniczego znajdują się w: Brzozowie i Kijewie Królewskim (około 2 i 7 km od zakładu). Dojazd do obiektu zakładu możliwy jest od szosy asfaltowej - południowej obwodnicy miasta Chełmna. Główną drogę pożarową stanowi plac manewrowy wewnątrzzakładowy. Drogi na terenie zakładu są utwardzone i służą jako drogi pożarowe, umożliwiając przejazd ciężkich samochodów gaśniczych. Bezpośrednie zagrożenie pożarowe na terenie zakładu stanowią surowce: materiały palne - odpady.

Na terenie zakładu znajduje się:

- hala sortowni odpadów komunalnych i doczyszczania materiałów opakowaniowych tzw. surowców wtórnych (hala aluminiowa namiotowa pokryta w całości plandeką), **$P = 1146,95 \text{ m}^2$** ,
- hala sortowni odpadów selektywnych (rozbudowa) – **$P = 285,5 \text{ m}^2$** ,
- dwa –zadaszone plandeką w hali boksy na surowce wtórne **$P = 64 \text{ m}^2$** ,
- hala przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego **$P = 211,15 \text{ m}^2$** ,
- budynek socjalno – biurowy, **$P = 108,36 \text{ m}^2$** ,
- budynek socjalny (rozbudowa), **$P = 80,13 \text{ m}^2$** ,
- łącznik,
- wiata, magazyn produktów ulegających biodegradacji **$P = 240 \text{ m}^2$, dl. 24 m, a szerokość 10m,**
- bioreaktory kompostowe – 12 boksów kompostowych [długość pojedynczego boksu: **$L = 22,3 \text{ m}$** (11 boksów) i **$L = 18,37 \text{ m}$** (1 boks), szerokość pojedynczego boksu: **$B = 8,6 \text{ m}$** wysokość ścian boksu: **$H = 1,5 \text{ m}$**],
- waga samochodowa 60 Mg,

- myjnia płytowa o wymiarach osiowych 5,0 x 15,0 m przykryta halą namiotową z plandeki,
- parking samochodowy,
- parking samochodowy zakładowy,
- zbiornik na wody opadowe o poj. 100m³,
- zbiornik ppoż o poj. 100 m³.
- pompownia wód opadowych,
- drogi i place,
- zbiornik na ścieki technologiczne wraz z pompownią,
- zbiornik na ścieki sanitarne (bytowe),
- plac do mieszania odpadów strukturalnych,
- boks magazynowania odpadów strukturalnych,
- plac do magazynowania gruzu,
- zieleń ochronna,
- kontener mobilny na odpady niebezpieczne,
- separator koalescencyjny z osadnikiem,
- płyta kompostowa,
- ogrodzenie terenu,
- stacja transformatorowa,
- studzienka wodomierzowa.

Hala sortowni odpadów komunalnych i doczyszczania materiałów opakowaniowych tzw. surowców wtórnych

Hala aluminiowa namiotowa pokryta plandeką. Powierzchnia hali 1146,95m², szerokość – 20,00 m, długość – 56,00 m, wysokość max w kalenicy – 8,25 m, wysokość przy ścianach zewnętrznych – 5,0 m.

Posadzka w sortowni odpadów jest szczelna (z folii PEHD o gr. min. 2,0 mm) i jest przystosowana do poruszania się sprzętem ciężkim, tj. na całej powierzchni posadzki o wytrzymałości 50 N/cm², a w przypadku sita bębnowego o wytrzymałości 75 N/cm².

Hala sortowni odpadów selektywnych

Budynek jednokondygnacyjny, wolnostojący, niepodpiwniczony, kryty dachem dwuspadowym. Długość obiektu 27,84 m, szerokość 11,00 m, wysokość w kalenicy 8,87 m, kubatura 2678,2 m³. Obiekt oddzielony ścianą przeciwpożarową, murowaną, w klasie odporności ogniowej REI 120 z otworami technologicznymi. Pozostała część obiektu o konstrukcji stalowej, ściany stanowi blacha trapezowa.

Boksy odpady opakowaniowe z metali i metale nieżelazne.

Dwa boksy o wymiarach: 8 m x 4,0 m x 4,0 m. zadaszone plandeką w hali sortowni odpadów i doczyszczania materiałów opakowaniowych. W prawym dolnym rogu hali dwa boksy o wymiarach 8 x 4m przeznaczone do gromadzenia opakowań z metali i metali nieżelaznych. Skonstruowane są z bali drewnianych, zapobiega to uszkodzeniu aluminiowej konstrukcji hali lub jej pokrycia z plandeki w razie obsunięcia się balotu. Dla każdego boksu przewiduje się bramę o wym. 3,9 m x 5,0 m. Powierzchnia zabudowy 64,00m². Kubatura 256,00m³.

Hala przyjęć i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz gromadzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Obiekt jest halą namiotową o wymiarach osiowych 10 m x 20,0 m = 200,00 m², wysokość w świetle ok. 8,25 – 5 m z dwiema bramami wjazdowymi o wymiarach: wysokość 5 m, szerokość 3,9 m. Hala ta połączona jest jedną krótszą ścianą z halą sortowni odpadów.

Budynek socjalno-biurowy wraz z łącznikiem.

Budynek w konstrukcji z lekką obudową, piętrowy, ocieplony. W budynku znajdują się pomieszczenia socjalno – sanitarne dla pracowników fizycznych zakładu oraz pomieszczenie wagowe i pomieszczenie biurowe. Powierzchnia zabudowy 108,36 m².

Budynek socjalny (rozbudowa)

Budynek dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, wykonany w technologii tradycyjnej, murowanej. Powierzchnia użytkowa 80,13 m², wysokość 6,73 m (obiekt niski). W budynku znajdują się pomieszczenia socjalno – sanitarne dla pracowników fizycznych zakładu oraz pomieszczenie stróży, pomieszczenie biurowe i stołówka. .

Łącznik

W celu przejścia z sortowni do budynku socjalnego. Na parter do szatni damskiej wchodzi pracownicy bezpośrednio z łącznika. Na piętro do szatni męskiej, stołówki i pomieszczeniu stróży wejście zapewnione jest klatką schodową przylegającą do budynku socjalnego. W

Wiata, magazyn produktów ulegających biodegradacji

Miejsce to jest przeznaczone do magazynowania czyli czasowego przechowywania odpadów ulegających biodegradacji.

Bioreaktory kompostowe

Sekcja kompostowania wysegregowanych odpadów organicznych metodą dynamiczną w bioreaktorach. Bioreaktory kompostowe w ilości 12 boksów kompostowych [długość pojedynczego boks: $L=22,3\text{m}$ (11 boksów) i $L=18,37\text{m}$ (1 boks), szerokość pojedynczego boks: $B=8,6\text{m}$ wysokość ścian boks: $H=1,5\text{m}$], zlokalizowane są na placu utwardzonym. Gotowy kompost zostaje przewieziony na płytę kompostową.

Waga samochodowa

60 Mg, o wymiarach 18 m x 3,0 m, służy do ważenia odpadów dowożonych i wywożonych.

Myjnia płytowa

O wymiarach: 5,0 m x 15,0 m przykryta halą namiotową z plandeki, powierzchnia 75,00m². Myjnia płytowa zadaszona jest pod namiotem z plandeki. Myjnia ta umożliwia mycie samochodów, śmieciarek, a także mycie pojemników i kontenerów, które w tym celu będą zwożone z terenu, na którym są ustawione. Myjnia płytowa posiada szczelną betonową posadzkę (uszczelnioną folią PEHD o gr.2 mm) z odprowadzeniem ścieków do zbiornika ścieków technologicznych.

Parking samochodowy

2 stanowiska o wymiarach: 2,5 x 5,0 m, na głównym placu zakładu przeznaczony głównie dla gości. Powierzchnia 25 m².


KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w CHEŁMNIE
woj. kujawsko-pomorskie

Parking samochodowy zakładowy

9 stanowisk o wymiarach: 2,5 x 5,0 m i 3,0 x 6,0 m Na terenie Zakładu znajduje się również parking dla samochodów osobowych, którymi przyjeżdżają pracownicy. Cały plac parkingowy jest szczelny, zabezpiecza grunt przed dostaniem się substancji ropopochodnych ze ścieków deszczowych. Powierzchnia parkingu dla samochodów 129 m².

Zbiornik na wody opadowe o poj. 100m³

Tymczasowo magazynowane ścieki deszczowe będą częściowo wykorzystywane do podlewania zieleni lub ewentualnie na cele ppoż. Ścieki deszczowe z dróg i placów manewrowych są podczyszczane w separatorze koalescencyjnym wraz z osadnikiem, w celu wyeliminowania substancji ropopochodnych. Zbiornik służy do gromadzenia w nim ścieków pochodzących z dachów wszystkich obiektów na terenie zakładu oraz z dróg i placów i parkingów. Ścieki ze zbiornika są wykorzystywane na terenie zakładu do: zraszania kompostu, mycia posadzek, itd.

Zbiornik ppoż. o poj. 100m³

Do tego celu wykonanych zostało 7 szt. mniejszych zbiorników połączonych ze sobą przy użyciu systemowych łączników mechanicznych. Pobór wody odbywa się przez dwa przewody ssawne o średnicy 100 mm, zakończone nasadą 110 mm. Teren przy zbiornikach utwardzony, jako plac manewrowy o wym. 20 m x 20 m.

Pompownia wód opadowych

Służy do poboru ścieków deszczowych, które są wykorzystywane do celów technologicznych na terenie zakładu (zraszanie kompostu, mycie posadzek, itd.).

Drogi i place

Na terenie zakładu wykonane są drogi i place technologiczne zgodne z prowadzonym procesem technologicznym zakładu, które powiązane są również z obiektami technologicznymi wchodzącymi w skład zakładu. Powierzchnia dróg i placów 5365,00 m², Wody opadowe z powierzchni dróg i placów technologicznych odprowadzane są poprzez separator koalescencyjny z osadnikiem do rowu odwadniającego, który prowadzi w kierunku południowo – zachodnim.

Zbiornik na ścieki technologiczne wraz z pompownią

Przyjmuje ścieki z hali sortowni odpadów, z myjni płytowej, odcieki z płyty kompostowej, oraz z boks magazynowania i placu mieszania odpadów strukturalnych, oraz ewentualnie odbioru ścieków. Szczelny zbiornik żelbetowy, przy którym umieszczono pompownię ścieków technologicznych w celu dostarczenia ścieków do studzienki odcieków pochodzących ze składowiska (różnica poziomów).

Zbiornik na ścieki sanitarne (bytowe)

Bezodpływowy zastosowany jest do gromadzenia ścieków sanitarnych. Jest to podziemny zbiornik żelbetowy usytuowany w rejonie zabudowy. Ścieki sanitarne są wywożone do oczyszczalni ścieków.

Plac do mieszania odpadów strukturalnych

Obok boks do magazynowania odpadów strukturalnych wyznaczony jest specjalny plac. Plac ten służy domieszaniu frakcji strukturalnej z frakcją podsitową pochodzącą z sortowni, przed procesem kompostowania. Plac jest szczelny, a dno dodatkowo uszczelnione jest folią PEHD o grubości 2 mm. Wymiary 11m x 3 m. Ścieki pochodzące z placu są odprowadzane do wpustu, a następnie za pomocą kanalizacji technologicznej (przemysłowej) do zbiornika ścieków technologicznych, powierzchnia 30m².

Boks magazynowania odpadów strukturalnych

O wymiarach 3 m x 5 m. Odpady wymagające rozdrobnienia będą rozdrabniane na rozdrabniarce (gałęzie, konary, itd.) Rębarka do gałęzi dowożonych w celu ich skierowania do kompostowania. Plac do magazynowania gruzu budowlanego - Na terenie zakładu docelowo planuje się zlokalizować miejsce kruszenia odpadów budowlanych, pochodzących z gospodarstw domowych. Powierzchnia 45m².

Kontener mobilny na odpady niebezpieczne

W celu magazynowania wysortowanych odpadów niebezpiecznych, wybranych z dowiezionych odpadów komunalnych, opakowaniowych, sprzętu elektrycznego i elektronicznego, ustawiony jest magazyn kontenerowy metalowy z zamykanymi drzwiami z podłogą rusztową, z bezpieczną przechwytyjącą wanną o wymiarach 6,00m x 2,35m x 2,35m na ciekłe substancje niebezpieczne. W kontenerze ustawione są mniejsze

pojemniki do tymczasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych, np. dla baterii, świetlówek i innych odpadów niebezpiecznych, które mogą znajdować się wśród zmieszanych odpadów komunalnych.

Płyta kompostowa

Zlokalizowana jest w południowej części działki 30/6. Płyta kompostowa jest szczelna, uszczelniona folią PEHD z odprowadzeniem ścieków technologicznych rowkami wykonanymi po zewnętrznych stronach płyty. Spadek ułożenia płyty 0,5 w kierunku rowków odpływowych. Wymiary 38,50m x 7,00m. Powierzchnia 269,50 m².

Trafostacja kontenerowa

Budynek o wym. 2,0m x 3,0 m.

Budynki socjalno – biurowy, socjalny i łącznik zakwalifikowane są do kategorii ZL III, niskie, dwukondygnacyjne. Wymagana klasa odporności pożarowej budynku – „D”. Budynki wydzielone od hali sortowni – ścianą ppoż. o klasie REI60, drzwi w ścianie wydzielienia EI30. Hale sortowni wykonane są w klasie „E” odporności pożarowej.

W rozpatrywanych budynkach nie występują pomieszczenia zagrożone wybuchem. Zidentyfikowano natomiast strefy zewnętrzne zagrożone wybuchem. Stanowią je dwie studzienki odgazowujące, w których atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę z powietrzem substancji palnych w postaci gazów nie występuje w trakcie normalnego działania składowiska odpadów, a w przypadku wystąpienia, utrzymuje się przez krótki okres.

Najbliższy hydrant zewnętrzny znajduje się przy budynku sortowni w odległości około 5m od obiektu, ponadto źródło wody do celów przeciwpożarowych stanowić mogą hydranty zewnętrzne usytuowane w odległości około 75m od sortowni zakładu.

Drogi pożarowe i inne drogi dojazdowe, z zaznaczeniem wjazdów na teren ogrodzony – drogi pożarowe stanowią utwardzone drogi, na które można wjechać bezpośrednio z drogi. Szerokość placu manewrowego umożliwia swobodny dojazd do obiektów zakładu oraz swobodne ustawienie pojazdów gaśniczych w przypadku działań ratowniczo – gaśniczych.

II.2. Miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Pow. użytkowa magazynu [m ²]	Wysokość składowania [m]
1.	Boks magazynowy 01	75	3
2.	Boks magazynowy 02	24	2,5
3.	Boks magazynowy 03	50	3
4.	Hala sortowni	27	3
5.	Boks magazynowy 07	83,4	2,5
6.	Boks magazynowy 06	143,1	2,5
7.	Boksy magazynowe 04, 05	30,8	4
8.	Wiata magazynowa	12	5
9.	Hala sortowni odpadów selektywnych	144	3
10.	Boksy magazynowe 09, 10	94,8	2,5
11.	Plac nr 5	650	5
12.	Plac nr 6	221,4	2
13.	Plac Ekoskład	14,95	2
14.	Plac ZSEiE	40	3
15.	Hala sortowni ZSEiE	47,4	3
16.	Plac nr 7	160	2
17.	Plac nr 8	100	2
18.	Hala sortowni odpadów komunalnych	110	3
19.	Plac nr 2	96	2,5
20.	Plac nr 3	50	2,5
21.	Plac PSZOK	490	2
22.	Boks magazynowy 08	47,4	2,5
23.	Boks magazynowy 11	60	2,5
24.	Plac nr 1	100	2,5
25.	Magazyn odpadów ulegających biodegradacji	240	5
26.	Plac nr 9	44	2,5

II.3. Charakterystyka pożarowa magazynów odpadów

Szacunkowe obliczenia gęstości obciążenia ogniowego:

1. Ilości palnych materiałów w hali sortowni odpadów komunalnych:

- głównie materiał z PCV – 20000 kg.

$$Q_d = 22000 \text{ kg} \times 25 \text{ MJ/kg} / 1146,95 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 550000 \text{ MJ} / 1146,95 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{480 \text{ MJ/m}^2}$$

1. Ilości palnych materiałów w hali sortowni odpadów selektywnych:

- głównie materiał z PCV – 5000 kg.

$$Q_d = 5000 \text{ kg} \times 25 \text{ MJ/kg} / 285,5 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 125000 \text{ MJ} / 285,5 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{438 \text{ MJ/m}^2}$$

1. Ilości palnych materiałów w boksach na zbelowany papier:

- głównie materiał z papieru – 12 000 kg.

$$Q_d = 15\,000 \text{ kg} \times 16 \text{ MJ/kg} \times 0,1 / 64 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 24000 \text{ MJ} / 64 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{375 \text{ MJ/m}^2}$$

1. Ilości palnych materiałów w hali przyjęć i demontażu:

- głównie materiał z PCV – 2000 kg.

$$Q_d = 2000 \text{ kg} \times 25 \text{ MJ/kg} / 211,15 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 50000 \text{ MJ} / 211,15 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{237 \text{ MJ/m}^2}$$

W analizowanych, szacunkowych obliczeniach, wartość parametru gęstości obciążenia ogniowego nie przekracza poniższych wartości zawartych w projekcie budowlanym. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 10 dm³/s.

1. Ilości palnych materiałów w postaci opon składowanych na placu zewnętrznym

- Opony gumowe – 40.000 kg.

$$Q_d = 40.000 \text{ kg} \times 32 \text{ MJ/kg} / 60 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 1280000 \text{ MJ} / 60 \text{ m}^2$$

$$Q_d = \underline{21333 \text{ MJ/m}^2}$$

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych wynosi 20 dm³/s.

Rozpatrywany obiekt spełnia wymagania bezpieczeństwa pożarowego zawartego w poszczególnych przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

II.4. Ocena zagrożenia wybuchem

W budynku nie występują pomieszczenia i przestrzenie zewnętrzne zakwalifikowane do zagrożonych wybuchem.

II.5. Dobór urządzeń przeciwpożarowych na terenie obiektu

a. Hydranty wewnętrzne

Budynki produkcyjne i magazynowe wymagają wyposażenia w instalację hydrantów wewnętrznych 52 z węzem płasko składanym:

- w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 200 m²;
- w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego nieprzekraczającej 500 MJ/m², w której znajduje się pomieszczenie o powierzchni przekraczającej 100 m² i gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 1 000 MJ/m².

Nie ma takich stref na terenie Zakładu.

a. Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne

W obiektach zastosowane jest oświetlenie awaryjne, ewakuacyjne wyposażone w lampy ze znakami wskazującymi kierunki ewakuacji.

b. Przeciwpowozarowy wyłącznik prądu

Przeciwpowozarowy wyłącznik prądu zainstalowano na ścianie elewacyjnej obiektu.

c. Wyposażenie w gaśnice

Obiekt należy wyposażyć w gaśnice zgodnie z wymaganiami: jednostka masy środka gaśniczego 2 kg lub 3 dm³ zawartego w gaśnicach przypada, z wyjątkiem przypadków określonych w przepisach szczególnych:

1. na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym:
 - zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL I, ZL II, ZL III lub ZL IV,
 - produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²,
 - zawierającej pomieszczenie zagrożone wybuchem;
2. na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej niewymienionej w pkt 1, z wyjątkiem zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL IV.

Rozpatrywany obiekt wyposażono w stosowną ilość podręcznego sprzętu gaśniczego, dostosowanego do gaszenia grup pożarów ABC.

Przy rozmieszczaniu gaśnic muszą być spełnione następujące warunki:

- I. odległość od każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie powinna być większa niż 30 m;
- II. do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1m.

Podręczny sprzęt gaśniczy powinien być poddawany przeglądom i czynnościom konserwacyjnym zgodnie z wymaganiami przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje.

II.6. Dojazd dla służb ratowniczych

Elementy związane z dojazdem do budynków ujęte są w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów – § 43 ust. 1.

Dojazd do budynku dla jednostek straży pożarnej zapewniają drogi wewnętrzne z placami manewrowymi mieszczącymi się na terenie Zakładu.

II.7. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Elementy związane z wodą do celów przeciwpożarowych ujęte są w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów – § 41 ust. 1.

Tabela. Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych

Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]	Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]				
	200 – 500	500 – 1 000	1000 – 2000	2000 – 3000	pow. 3000
	Wydajność wodociągu [dm ³ /s]				
do 500	10	10	10	20	20
500 – 2000	10	20	20	20	30
2 000 – 4 000	20	20	30	30	40
pow. 4 000	20	30	30	40	40

Zgodnie z powyższą tabelą, wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektu budowlanego z najbardziej niekorzystną strefą pożarowej o powierzchni do 500 m² i gęstości obciążenia ogniowego w przedziale 2000 – 4000 MJ/m² wynosi 20 dm³/s. Obiekt jest zaopatrzony w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru o wymaganej wydajności – z dwóch zbiorników ppoż o pojemności min. 100 m³ oraz ze zbiornika otwartego o pojemności 1900 m³ usytuowanego za kwaterami składowania.

Hydranty zewnętrzne, zlokalizowane na terenie Zakładu nie posiadają odpowiednich parametrów w zakresie wydajności i ciśnienia, ale mogą służyć jako rozwiązanie dodatkowe, poprawiające warunki ochrony przeciwpożarowej w tym zakresie. Dopuszczenie rozwiązań zastępczego źródła wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zostało uregulowane Postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Chełmnie z dnia 16 października 2017 r., znak: PZ.5585.8.7.2017.

II.8. Obowiązki z zakresu ochrony przeciwpożarowej

Osoba fizyczna, osoba prawna, organizacja lub instytucja korzystające ze środowiska, budynku, obiektu lub terenu są obowiązane zabezpieczyć je przed zagrożeniem pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniem. Właściciel, zarządca lub użytkownik budynku, obiektu lub terenu, a także podmioty, o których mowa wyżej, ponoszą odpowiedzialność za naruszenie przepisów przeciwpożarowych, w trybie i na zasadach określonych w polskich przepisach.

Właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej; zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej, o których mowa wyżej, stosownie do obowiązków i zadań powierzonych w odniesieniu do budynku, obiektu budowlanego lub terenu, przejmuje (w całości lub w części) ich zarządca lub użytkownik, na podstawie zawartej umowy cywilnoprawnej ustanawiającej zarząd lub użytkowanie. W przypadku gdy umowa taka nie została zawarta, odpowiedzialność za

realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej spoczywa na faktycznie władającym budynkiem, obiektem budowlanym lub terenem.

II.9. Czynności zabronione z punktu widzenia ochrony przeciwpożarowej

W obiektach oraz na terenach przyległych do nich zabronione jest wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:

- używanie otwartego ognia, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon materiałów występujących:
 - a. w strefie zagrożenia wybuchem,
 - b. w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo,
- użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta bądź niepoddawanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzenienia ognia,
- garażowanie pojazdów silnikowych w obiektach i pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu, jeżeli nie opróżniono zbiornika paliwa pojazdu i nie odłączono na stałe zasilania akumulatorowego pojazdu,
- rozgrzewanie za pomocą otwartego ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektu, przyległego do niego składowiska lub placu składowego z materiałami palnymi, przy czym jest dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie, przeznaczone do tego celu podgrzewacze,
- rozpalamie ognia, wysypywanie gorącego popiołu i żużla lub wypalanie wierzchniej warstwy gleby i traw, w miejscu umożliwiającym zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów,
- składowanie poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu,
- użytkowanie elektrycznych urządzeń grzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta,

- przechowywanie materiałów palnych oraz stosowanie elementów wystroju i wyposażenia wewnątrz z materiałów palnych w odległości mniejszej niż 0,5 m od:
 - a. urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 373,15 K (100 °C),
 - b. linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów uziemiających oraz przewodów odprowadzających instalacji piorunochronnej oraz czynnych rozdzielnic prądu elektrycznego, przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400 V,
- stosowanie na osłony punktów świetlnych materiałów palnych, z wyjątkiem materiałów trudno zapalnych i niezapalnych, jeżeli zostaną umieszczone w odległości co najmniej 0,05 m od żarówki,
- instalowanie opraw oświetleniowych oraz osprzętu instalacji elektrycznych, takich jak wyłączniki, przełączniki, gniazda wtyczkowe, bezpośrednio na podłożu palnym, jeżeli ich konstrukcja nie zabezpiecza podłoża przed zapaleniem,
- składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji lub umieszczanie przedmiotów na tych drogach w sposób zmniejszający ich szerokość albo wysokość poniżej wymaganych wartości określonych w przepisach techniczno – budowlanych,
- składowanie materiałów palnych w pomieszczeniach technicznych, na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz na drogach komunikacji ogólnej w piwnicach,
- przechowywanie pełnych, niepełnych i opróżnionych butli przeznaczonych do gazów palnych na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz w piwnicach,
- zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie w przypadku pożaru lub innego zagrożenia powodującego konieczność ewakuacji,
- blokowanie drzwi i bram przeciwpożarowych w sposób uniemożliwiający ich samoczynne zamknięcie w przypadku powstania pożaru,
- lokalizowanie elementów wystroju wewnątrz, instalacji i urządzeń w sposób zmniejszający wymiary drogi ewakuacyjnej poniżej wartości wymaganych w przepisach techniczno - budowlanych,
- uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do:
 - a. gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych,
 - b. przeciwwybuchowych urządzeń odciażających,

- c. źródeł wody do celów przeciwpożarowych,
- d. urządzeń uruchamiających instalacje gaśnicze i sterujących takimi instalacjami oraz innymi instalacjami wpływającymi na stan bezpieczeństwa pożarowego obiektu,
- e. wyjść ewakuacyjnych albo okien dla ekip ratowniczych,
- f. wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego oraz kurków głównych instalacji gazowej,
- g. krat zewnętrznych i okiennic, które zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi powinny otwierać się od wewnątrz mieszkania lub pomieszczenia;
 - napełnianie gazem płynnym butli na stacjach paliw, stacjach gazu płynnego i w innych obiektach nieprzeznaczonych do tego celu;
 - dystrybucja i przeładunek ropy naftowej i produktów naftowych w obiektach i na terenach nieprzeznaczonych do tego celu.

II.10. Sposoby ograniczenia możliwości powstania pożaru oraz procedury dotyczące bezpieczeństwa

Na terenie miejsc magazynowania odpadów palnych obowiązuje całkowity zakaz palenia i używania ognia otwartego. Zabronione jest również spalanie odpadów.

Na teren obiektu mogą wjeżdżać wyłącznie pojazdy sprawne technicznie, posiadające aktualne badania techniczne potwierdzone wpisem w dowodzie rejestracyjnym.

Nie dopuszcza się składowania materiałów palnych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki budowlanej.

Po przeprowadzeniu powyższej analizy warunków ochrony przeciwpożarowej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów, zlokalizowanego w miejscowości Osnowo, na działka o numerach ewid. 30/4, 30/6, 31/1, 32, zarządzanej przez Zakład Usług Miejskich Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 8, 86 – 200 w Chełmnie, stwierdzam, iż wymagania ochrony przeciwpożarowej są zachowane pod warunkiem:

- wyposażenia obiektu w punkty ze sprzętem gaśniczym niezależnie od wyposażenia obiektu w gaśnice zgodne z odrębnymi przepisami, tak aby odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek nie była większa niż 50m, spełniające wymagania § 38 ust. 1 i 3 rozporządzenia [14],
- aktualizacji instrukcji bezpieczeństwa pożarowego - § 39 ust. 1 rozporządzenia [14],
- przeprowadzenia co najmniej raz w roku ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru - § 39 ust. 2 pkt a rozporządzenia [14],
- boksów murowanych, spełniających wymóg klasy odporności ogniowej REI 240 - zapewnić im taką wysokość ścian, aby móc składować materiał palny niżej o 1 m od ich maks. wysokości oraz aby były wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów - § 16 ust. 1 i 3 rozporządzenia [14],
- zapewnienia rozpiętości sekcji magazynowej w boksach o klasie odporności ogniowej REI 240 mierzonej w głąb od miejsca jej załadunku nie przekraczającej 10 m z uwagi na zapewnienie dostępności do sekcji magazynowych tylko z jednej strony - § 12 pkt. 2 rozporządzenia [14],
- zapewnienia powierzchni boksów magazynowych nieprzekraczającej parametru 60 m² w przypadku występowania sekcji magazynowych dla składowania całych bądź rozdrobnionych opon - § 15 ust. 1 rozporządzenia [14].

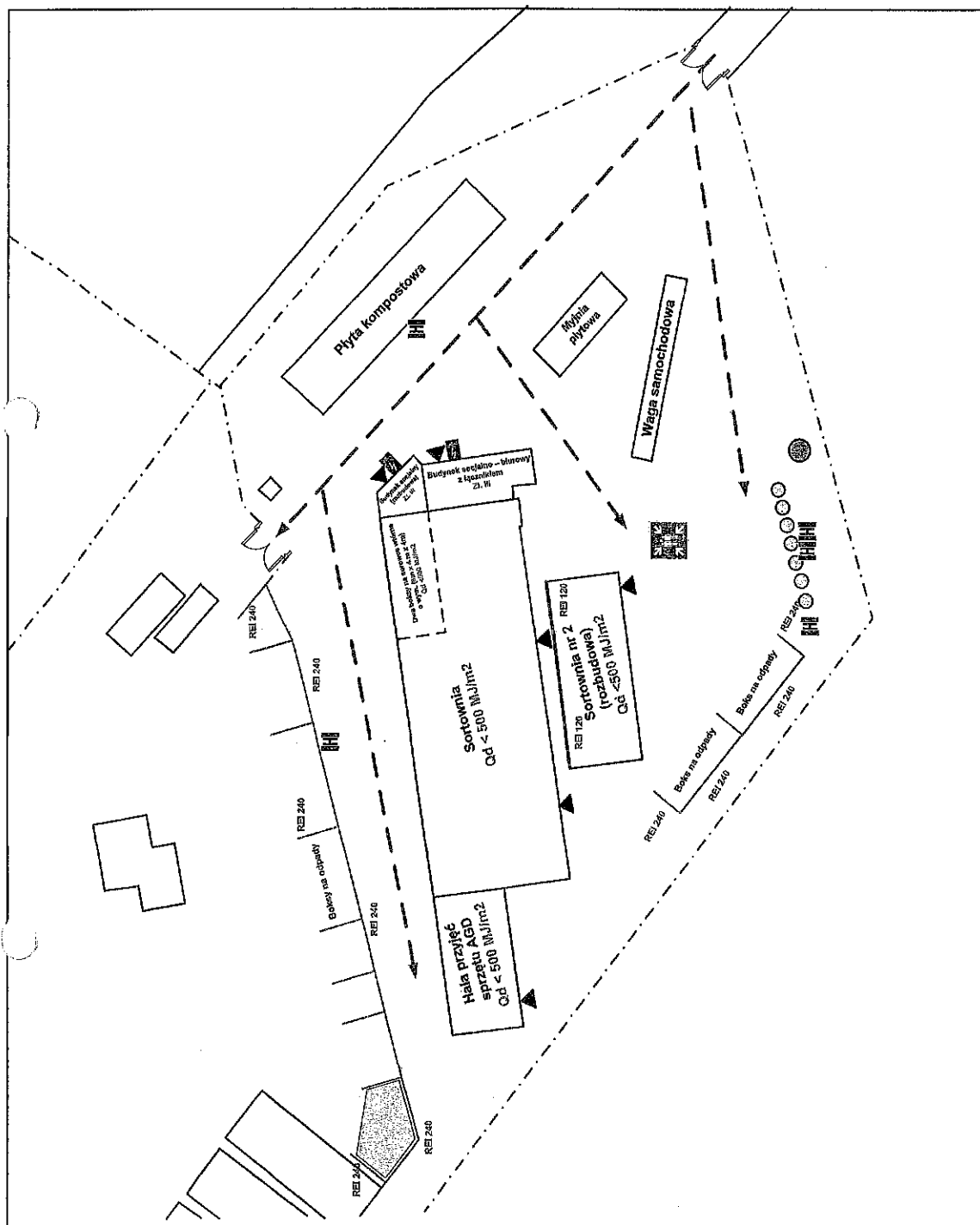
Przyjęty w firmie sposób postępowania z odpadami powoduje, że ryzyko powstania pożaru jest znikome.

Ponadto instalacje, obiekty budowlane oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania odpadów są użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;

- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Urządzenia przeciwpożarowe oraz gaśnice poddawane są przeglądom technicznym i czynnościom konserwującym, zgodnie z zasadami i w sposób określony w Polskich Normach, dotyczących urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic, w dokumentacji techniczno-ruchowej oraz instalacjach obsługi, opracowanych przez ich producentów. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne przeprowadzane w okresach ustalonych przez producenta i nie rzadziej niż raz w roku.



ZAGOSPODAROWANIE TERENU
Zakład Zagospodarowania Odpadów,
Osnowo, 86 – 200 Chełmno

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w CHEŁMNIE
woj. kujawsko-pomorskie

- Hydrant zewnętrzny
- Dojazd dla służby ratunkowych
- REI 240 Odporność ogniowa
- Miejsce zbiórki do ewakuacji
- Hydrant wewnętrzny
- Zbiornik na wody opadowe
- Zbiorniki opoz
- Boksy przeznaczony na opony pow. 60 m²
- Gaśnica
- Poż. wyłącznik prądu

[illegible]

10

PLAC NR 9 (16 01 03)

[illegible][illegible]

		Department of Agriculture Bureau of Plant Industry Manila, Philippines	
Title: <u>Chlorophyllase from green leaves of <i>Phaseolus m. lunatus</i> L.</u>		Date: <u>March 19, 1958</u>	
Author: <u>Dr. J. B. Reid</u>		Address: <u>Department of Agriculture, Bureau of Plant Industry, Manila, Philippines</u>	
Abstract: <u>Chlorophyllase from green leaves of <i>Phaseolus m. lunatus</i> L. was purified by a series of fractionations and was found to be a protein of molecular weight 100,000.</u>		Key words: <u>Chlorophyllase, <i>Phaseolus m. lunatus</i> L., protein, molecular weight, purification.</u>	
Introduction: <u>Chlorophyllase is a protein which is found in the leaves of many plants and is responsible for the breakdown of chlorophyll into its constituent pigments. It is a member of the chlorophyllase family of enzymes.</u>		References: <u>Reid, J. B. (1958) Chlorophyllase from green leaves of <i>Phaseolus m. lunatus</i> L. <i>Philippine Journal of Science</i> 87: 1-10.</u>	
Summary: <u>Chlorophyllase from green leaves of <i>Phaseolus m. lunatus</i> L. was purified by a series of fractionations and was found to be a protein of molecular weight 100,000.</u>		Conclusions: <u>Chlorophyllase from green leaves of <i>Phaseolus m. lunatus</i> L. was found to be a protein of molecular weight 100,000.</u>	
Acknowledgments: <u>None</u>		Literature cited: <u>Reid, J. B. (1958) Chlorophyllase from green leaves of <i>Phaseolus m. lunatus</i> L. <i>Philippine Journal of Science</i> 87: 1-10.</u>	
Distribution: <u>One copy to each of the following: Department of Agriculture, Bureau of Plant Industry, Manila, Philippines; Department of Agriculture, Bureau of Plant Industry, Cebu, Philippines; Department of Agriculture, Bureau of Plant Industry, Iloilo, Philippines; Department of Agriculture, Bureau of Plant Industry, Zamboanga, Philippines.</u>		Remarks: <u>None</u>	

