

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 6 lutego 2026 r.

ŚG-IV.7222.1.16.2025

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Odlewni Żeliwa Lisie Kąty Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4, z dnia 14 sierpnia 2025 r. (data wpływu: 14 sierpnia 2025 r.), w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Lisie Kąty, w następujący sposób:

1. Zmienia się punkt V.7. decyzji i nadaje brzmienie:

V.7. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Lisie Kąty, na terenie zakładu są wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Są to głównie rdzenie i formy odlewnicze pozostałe po procesie odlewania, zużłone odlewnicze, pyły z gazów odlotowych, odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów. Odpady są magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach i beczkach metalowych w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, odbieranej następnie przez firmę posiadającą odpowiednie pozwolenia/zezwoleńia, celem ich odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady są magazynowane na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

2. Zmienia się punkt V.7.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

V.7.1.1. Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji

Tabela nr 7. Charakterystyka odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Miejsce wytwarzania odpadu
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Kwasy karboksylowe zobojętnione aminami, alkanoloamid kwasu tłuszczowego, glikol etylenowy, N,N-metylen bismorfolina.	Wykonanie omodelowania oraz form i rdzeni
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wysoko rafinowany olej bazowy IP 346, ekstrakt DMSO poniżej 3% oraz dodatkowy składnik wpływający na cechy produktu.	Całość instalacji
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Olej mineralny o zawartości ekstraktu DMSO wg IP 346 poniżej 3%.	Całość instalacji
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wysoko rafinowany olej bazowy IP 346, ekstrakt DMSO poniżej 3% oraz dodatkowy składnik wpływający na cechy produktu.	Całość instalacji
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania szklane, metalowe i z tworzyw sztucznych po stosowanych w produkcji substancjach chemicznych, olejach, rozpuszczalnikach, smarach i innych substancjach wykorzystywanych bezpośrednio w produkcji lub czynnościach pomocniczych.	Wykonanie omodelowania oraz form i rdzeni
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zanieczyszczone olejami lub emulsją czyściwa, zużyte sorbenty (głównie bawełniane szmaty i papier). Odpad powstaje w trakcie prac remontowych i naprawczych. Do tej grupy zaliczono także substancje organiczne, np. diatomit, ziemia krzemkowa, zanieczyszczone ewentualnymi wyciekami z samochodów przebywających na terenie stacji.	Całość instalacji

* odpad niebezpieczny

3. Zmienia się punkt V.7.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:**V.7.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji**

Tabela nr 8. Charakterystyka odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Miejsce wytwarzania odpadu
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Sole i estry kwasu ftalowego, ksylen, octan butylu.	Malowanie odlewów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Miejsce wytwarzania odpadu
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Żużle powstające w odlewni należą do odpadów masowych. Ich ilość, skład oraz właściwości są uzależnione od stosowanej technologii, składu wsadu oraz parametrów urządzeń technicznych. Zawierają te składniki, które nie weszły w skład produktu i gazów opuszczających żeliwiak. Żużel zawiera krzemiany i glinokrzemiany wapnia oraz związki magnezu, żelaza, manganu, fosforu, siarki itp.	Topialnia żeliwa
3.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Odpady stanowią 80% ogólnej ilości odpadów powstających na terenach odlewni żeliwa. Formy i rdzenie odlewnicze zawierają między innymi: SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , CaO , MgO . Odpady stanowią mieszaninę mas o zróżnicowanym składzie, wśród których największy procentowy udział mają: piaski kwarcowe, bentonit, szkło wodne.	Wykonanie form i rdzeni
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady stanowią 80% ogólnej ilości odpadów powstających na terenach odlewni żeliwa. Formy i rdzenie odlewnicze zawierają między innymi: SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , CaO , MgO . Odpady stanowią mieszaninę mas o zróżnicowanym składzie, wśród których największy procentowy udział mają: piaski kwarcowe, bentonit, szkło wodne.	Wybijanie odlewów
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Gazy odlotowe z procesów odlewniczych zawierają zanieczyszczenia mechaniczne – pyły. W celu ograniczenia emisji do atmosfery, ciągi technologiczne są zaopatrzone w urządzenia do neutralizacji gazów i pyłów. Oczyszczanie następuje na drodze suchej. W metodzie tej, pyły po oziębieniu są zatrzymywane na różnego typu filtrach tkaninowych.	Systemy odpylania instalacji
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Wióry żelaza.	Czyszczenie i szlifowanie odlewu
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Zużyte tarcze szlifierskie i papier ścierny, w których występuje głównie elektrokorund i korund.	Czyszczenie i szlifowanie odlewu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Miejsce wytwarzania odpadu
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią głównie bawełniane szmaty, ścierki i ubrania ochronne stosowane w zakładzie, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Całość instalacji

4. Zmienia się punkt VII.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VII.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 14. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	30,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	7,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,0
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	2,0
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5000,0
3.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500,0
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	14000,0
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5000,0
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2000,0
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10,0
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0

* odpad niebezpieczny

5. Zmienia się punkt VII.2.2. decyzji i nadaje brzmienie:

VII.2.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Tabela nr 15. Miejsca i sposoby magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami niebezpiecznymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadem
1.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Magazynowany w szczelnie zamykanym pojemniku z PCV o pojemności 200 dm ³ w magazynie odpadów niebezpiecznych – odbiór według potrzeb przez firmę, z którą odlewnia nawiązała współpracę.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowany selektywnie w szczelnie zamykanych beczkach metalowych o pojemności 200 dm ³ w magazynie odpadów niebezpiecznych – odbiór według potrzeb przez firmę, z którą odlewnia nawiązała współpracę.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po farbach, olejach i innych substancjach niebezpiecznych stosowanych w zakładzie magazynowane w szczelnym, zamykanym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odbierane według potrzeb przez wyspecjalizowaną firmę.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szmaty, ściérki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi składowane w szczelnym, zamykanym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odbierane według potrzeb przez wyspecjalizowaną firmę.

* odpad niebezpieczny

Tabela nr 16. Miejsca i sposoby magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadem
1.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowany w magazynie odpadów w pojemnikach dostosowanych do ilości odpadu. Wywożony przez specjalistyczną firmę w zależności od potrzeb.
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Magazynowany w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Wywożony przez specjalistyczną firmę w zależności od potrzeb.
3.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Magazynowany przy stanowiskach obróbkowych w metalowych pojemnikach o pojemności 1 m ³ , a następnie przesypywany do kontenera KP-40, znajdującego się na placu odlewni przy budynku produkcyjnym. Odbierany przez wyspecjalizowane podmioty w zależności od potrzeb.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania odpadem
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazynowany w metalowych pojemnikach o pojemności do 1 m ³ w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Odbierany przez wyspecjalizowane podmioty w zależności od potrzeb.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowany selektywnie w typowych pojemnikach na odpady w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Wywożony w zależności od potrzeb przez specjalistyczną firmę.

6. *Zmienia się punkt VII.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:*

VII.3.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 17. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	100,0
2.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	100,0
3.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	2000,0
4.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	4000,0
5.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	700,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	9000,0
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,0
8.	17 04 05	Żelazo i stal	60000,0
9.	17 04 07	Mieszanki metali	100,0
10.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	100,0
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	100,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	3000,0
13.	20 01 40	Metale	100,0

W wyniku prowadzenia procesów przetwarzania ww. odpadów nie powstają odpady.

7. *Zmienia się punkt VII.3.4. decyzji i nadaje brzmienie:*

VII.3.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 18A. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] ¹⁾	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] ¹⁾
1.	02 01 10	Odpady metalowe	12,0	100,0
2.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	10,0	100,0
3.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	250,0	2000,0
4.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	200,0	4000,0
5.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100,0	700,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	1500,0	9000,0
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4,4	10,0
8.	17 04 05	Żelazo i stal	6500,0	60000,0
9.	17 04 07	Mieszanki metali	12,0	100,0
10.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	10,0	100,0
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	50,0	100,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	120,0	3000,0
13.	20 01 40	Metale	12,0	100,0
Maksymalna łączna masa²⁾			8780,4	79310,0

¹⁾ maksymalna masa każdego rodzaju odpadu określonego w tabeli, który może być magazynowany w tym samym czasie oraz w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowych, uwzględniając sposób magazynowania odpadów nie może przekroczyć wartości określonych w tabeli

²⁾ maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 8780,4 Mg oraz w okresie roku 79310,0 Mg

8. Zmienia się punkt VII.3.8. decyzji i nadaje brzmienie:

VII.3.8. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z operatu przeciwpożarowego, opracowanego we wrześniu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego (nr upr. 535/2011), uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 29 września 2025 r., znak: PZ.5260.30.2025.2.

9. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ ze zm., pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Odlewnia Żeliwa Lisie Kąty Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4, pismem z dnia 14 sierpnia 2025 r. (data wpływu: 14 sierpnia 2025 r.), wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ ze zm., na eksploatację instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Lisie Kąty.

Przedmiotowa instalacja została wyszczególniona w ust. 2 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 214 oraz art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec tego nie została wniesiona opłata rejestracyjna. Ponadto, nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy i przedstawił dowód uiszczenia tej opłaty.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska e-mailem dnia 20 sierpnia 2025 r.

Wnioskowane zmiany dotyczą: zwiększenia ilości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji o kodach: 12 01 09*, 15 01 10*, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 10, 12 01 01, wykreślenia odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji o kodach: 16 02 13*, 16 05 08*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 16 02 14, 16 02 16, zwiększenia ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku o kodach: 12 01 01, 19 12 02, zmniejszenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie o kodach: 02 01 10, 10 02 10, 10 09 80, 12 01 01, 12 01 02, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 01 02, 19 10 01, 19 12 02, 20 01 40, zwiększenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku o kodach: 12 01 01, 19 12 02, zmniejszenia maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie,

zwiększenia maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie, tj. przedłożono w oryginale m.in. operat przeciwpożarowy, sporządzony we wrześniu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego (nr upr. 535/2011) oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 29 września 2025 r., znak: PZ.5260.30.2025.2.

Stroną postępowania administracyjnego w przedmiocie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ ze zm., obok wnioskodawcy, zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze fakt, że pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód poprzez pobór wód, jest również Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Tczewie. Wobec powyższego, pismem z dnia 14 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.16.2025, zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. Jednocześnie organ prowadzący niniejsze postępowanie wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Tczewie o wyrażenie zgody lub uzasadnienie odmowy zgody na zmianę ww. decyzji we wnioskowanym zakresie oraz przesłanie swojego stanowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia ww. pisma. W piśmie z dnia 8 grudnia 2025 r., znak: GT.ZZŚ.4353.1.2025.KP, strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji w proponowanym zakresie.

Pismem z dnia 14 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.16.2025, zwrócono się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, pn.: „Operat przeciwpożarowy dla Odlewnia Żeliwa Lisie Kąty Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Sp. J., Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz”, opracowanym we wrześniu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego (nr upr. 535/2011), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 29 września 2025 r., znak: PZ.5260.30.2025.2.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu, w postanowieniu z dnia 21 października 2025 r., znak: PZ.5260.31.2025.4, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 14 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.16.2025, zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania

odpadów, z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, w dniu 11 grudnia 2025 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, przeprowadzili kontrolę instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, w postanowieniu z dnia 19 stycznia 2026 r. (data wpływu: 19 stycznia 2026 r.), znak: WIOŚ-WI.7041.3.5.2026.IB, potwierdził spełnienie przez ww. instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

Działając zgodnie z art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 14 października 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.16.2025, zwrócono się do Wójta Gminy Grudziądz o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Wójt Gminy Grudziądz nie wydał opinii dla przedmiotowej instalacji. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że organ pozytywnie zaopiniował ww. instalację.

Wprowadzenie wnioskowanych zmian nie wpłynie na wielkość zabezpieczenia roszczeń, ustanowionego w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 lutego 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.9.2020, w wysokości 12 758,00 zł (dwanaście tysięcy siedemset pięćdziesiąt osiem złotych 00/100) w formie depozytu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), zawiadomieniem z dnia 22 stycznia 2026 r., znak: ŚG-IV.7222.1.16.2025, organ poinformował stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze powyższe, w pozwoleniu zintegrowanym wprowadzono następujące zmiany:

- zwiększono ilości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji o kodach: 12 01 09* (z 10,0 Mg na 30,0 Mg), 15 01 10* (z 1,0 Mg na 5,0 Mg), 10 09 03 (z 2000,0 Mg na 5000,0 Mg), 10 09 06 (z 200,0 Mg na 500,0 Mg), 10 09 08 (z 7000,0 Mg na 14000,0 Mg), 10 09 10 (z 1000,0 Mg na 5000,0 Mg), 12 01 01 (z 1000,0 Mg na 2000,0 Mg);

- wykreślono odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, przewidziane do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji o kodach: 16 02 13*, 16 05 08*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 16 02 14, 16 02 16;
- zwiększono ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku o kodach: 12 01 01 (z 1000,0 Mg na 4000,0 Mg), 19 12 02 (z 1000,0 Mg na 3000,0 Mg);
- zmniejszono maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie o kodach: 02 01 10 (ze 100,0 Mg na 12,0 Mg), 10 02 10 (ze 100,0 Mg na 10,0 Mg), 10 09 80 (z 2000,0 Mg na 250,0 Mg), 12 01 01 (z 1000,0 Mg na 200,0 Mg), 12 01 02 (z 700,0 Mg na 100,0 Mg), 16 01 17 (z 9000,0 Mg na 1500,0 Mg), 17 04 05 (z 12753,6 Mg na 6500,0 Mg), 17 04 07 (ze 100,0 Mg na 12,0 Mg), 19 01 02 (ze 100,0 Mg na 10,0 Mg), 19 10 01 (ze 100,0 Mg na 50,0 Mg), 19 12 02 (z 1000,0 Mg na 120,0 Mg), 20 01 40 (ze 100,0 Mg na 12,0 Mg);
- zwiększono maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku o kodach: 12 01 01 (z 1000,0 Mg na 4000,0 Mg), 19 12 02 (z 1000,0 Mg na 3000,0 Mg);
- zmniejszono maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (z 12758,0 Mg na 8780,4 Mg);
- zwiększono maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (z 74310,0 Mg na 79310,0 Mg);
- zaktualizowano pkt VII.3.8. decyzji w zakresie wskazania danych nowego operatu przeciwpożarowego.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Odlewnia Żeliwa Lisie Kąty Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4;
 2. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE Zarząd Zlewni w Tczewie, ul. 30 stycznia 50, 83-110 Tczew – e-Doręczenia;
- 3.4.5. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta Torunia Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.).