

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 15 stycznia 2026 r.

ŚG-IV.7222.1.31.2024

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2025 r. poz. 647 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ANWIL S.A. ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek, z dnia 10 września 2024 r., znak: TO/523/2024, reprezentowanej przez pełnomocnika Panią Milenę Orłowską, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A., zlokalizowanych przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku, w następujący sposób:

1. Zmienia się w całości pkt III decyzji i nadaje brzmienie:

III. Określam rodzaj i miejsce prowadzonej działalności

Pozwoleniem zintegrowanym objęte zostały instalacje wchodzące w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A., kwalifikowane zgodnie z ust. 4 pkt 1, ust. 4 pkt 2 i ust. 5 pkt 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów

chemicznych lub biologicznych: organicznych substancji chemicznych, nieorganicznych substancji chemicznych oraz instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Obszar Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A. tworzą wyodrębnione organizacyjnie następujące zakłady produkcyjne:

1. Zakład Chloru i Ługu Sodowego (P-1) w skład, którego wchodzi:
 - Wydział Elektrolizy i Obróbki Chloru,
 - Wydział Ługu i Sody Kaustycznej.
2. Zakład Polichlorku Winyłu (P-2) w skład, którego wchodzi:
 - Wydział Chlorku Winyłu,
 - Wydział Produkcji Polichlorku Winyłu,
 - Wydział Produkcji Pomocniczej,
 - Sterownia P-21.
3. Zakład Przetwórstwa Tworzyw (P-3) w skład, którego wchodzi:
 - Wydział Granulatów.

Całość instalacji wchodzących w skład Obszaru Tworzyw Sztucznych eksploatowanych w ANWIL S.A. położona jest na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 1, 3, 4/2, 23/6, 24, 25, 27/1, 27/2, 28, 29/4, 30/2, 31, 33, 37, 47, 57, 62, 63, 66/1, 68/2, 74, obręb AZOTY, o łącznej powierzchni 71 hektarów, 52 arów i 54 m².

2. Zmienia się ppkt IV.1.1.1 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.1.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Solanka surowa	Podstawowy surowiec do produkcji chloru i soli	1 300 000 m ³
2	Siarczyn sodowy	Chemiczne odchlorowanie solanki i kondensatu chlorowego	130 Mg
3	Magnofloc 1011	Koagulacja osadów w procesie oczyszczania solanki	4 500 kg
4	Ditlenek węgla surowy	Obróbka ścieków – karbonizacja	24 000 m ³
5	Ditlenek węgla surowy – półfabrykat oczyszczony	Przygotowanie cieczy strącających (węglanu sodu) w procesie oczyszczania solanki	1 180 Mg wp. 38,8%
6	Żelazocyjanek potasowy	Produkcja soli (antyzbrylacz)	3200 kg
7	Żywica jonowymienna Lewatit TP 207	Wymieniacz jonowy do oczyszczania solanki	9 m ³ /1 wymianę
8	Żywica jonowymienna Lewatit TP 208	Wymieniacz jonowy do oczyszczania solanki	27 m ³ /1 wymianę
9	Włókno celulozowe	Do wytwarzania wstępnej warstwy filtracyjnej i jako pomoc filtracyjna w procesie oczyszczania solanki	35 Mg

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
10	Antracyt 0,6-1,6 mm	Złoże filtracyjne – proces oczyszczania solanki	95 Mg/1 wymianę
11	Antracyt 1,4-2,5 mm	Złoże filtracyjne – proces oczyszczania solanki	15 Mg/1 wymianę
12	Antracyt 2,0-4,0 mm	Złoże filtracyjne – proces oczyszczania solanki	15 Mg/1 wymianę
13	Woda zdemineralizowana	Regeneracja wymiennicy jonowych w procesie oczyszczania solanki, rozcieńczanie ługu w procesie elektrolizy membranowej	260 000 m ³
14	Woda filtrowana	Materiał pomocniczy w procesie produkcji	30 000 m ³
15	Czynnik chłodniczy R134a	Czynnik chłodniczy (skraplanie chloru, schładzanie wody)	2 150 kg

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu roku
1	Kwas siarkowy techniczny (z zakupu)	Suszenie chloru	Kwas siarkowy (VI)	min. 92	1 000 Mg wp. 100%
2	Kwas siarkowy zatężony	Suszenie chloru	Kwas siarkowy (VI)	min. 92	4 680 Mg wp. 100%
3	Kwas solny syntezowy	Regeneracja żywic jonitowych Zakwaszanie solanki	Chlorowodór	7-33	10 200 Mg
4	Kwas solny 26%	Fizyczne odchlorowanie solanki	Chlorowodór	min. 26	4 000 Mg
5	Ług sodowy 22%	Obróbka solanki Kondycjonowanie żywic jonitowych Awaryjny układ niszczenia chloru	Wodorotlenek sodu	21-23	7 000 Mg

Wskaźniki i wielkość zużycia czynników energetycznych

Lp.	Medium	j.m.	Zużycie roczne	Wskaźniki zużycia na tonę produktu NaOH 32% wp. 100 %
1	Energia elektryczna rozkładcza prądu stałego	kWh	541 500 000	2 500,0
2	Energia elektryczna napędowa	kWh	66 500 700	307,0
3	Woda chłodnicza obiegowa	m ³	82 524 600	381,0
4	Woda oziębiona	m ³	1 494 540	6,9
5	Woda zdemineralizowana	m ³	259 920	1,2
6	Para wodna średniociśnieniowa 1,9 MPa, przegrzana	Mg	15 147	0,1
7	Para wodna niskociśnieniowa 0,8 MPa, przegrzana	Mg	552 860	2,6
8	Powietrze techniczne	Nm ³	7 689 500	35,5
9	Powietrze pomiarowe	Nm ³	7 711 000	35,6
10	Azot	Nm ³	11 913 000	55,0
11	Kondensat procesowy	m ³	108 600	0,5

3. W ppkt IV.1.2 decyzji, pn. „Jednostka wody chłodniczej obiegowej – instalacja pomocnicza” ostatni akapit otrzymuje brzmienie:

Wodę krążącą w obiegach chłodniczych należy uzdatniać, w celu uniknięcia korozji elementów wymienników ciepła oraz wyeliminowania zjawiska zarastania tych aparatów. Proces uzdatniania wody chłodniczej w obiegu Wytwórni Chlору i Ługu Sodowego prowadzony jest wg technologii firmy Kurita Polska i polega na systematycznym dozowaniu do obiegu chemikaliów oraz kontroli analitycznej jakości wody chłodniczej.

4. Zmienia się ppkt IV.1.2.1 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.2.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Woda zdekarbonizowana	Surowiec	250 000 m ³
2	Kondensat (z Instalacji chlору i ługu sodowego)	Surowiec	333 660 m ³
3	TURBODISPIN D 100	Chemikalia do uzdatniania wody	1 800 kg

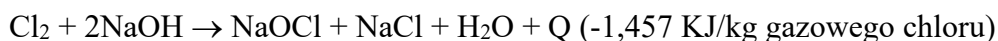
Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu roku
1	TURBODISPIN 4363	Uzdatnianie wody chłodniczej	N-C16-19 and C18 (even numbered) and alkyl propane-1,3-diamine, Kwas octowy	5-10 3-5	5 000 kg
2	TURBANION M101	Uzdatnianie wody chłodniczej	Chlorek C12-C16-alkilodimetylobenzyloamonowy	50-75	5 000 kg
3	FERROCID 8583	Biocyd	Masa poreakcyjan 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (3:1), Azotan (II) miedzi	1-5 <1	1 000 kg
4	Podchloryn sodu	Zwalczanie życia biologicznego	Chloran (I) sodu Wodorotlenek sodu Węglan sodu	13,7-16,9 max. 2 max. 2	28,8 Mg
5	Kwas siarkowy (VI) po suszeniu chlору	Utrzymanie pH	Kwas siarkowy	min. 77	40,8 Mg
6	Ług sodowy 22%	Utrzymanie pH	Wodorotlenek sodu	21-23	28,8 Mg

5. Zmienia się ppkt IV.1.3 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.3 Jednostka produkcji podchlorynu sodu – instalacja pomocnicza

Zadaniem Jednostki produkcji podchlorynu sodu jest zagospodarowanie gazowego chloru powstającego w II-im stopniu skraplania chloru. Jest to realizowane przez reakcję chloru z ługiem sodowym, zachodzącą w inżektorze podchlorynu sodowego. Reakcja przebiega wg następującego schematu:



W celu zwiększenia stabilności podchlorynu sodu do zmagazynowanego w zbiorniku podchlorynu sodu dodawana jest określona ilość ługu sodowego 50%. Po wymieszaniu roztworów podchlorynu i ługu powstaje podchloryn sodu stabilizowany, który kierowany jest do stanowiska załadunku.

Jednostka produkcji podchlorynu sodu składa się ze zbiornika podchlorynu, pompy cyrkulacyjnej chłodnicy i inżektora.

Roczna zdolność produkcyjna przy 8000 godzin pracy wynosi 15 000 Mg/rok, czyli 45 Mg/dobę podchlorynu sodu zamiennie z podchlorynem sodu stabilizowanym.

6. Zmienia się ppkt IV.1.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.3.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu/ materiale pomocniczym	Zużycie w ciągu roku
1	Gaz resztkowy z węzła skraplania chloru	Produkcja podchlorynu	Chlor	36±6	Odgazy chlorowe zawierające 2 700 Mg Cl ₂
2	Ług sodowy 22%	Produkcja podchlorynu	Wodorotlenek sodu	min. 22	3 000 Mg NaOH wp. 100%
3	Ług sodowy 50%	Produkcja podchlorynu	Wodorotlenek sodu	min. 50	3 000 Mg NaOH wp. 100%

7. Zmienia się ppkt IV.1.5.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.5.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
Woda zdemineralizowana	Do mycia instalacji	50 m ³

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu roku
1	Zużyty kwas siarkowy 76,5-78%	Surowiec do produkcji zatężonego kwasu siarkowego 94% rozcieńczonego	Kwas siarkowy	76,5-78	6 880 Mg wp.100 %
2	Siarczan żelaza (II)	Materiał pomocniczy wykorzystywany do mycia instalacji	Siarczan żelaza II	35	50 kg

Paliwa:

Nie są stosowane.

8. Zmienia się ppkt IV.1.5.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.5.2. Parametry pracy instalacji

Wydajność Jednostki zatężania kwasu siarkowego wynosi 6 880 Mg/rok kwasu siarkowego o stężeniu 76,5-78%. Przewidywany czas pracy w skali roku wynosi 8000 h. W wyniku funkcjonowania jednostki można otrzymać 5 592 Mg/rok kwasu siarkowego o stężeniu 94%.

Parametry pracy przy normalnej eksploatacji

Proces	Ciśnienie	Temperatura	Inne parametry
Produkcja zatężania kwasu siarkowego 94%	Ciśnienie I stopnia zatężania 0,007 MPa Ciśnienie II stopnia zatężania 0,004 MPa	Temperatura I stopnia zatężania 185 °C Temperatura II stopnia zatężania 185°C	- stężenie kwasu siarkowego do ok. 94%, - temperatura na wyjściu max. 30°C, - wydajność nominalna 860 kg/h =20,64 Mg/d, - stabilna praca jednostki w zakresie 30-115% obciążenia

W Jednostce zatężania kwasu siarkowego nie występuje wariantowość pracy instalacji.

Parametry pracy odbiegające od normalnych występują w sytuacji uruchomienia i zatrzymania instalacji lub w przypadku zakłóceń przebiegu procesu technologicznego. Kompletnie zatrzymanie i ponowne uruchomienie jednostki są podejmowane jedynie

w przypadku absolutnie koniecznym. Każde nieplanowane zatrzymanie instalacji spowoduje zwiększone zużycie surowców i mediów energetycznych.

9. Zmienia się ppkt IV.1.5.3. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.5.3. Charakterystyka energetyczna

W Jednostce zateżzania kwasu siarkowego stosowane są następujące czynniki energetyczne:

- energia elektryczna napędowa – 263 000 kWh/rok (38 kW/1Mg H₂SO₄),
- woda chłodnicza – 373 900 m³/rok (54,4 m³/1Mg H₂SO₄),
- energia cieplna (para 1,9 MPa) – 5 340 320 kg/rok (777 kg/1Mg H₂SO₄),
- powietrze pomiarowe – 51 550 Nm³/rok (7,5 m³/1Mg H₂SO₄),

10. Zmienia się ppkt IV.2.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.1.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Katalizator SUPER H2	Uwodornianie acetyleny w chlorowodorze w reaktorze MR-105	8,0 m ³ *
2	Preparat antypienny Embreak 2W801	Preparat zapobiegający tworzeniu się piany w kolumnie schładzającej AS-101	2,4 Mg
3	NALCO 22305	Preparat do uzdatniania wody kotłowej (kondensatu)	0,2 Mg
4	Azot gazowy	Gaz inertny wykorzystywany w procesie produkcyjnym	35 700 Mg
5	Powietrze pomiarowe	Powietrze do obsługi aparatury kontrolno-pomiarowej	4 420 000 Nm ³
6	Powietrze techniczne	Powietrze do przedmuchów urządzeń i aparatów	15 300 000 Nm ³
7	Woda filtrowana	Materiał pomocniczy w procesie produkcji	790 000 m ³
8	pHREEdom 5200M	Preparat ograniczający tworzenie osadów w kolumnie K-801/A/B	5,0 Mg
Jednostka wody chłodniczej obiegowej (P-2)			
1	Woda zdekarbonizowana	Surowiec	1 200 000 m ³

*zużycie okresowe. Wymiana całości katalizatora raz na 15-25 lat

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu rok
1	Etylen	Do produkcji chlorku winylu	Etylen	min. 99,9	160 000 Mg
2	Chlor	Do produkcji chlorku winylu	Chlor	min. 99,8	200 000 Mg
3	1,2-dichloroetan (EDC) zakup	Do produkcji chlorku winylu	EDC	min. 99,8	70 000 Mg
4	Chlorowodór (Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych)	Do produkcji chlorku winylu	Chlorowodór	99,9	4 000 Mg
5	Tlen	Do produkcji chlorku winylu	Tlen	min. 99,5	40 000 000 Mg
6	Propylen	Układ chłodniczy	Propylen	min. 99,6	15 Mg
7	Wodór	Uwodornianie acetylenu	Wodór	min. 99,0	650 000 Mg
8	Petroflo 20Y24	Preparat antykoksujący	Ciężkie parafinowe destylaty z ropy naftowej Naftalen, węglowodory C ₁₀ , aromatyczne, < 1% naftalenu	40-<50	20,5 Mg
			Destylaty (naftowe) hydrorafinowane, lekkie-parafinowe	0-35	
			Ciężkie parafinowe destylaty z ropy naftowej z woskami oddzielonymi przy użyciu rozpuszczalników	0-35	
			Destylaty (naftowe) odwoskowane rozpuszczalnikiem, lekkie parafinowe	0-35	
			Destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa)	0-35	
			Naftalen	<1	
9	Chlorowodór (z krakingów)	Do produkcji chlorku winylu	Chlorowodór	99,9	200 000 Mg
10	Soda kaustyczna	Neutralizacja chlorku winylu	Wodorotlenek sodu	min. 98,5	140 Mg
11	Ług sodowy	Neutralizacja EDC	Wodorotlenek sodu	22,0	5 000 Mg
12	1,2-dichloroetan (EDC)	Do produkcji chlorku winylu	EDC	min. 99,8	550 000 Mg

Lp.	Surowiec/material pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu rok
13	NALCO 1806	Uzdatnianie wody kotłowej	Monoetamoloamina Metoksypropyloamina Dietylohydroksyloamina Dietanoloamina	30 -<50 5 -<10, <3, <0,25	1 Mg
14	Oxy Max V	Do produkcji 1,2-dichloroetanu w węźle oksychlorowania w reaktorze MR-101	Chlorek miedzi (II) Dikopiroctlenek chlorkowy Chlorek cezu	>3->10 >0,25->1 >0,1->1	35 Mg
15	NALCO 77135	Koagulacja ścieku na podczyszczalni SH	Tanina modyfikowana	25-<30	26 Mg
16	CORE SHELL 71300	Flokulacja ścieku na podczyszczalni SH	Węglowodory, C13-C16, n-alkany, Izoalkany cykliczne, <0,03% związki aromatyczne	25-<30	2 Mg
			Alkohole, C13-15, rozgałęzione i proste, etoksylovane	1-<2,5	
			Kwas adypinowy	0,5-<1	
17	Chlorowodorek hydroksyloaminy	Uzdatnianie kwasu solnego	Chlorowodorek hydroksyloaminy	99	0,1 Mg
Jednostka wody chłodniczej obiegowej (P-2)					
1	Podchloryn sodu	Uzdatnianie wody	Chlorek cynku (II) Wodorotlenek sodu Podchloryn sodu	10-25 30 g/dm ³ 220 g/dm ³	50 Mg
2	Kwas siarkowy IV po suszeniu chloru	Uzdatnianie wody	Kwas siarkowy (IV)	75-78	22 Mg
3	NALCO 1393T	Uzdatnianie wody	Kwas hydroksyetylodienodifosfonowy	50-≤100	1 000 Mg
			Kwas fosfonowy	2,5-<5	
4	NALCO 3D TRASAR® 3DT185	Uzdatnianie wody	Kwas fosforowy (V)	60-100	1 000 Mg

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu rok
5	NALCO 73100	Uzdatnianie wody	Chlorek cynku (II)	50-≤100	1 000 Mg
6	NALCO 3D TRASAR® 3DT404	Uzdatnianie wody	Benzotriazol sodu (V)	5-<10	3 000 Mg
7	NALCO 7330	Uzdatnianie wody	Azotan (V) magnezu	1-<2,5	10
			Mieszanina: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (3:1)	1-<2,5	

Paliwa:

Gaz ziemny w ilości 34 680 000 m³/rok.

11. Zmienia się ppkt IV.2.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.2.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Azot gazowy	Gaz inertny wykorzystywany w procesie produkcyjnym	2 700 Mg
2	Powietrze pomiarowe	Powietrze do obsługi aparatury kontrolno-pomiarowej	1 981 735 Nm ³
3	Powietrze techniczne	Powietrze do przedmuchów urządzeń i aparatów	1 933 400 Nm ³
4	Czynnik chłodniczy „R-404a”	Medium chłodnicze przy wymrażaniu chlorowodoru	0,003 Mg
5	Węgiel aktywny	Usuwanie wolnego chloru z kwasu solnego	2 Mg
6	Żywice jonowymiennie (AMBERJET™ 4200 Cl Resin, Purolite®)	Oczyszczanie kwasu solnego z jonów żelaza	3Mg

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu /materiale pomocniczym	Zużycie w ciągu roku [Mg]
1	Ług sodowy	Neutralizacja spalin	Ług sodowy	20	1 600,0
2	NALCO 1806	Uzdatnianie wody kotłowej	Metoksypropyloamina Monoetamoloamina Dietylohydroksyloamina Dietanoloamina	30-<50 5-<10 2,5-<3 0,1-<0,25	0,4
3	Petrygo	Medium chłodnicze przy wymrażaniu chlorowodoru	Glikol etylenowy (Xn) 2-etyloheksanian sodowy	50 ≤1,2	0,07 ¹⁾
4	Odgazy	Odzysk energetyczny (para) i materiałowy (chlorowodór)	Mieszanina węglowodorów alifatycznych w tym zawierających chlor	max.100	35 680,0
5	Odpady ciekłe	Odzysk energetyczny (para) i/ materiałowy (chlorowodór)	Wg kwalifikacji ustawy o odpadach – odpady niebezpieczne	max.100	
6	Odpady stałe	Odzysk energetyczny (para) i/lub materiałowy (chlorowodór)	Wg kwalifikacji ustawy o odpadach – odpady niebezpieczne	max.100	400,0
7	Odpady stałe z zewnątrz	Odzysk energetyczny (para) i/lub materiałowy (chlorowodór)	Wg kwalifikacji ustawy o odpadach – odpady niebezpieczne	max.100	400,0

¹⁾ ilości minimalne potrzebne do uzupełniania układu pobierane sporadycznie – kilkudziesięciu litrów w roku

12. Zmienia się ppkt IV.2.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.3.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Powietrze atmosferyczne	Surowiec do produkcji tlenu i azotu	262 800 000 Nm ³
2	Sito molekularne	Oczyszczanie powietrza procesowego	32 Mg ¹⁾

¹⁾ zużycie raz na 4-5 lat

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu /materiale pomocniczym	Zużycie w ciągu roku [Mg]
1	Freon R134a	Układ chłodniczy	1,1,1,2 czterofluoroetan	100	0,18
2	Petrygo (Glikol etylenowy)	Układ chłodniczy	Glikol etylenowy 2-etyloheksanian sodowy	<50 ≤1,2	2,0

Paliwa:

Nie występują.

13. Zmienia się ppkt IV.2.4. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.4. Instalacja produkcji powietrza pomiarowego i technicznego

Instalacja produkcji powietrza pomiarowego i technicznego składa się z dwóch połączonych instalacji produkujących powietrze pomiarowe i techniczne na potrzeby własne ANWIL S.A. oraz odbiorców zewnętrznych, posiadających zakłady na terenie ANWIL S.A. Całość procesu przygotowania powietrza sprężonego składa się ze sprężenia powietrza atmosferycznego za pomocą kompresorów, a następnie jego osuszenia za pomocą chłodziń z separatorami po kompresorach i ostatecznie w osuszkach z wypełnieniem adsorpcyjnym. Do dyspozycji na instalacji pozostaje 6 kompresorów i 7 układów osuszaczy adsorpcyjnych. Możliwe jest wykorzystanie ich w różnych konfiguracjach, w zależności od zapotrzebowania poszczególnych sieci. Czas pracy instalacji wynosi 8000 godzin/rok.

Zdolności produkcyjne instalacji produkcji powietrza pomiarowego i technicznego

Powietrze pomiarowe			Powietrze techniczne		
Nm ³ /h	Nm ³ /dobę	Nm ³ /8760h	Nm ³ /h	Nm ³ /dobę	Nm ³ /8760h
8 000	192 000	70 080 000	14 000	336 000	122 640 000

14. Zmienia się ppkt IV.2.4.3. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.4.3. Charakterystyka energetyczna

Instalacja produkcji powietrza pomiarowego i technicznego charakteryzuje się wysokimi wskaźnikami zużycia energii elektrycznej, która jest podstawową siłą napędową procesu produkcji przy rozdziale powietrza. Ponadto w procesie jest wykorzystywana para grzewcza.

Zużycia mediów energetycznych przy produkcji powietrza pomiarowego i technicznego:

- energia elektryczna – 17 000 000 kWh/rok.

15. Zmienia się ppkt IV.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.3.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Polialkohol winylu SH80	Stabilizator suspensji	110,5 Mg
2	Hydroksypropylometyloceluloza	Stabilizator suspensji	96,4 Mg
3	Polialkohol winylu SH88	Stabilizator suspensji	65,1 Mg
4	Polialkohol winylu SH 72,5	Stabilizator suspensji	64,8 Mg
5	TegoAntifoam KE600	Środek antypienny	150 Mg
6	Woda filtrowana (pitna)	Materiał pomocniczy do produkcji	8 500 m ³
7	Woda filtrowana (ppoż)	Materiał pomocniczy do produkcji	25 000 m ³
8	Woda zdeminalizowana	Materiał pomocniczy do produkcji	1 150 000 m ³
9	Polivic S404W	Materiał pomocniczy do produkcji	90 Mg

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu /materiale pomocniczym	Zużycie w ciągu roku [Mg]
1	Metanol	Rozpuszczalnik	Metanol	100	152
2	Chlorek winylu z P-2	Monomer	Chlorek winylu	100	341 000
3	Chlorek winylu /zakup				
4	Izopar H Shellsol TD	Rozpuszczalnik	Izododekan	100	80
5	Ethapol 44 (Polialkohol winylu SH47)	Stabilizator II rzędowy w rozpuszczalniku	Etanol Octan metylu	≥30-<40 ≥20-<25	260
6	2-merkaptioetanol	Modyfikator dł. łańcucha polim.	2-merkaptioetanol	100	21
7	Everplus	Środek do pokrywania polimeryzatorów	Soda kaustyczna Etanol	1 < 0,5	45
8	Everclean BL	Środek do pokrywania polimeryzatorów	Żywica fenolowa	6	

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu /materiale pomocniczym	Zużycie w ciągu roku [Mg]
9	R-134a	Czynnik chłodniczy w agregatach W 703	1,1,1,2- tetrafluoro-etan	100	4
10	R-507	Czynnik chłodniczy w agregatach W 701/702 W601, W602	1,1,1-trifluoro-etan, Pentafluoro-etan	58,82 41,18	1
11	Ług sodowy	Regulator pH	Wodorotlenek sodu	20	150
12	Tert-butylo-katechol (T-butylopirokatechina)	Środek zapobiegający polimeryzacji w urządzeniach	Tetrbutylopiro-katechina	100	2,1
13	NALCO Trac 114 PLUS	Środek zapobiegający korozji w zamkniętych układach wodnych	Wodorotlenek sodu, Tetraboran disodu bezwodny	2,5- <5 2,5-<3	7,5
14	Bisfenol, Dian A	Inhibitor polimeryzacji awaryjny	2,2-bis (p-hydroksyfenylo) propan	100	3,5
15	Trigonox EHP/423-W52 Peroxan EPC/OPN-52 WN-A	Inicjator polimeryzacji	Di(2-ethylhexyl) peroxydicarbonate, 1,1,3,3-tetrametylobutylo peroxyneodecanoate Metanol	≥35-≤38 ≥14-≤17 ≥12-≤15	430
16	Peroxan EPC-75 Trigonox EHP C75	Inicjator polimeryzacji	2-methylisothiazolin-3-one, Izododekan	≥69-≤71 ≥29-≤31	68
17	Trigonox 125 C70 Peroxan APV	Inicjator polimeryzacji	T-amylonadtleno-piwalan, Izododekan, Nadpiwalan tert.-Amylu, Hydrocarbons, C4, 1,3-butadiene-free, polymd., triisobutylene fraction, hydrogenated	70 30 70-80 20-25	25
18	Petrygo (Glikol etylenowy)	Czynnik chłodzący w agregatach W701 i zbiornikach T-705, 706, 707, 708	Glikol etylenowy, 2-etyloheksanian sodowy	<50 ≤1,2	0,2
19	Irganox 245 DW Aquanox 60LV	Inhibitor polimeryzacji	Trójetyleno glikol bis(3-tertbutylo-4-hydroxy-5-metylofenyl) propionian, Phenol, 4-methyl-, 2-methylisothiazolin-3-one	30-50 10-30 <0,1	192

16. Zmienia się ppkt IV.3.3. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.3.3. Charakterystyka energetyczna

Jedynym nośnikiem energii cieplnej dostarczanej do Wytwórni Polichlorku Winyłu jest para wodna. Służy ona dostarczeniu ciepła w operacjach jednostkowych polegających na przeponowej i bezprzeponowej wymianie ciepła i masy w procesach ogrzewania i destylacji. Na instalacji zastosowano, w możliwym zakresie, nowoczesne rozwiązania inżynierskie umożliwiające relatywnie niskie zużycie energii cieplnej, tj.:

- ciepło strumienia cieczy wyczerpanej z kolumny odpędowej chlorku winylu z suspensji polimeru jest wykorzystywane do wzbogacania pary wodnej kierowanej do kolumny strippingowej,
- ciepło strumienia cieczy wyczerpanej z kolumny odpędowej chlorku winylu z suspensji polimeru jest wykorzystywane do podgrzewania surówki kierowanej do tej kolumny,
- suszenie polichlorku winylu prowadzone jest w fazie fluidalnej.

Wskaźniki i wielkość zużycia czynników energetycznych

Medium	J.m	Zużycie roczne	Wskaźnik zużycia na tonę produktu
Powietrze techniczne	Nm ³	17 300 000	51
Powietrze pomiarowe	Nm ³	16 300 000	48
Energia elektryczna	kWh	78 200 000	230
Para	GJ	850 700	2,5
Azot procesowy	Nm ³	1 900 000	5,6
Woda chłodnicza (obiegowa)*	m ³	28 900 000	88,5
Woda zdemineralizowana	m ³	1 150 000	3,25

*woda krążąca w obiegu

17. W ppkt V.2. lit. b decyzji zmienia się treść dotyczącą „Instalacji chlorku winylu” i nadaje brzmienie:

Instalacja chlorku winylu

W instalacji zastosowano szereg rozwiązań umożliwiających znaczące ograniczenie wielkości emisji substancji do powietrza lub jej całkowite wyeliminowanie z procesu technologicznego.

Do najważniejszych metod ochrony powietrza atmosferycznego należą:

- hermetyzacja aparatów i urządzeń – proces produkcyjny prowadzony jest w systemie hermetycznych aparatów ciśnieniowych, umożliwiających zawracanie fazy gazowej reagentów do ponownego wykorzystania lub obróbki w urządzeniach przeznaczonych do tego celu. Wszystkie strumienie gazowe opuszczające węzły procesowe poddawane są wykraplaniu w niskich temperaturach, odpowiednich dla warunków

przewodzenia procesu. Odgazy z węzła chlorowania wysokotemperaturowego są odprowadzane wraz z gazowym 1,2-dichloroetanem do kolumny destylacyjnej. Po wykropleniu 1,2-dichloroetanu pozostały gazowy strumień kierowany jest do reaktora oksychlorowania, w celu wykorzystania zawartego w nim etylenu. Nieprzereagowany chlorowódz absorbuje się w procesie szybkiego schładzania i skraplania, głównie w fazie wodnej, z którą odprowadzany jest do neutralizacji na podczyszczalni ścieków Simon-Hartley. Niewykroplone gazy są zawracane do procesu jako gaz obiegowy, a częściowo odprowadzane do Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych. Hermetyzacja pieców krakingowych zapewnia, że jedynymi strumieniami gazowymi uwalnianymi do atmosfery są spaliny powstające ze spalania gazu ziemnego w palnikach pieców. Odgazy z kolumny destylacyjnej 1,2-dichloroetanu przesyłane są do procesu oksychlorowania etylenu, celem wykorzystania zawartego w nich etylenu;

- kolektorowanie i unieszkodliwianie odgazów – instalacja jest wyposażona w system kolektorów odbierających odgazy i kierujący je do unieszkodliwiania w Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych. Oprócz instalacji podstawowej skolektorowane zostały również układy odpowietrzające zbiorników magazynowych 1,2-dwuchloroetanu, co umożliwiło stuprocentowe unieszkodliwianie emisji powstających w nich, podczas załadunku zbiorników i magazynowania, EDC. Do Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych kierowane są również odgazy odbierane z kolumny destylacyjnej frakcji lekkich. Instalacja została wyposażona w wielostopniowy system unieszkodliwiania zanieczyszczeń, którego pierwszy etap stanowi termiczny rozkład związków chloroorganicznych w obecności tlenu. Odgazy po komorze spalania podlegają wielostopniowemu oczyszczaniu, opartemu na filtracji i absorpcji. W sytuacji, gdy Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych nie pracuje, odgazy przed uwolnieniem do atmosfery kierowane są na oczyszczanie na skruberze awaryjnym (K403). Urządzeniem zabezpieczającym środowisko przed emisją substancji jest również układ niszczenia chloru (W504), którego działanie jest oparte na absorpcji chloru w ługu sodowym;
- hermetyzacja istniejącego układu kanalizacji ścieków przemysłowych organicznych KPO – polega na hermetyzacji głównego kolektora kanalizacji KPO wraz ze wszystkimi komorami i studzienkami, jak również hermetyzacją komory A-408. Przyczyni się do zmniejszenia emisji związków organicznych do powietrza. Opary

z hermetyzacji będą skierowane na F-6601 na Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych, natomiast w trakcie postoju Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych odgazy będą kierowane do kolumny K-403. W sytuacji odbiegającej od normalnych, np. przy równoczesnym postoju Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych i zatrzymaniu bądź rozruchu Instalacji chlorku winylu odgazy będą odprowadzane do powietrza poprzez emitor 2E-505;

- kolektorowanie odgazów ze zbiorników na Stoku Północnym (T-608, V-620/1 i V-620/2) – odgazy trafiać będą do wspólnego systemu oczyszczania gazów, składającego się z układu dwóch wymienników ciepła, gdzie będzie dochodzić do schłodzenia gazów i wykroplenia związków chloroorganicznych. Ciecz zawracana będzie do zbiornika T-608, a odgazy trafiają na końcowe oczyszczenie na zespół adsorberów węglowych, skąd oczyszczone kierowane będą do atmosfery, za pośrednictwem emitora 2E-607;
- hermetyzacja łapaczki ścieków na Stoku Północnym – odgazy będą kierowane na system oczyszczania gazów z kolektorowania zbiorników (układ wymienników ciepła oraz adsorbery węglowe), a następnie będą odprowadzane do atmosfery wraz z oczyszczonymi odgazami ze zbiorników T-608, V-620/1 i V-620/2 za pośrednictwem emitora 2E-607;
- zapewnienie bezpieczeństwa podczas zrzutów awaryjnych – w sytuacjach awaryjnych do zrzutów gazów nadmiarowych wykorzystywany jest kolektor odgazów, połączony z emitorem o wysokości 175 m. Znaczna wysokość emitora zrzutów awaryjnych zapewnia dobre warunki rozrzedzania w atmosferze emitowanych substancji i tym samym pozwala na uniknięcie występowania wysokich stężeń w powietrzu wokół instalacji;
- bezemisyjne magazynowanie surowców i produktów – oprócz eliminacji emisji ze zbiorników 1,2-dwuchloroetanu, na instalacji zastosowano również hermetyzację zbiorników chlorku winylu. Podczas normalnej pracy zbiorników oraz w przypadku konieczności odgazowania zbiornika faza gazowa kierowana może być do PTO lub PXA;
- ograniczenie emisji z przeładunku – w operacjach załadunkowych i rozładunkowych chlorku winylu może wystąpić emisja przy rozłączaniu „spinanych” połączeń rurociągu, jeżeli przed tą operacją zawartość rurociągu nie została ewakuowana.

W celu zminimalizowania emisji do powietrza wymagane jest przedmuchiwanie tych połączeń przed ich rozłączeniem, co zostało ujęte w procedurach pracy instalacji. Załadunek i rozładunek chlorku winylu prowadzony jest w systemie zamkniętym, przy połączeniu przestrzeni gazowych cysterny i zbiornika.

W ramach Instalacji chlorku winylu funkcjonują następujące urządzenia oczyszczające odgazy:

- skrubler wodny (K403), oczyszczający odgazy z układu oksychlorowania etylenu i wysokotemperaturowego chlorowania w sytuacjach pracy Instalacji chlorku winylu, przy niepracującej Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych (emitor nr 2E-402),
- skrubler zasilany ługiem sodowym, funkcjonujący w układzie niszczenia chloru W504 (emitor nr 2E-504),
- układ skraplaczy płaszczowo-rurowych z zespołem adsorberów z węglem aktywnym.

Oprócz ww. urządzeń funkcję systemu ochrony atmosfery przed emisją z Instalacji chlorku winylu pełni Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych, w której spalane są organiczne związki zawierające chlor oraz absorbowane są produkty ich rozkładu i chlorowodór (emitor nr 2E-699).

18. W ppkt V.2. lit. c decyzji zmienia się ostatnie zdanie i nadaje brzmienie:

W ramach Instalacji polichlorku winylu funkcjonują następujące urządzenia oczyszczające odgazy:

- 4 cyklony na transporcie PVC z wylotu suszarek na sita S716 i S717,
- 11 cyklonów na transporcie PVC do silosów H-704/1-11,
- 11 cyklonów na aeracji silosów S733/1-11,
- 2 cyklony oraz 8 pulsacyjnych filtrów workowych na zbiornikach samochodowych H-706/1-9,
- 8 cyklonów oraz 1 pulsacyjny filtr workowy na zbiornikach kolejowych H-707/1-5.

19. Zmienia się ppkt VI.2. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.2. Zużycie wody

Zapotrzebowanie na wodę zużywaną w instalacjach eksploatowanych w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych kształtuje się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli:

Odbiorca		Woda filtrowana	Woda zdeminerali- zowana	Kondensaty	Woda zdekarboni- zowana*	Woda pitna
		[m³/rok]				
Wytwórnia Chlorku i Ługu Sodowego		30 000	575 970	372 600	250 000	14 000
Wytwórnia Chlorku Winyłu	Instalacja chlorku winyłu	790 000	170 000	—	1 500 000	
	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	—	—	20 000		
	Tlenownia	—	—	—		
Wytwórnia Polichlorku Winyłu		8 000	1 030 000	—		

* ilość wody pobranej na uzupełnienie wody krążącej w obiegach chłodniczych

20. W ppkt VI.3.1. decyzji zmienia się akapit pierwszy pn. „Wytwórnia Chlorku i Ługu Sodowego” i nadaje brzmienie:

Wytwórnia Chlorku i Ługu Sodowego

Do kanalizacji przemysłowej nieorganicznej ANWIL S.A. odprowadzanych jest ok. 504 m³/d ścieków pochodzących z Wytwórni Chlorku i Ługu Sodowego. Stan i jakość ścieków przemysłowych odprowadzanych z Wytwórni Chlorku i Ługu Sodowego przedstawia się następująco:

Parametr	Jednostka	Wartość
Odczyn	—	4÷10 ³)
Temperatura	°C	50,0
Chlorki	mg/l	180 000,0
Siarczany	mg/l	70 000,0
Sód	mg/l	60 000,0
Ekstrahowalne związki chlorowcoorganiczne (EOX)	mg/l	15,0
Chlorany	mg/l	5 000,0
Bromiany	mg/l	10,0
Wolne utleniacze ¹⁾	mg/l	10,0
Metale ciężkie ²⁾	mg/l	10,0
Chlor wolny, wyrażony jako Cl ₂	mg/l	0,20 ⁴⁾

¹⁾ OCl⁻, OBr⁻, Cl₂, Br₂,

²⁾ chrom, miedź, żelazo, nikiel, cynk, kadm, ołów,

³⁾ do 14 w przypadku braku możliwości karbonizacji ścieków,

⁴⁾ emisja wynikająca z decyzji wykonawczej Komisji UE 2013/732 z dnia 9 grudnia 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji chloro-alkalicznej, obowiązująca od dnia 5 września 2018 r.; poziom emisji dla chloru wolnego, wyrażony jako Cl₂

21. Zmienia się ppkt VI.3.2. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.2. Wody zużyte na cele bytowe

Wody zużyte na cele bytowe odprowadzane są w ilości 38 m³/d do wewnątrzzakładowego systemu kanalizacji ścieków fekalnych (KF), obejmującego swym zasięgiem cały teren ANWILU S.A., a następnie do Węzła Oczyszczania Biologicznego Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWIL S.A. Charakterystykę jakościową tego strumienia przedstawiono w poniższej tabeli:

L.p.	Parametr	Jednostka	Stężenie w ściekach surowych
1	Odczyn	—	7÷9
2	ChZT	mg O ₂ /dm ³	480
3	Azot ogólny	mg/dm ³	70
4	Fosfor ogólny	mg/dm ³	14
5	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	325
6	BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	320

22. Zmienia się ppkt VI.3.4. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.4. Wody opadowe

Wody opadowe z utwardzonych powierzchni ciągów komunikacyjnych, placów i dachów obiektów budowlanych są doprowadzane do kolektora zbiorczego, zbierającego wody opadowe z obszaru tzw. II etapu (zlokalizowane są na nim obiekty Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych, Obszaru Gospodarki Energetycznej i Wodno-Ściekowej oraz podmiotów zewnętrznych), którym dopływają poprzez pompownię PS I do części mechaniczno-chemicznej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWILU S.A.

Łączne chwilowe natężenie przepływu wód opadowych z Instalacji eksploatowanych w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych wynosi 2 988 l/s, dla powierzchni zlewni wynoszącej 19,1822 ha.

23. Zmienia się w całości pkt VIII decyzji i nadaje brzmienie:

VIII. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych instalacji oraz urządzeń ochrony powietrza, objętych niniejszym pozwoleniem

VIII.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych instalacji

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych ²⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu z emitora ³⁾
		[m]	[m]	[Nm³/h]	[m/s]	[K]	–
Wytwórnia Chloru i Ługu Sodowego							
Instalacja chloru i ługu sodowego							
2E-307	Odpowietrzenie kolumny (K102) odprowadzającej odgazy ze zbiornika solanki zakwaszonej (V108) i zbiornika kwasu solnego (T106)	22,0	0,10	24	0,9	300	O
2E-308	Odprowadzenie powietrza po zasypie siarczynu (G1402)	9,0	0,2×0,2	1 200	0	393	B
2E-309	Odprowadzenie spalin z agregatu prądotwórczego 150 kW	4,0	0,10	250	11	350	O
2E-310	Odprowadzenie spalin z agregatu prądotwórczego 630 kW	3,0	0,20	1 000	11	350	O
2E-311	Odprowadzenie odgazów ze skrubera awaryjnego K146A	21,5	0,60	1 050	1,1	296	O
2E-312	Odprowadzenie odgazów z kolumny K1313	19,5	0,60	1 050	1,1	296	O

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych ²⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu z emitora ³⁾
		[m]	[m]	[Nm³/h]	[m/s]	[K]	–
Wytwórnia Chlorku Winyłu							
Instalacja chlorku winylu							
2E-402	Instalacja oksychlorowania etylenu i wysokotemperaturowego chlorowania (skruber awaryjny (K403)) / wylot ze skrubera	22,5	0,6	1 300	1,4	297	O
2E-403/1	Piec krakingowy (F402/1) / komin gazów spalinowych	33,5	1,37	21 400	7	473	O
2E-403/2	Piec krakingowy (F402/2) / komin gazów spalinowych	33,5	1,37	21 400	7	473	O
2E-403/3	Piec krakingowy (44HF401) / komin gazów spalinowych	50,0	1,37	16 800	5	466	O
2E-601	Zbiornik magazynowy EDC (T-601) / wylot z układu oddechowego	13,8	0,1	25	0,9	281-299	O
2E-602	Zbiornik magazynowy EDC (T-602) / wylot z układu oddechowego	13,8	0,1	16	0,6	281	O
2E-603	Zbiornik magazynowy EDC (T-603) / wylot z układu oddechowego	13,8	0,1	16	0,6	281	O
2E-604	Zbiornik magazynowy „brudnego” EDC (T-604) / wylot z układu oddechowego	10,5	0,08	23	1,3	281	O
2E-606	Zbiornik magazynowy „mokrego” EDC (T-606) / wylot z układu oddechowego	13,8	0,1	30	1,1	281	O

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych ²⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu z emitora ³⁾
		[m]	[m]	[Nm ³ /h]	[m/s]	[K]	–
2E-607	Wylot z układu hermetyzacji po W-607 ze zbiorników T-608, V-620/1/2 i łapaczki A-601	12,35	0,05	50	7,1	274	O (zawór technologiczny – otwarty w trakcie emisji)
2E-701/1	Układ hermetyzacji aparatów i urządzeń / wylot z kolektora	175,0	1,0	280	0,1	283	O
2E-504	Układ niszczenia chloru W504 / wylot z układu	22	0,30	1 050	4	283	O
2E-505	Układ hermetyzacji kanalizacji/wylot z układu	11,5	0,25	93,85	0,57	293	O
<i>Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i>							
2E-699	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	36	0,8	17 000	11	307	O
Wytwórnia Polichlorku Winyłu							
<i>Instalacja polichlorku winylu</i>							
2E-701/2	Kolektor odgazów technologicznych (strumienie z suszarek po C706/1-4, kolumny strippingowej ścieków, suszarki odpadowego PVC, polimeryzatorów podczas rozładunku)	175,0	2,5	219 800	14	313	O
2E-701/3	Kolektor odgazów awaryjnych (z zaworów bezpieczeństwa całej instalacji)	175,0	0,9	229,0	0,1	283	O
2E-754/1-4	Zbiorniki suspensji PVC (T754/1-4) ¹⁾	7,70	0,080	54	3	286	O

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych ²⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu z emitora ³⁾
		[m]	[m]	[Nm ³ /h]	[m/s]	[K]	–
2E-705	Zbiornik przygotowawczy LE (T705)	13,3	0,05	1,4	0	290	B
2E-706	Zbiornik przesyłowy LE (T706)	9,5	0,05	0,7	0	290	B
2E-711	Zbiornik przygotowawczy roztworu inhibitora UG1 (T711)	9,5	0,05	7	0	290	B
2E-712	Zbiornik przesyłowy roztworu inhibitora UG1(T712)	9,5	0,05	7	0	290	B
2E-713	Zbiornik przygotowawczy roztworu inhibitora UG2 (T713)	9,5	0,05	7	0	290	B
2E-715	Zbiornik przesyłowy roztworu do pokrywania polimery zatorów (T715)	9,5	0,05	8,4	0	290	B
2E-718	Zbiornik magazynowy izododekanu (T718)	5,0	0,1	8,5	0,3	293	O
2E-719	Zbiornik magazynowy metanolu (T719)	4,0	0,1	8,5	0,3	293	O
2E-720	Zbiornik magazynowy polivicu (T720)	4,0	0,1	9,0	0,3	293	O
2E-721	Zbiornik magazynowy metanolu (T721)	4,0	0,1	9,6	0,4	293	O
2E-780	Zbiornik magazynowy inicjatorów (T780)	7,0	0,10	7	0	253	Z
2E-750	Zbiornik modyfikatora do regulowania długości łańcucha polimeru	9,5	0,05	7	0	290	B
2E-779	Zbiornik magazynowy stabilizatora II-rzędowego w emulsji wodnej (T779)	17,0	0,05	22	0	303	Z
2E-731/1-4	Cyklony na transporcie PVC z wylotu suszarek na sita S716 i S717 ¹⁾	16,0	0,3	4 430	0	293	B

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych ²⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu z emitora ³⁾
		[m]	[m]	[Nm ³ /h]	[m/s]	[K]	–
2E-74 301 2E-74 302 2E-74 303 2E-74 304	System wentylacyjny budynku 7-4 ¹⁾	16	1,1 x 1,5	39 730	0	286	B
2E-74 601 2E-74 602 2E-74 603 2E-74 604 2E-74 605 2E-74 606 2E-74 607 2E-74 608 2E-74 609 2E-74 610	System wentylacyjny budynku 7-4 ¹⁾	4	0,58 x 0,88	8 950	0	285	B
2E-74 611 2E-74 612 2E-74 613 2E-74 614 2E-74 615	System wentylacyjny budynku 7-4 ¹⁾	15	0,32	1 050	0	288	B
2E-75 301 2E-75 302	System wentylacyjny budynku 7-5 ¹⁾	4	0,24 x 0,68	2 100	0	284	B
2E-75 304	System wentylacyjny budynku 7-5	15	0,52	7 200	0	302	B
2E-75 305 2E-75 306	System wentylacyjny budynku 7-5 ¹⁾	9	0,52	7 200	0	302	B
2E-75 601	System wentylacyjny budynku 7-5	4	0,25 x 0,70	5 750	0	282	B
2E-75 602	System wentylacyjny budynku 7-5	4	0,24 x 0,68	1 900	0	302	B

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość gazów odlotowych ²⁾	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu z emitora ³⁾
		[m]	[m]	[Nm ³ /h]	[m/s]	[K]	–
2E-75 603	System wentylacyjny budynku 7-5	6	0,24 x 0,68	1 900	0	302	B
2E-75 604	System wentylacyjny budynku 7-5	8	0,24 x 0,68	1 900	0	302	B
2E-75 605	System wentylacyjny budynku 7-5	10	0,5	3 850	0	302	B
2E-75 607 2E-75 608	System wentylacyjny budynku 7-5 ¹⁾	4	0,24 x 0,68	1 900	0	302	B
W-77 602 W-77 603	System wentylacyjny budynku 7-7 ¹⁾	3	0,24 x 0,68	5 400	0	302	B
W-77 605 W-77 606	System wentylacyjny budynku 7-7 ¹⁾	6	0,24 x 0,68	5 400	0	302	B
W-77 608 W-77 609	System wentylacyjny budynku 7-7 ¹⁾	11	0,5	3 150	0	302	B
2E-733/1-11	Cyklony na transporcie PVC do silosów H-704/1-11 ¹⁾	25,0	0,3	2 500	10	289	O
2E-734/1-11	Cyklony S733/1-11 na aeracji silosów ¹⁾	25,0	0,3	2 450	10	289	O
2E-735/1-10	Cyklony na zbiornikach samochodowych H-706/1-9 ¹⁾	24,0	0,3	7 450	31	293	O
2E-736/1-9	Cyklony na zbiornikach kolejowych H-707/1-5 ¹⁾	21,0	0,4	7 200	17	292	O
2E-741	Linia pakowania W710/1	8,0	0,4	4 100	10	288	O

¹⁾parametry dla każdego emitora z grupy;²⁾ pionowa składowa prędkości; ³⁾ O – otwarty, Z – zadaszony, B – boczny

VIII.2. Charakterystyka urządzeń ochrony powietrza

Kod emitora	Źródło emisji/emitor	Proces oczyszczania/urządzenie ochronne	Skuteczność oczyszczania gazów odlotowych [%]
Instalacja chloru i ługu sodowego			
2E-307	Odpowietrzenie kolumny (K102) odprowadzającej odgazy ze zbiornika solanki zakwaszonej (V108) i zbiornika kwasu solnego (T106)	Absorpcja w kondensacie procesowym	około 50
2E-308	Odprowadzenie powietrza po zasypie siarczynu (G1402)	Filtr tkaninowy	99
2E-311	Odprowadzenie odgazów ze skrubera awaryjnego K146A	Skruber zasilany ługiem sodowym	powyżej 99
2E-312	Odprowadzenie odgazów z kolumny K1313	Skruber zasilany ługiem sodowym	powyżej 99
Instalacja chlorku winylu			
2E-402	Instalacji oksychlorowania etylenu i wysokotemperaturowego chlorowania (skruber awaryjny (K403)) / wylot ze skrubera	Skruber wodny	wysoki dla chlorowodoru
2E-504	Układ niszczenia chloru W504 / wylot z układu	Skruber zasilany ługiem sodowym	powyżej 99
2E-607	Wylot z układu hermetyzacji po W-607 ze zbiorników T-608, V-620/1/2 i łapaczki A-601	Układ skraplaczy płaszczowo-rurowych z zespołem adsorberów z węglem aktywnym	powyżej 99
Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych			
2E-699	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	Elektrofiltr, kolumna neutralizacyjna zasilana ługiem sodowym, mokry filtr workowy	90
Instalacja polichlorku winylu			
2E-731/1-4	Cyklony na transporcie PVC z wylotu suszarek na sita S716 i S717	4 cyklony	70-80
2E-733/1-11	Cyklony na transporcie PVC do silosów H-704/1-11	11 cyklonów	70-80
2E-734/1-11	Cyklony S733/1-11 na aeracji silosów	11 cyklonów	70-80
2E-735/1-10	Cyklony na zbiornikach samochodowych H-706/1-9	2 cyklony, 8 pulsacyjnych filtrów workowych	70-80 dla cyklonów, 99 dla filtrów workowych
2E-736/1-9	Cyklony na zbiornikach kolejowych H-707/1-5	8 cyklonów, 1 pulsacyjny filtr workowy	70-80 dla cyklonów, 99 dla filtrów workowych

24. Zmienia się ppkt IX.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IX.1.1. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku, łącznie z poszczególnych instalacji

Nazwa substancji	Numer CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
<i>Instalacja chloru i ługu sodowego</i>		
Chlor	7782-50-5	0,018
Chlorowodór	7647-01-0	0,016
<i>Instalacja chlorku winylu</i>		
Chlorek winylu	75-01-4	2,55
1,2-dichloroetan	107-06-2	9,44
1,1 dichloroeten	75-35-4	1,01
1,2 dichloroeten	540-59-0	1,01
Trichloroeten	79-01-6	1,01
1,1,2-trichloroetan	–	1,01
Chloroform	67-66-3	2,90
Tetrachlorometan	56-23-5	2,90
Tetrachloroeten	127-18-4	0,38
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	156,6
Dwutlenek siarki	7446-09-5	18,3
Tlenek węgla	630-08-0	315,4
Pył ogółem	–	2,61
<i>Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i>		
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	27,2
Dwutlenek siarki	7446-09-5	35,0
Tlenek węgla	630-08-0	17,5
Pył ogółem	–	5,26
Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	–	3,50
Chlorowodór	7647-01-0	10,5
Fluorowodór	7782-41-4	0,701

Nazwa substancji	Numer CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
Kadm + tal	–	0,003
Antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	–	0,088
Rtęć	7439-97-6	0,002
Dioksyne i furany	–	0,000000012
Chlor	7782-50-5	0,61
Chlorek etylenu + chlorek winylu	75-01-4 107-06-2	0,18
Instalacja polichlorku winylu		
Chlorek winylu	75-01-4	207
1,2 -dichloroetan	107-06-2	88,3
Izododekan (węglowodory alifatyczne)	7045-71-8	0,96
Metanol	67-56-1	43,1
2-merkaptioetanol (merkaptany)	60-24-2	0,480
Kwas octowy	64-19-7	0,003
Pył ogółem	–	514,0

25. Zmienia się ppkt IX.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IX.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

a) Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z wyłączeniem Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja		
		Nazwa	Nr CAS	W sytuacjach normalnych		
				czas trwania emisji [h]	[mg/Nm³]	[kg/h]
Wytwórnia Chloru i Ługu Sodowego						
Instalacja chloru i ługu sodowego						
2E-307	Odpowietrzenie kolumny (K102) odprowadzającej odgazy ze zbiornika solanki zakwaszonej (V108) i zbiornika kwasu solnego (T106)	Chlorowodór	7647-01-0	8 000	–	0,002
2E-308	Odprowadzenie powietrza po zasypie siarczyny (G1402)	Pył ogółem (do 100% PM2,5)	–	100	–	0,018
2E-311	Odprowadzenie odgazów ze skrubera awaryjnego K146A	Chlor	7782-50-5	8 760	–	0,001
2E-312	Odprowadzenie odgazów z kolumny K1313	Chlor	7782-50-5	8 760	1²	–
Wytwórnia Chlorku Winyłu						
Instalacja chlorku winylu						
2E-403/1	Piec krakingowy (F402/1) / komin gazów spalinyowych	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	8 760	100³)	–
		Dwutlenek siarki	7446-09-5		–	0,749
		Tlenek węgla	630-08-0		35⁴)	–

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja		
		Nazwa	Nr CAS	W sytuacjach normalnych		
				czas trwania emisji [h]	[mg/Nm ³]	[kg/h]
		Pył ogółem (do 100% PM _{2,5})	–		–	0,107
2E-403/2	Piec krakingowy (F402/2) / komin gazów spalinowych	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	8 760	100³⁾	–
		Dwutlenek siarki	7446-09-5		–	0,749
		Tlenek węgla	630-08-0		35⁴⁾	–
		Pył ogółem (do 100% PM _{2,5})	–		–	0,107
2E-403/3	Piec krakingowy (44HF401) / komin gazów spalinowych	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	8 760	100³⁾	–
		Dwutlenek siarki	7446-09-5		–	0,588
		Tlenek węgla	630-08-0		35⁴⁾	–
		Pył ogółem (do 100% PM _{2,5})	–		–	0,084
2E-604	Zbiornik magazynowy EDC (T604) / wylot z układu oddechowego	1,2-dichloroetan	107-06-2	1 100	–	1,1
		1,1 dichloroeten	75-35-4		–	0,12
		1,2 dichloroeten	–		–	0,12
		Trichloroeten	79-01-6		–	0,12

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja		
		Nazwa	Nr CAS	W sytuacjach normalnych		
				czas trwania emisji [h]	[mg/Nm³]	[kg/h]
		1,1,2-trichloroetan	–		–	0,12
		Chloroform	67-66-3		–	0,35
		Tetrachloroeten	–		–	0,05
		Tetrachlorometan	–		–	0,35
2E-607	Wylot z układu hermetyzacji po W-607 ze zbiorników T-608, V-620/1/2 i łapaczki A-601	1,2-dichloroetan	107-06-2	3 300	–	0,02
		1,1 dichloroeten	75-35-4		–	0,02
		1,2 dichloroeten	540-59-0		–	0,02
		Trichloroeten	79-01-6		–	0,02
		1,1,2-trichloroetan	–		–	0,02
		Chloroform	67-66-3		–	0,02
		Tetrachloroeten	127-18-4		–	0,02
		Tetrachlorometan	56-23-5		–	0,02
2E-701/1	Układ hermetyzacji aparatów i urządzeń / wylot z kolektora	Chlorek winylu	75-01-4	1 700	–	1,5
		1,2-dichloroetan	107-06-2		–	4,8

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja		
		Nazwa	Nr CAS	W sytuacjach normalnych		
				czas trwania emisji [h]	[mg/Nm³]	[kg/h]
		1,1 dichloroeten	75-35-4		—	0,48
		1,2 dichloroeten	540-59-0		—	0,48
		Trichloroeten	79-01-6		—	0,48
		1,1,2-trichloroetan	—		—	0,48
		Chloroform	67-66-3		—	1,44
		Tetrachlorometan	56-23-5		—	1,44
		Tetrachloroeten	127-18-4		—	0,15
Wytwórnia Polichlorku Winyłu						
Instalacja polichlorku winyłu						
2E-701/2	Kolektor odgazów technologicznych (strumienie z suszarek po C706/1-4, kolumny strippingowej ścieków, suszarki odpadowego PVC, polimeryzatorów podczas rozładunku)	Chlorek winyłu	75-01-4	8 760	—	18,75
		Pył ogółem	—		—	49,5
		1,2 -dichloroetan	107-06-2		—	10,0
2E-754/1-4	Zbiorniki suspensji PVC (T754/1-4) ¹⁾	Chlorek winyłu	75-01-4	8 760	—	0,001
2E-705	Zbiornik przygotowawczy LE (T705)	Węglowodory alifatyczne	—	8 000	—	0,02
2E-706	Zbiornik przesyłowy LE (T706)	Węglowodory alifatyczne	—	8 000	—	0,02

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja		
		Nazwa	Nr CAS	W sytuacjach normalnych		
				czas trwania emisji [h]	[mg/Nm³]	[kg/h]
2E-711	Zbiornik przygotowawczy roztworu inhibitora UG1 (T711)	Metanol	67-56-1	8 000	–	0,1
2E-712	Zbiornik przesyłowy roztworu inhibitora UG1(T712)	Metanol	67-56-1	8 000	–	0,1
2E-713	Zbiornik przygotowawczy roztworu inhibitora UG2 (T713)	Metanol	67-56-1	8 000	–	0,1
2E-715	Zbiornik przesyłowy roztworu do pokrywania polimery zatorów (T715)	Metanol	67-56-1	8 000	–	1,52
2E-718	Zbiornik magazynowy izododekanu (T718)	Węglowodory alifatyczne	–	8 000	–	0,08
2E-719	Zbiornik magazynowy metanolu (T719)	Metanol	67-56-1	8 000	–	1,52
2E-720	Zbiornik magazynowy polivicu (T720)	Metanol	67-56-1	8 000	–	0,47
2E-721	Zbiornik magazynowy metanolu (T721)	Metanol	67-56-1	8 000	–	1,52
2E-780	Zbiornik magazynowy inicjatorów (T780)	Metanol	67-56-1	100	–	1,2
2E-750	Zbiornik modyfikatora do regulowania długości łańcucha polimeru	Merkaptany	–	8 000	–	0,015
2E-779	Zbiornik magazynowy stabilizatora II-rzędowego w emulsji wodnej (T779)	Kwas octowy	64-19-7	100	–	0,007
		Metanol	67-56-1		–	0,170
2E-731/1-4	Cyklony na transporcie PVC z wylotu suszarek na sita S716 i S717 ¹⁾	Pył ogółem (do 100% PM2,5)	–	8 760	–	2,0
2E-74 301 2E-74 302 2E-74 303 2E-74 304	System wentylacyjny budynku 7-4 ¹⁾	Chlorek winylu	75-01-4	8760	–	1,0500
		1,2-dichloroetan	107-06-2		–	0,0031

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja		
		Nazwa	Nr CAS	W sytuacjach normalnych		
				czas trwania emisji [h]	[mg/Nm³]	[kg/h]
2E-75 301 2E-75 302	System wentylacyjny budynku 7-5 ¹⁾	Chlorek winylu	75-01-4	8 760	–	0,038
		1,2-dichloroetan	107-06-2		–	0,014
		Metanol	67-56-1		–	0,00825
2E-75 304 2E-75 305 2E-75 306	System wentylacyjny budynku 7-5 ¹⁾	Chlorek winylu	75-01-4	8 000	–	0,071
		1,2-dichloroetan	107-06-2		–	0,0085
		Metanol	67-56-1		–	0,0081
2E-733/ 1-11	Cyklony na transporcie PVC do silosów H-704/1-11 ¹⁾	Pył ogółem	–	5 000	–	0,040
		Pył zawieszony PM10 (do 100% PM2,5)	–		–	0,030
2E-734/ 1-11	Cyklony S733/1-11 na aeracji silosów ¹⁾	Pył ogółem	–	8 760	–	0,005
		Pył zawieszony PM10 (do 100% PM2,5)	–		–	0,002
2E-735/ 1-10	Cyklony na zbiornikach samochodowych H-706/1-9 ¹⁾	Pył ogółem	–	5 000	–	0,100
		Pył zawieszony PM10 (do 100% PM2,5)	–		–	0,070
2E-736/1-9	Cyklony na zbiornikach kolejowych H-707/1-5 ¹⁾	Pył ogółem	–	2 000	–	0,125
		Pył zawieszony PM10 (do 100% PM2,5)	–		–	0,083
2E-741	Linia pakowania W710/1	Pył ogółem (do 100% PM2,5)	–	8 600	–	0,1

¹⁾ emisja dla każdego emitora z grupy, jeden emitor przypisany jest do jednego źródła emisji,

²⁾ emisja dopuszczalna wynikająca z decyzji wykonawczej Komisji UE 2013/732 z dnia 9 grudnia 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji chloro-alkalicznej, obowiązująca od dnia 5 września 2018 r., emisja chloru i dwutlenku chloru, mierzona wspólnie i wyrażona jako Cl₂,

³⁾ wartość BAT-AEL w odniesieniu do emisji NO_x do powietrza z pieców do krakingu chlorku etylenu wynikająca z decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wartość BAT-AEL wyrażona jako średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w mg/Nm³ przy 3 % objętości O₂,

⁴⁾ emisja o charakterze wskaźnikowym – przyjęto wartość 35 mg/Nm³ przy 3 % objętości O₂, wyrażoną jako średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek wynikającą z decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

b) Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza dla Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych

WARIANT 1 – dopuszczalna wielkość emisji przy spalaniu gazów procesowych pochodzących z procesu produkcji chlorku winylu

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja		Emisja ¹⁾	
				W sytuacjach normalnych	W sytuacjach odbiegających od normalnych
Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych					
2E-699 (utleniacz termiczny)	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych Czas trwania emisji 8760 h	Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL – średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w mg/Nm ³ przy 11 % obj. O ₂	Czas trwania emisji [h]
		Całkowite LZO ³⁾	–	5	2 000 *
		Łączna ilość chlorku etylenu i chlorku winylu	107-06-2 75-01-4	<1	
		Cl ₂	7782-50-5	4	
		HCl	7647-01-0	10	
		PCDD/F	–	0,08 ng I-TEQ/Nm ³ ²⁾	

¹⁾ wartość BAT-AEL w odniesieniu do emisji całkowitego LZO, łącznej ilości chlorku etylenu i chlorku winylu, Cl₂, HCl i PCDD/F do powietrza z procesu do produkcji chlorku winylu (utleniacz termiczny) wynikająca z decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)

w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wartość BAT-AEL wyrażona jako średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w mg/Nm³, dla PCDD/F w ng I-TEQ/Nm³ przy 11 % objętości O₂,

²⁾ stosuje się okres pobierania próbek wynoszący 6-8 godzin,

³⁾ LZO w przeliczeniu na całkowity gazowy węgiel organiczny (TVOC),

* praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych jest związana w głównej mierze z wygrzewaniem pieca po długotrwałym postoju. Podczas tego procesu emisje nie przekraczają wartości określonych dla normalnych warunków pracy instalacji

WARIANT 2 – dopuszczalna wielkość emisji przy spalaniu odpadów

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja	Emisja ¹⁾				
			W sytuacjach normalnych		W sytuacjach odbiegających od normalnych		
Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych							
Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL – średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w mg/Nm³ przy 11 % obj. O₂	Standardy emisyjne w mg/m³ _u przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych		Czas trwania emisji [h]
					Średnie trzydziestominutowe		
					A	B	
2E-699 (utleniacz termiczny)	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych Czas trwania emisji 8760 h	Pył ogółem (do 100% PM2,5)	–	<5	30	10	2 000 *
		Całkowite LZO ³⁾	–	<10	20	10	
		Chlorowodór	7647-01-0	<8	60	10	
		Fluorowodór	7664-39-3	<1	4	2	
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	40	200	50	
		Tlenek węgla	630-08-0	50	100	150 ²⁾	

		Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	180	—	—	
		Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL średnia z okresu pobierania próbek			
		Kadm + tal	—	0,02 mg/Nm ³			
		Antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	—	0,3 mg/Nm ³			
		Rtęć	7439-97-6	12 µg/Nm ³			
		Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL średnia z okresu pobierania próbek (średnia z próby o czasie trwania od 6 godzin do 8 godzin)			
		Dioksyny i furany (PCDD/F)	—	0,06 ng I-TEQ/Nm ³			

¹⁾emisja określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz zgodnie z zapisami decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów,

²⁾wartość średnia dziesięciominutowa,

³⁾ LZO w przeliczeniu na całkowity gazowy węgiel organiczny (TVOC),

* praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych jest związana w głównej mierze z wygrzewaniem pieca po długotrwałym postoju. Podczas tego procesu emisje nie przekraczają wartości określonych dla normalnych warunków pracy instalacji

WARIANT 3 – dopuszczalna wielkość emisji przy jednoczesnym spalaniu gazów procesowych pochodzących z produkcji chlorku winylu oraz odpadów

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja	Emisja ¹⁾				
			W sytuacjach normalnych		W sytuacjach odbiegających od normalnych		
Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych							
Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL – średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w mg/Nm³ przy 11 % obj. O₂	Standardy emisyjne w [mg/m³ _u] przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych		Czas trwania emisji [h]
					Średnie trzydziestominutowe		
					A	B	
2E-699 (utleniacz termiczny)	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych Czas trwania emisji 8760 h	Pył ogółem (do 100% PM2,5)	–	<5	30	10	2 000 *
		Całkowite LZO ³⁾	–	5-10**	20	10	
		Chlorowodór	7647-01-0	<8	60	10	
		Fluorowodór	7664-39-3	<1	4	2	
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	40	200	50	
		Tlenek węgla	630-08-0	50	100	150 ²⁾	
		Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	10102-44-0 10102-43-9	180	–	–	

		Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL średnia z okresu pobierania próbek
		Kadm + tal	–	0,02 mg/Nm ³
		Antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	–	0,3 mg/Nm ³
		Rtęć	7439-97-6	12 µg/Nm ³
		Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL – średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek w mg/Nm ³ przy 11 % obj. O ₂
		Łączna ilość chlorku etylenu i chlorku winylu	107-06-2 75-01-4	<1
		Cl ₂	7782-50-5	4
		Nazwa	Nr CAS	Wartość BAT-AEL średnia z okresu pobierania próbek (średnia z próby o czasie trwania od 6 godzin do 8 godzin)
		Dioksyne i furany (PCDD/F)	–	0,06-0,08 ng I-TEQ/Nm ³ ***

¹⁾emisja określona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz z decyzją wykonawczą Komisji UE 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych (LVOC) oraz z decyzją wykonawczą Komisji UE 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (WI),

²⁾wartość średnia dziesięciominutowa,

³⁾ LZO w przeliczeniu na całkowity gazowy węgiel organiczny (TVOC),

* praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych jest związana w głównej mierze z wygrzewaniem pieca po długotrwałym postoju. Podczas tego procesu emisje nie przekraczają wartości określonych dla normalnych warunków pracy instalacji,

** średnia ważona uwzględniająca dobowy BAT AELs dla LZO z konkluzji BAT dla LVOC oraz dobowy BAT AELs dla LZO z konkluzji BAT dla WI (wagami będą przepływy gazów odlotowych powstających ze spalania gazów procesowych oraz ze spalania odpadów),

*** średnia ważona uwzględniająca średnią z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin BAT AELs dla PCDD/F z konkluzji BAT dla LVOC oraz średnią z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin BAT AELs dla PCDD/F z konkluzji BAT dla WI (wagami będą przepływy gazów odlotowych powstających ze spalania gazów procesowych oraz ze spalania odpadów)

26. Zmienia się ppkt IX.1.3.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IX.1.3.2.1. Wielkość emisji w warunkach odbiegających od normalnych z Instalacji chlorku winylu

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja	Emisja	
		Nazwa	Czas trwania emisji [h]	Wielkość emisji [kg/h]
2E-402	Instalacja oksychlorowania etylenu i wysokotemperaturowego chlorowania (skruber awaryjny (K403)) / wylot ze skrubera	Tlenek węgla	600	57,84
		Węglowodory alifatyczne		177,6
		Chlorek winylu		0,124
		1,2-dichloroetan		39,9
		Chloroform		4,962
		Tetrachlorometan		0,08
		Chlorowodór		0,685
2E-601	Zbiornik magazynowy EDC (T-601) / wylot z układu oddechowego	1,2-dichloroetan	72	9,265
		Trichloroeten		0,0015
		1,1,2-trichloroetan		0,0664
		Tetrachloroeten		0,0008
		Tetrachlorometan		0,0003
		Węglowodory alifatyczne		0,0095
		1,2-dichloroetan	528	3,86
		Trichloroeten		0,0006
		1,1,2-trichloroetan		0,026
		Tetrachloroeten		0,0003
		Tetrachlorometan		0,0003
		Węglowodory alifatyczne		0,0053
2E-602	Zbiornik magazynowy EDC (T-602) / wylot z układu oddechowego	Chlorek winylu	72	0,6556
		1,2-dichloroetan		10,1212
		1,1 dichloroeten		0,0067
		Trichloroeten		0,0072
		1,1,2-trichloroetan		0,0013

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja	Emisja	
		Nazwa	Czas trwania emisji [h]	Wielkość emisji [kg/h]
		Chloroform		0,0067
		Tetrachlorometan		0,0094
		Chlorek winylu	528	0,0755
		1,2-dichloroetan		0,7847
		1,1 dichloroeten		0,0006
		Trichloroeten		0,0005
		1,1,2-trichloroetan		0,0001
		Chloroform		0,0006
		Tetrachlorometan		0,0008
2E-603	Zbiornik magazynowy EDC (T-603) / wylot z układu oddechowego	Chlorek winylu	72	0,6556
		1,2-dichloroetan		10,1212
		1,1 dichloroeten		0,0067
		Trichloroeten		0,0072
		1,1,2-trichloroetan		0,0013
		Chloroform		0,0067
		Tetrachlorometan		0,0094
		Chlorek winylu	528	0,0755
		1,2-dichloroetan		0,7847
		1,1 dichloroeten		0,0006
		Trichloroeten		0,0005
		1,1,2-trichloroetan		0,0001
		Chloroform		0,0006
		Tetrachlorometan		0,0008
2E-606	Zbiornik magazynowy „mokrego” EDC (T-606) / wylot z układu oddechowego	Chlorek winylu	72	0,137
		1,2-dichloroetan		11,44
		1,1 dichloroeten		0,1

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Emitowana substancja	Emisja	
		Nazwa	Czas trwania emisji [h]	Wielkość emisji [kg/h]
		1,1,2-trichloroetan		0,024
		Trichloroeten		0,006
		Chloroform		0,14
		Tetrachlorometan		0,034
		Węglowodory alifatyczne		0,09
		Chlorek winylu	528	0,054
		1,2-dichloroetan		4,81
		1,1 dichloroeten		0,057
		1,1,2-trichloroetan		0,0164
		Trichloroeten		0,0027
		Chloroform		0,0002
		Tetrachlorometan		0,0675
		Węglowodory alifatyczne		0,0577
2E-701/1	Układ hermetyzacji aparatów i urządzeń / wylot z kolektora	Chlorek winylu	10	5
		1,2-dichloroetan		16
		1,1 dichloroeten		1,6
		1,2 dichloroeten		1,6
		Trichloroeten		1,6
		1,1,2-trichloroetan		1,6
		Chloroform		4,8
		Tetrachlorometan		4,8
		Tetrachloroeten		0,5
2E-504	Układ niszczenia chloru W504 / wylot z układu	Chlor	150	0,001
2E-505	Układ hermetyzacji kanalizacji/wylot z układu	1,2-dichloroetan	600	20,1

27. Zmienia się ppkt IX.2.1.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IX.2.1.2.1. Instalacja chlorku winylu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Odpady stanowią ciekłe substancje chloroorganiczne powstające w zbiorniku refluksu kolumny destylacyjnej K-401. Odpady te stanowią mieszaninę niżej schlorowanych pochodnych alifatycznych, powstające podczas oddzielania fazy wodnej od organicznej w procesie destylacji w kolumnie destylacyjnej K401. W swoim składzie zawierają substancje niebezpieczne, takie jak czterochlorek węgla, chloroform, 1,2-dichloroetan. Pod względem swoich właściwości są to substancje palne, канцерогенне, działają szkodliwie po połknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy.	1 500,000
			Odpad stanowi odpadowa frakcja destylacyjna z procesu oczyszczania 1,2-dwuchloroetanu. Pod względem swoich właściwości jest to mieszanina chloropochodnych alifatycznych nisko i wysokoschlorowanych. W swoim składzie zawierają substancje niebezpieczne, takie jak 1,2-dichloroetan, 1,1,2-trichloroetan, chloroform, czterochlorek węgla. Pod względem swoich właściwości są to substancje palne, канцерогенне, działają szkodliwie po połknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy.	2 000,000
			Odpad stanowi pozostałość destylacyjna z kolumny próżniowej 44-AS-303, stanowiąca mieszaninę wyżej schlorowanych pochodnych alifatycznych. W swoim składzie zawierają substancje niebezpieczne, takie jak 1,2-dichloroetan, 1,1,2-trichloroetan, 1,1,2,2-tetrachloroetan, pentachloroetan inne wyżej schlorowane. Pod względem swoich właściwości są to substancje palne, канцерогенне, działają szkodliwie po połknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy.	18 000,000
2	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Koks z odkoksowywania pieców krasingowych jest produktem ubocznym procesu krasingu 1,2-dwuchloroetanu, osadzającym się w rurociągach i armaturze wężła krasingu. Koks powstaje także z czyszczenia wyparek węzłów destylacji i rozfrakcjonowania. W swoim składzie zawiera związki chloroorganiczne, takie jak 1,2-dichloroetan, 1,1,2-trichloroetan, czterochlorek węgla. Pod względem swoich właściwości są to substancje palne, канцерогенне, działają szkodliwie po połknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy.	100,000

3	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpad ten stanowią osady z podczyszczalni ścieków organicznych, tzw. placki pofiltracyjne o uwodnieniu ok. 40%, zawierające pył PCW, ziemię okrzemkową ze związkami żelaza i wapnia, zanieczyszczone związkami chloroorganicznymi, takimi jak 1,2-dwuchloroetan. Pod względem swoich właściwości dwuchloroetan jest substancją palną, kancerogenną, działa szkodliwie po połknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy.	900,000 s.m.
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią wyeksploatowane filtry świecowe, powietrzne i olejowe, włókniny, zaolejone lub zanieczyszczone innymi substancjami niebezpiecznymi, takimi jak chlorek winylu, 1,2-dichloroetan, węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz sorbenty w postaci węgla aktywnego zanieczyszczone związkami chloroorganicznymi m.in. dichloroetanem. Pod względem swoich właściwości dwuchloroetan jest substancją palną, kancerogenną, działającą szkodliwie po połknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy. Zanieczyszczenia ropopochodne pod względem swoich właściwości są ekotoksyczne, szkodliwe dla organizmów wodnych, w sprzyjających warunkach są zapalne.	47,000
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte urządzenia sterujące (automatyka sterująca instalacji produkcyjnej, monitory, jednostki centralne komputerów wykorzystywanych przy sterowaniu procesem technologicznym). Urządzenia te zawierają niebezpieczne substancje (np. kineskopy pokryte luminoforem, układy scalone z elementami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. metale ciężkie, elektrolit (kwas siarkowy)). Metale ciężkie zawarte w ww. urządzeniach mają zdolność do kumulacji w organizmie żywym, w tym w kościach, nerkach i mózgu, a zawarte w nich pozostałe związki mogą działać bardzo toksycznie na organizmy wodne.	5,000
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad stanowią zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń elektronicznych i elektrycznych (automatyka sterująca instalacji produkcyjnej, monitory, jednostki centralne komputerów wykorzystywanych przy sterowaniu procesem technologicznym). Urządzenia te zawierają niebezpieczne substancje (np. kineskopy pokryte luminoforem, układy scalone z elementami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. metale ciężkie, elektrolit (kwas siarkowy)). Metale ciężkie zawarte w ww. elementach mają zdolność do kumulacji w organizmie żywym, w tym w kościach, nerkach i mózgu, a zawarte w nich pozostałe związki mogą działać bardzo toksycznie na organizmy wodne.	5,000

7	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią metalowe pierścienie Palla, zanieczyszczone osadami zawierającymi związki chlorków żelaza oraz związki chloroorganiczne, takie jak 1,2-dwuchloroetan, 1,1,2-trichloroetan. Odpad stały zagrażający środowisku. Pod względem swoich właściwości są to substancje palne, kancerogenne, działają szkodliwie po połyknięciu oraz drażniąco na skórę i oczy.	60,000
8	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad stanowi zużyty katalizator miedziowo-magnezowy, wykorzystywany do produkcji 1,2-dichloroetanu w węźle oksychlorowania w reaktorze MR-101. Odpady tego typu powstają okresowo podczas ich wymiany. Odpady występują w postaci kulek, drobnych wytłoczek, granulek, pastylek; zachowują cechy materiału, z którego są wykonane, m.in. chlorek miedziowy i magnezowy oraz chlorek cezu. Pod względem swoich właściwości są to substancje działające drażniąco na oczy oraz bardzo toksycznie na organizmy wodne, podejrzewa się, że substancje te działają szkodliwie na płodność.	22,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	07 07 99	Inne niewymienione odpady – odpadowe sita molekularne adsorberów, osuszek powietrza oraz silikażele	Odpad stanowią odpadowe sita molekularne adsorberów oraz silikażele służące do oczyszczania powietrza. Pod względem swoich właściwości są to materiały nanopro-wate, o ściśle określonym, wąskim zakresie rozmiarów porów, które posiadają zdolność selektywnego absorbowania cząsteczek związków chemicznych. Odpady posiadają ustabilizowany skład chemiczny i nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	9,000
2	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad stanowi zużyty katalizator palladowy na nośniku węgla krzemowego z reaktora uwodornienia 44-MR-105. Katalizator wykorzystywany jest w procesie uwodornienia acetyleny w chlorowodorze w reaktorze MR-105. Odpady występują w postaci kulek, drobnych wytłoczek, granulek, pastylek; zachowują cechy materiału, z którego są wykonane. Odpady posiadają ustabilizowany skład chemiczny i nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	9,000
3	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpad stanowi piasek zatrzymany w filtrach bocznikowych układu wody chłodniczej. Pod względem swoich właściwości są to frakcje mineralne (krzemionka) o różnym stopniu uziarnienia. Odpady posiadają ustabilizowany skład chemiczny i nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	30,000

28. Zmienia się ppkt IX.2.1.2.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IX.2.1.2.2. Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające PCB	Odpad stanowią zużyte oleje elektroizolacyjne powstałe w wyniku przeprowadzonej dekontaminacji transformatorów. Odpad to substancja ciekła, oleista, zawierająca związki na bazie węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, zanieczyszczona PCB. Zużyte oleje to mieszanina zawierająca zanieczyszczenia organiczne (65-87%) i nieorganiczne (13-35%). Odpady tego typu pod względem swoich właściwości są ekotoksyczne, szkodliwe dla organizmów wodnych, w sprzyjających warunkach są zapalne.	500,000
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią wyeksploatowane filtry powietrzne i olejowe, włókniny, zaolejone lub zanieczyszczone innymi substancjami niebezpiecznymi, takimi jak 1,2-dichloroetan, 1,1,2-trichloroetan i inne związki wyżej schlorowane oraz sorbenty w postaci żywic jonowymiennych zanieczyszczone rozcieńczonym kwasem solnym oraz jonami żelaza. Pod względem swoich właściwości dwuchloroetan jest substancją palną, kancerogenną, działającą szkodliwie po połknięciu oraz drażniącą na skórę i oczy. Zanieczyszczenia ropopochodne pod względem swoich właściwości są ekotoksyczne, szkodliwe dla organizmów wodnych, w sprzyjających warunkach są zapalne, rozcieńczony kwas solny może działać drażniącą na skórę i oczy.	7,000
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte urządzenia sterujące (automatyka sterująca instalacji produkcyjnej, monitory, jednostki centralne komputerów wykorzystywanych przy sterowaniu procesem technologicznym). Urządzenia te zawierają niebezpieczne substancje (np. kineskopy pokryte luminoforem, układy scalone z elementami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. metale ciężkie, elektrolit (kwas siarkowy)). Metale ciężkie zawarte w ww. urządzeniach mają zdolność do kumulacji w organizmie żywym, w tym w kościach, nerkach i mózgu, a zawarte w nich pozostałe związki mogą działać bardzo toksycznie na organizmy wodne.	5,000

4	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad stanowią zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń elektronicznych i elektrycznych (automatyka sterująca instalacji produkcyjnej, monitory, jednostki centralne komputerów wykorzystywanych przy sterowaniu procesem technologicznym). Urządzenia te zawierają niebezpieczne substancje (np. kineskopy pokryte luminoforem, układy scalone z elementami zawierającymi substancje niebezpieczne, np. metale ciężkie, elektrolit (kwas siarkowy)). Metale ciężkie zawarte w ww. elementach mają zdolność do kumulacji w organizmie żywym, w tym w kościach, nerkach i mózgu, a zawarte w nich pozostałe związki mogą działać bardzo toksycznie na organizmy wodne.	5,000
	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady tego typu powstają wyłącznie podczas prowadzenia procesu dekontaminacji odpadów (transformatorów) zawierających polichlorowane bifenyle. Odpad stanowią zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) wypełnienia transformatorów (przyjętych z zewnątrz w celu dekontaminacji) – części drewniane i papierowe rdzenia transformatora po dekontaminacji. Pod względem swoich właściwości PCB są kancerogenne, mogą wywoływać choroby układów immunologicznego i nerwowego, uszkodzenia wątroby, bezpłodność, a także uszkodzenie płodu u kobiet w ciąży.	30,000
5	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny wykorzystywany w procesie oczyszczania kwasu solnego z chloru. Pod względem swoich właściwości jest to substancja stała (węgiel pierwiastkowy), w formie pastylek lub granул, posiadająca silne właściwości adsorpcyjne, zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi – kwasem solnym i cząsteczkowym chlorem. Kwas solny pod względem swoich właściwości jest substancją żrącą, mogącą powodować oparzenia skóry, podrażniać drogi oddechowe, działać toksycznie na organizmy wodne.	5,000
6	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	Żużle z pieca obrotowego z <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych stanowią pozostałości z pieca obrotowego F-6602 w postaci żużli i zgarów, zanieczyszczone metalami ciężkimi, mianowicie: Pb, Zn, Cd, Cr, Cu, Ni. Metale ciężkie zawarte w żużlach mają zdolność do kumulacji w organizmie żywym, w tym w kościach, nerkach i mózgu, a zawarte w nich pozostałe związki mogą działać bardzo toksycznie na organizmy wodne.	100,000

7	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Pyły z elektrofiltra z <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> zanieczyszczone metalami ciężkimi, mianowicie: Pb, Zn, Cd, Cr, Cu, Ni. Metale ciężkie zawarte w pyłach mają zdolność do kumulacji w organizmie żywym, w tym w kościach, nerkach i mózgu, a zawarte w nich pozostałe związki mogą działać bardzo toksycznie na organizmy wodne.	100,000
---	-----------	--	---	---------

29. Zmienia się w całości ppkt IX.2.3. decyzji i nadaje brzmienie:

IX.2.3. Sposoby gospodarowania odpadami

IX.2.3.1. Wytwórnia Chloru i Ługu Sodowego

IX.2.3.1.1. Instalacja chloru i ługu sodowego

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – zużyte wypełnienia z kolumn ekstrakcyjnych, suszących, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zużyte włókniny, ramy filtrów chloru, wodoru oraz zużyte membrany, materiały filtracyjne	Odpady będą selektywnie gromadzone przez pracowników w odpowiednich opakowaniach (np. beczki, worki polipropylenowe, worki big bag itp.), które magazynowane będą w wyznaczonym miejscu magazynowania – magazynek odpadów na Wydziale Chloru i Ługu Sodowego. Po zgromadzeniu stosownej ilości odpady te będą przekazywane podmiotom gospodarczym, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte urządzenia sterujące	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady zużytych elementów elektrycznych i elektronicznych zawierających substancje niebezpieczne zbierane będą przez pracowników do oznakowanych opakowań kartonowych jednostkowych lub zbiorczych, które z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym, posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.

3	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte elementy lub części składowe sprzętu elektrycznego i elektronicznego z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	06 07 99	Inne niewymienione odpady – szlamy solankowe	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady w postaci szlamów posolankowych po odwodnieniu na zakładowej prasie grawitacyjnie opadają na podstawione środki transportu, a następnie na bieżąco są przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R11, R12, D5, D9, D13.
	06 07 99	Inne niewymienione odpady – zanieczyszczona α -celuloza	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady w postaci zanieczyszczonej α-celulozy po odwodnieniu na zakładowej prasie będą gromadzone na podstawionych środkach transportu, skąd na bieżąco przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R11, R12, D5, D9, D13.
	06 07 99	Inne niewymienione odpady – odpady z renowacji elektrolizerów	Odpady zużytych elementów elektrolizerów będą gromadzone przez pracowników do opakowań (Big-Bagi, pojemniki, itp.) i następnie będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – magazynku odpadów na Wydziale Chloru i Ługu Sodowego, skąd po zgromadzeniu stosownej ilości będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R11, R12, D5, D9, D13.

2	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – wyeksploatowane filtry powietrzne i włókniny	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady z chwilą ich zużycia będą selektywnie gromadzone przez pracowników i umieszczane w oznakowanych pojemnikach lub workach polietylenowych, które w dalszej kolejności będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R3, R5, R11, R12, D5, D9, D10, D12, D13, D15.
3	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady zużytych żywic jonowymiennych będą gromadzone luzem lub w opakowaniach (np. workach polietylenowych, Big-Bagach, itp.), które następnie załadowywane będą przez pracowników na środki transportu podmiotów gospodarczych posiadających stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R5, R11, R12, D5, D10, D13.

IX.2.3.1.2. Jednostki pomocnicze Wytwórni Chloru i Ługu Sodowego: Jednostka wody chłodniczej obiegowej, Jednostka produkcji podchlorynu sodu, Jednostka produkcji ługu sodowego 22% i rozcieńczonego, Jednostka załączenia kwasu siarkowego

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – zużyte tkaniny filtracyjne zanieczyszczone	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą selektywnie umieszczane przez pracowników na podstawione środki transportu i następnie na bieżąco będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku wyżej wymienionej możliwości przekazywane do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D5, D8, D9, D10, D13, D15.

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – wyeksploatowane filtry powietrzne i włókniny	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpad umieszczany będzie przez pracowników do odpowiednich opakowań, pojemników itp. skąd następnie na bieżąco przekazywany będzie na podstawione środki transportu podmiotów gospodarczych posiadających stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R3, R5, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
2	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki – piasek z filtrów	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady piasku z filtrów będą umieszczane luzem przez pracowników na środki transportu, a następnie będą na bieżąco przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D8, D9, D10, D13, D15.

IX.2.3.2. Wytwórnia Chlorku Winyłu

IX.2.3.2.1. Instalacja chlorku winylu

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców – ciekłe substancje chloroorganiczne powstające w procesie destylacji w kolumnie destylacyjnej K 401	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą na bieżąco poddawane procesowi odzysku we własnych obiektach, tj. w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku możliwości technicznych przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R2, R3, R5, R12, D9, D10, D13.

		Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców – odpadowa frakcja destylacyjna z procesu oczyszczania 1,2-dwu-chloroetanu	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą na bieżąco poddawane procesowi odzysku we własnych obiektach, tj. w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku możliwości technicznych przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R2, R3, R5, R12, D9, D10, D13.
		Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców – pozostałość destylacyjna z kolumny próżniowej 44-AS-303	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą na bieżąco poddawane procesowi odzysku we własnych obiektach, tj. w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku możliwości technicznych przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R2, R3, R5, R12, D9, D10, D13.
2	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne – koks z odkoksowywania pieców kreakingowych oraz z czyszczenia wyparek węzłów destylacji i rozfrakcjonowania	Odpady te z chwilą ich wytworzenia będą gromadzone przez pracowników w odpowiednich opakowaniach i następnie transportowane do wyznaczonych miejsc magazynowania – w magazynie tzw. „HEX” lub na tacę magazynową na <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A., skąd poddawane będą procesowi unieszkodliwienia we własnych obiektach, tj. w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku możliwości technicznych będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R2, R11, R12, D5, D9, D10, D14, D15.
3	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne – osady z podczyszczalni ścieków organicznych	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady te z chwilą ich wytworzenia będą w formie placzków pofiltracyjnych załadowywane przez pracowników na podstawione środki transportu i przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R11, R12, D5, D9, D10, D14, D15.

4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – wyeksploatowane filtry świecowe, powietrzne i olejowe, włókniny, zaolejone lub zanieczyszczone innymi substancjami niebezpiecznymi; sorbenty w postaci węgla aktywnego	Odpady te z chwilą ich wytworzenia umieszczane będą w odpowiednich opakowaniach i następnie transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – na tacę magazynową na <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. skąd przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte urządzenia sterujące	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierających substancje niebezpieczne z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady zużytych elementów elektrycznych i elektronicznych zawierających substancje niebezpieczne z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
7	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne – metalowe pierścienie Palla	Odpady te z chwilą ich wytworzenia umieszczane będą w odpowiednich opakowaniach (np. worki polipropylenowe, Big-Bag itp.) i następnie transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – w magazynie tzw. „HEX” lub na tacę magazynową na <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A., skąd przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R5, R11, R12, D9, D10, D14, D15.

8	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki – zużyty katalizator miedziowo-magnezowy	Odpady te z chwilą ich wytworzenia umieszczane będą w odpowiednich opakowaniach, dostosowanych do właściwości wytworzonego odpadu (np. worki Big-Bag) i następnie transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – w magazynie tzw. „HEX” lub na tacę magazynową na <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i>, skąd przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R5, R8, R11, R12, D9, D10, D14, D15.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	07 07 99	Inne niewymienione odpady – odpadowe sita molekularne adsorberów, osuszek powietrza oraz silikażele	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte sita molekularne będą gromadzone przez pracowników w pojemnikach lub opakowaniach (np. workach Big-Bagach, itp.), a następnie będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D9, D10, D13, D15.
2	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) – zużyty katalizator palladowy	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpad umieszczany będzie przez pracowników na podstawione środki transportu w opakowaniach zbiorczych (np. Big-Bagach, workach polietylenowych lub pojemnikach ASP 800, itp.), a następnie na bieżąco będzie przekazywany podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R5, R8, R12.
3	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki – piasek z filtrów	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpad umieszczany będzie na podstawione środki transportu i następnie na bieżąco będzie przekazywany podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiany poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D8, D9, D10, D13, D15.

IX.2.3.2.2. Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające PCB – zużyte oleje elektroizolacyjne zanieczyszczone PCB	Zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi zużyte oleje elektroizolacyjne, powstałe w wyniku przeprowadzonej dekontaminacji transformatorów, będą przepompowywane do jednego ze zbiorników operacyjnych na tacy magazynowej w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A., a następnie odpady będą unieszkodliwiane we własnym zakresie w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku technicznych możliwości przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces D9, D10, D13, D15.
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – wyeksploatowane filtry powietrzne i olejowe, włókniny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, sorbenty w postaci żywic jonowymiennych	Odpady te z chwilą ich wytworzenia będą gromadzone w odpowiednich opakowaniach (np. beczkach, workach polipropylenowych, Big-Bagach itp.) a następnie transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – na tacę magazynową na <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A., skąd przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte urządzenia sterujące	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierających substancje niebezpieczne z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
4	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierających substancje niebezpieczne z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.

	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) wypełnienia transformatorów	Zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) wypełnienia transformatorów będą zbierane przez pracowników do szczelnych opakowań (worki typu Big-Bag lub worki polietylenowe, itp.) i transportowane będą do wyznaczonego miejsca magazynowania – na tacy magazynowej <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A., skąd w dalszej kolejności przekazywane będą do przetwarzania we własnym zakresie w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku możliwości zagospodarowania we własnym zakresie będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces D9, D10, D13, D15.
5	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych – zużyty węgiel aktywny z oczyszczania kwasu solnego z chloru	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania kwasu solnego z chloru będą umieszczane w odpowiednich opakowaniach (np. workach polietylenowych lub Big-Bagach, pojemnikach ASF 800, itp.), gdzie następnie jest transportowany do wyznaczonego miejsca magazynowania – na tacy magazynowej w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. skąd w dalszej kolejności będzie przekazywany do przetwarzania we własnym zakresie w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A., lub w przypadku braku możliwości zagospodarowania wyżej wymienionego odpadu przekazywany będzie on podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D9, D10, D13, D15.
6	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne – żużle z pieca obrotowego	Odpadowe żużle z pieca obrotowego umieszczane będą w odpowiednich opakowaniach (np. workach Big-Bagach, itp.), następnie transportowane będą do wyznaczonego miejsca magazynowania – na tacy magazynowej w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. skąd po uzbieraniu odpowiedniej ilości przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D9, D10, D13, D15.
7	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne – pyły z elektrofiltra	Odpadowe pyły z elektrofiltra gromadzone będą przez pracowników do odpowiednich opakowań zbiorczych (np. worków Big-Bag, itp.), następnie będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – na tacy magazynowej w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. skąd po uzbieraniu odpowiedniej ilości przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D9, D10, D13, D15.

IX.2.3.2.3. Instalacja produkcji tlenu, azotu i argonu

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – wyeksploatowane filtry powietrzne i olejowe, włókniny	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą umieszczane do pojemników lub innych opakowań (np. beczki, worki polipropylenowe, worki Big-Bag) i z chwilą ich wymiany odpady będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte urządzenia sterujące	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
3	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte elementy lub części składowe sprzętu elektrycznego i elektronicznego z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	07 07 99	Inne niewymienione odpady – odpadowe sita molekularne oraz silikaże	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte sita molekularne będą umieszczane przez pracowników do pojemników lub opakowań (np. workach Big-Bag, itp.), a następnie będą na bieżąco przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami, lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwadratami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D9, D10, D13, D15.

IX.2.3.2.4. Instalacja produkcji powietrza pomiarowego i technicznego

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – wyeksploatowane filtry powietrzne i olejowe, włókniny	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą umieszczane w pojemnikach lub innych opakowaniach (np. beczkach, workach, polipropylenowych, workach Big-Bag) i z chwilą ich wymiany odpady będą na bieżąco przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte urządzenia sterujące	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym do dalszego gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
3	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte elementy lub części składowe sprzętu elektrycznego i elektronicznego z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą zgodnie z wymaganiami prawnymi podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	07 07 99	Inne niewymienione odpady – odpadowe sita molekularne oraz silikażele	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte sita molekularne będą umieszczane przez pracowników do pojemników lub opakowań (np. worków Big-Bag, beczek, worków polietylenowych itp.), a następnie będą na bieżąco przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R5, R12, D5, D9, D10, D13, D15.

IX.2.3.3. Wytwórnia Polichlorku Winyłu

IX.2.3.3.1. Instalacja polichlorku winylu

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu	Sposób postępowania
Odpady niebezpieczne			
1	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców – ciężka frakcja destylacyjna z kolumny rektyfikacyjnej nieprzereagowanego w procesie polimeryzacji chlorku winylu	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady będą na bieżąco poddawane procesowi odzysku we własnych obiektach, tj.: w <i>Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</i> ANWIL S.A. lub w przypadku braku możliwości technicznych przekazywane będą podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, D9, D10, D13.
2	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne – zanieczyszczony polimer PVC	Odpady zestalonych kawałków PVC, zawierające w swoim składzie substancje niebezpieczne, będą umieszczane w odpowiednich opakowaniach (np. workach Big-Bag itp.) i transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – „Magazynek Wydziałowy” w Wytwórni Polichlorku Winyłu, skąd w dalszej kolejności będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R11, R12, D5, D9, D10, D13.
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – wyeksploatowane filtry powietrzne i olejowe, włókniny	Odpady tego typu będą umieszczane w szczelnych pojemnikach i będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – „Magazynek Wydziałowy” w Wytwórni Polichlorku Winyłu, skąd w dalszej kolejności będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.
		Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – wypełnienie kolumny K-701/1, 2 oraz K-704	Odpady tego typu będą umieszczane w opakowaniach zbiorczych (np. workach polietylenowych, Big-Bagach, lub pojemnikach ASP 800 itp.), które z chwilą wypełnienia będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – „Magazynek Wydziałowy” w Wytwórni Polichlorku Winyłu, skąd w dalszej kolejności będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R11, R12, D8, D9, D10, D13, D15.

4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte urządzenia sterujące	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą podmiotom gospodarczym do dalszego gospodarowania odpadami, zgodnie z wymaganiami prawnymi. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – zużyte elementy składowe pochodzące ze sterujących urządzeń	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Zużyte elementy lub części składowe sprzętu elektrycznego i elektronicznego z chwilą ich wymiany będą przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (tj. sprzedawcy detalicznemu lub hurtowemu) lub przekazywane będą zgodnie z wymaganiami prawnymi do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R5, R12.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych – zestalane kawałki PVC	Odpady PVC będą umieszczane w odpowiednich opakowaniach i będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania „Magazynek Wydziałowy” w Wytwórni Polichlorku Winyłu, skąd w dalszej kolejności będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami, lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R3, R12, D5, D9, D10, D13, D15.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych – opakowania po produktach wykonane z tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone będą przez pracowników w odpowiednich opakowaniach (worki Big-Bag, itp.) i będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania w hali pakowni PVC lub w „Magazynku Wydziałowym” w Wytwórni Polichlorku Winyłu, skąd w dalszej kolejności będą przekazane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R3, R12.
3	15 01 03	Opakowania z drewna – wzmocnienia oraz uszkodzone palety wykonane z drewna	Odpady gromadzone będą przez pracowników w odpowiednich opakowaniach (worki Big-Bag, itp.) i będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania w hali pakowni PVC, skąd w dalszej kolejności będą przekazane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R3, R11, R12.

4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe – uszkodzone opakowania wentylowe	Odpady gromadzone będą przez pracowników w odpowiednich opakowaniach (worki Big-Bag, itp.) i będą transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania w hali pakowni PVC, skąd w dalszej kolejności będą przekazane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, R3, R12, D5, D9, D10, D13, D15.
---	----------	---	---

30. W ppkt IX.2.4. zmienia się tabelę pn.: „Miejsca magazynowania odpadów związanych z eksploatacją instalacji w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych” decyzji i nadaje brzmienie:

Miejsca magazynowania odpadów związanych z eksploatacją instalacji w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych

Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Charakterystyka miejsca magazynowania
Magazyn tzw. „Hex”, usytuowany w pobliżu Oczyszczalni ścieków przemysłowych działka nr 66/1	07 01 08* Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne (koks z odkoksowywania pieców krakingowych), 16 03 03* Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne (metalowe pierścienie Palla), 16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki (zużyty katalizator miedziowo- magnezowy)	Miejsce magazynowania są dwie tace o wymiarach 12 m × 30 m, ułożone z płyt drogowych typu ciężkiego na podłożu chudego betonu. Tace pokryte są 5 cm wierzchnią warstwą betonu i zabezpieczone materiałami chemoodpornymi. Dno tac zaizolowane jest dywanikiem asfaltowym, a cały obszar skanalizowany tak, aby ewentualnie powstałe odcieki odprowadzane były systemem kanalizacji organicznej do węzła biologicznego oczyszczania w OŚP ANWIL S.A.
Magazynek odpadów na Wydziale Chloru i Ługu Sodowego działka nr 1	06 07 99 Inne niewymienione odpady (odpady z renowacji elektrolizerów), 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (sorbenty, materiały filtracyjne oraz zużyte membrany z procesu elektrolizy)	Plac utwardzony ze studzienką odbierającą ewentualne odcieki. Obiekt jest zadaszony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Odpady magazynowane będą selektywnie.
„Magazynek Wydziałowy” w Wytwórni Polichlorku Winyłu działka nr 29/4	07 02 08* Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne (zanieczyszczony polimer PVC resztkami monomeru), 07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych (zestalone kawałki PVC), 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (wyeksploatowane filtry powietrzne i olejowe, włókniny, wypełnienie kolumny K-701/1, 2 oraz K-704), 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania po produktach z tworzyw sztucznych)	Obiekt posiada utwardzone podłoże, jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. W obiekcie rozmieszczone są sorbenty oraz sprzęt ppoż. Odpady magazynowane są selektywnie. Teren wokół magazynku jest utwardzony oraz ogrodzony siatką.

Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Charakterystyka miejsca magazynowania
Wydzielone miejsce w hali pakowni PVC działka nr 24	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania po produktach z tworzyw sztucznych), 15 01 03 Opakowania z drewna (wzmocnienia oraz uszkodzone palety wykonane z drewna), 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe (uszkodzone opakowania wentylowe)	Odpady będą magazynowane w wydzielonym miejscu hali pakowni PVC (9 m x 5,5 m). Dostęp osób trzecich jest ograniczony, miejsce posiada posadzkę betonową. Odpady magazynowane są selektywnie.
Taca magazynowa na Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych działka nr 27/1	07 01 08* Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne (koks z odkoksowywania pieców krakingowych, koks z czyszczenia wyparek), 13 03 01* Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające PCB (zużyte oleje elektroizolacyjne zanieczyszczone PCB), 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (wyeksplotowane filtry powietrzne, olejowe, włókniny, sorbent w postaci węgla aktywnego, sorbent w postaci żywic jonowymiennych), 16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń (zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) wypełnienia transformatorów), 16 03 03* Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne (metalowe pierścienie Palla), 16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki (zużyty katalizator miedziowo-magnezowy), 19 01 10* Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych (zużyty węgiel aktywny z oczyszczania kwasu solnego z chloru), 19 01 11* Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne (żużle z pieca obrotowego) 19 01 15* Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne (pyły z elektrofutra)	Odpady magazynowane są w wydzielonych sektorach tacy na utwardzonym podłożu. Obiekt jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Na tacy rozmieszczone są sorbenty oraz sprzęt ppoż. Odpady magazynowane są selektywnie. Zużyty olej elektroizolacyjny magazynowany jest w zbiornikach operacyjnych o poj. 5m ³ .

31. Zmienia się ppkt XII.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

XII.2.1. Zakres monitoringu emisji substancji do powietrza – pomiary okresowe

- a) Zakres monitoringu emisji substancji do powietrza – pomiary okresowe z wyłączeniem Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Częstotliwość pomiarów	Substancje objęte pomiarem
Instalacja chloru i ługu sodowego			
2E-312	Odprowadzanie odgazów z kolumny K1313 (wylot jednostki absorbującej chlor)	Raz w roku (przynajmniej trzy pomiary w kolejnych godzinach) – metoda absorpcji w roztworze z	Chlor i dwutlenek chloru wyrażone jako Cl ₂

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Częstotliwość pomiarów	Substancje objęte pomiarem
		późniejszą analizą*	
Instalacja chlorku winylu			
2E-403/1	Piec krakingowy (F402/1) / komin gazów spalinowych	Raz na trzy miesiące**	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla
2E-403/1 ¹⁾	Piec krakingowy (F402/1) / komin gazów spalinowych – prowadzenie procesu odkoksowania	Raz w roku albo raz w trakcie odkoksowania, jeżeli odbywa się ono z mniejszą częstotliwością**	Pył Tlenek węgla
2E-403/2	Piec krakingowy (F402/2) / komin gazów spalinowych	Raz na trzy miesiące**	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla
2E-403/2 ¹⁾	Piec krakingowy (F402/2) / komin gazów spalinowych – prowadzenie procesu odkoksowania	Raz w roku albo raz w trakcie odkoksowania, jeżeli odbywa się ono z mniejszą częstotliwością**	Pył Tlenek węgla
2E-403/3	Piec krakingowy (44HF401) / komin gazów spalinowych	Raz na trzy miesiące**	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla
2E-403/3 ¹⁾	Piec krakingowy (44HF401) / komin gazów spalinowych – prowadzenie procesu odkoksowania	Raz w roku albo raz w trakcie odkoksowania, jeżeli odbywa się ono z mniejszą częstotliwością**	Pył ogółem Tlenek węgla
Instalacja polichlorku winylu			
2E-701/2	Kolektor odgazów technologicznych (strumienie z suszarek po C706/1-4, kolumny strippingowej ścieków, suszarki odpadowego PVC, polimeryzatorów podczas rozładunku)	Raz na kwartał	Chlorek winylu Pył ogółem Pył zawieszony PM10 1,2-dichloroetan
2E-731/1-4	Cyklony na transporcie PVC z wylotu suszarek na sita S716 i S717	Raz na pół roku na każdym emitorze z grupy	Pył ogółem Pył zawieszony PM10
2E-74 301 2E-74 302 2E-74 303 2E-74 304	System wentylacyjny budynku 7-4	Raz na kwartał na jednym emitorze z grupy	Chlorek winylu
2E-74 601 2E-74 602 2E-74 603 2E-74 604 2E-74 605 2E-74 606 2E-74 607	System wentylacyjny budynku 7-4	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Chlorek winylu

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Częstotliwość pomiarów	Substancje objęte pomiarem
2E-74 608 2E-74 609 2E-74 610			
2E-74 611 2E-74 612 2E-74 613 2E-74 614 2E-74 615	System wentylacyjny budynku 7-4	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Chlorek winylu Metanol
2E-75 301 2E-75 302 2E-75 304 2E-75 305 2E-75 306	System wentylacyjny budynku 7-5	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Chlorek winylu Metanol
2E-75 601 2E-75 602 2E-75 603 2E-75 604 2E-75 605 2E-75 607 2E-75 608	System wentylacyjny budynku 7-5	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Chlorek winylu Metanol
W-77 602 W-77 603 W-77 605 W-77 606 W-77 608 W-77 609	System wentylacyjny budynku 7-7	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Chlorek winylu Metanol Węglowodory alifatyczne
2E-733/1-11	Cyklony na transporcie PVC do silosów H-704/1-11	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Pył ogółem Pył zawieszony PM10
2E-734/1-11	Cyklony S733/1-11 na aeracji silosów	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Pył ogółem Pył zawieszony PM10
2E-735/1-10	Cyklony na zbiornikach samochodowych H-706/1-9	Raz na pół roku na trzech emitorach z grupy	Pył ogółem Pył zawieszony PM10
2E-736/1-9	Cyklony na zbiornikach kolejowych H-707/1-5	Raz na pół roku na jednym emitorze z grupy	Pył ogółem Pył zawieszony PM10
2E-741	Linia pakowania W710/1	Raz na pół roku	Pył ogółem Pył zawieszony PM10

*monitoring emisji wynikający z decyzji wykonawczej Komisji UE 2013/732 z dnia 9 grudnia 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji chloro-alkalicznej, obowiązuje od dnia 5 września 2018 r.,

** monitoring emisji wynikający z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE),

¹⁾ prowadzenie procesu odkoksowania

b) Zakres monitoringu emisji substancji do powietrza – pomiary okresowe dla Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych

Kod emitora	Źródło emisji/emitor	Częstotliwość pomiarów	Substancje objęte pomiarem
2E-699 (utleniacz termiczny)	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	Raz w miesiącu	Cl ₂ ¹⁾³⁾
			EDC (chlorek etylenu) ¹⁾³⁾
			Chlorki gazowe wyrażone jako HCl ¹⁾³⁾
			PCDD/F ¹⁾⁵⁾⁶⁾
			VCM (monomer chlorku winylu) ¹⁾³⁾
			NO _x ¹⁾²⁾
			CO ¹⁾²⁾
		Raz na sześć miesięcy	Suma metali (Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Sb, V, Co, Tl, Cd) ^{4) 6)}
			Hg ^{4) 6)}
			Dioksynopodobne PCB ^{4) 6)}
		Raz w roku	benzo[a]piren ⁴⁾⁶⁾

¹⁾ monitoring emisji wynikający z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,

²⁾ w przypadku kiedy w danym miesiącu nie był prowadzony ciągły monitoring substancji do powietrza – zakres monitoringu przy spalaniu gazów procesowych pochodzących z produkcji chlorku winylu,

³⁾ zakres monitoringu przy spalaniu gazów procesowych pochodzących z produkcji chlorku winylu lub przy jednoczesnym spalaniu gazów procesowych pochodzących z procesu produkcji chlorku winylu oraz odpadów,

⁴⁾ zakres monitoringu przy spalaniu odpadów lub przy jednoczesnym spalaniu gazów procesowych pochodzących z produkcji chlorku winylu oraz odpadów,

⁵⁾ zakres monitoringu przy spalaniu odpadów, zakres monitoringu przy spalaniu gazów procesowych pochodzących z produkcji chlorku winylu lub przy jednoczesnym spalaniu gazów pochodzących z procesu produkcji chlorku winylu oraz odpadów,

⁶⁾ monitoring emisji wynikający z decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów

c) Zgodnie z konkluzjami BAT 5 zawartymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE **od dnia 9 czerwca 2020 r. należy okresowo monitorować emisje rozproszone LZO do powietrza z istotnych źródeł**, tj. ze źródeł punktowych (nieszczelne rurociągi), liniowych, powierzchniowych lub objętościowych, wykorzystując kombinację poniższych technik:

- metody detekcji LZO (np. przy użyciu przyrządów przenośnych zgodnie z normą EN 15446) w połączeniu z krzywymi korelacji w odniesieniu do kluczowego wyposażenia,
- metody optycznego obrazowania gazów,
- obliczenie emisji na podstawie czynników emisji weryfikowane okresowo pomiarami – **raz na dwa lata**.

32. Zmienia się ppkt XII.2.3. decyzji i nadaje brzmienie:

XII.2.3. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Stanowiska pomiarowe winny być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami na następujących emitorach:

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
Instalacja chloru i ługu sodowego		
2E-307	Odpowietrzenie kolumny (K102) odprowadzającej odgazy ze zbiornika solanki zakwaszonej (V108) i zbiornika kwasu solnego (T106)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na wysokości III-piętra na dachu zbiornika na pionowym odcinku emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-308	Odprowadzenie powietrza po zasypie siarczynu (G1402)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na wysokości I-piętra wewnątrz budynku na odcinku poziomym rurociągu odprowadzającego odgazy z zasypu siarczynu sodowego do emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-312	Odprowadzenie odgazów z kolumny K1313	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości III-piętra na pionowym odcinku emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
Instalacja chlorku winylu		
2E-402	Instalacja oksychlorowania etylenu i wysokotemperaturowego chlorowania (skruber awaryjny (K403)) / wylot ze skrubera	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na wysokości III-piętra na podeście na odcinku pionowym emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-403/1	Piec krakingowy (F402/1) / komin gazów spalinowych	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości II-piętra na odcinku pionowym emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-403/2	Piec krakingowy (F402/2) / komin gazów spalinowych	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości II-piętra na odcinku pionowym emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-403/3	Piec krakingowy (44HF401) / komin gazów spalinowych	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości V-piętra na odcinku pionowym emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-607	Wylot układu hermetyzacji po W-607 ze zbiorników V-620/1/2, T-608 i łapaczki A-601	Stanowisko pomiarowe usytuowane na poziomym odcinku rurociągu odprowadzającego odgazy do emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1, wymienione w normie PN – Z – 04030 – 7:1994.

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
2E-701/1	Układ hermetyzacji aparatów i urządzeń / wylot z kolektora	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości I-piętra na odcinku poziomym rurociągu odprowadzającego odgazy do emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych		
2E-699	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości III-piętra na odcinku pionowym emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
Instalacja polichlorku winylu		
2E-701/2	Kolektor odgazów technologicznych (strumienie z suszarek po C706/1-4, kolumny strippingowej ścieków, suszarki odpadowego PVC, polimeryzatorów podczas rozładunku)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości III-piętra przy odcinku poziomym rurociągu odprowadzającego odgazy do emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-701/3	Kolektor odgazów awaryjnych (z zaworów bezpieczeństwa całej instalacji)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości I-piętra przy odcinku poziomym rurociągu odprowadzającego odgazy do emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-754/1-4	Zbiorniki suspensji PVC (T754/1-4)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na wysokości II-piętra przy odcinku pionowym emitora.
2E-705	Zbiornik przygotowawczy LE (T705)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest wewnątrz budynku na II-piętrze przy odcinku pionowym emitora.
2E-706	Zbiornik przesyłowy LE (T706)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest wewnątrz budynku na I-piętrze przy odcinku pionowym emitora.
2E-711	Zbiornik przygotowawczy roztworu inhibitora UG1 (T711)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest wewnątrz budynku na II-piętrze przy odcinku pionowym emitora.
2E-712	Zbiornik przesyłowy roztworu inhibitora UG1 (T712)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest wewnątrz budynku na I-piętrze przy odcinku pionowym emitora.
2E-713	Zbiornik przygotowawczy roztworu inhibitora UG2 (T713)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest wewnątrz budynku na II-piętrze przy odcinku pionowym emitora.
2E-715	Zbiornik przesyłowy roztworu do pokrywania polimery zatorów (T715)	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest wewnątrz budynku na II-piętrze przy odcinku pionowym emitora.
2E-731/1-4	Cyklony na transporcie PVC z wylotu suszarek na sita S716 i S717	Stanowiska pomiarowe usytuowane są na II-piętrze wewnątrz budynku za wentylatorem transportującym proszek PVC na sita przy odcinku pionowym rurociągu odprowadzającego odgazy po cyklonach do emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-74 301 2E-74 302 2E-74 303 2E-74 304	System wentylacyjny budynku 7-4	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na wysokości III-piętra na odcinku pionowym emitora na zewnątrz budynku (tylko emitor 2E-74 303). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
2E-74 601 2E-74 602 2E-74 603 2E-74 604 2E-74 605 2E-74 606 2E-74 607 2E-74 608 2E-74 609 2E-74 610	System wentylacyjny budynku 7-4	Brak stanowiska pomiarowego. Lokalizacja nie spełnia warunku punktu 1.1 wymienionego w PN – Z – 04030 – 7:1994. Pomiary emisji można wykonać anemometrem jak przy pomiarach wentylacji wg PN-78/B-10440.
2E-74 611 2E-74 612 2E-74 613 2E-74 614 2E-74 615	System wentylacyjny budynku 7-4	Brak stanowiska pomiarowego. Lokalizacja nie spełnia warunku punktu 1.1 wymienionego w PN – Z – 04030 – 7:1994. Pomiary emisji można wykonać anemometrem jak przy pomiarach wentylacji wg PN-78/B-10440.
2E-75 301 2E-75 302	System wentylacyjny budynku 7-5	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na poziomie 0 na odcinku pionowym emitora wewnątrz budynku (tylko emitor 2E-75 302). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-75 601	System wentylacyjny budynku 7-5	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na poziomie na odcinku pionowym emitora wewnątrz budynku (tylko emitor 2E-75 601). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
W-77 602 W-77 603	System wentylacyjny budynku 7-7	Brak stanowiska pomiarowego. Lokalizacja nie spełnia warunku punktu 1.1 wymienionego w PN – Z – 04030 – 7:1994. Pomiary emisji można wykonać anemometrem jak przy pomiarach wentylacji wg PN-78/B-10440.
W-77 605 W-77 606	System wentylacyjny budynku 7-7	Brak stanowiska pomiarowego. Lokalizacja nie spełnia warunku punktu 1.1 wymienionego w PN – Z – 04030 – 7:1994. Pomiary emisji można wykonać anemometrem jak przy pomiarach wentylacji wg PN-78/B-10440.
W-77 608 W-77 609	System wentylacyjny budynku 7-7	Brak stanowiska pomiarowego. Lokalizacja nie spełnia warunku punktu 1.1 wymienionego w PN – Z – 04030 – 7:1994. Pomiary emisji można wykonać anemometrem jak przy pomiarach wentylacji wg PN-78/B-10440.
2E-733/1-11	Cyklony na transporcie PVC do silosów H-704/1-11	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście dachu silosa na odcinku pionowym emitora (tylko 2E-733/10). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-734/1-11	Cyklony S733/1-11 na aeracji silosów	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na dachu silosa na odcinku pionowym emitora (tylko 2E-734/10). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-735/1-10	Cyklony na zbiornikach samochodowych H-706/1-9	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na dachu na odcinku pionowym emitora (tylko 2E-735/1-8). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-736/ 1-9	Cyklony na zbiornikach kolejowych H-707/1-5	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na podeście na dachu zbiornika na odcinku pionowym emitora (tylko 2E-736/3 i 5). Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.
2E-741	Linia pakowania W710/1	Stanowisko pomiarowe usytuowane jest na wysokości I-pietra wewnątrz budynku na odcinku pionowym emitora. Lokalizacja spełnia warunki punktu 1.1 wymienione w PN – Z – 04030 – 7:1994.

33. Po ppkt XII.8. decyzji dodaje się ppkt XII.9. i nadaje brzmienie:

XII.9. Pomiary wstępne

Zobowiązuję ANWIL S.A. zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji na emitorze 2E-607 w terminie 30 dni od zakończenia rozruchu instalacji.

Zakres pomiarów wstępnych

Kod emitora	Źródło emisji / emitor	Substancje objęte pomiarami
2E-607	Wylot z układu hermetyzacji po W-607 ze zbiorników V-620/1/2, T-608 i łapaczki A-601	1,2-dichloroetan 1,1 dichloroeten 1,2 dichloroeten Trichloroeten 1,1,2-trichloroetan Chloroform Tetrachloroeten Tetrachlorometan

34. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm., pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek, reprezentowana przez pełnomocnika Panią Beatę Krupińską, pismem z dnia 10 września 2024 r., znak: TO/523/2024 wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce, decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm. na eksploatację instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych, zlokalizowanych przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku.

Przedmiotowe instalacje wchodzące w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych sklasyfikowane są zgodnie z ust. 4 ppkt 1, ust. 4 ppkt 2 i ust. 5 ppkt 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisko i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębnione rachunki bankowe oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego Pani Beacie Krupińskiej do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie. Pismem z dnia 14 maja 2025 r., znak: TO/258/2025 poinformowano o zmianie ww. pełnomocnika.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 13 września 2024 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego wezwano Wnioskodawcę do przedłożenia wymaganych wyjaśnień i informacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta Włocławek, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w związku:

- ze zmianą rodzaju i ilości surowców i materiałów pomocniczych wykorzystywanych na instalacjach,
- ze zmianami w gospodarce odpadami,

- z aktualizacją źródeł emisji oraz czasów pracy,
- z usunięciem dwóch linii pakujących w Wydziale Pakowni,
- ze skolektorowaniem odgazów ze zbiorników na Stokażu Północnym (T-608, V-620/1 i V-620/2),
- z hermetyzacją istniejącego układu kanalizacji ścieków przemysłowych organicznych KPO na Instalacji chlorku winylu i Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych oraz łapaczki ścieków na Stokażu Północnym,
- ze zmianą systemu odprowadzania odgazów z procesu transportu PVC do silosów i ze zbiorników samochodowych,
- z produkcją nowego produktu, tj. podchlorynu sodu stabilizowanego w Jednostce produkcji podchlorynu sodu.

Mając na uwadze powyższe w ppkt IV.1.1.1, ppkt IV.1.2, ppkt IV.1.2.1, ppkt IV.1.3, ppkt IV.1.3.1, ppkt IV.1.5.1, ppkt IV.1.5.2, ppkt IV.1.5.3, ppkt IV.2.1.1, ppkt IV.2.2.1, ppkt IV.2.3.1, ppkt IV.2.4, ppkt IV.2.4.3, ppkt IV.3.1, ppkt IV.3.3 zmieniono zapisy dotyczące zużycia surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne, parametry pracy instalacji, charakterystyki energetycznej oraz zużycia wody i jakości ścieków w ppkt VI.2, ppkt VI.3.1, ppkt VI.3.2 i ppkt VI.3.4, aktualizując je do stanu faktycznego.

W pkt III decyzji, zaktualizowano zapisy dotyczące działek, na których położone są instalacje.

Zaktualizowano w ppkt V.2 zapisy dotyczące metod ochrony powietrza w Wytwórni Chlorku Winyłu i Polichlorku Winyłu.

Zmieniono zapisy pkt VIII, ppkt IX.1.1, ppkt IX.1.2 dotyczące emisji do powietrza w związku:

- z hermetyzacją istniejącego układu kanalizacji ścieków przemysłowych organicznych na Instalacji chlorku winylu i Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych, gdzie odgazy będą trafiać do komory A-408. Zlikwidowano emitor 2E-826,
- z hermetyzacją łapaczki ścieków na Stokażu Północnym, gdzie odgazy będą odprowadzane do atmosfery za pośrednictwem nowego emitora 2E-607,
- ze zmianą w systemie odprowadzania odgazów z procesu transportu PVC do silosów. Oczyszczanie odgazów będzie odbywać się na 11 cyklonach,

- ze zmianą w systemie odprowadzania odgazów ze zbiorników samochodowych. Oczyszczenie odgazów będzie prowadzone na 8 filtrach i 2 cyklonach,
- z wyłączeniem z eksploatacji linii pakującej W-710/2 i usunięciem emitora 2E-742.

Prowadzący instalację zawnioskował o usunięcie z decyzji monitoringu prowadzonego na emitorze 2E-701/1 argumentując tym, że w wyniku pomiarów emisji na ww. emitorze otrzymywane wyniki prędkości są zazwyczaj poniżej oznaczalności metody laboratorium akredytowanego oraz dla związków takich jak chlorek winylu i 1,2-dichloroetan uzyskiwane są wyniki, których wartości są powyżej górnej granicy oznaczalności metody laboratorium akredytowanego, które na chwilę obecną ma największy górny zakres analityczny chlorku winylu możliwy do oznaczenia w gazach odlotowych. Na podstawie otrzymywanych akredytowanych wyników oraz biorąc pod uwagę, iż obecnie nie ma laboratorium akredytowanego mającego dolne i górne zakresy akredytacji pozwalające na oznaczenie substancji w gazach odlotowych, można stwierdzić, iż wykonywanie pomiarów na emitorze 2E-701/1 jest bezzasadne, gdyż nie ma możliwości jednoznacznego stwierdzenia dotrzymania wartości dopuszczalnych lub przekroczenia. Ponadto, biorąc pod uwagę zapisy wynikające z decyzji wykonawczej Komisji UE 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz uwzględniając zapisy zawarte w decyzji wykonawczej Komisji UE 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nie ma obowiązku monitorowania emisji do powietrza z emitora 2E-701/1. Dotychczas na emitorze 2E-701/1 wymagany był monitoring emisji z częstotliwością dwa razy w roku, w zakresie substancji: chlorek winylu, 1,2-dichloroetan, trichloroeten, 1,1-dichloroeten, 1,2-dichloroeten, tetrachloroeten, chloroform, tetrachlorometan, 1,1,2-trichloroetan.

W związku z powyższym zmieniono w przedmiotowej decyzji zapisy ppkt XII.2.1.

Przedstawione w dokumentacji obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu

(Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W decyzji zaktualizowano zapisy ppkt XII.2.3 dotyczące usytuowania stanowisk pomiarowych.

W związku z wykorzystywaniem nowych surowców i materiałów na instalacjach wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych, tj. Turbodispin 4363, Turbodispin D100, Turbanion M 101, Ferrocid 8583, NALCO®77135, CORE SHELL™ 71300, pHREEdom™ 5200M, chlorowodorek hydroksyloaminy, NALCO®7330, węgiel aktywny i żywica jonowymienna: AMBERJET™ 4200 Cl Resin lub/i Purolite®, NALCO® TRUC114 PLUS, wnioskodawca przedłożył przeprowadzoną w sierpniu 2024 r. przez firmę ORLEN Eko Sp. z o.o. analizę ryzyka w celu określenia możliwości oddziaływania na środowisko wodno-gruntowe powyższych substancji oraz konieczność zaktualizowania raportu początkowego opracowanego w grudniu 2014 r. przez Państwowy Instytut Geologiczny – Państwowy Instytut Badawczy ul. Rakowiecka 4, 00-975 Warszawa, pn.: „Raport początkowy – stan gleb i wód podziemnych na terenie zakładu produkcyjnego ANWIL S.A. we Włocławku”. Z przeprowadzonej analizy wynika, że nie ma możliwości uwolnienia substancji do środowiska wodno-gruntowego.

W związku ze zwiększeniem ilości wytwarzanych odpadów na Instalacji chlorku winylu i na Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych, zmieniono zapisy ppkt IX.2.1.2.1 i w ppkt IX.2.1.2.2 przedmiotowej decyzji.

Zaktualizowano zapisy ppkt IX.2.3 i ppkt IX.2.4 dotyczące postępowania z odpadami wytworzonymi na instalacjach wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A. oraz ich miejsca magazynowania.

Zgodnie z art. 147 pkt 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Obowiązek ten należy zrealizować najpóźniej w ciągu 30 dni od zakończenia rozruchu, instalacji lub uruchomienia urządzenia. Zakres pomiarów wstępnych określono w ppkt XII.9 przedmiotowej decyzji.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) zawiadomieniem z dnia 3 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.31.2024 Organ prowadzący postępowanie

poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 7 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Milena Orłowska Pełnomocnik ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek;
2. Aa (2 egz.).

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Piotra Skargi 2, 85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.).