

Toruń, dnia 15 grudnia 2025 r.

ŚG-I-G.7244.50.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 43 ust. 2 oraz w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku, złożonego przez Pana Michała Zbożnego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą atervin Michał Zbożny, ul. Armii Krajowej 38, 86-300 Grudziądz, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów

orzekam

- I. Udzielić Panu Michałowi Zbożnemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą atervin Michał Zbożny (NIP 8762329487), ul. Armii Krajowej 38, 86-300 Grudziądz, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 502/7 i 503/2 obręb 0001 Nowe, w m. Nowe, gm. Nowe, pow. świecki, woj. kujawsko-pomorskie
- II. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R3 Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000

Tabela nr 2. Rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000
2.	17 04 02	Aluminium	10 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
7.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10 000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000
13.	17 04 02	Aluminium	10 000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000

Przy czym: maksymalna łączna ilość odpadów poddana odzyskowi w procesach: R3, R4 i R12 nie przekroczy 10 000 Mg/rok.

III. Określić rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
2.	15 01 04	Opakowania z metali	1000
3.	17 04 02	Aluminium	1000
4.	19 12 01	Papier i tektura	500
5.	19 12 02	Metale żelazne	500
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7000
8.	19 12 05	Szkło	500
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
10.	19 12 08	Tekstylia	500
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3000

Tabela nr 5. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000
2.	15 01 04	Opakowania z metali	7 000
3.	17 04 02	Aluminium	7 000
4.	19 12 01	Papier i tektura	500
5.	19 12 02	Metale żelazne	500
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	7 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
8.	19 12 05	Szkło	500
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
10.	19 12 08	Tekstylia	500
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
2.	15 01 04	Opakowania z metali	7 000
3.	17 04 02	Aluminium	7 000
4.	19 12 01	Papier i tektura	500
5.	19 12 02	Metale żelazne	500
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	7 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000
8.	19 12 05	Szkło	500
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
10.	19 12 08	Tekstylia	500
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 000

Przy czym: maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesach: R3, R4 i R12 nie przekroczy 10 000 Mg/rok.

IV. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie działek o nr ewid. 502/7 i 503/2 obręb 0001 Nowe, w m. Nowe, gm. Nowe, pow. świecki, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny - prawo własności.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Odpady będą dostarczane do Zakładu i czasowo magazynowane na wyznaczonym, utwardzonym placu. Surowce będą następnie kierowane do leja zasypowego linii technologicznej za pomocą ładowarki kołowej lub wózka widłowego.

Proces przetwarzania odpadów polegać będzie na:

- wstępnej kwalifikacji i sortowaniu pod kątem rodzaju i materiału, koloru oraz stopnia zanieczyszczenia, poprzez zastosowanie: stołów sortowniczych, magnesów neodymowych, separatorów bębnowych,
- mieleniu poprzez wykorzystanie: kruszarki wolnoobrotowej dwuwałowej (do wstępnego rozdrobnienia większych elementów), młynów rotacyjnych jednowałowych z sitami kalibrującymi (umożliwiających rozdrobnienie tworzyw do frakcji o granulacji 10–30 mm). Urządzenia te wyposażone są w automatyczny podajnik taśmowy oraz system rewersu zapobiegający zakleszczeniu materiału,
- ponownym sortowaniu, po rozdrobnieniu, celem wyodrębnienia odpowiedniej frakcji rodzaju materiału, poprzez wykorzystanie przesiewaczy wibracyjnych (do wstępnego oddzielania zanieczyszczeń i drobnych frakcji), separatorów magnetycznych i wiropędowych (eddy current) (do separacji wtrąceń metali nieżelaznych, w tym aluminium),
- myciu odpadów tworzyw sztucznych na linii flotująco-myjącej, obejmującej: wannę flotacyjną (rozdzielającą tworzywa pływające (np. PE, PP) od tonących (np. PET, PS), płuczko-odsączarki (usuwające zabrudzenia organiczne i mineralne). Cały proces zasilany będzie taśmociągami i wspomagany pompami obiegowymi,
- przekazaniu umytego materiału do wirówki, która poprzez wirowanie z dużą prędkością usuwa nadmiar wody,

- separacji końcowej polegającej na całkowitym doczyszczaniu surowca poprzez usunięcie z niego pozostałości drobnych frakcji aluminiowych oraz frakcji lekkich, realizowanej za pomocą: separatora wiropiętowego oraz separatora wstęgowego.

W wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 02, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 powstają pełnowartościowe produkty:

- płatek PET naturalny,
- płatek PET kolorowy (MIX),
- płatek PET niebieski,
- płatek PET zielony,

które za pośrednictwem stacji załadowniczej załadowane zostaną do big-bagów w celu dalszej odsprzedaży.

Proces sortowania, doczyszczania ww. odpadów, będzie generował wytwarzanie odpadów wyszczególnionych w Tabeli nr 4 niniejszej decyzji.

R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

Odpady będą dostarczane do Zakładu i czasowo magazynowane na wyznaczonym, utwardzonym placu. Surowce będą następnie kierowane do leja zasypowego linii technologicznej za pomocą ładowarki kołowej lub wózka widłowego.

Proces przetwarzania odpadów polegać będzie na:

- wstępnej kwalifikacji i sortowaniu pod kątem rodzaju i materiału oraz stopnia zanieczyszczenia, poprzez zastosowanie: stołów sortowniczych, magnesów neodymowych, separatorów bębnowych,
- mieleniu poprzez wykorzystanie: kruszarki wolnoobrotowej dwuwalewowej (do wstępnego rozdrobnienia większych elementów), młynów rotacyjnych jednowalewowych z sitami kalibrującymi (umożliwiających rozdrobnienie do frakcji o granulacji 10–30 mm). Urządzenia te wyposażone są w automatyczny podajnik taśmowy oraz system rewesu zapobiegający zakleszczeniu materiału,
- ponownym sortowaniu po rozdrobnieniu metali, poprzez wykorzystanie przesiewaczy vibracyjnych (do wstępnego oddzielania zanieczyszczeń i drobnych frakcji),
- separacji końcowej polegającej na całkowitym doczyszczaniu surowca poprzez usunięcie z niego pozostałości drobnych frakcji lekkich, realizowanej za pomocą: separatora wiropiętowego oraz separatora wstęgowego,
- przekazaniu metali do stacji załadowniczych, gdzie będą ładowane do big-bagów lub na prasę w celu ich zbelowania, a następnie przekazaniu ich odpowiednim odbiorcom.

Proces przetwarzania odpadów metali, będzie generował wytwarzanie odpadów wyszczególnionych w Tabeli nr 5 niniejszej decyzji.

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12

Odpady dostarczane będą do Zakładu i czasowo magazynowane na wyznaczonym, utwardzonym placu. Surowce będą następnie kierowane do leja zasypowego linii technologicznej za pomocą ładowarki kołowej lub wózka widłowego.

Powyższy proces polegać będzie na:

- wstępnej kwalifikacji i sortowaniu pod kątem rodzaju i materiału, koloru oraz stopnia zanieczyszczenia, poprzez zastosowanie: stołów sortowniczych, magnesów neodymowych, separatorów bębnowych,

- mieleniu lub prasowaniu na prasie hydraulicznej pionowej/poziomej (sprasowane odpady będą gotowe do przekazania odpowiedniemu odbiorcy). W przypadku mielenia wykorzystywane będą: kruszarki wolnoobrotowe dwuwałowe (do wstępnego rozdrobnienia większych elementów), młyny rotacyjne jednowałowe z sitami kalibrującymi, umożliwiające rozdrobnienie tworzyw i metali do frakcji o granulacji 10 – 30 mm. Urządzenia te wyposażone są w automatyczny podajnik taśmowy oraz system rewersu zapobiegający zakleszczeniu materiału,
- ponownym sortowaniu, po rozdrobnieniu, celem wyodrębnienia odpowiedniej frakcji i rodzaju materiału, poprzez wykorzystanie przesiewaczy wibracyjnych (do wstępnego oddzielania zanieczyszczeń i drobnych frakcji), separatorów magnetycznych i wiropędowych (eddy current) (do separacji wtrąceń metali nieżelaznych, w tym aluminium),
- kierowaniu odpadów tworzyw sztucznych na linię flotująco-myjącą, obejmującą: wannę flotacyjną, rozdzielającą tworzywa pływające (np. PE, PP) od tonących (np. PET, PS), płuczko-odsączarki, usuwające zabrudzenia organiczne i mineralne. Cały proces zasilany będzie taśmociągami, wspomagany pompami obiegowymi. Po umyciu odpady trafiają do wirówki, która poprzez wirowanie z dużą prędkością usuwa nadmiar wody. Następnie odpady z tworzyw sztucznych trafiają do stacji załadowniczych, gdzie ładowane będą do big-bagów w celu przekazania ich odpowiedniemu odbiorcy. Rozdrobnione odpady z metali trafiają do stacji załadowniczych bezpośrednio po etapie sortowania, a tam ładowane będą do big-bagów w celu przekazania ich odpowiedniemu odbiorcy.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12, będą powstawały odpady wyszczególnione w Tabeli nr 6 niniejszej decyzji.

Na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi następujące urządzenia:

- kruszarka wolnoobrotowa dwuwałowa (1 szt., moc 37 kW),
- młyny jednowałowe z sitami (średnica oczek 10–30 mm), (3 szt. moc 18, 50-40 kW),
- linie myjące z wanną flotacyjną i płuczką (1 szt.),
- wirówki pionowe (1 szt.),
- separatory wiropędowe (rotory z magnesami neodymowymi), (1szt.),
- separatory wstępowe (z napędem powietrznym), (1 szt.)
- prasy hydrauliczne pionowe (siła nacisku do 60 ton), (2 szt.)
- systemy transportu taśmowego z regulacją prędkości i zintegrowanym sterowaniem PLC.

Przetwarzanie odpadów w procesach R12, R3 i R4 prowadzone będzie zamiennie w tej samej instalacji, w zależności od właściwości i składu materiału wsadowego, tj. odpadów, które będą poddawane przetwarzaniu. Urządzenia wchodzące w skład instalacji będą wykorzystywane w różnych konfiguracjach, w zależności od prowadzonego procesu R (odpady nie muszą przechodzić przez wszystkie urządzenia wchodzące w skład instalacji).

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 10 000 Mg/rok.

- V. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 7. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów w procesie R3 Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 7. niniejszej decyzji, może powstać pełnowartościowy produkt, pod warunkiem spełnienia łącznie wymagań określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 02, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci przemiału, tj.

- płatek PET naturalny,
- płatek PET kolorowy (MIX),
- płatek PET niebieski,
- płatek PET zielony

oraz odpady wymienione w Tabeli nr 4 niniejszej decyzji, stanowiące pozostałości z sortowania, doczyszczania odpadów tworzyw sztucznych, które utracą status odpadu.

Produkty wytworzone w trakcie procesu R3 będą spełniały wymagania techniczne dla zastosowania i wykorzystania w przemyśle do produkcji taśm oraz folii poliestrowych, a także

włókien tekstylnych. Wytworzone produkty nie będą miały zastosowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, rodzaju odpadu, stopnia czystości i zawilgocenia,
- w celu potwierdzenia spełniania przez produkt norm jakościowych próbki zostają poddane badaniom laboratoryjnym pod kątem ustalenia ilości i rodzaju ewentualnych zanieczyszczeń. Wyniki badań będą weryfikowane i uwzględniane w kartach produktów,
- wszystkie etapy prowadzone będą zgodnie z wdrożonym w zakładzie systemem zarządzania jakością ISO 9001:2015 Recykling, przetwórstwo i sprzedaż tworzyw sztucznych. Projektowanie, produkcja i serwis maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych,
- uzyskany produkt musi spełniać następujące kryteria jakościowe:
 - zawartość PVC ≤ 400 ppm,
 - zawartość PP/PE ≤ 500 ppm,
 - zawartość metalu ≤ 100 ppm,
 - zawartość innych zanieczyszczeń ≤ 1500 ppm,
- przemiał będzie spełniał kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- do wyżej wymienionych produktów opracowane będą karty specyfikacji, zawierające podstawowe informacje o właściwościach i przeznaczeniu produktów oraz parametry poszczególnych rodzajów tworzyw (kolor, zawartość innych kolorów, wymiar, gęstość nasypowa, wilgotność, maksymalne poziomy zanieczyszczeń: zawartość PVC, poliolefin PP, PE, zawartość metali oraz innych zanieczyszczeń),
- badania płatków PET będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Otrzymywane płatki PET będą produktem gotowym do wykorzystania w dalszym procesie produkcji, a jego wykorzystanie do produkcji taśm, folii poliestrowych oraz włókien tekstylnych nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Wytworzone produkty nie będą miały zastosowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

VI. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	- wydzielona część utwardzonego placu magazynowego (plac nr 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5): - w big-bagach, luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach, koszach, workach, kartonach, kontenerach.
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
7.	15 01 04	Opakowania z metali	
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
13.	17 04 02	Aluminium	
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

Tabela nr 9. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wydzielona część utwardzonego placu magazynowego (plac nr 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5): - w big-bagach, luzem w sposób uporządkowany, w pojemnikach, koszach, workach, kartonach, kontenerach.
2.	15 01 04	Opakowania z metali	
3.	17 04 02	Aluminium	
4.	19 12 01	Papier i tektura	
5.	19 12 02	Metale żelazne	
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	19 12 05	Szkło	
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
10.	19 12 08	Tekstylia	
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

VII. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	69	10 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	69	10 000
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	69	10 000
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	69	10 000
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	69	10 000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	69	10 000
7.	15 01 04	Opakowania z metali	69	10 000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	69	10 000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	69	10 000
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	69	10 000
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	69	10 000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	69	10 000
13.	17 04 02	Aluminium	69	10 000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	69	10 000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	69	10 000
16.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	69	10 000
ŁĄCZNIE			69	10 000

Tabela nr 11. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40	7 000
2.	15 01 04	Opakowania z metali	40	7 000
3.	17 04 02	Aluminium	40	7 000
4.	19 12 01	Papier i tektura	40	500
5.	19 12 02	Metale żelazne	40	500
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	40	7 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40	7 000
8.	19 12 05	Szkło	40	500
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40	500
10.	19 12 08	Tekstylia	40	500
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40	7 000
ŁĄCZNIE			40	10 000

VIII. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania

Tabela nr 12. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m] ²	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa [Mg/m ³]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 1	77 (7 x 11)	1,9	0,136	20
2.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.1	144 (12 x 12)	2,3	0,136	45
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.2	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m] ²	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.3	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.4	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11
6.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.5	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11

IX. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 13. Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m] ²	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 1	77 (7 x 11)	1,9	0,136	20
2.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.1	144 (12 x 12)	2,3	0,136	45
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.2	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.3	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.4	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11
6.	wydzielone miejsce na placu magazynowym plac nr 5.5	35 (14 x 2,5)	2,3	0,136	11

- X. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej opracowanego dla „Atervin” Michał Zbożny, ul. Armii Krajowej 38, 86-300 Grudziądz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu z dnia 29 listopada 2024 r., znak: PR.5268.16.2024.2.TS.**

XI. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 5 lipca 2024 r. Pan Michał Zbożny prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą atervin Michał Zbożny, ul. Armii Krajowej 38, 86-300 Grudziądz, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 502/7 i 503/2 obręb 0001 Nowe, w m. Nowe, gm. Nowe, pow. świecki, woj. kujawsko-pomorskie. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia 17 października 2024 r., 23 grudnia 2024 r., 23 czerwca 2025 r., 23 lipca 2025 r., 1 października 2025 r., 21 października 2025 r. oraz 20 listopada 2025 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Michała Zbożnego oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, ponieważ zrealizowane przez Przedsiębiorcę przedsięwzięcie, stosownie do § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedsiębiorca kontynuuje działalność, która nie uległa zmianie.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 30 stycznia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.50.2024 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu o przeprowadzenie kontroli zakładu w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu przeciwpożarowego.

Postanowieniem z dnia 17 lutego 2025 r. r., znak: PR.5268.2.2025.4.MW Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz z postanowieniem nr PR.5268.16.2024.2.TS z dnia 29 listopada 2024 r. uzgadniającym operat.

Postanowieniem z dnia 25 kwietnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.10.2025.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowił stwierdzić spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez atervin Michał Zbożny, ul. Armii Krajowej 38, 86-300 Grudziądz, w miejscu prowadzenia działalności, tj. na działkach o nr ewid. 502/7 i 503/2, obręb 0001 w miejscowości Nowe.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 30 stycznia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.50.2024, wystąpił do Burmistrza Nowego, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie. W związku z niewydaniem opinii przez Burmistrza Nowego zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 26 czerwca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.50.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodną z propozycją Strony, jednocześnie postanowił utrzymać w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie, określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 listopada 2020 r., znak: ŚG-I-G.7244.95.2020, ustanowione przez ww. Przedsiębiorcę w ramach postępowania administracyjnego prowadzonego pod znakiem ŚG-I-G.7244.95.2020, tj. w dniu 1 grudnia 2020 r.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronom zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strony nie wniosły uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



Marszałek Województwa
(1)
Alina Mściwysława
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Michał Schmidt
EKOTER Ochrona Środowiska
Michał Schmidt
ul. K. Libelta 5/1, 85-080 Bydgoszcz
- pełnomocnik Pana Michała Zbożnego - atervin Michał Zbożny
2. Pani Daria Zbożna
ul. Morcinka 8, 87-300 Grudziądz
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Księdza Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Nowego
Plac św. Rocha 5, 86-170 Nowe

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Torun, dnia 15-12-2025

Stwierdzam zgodność z oryginałem

ad strony 1 do strony 19

Marszałka Województwa

Maria Winiarska (1)

Dyrektor

Departamentu Środowiska

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SGT-G. 7244.50.2024

z dn.: 15-12-2025 (3)

OPERAT WARUNKÓW OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

dla
„Atervin” Michał Zbożny
ul. Armii Krajowej 38
86-300 Grudziądz

LOKALIZACJA:

Ul. Nowa 27, 86-170 Nowe, działka Nr 501/2, 502/7 i 503/2, obręb 0001 Nowe, jednostka ewid.: 041406_4 (Nowe - Miasto).

Opracował:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Waldemar Szrama Nr upr. 520/2009

Grudziądz, czerwiec 2024 r.



KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Świeciu, woj. kujawsko-pomorskie

SPIS TREŚCI:

1. PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA	3
2. PODSTAWY OPRACOWANIA	3
3. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU	4
3.1. Usytuowanie działki i obiektu.....	4
3.2. Opis działalności	4
4. CHARAKTERYSTYKA POŻAROWA BUDYNKU	9
4.1. Podstawowe parametry techniczne	9
4.2. Konstrukcja budynku.....	9
4.3. Wyposażenie w instalacje.....	9
4.4. Odległość od budynków sąsiadujących	10
4.5. Parametry pożarowe występujących substancji palnych	10
4.6. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego	11
4.7. Kategoria zagrożenia ludzi	13
4.8. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych	13
4.9. Podział obiektu na strefy pożarowe.....	14
4.10. Warunki ewakuacji.....	14
4.11. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych	14
4.12. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiekcie.....	14
4.13. Podręczny sprzęt gaśniczy i oznakowanie znakami.....	14
4.14. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru	15
4.15. Drogi pożarowe.....	15
PODSUMOWANIE.....	16
Załączniki	17



1. Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu i miejsca magazynowania odpadów w firmie „Atervin” Michał Zbożny, zlokalizowanej przy ul. Nowa 27, 86-170 Nowe, działka Nr 501/2, 502/7 i 503/2, obręb 0001 Nowe, jednostka ewid.: 041406_4 (Nowe - Miasto), powiat świecki.

Celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej biernej i czynnej dla analizowanego budynku i terenu, które to warunki zgodnie z obowiązującym prawem należy uzgodnić z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu.

Uzgodnienie, o którym mowa powyżej następuje w drodze postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, na które przysługuje zażalenie.

Uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej:

- 1) wyraża zgodę na ich zastosowanie albo
- 2) wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- 3) nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

2. Podstawy opracowania

1. Operat opracowano na podstawie: art 42 ust.4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2023.1587 t.j.).
2. Operat przeciwpożarowy stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. 2024.275 t.j.).
3. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. .2022.1225 t.j.). – dalej zwane „warunkami technicznymi”.
4. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109 poz. 719). – dalej zwane „przepisami przeciwpożarowymi”.
5. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296).
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. z 2009r. nr 124 poz. 1030).

3. Ogólna charakterystyka budynku

3.1. Usytuowanie działki i obiektu

Działalność realizowana jest w Nowem przy ul. Nowej 27, na działkach (o powierzchni około 8237 m²) Nr 501/2, 502/7 i 503/2, obręb 0001 Nowe, jednostka ewid.: 041406_4 (Nowe - Miasto), powiat świecki. Obiekt na którym prowadzona jest działalność składa się z:

- budynku produkcyjno-magazynowego z częścią biurowo-socjalną,
- placów magazynowych.

Budynek swoją południową ścianą jest zbliżony do granicy działki na odległość od 3,2 m do 4,3 m. Ściana zbliżenia posiada okna, więc odległość od granicy działki nie jest zgodna z § 12 „warunków technicznych”. Jednak sąsiednia działka nie jest zabudowana, więc posadowienie ewentualnego budynku na tej działce może spełniać wymagania § 271 „warunków technicznych” w zakresie odległości między budynkami.

Zagrożenia pożarowego budynku oraz placów składowych przeprowadzono na podstawie udostępnionej dokumentacji i wizji lokalnej na terenie Firmy.

Działka posiada powierzchnię częściowo utwardzoną.

3.2. Opis działalności

Przedmiotem działalności firmy „Atervin” Michał Zbożny, zlokalizowanej przy ul. Nowa 27, 86-170 Nowe, jest zbieranie i mechaniczne przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne. Praca na terenie zakładu realizowana jest dwu lub trzymianowo w godzinach od 6:00 do 14:00 przez maks. 5 osób, w godzinach od 14:00 do 22:00 przez maks. 5 osób i w godzinach od 22:00 do 6:00 przez maks. 5 osób i przez 4 osoby administracji (w tym właściciel firmy) w godzinach od 8:00 do 16:00.

Obecnie firma jest wyspecjalizowana w odzysku materiałów z odpadów powstających w procesach recyklingu (w głównej mierze tworzyw sztucznych i aluminium).

Zebrane odpady poddawane są rozdrabnianiu, segregowaniu i czasowym ich magazynowaniu celem przygotowania do transportu do miejsc dalszego ich wykorzystania.

- Odpady są zbierane w sposób selektywny.
- Odpady, w zależności od ich rodzaju magazynowane są w sposób wskazany w zezwoleniu.

- Zbieranie odpadów odbywa się w wyznaczonych miejscach na placu magazynowym i częściowo w budynku produkcyjno-magazynowym (tylko w ramach danego cyklu produkcyjnego).
- Odpady po wytworzeniu ilości odpowiedniej do transportu są przekazywane uprawnionym podmiotom.

Sposoby gospodarowania zebranymi odpadami:

1. przyjmowanie odpadów do przetworzenia - dostarczenie do hali, za pomocą wózka widłowego i bigbaga, mieszanki odpadu. Zawartość wysypywana jest na podajnik ślimakowy;
2. wstępne sortowanie – tworzywa sztuczne podlegają sortowaniu na poszczególne gatunki i kolory; usuwane są grubsze zanieczyszczenia (drewno, metal, papier, szkło itp.);
3. mielenie – mielenie tworzyw i metali za pomocą specjalistycznych urządzeń: kruszarek lub młynów rotujących, do których odpady podawane są za pomocą taśmociągu;
4. ponowne sortowanie tworzyw sztucznych lub metali;
5. mycie na linii flotująco-myjącej, gdzie podawane są za pomocą taśmociągu;
6. suszenie w wirówce;
7. separacja na separatorze wiropędowym i wstęgowym, do których podawane są za pomocą taśmociągu lub ewentualne prasowanie – *w zależności od rodzaju tworzyw, jakie poddawane są przetworzeniu, są one umieszczane w bigbagach lub na paletach, a następnie kierowane do magazynu lub do klienta.*

Docelowy sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych, które uwzględnione będą w zmienionym zezwoleniu na zbieranie odpadów przedstawia poniższa tabela:

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania</i>
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
07 02 99	Inne niewymienione odpady	
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	



12 01 99	Inne niewymienione odpady	Wydzielona część utwardzonego placu magazynowego za halą, luzem w sposób uporządkowany, bigbaki, zbelowane, kostki, pojemniki, kosze, worki, kartony, towar na paletach
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
16 01 19	Tworzywa sztuczne	
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17 02 03	Tworzywa sztuczne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
20 01 39	Tworzywa sztuczne	

Docelowy sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, które uwzględnione będą w zmienionym zezwoleniu na przetwarzanie odpadów przedstawia poniższa tabela:

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania</i>
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Wydzielona część utwardzonego placu magazynowego przed halą lub za halą, luzem w sposób uporządkowany, bigbaki, zbelowane, kostki, pojemniki, kosze, worki, kartony, towar na paletach
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
07 02 99	Inne niewymienione odpady	
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
12 01 99	Inne niewymienione odpady	
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
16 01 19	Tworzywa sztuczne	
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17 02 03	Tworzywa sztuczne	



20 01 39	Tworzywa sztuczne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
15 01 04	Opakowania z metali	
17 04 02	Aluminium	
19 12 03	Metale nieżelazne	

Docelowy sposób i miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania, które uwzględnione będą w zmienionym zezwoleniu na przetwarzanie odpadów przedstawia poniższa tabela:

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania</i>
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wydzielona część utwardzonego placu magazynowego za halą, luzem w sposób uporządkowany, bigbaki, zbelowane, kostki, pojemniki, kosze, worki, kartony, towar na paletach
15 01 04	Opakowania z metali	
17 04 02	Aluminium	
19 12 01	Papier i tektura	
19 12 02	Metale żelazne	
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
19 12 05	Szkło	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
19 12 08	Tekstylia	
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	



Teren zakładu został podzielony na trzy strefy ze stałymi odpadami.

Strefa pierwsza obejmuje część budynku oraz plac składowy, natomiast pozostałe strefy są wyznaczone na placach składowych.

Odpady magazynowane w budynku będą w odległości od przekrycia dachu większej niż 1,5 m zgodnie z §18 rozporządzenia [5].

Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkiem nie będzie przekraczać 4 m i będą poniżej jednego metra od wysokości ścian oddzielenia zgodnie z §16 i §18 rozporządzenia [5].

Ściany oddzielenia przeciwpożarowego oddzielające strefy pożarowe są wysunięte o co najmniej 1 m poza obrys magazynowych odpadów zgodnie z §16 rozporządzenia [5].

Sekcje z odpadami zostaną oznaczone liniami na powierzchni terenu, a w przypadku braku takiej możliwości – tablicami informacyjnymi zamontowanymi w sposób stały zgodnie z §14 rozporządzenia [5].

Strefy z odpadami wydzielone są ścianami oddzielenia pożarowego REI 240.

Rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie przekracza 10m ze względu na zapewnienie dostępności do sekcji z jednego boku zgodnie z §12 rozporządzenia [5]



4. Charakterystyka pożarowa budynku.

Na działkach o powierzchni 8237 m² i numerach ewidencyjnych nr 501/2, 502/7 i 503/2, w obrębie ew. nr 0001 (Nowe – Miasto), jednostka ewidencyjna 041406_4 (Nowe - Miasto), gmina Nowe, powiat świecki znajduje się jeden budynek:

- budynek produkcyjno-magazynowy z częścią biurowo-socjalną.

Budynek po zmianie sposobu użytkowania został dostosowany do warunków ochrony przeciwpożarowej na mocy postanowienia kujawsko-Pomorskiego komendanta wojewódzkiego w związku z opracowaną ekspertyzą przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych

4.1. Podstawowe parametry techniczne

Parametry techniczne budynku:

- 1) Ilość kondygnacji nadziemnych: - 1
- 2) Ilość kondygnacji podziemnych: - 0,
- 3) Powierzchnia zabudowy wynosi: - 809,35 m²,
- 4) Powierzchnia wewnętrzna budynku wynosi: - 750,07 m²,
- 5) Wysokość budynku: - około 4,3 m.

Budynek ze względu na wysokość kwalifikowany jest do grupy budynków niskich (N).

Na terenie firmy powstaje drugi budynek który nie wchodzi w zakres magazynowania i przetwarzania odpadów, ponadto na dzień sporządzenia operatu nie została ukończona jego budowa.

4.2. Konstrukcja budynku

Budynek w kształcie prostokąta, posiada główną konstrukcję nośną z prefabrykowanych elementów żelbetowych (słupy, podciąg), więc spełnia wymagania w zakresie klasy odporności ogniowej tych elementów budowlanych. Konstrukcja dachu również jest oparta na prefabrykowanych elementach żelbetowych (dachowe płyty korytkowe). Dach dwuspadowy przykryty papą termozgrzewalną.

Budynek stanowi dwie strefy pożarowe czyli część socjalno-biurowa- ZLIII, oraz część produkcyjno-magazynowa PM o gęstości obciążenia ogniowego do 1000MJ/m².

Wszystkie elementy budowlane spełniają wymagania w zakresie nierozprzestrzeniania ognia – NRO.

Poszczególne elementy części ZL III budynku spełniają wymagania dla budynku klasy D, natomiast część produkcyjno-magazynowa PM o gęstości obciążenia ogniowego do 1000MJ/m² spełnia wymagania dla budynku klasy E.

4.3. Wyposażenie w instalacje

Budynek produkcyjno-magazynowy wyposażono w instalację elektryczną, odgromową, zimnej wody, kanalizacji sanitarnej, centralnego ogrzewania oraz instalację wentylacji



mechanicznej i grawitacyjnej ponadto strefa PM wyposażona jest w przeciwpożarową instalację hydrantową 52.

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu zamontowany w pobliżu głównego wejścia do budynku - odcina dopływ prądu do całego obiektu i wszystkich urządzeń.

4.4. Odległość od budynków sąsiadujących

Stosownie do zgodnie z §19 rozporządzenia [5], place składowe należy lokalizować w odległości 4 m od granicy działki co na chwilę obecną jest spełnione, natomiast budynek nie spełnia tego wymogu, lecz zgodnie z ekspertyzą wykonaną przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Tomasza Leszczyńskiego oraz wydanego do powyższej ekspertyzy postanowienia Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP w Toruniu WZ.52840.342.2022.2.JK, obiekt został dostosowany do wymagań zastępczych.

Zgodnie z § 171 Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2019 poz. 1065 ze zm.), budynki produkcyjno-magazynowe powinny być lokalizowane w odległości od innych budynków w zależności od ich gęstości obciążenia ogniowego. Uwzględniając gęstość obciążenia ogniowego występującego w budynku produkcyjno-magazynowym tj. poniżej 1000 MJ/m², odległość od innych budynków powinna wynosić co najmniej 8 m. Natomiast place składowe o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m² powinny być w odległości od innych obiektów co najmniej 15 m. Budynek jest obiektem wolnostojącym, a przyległy do niego plac składowy nr 1 stanowi z nim jedną strefę pożarową, natomiast pozostałe place składowe są oddzielone ścianą o klasie odporności ogniowej co najmniej REI 240. Najbliższy powstający budynek znajduje się w odległości ok. 8 m jest to budynek na tej samej działce tego samego właściciela który nie jest oddany do użytku. Natomiast inny budynek jest w odległości około 18m.

4.5. Parametry pożarowe występujących substancji palnych

W budynku produkcyjno-magazynowym nie przewiduje się składowania materiałów pożarowo niebezpiecznych, wybuchowych i toksycznych. Również na placach składowych w strefie pożarowej PM nie przewiduje się składowania materiałów wybuchowych i toksycznych. W czasie przerobu odpadów z tworzyw sztucznych czasowo mogą w budynku znajdować się tworzywa sztuczne, przed i po rozdrobnieniu przez specjalistyczne urządzenia rozdrabniające i separujące.

Plac nr 1 – około 350 m² – sekcja o wymiarach o wymiarach 10x9 m

Maksymalnie 20 Mg jednorazowo.

Skład: PET, nakrętka HDPE, Etykieta PP/PE, aluminium, pulpa papierowa, metale żelazne.

Plac nr 2 - produkty powstające na linii produkcyjnej – sekcja o wymiarach o wymiarach 7x12 m

Maksymalnie 20 Mg łącznie jednorazowo.

PET

Plac nr 3 – produkty powstające na linii produkcyjnej - sekcja o wymiarach o wymiarach 10x8 m

Maksymalnie 20 Mg łącznie jednorazowo.

PET

Plac nr 4 – odpady zbierane sekcja o wymiarach o wymiarach 8,5 x 8,5 m

Maksymalnie 22 Mg łącznie jednorazowo.

1. Nakrętka - przemiał 12mm w BigBagach (maksymalnie 1 Mg).
2. Aluminium przemiał, składowany w BigBagach (maksymalnie 0,6 Mg).
3. Etykieta PP, produkt zbelowany, na paletach, Na 1 palecie 3 „bele” około 0,6 Mg łącznie

Plac nr 5.1 – odpady przewidziane do przetworzenia i wytworzone sekcja o wymiarach o wymiarach 10 x 14 m

Plac nr 5.2 do 5.5 – odpady przewidziane do przetworzenia i wytworzone sekcje o wymiarach o wymiarach 3,5 x 10 m każda

Maksymalnie 89 Mg łącznie Mg jednorazowo.

1. Nakrętka - przemiał 12mm w BigBagach (maksymalnie 1 Mg/BigBag)
2. Aluminium przemiał, składowany w BigBagach (maksymalnie 0,6 Mg/BigBag)
3. Etykieta PP, produkt zbelowany, na paletach, Na 1 palecie 3 „bele” około 0,6 Mg łącznie.
4. Papier (pulpa poprodukcyjna) – 50% pulpa papierowa, 50% wilgoć

4.6. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego - energia cieplna, wyrażona w megadżulach (MJ), która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu wyrażoną w metrach kwadratowych.

Gęstość obciążenia ogniowego w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{Ci} \times G_i)}{F}$$

gdzie:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu strefie pożarowej lub na składowiskach,



G_i – masa tego materiału, w [kg],

F – powierzchnia rzutu poziomowego pomieszczenia strefy pożarowej lub składowiska, w [m^2],

Q_{ci} – ciepło spalania tego materiału zgodnie z normą PN-B 02852:2001 Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru, w [MJ/kg].

Strefa pożarowa PM 1 dla budynku produkcyjnego z częścią biurowo-socjalną oraz placem składowym nr 1.

W budynku głównym elementem mającym wpływ na gęstość obciążenia ogniowego są poddawane rozdrabnianiu i separacji tworzywa sztuczne.

Powierzchnia budynku w części PM wynosi 615,74 m^2 natomiast placu składowego 350 m^2 .

Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego

Ciepło spalania dla :

Ciepło spalania i ilość odpadu:

Budynek

Lp.	Odpad	Ilość	q_d [MJ/kg]	Q [MJ]
1	PET	0,5 Mg	23	11500
2	Aluminium	0,6 Mg	31	18600
3	Etykieta PP	0,5 Mg	43	21500
4	Nakrętka PE	1,0 Mg	42	42000
Razem				93600

Plac składowy

Lp.	Odpad	Ilość	q_d [MJ/kg]	Q [MJ]
1	PET	6 Mg	23	138000
2	Aluminium	2 Mg	31	62000
3	Etykieta PP	2 Mg	43	86000
4	Nakrętka PE	3 Mg	42	126000
5	Papier (pulpa)	5 Mg	12	60000
Razem				472000

: PET 30%, nakrętka HDPE (15%), Etykieta PP/PE 10%, aluminium 10%, pulpa papierowa 10%, metale żelazne 5%, wilgoć 20%.

$$Q_d = 565\,600 \text{ MJ} / 965,74 \text{ m}^2 = 586,6 \text{ MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa PM 2 dla zewnętrznych placów nr 2, nr 3, nr 4 składowania odpadów i wyrobów gotowych:

Powierzchnia (łączna powierzchnia wszystkich placów) składowania poniżej 1000 m^2

Powierzchnia strefy wynosi 932 m^2



Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego
Ciepło spalania i ilość:

Lp.	Odpad	Ilość	q _d [MJ/kg]	Q [MJ]
1	PET	40 Mg	23	920 000
2	Aluminium	10 Mg	31	310 000
3	PP	5 Mg	43	215 000
4	PE	5 Mg	42	210 000
5	Papier (pulpa)	1,0 Mg	12	12 000
	Razem			1 667 000

$$Q_d = 1\,667\,000 / 932 = 1788,6 \text{ MJ/m}^2$$

Strefa pożarowa PM 3 dla zewnętrznego placu nr 5 składowania odpadów:

Powierzchnia (łąčna powierzchnia wszystkich placów) składowania poniżej 1000 m²

Powierzchnia strefy wynosi 1537,3 m²

Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego

Ciepło spalania i ilość odpadu:

Lp.	Odpad	Ilość	q _d [MJ/kg]	Q [MJ]
1	PET	20 Mg	23	230 000
2	Aluminium	10 Mg	31	310 000
3	PP	10 Mg	43	430 000
4	PE	10 Mg	42	420 000
5	Papier (pulpa)	20 Mg	12	240 000
	Razem			1 630 000

$$Q_d = 1\,630\,000 / 1\,537,3 = 1\,060,3 \text{ MJ/m}^2$$

4.7. Kategoria zagrożenia ludzi

Budynek produkcyjno-magazynowy z częścią biurowo-socjalną jest podzielony na dwie strefy pożarowe- PM o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m², oraz strefę ZLIII zawierającą pomieszczenia biurowe i socjalne. Drugi budynek jest w trakcie budowy.

4.8. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

Nie przewiduje się występowania stref zagrożonych wybuchem.

4.9. Podział obiektu na strefy pożarowe

Budynek w części PM wraz z placem składowym nr 1 stanowi jedną strefę pożarową PM1 ze stałymi odpadami palnymi o powierzchni $965,74 \text{ m}^2$ i gęstości obciążenia ogniowego $586,6 \text{ MJ/m}^2$.

Wyznaczona sekcja na placu magazynowym nr 1 nie przekracza 200 m^2 , a odpady gromadzone jednocześnie nie przekraczają 50 Mg. Rozpiętość sekcji magazynowej w głąb nie przekracza 10 m.

Natomiast druga strefa pożarowa PM 2, w której znajdują się place składowe nr 2, 3 i 4 ma powierzchnię 932 m^2 i gęstość obciążenia ogniowego $1788,6 \text{ MJ/m}^2$.

Trzecia strefa pożarowa PM 3, w której znajdują się place składowe nr 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, i 5.5 ma powierzchnię $1537,3 \text{ m}^2$ i gęstość obciążenia ogniowego $1060,3 \text{ MJ/m}^2$.

Maksymalna dopuszczalna wielkość strefy pożarowej z odpadami stałymi zgodnie z §8 rozporządzenia [5], nie może przekraczać 2000 m^2 , więc te wielkości nie zostały przekroczone.

4.10. Warunki ewakuacji

Liczbę osób przebywających w budynku określa się na nie większą niż 12.

Dopuszczalna długość przejścia ewakuacyjnego (100 m w budynkach PM) w żadnym pomieszczeniu nie jest przekroczona.

4.11. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Instalacje użytkowe zostały wykonane zgodnie z obowiązującymi w ich zakresie przepisami. Ponadto, dokonywane są na bieżąco badania izolacji i rezystancji instalacji elektrycznej.

4.12. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiekcie

Budynek w części PM stanowi wraz z placem składowym jedną strefę pożarową o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500 MJ/m^2 w związku z tym budynek wyposażony jest w hydranty wewnętrzne HP 52.

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu jest zamontowany w pobliżu głównego wejścia do budynku.

4.13. Podręczny sprzęt gaśniczy i oznakowanie znakami

Przy doborze i rozmieszczeniu podręcznego sprzętu gaśniczego w budynku uwzględniono przepisy rozporządzenia Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. 2010 r. Nr 109 poz. 719). oraz rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów § 38 miejsce magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m^2

lub ciekłych odpadów palnych o ilości ponad 5 m³ niezależnie od pozostałego podręcznego sprzętu należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym, zawierające 2 gaśnice przewoźne o zawartości środka gaśniczego 25 kg lub 20 dm³, 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B oraz 2 koce gaśnicze o wymiarach 2m x 3m, na terenie zakładu są dwa takie punkty ze sprzętem.. Ponadto składowisko wyposażono w dwie gaśnice o masie środka gaśniczego 6 kg do gaszenia pożarów grupy D.

W związku z powyższym punkty ze sprzętem gaśniczym spełniają następujące zasady:

1. Odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym jest nie większa niż 50 m.

2. Do punktu ze sprzętem gaśniczym zapewnia się dostęp o szerokości co najmniej 1 m.

2. Punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Budynek produkcyjno-magazynowy powinien być wyposażony w gaśnice o masie 16 kg środka gaśniczego, lecz zgodnie z zapisami postanowienia Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego ilość tą należy zwiększyć o 100%, łącznie w budynku są gaśnice o łącznej masie 32 kg środka gaśniczego.

4.14. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zgodnie z wymogami § 41 rozporządzenia [5] dla przedmiotowego miejsca magazynowania stałych odpadów palnych, wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 l/s, z co najmniej dwóch hydrantów DN 80.

Wymagana ilość wody do celów p.poż realizowana jest poprzez istniejące w pobliżu obiektu hydranty (cztery w odległości od 25 m do 64 m – najdalszy) na miejskiej sieci wodociągowej spełniają wymagania w zakresie ciśnienia i wydajności bo zgodnie z wynikami pomiarów z października 2023 r. można z każdego z nich uzyskać 10,1 dm³/s przy ciśnieniu dynamicznym 0,2 Mpa, a przy poborze jednoczesnym 10,0 dm³/s przy ciśnieniu dynamicznym 0,19 MPa, co spełnia wymaganiu określone w wyżej wymienionym przepisie.

4.15. Drogi pożarowe

Zgodnie z treścią §43 rozporządzenia [5] doprowadza się drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej, jeżeli:

1) gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej przekracza 500 MJ/m² i powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1000 m² lub

2) gęstość obciążenia ogniowego na przynajmniej jednej dowolnie wybranej jednostce 500 m² powierzchni strefy pożarowej przekracza 2000 MJ/m², lub

W związku z faktem iż zachodzą powyższe warunki doprowadzono drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni betonowej z uwzględnieniem:

- dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej strefy pożarowej i sekcji magazynowej z odpadami, umożliwiony dzięki placom manewrowym przy sekcjach z odpadami w każdej strefie,
- zasięgów rzutu prądów gaśniczych który jest możliwy do każdego miejsca ze względu na głębokość składowania do 10 m w sekcjach,
- potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego – utwardzone betonowe place umożliwiają rozstawienie i korzystanie z powyższego sprzętu,
- Parametrów drogi pożarowej doprowadzonej o szerokości 4m, z nawierzchnią utwardzoną betonowo i placami manewrowymi z czego główny przy budynkach i placu P4.

Podsumowanie

Zgodnie z wymogami § 39 ust. 1 pkt. 1 rozporządzenia [5] należy zastosować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego ze względu na występowanie powierzchni strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem i przekracza 1000 m². Przedsiębiorstwo jest również zobowiązane zgodnie z § 39 ust. 1 pkt. 2 rozporządzenia [5] przeprowadzić co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru

Na terenie zakładu zastosowano szereg rozwiązań przewidzianych obecnymi przepisami techniczno-budowlanymi oraz przepisami przeciwpożarowymi takich jak:

- zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej dla budynków oraz klas odporności ogniowej dla poszczególnych elementów budowlanych,
- zapewnienie właściwych odległości pomiędzy budynkiem a innymi budynkami,
- zastosowaniu przewidzianego przepisami przeciwpożarowego wyłącznika prądu.

Przyjęte na terenie zakładu rozwiązania techniczne oraz organizacyjne zapewniają, że budynki wykonane są sposób maksymalnie ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji elementów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia w jego obrębie;



- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi;
- zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Reasumując dla zapewnienia bezpieczeństwa prowadzonej działalności polegającej na czasowym składowaniu tworzyw sztucznych, przemiatu metali i papieru/kartonu wykonano:

- usytuowanie placów składowych w odległości powyżej 4 m od granicy działki,
- podzielono place składowe ścianą oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej co najmniej REI 240 na strefy pożarowe.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpowarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) dla firmy „Atervin” Michał Zbożny w Grudziądzu zlokalizowanej: ul. Nowa 27, 86-170 Nowe, na działkach ewidencyjnych Nr 502/1, 502/7 i 503/2, obręb 0001 Nowe, jednostka ewid.: 041406_4 (Nowe - Miasto), powiat świecki.

Załączniki

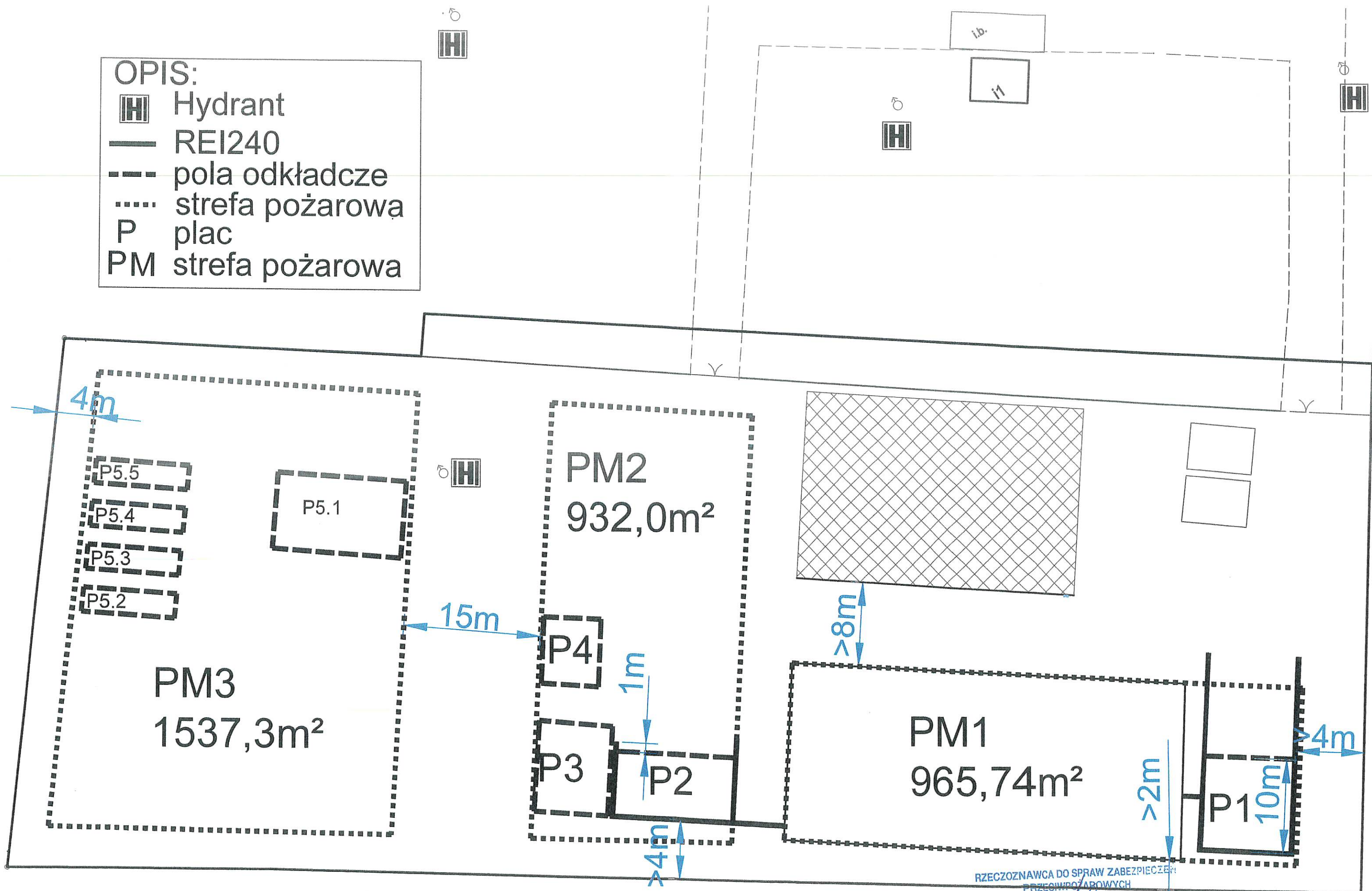
1. Plan zagospodarowania terenu.

- OPIS:
-  Hydrant
 -  REI240
 -  poła odkładcze
 -  strefa pożarowa
 -  plac
 -  PM strefa pożarowa
 -  punkt ze sprzętem gaśniczym



OPIS:

-  Hydrant
-  REI240
-  pola odkładcze
-  strefa pożarowa
- P plac
- PM strefa pożarowa



RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZENIA
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Waldemar Szulc Nr upr. 520/2000

Świecie, dnia 29 listopada 2024r.

Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Świeciu

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-I-G.1244.50.2024

PR.5268.16.2024.2.TS
(Znak sprawy)

z dn.: 15-12-2025 (3)

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 42 ust. 4b oraz ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2023r. poz. 1587 ze zm. – zwanej dalej *ustawą o odpadach*) w związku z wnioskiem z dnia 22 listopada 2024r. (data wpływu do KP PSP w Świeciu w dniu 22 listopada 2024r.) Michała Zbożny działającego pod firmą atervin Michał Zbożny (ul. Armii Krajowej 38, 86-300 Grudziądz) – zwanego dalej *Stroną*,

postanawiam

wyrazić zgodę na zastosowanie

warunków ochrony przeciwpożarowej

dla miejsc zbierania i przetwarzania odpadów

zlokalizowanych w miejscowości Nowe, ul. Nowa 27, 86-170 Nowe,

działka nr 501/2, 502/7, 503/2 w obrębie ewidencyjnym Nowe,

jednostce ewidencyjnej Nowe

zawartych w operacie przeciwpożarowym sporządzonym
przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych
mgr inż. Waldemara Szrull (uprawnienia nr 520/2009) w czerwcu 2024r.

UZASADNIENIE

Zgodnie z art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie na wytworzenie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów są wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc, magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy.

Zgodnie z art. 42 ust. 4b ww. ustawy do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się m.in. operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez:

- 1) rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2024 r. poz. 275) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska,
- 2) osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a tej ustawy - w przypadku gdy organem właściwym jest starosta.

Uzgodnienie, o którym mowa wyżej następuje w drodze postanowienia komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, na które przysługuje zażalenie.

Uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, komendant powiatowy (miejski) Państwowej Straży Pożarnej:

- 1) wyraża zgodę na ich zastosowanie albo
- 2) wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- 3) nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

W dniu 22 listopada 2024r., pismem z dnia 22 listopada 2024r., Strona zwróciła się z wnioskiem do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świeciu o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym. Przedmiotowy operat w czerwcu 2024r. opracował rzeczoznawca do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Waldemar Szrull (uprawnienia nr 520/2009).

Po przeanalizowaniu warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w przedłożonym operacie przeciwpożarowym postanowiono jak w sentencji.

Opracowany dla Strony operat przeciwpożarowy stanowi integralną część niniejszego postanowienia.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 141 i art. 144 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024r. poz. 572 ze zm. – zwanej dalej *k.p.a.*) w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2024, poz. 1443 ze zm.) od niniejszego postanowienia służy *Stronie* zażalenie do Kujawsko - Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej (87-100 Toruń, ul. Prosta 32) za moim pośrednictwem (ul. M. Petelskiego 1, 86-100 Świecie), w terminie 7 dni od dnia jego doręczenia.

Na podstawie art. 127a *k.p.a.* w związku z art. 144 *k.p.a.* w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia *Strona* może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tuż. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a *Strona* nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez *Stronę* złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia postanowienia.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



Komendant Powiatowy
z up. Zastępca Komendanta Powiatowego
Państwowej Straży Pożarnej
w Świeciu
bryg. mgr inż. Paweł PUCHOWSKI

Otrzymują:

1. Michał Zbożny
ul. Nowa 27, 87-170 Nowe – 1 x ZPO
2. a/a – 1 egz.