

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Scholz Polska Sp. z o.o., ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb 4, przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław

o r z e k a m

I. Udzielić Scholz Polska Sp. z o.o., ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin (NIP 6252001278, REGON 273858607) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb 4, przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław

II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację eksploatowaną na terenie Scholz Polska Sp. z o.o. przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław stanowią budowle wraz z istniejącą infrastrukturą techniczną, w tym urządzeniami ręcznymi oraz urządzeniami stacjonarnymi wykorzystywanymi do przetwarzania odpadów (prasonożyce przeznaczone do cięcia i zgniatania złomu, separator magnetyczny, urządzenia tnące, palniki oraz obszary utwardzonego placu wyznaczone do przetwarzania oraz sortowania odpadów).

Ponadto, poza ww. elementami instalacji, Spółka dysponuje wyposażeniem niezbędnym do prowadzenia działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów, tj.:

- bocznicą kolejową,
- utwardzonymi placami przeznaczonymi do magazynowania odpadów, wyposażonymi w boksy, pojemniki, kontenery, obiekty magazynowe,
- placami gospodarczo-rozładunkowymi, gdzie odbywał się będzie rozładunek odpadów z taboru samochodowego oraz wstępna selekcja,
- drogami wewnętrznymi oraz niezbędną infrastrukturą,
- budynkiem biurowym,
- zbiornikiem ON, służącym do tankowania samochodów,
- urządzeniami oraz pojazdami wspomagającymi proces technologiczny (waga najazdowa, wyposażona w monitory promieniowania jonizującego, bramki radiometryczne),
- elektronicznymi wagami platformowymi,
- samochodami ciężarowymi, służącymi do przewożenia surowców wtórnych,
- ładowarkami,

- wózkami widłowymi.

Proces przetwarzania odpadów obejmować będzie następujące czynności:

- przyjęcie odpadów (ważenie odpadów, ocena jakościowa),
- rozładunek oraz segregacja, a następnie odzysk odpadów nadających się do ponownego użycia,
- wstępne przetwarzanie odpadów, powodujące zmianę ich składu i właściwości,
- separacja magnetyczna,
- wstępne magazynowanie odpadów,
- załadunek odpadów na środki transportu, celem przekazania uprawnionym podmiotom.

Instalacja oraz wszystkie urządzenia stanowiące wyposażenie poszczególnych stanowisk utrzymywane będą w sprawności technicznej, w celu zachowania bezpiecznych warunków pracy oraz wysokiej jakości wykonywanych procesów. Właściwy stan techniczny instalacji utrzymywany będzie poprzez naprawy i remonty oraz działania inwestycyjne, których zakres uwzględnić będzie przede wszystkim wymagania wynikające ze stałego nadzoru oraz przeglądów i badań okresowych, a także napraw przeprowadzanych w wyniku pojawiających się usterek.

Moc przerobowa instalacji wynosi 27 000 Mg/rok.

II.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji usytuowanej na terenie Scholz Polska Sp. z o.o. przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław (działki o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb 4).

II.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: HP3, HP5, HP14.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylen, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: HP3, HP14.

3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład: bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, stal, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości: HP3, HP14.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne (polipropylen), metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: HP 8.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
5.	16 01 03	Zużyte opony	Skład: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego. Właściwości: palne.
6.	19 12 01	Papier i tektura	Skład: celuloza. Właściwości: palne
7.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: metale żelazne (żelazo, nikiel, chrom, kobalt. Właściwości: stan skupienia stały, ferromagnetyczne, niepalne.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: metale (miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna, ołów. Właściwości: stan skupienia stały, niepalne.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, PET Właściwości: stan skupienia stały, palne, elastyczne.
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: palne, biodegradowalne
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Skład: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany. Właściwości: obojętne.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany, tworzywa sztuczne, kauczuk, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: obojętne, częściowo biodegradowalne.

II.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,000
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,000
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,000
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,000

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
5.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,000
6.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,000
7.	19 12 02	Metale żelazne	25 000,000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	25 000,000
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,000
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000,000
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,000

II.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczania ich ilości prowadzone będą następujące działania:

- prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń i aparatury,
- użytkowanie maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie przedsiębiorstwa, zgodnie z instrukcjami producenta, co pozwoli na dłuższe zachowanie ich sprawności oraz optymalne wykorzystanie materiałów eksploatacyjnych,
- zakaz eksploatacji urządzeń oraz instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, awarii, a także w czasie przerw technologicznych,
- dokładność i sumienność w prowadzonych naprawach urządzeń w celu minimalizacji ryzyka awarii,
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami,
- stosowanie technologii pozwalających na maksymalne wykorzystanie surowców,
- zakup materiałów, urządzeń i podzespołów np. świetlówek o wydłużonym czasie pracy.
- podnoszenie świadomości ekologicznej zatrudnionych pracowników, cykliczne szkolenia pracowników obejmujące swym zakresem m.in. zasady postępowania z odpadami.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polegać będzie na:

- neutralizacji odcieków olejowych za pomocą sorbentów, a następnie przekazywanie czystościwa specjalistycznym firmom w celu zagospodarowania,
- utrzymywaniu terenu w stałej czystości,
- segregacji wytworzonych odpadów, w celu właściwego ich zagospodarowania w procesach przetwarzania,
- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów,
- zapewnieniu zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu,
- szkoleniu pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- prowadzeniu prac związanych z planowaną działalnością w sposób niewykraczający poza granice terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny,
- prowadzeniu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, obejmującej sposoby gospodarowania odpadami oraz dane o ich pochodzeniu, miejscu i sposobie przetwarzania oraz miejscu docelowego przekazania,
- prowadzeniu ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów.

Wszystkie odpady na terenie zakładu będą magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, w kontenerach, boksach, pojemnikach, big bagach, obiektach magazynowych oraz uporządkowanych stosach na utwardzonej powierzchni. Nie będą one miały styczności z glebą oraz będą magazynowane w sposób selektywny, który uniemożliwi ich przemieszczanie i negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Ponadto działalność będzie prowadzona w taki sposób, aby zapobiegać powstawaniu odpadów oraz zapewniać bezpieczne dla środowiska wykorzystanie odzyskiwanych surowców i odpadów, jeżeli wytworzeniu ich nie uda się zapobiec.

II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności zakładu, odpady będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych przez przedsiębiorcę miejscach, w sposób uniemożliwiający ich przemieszczanie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w miejscach niedostępnych dla osób postronnych. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia będzie się odbywał za pośrednictwem uprawnionych podmiotów prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (podmiotom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane w zamykanych pojemnikach, zbiornikach, w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 223,25 m ² .
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane w zamykanych pojemnikach, beczkach, w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 223,25 m ² .
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane w pojemnikach dostosowanych do magazynowania zużytych akumulatorów w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 223,25 m ² .

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
5.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w kontenerach oraz luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
6.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m ² .
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem, w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² , 1 520 m ² , 225 m ² , 225 m ² , 850 m ² i 255 m ² .
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w budynku magazynowym oraz w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² i 225 m ² .
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 48,75 m ² .
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m ² .
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem, w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² , 1 520 m ² , 225 m ² , 225 m ² , 850 m ² , 255 m ² , 32,5 m ² i 48,75 m ² .

III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
5.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
7.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
8.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
9.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
10.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
11.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
12.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
13.	11 05 01	Cynk twardy
14.	11 05 02	Popiół cynkowy
15.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
16.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
17.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
18.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
19.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
20.	12 01 13	Odpady spawalnicze
21.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
22.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
23.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
24.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
25.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
26.	15 01 03	Opakowania z drewna
27.	15 01 04	Opakowania z metali
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła
31.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
32.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
33.	16 01 03	Zużyte opony
34.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
35.	16 01 17	Metale żelazne
36.	16 01 18	Metale nieżelazne
37.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
38.	16 01 20	Szkło
39.	16 01 22	Inne niewymienione elementy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
40.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
41.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
42.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
43.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
44.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
45.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
46.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
47.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
48.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
49.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
50.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
51.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
52.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
53.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
54.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
55.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
56.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
57.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
58.	17 01 02	Gruz ceglany
59.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
60.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
61.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
62.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
63.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
64.	17 02 01	Drewno
65.	17 02 02	Szkło
66.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
67.	17 03 80	Odpadowa papa
68.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
69.	17 04 02	Aluminium
70.	17 04 03	Ołów
71.	17 04 04	Cynk
72.	17 04 05	Żelazo i stal
73.	17 04 06	Cyna
74.	17 04 07	Mieszaniny metali
75.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
76.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
77.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
78.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
79.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
80.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
81.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
82.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
83.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
84.	19 12 01	Papier i tektura
85.	19 12 02	Metale żelazne
86.	19 12 03	Metale nieżelazne
87.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
88.	19 12 05	Szkło
89.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
90.	19 12 08	Tekstylia
91.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
92.	20 01 01	Papier i tektura
93.	20 01 02	Szkło
94.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
95.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
96.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
97.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
98.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
99.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
100.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
101.	20 01 40	Metale

* odpady niebezpieczne

III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów będzie teren nieruchomości Scholz Polska Sp. z o.o. przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb 4, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego użytkownikiem wieczystym.

III.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
ODPADY METALI			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w obiektach magazynowych oraz w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m² i 255 m². Odpady wskazane w pozycjach 1-11, 14-20, 22-25, 32, 34-39, 41, 43 będą magazynowane również w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m², 1 520 m², 225 m², 225 m².
2.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	
3.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
4.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	
5.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
6.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	
7.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	
8.	11 05 01	Cynk twardy	
9.	11 05 02	Popiół cynkowy	
10.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
11.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
12.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
13.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
14.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
15.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
16.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
17.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
18.	15 01 04	Opakowania z metali	
19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
20.	16 01 17	Metale żelazne	
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
23.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
24.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
25.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
28.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
29.	17 04 02	Aluminium	
30.	17 04 03	Ołów	
31.	17 04 04	Cynk	
32.	17 04 05	Żelazo i stal	
33.	17 04 06	Cyna	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
34.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w obiektach magazynowych oraz w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² i 255 m ² . Odpady wskazane w pozycjach 1-11, 14-20, 22-25, 32, 34-39, 41, 43 będą magazynowane również w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² , 1 520 m ² , 225 m ² , 225 m ² .
35.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	
36.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	
37.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
38.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	
39.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
40.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
41.	19 12 02	Metale żelazne	
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	
43.	20 01 40	Metale	
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m ² .
45.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą magazynowane w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach, kontenerach, palety w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o średnicy 0,58 m, niepalne w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m ² .
ODPADY BATERII I AKUMULATORÓW			
46.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane w zamykanych, specjalistycznych pojemnikach w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 12 m ² .
47.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
48.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
49.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03)	
50.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
51.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
52.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
ZUŻYTE SPRZĘT ELEKTRYCZNY I ELEKTRONICZNY			
53.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą magazynowane w zamykanych lub przykrywanych paletami pojemnikach, kontenerach, w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
54.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
55.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
56.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
57.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
58.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
59.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
60.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	
61.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
ZUŻYTE OPONY			
62.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
ODPADY INNE			
63.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
64.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
65.	16 01 20	Szkło	
66.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
67.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
68.	17 02 02	Szkło	
69.	19 12 05	Szkło	
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
71.	20 01 02	Szkło	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
ODPADY TWORZYW SZTUCZNYCH			
72.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 48,75 m².
73.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
74.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
75.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
76.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
77.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
78.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
79.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
80.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
81.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
82.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
83.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
84.	19 12 08	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
85.	19 12 12		
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
ODPADY PAPIERU			
87.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m².
88.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
89.	19 12 01	Papier i tektura	
90.	20 01 01	Papier i tektura	
ODPADY DREWNA			
91.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m².
92.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
93.	15 01 03	Opakowania z drewna	
94.	17 02 01	Drewno	
95.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
96.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
ODPADY BUDOWLANE			
97.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym
98.	17 01 02	Gruz ceglany	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
99.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
100.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
101.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
102.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
103.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
104.	17 03 80	Odpadowa papa	
105.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	

III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
ODPADY METALI				
1.	02 01 10	Odpady metalowe	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
2.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
3.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
4.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
5.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
6.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
7.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
8.	11 05 01	Cynk twardy	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
9.	11 05 02	Popiół cynkowy	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
10.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
11.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
12.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
13.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾

14.	12 01 13	Odpady spawalnicze	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
15.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
16.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
17.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
18.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500,000 ¹⁾	100.000,000 ²⁾
19.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,050 ¹⁾	300,000 ²⁾
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
21.	16 01 17	Metale żelazne	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
26.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
27.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
28.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
29.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
30.	17 04 02	Aluminium	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
31.	17 04 03	Ołów	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
32.	17 04 04	Cynk	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
33.	17 04 05	Żelazo i stal	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
34.	17 04 06	Cyna	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
35.	17 04 07	Mieszanki metali	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	15,000 ¹⁾	3 000,000 ²⁾
37.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
38.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
39.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
40.	19 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady metali)	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
41.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
42.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾

43.	19 12 02	Metale żelazne	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
44.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 450,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
45.	20 01 40	Metale	5 500,000 ¹⁾	100 000,000 ²⁾
ODPADY BATERII I AKUMULATORÓW				
46.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
47.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
48.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
49.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
50.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
51.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
52.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
ZUŻYTE SPRZĘT ELEKTRYCZNY I ELEKTRONICZNY				
53.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
54.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
55.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
56.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
57.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
58.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
59.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
60.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁵⁾	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
61.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	7,800 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
ZUŻYTE OPONY				
62.	16 01 03	Zużyte opony	15,000 ¹⁾	2 500,000 ²⁾
ODPADY INNE				
63.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾

64.	15 01 07	Opakowania ze szkła	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
65.	16 01 20	Szkło	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
66.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
67.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
68.	17 02 02	Szkło	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
69.	19 12 05	Szkło	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
71.	20 01 02	Szkło	18,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
ODPADY TWORZYW SZTUCZNYCH				
72.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
73.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
74.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
75.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
76.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
77.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
78.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
79.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
80.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
81.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
82.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
83.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
84.	19 12 08	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów – tekstylia	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
85.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
86.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,000 ¹⁾	4 000,000 ²⁾
ODPADY PAPIERU				
87.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	5,000 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
88.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
89.	19 12 01	Papier i tektura	5,000 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
90.	20 01 01	Papier i tektura	5,000 ¹⁾	1 500,000 ²⁾
ODPADY DREWNA				
91.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
92.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾

93.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
94.	17 02 01	Drewno	10,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
95.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
96.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
ODPADY BUDOWLANE				
97.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
98.	17 01 02	Gruz ceglany	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
99.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
100.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
101.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
102.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
103.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
104.	17 03 80	Odpadowa papa	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
105.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
106.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15,000 ¹⁾	2 000,000 ²⁾
ŁĄCZNIE			5 612,850	119 800,000

¹⁾ Łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w tym samym czasie nie przekroczy wartości maksymalnej: 5 500,000 Mg odpadów metali, 15,000 Mg zużytych kabli, 2,050 Mg niebezpiecznych opakowań, 5,000 Mg odpadów baterii i akumulatorów, 7,800 Mg zużytych urządzeń elektrycznych, 15,000 Mg opon, 18,000 Mg szkła i odpadów innych, 20,000 Mg tworzyw sztucznych, 5,000 Mg makulatury, 10,000 Mg drewna, 15,000 Mg materiałów budowlanych.

²⁾ Łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w okresie roku nie przekroczy wartości maksymalnej: 100 000,000 Mg odpadów metali, 3 000,000 Mg zużytych kabli, 300,000 Mg niebezpiecznych opakowań, 1 000,000 Mg odpadów baterii i akumulatorów, 1 500,000 Mg zużytych urządzeń elektrycznych, 2 500,000 Mg opon, 2 000,000 Mg szkła, 4 000,000 Mg tworzyw sztucznych, 1 500,000 Mg makulatury, 2 000,000 Mg drewna, 2 000,000 Mg materiałów budowlanych.

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przyjęcie dostawy odpadów,

- kontrolę składu i ilości dostawy (ocena jakościowa oraz ważenie),
- rozładunek odpadów,
- wstępne sortowanie, nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu).

Przyjęte do zbierania odpady będą kontrolowane pod względem ilościowym oraz rodzajowym, a następnie kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny: w kontenerach, pojemnikach, big bagach lub luzem - w zależności od stanu fizycznego odpadu, oznaczonych nazwą i kodem odpadu zgodnie z ich pochodzeniem. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w zamykanych lub przykrywanych plandekami pojemnikach, kontenerach. Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 7. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 10	Odpady metalowe	25 000,000
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	25 000,000
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	25 000,000
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	25 000,000
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	25 000,000
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	25 000,000
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000,000
8.	15 01 04	Opakowania z metali	25 000,000
9.	16 01 17	Metale żelazne	25 000,000
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	25 000,000
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25 000,000
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	25 000,000
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25 000,000
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	25 000,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	25 000,000
16.	17 04 02	Aluminium	25 000,000
17.	17 04 03	Ołów	25 000,000
18.	17 04 04	Cynk	25 000,000
19.	17 04 05	Żelazo i stal	25 000,000
20.	17 04 06	Cyna	25 000,000
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	25 000,000
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25 000,000
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	25 000,000
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	25 000,000
25.	19 12 02	Metale żelazne	25 000,000
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	25 000,000
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,000
28.	20 01 40	Metale	25 000,000
ŁĄCZNIE			25 000,000

Tabela nr 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia polegającego na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia, w procesie odzysku R4, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 10	Odpady metalowe	20,000
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	30,000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	120,000
4.	16 01 17	Metale żelazne	300,000
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	50,000
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	230,00
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	80,000
8.	17 04 02	Aluminium	80,000
9.	17 04 03	Ołów	10,000
10.	17 04 04	Cynk	10,000
11.	17 04 05	Żelazo i stal	500,000
12.	17 04 06	Cyna	5,000
13.	17 04 07	Mieszaniny metali	150,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
14.	19 12 02	Metale żelazne	100,000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,000
16.	20 01 40	Metale	60,000
ŁĄCZNIE			500,00

W wyniku przetwarzania odpadów, polegającego na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia, w procesie odzysku R4 nie będą powstawały odpady.

Tabela 9. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,000
2.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,000
3.	19 12 02	Metale żelazne	25 000,000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	25 000,000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,000
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000,000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,000
ŁĄCZNIE			25 000,000

IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów będzie teren nieruchomości Scholz Polska Sp. z o.o. przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb 4, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego użytkownikiem wieczystym.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Scholz Polska Sp. z o.o., ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali – przygotowanie do ponownego użycia, polegające na sprawdzeniu, czyszczeniu lub naprawie, w ramach którego produkty lub części produktów, które wcześniej stały się odpadami, będą przygotowywane do tego, aby mogły być ponownie wykorzystane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania.

Odzysk odpadów będzie polegał na oględzinach, wizualnej ocenie przydatności materiałów oraz ręcznym wyodrębnieniu z odpadów produktów i części produktów nadających się do ponownego wykorzystania. Z odpadów wydzielane będą np. rurki, druty, zawory, kątowniki, metalowe części różnych maszyn, jak również inne nieuszkodzone przedmioty, które będą wybierane bezpośrednio, wg potrzeb kupującego. W ramach przygotowania odpadu do ponownego użycia, nastąpi ocena stopnia zanieczyszczenia oraz możliwości jego uzasadnionej ekonomicznie naprawy.

Przetwarzanie odpadów w ramach procesu R4 - przygotowania do ponownego użycia nie będzie powodowało wytwarzania odpadów, materiały nadające się do bezpośredniego użytku będą w formie niezmienionej przekazywane osobom fizycznym lub firmom do bezpośredniego wykorzystania, bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania.

W wyniku przeprowadzonej kontroli jakości, wykwalifikowany personel firmy dokona oceny przedmiotu pod kątem gotowości do ponownego użycia. Powstały produkt będzie mógł być ponownie użyty w swojej pierwotnej formie, a jego zastosowanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11.

Przetwarzanie odpadów metali żelaznych i nieżelaznych w procesie R12 będzie obejmowało czynności wstępne przygotowujące odpady do bezpośredniego zastosowania przez recyklerów, polegające na segregacji odpadów, demontażu elementów wieloskładnikowych, doczyszczaniu (usuwaniu domieszek), sortowaniu, cięciu, zagęszczaniu, rozdrabnianiu, a także separacji magnetycznej. Proces odzysku będzie prowadzony z wykorzystaniem prasożyc, palników gazowych, separatora magnetycznego oraz narzędzi ręcznych.

Metale żelazne i nieżelazne będą dostarczane na teren zakładu samochodami ciężarowymi, w wagonach kolejowych lub innymi środkami transportu w przypadku dostaw realizowanych przez osoby fizyczne. Pojazdy wjeżdżające na teren zakładu będą ważone na wadze samochodowej zlokalizowanej na terenie zakładu. Wszystkie dostawy, podczas przyjęcia, będą poddawane kontroli pod kątem jakości złomu, w tym, zawartości zanieczyszczeń, materiałów niebezpiecznych i innych. Odpady niespełniające wymogów jakościowych nie będą przyjmowane. Rozładowane na placach magazynowych odpady metali żelaznych i nieżelaznych będą poddawane segregacji oraz oczyszczaniu. Z pryzm złomu ręcznie lub za pomocą ładowarki, będą usuwane zanieczyszczenia w postaci tworzyw sztucznych (np. pozostałości zderzaków, tapicerki, gąbek), gumy, opon drewna, papieru, minerałów itp. W przypadku złomu żelaznego sortowanie, przeprowadzane będzie także za pomocą elektromagnesu przymocowanego do żurawia. Z zebranych odpadów wydzielane będą również odpady metali nieżelaznych, z podziałem na rodzaje i gatunki. Segregacja przeprowadzana będzie głównie ręcznie lub z zastosowaniem magnesów oddzielających elementy żelazne od nieżelaznych. W przypadku stałego połączenia dwóch różnych odpadów (np. aluminium ze stałą, miedź z aluminium) będą one rozdzielane za pomocą odłamywania lub odcinania przy użyciu ręcznych urządzeń tnących.

Sortowanie ręczne i mechaniczne zmieni skład przyjętych odpadów, na jednorodny pod względem chemicznym oraz bardziej jednolity pod względem właściwości fizycznych. Odpady w wyniku przetwarzania zostaną podzielone na grupy asortymentowe (np. tworzywa sztuczne, metale żelazne, metale nieżelazne itp.). Ilość wytworzonych odpadów będzie uzależniona od składu oraz stopnia zanieczyszczenia przyjmowanych odpadów.

Złom metali żelaznych i nieżelaznych w kolejnym etapie będzie poddawany przetworzeniu przy użyciu palnika gazowego, narzędzi ręcznych np. przecinarek lub prasożyc, w wyniku którego odpady zostaną rozdrobnione, zagęszczone i uformowane

w wiązkę, a następnie pocięte na odpowiedniej długości paczki. Sprasowane i pocięte paczki złomu za pomocą dźwigu samojezdnego będą ładowane do wagonów kolejowych lub na samochody ciężarowe. Wstępnie przetworzony złom zostanie przekazany uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami.

IV.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 10. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
ODPADY METALI			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, muldach, big bagach lub luzem w obiektach magazynowych oraz w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m² i 255 m². Odpady wskazane w pozycjach 1-4, 7-9, 11-13, 19, 21, 23, 25 i 27 będą również magazynowane w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m², 1 520 m², 225 m², 225 m².
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
8.	15 01 04	Opakowania z metali	
9.	16 01 17	Metale żelazne	
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
16.	17 04 02	Aluminium	
17.	17 04 03	Ołów	
18.	17 04 04	Cynk	
19.	17 04 05	Żelazo i stal	
20.	17 04 06	Cyna	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, muldach, big bagach lub luzem w obiektach magazynowych oraz w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² i 255 m ² .
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
25.	19 12 02	Metale żelazne	
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	
27.	20 01 40	Metale	Odpady wskazane w pozycjach 1-4, 7-9, 11-13, 19, 21, 23, 25 i 27 będą również magazynowane w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² , 1 520 m ² , 225 m ² , 225 m ² .
ZUŻYTE OPONY			
28.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .
ODPADY PAPIERU			
29.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m ² .
ODPADY TWORZYW SZTUCZNYCH			
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 48,75 m ² .
ODPADY DREWNA			
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, big bagach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 16,25 m ² .
ODPADY INNE			
32.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem w wydzielonym miejscu utwardzonego placu magazynowego o pow. 32,5 m ² .

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach, muldach, big bagach lub luzem w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego o pow. 850 m ² , 1 520 m ² , 225 m ² , 225 m ² , 850 m ² , 255 m ² , 32,5 m ² i 48,75 m ² .

IV.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 11. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
8.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
9.	16 01 17	Metale żelazne	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
16.	17 04 02	Aluminium	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
17.	17 04 03	Ołów	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
18.	17 04 04	Cynk	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
19.	17 04 05	Żelazo i stal	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
20.	17 04 06	Cyna	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
21.	17 04 07	Mieszanki metali	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	15,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
25.	19 12 02	Metale żelazne	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 450,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
28.	20 01 40	Metale	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
ŁĄCZNIE:			5 515,000	25 000,000

¹⁾ Łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w tym samym czasie nie przekroczy wartości maksymalnej: 5 500,000 Mg odpadów metali, 15,000 Mg odpadów zużytych kabli.

²⁾ Łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w okresie roku nie przekroczy wartości maksymalnej, tj. 25 000,00 Mg odpadów, niezależnie czy będzie to jeden rodzaj odpadów, czy kilka rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Tabela nr 12. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	15,000 ¹⁾	10 000,000 ²⁾
2.	19 12 01	Papier i tektura	5,000 ¹⁾	1 000,000 ²⁾
3.	19 12 02	Metale żelazne	5 500,000 ¹⁾	25 000,000 ²⁾
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 450,000 ¹⁾	25 000,00 ²⁾
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,000 ¹⁾	10 000,00 ²⁾
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,000 ¹⁾	10 000,000 ²⁾
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	18,000 ¹⁾	20 000,00 ²⁾
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 538,000 ¹⁾ (w tym 5 500,000 odpadów metali, 20,000 Mg odpadów tworzyw sztucznych, 18,000 Mg odpadów innych)	20 000,00 ²⁾
ŁĄCZNIE:			5 568,000	25 000,000

¹⁾ Łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w tym samym czasie nie przekroczy wartości maksymalnej: 5 500,000 Mg odpadów metali, 15,000 Mg odpadów opon, 18,000 Mg odpadów innych, 20,000 Mg odpadów tworzyw sztucznych, 5,000 Mg odpadów makulatury, 10,000 Mg odpadów drewna.

²⁾ Łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do magazynowania w okresie roku nie przekroczy wartości maksymalnej, tj. 25 000,00 Mg odpadów, niezależnie czy będzie to jeden rodzaj odpadów, czy kilka rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, w szczególności 25 000,000 Mg odpadów metali, 10 000,000 Mg odpadów opon, 20 000,000 Mg odpadów innych, 10 000,000 Mg odpadów tworzyw sztucznych, 1 000,000 Mg odpadów makulatury, 10 000,000 Mg odpadów drewna.

IV.5. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

1) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów metali żelaznych o powierzchni:

- 850 m² (34 m x 25 m), wysokości magazynowania 6 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m³ – **1 530,000 Mg**,
- 1 520 m² (76 m x 20 m), wysokości magazynowania 7 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m³ – **3 192,000 Mg**,

- 225 m² (15 m x 15 m), wysokości magazynowania 5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,694 Mg/m³ – **780,750 Mg**,
 - 225 m² (15 m x 15 m), wysokości magazynowania 5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,300 Mg/m³ – **337,500 Mg**.
- 2) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów metali nieżelaznych o powierzchni:
 - 850 m² (50 m x 17 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,45 Mg/m³ – **956,250 Mg**,
 - 255 m² (17 m x 15 m), wysokości magazynowania 4 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,530 Mg/m³ – **540,600 Mg**.
 - 3) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów kabli o powierzchni 16,25 m² (2,5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,36923 Mg/m³ – **15,000 Mg**.
 - 4) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 15 01 10* (niepalnych) o powierzchni 16,25 m² (2,5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,04924 Mg/m³ – **2,000 Mg**.
 - 5) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 15 01 10* (palnych) o średnicy 0,58 m, wysokości magazynowania 0,44 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,5 Mg/m³ – **0,050 Mg**.
 - 6) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów baterii i akumulatorów o powierzchni 12 m² (3 m x 4 m), wysokości magazynowania 1,15 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3623 Mg/m³ – **5,000 Mg**.
 - 7) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o powierzchni 32,5 m² (5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,096 Mg/m³ – **7,800 Mg**.
 - 8) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 16 01 03 o powierzchni 32,5 m² (5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,18462 Mg/m³ – **15,000 Mg**.
 - 9) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 80 01, 17 02 02, 19 12 05, 19 12 09, 19 12 12, 20 01 02 o powierzchni 32,5 m² (5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,22154 Mg/m³ – **18,000 Mg**.
 - 10) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów tworzyw sztucznych i gumy o powierzchni 48,75 m² (7,5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,1641 Mg/m³ – **20,000 Mg**.
 - 11) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów papieru i tektury o powierzchni 16,25 m² (2,5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,12308 Mg/m³ – **5,000 Mg**.
 - 12) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów drewna o powierzchni 16,25 m² (2,5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,24616 Mg/m³ – **10,000 Mg**.
 - 13) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów budowlanych o powierzchni 32,5 m² (5 m x 6,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,18462 Mg/m³ – **15,000 Mg**.

IV.6. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów metali żelaznych o powierzchni:
 - 850 m² – **1 530,000 Mg**,
 - 1 520 – **3 192,000 Mg**,

- 225 m² – **780,750 Mg**,
 - 225 m² – **337,500 Mg**.
- 2) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów metali nieżelaznych o powierzchni:
 - 850 m² – **956,250 Mg**,
 - 255 m² – **540,600 Mg**.
 - 3) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów kabli o powierzchni 16,25 m² – **15,000 Mg**.
 - 4) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 15 01 10* (niepalnych) o powierzchni 16,25 m² – **2,000 Mg**.
 - 5) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 15 01 10* (palnych) o średnicy 0,58 m – **0,050 Mg**.
 - 6) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów baterii i akumulatorów o powierzchni 12 m² – **5,000 Mg**.
 - 7) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o powierzchni 32,5 m² – **7,800 Mg**.
 - 8) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 16 01 03 o powierzchni 32,5 m² – **15,000 Mg**.
 - 9) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów o kodzie 12 01 21, 15 01 07, 16 01 20, 16 03 06, 16 80 01, 17 02 02, 19 12 05, 19 12 09, 19 12 12, 20 01 02 o powierzchni 32,5 m² – **18,000 Mg**.
 - 10) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów tworzyw sztucznych i gumy o powierzchni 48,75 m² – **20,000 Mg**.
 - 11) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów papieru i tektury o powierzchni 16,25 m² – **5,000 Mg**.
 - 12) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów drewna o powierzchni 16,25 m² – **10,000 Mg**.
 - 13) Wydzielone miejsce magazynowania odpadów budowlanych o powierzchni 32,5 m² – **15,000 Mg**.

V. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla Scholz Polska Sp. z o.o. 42-504 Będzin ul. Dąbrowska 73, Oddział 88-100 Inowrocław, ul. Składowa 7, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 25 października 2023 r., znak: PZ.5260.55.2023.1.AK.JS

VI. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 27 października 2023 r., uzupełnionym pismami z dnia 7 listopada 2023 r., 17 stycznia 2024 r., 21 lutego 2024 r., 25 kwietnia 2024 r., 16 września 2024 r., 16 grudnia 2024 r., 29 marca 2025 r., 28 maja 2025 r. oraz 30 czerwca 2025 r. Scholz Polska Sp. z o.o., ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb 4, przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Scholz Polska Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze

znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg.

Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Wnioskowane przedsięwzięcie, polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów na terenie działek o nr ewid. 20, 28/4, 28/5, 28/6 oraz 28/7 obręb IV, przy ul. Składowej 7, 88-100 Inowrocław stanowi kontynuację prowadzonej działalności. Wnioskowana zmiana w zakresie przetwarzania odpadów nie jest związana ze zmianą instalacji oraz zmianą rocznej mocy przerobowej instalacji.

Wniosek Spółki spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 21 czerwca 2024 r., wystąpił do Prezydenta Miasta Inowrocławia o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Prezydent Miasta Inowrocławia postanowieniem z dnia 11 lipca 2024 r., znak: WGK-III.6234.2.2024 wydał opinię pozytywną dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami dla Scholz Polska Sp. z o.o.o., ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin, na działkach nr 20, 28/4, 28/5, 28/6, 28/7 (arkusz 49 obręb 4) przy ul. Składowej w Inowrocławiu.

Postanowieniem z dnia 26 lipca 2024 r., znak: PZ.5260.41.2024.3.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym pn. Operat przeciwpożarowy dla Scholz Polska Sp. z o.o. 42-504 Będzin ul. Dąbrowska 73, oddział 88-100 Inowrocław, ul. Składowa 7.

Postanowieniem z dnia 14 października 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.76.2024.WM Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez firmę Scholz Polska Sp. z o.o.o., ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin, terenie działek ewid. o nr 20, 28/4, 28/5, 28/6, 28/7 przy ul. Składowej 7 w m. Inowrocław.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 4 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.16.2023 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę

i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 13 listopada 2025 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pani Hanna Lubiszewska-Gruszczyńska,
– pełnomocnik Scholz Polska Sp. z o.o.,
ul. Dąbrowska 73, 42-504 Będzin
adres do korespondencji: ul. Waryńskiego 76A, 86-300 Grudziądz
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Inowrocławia
aleja Ratuszowa 36
88-100 Inowrocław