

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, 18 lutego 2026 r.

ŚG-IV.7222.1.11.2025

**DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2025 r. poz. 647 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Daniela Chlebowskiego, z dnia 2 czerwca 2025 r., znak: DC/2025/25001/01, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm.,

**orzekam**

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania w następujący sposób:

## 1. Zmienia się w całości pkt VI.3. decyzji i nadaje brzmienie

### VI.3. Gospodarka odpadami

Wytwarzane odpady są gromadzone w wydzielonych miejscach i magazynowane do czasu ich odbioru przez podmiot posiadający stosowne uprawnienia i zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

#### VI.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Niektóre średnie właściwości olejów przepracowanych: Gęstość: 820-900 kg/m <sup>3</sup> , Lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm <sup>2</sup> /s, Pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15 %, Pozostałość po spoieleniu: 0,4-0,6 %, Zawartość wody: 4-8 %, Zawartość siarki całkowitej: 07-1,0 %, Zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, Zawartość cynku: 320-630 mg/kg, Zawartość wanadu: 2 mg/kg, Zawartość baru: 500-720 mg/kg, Palność (temp. zapłonu): 50-280 st. C, Ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24 % z asfaltenów, a 16-55 % tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje organiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia olejów, używania się elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz.

2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Tkaniny, dzianiny wykonane z materiałów syntetycznych i naturalnych. Odpad zanieczyszczony jest głównie substancjami ropopochodnymi. Gęstość: 500-700 kg/m <sup>3</sup> .
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi wieloprzekładkowy rdzeń z tkaniny poliamidowej lub poliestrowo poliamidowej, okładki i obrzeża z gumy, silikon, kauczuk, wypełniacze (kaolin, kreda). Odpad może być zanieczyszczony pyłem kamienia wapiennego lub cementu. Odpad w postaci stałej, nietlony, nierozpuszczalny w wodzie. Gęstość: 1000-3000 kg/m <sup>3</sup> .
2	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad stanowi osad powstały z zawiesiny łatwo opadającej, zawartej w wodach opadowych oraz w wodach z terenów dróg i placów. Głównymi składnikami osadu z piaskownika są: piasek, grubsze substancje stałe, stłuczka szklana, produkty ścierania dróg i opon, pyły cementu, liście. Gęstość: 1000-3000 kg/m <sup>3</sup> .
3	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad stanowi osad powstały z zawiesiny łatwo opadającej, zawartej w wodach opadowych z placów składowych odpadów oraz z odcieków z hali. Głównymi składnikami osadu są: piasek, grubsze substancje stałe, stłuczka szklana, produkty ścierania dróg i opon, pyły cementu, liście. Gęstość: 1000-3000 kg/m <sup>3</sup> .
4	19 12 02	Metale żelazne	Odpad może składać się z 95 % żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Może posiadać również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), takie jak: nikiel, chrom, cynk, miedź, a nawet cynę.
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad może składać się w 100 % z metali kolorowych takich jak miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Może posiadać również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe) np. mosiądz, brąz itp.
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Zgodnie z przyjętymi założeniami jakościowymi paliwo alternatywne musi spełnić następujące normy: <ul style="list-style-type: none"> <li>- popiół (%) ≤ 15,</li> <li>- wartość opałowa (LHV) &gt; 9 GJ/Mg,</li> <li>- temperatura zapłonu &gt; 65 °C,</li> <li>- temperatura samozapłonu &gt; 120 °C,</li> <li>- zaw. wilgoci (%) ≤ 25%,</li> <li>- siarka (całkowita) % ≤ 0,50,</li> <li>- chlor (Cl) % ≤ 0,7,</li> <li>- rtęć (Hg) &lt; 2 ppm,</li> <li>- chrom (Cr) ppm &lt; 100 ppm,</li> </ul> pozostałe metale: Ni + Pb + Cu + Sb + As + Co + V + Mn < 2000 ppm.

7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Podstawowe właściwości fizykochemiczne: - wartość opałowa < 5 MJ/Mg, - uziarnienie między 10 a 40 mm, - zawartość popiołu powyżej 50 %, - gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m <sup>3</sup> , - zawartość P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> > 5 %, - zawartość wody >25 % - siarka całkowita około 0,5 % - zawartość chloru ≤ 1 %.
---	----------	---	---

### VI.3.2. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10,0
2	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
3	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	300,0
4	19 12 02	Metale żelazne	6 000,0
5	19 12 03	Metale nieżelazne	400,0
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	220 000,0
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 600,0

**VI.3.3. Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób zagospodarowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad będzie bezpośrednio z urządzeń przepompowywany do szczelnych pojemników a następnie magazynowany w specjalistycznej szafie stalowej zlokalizowanej w budynku mazutowni. Budynek mazutowni jest niedostępny dla osób trzecich. Budynek jest zadaszony oraz posiada utwardzoną posadzkę. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tego odpadu. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R9, D10
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad będzie magazynowany w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w budynku mazutowni. Budynek jest zadaszony oraz posiada utwardzoną posadzkę. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tego odpadu. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R12, D10
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany będzie luzem lub w oznakowanym kontenerze w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu za budynkiem byłej mazutowni. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R1, R3, R12, D10
2	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. Odpad będzie wydobywany bezpośrednio ze zbiornika retencyjnego przez specjalistyczne firmy zewnętrzne. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R12, D1, D10
3	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. Odpad będzie wydobywany bezpośrednio ze zbiorników retencyjnych przez specjalistyczne firmy zewnętrzne. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R1, R3, R12, D10
4	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany będzie w kontenerach o poj. 30 m <sup>3</sup> , które zlokalizowane będą na placu nr 2. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R4
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany będzie w kontenerach o poj. 30 m <sup>3</sup> , które zlokalizowane będą na placu nr 2. <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R4
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany będzie luzem (na przymie) w części budynku magazynowego (Strefa III-część wschodnia hali). Odpad bezpośrednio z hali będzie przetransportowany na instalację do produkcji klinkieru. Transport paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem a linią do podawania paliw alternatywnych PASr i

			osadów ściekowych prowadzony będzie w zamykanych lub przykrywanych kontenerach (ewentualnie kontenerach samowyladowczych). <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> R1, D10
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad wytworzony w procesie przetwarzania odpadów na paliwo alternatywne będzie magazynowany luzem w wyznaczonym miejscu, w hali w części związanej z przyjęciem odpadów (Strefa I – część zachodnia hali). <b>Potencjalny sposób zagospodarowania odpadu:</b> D10

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, kontenery i zbiorniki przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji.

#### **VI.3.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

- magazynowanie wewnątrz hali odpadów o większej zawartości wilgoci oraz o znacznym rozdrobieniu jak kora, trociny itp. oraz odpady poddawane bezpośrednio przetworzeniu np. szlamy,
- magazynowanie odpadów w warunkach zapobiegających przedostanie się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych lub roztopowych,
- magazynowanie odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków,
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom,
- przedłużenie okresu użytkowania olejów poprzez zakup olejów dobrej jakości o najdłuższym okresie eksploatacji,
- kontrola zużycia oraz sposób postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym.

#### **2. Zmienia się w całości pkt VI.4. decyzji i nadaje brzmienie:**

#### **VI.4. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów**

##### **VI.4.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok*
1	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30 000,0
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	30 000,0
3	02 03 82	Odpady tytoniowe	30 000,0
4	02 03 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
5	03 01 01	Odpady kory i korka	30 000,0
6	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	30 000,0
7	03 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
8	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30 000,0
9	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	30 000,0
10	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	45 000,0
11	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	30 000,0
12	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	30 000,0
13	03 03 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
14	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	30 000,0
15	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	30 000,0
16	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	30 000,0
17	04 02 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
18	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30 000,0
19	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	30 000,0
20	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	30 000,0
21	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30 000,0
22	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
23	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	30 000,0
24	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	30 000,0
25	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	30 000,0
26	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	30 000,0
27	08 03 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
28	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	30 000,0
29	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000,0
30	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000,0
31	15 01 03	Opakowania z drewna	30 000,0
32	15 01 05	Opakowanie wielomateriałowe	30 000,0
33	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30 000,0
34	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	30 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok*
35	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	30 000,0
36	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
37	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30 000,0
38	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30 000,0
39	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
40	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	30 000,0
41	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30 000,0
42	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	30 000,0
43	16 07 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
44	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	30 000,0
45	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	30 000,0
46	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	30 000,0
47	17 01 82	Inne niewymienione odpady	30 000,0
48	17 02 01	Drewno	30 000,0
49	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000,0
50	17 03 80	Odpadowa papa	30 000,0
51	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	30 000,0
52	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	30 000,0
53	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	30 000,0
54	19 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
55	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	30 000,0
56	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	30 000,0
57	19 02 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
58	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
59	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	30 000,0
60	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	30 000,0
61	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
62	19 06 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
63	19 08 01	Skratki	30 000,0
64	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30 000,0
65	19 12 01	Papier i tektura	30 000,0
66	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000,0
67	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30 000,0
68	19 12 08	Tekstylia	30 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok*
69	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	148 000,0
70	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	30 000,0

\* wskazane masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do przetwarzania, z jednoczesnym założeniem, że łączna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku nie przekroczy 240 000 Mg

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania, tj. 19 12 02, 19 12 03, 19 12 10 i 19 12 12 zostały wymienione w tabeli w pkt VI.3.2. niniejszej decyzji.

#### **VI.4.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona w Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, na terenie nieruchomości położonej w województwie kujawsko-pomorskim, powiat: żniński, gmina: Barcin, na działce ewidencyjnej nr 206, obręb Wapienno.

#### **VI.4.3. Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania**

Przedmiotowa instalacja związana jest z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, z grup 02, 03, 04, 07, 08, 11, 15, 16, 17 i 19. Dowóz odpadów odbywa się transportem samochodowym firm zewnętrznych. Rozładunek i magazynowanie odpadów będzie odbywać się wewnątrz hali magazynowej oraz na placach składowych przy hali (w zależności od rodzaju odpadów). Zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach na instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych prowadzone będą procesy odzysku:

- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy przy procesie produkcji paliwa alternatywnego, przeznaczanego do spalania w piecu obrotowym w procesie wypału klinkieru,
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1÷R12.

Nominalna wydajność instalacji (ilość przetwarzanych odpadów) wyniesie do 35 Mg/h, do 721 Mg/d i do 240 000 Mg/rok. Ilość wytworzonego paliwa alternatywnego wyniesie do 661 Mg/d i do 220 000 Mg/rok.

Pełen opis stosowanej metody przetwarzania odpadów znajduje się w pkt IV decyzji,

tj. charakterystyka instalacji, urządzeń i technologii.

#### **VI.4.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania**

##### Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane:

- wewnątrz hali luzem lub zbelowane – głównie odpady o większej zawartości wilgoci oraz o znacznym rozdrobieniu jak kora, trociny i itp. oraz odpady poddawane bezpośrednio przetwarzaniu np. szlamy,
- na utwardzonych dwóch placach przy hali (plac nr 1 i plac nr 2) zbelowane – odpady stałe takie jak: odpady tytoniowe, odpady kory i korka, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04, mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury, odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych, odpady z przetworzonych włókien tekstylnych, odpady tworzyw sztucznych, odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy, opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, opakowania z drewna, opakowania wielomateriałowe, zmieszane odpady opakowaniowe, zużyte opony, partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku, tworzywa sztuczne, odpadowa papa, odpady z pirolizy odpadów, papier i tektura, tworzywa sztuczne i guma, drewno, tekstylia, inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów.

##### Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów będą magazynowane:

- odpad o kodzie 19 12 02 Metale żelazne – bezpośrednio po wytworzeniu gromadzony selektywnie w hali przetwarzania odpadów w kontenerach. Po wypełnieniu kontenera odpad jest zabierany z hali i przesypywany do większych kontenerów o pojemności 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na zewnątrz hali (placu nr 2). Następnie przekazywany uprawnionym odbiorcom zajmującym się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów,
- odpad o kodzie 19 12 03 Metale nieżelazne – bezpośrednio po wytworzeniu gromadzony selektywnie w hali przetwarzania odpadów w kontenerach. Po wypełnieniu kontenera odpad jest zabierany z hali i przesypywany do większych kontenerów o pojemności 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych na zewnątrz hali (placu nr 2). Następnie przekazywany uprawnionym odbiorcom zajmującym się przetwarzaniem tego rodzaju odpadów,
- odpad o kodzie 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne) – magazynowany luzem (na przymie), bezpośrednio z hali jest transportowany na instalację do produkcji klinkieru. Transport paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem a linią do podawania paliw

alternatywnych PASr i osadów ściekowych prowadzony w zamykanych lub przykrywanych kontenerach (ewentualnie kontenerach samowyladowczych),

- odpad o kodzie 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, wytworzony w procesie przetwarzania odpadów na paliwo alternatywne, bezpośrednio z instalacji przy pomocy taśmociągu wrzucany do hali – strefa I część zachodnia i tam magazynowany.

#### VI.4.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie w Mg <sup>1)</sup>	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku w Mg/rok <sup>1)</sup>
<b>Odpady przeznaczone do przetwarzania</b>				
1	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2250,0	30 000,0
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2250,0	30 000,0
3	02 03 82	Odpady tytoniowe	3750,0	30 000,0
4	02 03 99	Inne niewymienione odpady	2250,0	30 000,0
5	03 01 01	Odpady kory i korka	3750,0	30 000,0
6	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3750,0	30 000,0
7	03 01 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0
8	03 03 01	Odpady z kory i drewna	2250,0	30 000,0
9	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	3750,0	30 000,0
10	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3750,0	45 000,0
11	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	2250,0	30 000,0
12	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	2250,0	30 000,0
13	03 03 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0
14	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	2250,0	30 000,0
15	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	3750,0	30 000,0
16	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	3750,0	30 000,0
17	04 02 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0
18	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3750,0	30 000,0
19	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	2250,0	30 000,0
20	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	2250,0	30 000,0
21	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3750,0	30 000,0
22	07 02 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie w Mg <sup>1)</sup>	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku w Mg/rok <sup>1)</sup>
23	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	2250,0	30 000,0
24	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	2250,0	30 000,0
25	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	2250,0	30 000,0
26	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	2250,0	30 000,0
27	08 03 99	Inne niewymienione odpady	2250,0	30 000,0
28	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	2250,0	30 000,0
29	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3750,0	30 000,0
30	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3750,0	30 000,0
31	15 01 03	Opakowania z drewna	3750,0	30 000,0
32	15 01 05	Opakowanie wielomateriałowe	3750,0	30 000,0
33	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3750,0	30 000,0
34	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3750,0	30 000,0
35	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3750,0	30 000,0
36	16 01 03	Zużyte opony	500,0	1000,0
37	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3750,0	30 000,0
38	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3750,0	30 000,0
39	16 01 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0
40	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3750,0	30 000,0
41	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3750,0	30 000,0
42	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3750,0	30 000,0
43	16 07 99	Inne niewymienione odpady	2250,0	30 000,0
44	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	2250,0	30 000,0
45	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	2250,0	30 000,0
46	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2250,0	30 000,0
47	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2250,0	30 000,0
48	17 02 01	Drewno	3750,0	30 000,0
49	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3750,0	30 000,0
50	17 03 80	Odpadowa papa	3750,0	30 000,0
51	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3750,0	30 000,0
52	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2250,0	30 000,0
53	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	3750,0	30 000,0
54	19 01 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0
55	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	2250,0	30 000,0
56	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	3750,0	30 000,0
57	19 02 99	Inne niewymienione odpady	3750,0	30 000,0
58	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i	2250,0	30 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie w Mg <sup>1)</sup>	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku w Mg/rok <sup>1)</sup>
		podobnych		
59	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2250,0	30 000,0
60	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2250,0	30 000,0
61	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2250,0	30 000,0
62	19 06 99	Inne niewymienione odpady	2250,0	30 000,0
63	19 08 01	Skratki	2250,0	30 000,0
64	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2250,0	30 000,0
65	19 12 01	Papier i tektura	3750,0	30 000,0
66	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3750,0	30 000,0
67	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3750,0	30 000,0
68	19 12 08	Tekstylia	3750,0	30 000,0
69	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3750,0	148 000,0
70	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	2250,0	30 000,0
<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</b>				
1	19 12 02	Metale żelazne	224,0	6 000,0
2	19 12 03	Metale nieżelazne	85,0	400,0
3	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	780,0	220 000,0
4	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,0	13 600,0
<b>Maksymalna łączna masa<sup>2)</sup></b>			<b>5039,0</b>	<b>240 000,0</b>

<sup>1)</sup> maksymalna masa każdego rodzaju odpadu określonego w tabeli, która może być magazynowana w tym samym czasie oraz w okresie roku w hali oraz na dwóch placach nr 1 i nr 2, uwzględniająca sposób magazynowania odpadów nie może przekroczyć wartości określonej w tabeli,

<sup>2)</sup> maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów określonych w tabeli, która może być magazynowana w tym samym czasie w hali oraz dwóch placach nr 1 i nr 2 uwzględniająca sposób magazynowania odpadów nie może przekroczyć 5039,0 Mg, w tym 3750,0 Mg odpadów przeznaczonych do przetwarzania i 1289,0 Mg odpadów powstających w wyniku przetwarzania. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania wynosi 240 000,0 Mg

#### **VI.4.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Na terenie zakładu wyznaczono 3 miejsca magazynowania odpadów:

## A. Hala

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1	Hala – Srefa I (część zachodnia) do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania o powierzchni 1311 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 0,39 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 4,4 m.	02 02 03, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 01, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 99, 04 02 09 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 05 14, 07 05 81, 08 01 12, 08 01 18, 08 03 99, 11 01 10, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 07 99, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 80, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 17 06 04, 17 09 04, 19 01 18, 19 01 99, 19 02 03, 19 02 10, 19 02 99, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 05, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12, 19 80 01	2 250,0
2	Hala – Srefa I (część zachodnia) do magazynowania odpadu powstającego w wyniku przetwarzania o powierzchni 50 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 1 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 4 m.	19 12 12	200,0
3	Hala – Srefa III (część wschodnia) do magazynowania odpadu powstającego w wyniku przetwarzania o powierzchni 772 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 0,202 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 5 m.	19 12 10	780,0

**B. Plac nr 1**

Miejsce magazynowania	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Plac nr 1 – część magazynowa dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o powierzchni 602,9 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa 0,324 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 3 m.	02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 99, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 17 06 04, 19 01 18, 19 01 99, 19 02 10, 19 02 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12	586,0

**C. Plac nr 2**

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1	Plac nr 2 – część magazynowa dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o powierzchni 940,33 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 0,324 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 3 m.	02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 99, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 17 06 04, 19 01 18, 19 01 99, 19 02 10, 19 02 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12	914,0
2	Plac nr 2 – część magazynowa dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania o powierzchni placu przeznaczonym pod 7 kontenerów, gdzie powierzchnia jednego kontenera wynosi 13,8 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 1,39 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 2,3 m.	19 12 02 19 12 03	309,0

#### VI.4.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	Hala – Srefa I (część zachodnia) do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania o powierzchni 1947 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 0,39 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 5 m.	3 797,0
2	Hala – Srefa I (część zachodnia) do magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 powstających w wyniku przetwarzania o powierzchni 50 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 1 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 4 m.	200,0
3	Hala – Strefa III (część wschodnia) do magazynowania odpadu o kodzie 19 12 10 powstających w wyniku przetwarzania o powierzchni 1430 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 0,202 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 5 m.	1444,0
4	Plac nr 1 – część magazynowa dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o powierzchni 946 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa 0,324 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 8 m.	2452,0
5	Plac nr 2 – część magazynowa dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o powierzchni 1335 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa 0,324 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 8 m.	3460,0
6	Plac nr 2 – część magazynowa dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania (o kodzie 19 12 02 i 19 12 03) o powierzchni placu przeznaczonym pod 24 kontenery, gdzie powierzchnia jednego kontenera wynosi 13,8 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa 1,39 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość 2,3 m.	1059,0

#### VI.4.8. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, prowadzącej przetwarzanie odpadów na instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej na działce o nr ew. 206 obręb Wapienno, gmina Barcin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 grudnia 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.11.2025 w kwocie **3 023 400,00 zł**

(trzy miliony dwadzieścia trzy tysiące czterysta złotych 00/100) w formie gwarancji bankowej umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
  - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość i formę określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

#### **VI.4.9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w „Operacie przeciwpożarowym” opracowanym w maju 2025 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego, legitymującego się uprawnieniem nr 573/2013, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 14 maja 2025 r., znak: PZ.5268.11.2025.MS.

#### **VI.4.10. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczba i jakość posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska**

Urządzenia przesyłowe, podające odpady do instalacji są urządzeniami nowymi, zaprojektowanymi zgodnie z obowiązującymi światowymi technikami dla przemysłu przetwarzania odpadów, a także będącymi w zgodzie z wymogami ochrony środowiska.

Pracownicy obsługujący instalację produkcyjną są odpowiednio przeszkoleni w zakresie eksploatacji i obsługi urządzeń oraz przestrzegania zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska. Służyć temu będą prowadzone systematycznie szkolenia w tym zakresie. Na każdym stanowisku pracy znajdują się instrukcje technologiczne dotyczące obsługiwanych urządzeń i procesu.

Możliwości techniczne pozwalające należyście prowadzić proces przetwarzania odpadów na instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego dotyczą głównie trzech etapów produkcji: transportu odpadów, magazynowania odpadów i przetwarzania.

W zakładzie jest prowadzona kontrola jakości odpadów. Odpady dostarczane do zakładu muszą posiadać wymagane przez zakład parametry jakościowe określone w karcie wymagań np. (wartość opałowa, zawartość chloru, czy metali). Parametry te kontrolowane są w przystosowanym do tego laboratorium. Z każdego samochodu dowożącego odpady jest pobierana próbka, która następnie jest poddawana analizie w zakresie zawartości popiołu, siarki, chloru, rtęci, wartości opałowej i zawartości wilgoci.

Do transportu odpadów, w zależności od ich rodzaju (sypkie, wielkogabarytowe, zbelowane itp.) wykorzystywane są specjalistyczne pojazdy ciężarowe typu „hakówiec” wyposażone w kontenery, samochody ciężarowe z naczepami samowyładowczymi typu „walking floor” oraz samochody ciężarowe z naczepami krytymi plandeką (odpady zbelowane). Kontenery wykorzystywane do transportu odpadów luźnych (np. trociny, kora itp.) standardowo są przykrywane plandeką celem zabezpieczenia odpadów przed ich porwaniem przez pęd powietrza. Dodatkowo przykrycie kontenerów plandeką zabezpieczy transportowane odpady przed zamoczeniem podczas deszczu.

Transport odpadów prowadzony będzie przez uprawnione do tego podmioty na podstawie zawartych umów, w których zostaną określone warunki i sposób transportu odpadów (procedury jakościowe i środowiskowe).

Wszystkie środki transportu są wyposażone w odpowiednie zabezpieczenia i znaki ostrzegawcze, umożliwiające rozpoznanie zagrożenia przewożonego odpadu. Odpady są transportowane selektywnie, w sposób każdorazowo dostosowany do ich rodzaju oraz własności. Niedopuszczalne jest transportowanie odpadów przy pomocy innych pojazdów niż określonych w umowie. To samo dotyczy transportu paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem, a linią do podawania paliw alternatywnych PASr i osadów ściekowych, który jest prowadzony w zamykanych lub przykrywanych kontenerach (ewentualnie kontenerach samowyładowczych).

**3. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm. pozostawia się bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Daniela Chlebowskiego, pismem z dnia 2 czerwca 2025 r., znak: DC/2025/25001/01, wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm. na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisko i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożone pełnomocnictwo udzielone Panu Danielowi Chlebowskiemu do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej,

został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 10 czerwca 2025 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa i wezwano Wnioskodawcę o przedłożenie wymaganych wyjaśnień i informacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) zawiadomieniem z dnia 30 stycznia 2026 r., znak: ŚG-IV.7222.1.11.2025 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 7 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w związku z:

- rozszerzeniem rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania,
- zmianą ilości poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych na instalacji,
- wzrostem ilości wytwarzanych odpadów (powstających w procesie przetwarzania odpadów) o kodzie 19 12 02 *Metale żelazne* do 6000 Mg/rok,
- zmniejszeniem ilości wytwarzanych odpadów (powstających w procesie przetwarzania odpadów) o kodzie 19 12 03 *Metale nieżelazne* do 400 Mg/rok,
- zmianą w sposobie magazynowania wytwarzanego odpadu o kodzie 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne* w kontenerach o pojemności do 30 m<sup>3</sup>,
- zmianą wysokości z 2 m do 4 m magazynowania wytwarzanego odpadu o kodzie 19 12 12 *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*,
- zmianą powierzchni z 25 m<sup>2</sup> do 50 m<sup>2</sup> magazynowania odpadu o kodzie 19 12 12 *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*,

- zaprzestaniem prowadzenia przetwarzania odpadu o kodzie 10 01 02 *Popioły lotne z węgla*,
- wytwarzaniem nowego rodzaju odpadu o kodzie 07 02 99 powstającego podczas prac naprawczych i serwisowych instalacji.

Mając na uwadze powyższe zmieniono zapisy pkt VI.3 dotyczące odpadów wytwarzanych oraz pkt VI.4 określającego warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 26 września 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.11.2025 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach pismem z dnia 26 września 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.11.2025 zwrócono się do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w dniu 29 października 2025 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska na terenie zakładu Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin.

W ww. dniu przeprowadzono wizję lokalną na terenie przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania. Teren na którym będą magazynowane odpady jest ogrodzony, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, utwardzony oraz monitorowany, a także utrzymany w czystości i porządku. Wizja w terenie potwierdziła, że informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 8 grudnia 2025 r. (data wpływu: 8 grudnia 2025 r.), znak: WIOŚ-WI.7041.1.166.2025.WM potwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji eksploatowanej przez

Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin.

Burmistrz Barcina w postanowieniu z dnia 7 października 2025 r. (data wpływu: 13 października 2025 r.), znak: RPO.6223.5.2025.KR<sub>1</sub> pozytywnie zaopiniował wniosek Holcim Polska S.A. pod warunkiem przestrzegania wymagań określonych w decyzji wydanej przez Burmistrza Barcina z dnia 18 listopada 2024 r., znak: RPO.6220.20.2024.KR<sub>1</sub> o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia.

Do przedmiotowego wniosku spółka Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin dołączyła operat przeciwpożarowy, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 14 maja 2025 r., znak: PZ.5268.11.2025.MS, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, spełniający wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 188).

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy organ pismem z dnia 26 września 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.11.2025 wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, o przeprowadzenie kontroli instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym ww. postanowieniem.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 27 października 2025 r., znak: PZ.5268.18.2025.MS/MK potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego, nr upr. 573/2013, w 2025 r., uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 14 maja 2025 r., znak: PZ.5268.11.2025.MS.

Tutejszy organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach postanowieniem z dnia 18 grudnia 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.11.2025 ustanowił nowe zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego

w wysokości 3 023 400,00 zł (trzy miliony dwadzieścia trzy tysiące czterysta złotych 00/100) w formie gwarancji bankowej.

Przyjęte do obliczeń stawki dla magazynowanych odpadów w celu ich przetworzenia są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256).

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

#### Otrzymują:

1. Daniel Chlebowski Pełnomocnik Holcim Polska S.A., Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz;

2,3. Aa.

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta Torunia Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799.*