MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 18 grudnia 2025 r.

ŚG-I-G.7222.7.2020/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 25 lutego 2020 roku:

NOVAGO Żnin Sp. z o. o.
Wawrzynki 35
88-400 Żnin

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 17 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2017/MB ze zm., udzielonego NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanych w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 17 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2017/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. **Punkt I.** wym. decyzji (udzielić NOVAGO Żnin Sp. z o. o. /…/) otrzymuje następujące brzmienie:

I. Udzielić NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin, pozwolenia zintegrowanego, w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanych w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin (działki o numerach ewidencyjnych 177/6, 177/8, 175 i 173/3 obręb 0035 Wawrzynki); obejmującego:
- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- emisję hałasu,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne.

2. **Punkt II.3.** wym. decyzji (określić rodzaje działalności objętej pozwoleniem zintegrowanym) otrzymuje następujące brzmienie:

II.3. Określić rodzaje działalności objętej pozwoleniem zintegrowanym

Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęta zostają:

- instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (zwana dalej instalacją MBP),
- instalacja produkcji paliwa alternatywnego (zwana dalej instalacją RDF).

które zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, kwalifikowane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko jako „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)".
Zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, przedmiotowe instalacje (MBP i RDF) to „instalacje do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę".
Instalacja MBP jest instalacją komunalną do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów zgodnie z art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zapewniającą mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielenie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku.
Pozwolenie obejmuje również instalację przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, niewymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

3. **Punkt II.4.** wym. decyzji (charakterystyka instalacji i stosowanych technologii) otrzymuje następujące brzmienie:

II.4. Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych jest instalacją do prowadzenia procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych złożonego z procesów: mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów – połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania. Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, prowadzony w hali stanowiącej zamknięty obiekt budowlany, polega na wydzieleniu z nich frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Wydzielone mechaniczne frakcje wysokokaloryczne mogą stanowić półprodukt do produkcji paliwa alternatywnego RDF oraz SFR.

W skład części mechanicznej instalacji MBP wchodzą następujące urządzenia:

- młyn wstępny rozdrabniania,

- podajnik wibracyjny
- system taśmociągów,
- separator metali,
- sito kaskadowe,
- balatownica (belownica),
- sito mobilne.

Część biologiczną instalacji MBP stanowi sześć tuneli (bioreaktorów), każdy o wymiarach 40x8 m oraz wysokości ścian około 1,5 m, z ciśnieniowym napowietrzaniem podpodłogowym, od góry przykrytych półprzepuszczalna membraną.
W instalacji prowadzone są zamiennie procesy stabilizacji odpadów komunalnych wydzielonych mechanicznie z odpadów komunalnych zmieszanych oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.
Odpady w bioreaktorach układane są luzem bez dodatkowego ugniatania, do średniej wysokości około 2,7 m. W skład części biologicznej instalacji wchodzi również plac dojrzewania odpadów, przewidziany do prowadzenia w pryzmach drugiego stopnia procesu stabilizacji tlenowej.

Instalacja produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowana jest w hali i składa się z następujących urządzeń:
- młyn wstępnego rozdrabniania,
- system taśmociągów,
- separator metali,
- separator indukcyjny (pneumatyczny),
- młyny do rafinacji odpadów – 2 szt.
- sito mobilne.

W ramach instalacji produkcji paliwa alternatywnego stosowana jest technologia mechanicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem maszyn i urządzeń w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o określonych parametrach jakościowych.

4. **Dodać punkt II.4.1. do** wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

II.4.1. Miejsca magazynowania odpadów

Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów, wytwarzanych w związku z utrzymaniem instalacji, obiektów i urządzeń w sprawności oraz odpadów zbieranych:

a) **B1, B8÷B12, B17÷B19** – boksy magazynowe niezadaszone, 9 szt.; konstrukcja z bloczków betonowych prefabrykowanych; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; każdy boks o powierzchni maksymalnie 120 m^2 i maksymalnej wysokości ścian do 4,2 m; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3,2 m;

b) **B2÷B7** – boksy magazynowe niezadaszone, 6 szt.; konstrukcja z bloczków betonowych prefabrykowanych; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; każdy boks o powierzchni maksymalnie 120 m^2 i maksymalnej wysokości ścian do 4,2 m; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3,2 m;

c) **B13÷B16 i B13A÷B16A** – boksy magazynowe niezadaszone, 8 szt.; konstrukcja z bloczków betonowych prefabrykowanych; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; każdy boks o powierzchni maksymalnie 120 m^2 i maksymalnej wysokości ścian do 4,2 m; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3,2 m. Boksy ustawione są w dwóch przylegających do siebie szeregach; dopuszczalne jest połącznie boksów **B13÷B16** i bliźniaczych **B13A÷B16A** poprzez likwidację ściany rozdzielającej;

d) **B20÷B28, B31÷B72** – boksy magazynowe niezadaszone, 51 szt.; konstrukcja z bloczków betonowych prefabrykowanych; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; każdy boks o powierzchni maksymalnie 120 m^2 i maksymalnej wysokości ścian do 4,2 m; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3,2 m;

e) **B29** – boks magazynowy opon, niezadaszony; konstrukcja z bloczków betonowych prefabrykowanych; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; boks o powierzchni maksymalnie 108 m^2 i maksymalnej wysokości ścian do 2,4 m; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 1,4 m;

f) **B30** – boks magazynowy zadaszony; konstrukcja z bloczków betonowych prefabrykowanych; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; boks o powierzchni maksymalnie 143,88 m^2 i maksymalnej wysokości ścian do 3 m; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 2 m;

g) **M-1** – wiata stalowa RDF (wiata napowietrzania) – obiekt budowlany zadaszony; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 840 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3 m;

h) **M-2** – hala namiotowa przy wiacie RDF – obiekt budowlany w postaci hali namiotowej; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 406,82 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3 m;

i) **M-2/A** – wiata buforowa RDF – wydzielony sektor magazynowania odpadów w ramach obiektu budowlanego w postaci wiaty przy hali RDF; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 20 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3 m;

j) **M-3** – hala magazynowa RDF (wiata magazynowa RDF) – wydzielony sektor magazynowania odpadów w ramach obiektu budowlanego w postaci hali; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 987,2 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów do 3 m;

k) **M-4** – strefa rozładunku odpadów w hali MBP – wydzielony sektor magazynowania odpadów w ramach obiektu budowlanego w postaci hali MBP; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 150 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 3 m;

l) **M-4/1** – boks frakcji podsitowej w hali MBP – boks magazynowy w ramach obiektu budowlanego w postaci hali MBP, wyposażony w bramę szybkobieżną; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia

magazynowania odpadów do 25,52 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 2 m;

m) **M-4/2** – bioreaktory pod wiatą części biologicznej instalacji MBP – sześć boksów magazynowych (bioreaktorów) w ramach obiektu budowlanego w postaci wiaty; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; pojemność magazynowania odpadów łącznie do około 2 615 m^3; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 1,5 m.

n) **M-5** – strefa rozładunku odpadów w hali RDF – wydzielony sektor magazynowania odpadów w ramach obiektu budowlanego w postaci hali RDF; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 357 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 3 m;

o) **M-6** – boks metali przy hali MBP – boks magazynowy; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 110,16 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 2 m;

p) **M-7** – boks frakcji ciężkiej przy hali RDF – boks magazynowy; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 48,6 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 2 m;

q) **M-8** – boks metali przy hali RDF – boks magazynowy; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; powierzchnia magazynowania odpadów do 48,6 m^2; maksymalna wysokość magazynowania odpadów w stosie do 2 m;

r) **M-9** – strefa magazynowania odpadów w kontenerach przy hali MBP – wydzielony sektor magazynowania odpadów w kontenerach przy hali MBP; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; łączna pojemność magazynowania odpadów (kontenerów) do 35 m^3;

s) **M-10** – pojemniki przy budynku socjalno-administracyjnym – szczelne, zamykane pojemniki magazynowania odpadów;

t) **MON** – strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych w hali MBP – wydzielony sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne; selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach w hali MBP; posadzka szczelna wykonana z wyrobów budowlanych odwodniona; łączna pojemność magazynowania odpadów (pojemników) do 1,2 m^3.

5. **Punkt III.1.** wym. decyzji (rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Praca instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz innych instalacji i urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym została zaprojektowana w oparciu o strumień przewidywanych do pozyskania odpadów, tj. ok. 100 000,0 Mg/rok odpadów, w tym 60 000 Mg/rok odpadów trafiających do części biologicznej instalacji.

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Podstawowe linie technologiczne instalacji pracują w systemie sterowania, który umożliwia dokumentowanie oraz kontrolę procesów zachodzących na liniach technologicznych oraz w strefie przyjmowania odpadów.
W sytuacji stwierdzenia warunków pracy odbiegających od normalnych praca linii jest wstrzymywana i są podejmowane działania przywracające normalny stan pracy.
W przypadku powstania sytuacji awaryjnej zatrzymanie pracy urządzeń możliwe jest zarówno z centralnej sterowni, jak również ze stanowisk roboczych na linii.

Charakterystyka energetyczna – rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1a: Charakterystyka energetyczna instalacji oraz obiektów towarzyszących

Instalacja MBP	**Wartość**
Energia elektryczna zapotrzebowanie – maksymalnie w przeliczeniu na 1 Mg przetwarzanych odpadów [kWh]	do 50,0 kWh/Mg
Szacunkowe maksymalne roczne zużycie energii	do 5000,0 MWh
Roczne zapotrzebowanie oleju napędowego	ok. 250,0 m^3/rok
Zużycie wody [m^3/rok]	ok. 500 m^3/rok
Zużycie wody na cele socjalno-bytowe [m^3/rok]	ok. 300 m^3/rok
Zużycie wody na cele mycia maszyn i urządzeń [m^3/rok]	ok. 200 m^3/rok
Instalacja RDF	**Wartość**
Energia elektryczna zapotrzebowanie – maksymalnie w przeliczeniu na 1 Mg przetwarzanych odpadów [kWh]	do 50,0 kWh/Mg
Szacunkowe maksymalne roczne zużycie energii	do 7500,0 MWh
Roczne zapotrzebowanie oleju napędowego	ok. 250,0 m^3/rok
Zużycie wody [m^3/rok]	ok. 500 m^3/rok
Zużycie wody na cele socjalno-bytowe [m^3/rok]	ok. 300 m^3/rok
Zużycie wody na cele mycia maszyn i urządzeń [m^3/rok]	ok. 200 m^3/rok

Możliwe warianty funkcjonowania instalacji MBP i RDF *oraz urządzeń towarzyszących*

Awarie
Wystąpienie awarii spowoduje przerwanie pracy instalacji i wyłączenie urządzeń mechanicznych na czas naprawy lub usunięcia usterki. W przypadku usterek o niewielkim stopniu skomplikowania np. zablokowanie taśmociągu przez odpady itp. usunięcie usterki następuje poprzez interwencję wykwalifikowanego personelu obsługi instalacji. W przypadku usterek o większym stopniu skomplikowania wzywany jest serwis specjalistyczny urządzeń instalacji. W czasie przestoju spowodowanego awarią odpady są magazynowane w budynku przyjmowania odpadów do czasu usunięcia awarii i wznowienia przetwarzania. W przypadku dłuższej przerwy w przetwarzaniu odpady magazynowane są na terenie zakładu na placach magazynowych lub kierowane do instalacji zewnętrznej.

Rozruch instalacji
Rozruch instalacji następuje poprzez załączanie centrali sterowniczej, która uruchamia kolejno poszczególne elementy mechaniczne instalacji (automatycznie) w celu uniknięcia spiętrzenia poboru energii elektrycznej w momencie załączania znaczącej liczby urządzeń pobierających prąd. Uruchamianie instalacji trwa ok. 5-10 minut.

Brak dostaw
W przypadku braku dostaw odpadów instalacja zostaje wyłączona z procesu pracy. Czas postoju wykorzystywany jest na bieżące drobne naprawy, konserwacje, smarowanie i przegląd poszczególnych elementów i segmentów technicznych instalacji itp.

Normalne funkcjonowanie instalacji
Normalne funkcjonowanie instalacji powoduje ciągłe przyjmowanie i przetwarzanie, zgodnie z posiadaną i stosowaną technologią, strumienia odpadów od dostawców.

6. **Punkt III.2.1.6.** wym. decyzji (zakres i częstotliwość badań (jakość ścieków)) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.1.6. Zakres i częstotliwość badań (jakość ścieków)

Zakres i częstotliwość prowadzenia monitoringu składu ścieków przemysłowych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela nr 1: Monitoring stanu i składu ścieków przemysłowych

Lp.	Substancja/parametr	Normy	Częstotliwość
1.	Arsen (As)*	Dostępne różne normy EN	Raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)*		
3.	Chrom (Cr) *		
4.	Miedź (Cu)*		
5.	Nikiel (Ni)*		
6.	Ołów (Pb)*		
7.	Cynk (Zn) *		
8.	Rtęć (Hg)		
9.	PFOA*	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
10.	PFOS*		

* W przypadku, gdy dana substancja nie zostanie zidentyfikowana jako istotna w odprowadzanych ściekach monitoringu nie prowadzi się.

Miejsca poboru prób: punkt poboru ze zbiornika ZB3, ZB6/S i zbiornika ZB2.

7. **Punkt III.2.3.** wym. decyzji (rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.3. Monitoring emisji do powietrza

Tabela nr 2a: Monitoring emisji do powietrza

Lp.	Miejsce emisji	Zakres monitoringu	Norma	Minimalna częstotliwość prowadzenia monitoringu
1.	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF — Separator	Pył	EN	co najmniej

	powietrzny NIHOT Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/1	Całkowite LZO	13284-1 EN 12619	raz na 6 miesięcy
2.	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF (Pozostały strumień gazów odlotowych) Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/2	Pył Całkowite LZO	EN 13284-1 EN 12619	co najmniej raz na 6 miesięcy
3.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/3	Pył Całkowite LZO	EN 13284-1 EN 12619	co najmniej raz na 6 miesięcy

8. **Punkt IV.2.** wym. decyzji (emisja hałasu) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.2. Emisja hałasu

Tabela nr 6: Zestawienie określające źródła hałasu oraz czas pracy

Symbol źródła hałasu	**Nazwa źródła hałasu**	**Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]**	
		Pora dnia	**Pora nocy**
MBP(H2)	Hala MBP	16	8
RDF(H2)	Hala RDF	16	8
W/1÷6	Centrale nawiewne bioreaktorów instalacji MBP (6 szt.)	16	8
W/7÷14	Centrale nawiewne magazynów RDF (8 szt.)	16	8
H.R	Mobilny rozdrabniacz odpadów	13	-
H.S	Mobilne sito bębnowe	13	-
H.W/1	Wózek widłowy	4	-
H.W/2	Wózek widłowy	4	-
H.Ł/1÷2	Ładowarka kołowa (2 szt.)	13	4
H.Ł/3	Ładowarka kołowa	13	-
H.F(MBP)	Jednostka filtracyjna hali MBP	16	8
H.F(RDF)	Jednostka filtracyjna hali RDF	16	8

9. **Punkt IV.3.1.** wym. decyzji (charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.3.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są procesy zachodzące w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i instalacji do produkcji paliwa alternatywnego:

a. część mechaniczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych powoduje zorganizowaną emisję pyłu i lotnych związków organicznych,
b. część biologiczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych powoduje niezorganizowaną emisję amoniaku, siarkowodoru, pyłu i lotnych związków organicznych,
c. instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów (produkcji paliwa alternatywnego) jest źródłem zorganizowanej emisji pyłu i lotnych związków organicznych.

Redukcja emisji w część mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych jest prowadzona za pomocą filtra tkaninowego.
Redukcja emisji w część biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych prowadzona jest za pomocą: membrany półprzepuszczalnej układanej na pryzmy odpadów w ramach bioreaktorów.
Redukcja emisji z instalacji do produkcji paliwa alternatywnego prowadzona jest za pomocą: filtra tkaninowego, na który kierowany jest strumień gazów odlotowych z separatora powietrznego NIHOT oraz filtra tkaninowego dla pozostałych strumieni gazów odlotowych.

10. **Punkt IV.3.2.** wym. decyzji (źródła emisji zorganizowanej, charakterystyka i warunki pracy emitorów) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.3.2. Źródła emisji zorganizowanej, charakterystyka i warunki pracy emitorów

Tabela nr 7: Źródła emisji zorganizowanej, charakterystyka i warunki pracy emitorów

Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji					Czas emisji	Urządzenia ograniczające emisję
			Wysokość [m]	Wymiary [m]	Temperatura gazów [K]	Prędkość gazów [m/s]	Strumień gazów odlotowych [m^3/h]		
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Separator powietrzny NIHOT	Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/1	Pionowy, zadaszony (boczny)	3,20	0,6 x 0,7	293	0,0	8 400	5 000 h/rok	Filtr tkaninowy

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF (Pozostały strumień gazów odlotowych)	Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/2	Pionowy, zadaszony	13,63	1,0 x 1,0	293	13,55	48 790	7 072 h/rok	Filtr tkaninowy
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)	Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/3	Pionowy, niezadaszony	14,21	1,0 x 1,0	293	10,68	38 440	7 072 h/rok	Filtr tkaninowy

11. **Wykreślić punkt IV.3.3.** wym. decyzji (rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza, w sposób zorganizowany obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.)

12. **Punkt IV.3.4.** wym. decyzji (rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza, w sposób zorganizowany obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

IV.3.4. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza, w sposób zorganizowany

Tabela nr 8: Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
1.	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF — Separator powietrzny NIHOT	Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/1	Pył	5 mg/m^3
			Całkowite LZO	30 mg/m^3
2.	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF (Pozostały strumień gazów odlotowych)	Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem tkaninowym Emitor F/2	Pył	5 mg/m^3
			Całkowite LZO	30 mg/m^3
3.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania	Wyrzutnia oczyszczonych gazów odlotowych za filtrem	Pył	5 mg/m^3
			Całkowite LZO	30 mg/m^3

	odpadów (MBP)	tkaninowym Emitor F/3		

13. **Wykreślić punkt IV.3.5.** wym. decyzji (dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.)

14. **Punkt IV.3.6.** wym. decyzji (dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

IV.3.6. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Tabela nr 9: Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji [Mg/rok]
Pył ogółem	3,294453
Całkowite LZO	19,76672

15. **Punkt IV.4.1.** wym. decyzji (prognozowana ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie są wprowadzane do wód lub ziemi) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4.1. Prognozowana ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie są wprowadzane do wód lub ziemi

Z instalacji nie są odprowadzane ścieki do wód powierzchniowych. Dopuszczalnych wielkości emisyjnych dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych nie ustala się. Ścieki przemysłowe i technologiczne gromadzone są w czterech zbiornikach bezodpływowych (ZB2, ZB3, ZB6/S — otwarty) skąd ścieki przekazywane są do oczyszczalni ścieków przez uprawnione podmioty (wozy asenizacyjne).

Tabela nr 11: Jakość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych (wartości maksymalne)

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych
1.	Temperatura	°C	35
2.	Odczyn	pH	6,5-9,5 [1)]
3.	Zawiesiny ogólne	mg/l	500
4.	ChZTcr	mg O_2/l	1200
5.	BZT_5	mg O_2/l	560
6.	OWO	mgC/l	200
7.	Azot amonowy	mg N_{NH4}/l	30
8.	Azot azotynowy	mg N_{N03}/l	10

9.	Fosfor ogólny	mg P/l	12

1) z wyłączeniem ścieków zawierających cyjanki i siarczki, dla których PH wynosi 8,0-10,0.

Pozostałe wskaźniki zanieczyszczeń nie mogą przekraczać wartości określonych w zał. nr 2 do rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 roku w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.
Poziomy emisji dla arsenu, kadmu, chromu, miedzi, ołowiu, niklu, rtęci i cynku wyznacza się mając na uwadze fakt, iż graniczne poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami nie mają zastosowania, gdy w oczyszczalni ścieków usuwa się dane zanieczyszczenia, o ile nie prowadzi to do wyższego poziomu zanieczyszczenia środowiska.
Ścieki sanitarne (socjalno-bytowe) z obiektów socjalnych odprowadzane są poprzez istniejące instalacje kanalizacji sanitarnej wewnętrznej do trzech zbiorników bezodpływowych (ZB1, ZB4 oraz ZB5) i dalej wywożone na oczyszczalnię ścieków przez uprawnione podmioty.

16. **Punkt V.1.** wym. decyzji (określić ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

V.1. Określić ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 12: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) *[wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	28 800,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady *[stabilizat, wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	48 000,0
5.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 300
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
8.	19 12 05	Szkło	100,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
10.	19 12 08	Tekstylia	10,0
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	59 500,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	40 000,0

		przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów]*	
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów prowadzonego przez minimum 4 tygodnie, niespełniający wymagań dla stabilizatu]*	48 000,0
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 000,0
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	950,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
6.	19 12 09	Minerały	15 000,0
7.	19 12 10	Odpady palne (np. paliwo alternatywne)	94 700,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	84 000,0
IV. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji, obiektów i urządzeń w sprawności			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,1
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,3
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05
Odpady inne niż niebezpieczne			
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,0
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
7.	15 01 02	Opakowania tworzyw sztucznych	1,0

8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[pyły wydzielone z gazów odlotowych przez filtry tkaninowe]*	10,0
10.	20 01 01	Papier i tektura	2,0
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	10,0

* *odpady niebezpieczne*

17. **Punkt V.2.** wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 13: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów MBP			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne, obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sprzęt niekompletny, pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej

			biodegradacji. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 01	Papier i tektura	Skład: papier, karton, tektura. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady w postaci stałej, ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe m. in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 05	Szkło	Skład: krzemionka. Właściwości obojętne o wysokiej temperaturze topnienia, nie reaktywne. Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	19 12 08	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, len, wełna) lub syntetyczne. Właściwości: palne, biodegradowalne. Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Mieszanina wielu substancji głównie zw. węglowodorowych, polimerów, elastomerów, zw. powstałe na bazie kauczuku, zw. celulozowe, zredukowane (pozbawione wody) zw. humusowe i inne.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się

		substancje niebezpieczne	w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji. Odpad może stanowić również frakcja podsitowa po procesie stabilizacji tlenowej trwającej co najmniej 4 tygodnie, która nie spełnia wymagań dla stabilizatu.
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (kompostownia)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp.; wydzielane z kompostu w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania bioodpadów. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe to m. in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych

			polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Produkt po mechanicznej obróbce na sicie 0-20 mm frakcji 19 12 12 uzyskanej w wyniku biologicznego suszenia odpadów komunalnych. Postać stała, zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną.
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad w postaci stałej, uziarnienie między 10 mm a 30 mm. Mieszanina głównie węglowodorów, polimerów, elastomerów, związków celulozowych i humusowych pozbawionych wody i inne.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina wielu substancji: mineralne (związki krzemu, kwarcu, węglany sodu i wapnia), zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. powstałe na bazie kauczuku, zw. celulozowe, zw. humusowe, metale i inne. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji np. papier.
IV. Odpady wytwarzane w wyniku działalności zakładu i eksploatacji instalacji			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje mineralne to destylaty ropy naftowej, które są poddawane procesom uszlachetniania. Zawierają w swojej budowie węglowodory alifatyczne, aromatyczne – areny i związki chlorowcoorganiczne. Oleje posiadają charakterystyczną barwę i zapach, dobrze

			rozpuszczają się we wszystkich rozpuszczalnikach organicznych. Są to ciecze lepkie i gęste. Odpad posiada właściwości HP3, HP6, HP14.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów. Odpad posiada właściwości HP3, HP14
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest ołów Pb. Może występować w postaci związków chemicznych siarczanu, tlenku itp. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny HP5, HP6, HP14.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład zależny jest od technologii produkcji, głównym składnikiem mogącym mieć wpływ na środowisko jest nikiel Ni oraz kadm Cd. Mogą występować w postaci związków chemicznych. Właściwości: ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne. Odpad posiada właściwości i składniki, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny HP5, HP6, HP14.
Odpady inne niż niebezpieczne			
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Mieszanina wielu substancji głównie związki węglowodorów, polimerów, elastomerów, kauczuku i pochodnych, postać stała.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych

			polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sprzęt niekompletny, pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie czy inne elektroniczne podzespoły. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[pyły wydzielone z gazów odlotowych przez filtry tkaninowe]*	Drobne pyły włókien syntetycznych i naturalnych wydzielone z gazów odlotowych ujmowane przez systemy wentylacyjne z systemem redukcji emisji pyłów do powietrza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad stały, palny.
10.	20 01 01	Papier i tektura	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Mieszanina wielu substancji: mineralne (związki krzemu, kwarcu, węglany sodu i wapnia), zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. powstałe na bazie kauczuku, zw. celulozowe, zw. humusowe, bawełna i pochodne, metale i inne.

* *odpady niebezpieczne*

18. **Punkt V.4.** wym. decyzji (opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

V.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 14: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany luzem, w stosach lub w kontenerach, w boksie magazynowym niezadaszonym **B29**.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w kontenerach w obrębie strefy magazynowania odpadów w kontenerach przy hali MBP – magazyn oznaczony symbolem **M-9.**
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) *[wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	Odpad magazynowany w stosach w boksach magazynowych niezadaszonych **B9÷B12, B17÷B19, B20÷B28**.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady *[stabilizat wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	Odpad magazynowany w stosach w boksach magazynowych niezadaszonych **B9÷B12, B17÷B19, B20÷B28**.
5.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12, B17÷B19, B30**.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-6**.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-6**.
8.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9**.
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.**

10.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.**
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany luzem w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3, M-4, M-5.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów]*	Odpad magazynowany luzem w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3, M-4, M-5, M-7.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w postaci frakcji nadsitowej w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów prowadzonego przez minimum 4 tygodnie, niespełniający wymagań dla stabilizatu]*	Odpad magazynowany luzem w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3, M-4, M-5, M-7.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w postaci frakcji nadsitowej w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów			

(proces kompostowania)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad magazynowany w stosach w boksach magazynowych niezadaszonych **B9÷B12, B17÷B19**.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad nie jest magazynowany.
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w stosach w boksie magazynowym niezadaszonym **B29.**
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-8**.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-8**.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany w stosach, w postaci sprasowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3.**
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28** oraz w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9.**
6.	19 12 09	Minerały	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B-8; B9÷B12; B20÷B28.**
7.	19 12 10	Odpady palne (np. paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów

			M-1, M-2, M-2A, M-3. Dopuszcza się magazynowanie odpadu w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad magazynowany luzem w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach, w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3, M-4, M-5.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
IV. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji, obiektów i urządzeń w sprawności			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach w obiekcie zamkniętym (hali) – miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oznaczone symbolem **MON**.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach w obiekcie zamkniętym (hali) – miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oznaczone symbolem **MON**.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku – miejsce magazynowania odpadów oznaczone symbolem **M-10**
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku – miejsce magazynowania odpadów oznaczone symbolem **M-10**
Odpady inne niż niebezpieczne			
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach w obiekcie zamkniętym (hali) – miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oznaczone

			symbolem **MON**.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach w obiekcie zamkniętym (hali) – miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oznaczone symbolem **MON** lub luzem, w formie spasowanej lub w kontenerach w boksie magazynowym **B30.**
7.	15 01 02	Opakowania tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub beczkach w obiekcie zamkniętym (hali) – miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oznaczone symbolem **MON**.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w szczelnym, zamykanym kontenerze – miejsce magazynowania odpadów oznaczone symbolem **M-9**.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[pyły wydzielone z gazów odlotowych przez filtry tkaninowe]*	Odpad nie jest magazynowany.
10.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych pojemnikach w obiekcie zamkniętym (hali) – miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oznaczone symbolem **MON** lub luzem, w formie spasowanej lub w kontenerach w boksie magazynowym **B30.**
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku – miejsce magazynowania odpadów oznaczone symbolem **M-10**

19. **Punkt VI.** wym. decyzji (określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

VI. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 15: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
4.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
8.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
11.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
14.	15 01 03	Opakowania z drewna
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła
18.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
20.	16 01 03	Zużyte opony
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
24.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
26.	17 02 01	Drewno
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
28.	17 03 80	Odpadowa papa
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
31.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
32.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
33.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)
34.	19 12 01	Papier i tektura
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
37.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
38.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)

39.	19 12 12[1)]	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
40.	20 01 01	Papier i tektura
41.	20 01 10	Odzież
42.	20 01 11	Tekstylia
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
45.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
46.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
47.	20 03 02	Odpady z targowisk
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
49.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

[1)] odpady nie stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania

20. **Punkt VII.** wym. decyzji (oznaczyć miejsca zbierania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

VII. Oznaczyć miejsca zbierania odpadów

Odpady będą zbierane na terenie NOVAGO Żnin Sp. z o.o., w miejscowości Wawrzynki 35, gmina Żnin, na działkach o numerach ewidencyjnych 177/6, 177/8, 175 i 173/3 obręb 0035 Wawrzynki, gmina Żnin.

21. **Punkt VIII.** wym. decyzji (wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

VIII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tabela nr 16: Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposoby magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
4.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
6.	07 02 99	Inne niewymienione	

		odpady	
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
8.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
11.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B30.**
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **B8.**
18.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
20.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **B29.**
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w	

		16 03 03, 16 03 80	
24.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
26.	17 02 01	Drewno	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
28.	17 03 80	Odpadowa papa	
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
31.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
32.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B13÷B16; B13A÷B16A.**
33.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28.**
34.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B30.**
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B8; B9÷B12; B20÷B28.**
37.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	

38.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72.**
39.	19 12 12[1)]	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
40.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B30.**
41.	20 01 10	Odzież	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
42.	20 01 11	Tekstylia	
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
45.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
46.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
47.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B13÷B16; B13A÷B16A; B17÷B19.**
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72; B1.**
49.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72; B1.**

[1)] odpady nie stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania

Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych oraz zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający ich zamoczenie lub rozwianie. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Tabela nr 16a: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	3 104,0	10 000,0
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	3 104,0	10 000,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3 104,0	10 000,0
4.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	3 113,0	10 000,0
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3 295,0	10 000,0
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	3 194,0	10 000,0
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	3 145,0	10 000,0
8.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	3 145,0	10 000,0
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	3 133,0	10 000,0
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	3 113,0	10 000,0
11.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	3 125,0	10 000,0
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	546,6	20 000,0
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 152,0	20 000,0
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	7 391,4	10 000,0
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 154,0	10 000,0
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 104,0	20 000,0
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	199,68	20 000,0
18.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	6 335,4	10 000,0
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	6 335,4	10 000,0
20.	16 01 03	Zużyte opony	23,0	5 000,0
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3 113,0	10 000,0
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3 125,0	10 000,0
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3 104,0	10 000,0
24.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż	984,0	10 000,0

		wymienione w 16 03 05, 16 03 80		
25.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 290,0	10 000,0
26.	17 02 01	Drewno	7 391,4	10 000,0
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3 104,0	10 000,0
28.	17 03 80	Odpadowa papa	3 873,0	10 000,0
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 724,4	10 000,0
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	6 335,4	30 000,0
31.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 382,0	40 000,0
32.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 758,6	40 000,0
33.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	4 837,6	20 000,0
34.	19 12 01	Papier i tektura	546,6	10 000,0
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 104,0	10 000,0
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 746,6	10 000,0
37.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 745,6	40 000,0
38.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 750,0	50 000,0
39.	19 12 12[1)]	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 284,4	50 000,0
40.	20 01 01	Papier i tektura	546,6	1 000,0
41.	20 01 10	Odzież	1 000,0	1 000,0
42.	20 01 11	Tekstylia	1 000,0	1 000,0
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0	1 000,0
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0	1 000,0
45.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0	1 000,0
46.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 612,0	40 000,0
47.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0	1 000,0
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 783,0	10 000,0
49.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0	1 000,0

[1)] odpady nie stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 12 039,4 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 683 000,0 Mg/rok.

22. **Punkt X.** wym. decyzji (określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku) otrzymuje następujące brzmienie:

X. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

X.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 17: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000,0
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000,0
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000,0
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	8 000,0
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)			
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	3 000,0
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,0
4.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	5 000,0
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000,0
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5 000,0
8.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	5 000,0
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000,0
11.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,0

13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000,0
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000,0
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,0
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,0
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000,0
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20 000,0
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000,0
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20 000,0
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20 000,0
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20 000,0
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000,0
24.	17 02 01	Drewno	20 000,0
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	40 000,0
26.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,0
27.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000,0
28.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000,0
29.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	20 000,0
30.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,0
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100 000,0
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000,0
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	150 000,0
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,0
35.	20 01 01	Papier i tektura	20 000,0
36.	20 01 10	Odzież	5 000,0
37.	20 01 11	Tekstylia	5 000,0
38.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30 000,0
40.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000,0
41.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000,0
42.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0

X.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 18: Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)			
1.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający	28 800,0

		się do wykorzystania)	
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	48 000,0
5.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	1 300,0
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
8.	19 12 05	Szkło	100,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
10.	19 12 08	Tekstylia	10,0
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	59 500,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów]*	40 000,0
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów prowadzonego przez minimum 4 tygodnie, niespełniający wymagań dla stabilizatu]*	48 000,0
		Łącznie	100 000,0
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 000,0
		Łącznie	2 000,0
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)			
1.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	950,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000,0
7.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	94 700,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	84 000,0
		Łącznie	150 000,0

23. **Punkt XI.** wym. decyzji (miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujący tytuł brzmienie:

XI. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

XI.1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie przedmiotowej instalacji, zlokalizowanej w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin.

XI.2. Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania

Odpady będą przetwarzane w następujących procesach:

a) R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces stosowany w:
- instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w przypadku prowadzenia w bioreaktorach (boksach biostabilizacji) i na placu dojrzewania, części biologicznej instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
- instalacji przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (wydzielony bioreaktor części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów).

b) R5: Recykling lub odzysk substancji materiałów nieorganicznych

Proces stosowany w:
- instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

c) R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

Proces stosowany w:

- instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji w wariancie eksploatacyjnym polegającym na przetwarzaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, przetwarzaniu odpadu o kodzie 19 12 12, przetwarzaniu odpadów 20 03 07 i 20 03 99, przetwarzaniu odpadów palnych (paliwa alternatywnego),
- części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w procesie przesiewania stabilizatu na sicie o oczku 0-20 mm,
- Instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

d) R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Proces stosowany w ramach miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w:
- instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF,
- instalacji przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów.

XI.2.1. Opis procesu technologicznego mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w instalacji MBP

Przetwarzanie odpadów w ramach instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów prowadzone jest w następujących wariantach eksploatacyjnych:

a) Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, klasyfikowane jako proces odzysku R12, z roczną zdolnością przerobową do 100 000 Mg/rok, w tym:
   – mechaniczne przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji w procesie odzysku R12, z roczną zdolnością przerobową do 100 000 Mg/rok,
   – biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w części biologicznej instalacji, w procesie odzysku R3, z roczną zdolnością przerobową do 60 000 Mg/rok,
   – mechaniczne przetwarzanie stabilizatu po procesie stabilizacji tlenowej, w części mechanicznej instalacji w procesie odzysku R12, za pomocą przesiewacza odpadów, z roczną zdolnością przerobową do 48 000 Mg/rok,
b) mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12, z roczną zdolnością przerobową do 100 000 Mg/rok,
c) mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego), w ramach linii technologicznej części mechanicznej instalacji MBP, z roczną zdolnością przerobową do 20 000 Mg/rok,
d) mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów o kodach 20 03 07 i 20 03 99, w ramach linii technologicznej części mechanicznej instalacji MBP, z roczną zdolnością przerobową do 8 000 Mg/rok dla odpadu o kodzie 20 03 07 i 2 000 Mg/rok dla 20 03 09.

Powyższe procesy mogą być realizowane zamiennie lub równolegle, przy czym w części biologicznej powinny być prowadzone w wydzielonych reaktorach. Łączna masa przetwarzanych odpadów w poszczególnych procesach (suma procesów) nie może przekroczyć przepustowości instalacji wynoszącej 100 000 Mg/rok.

XI.2.2. Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych składa się z procesów mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Dostarczane do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne rozładowuje się w strefie rozładunku odpadów w hali MBP. Zarówno rozładunek jak i dalszy proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzone jest w hali MBP stanowiącej obiekt budowalny, zamknięty, który uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady, wyposażony w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska z odwodnieniem do zbiornika bezodpływowego oraz wyposażony jest w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję zanieczyszczeń do powietrza, w szczególności pyłów – filtr tkaninowy.

Dopuszcza się również rozładunek i magazynowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w boksach magazynowych B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A w przypadku ich hermetyzacji tj. zamknięcia, zadaszenia i wyposażenia w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję zanieczyszczeń do powietrza, w szczególności pyłów – filtr tkaninowy. Boksy posiadają szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji polega na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać – w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Rozpoczęcie procesu mechanicznego przetwarzania może być poprzedzone ręcznym odseparowaniem ze strumienia odpadów, przez pracowników, odpadów problemowych (niepożądanych), w trakcie rozładunku odpadów lub załadunku odpadów na linię technologiczną części mechanicznej instalacji. Następnie za pomocą urządzenia załadowczego lub ładowarki odpady kierowane są do młyna wstępnego rozdrabniania, za pomocą którego są rozdrabniane do frakcji 300 mm. Tak przygotowany strumień odpadów podawany jest przenośnikiem w pole działania separatora metali żelaznych a następnie do sita wibracyjnego (kaskadowego), które pozwala na wydzielenie następujących frakcji odpadów:

a) frakcji podsitowej od 0 do 100 mm, wymagającej zastosowania procesów biologicznego przetwarzania odpadów, kierowanej do bioreaktorów części biologicznej instalacji. Do frakcji tej, poprzez dozownik umieszczony na przenośniku frakcji podsitowej, dodawany jest preparat mikrobiologiczny pozwalający na przyspieszenie procesu biologicznego rozkładu odpadów oraz ograniczenie emisji substancji zapachowych,

b) frakcji nadsitowej (o granulometrii większej niż frakcja podsitowa) – kierowanej przenośnikiem do strefy odbioru frakcji nadsitowej w celu przekazania do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazania uprawnionym podmiotom.

Frakcja podsitowa o granulometrii do 100 mm poddawana jest procesowi biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych tej frakcji. Stosowany jest jednostopniowy lub dwustopniowy proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej.

Proces prowadzony jest w pięciu z sześciu bioreaktorach z przykryciem membraną półprzepuszczalną przez co najmniej 2 tygodnie lub dłużej do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartości:

a) AT_4 poniżej 10 mg O_2/g suchej masy,
b) straty prażenia mniejszej niż 35% i
c) zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Bioreaktory stanowią zamknięte urządzenia techniczne wykonane z materiału wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne i zapewniające szczelność prowadzonego procesu. Bioreaktory wyposażone są w systemem odbierania odcieków, aktywny system napowietrzania, z możliwością wykorzystania powietrza ogrzanego za pomocą wymienników ciepła. Powietrze procesowe gromadzone w bioreaktorze jest oczyszczane za pomocą membrany półprzepuszczalnej. Odpady w bioreaktorach są nawadniane poprzez układ zraszania z dyszami nad każdym z bioreaktorów, wodą wodociągową lub ściekami recyrkulowanymi ze zbiornika Zb.6/S.

Dopuszczalne jest prowadzenie drugiego stopnia procesu stabilizacji tlenowej, tj. w pryzmach na placu dojrzewania w stosunku do odpadów, które w wyniku procesu prowadzonego w bioreaktorach osiągnęły wartość parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2/g suchej masy. Plac dojrzewania posiada szczelne podłoże betonowe z systemem odbierania odcieków do zbiornika bezodpływowego Zb. 6/S, co zapobiega przedostawaniu się odcieków do środowiska. Odpady w pryzmach są napowietrzane przez ich mechaniczne przerzucanie, co najmniej raz w tygodniu.

Wszelkie prace i procesy technologiczne (układanie pryzm odpadów, przerzucanie pryzm, rozbiór pryzm, przesiewanie) prowadzone są z uwzględnieniem aktualnych warunków

pogodowych oraz prognoz. W szczególności procesy te nie są prowadzone w okresach niekorzystnych warunków meteorologicznych pod względem dyspersji emisji np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka lub wieje w kierunku obiektów wrażliwych.

Proces stabilizacji tlenowej w pryzmach na placu dojrzewania prowadzony będzie do 6 tygodni, do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartości:

a) AT_4 poniżej 10 mg O_2/g suchej masy,
b) straty prażenia mniejszej niż 35% i
c) zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Odpad po procesie stabilizacji tlenowej niespełniający wymagań dla stabilizatu ponownie poddawany jest procesowi biologicznego przetwarzania.

W przypadku, gdy proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, jednostopniowy lub dwustopniowy, prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie nie doprowadzi do osiągnięcia w/w parametrów dla stabilizatu odpad, klasyfikowany pod kodem 19 12 12, może zostać przekazany do odzysku w ramach własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego (jako komponent paliwa z odpadów) lub do termicznego przekształcania odpadów.

Wytworzony odpad tzw. stabilizat (klasyfikowany pod kodem odpadu 19 05 99) może zostać skierowany do procesu:

a. odzysku w ramach własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego (jako komponent paliwa z odpadów) lub przekazywany uprawnionym podmiotom zewnętrznym do termicznego przekształcania,
b. unieszkodliwiania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie D5,
c. poddany mechanicznemu przetwarzaniu za pomocą mobilnego przesiewacza odpadów o prześwicie oczek sita 20 mm, w celu wydzielenia frakcji o wielkości do 20 mm tj. odpadu o kodzie 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)), przewidzianego do odzysku na składowisku odpadów lub obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, oraz frakcji powyżej 20 mm tj. odpadu 19 05 99 tzw. stabilizatu przewidzianego do unieszkodliwiania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie unieszkodliwiania D5 lub kierowanego do odzysku w ramach własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego (jako komponent paliwa z odpadów) lub przekazywanego uprawnionym podmiotom zewnętrznym do termicznego przekształcania.

W przypadku zastosowania do mechanicznego przetwarzania stabilizatu mobilnego przesiewacza odpadów wyposażonego dodatkowo w separator metali żelaznych i/lub metali nieżelaznych dopuszcza się również wytwarzanie w tym procesie odpadów przewidzianych do recyklingu o kodach: 19 12 02 (metale żelazne) i 19 12 03 (metale nieżelazne).

XI.2.3. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 w procesie odzysku R12

Dopuszcza się prowadzenie wariantu eksploatacyjnego polegającego na doczyszczaniu odpadów frakcji nadsitowej wydzielonej ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, klasyfikowanych pod kodem odpadu 19 12 12, w celu poprawy parametrów jakościowych, w szczególności redukcji wilgotności oraz wydzielenia frakcji podsitowej i metali.

Dostarczane do instalacji MBP odpady frakcji nadsitowej, klasyfikowane pod kodem 19 12 12, rozładowuje się w strefie rozładunku odpadów w hali MBP. Zarówno rozładunek jak i dalszy proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzone jest w hali MBP

stanowiącej obiekt budowalny, zamknięty, który uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady, wyposażony jest w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska z odwodnieniem do zbiornika bezodpływowego oraz wyposażony jest w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję zanieczyszczeń do powietrza, w szczególności pyłów – filtr tkaninowy.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji polega na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Rozpoczęcie procesu mechanicznego przetwarzania może być poprzedzone ręcznym odseparowaniem ze strumienia odpadów, przez pracowników, odpadów problemowych (niepożądanych), w trakcie rozładunku odpadów lub załadunku odpadów na linię technologiczną części mechanicznej instalacji. Następnie za pomocą urządzenia załadowczego lub ładowarki odpady kierowane są do młyna wstępnego rozdrabniania, za pomocą którego są rozdrabniane do frakcji 300 mm. Tak przygotowany strumień odpadów podawany jest przenośnikiem w pole działania separatora metali żelaznych, a następnie do sita wibracyjnego (kaskadowego), które pozwala na wydzielenie następujących frakcji odpadów:

a) frakcji podsitowej od 0 do 100 mm, kierowanej do bioreaktorów części biologicznej instalacji lub kierowanej do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywanej uprawnionym podmiotom.
b) frakcji nadsitowej – powyżej granulometrii frakcji podsitowej – kierowanej przenośnikiem do strefy odbioru frakcji nadsitowej w celu przekazania do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazania uprawnionym podmiotom.

Frakcja podsitowa 0-100 mm poddawana może być procesowi biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, jak w wariancie eksploatacyjnym przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

XI.2.4. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego) w procesie odzysku R12

Dopuszcza się prowadzenie wariantu eksploatacyjnego polegającego na doczyszczaniu odpadów palnych (paliwa alternatywnego) klasyfikowanych pod kodem odpadu 19 12 10, w celu poprawy parametrów jakościowych, w szczególności redukcji wilgotności oraz wydzielenia frakcji podsitowej i metali.

Dostarczane do instalacji MBP odpady, klasyfikowane pod kodem 19 12 10, rozładowuje się w strefie rozładunku odpadów w hali MBP. Zarówno rozładunek jak i dalszy proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzone jest w hali MBP stanowiącej obiekt budowalny, zamknięty, który uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady, wyposażony jest w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska z odwodnieniem do zbiornika bezodpływowego oraz wyposażony jest w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję zanieczyszczeń do powietrza, w szczególności pyłów – filtr tkaninowy.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji polega na wydzieleniu z nich określonych frakcji niepożądanych.

Rozpoczęcie procesu mechanicznego przetwarzania może być poprzedzone ręcznym odseparowaniem ze strumienia odpadów, przez pracowników, odpadów problemowych (niepożądanych), w trakcie rozładunku odpadów lub załadunku odpadów na linię technologiczną części mechanicznej instalacji. Następnie za pomocą urządzenia załadowczego lub ładowarki odpady kierowane są do młyna wstępnego rozdrabniania, za pomocą którego są rozdrabniane do frakcji 300 mm. Tak przygotowany strumień odpadów

podawany jest przenośnikiem w pole działania separatora metali żelaznych, a następnie do sita wibracyjnego (kaskadowego), które pozwala na wydzielenie następujących frakcji odpadów:

a) frakcji podsitowej od 0 do 100 mm, kierowanej do bioreaktorów części biologicznej instalacji lub kierowanej do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywanej uprawnionym podmiotom,
b) frakcji nadsitowej – powyżej granulometrii frakcji podsitowej – kierowanej przenośnikiem do strefy odbioru frakcji nadsitowej w celu przekazania do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazania uprawnionym podmiotom.

Frakcja podsitowa 0-100 mm poddawana może być procesowi biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, jak w wariancie eksploatacyjnym przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

XI.2.5. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów 20 03 07 i 20 03 99 w procesie odzysku R12

Dopuszcza się prowadzenie wariantu eksploatacyjnego polegającego na przetwarzaniu odpadów o kodach 20 03 07 i 20 03 99, w celu rozdrobnienia odpadów, wydzielenia metali, frakcji palnych oraz fakultatywnej stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej w przypadku znacznej zawartości frakcji ulegającej biodegradacji.

Dostarczane do instalacji MBP odpady, klasyfikowane pod kodem 20 03 07 i 20 03 99, rozładowuje się w strefie rozładunku odpadów w hali MBP. Zarówno rozładunek jak i dalszy proces mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzone jest w hali MBP stanowiącej obiekt budowalny, zamknięty, który uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady, wyposażony jest w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska z odwodnieniem do zbiornika bezodpływowego oraz wyposażony jest w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisję zanieczyszczeń do powietrza, w szczególności pyłów – filtr tkaninowy.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji polega na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Rozpoczęcie procesu mechanicznego przetwarzania może być poprzedzone ręcznym odseparowaniem ze strumienia odpadów, przez pracowników, odpadów problemowych (niepożądanych), w trakcie rozładunku odpadów lub załadunku odpadów na linię technologiczną części mechanicznej instalacji. Następnie za pomocą urządzenia załadowczego lub ładowarki odpady kierowane są do młyna wstępnego rozdrabniania, za pomocą którego są rozdrabniane do frakcji 300 mm. Tak przygotowany strumień odpadów podawany jest przenośnikiem w pole działania separatora metali żelaznych, a następnie do sita wibracyjnego (kaskadowego), które pozwala na wydzielenie następujących frakcji odpadów:

1. frakcji podsitowej od 0 do 100 mm, kierowanej do bioreaktorów części biologicznej instalacji lub kierowanej do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazywanej uprawnionym podmiotom.
2. frakcji nadsitowej – powyżej granulometrii frakcji podsitowej – kierowanej przenośnikiem do strefy odbioru frakcji nadsitowej w celu przekazania do własnej instalacji produkcji paliwa alternatywnego lub przekazania uprawnionym podmiotom.

Frakcja podsitowa 0-100 mm poddawana może być procesowi biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, jak w wariancie eksploatacyjnym przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

XI.2.6. Opis procesu technologicznego biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (wydzielony bioreaktor części biologicznej instalacji MBP)

Do procesu kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w procesie odzysku R3 kierowane są odpady o kodach: 20 02 01 i 20 03 02.

Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie kompostowania kierowane są za pomocą ładowarki lub bezpośrednio z pojazdów dostarczających odpad do bioreaktora części biologicznej instalacji (do prowadzenia procesu przewidziano jeden z sześciu bioreaktorów instalacji MBP). Dopuszcza się wcześniejsze rozdrobnienie odpadów za pomocą mobilnego rozdrabniacza.

Bioreaktor po zapełnieniu odpadami przykrywany jest membraną półprzepuszczalną. Bioreaktor wyposażony jest w systemem odbierania odcieków, aktywny system napowietrzania, z możliwością wykorzystania powietrza ogrzanego za pomocą wymienników ciepła. Powietrze procesowe gromadzone w bioreaktorze jest oczyszczane za pomocą membrany półprzepuszczalnej. Odpady w bioreaktorach są nawadniane wodą wodociągową lub wodami opadowymi recyrkulowanymi ze zbiornika Zb.6/C.

Proces kompostowania w bioreaktorze z przykryciem membraną półprzepuszczalną prowadzony jest do 8 tygodni. Odpady w trakcie procesu są napowietrzane w celu zapewnienia warunków tlenowych procesu oraz nawadniane.

Po zakończeniu procesu w bioreaktorze odpady poddawane są mechanicznemu przetwarzaniu za pomocą mobilnego przesiewacza odpadów o prześwicie oczek sita 20 mm, w celu ujednolicenia struktury odpadu i wydzielenia frakcji nieprzekompostowanej. W wyniku procesu wytwarzany jest odpad o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) kierowany do odzysku. Wydzielona frakcja nieprzekompostowana jest zawracana do procesu kompostowania lub przekazywana uprawnionym podmiotom do odzysku.

XI.2.7. Opis procesu technologicznego produkcji paliwa alternatywnego w instalacji RDF

Głównym działaniem instalacji jest przetwarzanie odpadów i produkcja paliwa alternatywnego (RDF) w celu uzyskania parametrów jakościowych odpadów (paliwo alternatywne) do procesów odzysku R1. Wykorzystywana technologia polega na homogenizacji paliwa z odpadów komunalnych w celu wydzielenia wysokokalorycznego materiału stanowiącego paliwo alternatywne oraz oddzieleniu balastu o niskiej wartości energetycznej i niekorzystnych parametrach jakościowych (zawilgocenie, zawartość frakcji mineralnej, np. kamienie, cegły, gruz, itp.).

Odpady będą pozyskiwane od podmiotów zajmujących się przetwarzaniem odpadów komunalnych oraz od podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Dostarczane odpady są ważone i klasyfikowane. Prowadzone są okresowe pomiary parametrów jakościowych (np. wilgotność, zawartość siarki, chloru, wartość energetyczna). Odpady następnie są kierowane na platformę przyjęć w budynku hali RDF, a następnie przekazywane podajnikami na młyn, gdzie następuje wstępne rozdrabnianie, w tym rozrywanie balotów (w przypadku kierowania na linię sprasowanych odpadów). Wstępnie rozdrobnione odpady zostają skierowane poprzez separator metali do separatora balistycznego i powietrznego, gdzie następuje selekcja negatywna. Z odpadów dzielone zostają frakcje niepożądane w procesie produkcji paliwa, takie jak: kamienie, kawałki betonu, odpady zawierające chlor i siarkę, szkło. Odpady te stanowią balast kierowany na składowisko odpadów celem unieszkodliwienia. Z odpadów kierowanych

do przetworzenia wybierane są ręcznie również odpady opon i drewna. W określonych sytuacjach, jak np. awaria lub konserwacja sekcji zasadniczych młynów mielących, konieczność ograniczenia produkcji paliwa alternatywnego z uwagi na przestoje u odbiorców; strumień odpadów po przejściu przez rozdrabniacz wstępny i separator metali, kierowany jest poprzez separator balistyczny (po wyłączeniu sekcji wydmuchowej i zatrzymaniu sekcji rozdrabniania ostatecznego w młynach) na zewnątrz hali. Odpad ten klasyfikuje się jako odpad o kodzie 19 12 12 i poddawany jest przesianiu na sicie 20 mm (opcjonalnie) w celu oddzielenia minerałów (piasek, kamienie) i kierowany jest na składowisko celem unieszkodliwienia lub do przetwarzania na innej instalacji. W określonych przypadkach, np. gdy rodzaj odpadów przetwarzanych na skróconej linii instalacji RDF charakteryzuje się wysokimi właściwościami kalorycznymi odpad ten poddawany jest balotowaniu i magazynowany w celu poddania pełnemu przetworzeniu na paliwo RDF w późniejszym terminie.

Następnie cały strumień wysortowanej i wstępnie rozdrobnionej frakcji kalorycznej skierowany zostaje na młyny, gdzie następuje jego rozdrobnienie do rozmiaru ok. 30 x 30 mm. Rozdrobnione odpady kierowane są do miejsc magazynowania. W magazynach następuje dosuszanie gotowego paliwa w celu zmniejszenia wilgotności (podsuszenie w granicach 5 do 20%). W przypadku kierowania do przetworzenia odpadów przemysłowych z wysoką zawartością plastiku i gumy istnieje możliwość wytworzenia odpadu do odzysku lub recyklingu o kodzie 19 12 04 z możliwością zmielenia lub bez w zależności od wymagań konkretnego odbiorcy.

Frakcja balastowa w zależności od stopnia rozdrobnienia okresowo może zostać poddana przesianiu przez sito 20 x 20 mm w celu wydzielenia frakcji mineralnej.

XI.3. Roczna zdolność przerobowa instalacji

Tabela nr 19: Roczna zdolność przerobowa instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Instalacja	Moc przerobowa w Mg/rok
1.	Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:	100 000
1.1.	część mechaniczna instalacji:	100 000
1.2.	część biologiczna instalacji:	60 000
2.	Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w procesie kompostowania	2 000
3.	Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego	150 000

24. **Punkt XII.** wym. decyzji (określić miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujący tytuł brzmienie:

XII. Określić miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 20: Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach

		podobnych	hali – miejsce magazynowania odpadów **M-4**. Ponadto odpad może być magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-4**. Ponadto odpad może być magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28; B31÷B72.**
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad magazynowany w stosie lub formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-4**. Ponadto odpad może być magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28; B31÷B72.**
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-4**. Ponadto odpad może być magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-4**.

			Ponadto odpad może być magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B1**; **B9÷B12.**
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-4**. Ponadto odpad może być magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12, B13÷B16; B13A÷B16A, B17÷B19.**
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)			
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B13÷B16; B13A÷B16A.**
III.Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
4.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
8.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
11.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w

			wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B30.**
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**.
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub	

		nieprzydatne do spożycia	Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A.**
24.	17 02 01	Drewno	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
26.	17 03 80	Odpadowa papa	
27.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
28.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
29.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28.**
30.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach

			w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B30.**
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 33.19 12 06	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72.**
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
35.	20 01 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B30.**
36.	20 01 10	Odzież	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**.
37.	20 01 11	Tekstylia	

			Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
38.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach, w formie zbelowanej lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**
40.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
41.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpad magazynowany w stosie w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72, B1.**
42.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpad magazynowany w stosie lub w formie zbelowanej w wydzielonym sektorze w ramach hali – miejsce magazynowania odpadów **M-5**. Odpad magazynowany w stosach lub kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12; B17÷B19; B20÷B28; B31÷B72.**

Tabela nr 21: Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I.	**Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)**		
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w boksie magazynowym niezadaszonym **B29**.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w kontenerach w obrębie strefy magazynowania odpadów w kontenerach przy hali MBP – magazyn oznaczony symbolem **M-9**
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) *[wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	Odpad magazynowany w stosach w boksach magazynowych niezadaszonych **B9÷B12, B17÷B19, B20÷B28**.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady *[stabilizat, wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	Odpad magazynowany w stosach w boksach magazynowych niezadaszonych **B9÷B12, B17÷B19, B20÷B28**.
5.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B9÷B12, B17÷B19, B30**.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-6**.
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-6**.
8.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9**.
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.**
10.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany w kontenerach w miejscu

			magazynowania odpadów **M-9** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.**
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów]*	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w postaci frakcji nadsitowej w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów prowadzonego przez minimum 4 tygodnie, niespełniający wymagań dla stabilizatu]*	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-5.**
Łącznia zdolność przerobowa Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi do 100 000 Mg/rok.			
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad magazynowany w stosach w boksach magazynowych niezadaszonych **B9÷B12, B17÷B19**.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający	Odpad nie jest magazynowany.

		wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
Łącznia zdolność przerobowa Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi do 2 000 Mg/rok.			
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany w stosach w boksie magazynowym niezadaszonym **B29.**
2.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-8**.
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksie magazynowym **M-8**.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany w stosach, w postaci sprasowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3.**
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B20÷B28** oraz w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-9.**
6.	19 12 09	Minerały	Odpad magazynowany w stosach lub w kontenerach w boksach magazynowych **B-8; B9÷B12; B20÷B28.**
7.	19 12 10	Odpady palne (np. paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane	Odpad magazynowany w stosach, w postaci zbelowanej lub w

		substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	kontenerach w boksach magazynowych **B2÷B7; B13÷B16; B13A÷B16A; B20÷B28; B31÷B72** oraz w stosach lub kontenerach w miejscu magazynowania odpadów **M-1, M-2, M-2A, M-3, M-7.** Dopuszcza się magazynowanie odpadu w bioreaktorach – miejsce magazynowania odpadów **M-4/2.**
Łącznia zdolność przerobowa Instalacji produkcji paliwa alternatywnego wynosi do 150 000 Mg/rok.			

Tabela nr 21a: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla odpadów poddawanych przetwarzaniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	791,0	50 000,0
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 188,0	20 000,0
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 206,4	20 000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 206,4	100 000,0
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	906,0	100 000,0
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	8 000,0	8 000,0
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,0	2 000,0
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)				
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	806,0	2 000,0
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	537,0	2 000,0
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)				
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z	3 000,0	3 000,0

		wyłączeniem opakowań)		
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0	2 000,0
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8 455,4	20 000,0
4.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	5 000,0	5 000,0
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000,0	5 000,0
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0	5 000,0
7.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5 000,0	5 000,0
8.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0	5 000,0
9.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	5 000,0	5 000,0
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000,0	5 000,0
11.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0	5 000,0
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	823,0	20 000,0
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 455,4	20 000,0
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	8 455,4	20 000,0
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 455,4	20 000,0
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	8 455,4	20 000,0
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	8 455,4	20 000,0
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8 455,4	20 000,0
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	8 455,4	20 000,0
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	8 455,4	20 000,0
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	8 455,4	20 000,0
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 388,0	20 000,0
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 388,0	20 000,0
24.	17 02 01	Drewno	8 455,4	20 000,0
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8 455,4	40 000,0
26.	17 03 80	Odpadowa papa	8 455,4	10 000,0
27.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000,0	5 000,0
28.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000,0	5 000,0

29.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	2 273,6	20 000,0
30.	19 12 01	Papier i tektura	823,0	20 000,0
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 455,4	100 000,0
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 810,6	20 000,0
33.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 206,4	150 000,0
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 206,4	100 000,0
35.	20 01 01	Papier i tektura	823,0	20 000,0
36.	20 01 10	Odzież	5 000,0	5 000,0
37.	20 01 11	Tekstylia	5 000,0	5 000,0
38.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000,0	5 000,0
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 455,4	30 000,0
40.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	8 455,4	20 000,0
41.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	8 640,4	20 000,0
42.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	8 555,4	10 000,0

Tabela nr 21b: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	**Kod odpadu**	**Rodzaj odpadu**	**Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]**	**Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]**
I. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)				
1.	16 01 03	Zużyte opony	23,0	50,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	11,0	30,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) *[wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	3 187,0	28 800,0

4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady *[stabilizat, wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej]*	3 187,0	48 000,0
5.	19 12 01	Papier i tektura	50,0	50,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	95,0	1 300
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0	50,0
8.	19 12 05	Szkło	11,0	100,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0	50,0
10.	19 12 08	Tekstylia	10,0	10,0
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	11 230,956	59 500,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów]*	11 310,18	40 000,0
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 *[odpad wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów prowadzonego przez minimum 4 tygodnie, niespełniający wymagań dla stabilizatu]*	11 310,18	48 000,0
Łączna zdolność przerobowa Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi do 100 000 Mg/rok.				
II. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (proces kompostowania)				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0	500,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Łączna zdolność przerobowa Instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi do 2 000 Mg/rok.				
III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (RDF)				
1.	16 01 03	Zużyte opony	23,0	50,0

2.	19 12 02	Metale żelazne	95,0	950,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0	50,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 394,956	30 000,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0	100,0
6.	19 12 09	Minerały	2 745,6	15 000,0
7.	19 12 10	Odpady palne (np. paliwo alternatywne)	11 230,956	94 700,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 310,18	84 000,0
Łączna zdolność przerobowa Instalacji produkcji paliwa alternatywnego wynosi do 150 000 Mg/rok.				

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 14 341,58 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 252 000,0 Mg/rok.

25. Dodać punkt XIV. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

XIV. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 22: Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Magazyn B1 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	96,0
2.	Magazyn B2 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
3.	Magazyn B3 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
4.	Magazyn B4 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
5.	Magazyn B5 (boks magazynowy):	230,4

	- powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	
6.	Magazyn B6 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
7.	Magazyn B7 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
8.	Magazyn B8 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
9.	Magazyn B9 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
10.	Magazyn B10 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
11.	Magazyn B11 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
12.	Magazyn B12 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
13.	Magazyn B13 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
14.	Magazyn B13A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
15.	Magazyn B14 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
16.	Magazyn B14A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
17.	Magazyn B15 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
18.	Magazyn B15A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
19.	Magazyn B16 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
20.	Magazyn B16A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
21.	Magazyn B17 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4

22.	Magazyn B18 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
23.	Magazyn B19 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	230,4
24.	Magazyn B20 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
25.	Magazyn B21 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
26.	Magazyn B22 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
27.	Magazyn B23 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
28.	Magazyn B24 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
29.	Magazyn B25 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
30.	Magazyn B26 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
31.	Magazyn B27 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
32.	Magazyn B28 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	249,6
33.	Magazyn B29 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 108,0 m^2 (6,92x15,6 m) - wysokość magazynowania: 1,4 m	45,36
34.	Magazyn B30 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 143,88 m^2 (15,0x9,59 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	86,328
35.	Magazyn B31 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
36.	Magazyn B32 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
37.	Magazyn B33 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
38.	Magazyn B34 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m)	134,4

	- wysokość magazynowania: 3,2 m	
39.	Magazyn B35 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
40.	Magazyn B36 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
41.	Magazyn B37 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
42.	Magazyn B38 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
43.	Magazyn B39 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
44.	Magazyn B40 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
45.	Magazyn B41 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
46.	Magazyn B42 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
47.	Magazyn B43 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
48.	Magazyn B44 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
49.	Magazyn B45 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
50.	Magazyn B46 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
51.	Magazyn B47 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
52.	Magazyn B48 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
53.	Magazyn B49 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
54.	Magazyn B50 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
55.	Magazyn B51 (boks magazynowy):	134,4

	- powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	
56.	Magazyn B52 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
57.	Magazyn B53 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
58.	Magazyn B54 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
59.	Magazyn B55 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
60.	Magazyn B56 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
61.	Magazyn B57 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
62.	Magazyn B58 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
63.	Magazyn B59 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
64.	Magazyn B60 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
65.	Magazyn B61 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
66.	Magazyn B62 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
67.	Magazyn B63 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
68.	Magazyn B64 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
69.	Magazyn B65 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
70.	Magazyn B66 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
71.	Magazyn B67 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4

72.	Magazyn B68 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
73.	Magazyn B69 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
74.	Magazyn B70 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
75.	Magazyn B71 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
76.	Magazyn B72 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 3,2 m	134,4
77.	Magazyn M-1 (wiata): - powierzchnia magazynowania: 840,0 m^2 (34,45x22,22 m, 6,39x11,65 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	756,0
78.	Magazyn M-2 (hala): - powierzchnia magazynowania: 406,82 m^2 (20,1x20,24 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	366,138
79.	Magazyn M-2/A (wiata): - powierzchnia magazynowania: 56,52 m^2 (dwa pola w kształcie koła o średnicy 6 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	16,956
80.	Magazyn M-3 (hala): - powierzchnia magazynowania: 987,2 m^2 (40,0x24,68 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	888,48
81.	Magazyn M-4 (wydzielona część hali): - powierzchnia magazynowania: 150,0 m^2 (10,0x15,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	157,5
82.	Magazyn M-4/1 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 25,52 m^2 (5,8x4,4 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	30,624
83.	Magazyn M-4/2 (boksy magazynowe): - powierzchnia magazynowania: 1 778,4 m^2 (6 szt. boksów o wymiarach 38,0x7,8 m) - wysokość magazynowania: 1,5 m	1 226,666
84.	Magazyn M-5 (wydzielona część hali): - powierzchnia magazynowania: 357,0 m^2 (26,5x10,0 m, 11,5x8,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	642,6
85.	Magazyn M-6 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 110,16 m^2 (10,8x10,2 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	66,096
86.	Magazyn M-7 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 48,6 m^2 (13,5x3,6 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	48,6
87.	Magazyn M-8 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 48,6 m^2 (13,5x3,6 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	29,160

88.	Magazyn M-9 (plac magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 29,75 m^2 (8,5x3,5 m) - wysokość magazynowania: 1,8 m	21,0
	Suma	**17 533,5**

26. Dodać punkt XV. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

XV. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 23: Całkowita pojemność miejsc magazynowania

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Magazyn B1 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	126,0
2.	Magazyn B2 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
3.	Magazyn B3 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
4.	Magazyn B4 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
5.	Magazyn B5 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
6.	Magazyn B6 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
7.	Magazyn B7 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
8.	Magazyn B8 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
9.	Magazyn B9 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
10.	Magazyn B10 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
11.	Magazyn B11 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
12.	Magazyn B12 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m)	327,6

	- wysokość magazynowania: 4,2 m	
13.	Magazyn B13 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
14.	Magazyn B13A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
15.	Magazyn B14 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
16.	Magazyn B14A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
17.	Magazyn B15 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
18.	Magazyn B15A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
19.	Magazyn B16 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
20.	Magazyn B16A (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
21.	Magazyn B17 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
22.	Magazyn B18 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
23.	Magazyn B19 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	302,4
24.	Magazyn B20 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
25.	Magazyn B21 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
26.	Magazyn B22 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
27.	Magazyn B23 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
28.	Magazyn B24 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
29.	Magazyn B25 (boks magazynowy):	327,6

	- powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	
30.	Magazyn B26 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
31.	Magazyn B27 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
32.	Magazyn B28 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	327,6
33.	Magazyn B29 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 108,0 m^2 (6,92x15,6 m) - wysokość magazynowania: 2,4 m	77,76
34.	Magazyn B30 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 143,88 m^2 (15,0x9,59 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	129,492
35.	Magazyn B31 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
36.	Magazyn B32 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
37.	Magazyn B33 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
38.	Magazyn B34 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
39.	Magazyn B35 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
40.	Magazyn B36 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
41.	Magazyn B37 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
42.	Magazyn B38 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
43.	Magazyn B39 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
44.	Magazyn B40 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
45.	Magazyn B41 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4

46.	Magazyn B42 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
47.	Magazyn B43 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
48.	Magazyn B44 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
49.	Magazyn B45 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
50.	Magazyn B46 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
51.	Magazyn B47 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
52.	Magazyn B48 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
53.	Magazyn B49 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
54.	Magazyn B50 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
55.	Magazyn B51 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
56.	Magazyn B52 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
57.	Magazyn B53 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
58.	Magazyn B54 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
59.	Magazyn B55 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
60.	Magazyn B56 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
61.	Magazyn B57 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
62.	Magazyn B58 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m)	176,4

	- wysokość magazynowania: 4,2 m	
63.	Magazyn B59 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
64.	Magazyn B60 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
65.	Magazyn B61 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
66.	Magazyn B62 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
67.	Magazyn B63 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
68.	Magazyn B64 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
69.	Magazyn B65 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
70.	Magazyn B66 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
71.	Magazyn B67 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
72.	Magazyn B68 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
73.	Magazyn B69 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
74.	Magazyn B70 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
75.	Magazyn B71 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
76.	Magazyn B72 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 120,0 m^2 (10,0x12,0 m) - wysokość magazynowania: 4,2 m	176,4
77.	Magazyn M-1 (wiata): - powierzchnia magazynowania: 840,0 m^2 (34,45x22,22 m, 6,39x11,65 m) - wysokość magazynowania: 8,2 m	2 066,4
78.	Magazyn M-2 (hala): - powierzchnia magazynowania: 406,82 m^2 (20,1x20,24 m) - wysokość magazynowania: 8,8 m	1 074,005
79.	Magazyn M-2/A (wiata):	16,956

	- powierzchnia magazynowania: 56,52 m^2 (dwa pola w kształcie koła o średnicy 6 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	
80.	Magazyn M-3 (hala): - powierzchnia magazynowania: 987,2 m^2 (40,0x24,68 m) - wysokość magazynowania: 8,85 m	2 621,016
81.	Magazyn M-4 (wydzielona część hali): - powierzchnia magazynowania: 150,0 m^2 (10,0x15,0 m) - wysokość magazynowania: 11,27 m	591,675
82.	Magazyn M-4/1 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 25,52 m^2 (5,8x4,4 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	45,936
83.	Magazyn M-4/2 (boksy magazynowe): - powierzchnia magazynowania: 1 778,4 m^2 (6 szt. boksów o wymiarach 38,0x7,8 m) - wysokość magazynowania: 1,5 m	1 226,666
84.	Magazyn M-5 (wydzielona część hali): - powierzchnia magazynowania: 357,0 m^2 (26,5x10,0 m, 11,5x8,0 m) - wysokość magazynowania: 8,82 m	1 889,244
85.	Magazyn M-6 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 110,16 m^2 (10,8x10,2 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	99,144
86.	Magazyn M-7 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 48,6 m^2 (13,5x3,6 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	72,9
87.	Magazyn M-8 (boks magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 48,6 m^2 (13,5x3,6 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	43,74
88.	Magazyn M-9 (plac magazynowy): - powierzchnia magazynowania: 29,75 m^2 (8,5x3,5 m) - wysokość magazynowania: 1,8 m	21,0
	Suma	**27 237,93**

27. Dodać punkt XVI. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

XVI. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 22 grudnia 2023 r., znak: PZ.5268.16.2023.DO.

28. Dodać punkt XVII. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

XVII. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin (NIP: 5621802632, REGON 341229550) prowadzącej zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 listopada 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB w wysokości 5 915 005,06 zł (słownie: pięć milionów dziewięćset

piętnaście tysięcy pięć złotych 06/100), w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

29. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 17 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2017/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin, wnioskiem z dnia 25 lutego 2020 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 17 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.17.2017/MB, udzielonego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz do produkcji paliwa alternatywnego, zlokalizowanych w miejscowości Wawrzynki 35, 88-400 Żnin.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 17 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 22 października 2021 r., ponadto Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 30 marca 2022 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.102.2020.DM stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Następnie Strona przedłożyła do tut. Organu istotnie zmieniony wniosek o zmianę przedmiotowego pozwolenia. Przedmiotowe uzupełnienie do wniosku przekazano Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska jednocześnie wnosząc o zajęcie stanowiska czy w związku z nadesłaną przez Przedsiębiorcę zmianą treści wniosku konieczne jest przeprowadzenie kolejnej kontroli ww. instalacji. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wyraził stanowisko, że zachodzi konieczność przeprowadzenia kolejnej kontroli. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela

tut. Organu przeprowadzono w dniu 18 marca 2025 r., ponadto Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 14 kwietnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.10.2024.AC stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 17 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli instalacji w Wawrzynkach w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w załączonym do ww. pisma operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 28 czerwca 2019 r., znak: PZ.5560.21.1.2019. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 13 maja 2020 r., znak: PZ.5560.2.14.2020 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin.

Następnie Strona w ramach uzupełnienia wniosku przedłożyła do tut. Organu nowy operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 14 maja 2021 r., znak: PZ.5560.2.7.2021.DO. Przedmiotowy operat wraz z postanowieniem pismem z dnia 15 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB, przekazano Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Żninie jednocześnie wnosząc o zajęcie stanowiska czy w związku z nadesłaną przez Przedsiębiorcę zmianą treści wniosku konieczne jest przeprowadzenie kolejnej kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, po powtórnie przeprowadzonej kontroli, postanowieniem z dnia 13 października 2021 r., znak: PZ.5560.2.10.2021.DO stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin. Następnie Strona w ramach uzupełnienia wniosku przedłożyła do tut. Organu kolejny nowy operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 22 grudnia 2023 r., znak: PZ.5268.16.2023.DO. Przedmiotowy operat wraz z postanowieniem pismem z dnia 30 stycznia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB, przekazano Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Żninie jednocześnie wnosząc o zajęcie stanowiska, czy w związku z nadesłaną przez Przedsiębiorcę zmianą treści wniosku konieczne jest przeprowadzenie kolejnej kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie pismem z dnia 6 marca 2025 r., znak: PZ.5268.2.2025.MS/MK, sprostowanym pismem z dnia 2 grudnia 2025 r., znak: PZ.5268.2.2025.MS/MK wyraził stanowisko, że postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 13 października 2021 r., znak: PZ.5560.2.10.2021.DO pozostaje aktualne.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach pismami z dnia 17 kwietnia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB oraz z dnia 30 stycznia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB wystąpiono do Burmistrza Żnina o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Burmistrza Żnina wydał opinię pozytywną.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 21 listopada 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.7.2020/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 5 915 005,06 zł (słownie: pięć milionów dziewięćset piętnaście tysięcy pięć złotych 06/100), w formie gwarancji bankowej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez uwzględnienie nowego placu dojrzewania, w ramach którego prowadzony będzie drugi stopień procesu stabilizacji tlenowej oraz zwiększenie dopuszczalnej mocy przerobowej prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej w bioreaktorach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z dotychczasowych 38 000,0 Mg/rok do 60 000,0 Mg/rok, przy czym łączna moc przerobowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (tj. części mechanicznej i części biologicznej) nie uległa zmianie i wynosi 100 000,0 Mg/rok.

W ramach realizacji powyższego przedsięwzięcia uzyskano decyzję Burmistrza Żnina z dnia 11 maja 2022 r., znak: ŚR.6220.52.2021 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia.

Ponadto wprowadzono zmiany w pozwoleniu związane z przebudową kanalizacji zakładowej oraz budową nowych miejsc magazynowania odpadów.

W ramach realizacji powyższego przedsięwzięcia uzyskano decyzje Burmistrza Żnina z dnia 29 września 2023 r., znak: ŚR.6220.6.2023.PG oraz z dnia 6 września 2024 r., znak: ŚR.6220.3.2024.PG o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. NOVAGO Żnin Sp. z o. o.
   Wawrzynki 35
   88-400 Żnin
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
   Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. P. Skargi 2
   85-018 Bydgoszcz
2. Urząd Miejski
   ul. 700-lecia 39
   88-400 Żnin
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
   ul. Wawelska 52/54
   00-922 Warszawa
   (wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 24 lutego 2020 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 37116022020000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określoną w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154).