

DECYZJA

Działając na podstawie:
– art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.),
– art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku ,prowadzącego Gospodarstwo Rolne
reprezentowanego przez pełnomocnika ,
w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego
na eksploatację instalacji do chowu drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk

orzekam

I. Udzielić prowadzącemu Gospodarstwo Rolne,
pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu o maksymalnej liczbie
stanowisk 390 000, zlokalizowanej w miejscowości Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie, powiat
mogileński.

**II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia
przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do chowu drobiu o obsadzie większej niż 40 000 stanowisk – zlokalizowana w miejscowości Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie, powiat mogileński	ust. 6 pkt 8 lit. a	390 000 stanowisk na jeden cykl produkcyjny (1 560 DJP – Dużych Jednostek Przeliczeniowych)	Gospodarstwo Rolne

** wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości*

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

a) W przedmiotowej instalacji prowadzony jest chów drobiu – brojlerów kurzych, o łącznej, maksymalnej liczbie stanowisk 390 000 sztuk, tj. 1 560 DJP na jeden cykl produkcyjny. Instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Kuśnierz na działce o numerze ewidencyjnym , obręb 0009 Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie, powiat mogileński, stanowiącej współwłasność Prowadzącego instalację.

b) Chów brojlerów kurzych metodą ściółkową, odbywa się w sześciu wolnostojących budynkach inwentarskich (kurnikach), o podobnej konstrukcji, niepodpiwniczonych, jednokondygnacyjnych, ze ścianami murowanymi z bloczków betonowych z izolacją cieplną, ze szczelną, pełną, betonową posadzką. Dachy budynków trapezowe z płytami warstwowymi, z izolacją cieplną.

Powierzchnia produkcyjna poszczególnych kurników wraz z maksymalną obsadą

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia produkcyjna [m²]	Maksymalna obsada drobiu [szt./budynek]	DJP
1.	Kurnik R7	3 190	65 000	260
2.	Kurnik R8	3 190	65 000	260
3.	Kurnik R9	3 190	65 000	260
4.	Kurnik R10	3 190	65 000	260
5.	Kurnik R11	3 190	65 000	260
6.	Kurnik R12	3 190	65 000	260
Razem:		19 140	390 000	1 560

Każdy z kurników wyposażony jest w instalacje technologiczne (zautomatyzowane ciągi paszowe, linie pojenia), sterowaną automatycznie wentylację nawiewno-wywiewną (wentylatory wyciągowe dachowe oraz wentylatory wyciągowe szczytowe), instalację elektryczną, wodociągową, kanalizacyjną oraz ogrzewania.

c) Infrastrukturę towarzyszącą stanowią:

- budynek socjalno-biurowy,
- 6 zbiorników podziemnych na gaz płynny propan lub propan-butan o pojemności 6,7 m³ każdy,
- 6 zbiorników bezodpływowych na wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich o pojemności 10 m³ każdy,
- 1 zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o pojemności 10 m³,
- kontenerowa chłodnia do czasowego przechowywania martwych zwierząt,
- agregat prądotwórczy w obudowie dźwiękochłonnej, kontenerowej o mocy 280 kW,
- waga najazdowa.

d) Produkcja polega na prowadzeniu chowu brojlerów kurzych w około 6 tygodniowych cyklach (około 42 dni) wzrostu kurcząt z przerwami na prace porządkowe trwające około 2 tygodni. Wygrzane i wyściełane ściółką budynki inwentarskie są zasiedlane jednodniowymi pisklętami brojlerów przywożonymi z zewnętrznych wylęgarni. W pojedynczym cyklu chowu kurczaki przybierają na wadze do osiągnięcia masy końcowej pojedynczego brojlera wynoszącej około 1,9-2,3 kg (średnio 2,1 kg), przy czym około 5 tygodnia chowu, przed właściwym zakończeniem cyklu produkcyjnego, następuje ubiórka, polegająca na wywozie do ubojni około 25-30% wielkości obsady każdego kurnika, o średniej masie pojedynczego kurczaka wynoszącej około 1,6-2,1 kg (średnio 1,8 kg). Po 6 tygodniu chowu pojedynczy cykl kończy się a pozostałe odchowane stado przekazywane jest do ubojni jednoetapowo (odbiorca zewnętrzny). W trakcie trwania pojedynczego cyklu produkcyjnego, upadki we wszystkich budynkach inwentarskich wynoszą średnio 3% początkowej wielkości obsady. W ciągu roku przeprowadza się 6 pełnych cykli produkcyjnych.

e) Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 2 340 000 sztuk brojlerów na rok. Maksymalna roczna produkcja brojlerów z całej instalacji, przy uwzględnieniu średnich strat – upadków na poziomie średnio 3% na jeden cykl produkcyjny, zakładanych 6 cykli produkcyjnych w ciągu roku (do końcowej masy brojlera wynoszącej około 2,3 kg) oraz ubiorce około 35 dnia chowu około 25-30% początkowej wielkości obsady każdego kurnika przy wadze brojlera wynoszącej około 2,1 kg wynosi około 5 220 Mg.

f) Brojlery karmione są gotowymi paszami dowożonymi na teren fermy od zewnętrznych dostawców. Pasze dostarczane są do 12 silosów paszowych w bezpośrednim sąsiedztwie kurników (stanowiących integralną część instalacji), paszowozami z automatycznym wyładunkiem. Z silosów paszociąg główny zasila w paszę kosze zasypowe linii paszowych, w których zamontowane są czujniki pojemnościowe. Zadawanie paszy jest automatyczne. Stosowane jest żywienie fazowe, w którym zawartość składników pokarmowych paszy jest dostosowana do potrzeb żywieniowych drobiu (w poszczególnych fazach jego wzrostu). W kolejnych dniach cyklu wzrostu brojlera stosowane są kolejno po sobie pasze: starter, grower i finisher. Przy każdym z kurników znajdują się po 2 silosy paszowe o tonażu 20 Mg każdy.

g) Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej. We wszystkich fazach żywienia brojlery mają nieograniczony dostęp do wody. Pojenie drobiu odbywa się za pomocą szczelnego systemu poideł kropelkowych, zapobiegającemu rozlewaniu się wody.

h) Emisja substancji powstających w wyniku chowu drobiu w sześciu budynkach inwentarskich (emisja technologiczna) – odbywa się za pośrednictwem 180 wentylatorów (emitory oznaczone symbolami od E1 do E180) – emisja zorganizowana.

Przeładunek dostarczanej paszy prowadzony jest pneumatycznie, bezpośrednio z paszowozów do silosów, za pośrednictwem szczelnych przewodów podłączonych w dolnej części silosów. Rury odpowietrzające silosów, wyposażone są w filtry workowe o wysokiej skuteczności odpylania (minimum 98%), które minimalizują emisję pyłu z rozładunku pasz. Emisja z silosów odbywa się przewodami odpowietrzającymi z wylotami – emisja zorganizowana.

i) Energia cieplna na potrzeby instalacji dostarczana jest z łącznie 36 nagrzewnic gazowych zasilanych gazem płynnym propan lub propan-butan, o łącznej mocy cieplnej wynoszącej 3,24 MW (6 nagrzewnic o mocy 90 kW każda w każdym kurniku). Emisje substancji powstających

w wyniku spalania gazu płynnego z nagrzewnic, odprowadzane są do powietrza emitorami dachowymi kurników, łącznie z emisją technologiczną – emisja zorganizowana.

j) Energia elektryczna dostarczana jest z zewnętrznej sieci energetycznej. Budynki inwentarskie wyposażone są w energooszczędne oświetlenie.

k) Źródłem awaryjnego zasilania fermy drobiu jest agregat prądotwórczy o mocy 280 kW, opalany olejem napędowym, znajdujący się na terenie gospodarstwa rolnego.

l) Po okresie intensywnego chowu następuje okres postoju technologicznego. Przerwa technologiczna pomiędzy kolejnymi cyklami trwa około 14 dni. Po mechanicznym usunięciu obornika następuje wstępne czyszczenie budynków inwentarskich na sucho z pozostałości obornika i odchodów, polegające na zdrapywaniu, skrobaniu zanieczyszczonych powierzchni i zamiataniu. Po wyżej opisanym czyszczeniu budynku inwentarskiego następuje mycie czystą, zimną i gorącą wodą pod wysokim ciśnieniem przy zastosowaniu myjki wysokociśnieniowej. Następnie odbywa się ścielenie kurnika świeżą ściółką i jego nagrzewanie. Po rozłożeniu ściółki zostaje wykonana dezynfekcja, dezynsekcja i zamgławianie w postaci oprysku, odpowiednimi środkami czyszczącymi. Po uprzednim przywróceniu właściwych warunków higieniczno-sanitarnych budynków inwentarskich, następuje wstawianie nowego stada i rozpoczyna się kolejny cykl produkcyjny.

ł) Na instalacji, w okresie przerwy technologicznej, podczas czyszczenia budynków inwentarskich czystą wodą, za pomocą myjki wysokociśnieniowej, powstają wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, w ilości rocznej około 2 297 m³, które poprzez sieć kanalizacyjną odprowadzane są do 6 szczelnych, bezodpływowych, wybieralnych zbiorników o pojemności 10 m³ każdy, zlokalizowanych po jednym zbiorniku przy każdym z kurników. Ponieważ skład chemiczny i właściwości tych wód są takie, jak gnojówki, wody te będą wykorzystywane jako nawóz naturalny do nawilżania przyzmy obornika i nawożenia gruntów rolnych zgodnie z opracowanymi planami nawożenia.

m) Na terenie fermy powstaje średniorocznie około 4 600 Mg obornika, który w całości przeznaczony będzie do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz naturalny. Po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego, obornik nie będzie magazynowany na terenie fermy drobiu, będzie on usuwany z kurników, ładowany bezpośrednio na przyczepy ciągnikowe i wykorzystywany rolniczo w części na gruntach rolnych, będących w posiadaniu Prowadzącego instalację. Jego nadmiar będzie zbywany rolnikom posiadającym powierzchnię pól zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości, na podstawie stosownych umów zawartych w formie pisemnej. Obornik będzie przechowywany na nieprzepuszczalnej płycie obornikowej o powierzchni około 330 m² ze zbiornikiem na odcieki o pojemności 10 m³, zlokalizowanej na terenie odrębnej nieruchomości – działka o numerze ewidencyjnym 2 w miejscowości Radunek, obręb 0025 Golejewo, gmina Jeziora Wielkie. Obornik wykorzystywany będzie zgodnie z opracowanymi planami nawożenia. Prowadzący instalację będzie postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, tj.: ustawą o nawozach i nawożeniu, ustawą Prawo wodne, rozporządzeniem Rady Ministrów w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu” oraz Kodeksem Dobrej Praktyki Rolniczej.

n) Postępowanie z padłymi ptakami na przedmiotowej fermie drobiu, w zależności od sposobu ich zagospodarowania przez odbiorców będzie dwójakie. Będą one stanowiły

odpad bądź alternatywnie produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego niestanowiący odpadu, tj. wyłączony spod działania ustawy o odpadach, unieszkodliwiany zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Będą one krótkotrwale, w sposób selektywny magazynowane w oznakowanym kontenerze chłodniczym, szczelnie zamkniętym, usytuowanym na twardym podłożu i przekazywane w ciągu 48 godzin do odbiorcy.

III. Roczne parametry produkcyjne instalacji oraz rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, paliw i mediów

Lp.	Parametr produkcji, zużywane materiały, paliwa i media	J.m.	Produkcja i zużycie roczne
1.	Produkcja zwierzęca	Mg	5 220
2.	Wytwarzany obornik (pomiot kurzy + ściółka)	Mg	4 600
3.	Zużycie ściółki	Mg	230
4.	Zużycie paszy	Mg	8 660
5.	Zużycie wody	m ³	31 605
6.	Zużycie gazu płynnego propan lub propan-butan	Mg	245
7.	Zużycie oleju napędowego	Mg	4,7
8.	Zużycie energii elektrycznej	MWh	350
9.	Zużycie preparatów dezynfekcyjno-czyszczących: – płynnych – stałych	m ³ Mg	3,5 3,5

IV. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji

1. Ferma drobiu zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne (pojenie drobiu, mycie i dezynfekcja budynków inwentarskich po zakończonym cyklu produkcyjnym, schładzanie – zraszanie wnętrza kurników) oraz na cele socjalno-bytowe związane z obsługą fermy drobiu.

2. Ilość wykorzystywanej wody

Zużycie wody na:	Q [m ³ /rok]
Cele technologiczne:	
– pojenie drobiu	27 300
– mycie i dezynfekcja budynków inwentarskich	2 297
– schładzanie – zraszanie wnętrza kurników	1 723
Cele socjalno-bytowe:	285
Razem:	31 605

V. Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Stosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych zapewniających wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, tj.:

1. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech zarządzania środowiskowego określonych w Polityce Środowiskowej lub w Procedurze Zarządzania Środowiskowego (BAT 1).
 2. Zorganizowanie fermy drobiu w sposób uwzględniający prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń /gospodarstwa i prawidłową aranżację przestrzeni (BAT 2a).
 3. Kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, chowu zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowania obornikiem, bezpieczeństwa pracowników, transportu i aplikacji obornika, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń (BAT 2b).
 4. Opracowanie procedury na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych dotyczących reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód (BAT 2c).
 5. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń w dobrym stanie technicznym, w tym urządzeń wentylacyjnych i grzewczych, systemów dostarczania wody i paszy, silosów i sprzętu transportowego (np. zawory, rury) a także utrzymanie czystości na terenie gospodarstwa i system ochrony przed szkodnikami (BAT 2d).
 6. Przechowywanie martwych zwierząt możliwie krótko w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować – zamykany kontener (chłodnia), ustawiony na utwardzonym podłożu (BAT 2e).
 7. Ograniczenie całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 3), w wyniku:
 - zmniejszenia zawartości surowego białka poprzez zastosowanie diety zrównoważonej pod względem zawartości azotu w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy,
 - żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji,
 - dodawania kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko,
 - stosowania dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu.
- Powiązany z BAT całkowity wydalony azot (N) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,2-0,6 kg N wydalonego/stanowisko/rok.*
8. Ograniczenie całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 4) powiązane ze składem diety i strategią żywienia poprzez:
 - żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych

wymogów danego okresu produkcji,

- stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu, np. fitazy,
- wykorzystywanie wysokostrawnych nieorganicznych fosforanów w celu częściowego zastąpienia konwencjonalnych źródeł fosforu w paszach.

Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor (P) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,05-0,25 kg P₂O₅ wydalonego/stanowisko/rok.

9. Zapewnienie efektywnego zużycia wody (BAT 5) oraz ochrony środowiska wodnego, poprzez:

- prowadzenie rejestru zużycia wody w poszczególnych budynkach inwentarskich i na przyłączy wodociągowym,
- regularną kontrolę i sprawdzanie szczelności oraz stanu technicznego instalacji wodociągowej i poidel zainstalowanych w kurnikach,
- wykrywanie źródeł wycieku wody oraz w razie konieczności ich naprawę,
- stosowanie odpowiednich urządzeń zapobiegających rozlewaniu wody (poidła kropelkowe) przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum),
- regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej,
- optymalny system czyszczenia kurników, tj. dokładne usuwanie resztek obornika metodą „na sucho”, a następnie prowadzenie czyszczenia strumieniem wody przy użyciu urządzeń pod wysokim ciśnieniem.

10. Ograniczanie powstawania ścieków (BAT 6), poprzez:

- ograniczanie zużycia wody i zmniejszanie objętości ścieków w związku z zastosowaniem instalacji zapobiegającej rozlewaniu wody – poidła kropelkowe, wstępne czyszczenie kurników metodą „na sucho” i następnie czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, z zastosowaniem urządzeń wysokociśnieniowych,
- odprowadzanie wód zużytych do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do oddzielnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych.

11. Ograniczenie emisji do wody ze ścieków (BAT 7), poprzez:

- odprowadzanie wód zużytych do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do oddzielnych zbiorników bezodpływowych,
- wywożenie powstałych na terenie fermy drobiu wód zużytych do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do rolniczego wykorzystania, zgodnie z opracowanymi planami nawożenia, przy wykorzystaniu przewoźnego urządzenia nawadniającego.

12. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 8), w wyniku:

- stosowania wysokosprawnego systemu ogrzewania (nagrzewnice gazowe) oraz wentylacji mechanicznej, sterowanej automatycznie poprzez centralę komputerową,
- termicznej izolacji pomieszczeń dla zwierząt – budynki inwentarskie posiadają ściany murowane z betonu komórkowego z izolacją cieplną oraz dachy z izolacją cieplną,
- wykorzystywania energooszczędnego oświetlenia o wydłużonym okresie eksploatacji,

- optymalizacji pracy systemów ogrzewania i wentylacji mechanicznej, poprzez automatyzację i ograniczanie do minimum przepływu powietrza, przy jednoczesnym utrzymaniu strefy komfortu termicznego dla zwierząt (wentylatory z najniższym możliwym zużyciem energii, właściwe rozmieszczenie sprzętu ogrzewającego, chłodzącego, wentylującego i czujników temperatury),
- okresowych przeglądów instalacji wentylacyjnej.

13. Stosowanie rozwiązań ograniczających hałas (BAT 10), tj.:

- zlokalizowanie gospodarstwa w odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych,
- optymalna lokalizacja urządzeń, rury doprowadzające paszę o optymalnej długości, silosy paszowe zlokalizowane w pobliżu głównych ciągów komunikacyjnych fermy, urządzenia będące źródłami hałasu usytuowane w wystarczającej odległości od zabudowy chronionej akustycznie,
- stosowanie środków operacyjnych, tj.: zamknięcie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia, obsługiwanie urządzeń przez doświadczony personel, nieprowadzenie hałaśliwych czynności w porze nocnej (np. rozładunek pasz do silosów, wywóz obornika, transport odpadów i ptaków), zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatowanie podajników i dozowników, gdy będą całkowicie wypełnione paszą, ograniczenie do minimum obszarów oczyszczanych za pomocą skrobania,
- stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu – budynki inwentarskie wyposażone w wysokosprawne wentylatory, uruchamiane w zależności od temperatury otoczenia i wieku kurczaków oraz system zadawania paszy.

14. Stosowanie rozwiązań zapewniających ograniczanie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków inwentarskich (BAT 11), tj.:

- wykorzystanie na ściółkę materiału, np. wióry drzewne lub słoma,
- rozrzucanie świeżej ściółki w budynkach inwentarskich przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (rozkładanie ręczne),
- stosowanie systemu wentylacji o niskiej prędkości przepływu powietrza w pomieszczeniu,
- zapewnienie swobodnego dostępu do paszy (podawanie paszy ad libitum),
- wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów paszowych w filtry workowe zatrzymujące pyły,
- zamgławianie budynków inwentarskich (mgła wodna).

15. Zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczanie (BAT 13), poprzez:

- utrzymanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym (zapobieganie rozlewaniu wody, wysypywaniu paszy),
- obniżenie temperatury obornika oraz pomieszczeń (poprzez system wentylacji mechanicznej),
- utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
- umieszczenie otworu wylotowego na większej wysokości (kominy wentylacyjne z wyrzutem ponad dachem budynków),
- skuteczne umieszczanie zewnętrznych barier w celu tworzenia turbulencji w przepływie wylotowego powietrza (roślinność – zieleń izolacyjna w otoczeniu fermy od strony sąsiedniej zabudowy).

16. Aplikacja obornika na polach zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w sposób zapobiegający emisji azotu i fosforu oraz drobnoustrojów chorobotwórczych do gleby i wody, jeżeli nie jest to możliwe, ograniczająca takie zanieczyszczenie (BAT 20).

17. Zredukowanie emisji amoniaku do powietrza z procesu aplikacji obornika przez wprowadzenie obornika do gleby tak szybko, jak to możliwe (BAT 22).

18. Zredukowanie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu w przedmiotowej instalacji (BAT 23) poprzez oszacowanie wskaźnika emisji amoniaku z kurników, który mieści się w przedziale wartości BAT-AEL.

19. Ograniczenie emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32), z systemem pełnej podłogi z głęboką ściółką, poprzez:

- wymuszenie osuszenia ściółki (obornika) z wykorzystaniem wentylacji mechanicznej współpracującej z urządzeniami grzewczymi – nagrzewnice gazowe,
- niewyciekowy system pojenia (poidła kropelkowe).

20. Ograniczenie emisji związanej z gospodarką odpadami, w wyniku:

- prowadzenia racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają wymagane zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- magazynowania odpadów w sposób zgodny z wymogami ustawy o odpadach,
- kontroli ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów.

VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Magazynowanie odpadów selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, tj. zastosowanie oznakowanych, szczelnych pojemników na szczelnym, utwardzonym podłożu

2. Magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych, a tym samym ograniczający przedostanie się zanieczyszczeń do gleb i wód podziemnych.

3. Natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności.

4. Ładowanie na przyczepy ciągnikowe bezpośrednio, po zakończonym cyklu produkcyjnym obornika i wywożenie go poza teren fermy drobiu (obornik, nie będzie magazynowany na terenie fermy drobiu).

5. Zastosowanie szczelnych, pełnych betonowych posadzek wewnątrz budynków inwentarskich.

6. Stosowanie do dezynfekcji środków niewymagających spłukiwania.

7. Przechowywanie padłych ptaków w szczelnym, zamkniętym kontenerze, w warunkach chłodni, ustawionym na utwardzonym podłożu.

8. Dbanie o zachowanie czystości na terenie gospodarstwa oraz natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

a) Podstawowym źródłem emisji substancji do powietrza jest sześć budynków inwentarskich, w których zachodzą procesy produkcyjne. Chów brojlerów związany jest z emisją takich substancji, jak: amoniak, pył, w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5 oraz w śladowych ilościach siarkowodor. Do procesów pomocniczych niezbędnych do prowadzenia procesu technologicznego a związanych z emisją substancji do powietrza, należy spalanie paliwa ciekłego (gaz płynny: propan lub propan-butan) w nagrzewnicach gazowych, które powoduje emisję dwutlenku azotu i tlenku węgla oraz w śladowych ilościach pyłu (pył PM10) oraz dwutlenku siarki. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych umieszczonych na odpowietrzeniach silosów i powoduje niewielką emisję pyłu.

b) Emisja substancji do powietrza atmosferycznego z procesu technologicznego odbywa się za pośrednictwem łącznie 180 wentylatorów wyciągowych (emitory oznaczone symbolami od E1 do E180) – emisja zorganizowana.

W każdym z sześciu kurników oznaczonych numerami od R7 do R12 znajdują się po 22 wentylatory wyciągowe dachowe (kominowe), rozmieszczone równomiernie na dachu oraz po 8 wentylatorów wyciągowych ściennych (szczytowych). Wentylatory szczytowe posiadają obudowę z wylotami kierującymi wyrzut powietrza do góry.

Czas pracy 132 wentylatorów dachowych (kominowych) – emitory oznaczone symbolami: E9-E30, E39-E60, E69-E90, E99-E120, E129-E150 i E159-180, o średnicy wylotu 0,63 m, wydajności 12 000 m³/h i wysokości około 8 m każdy, wynosi 6 600 godzin w roku, natomiast czas pracy 48 wentylatorów ściennych (szczytowych) – emitory oznaczone symbolami: E1-E8, E31-E38, E61-E68, E91-E98, E121-E128, E151-E158, o średnicy wylotu 1,4 m, wydajności 45 000 m³/h i wysokości około 2 m każdy, wynosi 600 godzin w roku.

Wentylatory dachowe (kominowe) pracują całą dobę przez cały okres chowu natomiast wentylatory ścienne (szczytowe) – interwencyjne, włączane są wyłącznie latem, w okresie największych upałów.

c) Emisja substancji do powietrza ze spalania gazu płynnego propan lub propan-butan w łącznie 36 nagrzewnicach gazowych o łącznej mocy cieplnej wynoszącej 3,24 MW, zlokalizowanych po 6 sztuk w każdym z kurników oznaczonych numerami od R7 do R12, o mocy 90 kW każda, następuje wspólnie wraz z substancjami uwalnianymi w trakcie chowu drobiu (emisja technologiczna), emitarami zainstalowanymi na dachach kurników – emisja zorganizowana.

d) Emisja pyłu związanego z przeładunkiem bezpośrednio dostarczanej paszy z paszowozów do silosów, za pośrednictwem szczelnych przewodów podłączonych w dolnej części silosów, odbywa się przewodami odpowietrzającymi z wylotami o średnicy 0,1 m na wysokości około 2 m. Rury odpowietrzające silosów, wyposażone są w filtry workowe o wysokiej skuteczności

odpylania (minimum 98%), które minimalizują emisję pyłu z rozładunku pasz – emisja zorganizowana.

1.2 Źródła emisji oraz parametry emitatorów

Lp.	Nr budynku	Ilość emitatorów (oznaczenie i rodzaj)	PARAMETRY EMITORÓW					Czas pracy emitatora w roku [h]
			Wyso-kość [m]	Średnica wew. wylotu [m]	Wyda-jność [m³/h]	Tempe-ratura gazów na wylocie [K]	Prędkość wylotu gazów odlotowych [m/s]	
1.	Kurnik R7	E1-E8 wentylator ścienny, szczytowy (8 szt.)	2 O	1,4	45 000	304	7,3	600
		E9-E30 wentylator dachowy, kominowy (22 szt.)	8 O	0,63	12 000	304	9,6	6 600
2.	Kurnik R8	E31-E38 wentylator ścienny, szczytowy (8 szt.)	2 O	1,4	45 000	304	7,3	600
		E39-E60 wentylator dachowy, kominowy (22 szt.)	8 O	0,63	12 000	304	9,6	6 600
3.	Kurnik R9	E61-E68 wentylator ścienny, szczytowy (8 szt.)	2 O	1,4	45 000	304	7,3	600
		E69-E90 wentylator dachowy, kominowy (22 szt.)	8 O	0,63	12 000	304	9,6	6 600

4.	Kurnik R10	E91-E98 wentylator ścienny, szczytowy (8 szt.)	2 O	1,4	45 000	304	7,3	600
		E99-E120 wentylator dachowy, kominowy (22 szt.)	8 O	0,63	12 000	304	9,6	6 600
5.	Kurnik R11	E121-E128 wentylator ścienny, szczytowy (8 szt.)	2 O	1,4	45 000	304	7,3	600
		E129-E150 wentylator dachowy, kominowy (22 szt.)	8 O	0,63	12 000	304	9,6	6 600
6.	Kurnik R12	E151-E158 wentylator ścienny, szczytowy (8 szt.)	2 O	1,4	45 000	304	7,3	600
		E159-E180 wentylator dachowy, kominowy (22 szt.)	8 O	0,63	12 000	304	9,6	6 600
7.	Silosy paszowe o tonażu 20 Mg – 12 szt. (kurniki R7- R12)	S1-S12	2 B	0,1	–	298	0	36*

O – emitor otwarty,

B – emitor boczny,

* – czas załadunku dla dwunastu silosów

1.3 Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Nazwa emitowanej substancji	Maksymalna wielkość emisji*	Czas pracy
				[kg/h]	[h/rok]
1.	Kurnik R7	E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8	Amoniak	0,0568	600
			Siarkowodór	0,0028	
			Pył ogółem	0,0284	
			Pył zawieszony PM10	0,0142	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0014	
		E9, E10, E11, E12, E13, E14, E15, E16, E17, E18, E19, E20, E21, E22, E23, E24, E25, E26, E27, E28, E29, E30	Amoniak	0,0339	6 600
			Siarkowodór	0,0017	
			Pył ogółem	0,0170	
			Pył zawieszony PM10	0,0085	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0008	
			Dwutlenek azotu	0,0064	
			Tlenek węgla	0,0037	
2.	Kurnik R8	E31, E32, E33, E34, E35, E36, E37, E38	Amoniak	0,0568	600
			Siarkowodór	0,0028	
			Pył ogółem	0,0284	
			Pył zawieszony PM10	0,0142	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0014	
		E39, E40, E41, E42, E43, E44, E45, E46, E47, E48, E49, E50, E51, E52, E53, E54, E55, E56, E57, E58, E59, E60	Amoniak	0,0339	6 600
			Siarkowodór	0,0017	
			Pył ogółem	0,0170	
			Pył zawieszony PM10	0,0085	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0008	
			Dwutlenek azotu	0,0064	
			Tlenek węgla	0,0037	

3.	Kurnik R9	E61, E62, E63, E64, E65, E66, E67, E68	Amoniak	0,0568	600
			Siarkowodór	0,0028	
			Pył ogółem	0,0284	
			Pył zawieszony PM10	0,0142	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0014	
		E69, E70, E71, E72, E73, E74, E75, E76, E77, E78, E79, E80, E81, E82, E83, E84, E85, E86, E87, E88, E89, E90	Amoniak	0,0339	6 600
			Siarkowodór	0,0017	
			Pył ogółem	0,0170	
			Pył zawieszony PM10	0,0085	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0008	
			Dwutlenek azotu	0,0064	
			Tlenek węgla	0,0037	
4.	Kurnik R10	E91, E92, E93, E94, E95, E96, E97, E98	Amoniak	0,0568	600
			Siarkowodór	0,0028	
			Pył ogółem	0,0284	
			Pył zawieszony PM10	0,0142	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0014	
		E99, E100, E101, E102, E103, E104, E105, E106, E107, E108, E109, E110, E111, E112, E113, E114, E115, E116, E117, E118, E119, E120	Amoniak	0,0339	6 600
			Siarkowodór	0,0017	
			Pył ogółem	0,0170	
			Pył zawieszony PM10	0,0085	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0008	
			Dwutlenek azotu	0,0064	
			Tlenek węgla	0,0037	
5.	Kurnik R11	E121, E122, E123, E124, E125, E126, E127, E128	Amoniak	0,0568	600
			Siarkowodór	0,0028	
			Pył ogółem	0,0284	
			Pył zawieszony PM10	0,0142	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0014	
			Amoniak	0,0339	6 600

		E129, E130, E131, E132, E133, E134, E135, E136, E137, E138, E139, E140, E141, E142, E143, E144, E145, E146, E147, E148, E149, E150	Siarkowodór	0,0017	
			Pył ogółem	0,0170	
			Pył zawieszony PM10	0,0085	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0008	
			Dwutlenek azotu	0,0064	
			Tlenek węgla	0,0037	
6.	Kurnik R12	E151, E152, E153, E154, E155, E156, E157, E158	Amoniak	0,0568	600
			Siarkowodór	0,0028	
			Pył ogółem	0,0284	
			Pył zawieszony PM10	0,0142	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0014	
		E159, E160, E161, E162, E163, E164, E165, E166, E167, E168, E169, E170, E171, E172, E173, E174, E175, E176, E177, E178, E179, E180	Amoniak	0,0339	6 600
			Siarkowodór	0,0017	
			Pył ogółem	0,0170	
			Pył zawieszony PM10	0,0085	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0008	
			Dwutlenek azotu	0,0064	
			Tlenek węgla	0,0037	
7.	Silosy paszowe o poj. 20 Mg – 12 szt. (kurniki R7-R12)	S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9, S10, S11, S12	Pył ogółem	0,0070	36**
			Pył zawieszony PM10	0,0016	
			Pył zawieszony PM2,5	0,0016	

* – wielkość emisji dla pojedynczego emitora,

** – czas załadunku dla dwunastu silosów

1.4 Dopuszczalna roczna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Amoniak	31,20
Siarkowodór	1,56
Pył ogółem	15,60
Pył zawieszony PM10	7,80
Pył zawieszony PM2,5	0,78
Dwutlenek azotu	0,76
Tlenek węgla	0,44

1.5 Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku do powietrza w ciągu roku z każdego budynku inwentarskiego dla brojlerów o końcowej masie do 2,3 kg

Parametr	Wielkość emisji* kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok
Amoniak wyrażony jako NH ₃	0,08

**Parametr BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów określony na podstawie załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*

2. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji powstają następujące rodzaje odpadów:

- odpady niebezpieczne: 15 01 10*, 15 02 02*, 16 02 13*;
- odpady inne niż niebezpieczne: 02 01 82, 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03, 16 02 14, 17 04 05, 18 02 08.

2.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku podczas normalnej pracy instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,6
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	70,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
6.	17 04 05	Żelazo i stal	15,0
7.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,5

2.2 Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposób ich zagospodarowania

Wszystkie wytwarzane na terenie fermi drobiu odpady powstają w trakcie normalnej pracy instalacji. Rodzaj i ilość powstających odpadów ma związek z profilem produkcji na fermie oraz zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi. Na terenie fermi drobiu prowadzona jest minimalizacja negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko przede wszystkim poprzez właściwe magazynowanie odpadów w szczelnych pojemnikach, w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym odbiorcom, którzy uzyskali zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odbieranymi odpadami, osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami. Odpady, które ze względu na swój charakter lub brak metod technicznych nie mogą

być poddane odzyskowi, będą przekazywane do unieszkodliwiania. Transportem odpadów do miejsc ich zagospodarowania zajmują się uprawnione firmy transportowe zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób ich zagospodarowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pomieszczenie magazynowe, zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady ustawiane pojedynczo na posadzce lub regałach, w sposób uniemożliwiający wylanie lub wysypanie pozostałości substancji niebezpiecznych (opakowania zamknięte) lub umieszczone w szczelnym, zamykanym pojemniku zbiorczym (np. beczka). Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4, R11 lub unieszkodliwianie D9, D10.

2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Pomieszczenie magazynowe, zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady gromadzone w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D9, D10.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pomieszczenie magazynowe, zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady świetlówek gromadzone w postaci nieuszkodzonej, w miarę możliwości w fabrycznych osłonkach kartonowych lub w szczelnym, zamykanym pojemniku zbiorczym (np. beczka, tuba). Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy

			odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4, R11 lub unieszkodliwianie D13, D15.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Pomieszczenie kontenerowe – chłodnia, ustawione na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w szczególności: ptaków, gryzoni i owadów. Odpady magazynowane w pojemnikach metalowych lub plastikowych. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D10.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pomieszczenie magazynowe lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w workach lub wiązane w paczki (belowane) układane bezpośrednio na podłożu w budynku lub umieszczane w pojemniku (kontenerze) na placu. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku (w tym do recyklingu) lub osobom

			fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R1, R3, R11, R12.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pomieszczenie magazynowe lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w workach lub wiązane w paczki (belowane) układane bezpośrednio na podłożu w budynku lub umieszczane w pojemniku (kontenerze) na placu. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R5, R11, R12 lub unieszkodliwianie D5.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pomieszczenie magazynowe. Odpady gromadzone w kartonie lub pojemniku w pomieszczeniu. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D5, D9, D10.
5.	16 02 14		Pomieszczenie magazynowe.

		Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem, w szafach, na regałach lub w kartonach ustawionych w budynku. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do odzysku, a jeżeli nie jest on możliwy to do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4, R11, R12 lub unieszkodliwianie D5, D9.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Pomieszczenie magazynowe lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w pojemniku na placu lub ustawiane pojedynczo na betonowej posadzce lub regałach w budynku. Odpady gromadzone selektywnie a następnie przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do odzysku lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4, R12.
7.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Pomieszczenie magazynowe. Odpady magazynowane w szafie zamykanej. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane

		uprawnionemu odbiorcy odpadów do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D5, D9, D10.
--	--	--

2.3 Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	15 01 10*	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (głównie środki chemiczne: myjące i dezynfekujące). Postać stała opakowania (plastik, szkło lub metal) – beczki, baniaki, worki, butelki; zanieczyszczenia środkami chemicznymi płynne lub stałe, toksyczne lub żrące. Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju materiału (np. tworzywo sztuczne – polimery), z jakiego wykonane jest opakowanie i rodzaju substancji magazynowanych w opakowaniu (resztki substancji chemicznych – fosforany, azotany, alkohole, kwasy lub alkalia).
2.	15 02 02*	Materiały włókiennicze, tworzywa sztuczne lub trociny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (chemikaliami, substancjami ropopochodnymi). Konsystencja stała. Skład chemiczny uzależniony od rodzaju materiału i rodzaju zanieczyszczeń (np. bawełna, papier, drewno – celuloza; polimery, resztki substancji chemicznych – fosforany, azotany, alkohole, kwasy lub alkalia, węglowodory ropopochodne). Właściwości niebezpieczne: działanie toksyczne na narządy docelowe (ludzi), zagrożenie spowodowane aspiracją.
3.	16 02 13*	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa, szkło lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.

		Konsystencja stała, świetlówki – zawierają związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczne dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne – mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 01 82	Odpad organiczny zawiera białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, wodę, aminokwasy, nasycone kwasy tłuszczowe, witaminy, estry kwasów karboksylowych oraz glicerolu. Konsystencja stała (ciała ptaków), ciekła (krew). Ze względu na swój charakter odpady mogą niekorzystnie oddziaływać na środowisko poprzez potencjalne zagrożenie sanitarno-epidemiologiczne w wyniku rozkładu białka, tłuszczów; zagrożenie odorotwórcze (emisja siarkowodorów, aldehydów, amoniaku, kwasów organicznych).
2.	15 01 01	Papier lub tektura – skład chemiczny: celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
3.	15 01 02	Tworzywo sztuczne – skład chemiczny: polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
4.	15 02 03	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała. Skład chemiczny uzależniony od rodzaju materiału (np. bawełna, papier, drewno – celuloza; polimery).
5.	16 02 14	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Konsystencja stała. Skład chemiczny uzależniony od rodzaju materiału, z którego zbudowane jest urządzenie (np. polimery, żelazo, aluminium, miedź, związki krzemu).
6.	17 04 05	Żelazo, stal (stopy żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem), żeliwo. Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
7.	18 02 08	Leki o zróżnicowanym składzie (antybiotyki, leki przeciwpasożytnicze, przeciwbólowe, przeciwzapalne,

		przeciwnowotworowe, hormony, witaminy, mikroelementy, makroelementy). Konsystencja stała.
--	--	--

2.4 Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań ograniczających ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko należą:

- selektywne magazynowanie odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki opakowaniami po środkach dezynfekujących,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki energią i oświetleniem,
- wykonywanie czynności związanych z demontażem zużytych lamp (światłówek) z zachowaniem najwyższej ostrożności,
- maksymalne wykorzystanie energii i surowców (poprzez stosowanie sprawnych technicznie maszyn i urządzeń oraz automatyzację i kontrolę procesu produkcyjnego),
- przeszkolenie pracowników w zakresie zagrożeń wynikających z niewłaściwego postępowania z odpadami.

3. Emisja hałasu

3.1 Źródła hałasu

Głównym źródłem hałasu podczas eksploatacji instalacji jest praca urządzeń wentylacyjnych oraz rozładunek zbóż do silosów paszowych.

Źródła hałasu oraz czas ich pracy

Lp.	Nazwa źródła	Czas pracy źródła [h /dobę]	
		<i>dzień</i>	<i>noc</i>
1.	Wentylatory dachowe – wyrzutnie kominowe o średnicy 0,63 m i wydajności 12 000 m ³ /h – 132 szt. (kurniki R7-R12)	16	8
2.	Wentylatory ściennie (szczytowe) o średnicy 1,4 m i wydajności 45 000 m ³ /h – 48 szt. (kurniki R7-R12)	16	8
3.	Rozładunek zbóż do silosów paszowych – 12 szt.	0,67	–

3.2 Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów:

zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq\ D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB,
- $L_{Aeq\ N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

1. Monitoring emisji do powietrza

- a) Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji, z częstotliwością raz w roku (BAT 25).
- b) Monitorowanie emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji, z częstotliwością raz w roku (BAT 27).

2. Monitoring procesu technologicznego

- a) Monitorowanie całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku poprzez oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu, z częstotliwością raz w roku (BAT 24).
- b) Monitorowanie parametrów procesu, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 29), tj.:
 - zużycia wody – na podstawie odczytów wodomierzy w każdym kurniku oraz na przyłączy wodociągowym,
 - zużycia energii elektrycznej – na podstawie odczytów liczników energii elektrycznej i na podstawie faktur,
 - zużycia paliwa – na podstawie faktur zakupu i ilości dostaw paliwa,
 - liczby przybywających i ubywających zwierząt (w tym upadków) – na podstawie rejestru w kartach produkcyjnych kurników,
 - spożycia paszy – na podstawie ilości załadunków silosów i wielkości dostaw z mieszalni pasz,
 - produkcji obornika – na podstawie prowadzonego rejestru – przy każdym czyszczeniu budynków i wywozie obornika na pola własne lub przekazaniu zewnętrznemu odbiorcy.

3. Monitoring zużycia wody

Pomiar ilości wykorzystywanej wody odbywa się na podstawie odczytów wskazań wodomierzy, dokonywanych raz na dobę (o stałej godzinie), na zasilaniu każdego z kurników oraz raz na miesiąc (ostatniego dnia każdego miesiąca) na przyłączy wodociągowym. Odczyty odnotowywane są w rejestrze zużycia wody.

4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu określonego w pkt VIII.1-VIII.3 decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej, corocznie w terminie do dnia 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

IX. Zobowiązać Prowadzącego instalację, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji z instalacji na reprezentatywnym emitorze E28 budynku inwentarskiego R7 oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji. Pomiary należy wykonać przy pełnej obsadzie budynku, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

X. Poważne awarie

Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Profil technologiczny instalacji ogranicza wystąpienie poważnych awarii do minimum. Na terenie instalacji nie magazynuje się substancji toksycznych, żrących czy wybuchowych. Potencjalna awaria spowodowana może być przerwą w dostawie energii, chorobami lub pomorem całego stada oraz pożarem.

W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia sytuacji awaryjnych, na fermie drobiu stosuje się:

- nowoczesne i sprawne urządzenia, posiadające szereg zabezpieczeń ograniczających ryzyko wystąpienia awarii, np. czujniki temperatury,
- właściwe wyposażenie i zabezpieczenie obiektów i instalacji pod względem BHP i ppoż.,
- stały nadzór nad prowadzonymi procesami technologicznymi, systematyczne kontrole stanu technicznego obiektów i instalacji,
- procedury postępowania w zakresie przestrzegania zasad BHP i ppoż. oraz reżimu technologicznego przez pracowników,
- komputerowy system karmienia i pojenia, wewnętrzny monitoring, automatyczny system kontroli wilgotności i temperatury, wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy, zaznajomienie personelu ze sposobami postępowania w przypadku zaistnienia takich sytuacji oraz stosowanie przepisów bhp i ppoż.

W przypadku wystąpienia pożaru Prowadzący instalację jest zobowiązany do natychmiastowego powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej i Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a w przypadku pomoru stada przede wszystkim Powiatowego Lekarza Weterynarii, który określi dalszy tryb postępowania.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Na fermie drobiu stosuje się następujące zabezpieczenia na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnej:

- wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy oraz czujniki temperatury,
- umieszczenie w budynkach instrukcji postępowania w sytuacji awaryjnej oraz numerów alarmowych do specjalistycznych jednostek ratunkowych,
- użycie agregatu prądotwórczego, zlokalizowanego na terenie fermi drobiu.

XII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem, w warunkach odbiegających od normalnych

1. Emisja substancji do powietrza. Dodatkowym źródłem emisji do powietrza w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądotwórczy o mocy 280 kW, zlokalizowany na terenie fermi drobiu.

2. Emisja hałasu. Dodatkowym źródłem hałasu w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądotwórczy o mocy 280 kW, zlokalizowany na terenie fermi drobiu.

3. Emisja odpadów (choroba stada) związana jest z likwidacją całego stada, tj. aktualnej obsady budynków inwentarskich bądź likwidacją obsady konkretnego kurnika, w którym choroba wystąpiła. W przypadku wystąpienia choroby należy postępować ściśle wg wskazań Powiatowego Lekarza Weterynarii właściwego dla miejsca położenia fermi drobiu oraz obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Zwłoki zwierząt nie będą magazynowane na terenie fermi. Powstałe podczas masowego upadku zwierzęta, ze względu na swe chorobotwórcze właściwości, bezpośrednio po powstaniu, przekazywane będą odbiorcom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tego rodzaju odpadami. Transport odpadu zapewniać będzie ich odbiorca.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Jednorazowa maksymalna ilość odpadów z całej instalacji [Mg]
<i>Odpad inny niż niebezpieczny</i>		

02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	780,0
----------	--	-------

XIII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia działalności przedmiotowej fermy. W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zostaną podjęte działania polegające na:

- zakończeniu cyklu odchowu zwierząt poprzez sprzedaż lub wywóz do innej fermy,
 - dezynfekcji i oczyszczeniu budynków inwentarskich, przeznaczonych do likwidacji,
 - usunięciu wszystkich odpadów z terenu fermy, w tym przekazaniu padłych zwierząt do zakładów utylizacyjnych lub jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia,
 - usunięciu i przekazaniu powstałego obornika odbiorcom do rolniczego wykorzystania,
 - opróżnieniu i dezynfekcji zbiorników na ścieki bytowe i wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich,
 - przekazaniu niewykorzystanych materiałów do innych ferm (pozostałe pasze, środki myjące i dezynfekcyjne) lub przekazanie do unieszkodliwienia jako odpad,
 - demontażu instalacji wentylacyjnej, poideł i karmników oraz instalacji sterującej procesem.
- W przypadku konieczności podjęcia decyzji o rozbiórce budynków inwentarskich, Prowadzący instalację powinien opracować szczegółowy „program prac likwidacyjnych”, uwzględniający wymagania prawa budowlanego oraz przepisów ochrony środowiska i zdrowia ludzi, obejmujący:
- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji,
 - opis sposobu prowadzenia rozbiórek,
 - opis sposobu prowadzenia prac oczyszczających,
 - przewidywaną ilość powstających odpadów i sposoby postępowania z nimi,
 - metody zapobiegania skutkom emisji w wyniku działań likwidacyjnych.

XIV. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Ze względu na skalę i zakres przedsięwzięcia, a przede wszystkim jego lokalizację w znacznej odległości od granic Polski, nie przewiduje się wystąpienia oddziaływań na środowisko o charakterze transgranicznym.

XV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Obiekty inwentarskie zasilane są energią elektryczną z sieci energetycznej. Urządzenia elektryczne są okresowo kontrolowane. W budynkach inwentarskich zastosowano oświetlenie energooszczędne.

XVI. Pole elektromagnetyczne

Przedmiotowa ferma nie jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

XVII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony, od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna.

Uzasadnienie

W dniu 20 maja 2024 roku do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wpłynął wniosek , prowadzącego Gospodarstwo Rolne , reprezentowanego przez pełnomocnika, w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie, powiat mogileński.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy, w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie, powiat mogileński, opracowany w maju 2024 roku przez wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację, przedłożył wraz z ww. wnioskiem, potwierdzenie realizacji przelewu opłaty skarbowej za wydanie decyzji, pełnomocnictwo udzielone dla , potwierdzenie realizacji przelewu za złożenie pełnomocnictwa, oświadczenie dotyczące rodzaju prowadzonej działalności oraz wydruk wizualizacji elektronicznego dokumentu informacji o osobie z Krajowego Rejestru Karnego.

Zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wydodrębniony rachunek bankowy, wyliczoną w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

W toku postępowania wyjaśniającego, pismami z dnia: 5 grudnia 2024 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.4.2024, 29 stycznia 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.4.2024 oraz 9 maja 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.4.2024, na podstawie art. 50 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r.

poz. 572 ze zm.), tutejszy Organ wezwał Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Tutejszy Organ pismem z dnia 26 czerwca 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.4.2024 podał do publicznej wiadomości informację o toczącym się postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie, powiat mogileński, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej informacji na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy w Jeziorach Wielkich, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przedmiotową fermę drobiu, będącą instalacją IPPC, stanowi sześć nowo wybudowanych budynków inwentarskich, oznaczonych numerami: R7, R8, R9, R10, R11 i R12 o łącznej obsadzie 390 000 stanowisk dla brojlerów kurzych (1 560 DJP), na działce o numerze ewidencyjnym 2/3 obręb Kuśnierz, gmina Jeziora Wielkie. Na realizację ww. przedsięwzięcia, została wydana decyzja Wójta Gminy Jeziora Wielkie z dnia 20 kwietnia 2017 roku, znak: RGK.6220.6.2016 o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik, określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stosowane techniki chowu drobiu są zgodne z technologią chowu określoną w konkluzjach BAT.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie fermy na stan jakości powietrza z uwzględnieniem emisji związanej z chowem brojlerów kurzych w sześciu budynkach inwentarskich, spalaniem gazu płynnego w nagrzewnicach gazowych zlokalizowanych w tych budynkach, a także procesem załadunku paszy do silosów oraz innymi procesami pomocniczymi. W związku z tym, że przedmiotowa instalacja IPPC zlokalizowana jest w obrębie tej samej działki, co budowa sąsiedniej, bliźniaczej fermy drobiu, należącej do Gospodarstwa Rolnego , , , charakteryzującej się tymi samymi parametrami, we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono łączne obliczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza z dwóch ferm, w celu ustalenia faktycznej uciążliwości, powodowanej przez emisję takich substancji, jak: amoniak, siarkowodór, pył ogółem, pył PM10, pył PM2,5, dwutlenek azotu, tlenek węgla, jako oddziaływanie skumulowane fermy drobiu eksploatowanej przez oraz fermy drobiu eksploatowanej przez . Emisje substancji powstających w wyniku spalania gazu płynnego z nagrzewnic, odprowadzane są do powietrza emitorami dachowymi kurników, łącznie z emisją technologiczną – emisją zorganizowaną. Na terenie fermy znajduje się 12 silosów paszowych (po 2 silosy przy każdym z kurników), które stanowią integralną część instalacji. Przeładunek dostarczanej paszy prowadzony jest pneumatycznie, bezpośrednio z paszowozów do silosów, za pośrednictwem szczelnych przewodów podłączonych w dolnej części silosów.

Rury odpowietrzające silosów, wyposażone są w filtry workowe o wysokiej skuteczności odpylania (minimum 98%), które minimalizują emisję pyłu z rozładunku pasz. Emisja z silosów odbywa się przewodami odpowietrzającymi z wylotami – emisja zorganizowana. We wniosku przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego. Odpowiedzialność za przedłożone dane, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi Wnioskodawca i autor opracowania.

Wartość BAT-AEL dla emisji amoniaku wyrażona w kg NH₃/stanowisko/rok mieści się w przedziale podanym w tabeli 3.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, stąd nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ograniczania emisji amoniaku na fermie. Należy jednak prowadzić monitoring emisji amoniaku przy użyciu techniki określonej w BAT 25 oraz pozwoleniu zintegrowanym.

Wobec powyższego instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706) instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie podlega obowiązkowi wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jako emitator reprezentatywny przyjęto emitator E28 w obrębie budynku inwentarskiego R7 (zgodnie z propozycją Strony). Pomiary te należy wykonać przy pełnej obsadzie budynku, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów, należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Biorąc pod uwagę,

że wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają wprost z przepisów prawa, tj.: rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), nie określono obowiązku wykonywania tego rodzaju pomiarów w sentencji pozwolenia zintegrowanego.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z ww. rozporządzeniem. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Woda na potrzeby instalacji, tj. pojenie drobiu, schładzanie (zraszanie) oraz mycie budynków inwentarskich, po zakończonym cyklu produkcyjnym, pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej w ilości rocznej około 31 605 m³. Pobór wody dla potrzeb instalacji opomiarowany jest za pomocą wodomierzy.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji, w okresie przerwy technologicznej, podczas czyszczenia budynków inwentarskich czystą wodą, za pomocą myjki wysokociśnieniowej, powstają wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, w ilości rocznej około 2 297 m³, których skład chemiczny i właściwości są takie, jak gnojówki. Ponieważ skład chemiczny i właściwości tych wód są takie, jak gnojówki, wody te będą wykorzystywane jako nawóz naturalny do nawilżania przyz. obornika i nawożenia gruntów rolnych zgodnie z opracowanymi planami nawożenia.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposób dalszego gospodarowania odpadami, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, jak również wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawiony we wniosku sposób zagospodarowania odpadów jest zgodny z zasadami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) i aktach wykonawczych do tej ustawy. Wytworzone odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tym odpadem. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Wytwarzane odpady, do czasu przekazania ich innym posiadaczom odpadów mogą być magazynowane w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, w sposób selektywny, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Zgodnie z art. 2 pkt 9 i 10 ww. ustawy, jej przepisów nie stosuje się do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w tym produktów przetworzonych oraz do zwłok zwierzęcych, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane

zgodnie z przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zwierzęta padłe i ubite z konieczności w zależności od sposobu ich zagospodarowania przez odbiorców będą alternatywnie stanowiły odpad lub produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego niestanowiący odpadu, tj. wyłączony spod działania ustawy o odpadach. Będzie to miało miejsce wyłącznie podczas ich przekazywania do zakładu utylizacyjnego, w którym proces przetwarzania nie jest prowadzony przy zastosowaniu termicznego przekształcania, nie są one wykorzystywane do produkcji biogazu lub kompostowni, ani nie są one przewidziane do składowania na składowisku. Z uwagi na powyższe, potwierdzenie odbioru ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (niestanowiących odpadów) następować będzie wyłącznie w oparciu o dokument handlowy (poza ewidencją odpadów). Obowiązki posiadacza odpadów w zakresie ewidencji wytwarzanych odpadów regulują przepisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

W trakcie prowadzenia postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował analizę konieczności opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedłożona przez Wnioskodawcę analiza ryzyka obejmująca zakresem możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji wykazała, że eksploatacja instalacji, ze względu na stosowane środki techniczne i organizacyjne, nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Stąd odstąpiono od konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które zostały zawarte we wniosku.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem niniejszej decyzji tutejszy Organ zawiadomił Stronę postępowania administracyjnego, pismem z dnia 28 lipca 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.4.2024, o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi i wyjaśnienia.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymuje:

1. – pełnomocnik

2. Aa x 2 egz.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
(e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl) – wersja elektroniczna;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
(e-mail: sekretariat@wios.bydgoszcz.pl) – wersja elektroniczna.

Zapłaty opłaty skarbowej dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.) na rachunek Urzędu Miasta Torunia nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).