

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

ŚG-IV.7222.1.15.2025

Toruń, dnia 24 lutego 2026 r.

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ENERIS Proeco Sp. z o.o. ul. Mariana Działkiewicza 7, 85-862 Bydgoszcz, z dnia 30 lipca 2025 r., znak: DD/2025/25073/01, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Daniela Chlebowskiego, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 5 maja 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.5.2025

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 5 maja 2025 r., znak ŚG-IV.7222.1.5.2025 udzielającą pozwolenia zintegrowanego ENERIS Proeco Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-862 Bydgoszcz, na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej przy ulicy Wojska Polskiego 65, 85-862 Bydgoszcz, w następującym zakresie:

1. Ilekroć w przedmiotowej decyzji występuje adres siedziby prowadzącego instalację

ul. Wojska Polskiego 65, 85-862 Bydgoszcz

zmienić na:

ul. Mariana Działkiewicza 7, 85-862 Bydgoszcz.

2. Zmienia się punkt III. decyzji i nadaje brzmienie:

III. Informacje ogólne o prowadzącym instalację

ENERIS Proeco Sp. z o.o.
siedziba spółki ul. Mariana Działkiewicza 7, 85-862 Bydgoszcz
adres instalacji ul. Wojska Polskiego 65, 85-862 Bydgoszcz
REGON: 090194528
NIP: 5540233207
KRS: 0000078142

3. Zmienia się punkt IV.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1. Rodzaj prowadzonej działalności:

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji
Instalacja do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne	Instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów: a) innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, b) niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę ust. 5 pkt 2 lit. a, b	– unieszkodliwianie odpadów: 1,3 Mg/h, 10 500 Mg/rok; – odzysk odpadów: 3 Mg/h, 20 00 Mg/rok.

*zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

4. Zmienia się punkt IV.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

W skład instalacji termicznego przekształcania odpadów wchodzi następujące instalacje i urządzenia:

- układ załadowniczy – winda, kanał załadowniczy, tłok hydrauliczny, popielnik układu załadowniczego,
- piec obrotowy „prązak” – spalanie odpadów,
- odżuźlacz – odbiór żużla z pieca obrotowego,
- komin awaryjny,
- kotły parowe – wytwarzanie pary,
- zbiorniki kondensatu,
- pompy kondensatu – przetłaczanie kondensatu do odgazowywacza,
- filtr workowo-magnetyczny – filtracja kondensatu,
- wymiennik ciepła – wstępne podgrzanie kondensatu,
- podgrzewacz kondensatu – podgrzanie części kondensatu przed podaniem do zbiornika wody zasilającej,
- zbiornik wody zasilającej – uzupełnianie kotła wodą zasilającą,
- pompy wody zasilającej – zasilanie kotła wodą zasilającą,
- odmulacz z rozprężaczem – zbieranie osadów z kotła,
- pompy szlamowe na odpady ciekłe gęste palne i niepalne,
- pompa na odpady ciekłe,
- palniki rozruchowe na olej opałowy,

- kotłownia kontenerowa – wytwornica pary opalana olejem opałowym lekkim, pracująca tylko w stanach przestoju instalacji – remont lub awaria,
- kolumna schładzająca,
- silos reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m³ z układem dozującym,
- reaktor z filtrem workowym,
- system odbioru odpadu 19 01 07* – wapno, pyły, metale, produkty reakcji,
- wentylator wyciągowy,
- kolumna absorpcyjna z układem dozującym,
- podgrzewacz spalin,
- kompresory powietrza.

5. Zmienia się punkt IV.2.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.2. Opis procesu technologicznego

Proces przetwarzania odpadów rozpoczyna się od wygrzewania wymurówki pieca do temperatury 1000°C, co gwarantuje dokładne spalanie, a tym samym odpowiednie właściwości spalin. Do wygrzewania używa się oleju opałowego, który jest dozowany za pomocą palników. Po osiągnięciu przez wymurówkę pieca wymaganej temperatury rozpoczyna się dozowanie odpadów. Temperatura przetwarzania w piecu obrotowym (prażaku) jest utrzymywana na poziomie 850-1000°C, a w komorze dopalania 1100-1250°C.

System załadowniczy pieca

Winda załadownicza

Układ załadunku pionowego przeznaczony jest do podawania kosztami wsadu do utylizacji do kanału załadowniczego pieca. Kosze z materiałem do spalania są wprowadzane do przestrzeni windy, po zamknięciu drzwi podnoszone są razem z wózkiem do góry przez motoreduktor, który przekazuje napęd na wózek. Po osiągnięciu wysokości nad kosztami zasypowymi kanału załadowniczego kosz jest przechylany i zawartość wpada do kanału załadowniczego pieca. Po opróżnieniu kosza wraca on pusty razem z wózkiem do poziomu zero. Cała winda posiada osłony z siatek.

Kanał załadowniczy

Kanał załadowniczy służy do podawania wsadów stałych lub zmieszanych do pieca obrotowego. Czoło kanału tłokowego zakończone jest stalową konstrukcją wyłożoną izolacją i betonem w formie tłoku, który za pomocą siłowników hydraulicznych wypycha zawartość kanału do pieca do spalania. Załadunek wsadu do kanału załadowniczego odbywa się przy pomocy windy załadownczej. Po załadunku wsadu do kanału przez windę kłapa domyka przestrzeń kanału od góry i następuje ruch tłoka w kierunku pieca. Na czas załadunku podnoszona jest zasuwka kanału załadowniczego i porcja wsadu trafia do pieca, gdzie poddawana jest termicznej przeróbce. W bocznych ścianach kanału znajdują się drzwiczki rewizyjne pozwalające na inspekcję kanału i siłownika bez konieczności wchodzenia do środka kanału. Nad kanałem załadownczym znajduje się lej zasypowy, który przyjmuje materiał z koszy i kieruje go do przestrzeni roboczej kanału załadowniczego. Czoło tłoka kanału wyposażone jest w ogniotrwałe wyłożenie.

Waga najazdowa

Pojemnik z odpadami przez podaniem go do windy załadowniczej jest najpierw ważony przez pracownika na wadze najazdowej. Waga najazdowa wykonana jest ze stali nierdzewnej. Jest wyposażona w panel z wyświetlaczem. Zapis daty, czasu i wagi przechowywany jest bezpośrednio w panelu oraz przekazywany do komputera, w dyspozytorni, z którego można tworzyć raporty. Waga jest oddzielnym urządzeniem, niepowiązanym z windą.

Zasilacz hydrauliczny

Elementarnym podzespołem zasilającym układ załadunku windowego jest zasilacz hydrauliczny, który został wyposażony w dwa alternatywnie pracujące układy pomp, które w zależności od wysterowania zasilają siłowniki od kłapy windy, służy i popychacza komory załadunkowej. Praca zespołu załadowniczego może odbywać się w trybie zautomatyzowanym lub ręcznym. W trybie ręcznym, operator decyduje o kolejności i kierunku pracy siłowników hydraulicznych. W trybie automatycznym zasilacz hydrauliczny łączy się tylko na czas załadunku, natomiast w trybie ręcznym zasilacz pracuje ciągle. Zasilacz wyposażony jest w zawór ograniczający maksymalne ciśnienie w instalacji oraz pompkę ręczną, która umożliwia zakończenie cyklu załadunku w przypadku zaniku napięcia zasilania z sieci energetycznej.

Tarcza załadownicza pieca

Tarcza stanowi element linii odpowiedzialny za załadunek odpadów do spalania przez tłok kanału załadowniczego. W tarczy znajduje się szereg otworów oraz palnik olejowy, który jest włączany przy starcie instalacji (inicjacja i rozgrzanie instalacji). Wsad podawany jest lancami o średnicy max 100 mm (paliwa płynne, zawiesiny).

Konstrukcja stalowa tarczy została wykonana jako konstrukcja spawana i skręcana. Korpus wykonany jako spawany ze stali kotłowej oraz żaroodpornej w miejscach najbardziej obciążonych termicznie. Rama wsporcza skręcana z możliwością regulacji w pionie oraz korekty pochylenia tarczy względem pieca obrotowego. Wyłożenie ogniotrwałe tarczy załadowniczego jest wykonane z betonu ogniotrwałego oraz kotwieni ze stali żaroodpornej. Tarcza załadownicza jest wyposażona w popielnik, który służy do zbierania żużla lub niedopalonych materiałów wsadu, które mogą wpadać w szczelinę pomiędzy tarczą załadownczą i piecem obrotowym. Spadające materiały mogą się dopalić w popielniku lub mogą zostać ponownie załadowane do pieca. Popielnik znajduje się na podstawie stalowej. Jest konstrukcją stalową. Składa się z dwóch części skręcanych ze sobą śrubami oraz podstawy z kształtowników, która stanowi podstawę pod obie komory. Po jednej stronie popielnika znajdują się drzwiczki otwierane do opróżniania zawartości popielnika.

Zasuwa tarczy załadowniczego

Zasuwa tarczy załadowniczego służy do odcinania podczas pracy przestrzeni procesowej (gorącej) od przestrzeni zimnej po stronie załadunku. Podczas pracy tłoka kanału załadowniczego zasuwę otwiera się na czas załadunku, po którym zasuwę zamyka się odcinając strefę gorącą od otoczenia. Konstrukcja zasuw opiera się na wykorzystaniu dwóch siłowników hydraulicznych do otwierania zasuw stalowej z wyłożeniem ogniotrwałym betonowym. Konstrukcja zasuw jest spawana i skręcana, wykonana ze stali czarnej oraz w zakresie języka zasuw ze stali żaroodpornej. Język zasuw prowadzony jest przez

dwie prowadnice i rolki oporowe. Podczas zamykania się języka mechanizm uszczelniany jest przy pomocy sznura ogniotrwałego. Doszczelnianie/domykanie odbywa się przez mechanizm sprężynowy utrzymujący docisk sznura do powierzchni przyłgowej. W celu osłony otoczenia od gorącej powierzchni języka po obu stronach są zamontowane osłony nierdzewne z otworami. Spaliny z pieca obrotowego i komory spalania (w której temperatura wynosi 850-1000°C) przepływają do komory dopalania. Aby utrzymać temperaturę spalin w komorze dopalania w zakresie 1100-1250°C, dodawane jest powietrze w celu ich dopalenia. Komora ukształtowana jest tak, aby zapewnić maksymalną burzliwość przepływających spalin oraz czas ich przebywania w tej temperaturze powyżej 2 sekund. Spaliny po dopaleniu w komorze dopalania przepływają do łącznika, gdzie są dzielone na dwa strumienie. Pierwszy strumień gorących spalin jest kierowany do kotła parowego. Przechodzące przez kocioł parowy gorące spaliny oddają ciepło przez zastosowany w kotle układ płomieniówkowy. Spaliny na wyjściu z kotła są kierowane do węzła neutralizacji. Para z kotła wykorzystywana jest do celów technologicznych na instalacji (ogrzewanie zbiorników i rurociągów, woda użytkowa, centralne ogrzewanie), natomiast nadmiar pary rurociągiem poprzez rozdzielanie przesyłany jest do odbiorców zewnętrznych oraz do produkcji wody grzewczej dla odbiorców zewnętrznych.

Neutralizacja odgazów

Odgazy ze spalania o składzie: CO, CO₂, NO₂, SO₂, HCl, N₂, O₂, H₂O, dioksyne, metale i inne kierowane są do dwustopniowego układu oczyszczania (układ suchy i mokry).

Quencher (wieża chłodząca)

Zadaniem quenchera jest schłodzenie w krótkim czasie gazów wylotowych z kotła do temperatury ok. 145°C w celu uzyskania optymalnej temperatury dla reaktywności sorbentu (wapno o wysokiej reaktywności), który jest dozowany w reaktorze. Quencher pełni również funkcję recyrkulacji odcieku pochodzącego ze skrubera, minimalizując zużycie wody technologicznej i eliminując wytwarzanie ścieków przemysłowych. Chłodzenie jest realizowane poprzez rozpylanie przy pomocy lancy na sprężone powietrze roztworu wodnego, który parując chłodzi gaz. Płyn używany w tym celu to odciek ze skrubera znajdującego się w dalszej części układu oczyszczania spalin. Wtrysk następuje w kierunku współprądowym ze spalinami. Ze względu na to, że wprowadzona woda musi całkowicie wyparować, tak żeby dno quenchera było suche, sposób podawania wody charakteryzuje się ograniczonym do minimum czasem odparowania, a zatem podawana woda jest drobno rozpylana poprzez odpowiednią dyszę przy pomocy sprężonego powietrza. Wlot spalin znajduje się w górnej części wieży, natomiast wylot od spodu.

Układ suchego oczyszczania spalin

Reaktor

Układ suchego oczyszczania umożliwia usunięcie zanieczyszczeń kwaśnych występujących w spalinach poprzez neutralizację sorbentem o wysokiej reaktywności. Ponadto, dzięki adsorpcji przy użyciu węgla aktywnego, następuje również usunięcie metali ciężkich oraz zanieczyszczeń organicznych ze spalin. Do reaktora dozowane są węgiel aktywny i sorbent. Adsorpcja zanieczyszczeń zachodzi poprzez odpowiedni dobór następujących parametrów:

- stosunek strumieni spalin i dozowanych substancji,
- czas kontaktu (przebywania w reaktorze),
- prędkość przepływu przez poszczególne części reaktora.

Filtr workowy

Filtr workowy pełni podwójną funkcję w procesie oczyszczania spalin. Po pierwsze zatrzymuje cząstki stałe niesione przez spaliny na powierzchni worków filtracyjnych. Po drugie, poprzez placki filtracyjne utworzone z sorbentu i węgla aktywnego na powierzchni worków, następuje neutralizowanie kwaśnych zanieczyszczeń oraz adsorpcja metali ciężkich i zanieczyszczeń organicznych. Strumień spalin przechodzi przez worki z zewnątrz do wewnątrz, przepływając do górnej komory, z której jest wprowadzany do kolektora wylotowego w celu przesłania do skrubera, a następnie do komina. Gromadzenie pyłów zachodzi w lejach pod filtrem, gdzie zawory celkowe i przenośnik ślimakowy przenoszą go do szczelnych kontenerów transportowych, które posiadają czujniki wypełnienia. Leje filtra są wyposażone w system ogrzewania elektrycznego w celu uniemożliwienia wykraplania się wody w filtrze. Filtr workowy jest wyposażony w system czyszczenia przeciwpłomowego za pomocą sprężonego powietrza. Filtr jest wyposażony w sterownik dający możliwość odczytu i zadawania nastaw zarówno ręcznie z panelu lokalnego jak i z systemu nadrzędnego poprzez interfejs.

Wentylator wyciągowy

Za filtrem workowym zainstalowany jest wentylator wyciągowy. Wentylator jest wyposażony w układ zasilania z przemiennikiem częstotliwości umożliwiającym płynną regulację prędkości obrotowej.

Wydajność wentylatora jest dostosowywana do bieżącego obciążenia linii spalania odpadów, tj.:

- nominalny przepływ spalin: 17 000 Nm³/h,
- temperatura projektowa: 140°C,
- ciśnienie statyczne wlotowe: 8 kPa.

Układ mokrego oczyszczania spalin

Na system mokrego oczyszczania składa się:

- saturator spalin z zestawem dysz wtryskujących wodę,
- skruber działający w systemie przeciwpłomowym, składający się z: układu dozowania roztworu wodorotlenku sodu, wypełnienia z pierścieni Raschiga, demistera, platformy obsługowej,
- układ cyrkulacji roztworu w skruberze z wykorzystaniem dwóch pomp (w tym jednej rezerwowej),
- system odprowadzania odcieku ze skrubera poprzez zawór regulacyjny wyposażony w regulator pH i przepływ.

Układ mokrego oczyszczania spalin składa się z dwóch głównych części. Pierwsza jest zbudowana z saturatora, w którym gorące spaliny za filtra workowego (o temperaturze ok. 130-140°C) schładzane są wtryskiem wody, która częściowo paruje, powodując w ten sposób schłodzenie spalin aż do temperatury nasycenia (ok. 60°C). Druga część składa się

ze skrubera (płuczki spalin), w którym kwaśne zanieczyszczenia są absorbowane przez roztwór wodorotlenku sodu. Płuczka działa w systemie płukania przeciwpłukowego i jest wykonana z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym. W normalnych warunkach pracy, płuczka pracuje z obojętnym pH (zakres 6,5-7) dzięki dozowaniu 30% roztworu wodorotlenku sodu. Roztwór jest dozowany ze zbiornika 1 m³ do biegu cieczy roboczej poprzez pompę dozującą. Ciecz robocza, która gromadzi się na dnie skrubera jest w większości poddawana recyrkulacji poprzez pompę podającą ciecz do dyszy rozpylającej umieszczonej w górnej części skrubera. Część cieczy jest odprowadzana ze skrubera jako odciek i podawana do zbiornika akumulacyjnego skąd trafia do quenchera.

Podgrzewacz spalin

W celu uzyskania temperatury spalin w kominie powyżej 120°C konieczne jest ich podgrzanie po przejściu przez skrubier. Podgrzanie jest zrealizowane w podgrzewaczu parowym zasilanym parą z kotła. Nasycona para z kotła ulega skropleniu w podgrzewaczu. Powstały kondensat jest zwracany do istniejącego układu wodno-parowego.

Typ podgrzewacza:

- rurowy,
- moc nominalna wymiennika: 500 kW,
- nominalny strumień spalin: 17 000 Nm³/h,
- temperatura projektowa spalin na wejściu do podgrzewacza: 60°C,
- temperatura projektowa spalin na wyjściu z podgrzewacza: 125°C.

Wapno i węgiel aktywny jako sorbenty są magazynowane jako mieszanka razem w Silosie reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m³. Silos jest wyposażony w filtr workowy zamocowany na szczycie zbiornika gwarantujący stężenie pyłu na wylocie nie większe niż 20 mg/m³.

Układ SNCR

SNCR (Selective Noncatalytic Reduction) redukuje tlenki azotu za pomocą bezpośredniego wtrysku w przestrzeń gazów spalinowych roztworu mocznika przez odpowiednio rozmieszczone dysze w przewodzie odprowadzającym gazy do kotła. Metoda ta skutecznie także hamuje proces rekombinacji dioksyn.

W skład układu SNCR wchodzi między innymi:

- zbiornik na mocznik około 1m³,
- pompa dozująca,
- przewody,
- lance.

Aparatura kontrolno-pomiarowa

Instalacja linii technologicznej sterowana jest za pomocą sterownika mikroprocesorowego. Funkcje obsługi parametrów sterowania układem i monitorowania instalacji są dostępne dzięki panelowi operatorskiemu, który jest integralną częścią sterownika. Nad prawidłowością prowadzonego procesu czuwa zaprogramowany sterownik zainstalowany w szafie sterowniczej.

Sterownik jest zaprogramowany do sterowania pracą urządzeń wykonawczych, tj. pomp, wentylatorów, przepustnic regulacyjnych w funkcji odczytów wartości analogowych

otrzymywanych z przetworników pomiarowych umieszczonych na obiekcie. Program realizuje algorytmy sterowania dla poszczególnych elementów linii technologicznej.

Praca spalarni w trybie rozruchu trwa aż do osiągnięcia zadanej temperatury w komorze dopalania (1100°C). Po osiągnięciu żądanej temperatury układ sterowania automatycznie przechodzi do trybu pracy. Komora, w której zachodzi proces spalania, wyposażona jest w palnik, który pozwala na utrzymanie odpowiedniej temperatury komory, oraz systemu powietrza dodatkowego złożonego z wentylatorów oraz regulowanych przepustnic powietrza. Wytworzone gazy spalinowe z pieca obrotowego, wędrują do komory dopalania, wyposażonej w palnik, którego zadaniem jest utrzymanie stałej minimalnej temperatury procesu na poziomie min. 1100°C. Przez regulację strumienia powietrza (tlenu) na przepustnicach SAV zasilanych z kolektora powietrza, który jest napełniany wentylatorami CAF, zapewniony jest prawidłowy proces spalania z zachowaniem właściwej emisji spalin. Całość procesu jest monitorowana pod względem zawartości tlenu w spalinach. Wszelkie istotne informacje z realizowanego procesu sygnalizowane są na frontowej ścianie szafy sterowniczej oraz na ekranie dotykowym.

System monitoringu spalin CEMS (ang. Continuous emission monitoring system)

System pomiarowy CEMS zlokalizowany jest na emitorze oraz w pomieszczeniu pomiarowym.

System monitoringu emisji składa się z następujących modułów:

- część pomiarowa:
 - układ poboru i transportu próbki gazowej;
 - szafa pomiarowa z zamontowanym układem kondycjonowania i analizatorami, rozdziałem napięcia i listwami krosowymi dla sygnałów pomiarowych;
 - układ pomiaru zapylenia, przepływu oraz parametrów referencyjnych na kominie (ciśnienie, temperatura) niezbędnych do wykonania obliczeń zgodnie z obowiązującymi rozporządzeniami prawnymi;
- część przetwarzająco-obliczeniowa:
 - lokalny sterownik PLC zamontowany w szafie pomiarowej, przetwarzający dane pochodzące z analizatorów i czujników z postaci analogowej na postać cyfrową i transmitujący przetworzony sygnał do komputera emisyjnego,
 - zdalny serwer emisyjny, realizujący akwizycję, archiwizację, weryfikację i prezentację danych pomiarowych (emisyjnych), a także tworzenie wykresów i trendów oraz generowanie raportów, udostępniające dane dla stacji operatorskiej, zdalna transmisja sygnałów do i z DCS, realizowana przez serwer emisyjny.

Wytwornica pary

Wytwornica pary o wydajności do 2 Mg pary/h i moc cieplnej około 1,32 MW pracuje w stanach przestoju instalacji (remont lub awaria). Wytwornica posiada własny komin (emitor E-02). Wytwornica pary nie wymaga dodatkowych palników rozruchowych a do jej rozruchu wykorzystywany jest palnik podstawowy, w którym stosowany jest olej opałowy lekki. Wytwornica nie jest wyposażona w system oczyszczania spalin.

6. Zmienia się punkt IV.3. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.3. Parametry produkcyjne instalacji

Praca instalacji odbywa się w ruchu ciągłym. Czas pracy instalacji wynosi 8000 godzin/rok. Raz w roku planowany jest postój instalacji na okres ok. 2 tygodni.

Zdolność produkcyjna instalacji do termicznego przekształcania odpadów wynosi:

- unieszkodliwianie odpadów: 1,3 Mg/h, 10 500 Mg/rok,
- odzysk odpadów: 3 Mg/h, 20 000 Mg/rok.

Instalacja wyposażona jest w urządzenie techniczne do odzysku energii powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów, które wytwarza parę o temp. 185°C i ciśnieniu 1 MPa.

7. Zmienia się w całości punkt IV.4. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4. Zużycie materiałów, paliw i energii

IV.4.1. Zużycie materiałów

Materiały do neutralizacji gazów	Zużycie w ciągu roku
Wodorotlenek sodu	32 Mg
Wodorotlenek wapnia z węglem aktywnym	300 Mg
Mocznik	96 m ³

IV.4.2. Zużycie paliw

Paliwo	Zużycie w ciągu roku
Olej opałowy	200,86 Mg
Gaz propan-butan	900 butli

IV.4.3. Zużycie energii

Energia	Zużycie w ciągu roku
Elektryczna	1 200 MWh
Ciepła	98 000 GJ

8. Zmienia się punkt IV.5.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.5.1. Gospodarka wodna i zużycie wody

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z sieci CHEMWIK Sp. z o.o., na podstawie umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

Woda wykorzystywana jest do celów:

- socjalno-bytowe – 365 m³/rok,
1,0 m³/d;
- przemysłowych – 65 500 m³/rok,
179,45 m³/d;

w tym:

- uzupełnienia wody do układu kotła parowego – 37 200 m³/rok,

- uzupełnienia wody do obiegu skrubera (w tym saturatora) – 12 000 m³/rok,
- uzupełnienia wody – odzūżlacz – 16 000 m³/rok,
- porządkowych (mycie posadzki) – 300 m³/rok.

9. Zmienia się punkt IV.5.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.5.2. Gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków

Na instalacji będą powstawać następujące strumienie ścieków przemysłowych w ilości łącznej 19 460 m³/rok, tj.:

- porządkowe – 300 m³/rok,
- wody popłuczne ze Stacji Uzdatniania Wody – 11 160 m³/rok,
- odmuliny i odsoliny z kotła parowego – 8 000 m³/rok.

Powstałe ścieki przemysłowe nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	ChZT	mgO ₂ /l	do 300
2.	Odczyn pH	-	8-9
3.	Zawiesina ogólna	mg/l	do 100

Ścieki przemysłowe są wprowadzane do obcej kanalizacji na podstawie stosownej umowy.

10. Usuwa się w całości punkt IV.5.3. decyzji, pn. „Wody opadowe lub roztopowe”.

11. Zmienia się punkt IV.6.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.6.1. Źródła emisji zorganizowanej

Na terenie instalacji znajdują się następujące źródła emisji substancji do powietrza:

- komin spalarni (T 5518-1),
- kotłownia kontenerowa – wytwornica pary opalana olejem opałowym lekkim (E-02), pracująca tylko w stanach przestoju instalacji – remont lub awaria,
- silos reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m³ (E-03), wyposażony w filtr workowy o sprawności około 95%, z którego emisja będzie występowała wyłącznie podczas jego załadunku.

12. Zmienia się w całości punkt VI.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania

VI.1.1. Charakterystyka emitorów

Symbol emitora	Źródło emisji	Wysokość	Przekrój	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
T 5518-1	Komin spalarni	20	0,5	34,62	393	8000

Symbol emitora	Źródło emisji	Wysokość	Przekrój	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
E-02	Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)	6,9	0,55	2,78	433	760
E-03	Silos reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m ³	13	0,5	0,76	293	48

VI.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów w ciągu roku, łącznie z całej instalacji

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
1.	pył ogółem:	0,7317
2.	- w tym pył do 2,5 µm	0,6635
3.	- w tym pył do 10 µm	0,7317
4.	całkowity węgiel organiczny TOC	1,36
5.	chlorowodór	1,088
6.	fluorowodór	0,136
7.	dwutlenek siarki	5,7986
8.	tlenek węgla	6,849
9.	tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	24,7874
10.	kadm+tal	0,00272
11.	rtęć	0,000952
12.	antymon, arsen, ołów, chrom, kobalt, miedź, mangan, nikiel, wanad	0,0408
13.	PCDD/F (polichlorowane dibenzo-pdioksyny i furany) + dioksynopodobne PCB	1,36E-08

VI.1.3. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

a) dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów z emitora T5518-1 (Komin spalarni)

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna wynikająca z BAT ¹⁾		Standard emisyjny ²⁾ mg/m ³ _u	
			Średnia z okresu pobierania próbek ³⁾	Średnia dobową ⁴⁾	Średnie trzydziestominutowe	
					A	B
T5518-1	Komin spalarni	pył	-	< 5	30	10
		całkowite LZO ⁸⁾	-	< 10	20	10
		dwutlenek siarki	-	40	200	50
		tlenek węgla	-	50	100	150 ⁵⁾
		tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	-	180	-	-
		chlorowodór	-	< 8	60	10
		fluorowodór	-	< 1	4	2

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna wynikająca z BAT ¹⁾		Standard emisyjny ²⁾ mg/m ³ _u	
			Średnia z okresu pobierania próbek ³⁾	Średnia dobową ⁴⁾	Średnie trzydziestominutowe	
					A	B
		amoniak	-	10	-	-
		kadm+tal	0,02	-	-	-
		rtęć ⁶⁾	7	-	-	-
		antymon+arsen +ołów+chrom +kobalt+miedź +mangan+nikiel +wanad	0,3	-	-	-
		PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany)+ dioksynopodobne PCB ⁷⁾	< 0,08	-	-	-

¹⁾ stężenia substancji określone zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (WI), wyrażone w mg/Nm³;

²⁾ stężenia substancji określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów, wyrażone w mg/m³_u;

³⁾ średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut. W przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne zastosowanie 30-minutowego próbkowania/pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek. W odniesieniu do PCDD/F+dioksynopodobne PCB stosuje się jeden okres pobierania próbek trwający od 6 do 8 godzin w przypadku krótkoterminowego pobierania próbek;

⁴⁾ średnia z okresu jednej doby oparta na ważnych średnich trzydziestominutowych;

⁵⁾ wartość średnia dziesięciominutowa;

⁶⁾ wartość emisji rtęci wyrażona w µg/Nm³;

⁷⁾ wartość emisji PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany)+dioksynopodobne PCB wyrażona w ng WHO-TEQ/Nm³;

⁸⁾ całkowita zawartość lotnych związków organicznych, wyrażona jako C/substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny.

b) dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów z emitatorów: E-02 (Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)) oraz E-03 (Silos reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m³)

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	Standard emisyjny przy zawartości 3% tlenu w
			[kg/h]	[mg/m ³ _u]
E-02	Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)	pył ogółem:	-	50
		- w tym pył do 2,5 µm	0,06741	-
		- w tym pył do 10 µm	0,06741	-
		dwutlenek siarki	-	350
		tlenki azotu jako NO ₂	-	300

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	Standard emisyjny przy zawartości 3% tlenu w
			[kg/h]	[mg/m ³ _u]
		tlenek węgla	0,06451	-
E-03	Silos reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m ³	pył ogółem:	0.01000	-
		- w tym pył do 2,5 µm	0,00700	-
		- w tym pył do 10 µm	0,01000	-

VI.I.4. Zobowiązuję ENERIS Proeco Sp. z o.o. w Bydgoszczy do:

- wykonania okresowych pomiarów emisji substancji z emitora T 5518-1 przy maksymalnym obciążeniu instalacji i przy możliwie szerokiej różnorodności odpadów, w tym minimum 70% wagowo odpadów niebezpiecznych,
- uzgodnienia z Marszałkiem Województwa Kujawsko-Pomorskiego wszelkich zmian technicznych i technologicznych, dotyczących emisji substancji z emitatorów i urządzeń ochrony powietrza, które mogą wpłynąć na ilość i rodzaj gazów i pyłów odprowadzanych do powietrza,
- prowadzenia eksploatacji instalacji zgodnie z procedurami, systematycznej kontroli i konserwacji instalacji oraz urządzeń ochrony powietrza,
- wstrzymania podawania odpadów do instalacji oraz zatrzymania instalacji w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji w przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych instalacji, powodujących przekroczenia standardów emisyjnych,
- informowania Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu o wystąpieniu awarii albo zakłóceniach w prowadzonych procesach technologicznych, układzie oczyszczania spalin oraz aparaturze pomiarowej
- poinformowania Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu o terminie rozpoczęcia spalania odpadów medycznych.

13. Zmienia się w całości punkt VI.2. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.2. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania na instalacji, podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów, miejsca ich magazynowania i sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

VI.2.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	900,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	1 500,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	1 200,0

*odpad niebezpieczny

VI.2.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Odpad składa się z siarczanów wapnia, chlorków wapnia, metali, krzemianów i węgla aktywnego. Odpad w postaci stałej. Właściwość odpadu: HP 6 Ostra toksyczność HP 14 Ekotoksyczne
2.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Odpad składa się z popiołu zawierającego siarczany, chlorki, związki magnezu i wapnia, tlenki krzemu, glinu, żelaza oraz metale ciężkie (ołów, chrom, miedź, cynk, nikiel), zawartość węgla organicznego wynosi mniej niż 1%. Odpad w postaci stałej. Właściwość odpadu: HP 6 Ostra toksyczność HP 14 Ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	Złom stalowy. Beczki po wypaleniu z nich resztek substancji niebezpiecznych.

*odpad niebezpieczny

VI.2.3. Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania

Odpady są magazynowane selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Odpady magazynowane są w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami decyzji. Odpady są zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady będą przekazywane do odzysku i unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	Odpady stałe z	19 01 07*	Odpad powstaje w filtrze	R5, D9

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
	oczyszczania gazów odlotowych		workowym służącym do oczyszczania spalin. Z filtra odpad przesyłany jest ślimakiem: – bezpośrednio do szczelnego kontenera (25 m³), który jest zintegrowany z instalacją i posiada sygnalizację napełnienia. Po jego napełnieniu podstawia się pusty a napełniony przekazuje do odbiorcy. Kontenery (2 szt.) ustawione są prostopadle do filtra przy silosie reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m³, lub – bezpośrednio do szczelnego worka big-bag. Po jego napełnieniu podcina się pusty worek, a napełniony odstawia się tymczasowo do magazynu żużla lub odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych (jeden z dwóch boksów o pojemności 74 m³ każdy) do czasu uzbierania partii do transportu.	
2.	Żużle i popioły zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Odpad jest sukcesywnie usuwany z pieca i przetrzymywany w magazynie żużla lub odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych – boksach na żużel (dwa boksy o pojemności 74 m ³ każdy) do czasu wychłodzenia i uzbierania odpowiedniej partii do transportu.	
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	Odpad jest magazynowany w metalowym kontenerze (32 m ³) na placu przy boksach na żużel – plac betonowy.	R4, R12

*odpad niebezpieczny

14. W punkcie VI.3.1. decyzji zmienia się tabelę określającą ilość i rodzaj odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania metodą D10 i nadaje brzmienie:

b) Ilość i rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania metodą D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	01 05 05*	10 500,00
2.	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	01 05 06*	10 500,00
3.	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	02 01 08*	10 500,00
4.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*	10 500,00
5.	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 01 80*	10 500,00
6.	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	03 02 01*	10 500,00
7.	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	03 02 04*	10 500,00
8.	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 02 05*	10 500,00
9.	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	04 02 14*	10 500,00
10.	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	04 02 16*	10 500,00
11.	Osady z dna zbiorników	05 01 03*	10 500,00
12.	Wycieki ropy naftowej	05 01 05*	10 500,00
13.	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	05 01 06*	10 500,00
14.	Inne smoły	05 01 08*	10 500,00
15.	Kwaśne smoły	05 06 01*	10 500,00
16.	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	06 06 02*	10 500,00
17.	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	06 13 01*	10 500,00
18.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 01 01*	10 500,00
19.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	10 500,00
20.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*	10 500,00
21.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 01 10*	10 500,00
22.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 02 04*	10 500,00
23.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 02 08*	10 500,00
24.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 02 10*	10 500,00
25.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 03 04*	10 500,00
26.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 03 08*	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
27.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 03 10*	10 500,00
28.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	07 04 04*	10 500,00
29.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 04 08*	10 500,00
30.	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	07 04 13*	10 500,00
31.	Przeterminowane środki ochrony roślin	07 04 80*	10 500,00
32.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	07 05 04*	10 500,00
33.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 05 10*	10 500,00
34.	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	07 05 13*	10 500,00
35.	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	07 05 80*	10 500,00
36.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	07 06 04*	10 500,00
37.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 06 08*	10 500,00
38.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 06 10*	10 500,00
39.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	07 07 04*	10 500,00
40.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 07 08*	10 500,00
41.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	10 500,00
42.	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	10 500,00
43.	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 15*	10 500,00
44.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	10 500,00
45.	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 19*	10 500,00
46.	Zmywacz farb i lakierów	08 01 21*	10 500,00
47.	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	10 500,00
48.	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 14*	10 500,00
49.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	10 500,00
50.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	10 500,00
51.	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 11*	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
52.	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 13*	10 500,00
53.	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 15*	10 500,00
54.	Olej żywiczny	08 04 17*	10 500,00
55.	Odpady izocyjanianów	08 05 01*	10 500,00
56.	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	09 01 03*	10 500,00
57.	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80*	10 500,00
58.	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	12 01 07*	10 500,00
59.	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	10 500,00
60.	Syntetyczne oleje z obróbki metali	12 01 10*	10 500,00
61.	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*	10 500,00
62.	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*	10 500,00
63.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	10 500,00
64.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	10 500,00
65.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	10 500,00
66.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	10 500,00
67.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	10 500,00
68.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	10 500,00
69.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	10 500,00
70.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	13 03 01*	10 500,00
71.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	10 500,00
72.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	10 500,00
73.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	10 500,00
74.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	10 500,00
75.	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	10 500,00
76.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	10 500,00
77.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
78.	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	10 500,00
79.	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	10 500,00
80.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	10 500,00
81.	Benzyna	13 07 02*	10 500,00
82.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	10 500,00
83.	Inne emulsje	13 08 02*	10 500,00
84.	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	10 500,00
85.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	10 500,00
86.	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	10 500,00
87.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	10 500,00
88.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	10 500,00
89.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	10 500,00
90.	Filtry olejowe	16 01 07*	10 500,00
91.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	10 500,00
92.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	10 500,00
93.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	10 500,00
94.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	10 500,00
95.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	10 500,00
96.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	10 500,00
97.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	10 500,00
98.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	10 500,00
99.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	10 500,00
100.	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	10 500,00
101.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	16 10 03*	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
102.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	10 500,00
103.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 82 01*	10 500,00
104.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	10 500,00
105.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*	10 500,00
106.	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	17 09 03*	10 500,00
107.	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 02*	10 500,00
108.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	18 01 03*	10 500,00
109.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 01 06*	10 500,00
110.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 01 08*	10 500,00
111.	Odpady amalgamatu dentystycznego	18 01 10*	10 500,00
112.	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	18 01 80*	10 500,00
113.	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	18 01 82*	10 500,00
114.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	18 02 02*	10 500,00
115.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 02 05*	10 500,00
116.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 02 07*	10 500,00
117.	Oleje i koncentraty z separacji	19 02 07*	10 500,00
118.	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	19 02 08*	10 500,00
119.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*	10 500,00
120.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 08 06*	10 500,00
121.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z	19 08 11*	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
	biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych		
122.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	10 500,00
123.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	10 500,00
124.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	10 500,00
125.	Rozpuszczalniki	20 01 13*	10 500,00
126.	Środki ochrony roślin	20 01 19*	10 500,00
127.	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	20 01 26*	10 500,00
128.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	10 500,00
129.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	10 500,00
130.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20 01 37*	10 500,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
131.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	10 500,00
132.	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	02 01 09	10 500,00
133.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	10 500,00
134.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	10 500,00
135.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	10 500,00
136.	Odpady tytoniowe	02 03 82	10 500,00
137.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	10 500,00
138.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	10 500,00
139.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	10 500,00
140.	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	04 02 15	10 500,00
141.	Bitum	05 01 17	10 500,00
142.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	10 500,00
143.	Inne niewymienione odpady	07 01 99	10 500,00
144.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	10 500,00
145.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	10 500,00
146.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	10 500,00
147.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	07 04 12	10 500,00
148.	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	07 04 81	10 500,00
149.	Inne niewymienione odpady	07 04 99	10 500,00
150.	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	07 05 14	10 500,00
151.	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
152.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	10 500,00
153.	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	10 500,00
154.	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	08 01 16	10 500,00
155.	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	10 500,00
156.	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	08 01 20	10 500,00
157.	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	08 03 07	10 500,00
158.	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	08 03 08	10 500,00
159.	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13	10 500,00
160.	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	08 03 15	10 500,00
161.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	10 500,00
162.	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	10 500,00
163.	Inne niewymienione odpady	12 01 99	10 500,00
164.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10 500,00
165.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10 500,00
166.	Opakowania z drewna	15 01 03	10 500,00
167.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	10 500,00
168.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	10 500,00
169.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	10 500,00
170.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	10 500,00
171.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	10 500,00
172.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	10 500,00
173.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	16 03 04	10 500,00
174.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	16 03 06	10 500,00
175.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	10 500,00
176.	Inne niewymienione odpady	16 07 99	10 500,00
177.	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	10 500,00
178.	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	16 82 02	10 500,00
179.	Drewno	17 02 01	10 500,00
180.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	10 500,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] ¹⁾
181.	Odpadowa papa	17 03 80	10 500,00
182.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 01	10 500,00
183.	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	18 01 04	10 500,00
184.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	18 01 07	10 500,00
185.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	10 500,00
186.	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80	18 01 81	10 500,00
187.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	10 500,00
188.	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	18 02 03	10 500,00
189.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	18 02 06	10 500,00
190.	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	18 02 08	10 500,00
191.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	10 500,00
192.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	19 11 06	10 500,00
193.	Papier i tektura	19 12 01	10 500,00
194.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	10 500,00
195.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	10 500,00
196.	Tekstyli	19 12 08	10 500,00
197.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	10 500,00
198.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	10 500,00
199.	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	19 80 01	10 500,00
200.	Papier i tektura	20 01 01	10 500,00
201.	Odzież	20 01 10	10 500,00
202.	Tekstyli	20 01 11	10 500,00
203.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	10 500,00
204.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	10 500,00
205.	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32	10 500,00

*odpad niebezpieczny,

¹⁾ilość odpadów poddana procesowi unieszkodliwiania łącznie w ciągu roku na instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie może przekroczyć 10 500,00 Mg.

15. Zmienia się punkt VI.3.7. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.7. Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych ich najniższa i najwyższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich

Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych przetwarzana w instalacji

Lp.	Ilości przetwarzanych (unieszkodliwianych) odpadów niebezpiecznych	minimum	maksimum
1.	[Mg/godzinę]	0,2	1,3
2.	[Mg/dobę]	4,8	31,2
3.	[Mg/rok] przy pracy 8000 [h/rok]	3 200	10 500 ¹⁾

¹⁾Razem z odpadami innymi niż niebezpieczne.

Najniższa i najwyższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń w przetwarzanych odpadach

Lp.	Odpad	Wartość kaloryczna [kJ/kg]	Średnia kaloryczność min. i max.	Zawartość zanieczyszczeń [%]
1.	Odpady z drewna	14 460	20 min 25 max	20,0
2.	Odpady papierowe	9 430		23,2
3.	Odpady kartonów	11 190		20,12
4.	Odpady z tworzyw sztucznych	24 960		1,34
5.	Odpady z PCV	25 480		0,68
6.	Odpady tekstylne	20 860		16,28
7.	Odpady gumowe	24 180		5,94
8.	Odpady chemii organicznej i farby	26 000		1-15
9.	Odpady medyczne / głównie tworzywa i tekstylia /	22 000		8-10

Powyższe dane określono na podstawie opracowania właściwości fizykochemicznych odpadów komunalnych dr inż. Henryka Karca, mgr inż. Wojciecha Komorowskiego, mgr inż. Michała Grabowicza, mgr inż. Piotra Pędzika.

Odpad o kodzie 15 01 10* posiada wartość kaloryczną od 20-30 MJ/kg. Maksymalna zawartość zanieczyszczeń w % wagowych wynosi:

- PCP – 0,1,
- PCB – 0,
- chlor – 5,
- fluor – 1,
- siarka – 5,
- metale ciężkie – 1.

16. Zmienia się punkt VI.3.10. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

- a) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
Proces odzysku (R1)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	7,00	20 000,00
Proces unieszkodliwiania (D10)				
Odpady niebezpieczne				
1.	01 05 05*	Fluczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	116,7	10 500,00
2.	01 05 06*	Fluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
3.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
4.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
5.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
6.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	10 500,00
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	116,7	10 500,00
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
9.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	116,7	10 500,00
10.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
11.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	116,7	10 500,00
12.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	116,7	10 500,00
13.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	116,7	10 500,00
14.	05 01 08*	Inne smoły	116,7	10 500,00
15.	05 06 01*	Kwaśne smoły	116,7	10 500,00
16.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	116,7	10 500,00
17.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	116,7	10 500,00
18.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	116,7	10 500,00
19.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		przemywania i ciecze macierzyste		
20.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	10 500,00
21.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	10 500,00
22.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	10 500,00
23.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	10 500,00
24.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	10 500,00
25.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	10 500,00
26.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	10 500,00
27.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	10 500,00
28.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	10 500,00
29.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	10 500,00
30.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
31.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	116,7	10 500,00
32.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	10 500,00
33.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	10 500,00
34.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
35.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
36.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	10 500,00
37.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	10 500,00
38.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	10 500,00
39.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	10 500,00
40.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	10 500,00
41.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
42.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
43.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
44.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
45.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
46.	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów	116,7	10 500,00
47.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
48.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
49.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
50.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
51.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
52.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
53.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
54.	08 04 17*	Olej żywiczny	116,7	10 500,00
55.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	116,7	10 500,00
56.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	116,7	10 500,00
57.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	116,7	10 500,00
58.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	116,7	10 500,00
59.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	116,7	10 500,00
60.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
61.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	116,7	10 500,00
62.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	10 500,00
63.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	10 500,00
64.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	116,7	10 500,00
65.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	116,7	10 500,00
66.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	116,7	10 500,00
67.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	116,7	10 500,00
68.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	116,7	10 500,00
69.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	116,7	10 500,00
70.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	116,7	10 500,00
71.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	10 500,00
72.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	116,7	10 500,00
73.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	116,7	10 500,00
74.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	116,7	10 500,00
75.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	116,7	10 500,00
76.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	116,7	10 500,00
77.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	116,7	10 500,00
78.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	116,7	10 500,00
79.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	116,7	10 500,00
80.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	116,7	10 500,00
81.	13 07 02*	Benzyna	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
82.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	116,7	10 500,00
83.	13 08 02*	Inne emulsje	116,7	10 500,00
84.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
85.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	116,7	10 500,00
86.	14 06 05*	Szlamy i osady stałe zawierające rozpuszczalniki	116,7	10 500,00
87.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	7,0	10 500,00
88.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	116,7	10 500,00
89.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	116,7	10 500,00
90.	16 01 07*	Filtry olejowe	116,7	10 500,00
91.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	116,7	10 500,00
92.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	116,7	10 500,00
93.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
94.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
95.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	116,7	10 500,00
96.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	116,7	10 500,00
97.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	116,7	10 500,00
98.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	116,7	10 500,00
99.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		niebezpieczne		
100.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
101.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
102.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	116,7	10 500,00
103.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	116,7	10 500,00
104.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	116,7	10 500,00
105.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	116,7	10 500,00
106.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
107.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	31,3	10 500,00
108.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	31,3	10 500,00
109.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	31,3	10 500,00
110.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	31,3	10 500,00
111.	18 01 10*	Odpady amalgamatu dentystycznego	31,3	10 500,00
112.	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	31,3	10 500,00
113.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	31,3	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
114.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądu, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	31,3	10 500,00
115.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	31,3	10 500,00
116.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	31,3	10 500,00
117.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	116,7	10 500,00
118.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
119.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
120.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	116,7	10 500,00
121.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	116,7	10 500,00
122.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	116,7	10 500,00
123.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
124.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
125.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	116,7	10 500,00
126.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	116,7	10 500,00
127.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	116,7	10 500,00
128.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
129.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	116,7	10 500,00
130.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	116,7	10 500,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
131.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
132.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	116,7	10 500,00
133.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
134.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	116,7	10 500,00
135.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	116,7	10 500,00
136.	02 03 82	Odpady tytoniowe	116,7	10 500,00
137.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	116,7	10 500,00
138.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	116,7	10 500,00
139.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	116,7	10 500,00
140.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	116,7	10 500,00
141.	05 01 17	Bitum	116,7	10 500,00
142.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
143.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
144.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	116,7	10 500,00
145.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	116,7	10 500,00
146.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
147.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	116,7	10 500,00
148.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	116,7	10 500,00
149.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
150.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	116,7	10 500,00
151.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	116,7	10 500,00
152.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	116,7	10 500,00
153.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	116,7	10 500,00
154.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	116,7	10 500,00
155.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	116,7	10 500,00
156.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż	116,7	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		wymienione w 08 01 19		
157.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	116,7	10 500,00
158.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	116,7	10 500,00
159.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	116,7	10 500,00
160.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	116,7	10 500,00
161.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	116,7	10 500,00
162.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	116,7	10 500,00
163.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
164.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	116,7	10 500,00
165.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	116,7	10 500,00
166.	15 01 03	Opakowania z drewna	116,7	10 500,00
167.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	116,7	10 500,00
168.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	116,7	10 500,00
169.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	116,7	10 500,00
170.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	116,7	10 500,00
171.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	116,7	10 500,00
172.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	116,7	10 500,00
173.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	116,7	10 500,00
174.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	116,7	10 500,00
175.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	116,7	10 500,00
176.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
177.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	116,7	10 500,00
178.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	116,7	10 500,00
179.	17 02 01	Drewno	116,7	10 500,00
180.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	116,7	10 500,00
181.	17 03 80	Odpadowa papa	116,7	10 500,00
182.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	31,3	10 500,00
183.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel,	31,3	10 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		ubrania jednorazowe, pieluchy)		
184.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	31,3	10 500,00
185.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	31,3	10 500,00
186.	18 01 81	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80	31,3	10 500,00
187.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	31,3	10 500,00
188.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	31,3	10 500,00
189.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	31,3	10 500,00
190.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	31,3	10 500,00
191.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	116,7	10 500,00
192.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	116,7	10 500,00
193.	19 12 01	Papier i tektura	116,7	10 500,00
194.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	116,7	10 500,00
195.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	116,7	10 500,00
196.	19 12 08	Tekstylia	116,7	10 500,00
197.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	116,7	10 500,00
198.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	116,7	10 500,00
199.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	116,7	10 500,00
200.	20 01 01	Papier i tektura	116,7	10 500,00
201.	20 01 10	Odzież	116,7	10 500,00
202.	20 01 11	Tekstylia	116,7	10 500,00
203.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	116,7	10 500,00
204.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	116,7	10 500,00
205.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	116,7	10 500,00
Maksymalna łączna masa¹⁾:			155,00	10 500,00

*odpad niebezpieczny

¹⁾ wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 są wartościami maksymalnymi z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa magazynowana w tym samym czasie nie przekroczy 155,00 Mg, a maksymalna łączna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku nie przekroczy 10 500,00 Mg.

- b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	17,0	900,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	103,6	1 500,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	4,0	1 200,0
Maksymalna łączna masa:			124,6	3 600,0

*odpad niebezpieczny

17. W punkcie VI.3.11. decyzji zmienia się tabelę określającą największą masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie

- b) Największa masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poniższych miejscach

Miejsce magazynowania odpadów	Rodzaj odpadu	Objętość [m ³]	Gęstość nasypowa odpadów [Mg/m ³]	Największa masa odpadów magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Plac betonowy (1 kontener)	19 01 02	32,0 (6 m x 2,3 m x 2,3 m)	0,125	4,0
Magazyn żużla lub odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych (2 boksy)	19 01 11* 19 01 07*	74,0 (10 m x 3,7 m x 2 m) x 2	0,7	103,6
Kontenery przy silosie reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m ³ (2 kontenery)	19 01 07*	25,0 (6,1 m x 2,45 m x 1,65 m) x 2	0,34	17,0

18. Zmienia się punkt VI.3.12. decyzji i nadaje brzmienie:**VI.3.12. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn odpadów medycznych ($174 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} \times 0,06 \text{ Mg/m}^3$)	31,3
2.	Hala magazynowa część 1a i 1b ($940 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} \times 0,6 \text{ Mg/m}^3$)	1692,0
3.	Magazyn odpadów niebezpiecznych (namiot) ($70 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} \times 0,05 \text{ Mg/m}^3$)	10,5
4.	Plac betonowy (1 kontener) ($32 \text{ m}^3 \times 0,125 \text{ Mg/m}^3$)	4,0
5.	Magazyn żużla lub odpadów stałych z oczyszczania gazów odlotowych (2 boksy) ($74 \text{ m}^3 \times 0,7 \text{ Mg/m}^3 \times 2$)	103,6
6.	Kontenery przy silosie reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m^3 (2 kontenery) ($25 \text{ m}^3 \times 0,34 \text{ Mg/m}^3 \times 2$)	17,0

19. Zmienia się w całości punkt XI.3. decyzji i nadaje brzmienie:**XI.3. Monitoring emisji do powietrza**

Pomiary wielkości emisji należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa krajowego oraz unijnego. Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji w gazach odlotowych powinno spełniać obowiązujące normy w tym zakresie. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

XI.3.1. Monitoring kluczowych parametrów procesu i emisji substancji do powietrza

a) Monitoring emisji substancji do powietrza z emitora T 5518-1

Zakres substancji objętych pomiarem	Częstotliwość monitoringu
pył ogółem	Pomiar ciągły
tlenki azotu (w przeliczeniu na NO_2)	
dwutlenek siarki	
tlenek węgla	
chlorowodór	
fluorowodór	
amoniak	
całkowite LZO	
rtęć	Pomiar okresowy – sześć razy w ciągu roku (raz na dwa miesiące)
metale i metaloidy (ołów, chrom, miedź, mangan, nikiel, arsen, antymon, wanad, kobalt, kadmi, tal)	Pomiar okresowy – raz na 6 miesięcy
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany)+ dioksynopodobne PCB	
podtlenek azotu	Pomiar okresowy – raz w roku
benzo[a]piren	

Monitoring kluczowych parametrów procesu

Strumień/Lokalizacja	Parametr	Częstotliwość monitoringu
Spaliny ze spalania odpadów odprowadzane emitorem T 5518-1	Prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych	Pomiar ciągły
	Zawartość tlenu	
	Temperatura gazów odlotowych w przekroju pomiarowym	
	Ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych	
	Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zwilżenia gazu – zawartość pary wodnej	
Komora spalania	Temperatura	

b) Na emitorze E-02 Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem opałowym lekkim) prowadzone są okresowe pomiary emisji do powietrza. Ze względu na pracę sezonową źródła w okresie nieprzekraczającym sześciu miesięcy, pomiary emisji do powietrza są prowadzone raz w roku w okresie pracy źródła. Zakres oraz metody referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza będą zgodne z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

XI.3.2. Monitoring emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki pracy instalacji

W ramach BAT 5 należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza ze spalarni w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji. Monitorowanie może być przeprowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji (np. zanieczyszczeń monitorowanych w sposób ciągły) lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeżeli ma ono równoważną lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje w trakcie rozruchu i wyłączenia, kiedy żadne odpady nie są spalane, w tym emisje PCDD/F, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych co trzy lata podczas planowanego rozruchu/wyłączenia.

20. Zmienia się punkt XII. decyzji i nadaje brzmienie:

XII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

ENERIS Proeco Sp. z o.o. nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej prowadzący instalację jest zobowiązany powiadomić właściwego miejscowo Komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy.

W celu redukcji możliwości wystąpienia poważnych awarii pracownicy obsługujący instalację są przeszkoleni w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Procesy technologiczne

w instalacji są prowadzone z zachowaniem kontroli na każdym etapie. Czynniki mogące spowodować uwolnienie substancji/mieszaniny do środowiska są instalacje i procesy magazynowania i magazynowanie odpadów. Stosowane zabezpieczenia techniczne m.in. minimalizacja stanów magazynowych substancji niebezpiecznych, tace z zaworem odcinającym odpływ do kanalizacji dla roztworu wodorotlenku sodu, miejsca magazynowania odpadów wyposażone w gaśnice proszkowe i hydranty.

21. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 5 maja 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.5.2025, pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

ENERIS Proeco Sp. z o.o., ul. Mariana Działkiewicza 7, 85-825 Bydgoszcz, reprezentowana przez Pana Daniela Chlebowskiego, pismem z dnia 30 lipca 2025 r. (data wpływu do organu 4 sierpnia 2025 r.), znak: DD/2025/25073/01, przedłożyła wniosek w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 5 maja 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.5.2025, udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, sklasyfikowanej zgodnie z ust. 5 pkt 2 lit. a i lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w myśl art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Wnioskowana zmiana została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec tego Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną, jako warunek rozpatrzenia wniosku. Do wniosku dołączono również dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz za udzielone pełnomocnictwo Panu Danielowi Chlebowskiemu do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie, a także dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla ENERIS Proeco Sp. z o.o. w Bydgoszczy”, opracowaną w lipcu 2025 r. przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o. w Bydgoszczy.

Pismem z dnia 19 grudnia 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2025 podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta Bydgoszczy, tablicy ogłoszeń oraz Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu. W toku postępowania administracyjnego nie zgłoszono żadnych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości

publicznej, wobec tego niniejsze uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Działając zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 14 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2025 zwrócono się do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady. Odpowiadając na powyższe Prezydent Miasta Bydgoszczy w postanowieniu Nr WZR/90/25 z października 2025 r. wyraził pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ww. ustawy Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 14 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2025 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Po przeprowadzeniu kontroli Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał postanowienie z dnia 18 grudnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.182.2025.WM, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez przedmiotową instalację.

Wprowadzone zmiany w istniejącej instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie wymagały przeprowadzenia kontroli Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy, o której mowa w art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), Organ poinformował stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Wydajność instalacji po wymianie pieca wyniesie 1,3 Mg/h i 10 500 Mg/rok przetwarzanych odpadów (obecna wydajność wynosi 8 000 Mg/rok), maksymalny dopuszczalny strumień spalin doprowadzany do układu oczyszczania spalin nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu obecnego i wynosi 17 000 Nm³/h.

Przeprowadzone na instalacji zmiany spowodują zwiększenie:

- zużycia wody do uzupełnienia wody do układu kotła parowego z 8 000 m³/rok do 37 200 m³/rok,
- zużycia energii elektrycznej z 800 do 1200 MWh/rok,
- zużycia oleju opałowego z 50 do 200,86 Mg/rok,
- zużycia surowców do neutralizacji odgazów (wodorotlenku sodu, wodorotlenku wapnia z węglem aktywnym i mocznika),
- ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych z 16 300 do 19 460 m³/rok.

W zakresie emisji do powietrza nastąpi wzrost emisji zorganizowanej (spowodowanej zwiększeniem ilości spalnego oleju opałowego w spalarni podczas jej rozruchów, zwiększeniem ilości spalnego oleju opałowego w kotłowni kontenerowej – wytwornicy pary (emitor E-02), zwiększeniem ilości stosowanego wodorotlenku wapnia z węglem aktywnym),

Zmianie uległa nazwa silosu wapna o pojemności 60 m³ na silos reagentów (wapna i węgla aktywnego) o pojemności 60 m³.

Wprowadzone zmiany w zakresie gospodarki odpadami polegają na zwiększeniu ilości wytwarzanych odpadów o kodach 19 01 07* z 600 do 900 Mg/rok, 19 01 11* z 800 do 1500 Mg/rok i 19 01 02 z 800 do 1200 Mg/rok oraz zwiększeniu ilości przetwarzanych odpadów do 10 500 Mg/rok (każdy z odpadów przewidzianych do przetwarzania będzie mógł być unieszkodliwiony w ilości od 0 do 10 500 Mg/rok, przy czym łączna suma odpadów unieszkodliwianych na instalacji nie przekroczy 10 500 Mg/rok).

Na ww. modernizację instalacji Wnioskodawca otrzymał wydaną przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy decyzję z dnia 20 maja 2025 r., Nr WOŚ/50/2025 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na modernizacji instalacji do termicznego przekształcania odpadów na terenie ENERIS Proeco Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działce nr ew. 7/367 obręb 132.

Na wniosek Strony pismem z dnia 4 listopada 2025 r., znak: DD/2025/25073/06 usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące wód opadowych i roztopowych zawartych w punkcie IV.5.3 decyzji.

Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 5 maja 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.5.2025 pozostawia się bez zmian.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Daniel Chlebowski – pełnomocnik ENERIS Proeco Sp. z o.o.
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz,
2., 3. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna: sekretariat@wios.bydgoszcz.pl)
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799