MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 17 kwietnia 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.11.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin,

orzekam

I. Udzielić mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin **(NIP 8921419459, REGON 911362519)**, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w m. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin (działka o nr ewid. 7/4, obręb 0025 Starorypin Rządowy), gm. Rypin, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona w miejscowości Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, na terenie działki o numerze ewid. 7/4, obręb 0025 Starorypin Rządowy, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

   Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor wyposażony jest w jedną wagę o skali ważenia do 60,0 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

   Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonym, szczelnym placu magazynowo-manewrowym o powierzchni 800 m^2, dla magazynowania odpadów przyjęto 576 m^2, a wyłączając drogi komunikacyjne przeznaczone na manewry wózka widłowego przyjęto 440 m^2. Plac wyprofilowany jest w sposób umożliwiający spływ odcieków do kratki ściekowej i studzienki kanalizacyjnej wewnętrznej uzbrojonej w osadnik i separator koalescencyjny substancji ropopochodnych typu MAK-3. W sektorze magazynowania pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed

wyciekami płynów eksploatacyjnych. Na placu znajduje się wiata (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów).

Wiata skanalizowana jest z systemem odcieków skierowanych do separatora.
Płyny eksploatacyjne (oleje silnikowe, płyny hamulcowe, chłodnicze oraz do spryskiwaczy) będą odprowadzane do urządzeń zlewowych, a następnie przelewane do zbiorników magazynowych w sekcji składowania. W wiacie płyny eksploatacyjne będą zlewane do pojemników zbiorczych, z których będą transferowane do docelowych zbiorników magazynowych.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów oraz sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor usytuowany jest w wiacie osuszania oraz w dwóch budynkach demontażu pojazdów (główny budynek stacji – hala I oraz hala II). Hale posiadają utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania rozlewów i wycieków do separatorów substancji ropopochodnych. Ścieki technologiczne z hali I odprowadzane będą do separatora substancji ropopochodnych MAK-3, a po oczyszczeniu kierowane do przepompowni PP2, skąd następuje ich zrzut do sieci kanalizacji sanitarnej.
Ścieki z hali II oczyszczane będą wstępnie w separatorze MAK-6/60 – 1,2S, a następnie razem ze ściekami z odcinków B i C po oczyszczeniu w kolejnym separatorze UGOS SEKOT- B CE 45 – 4,5 odprowadzane będą do zbiorników buforowych. Ze zbiorników buforowych będą pompowane rurą tłoczną PEØ63 do istniejącego przyłącza kanalizacyjnego.

Sektor wyposażony jest w następujące stanowiska specjalistyczne:

- stanowiska przeglądu i rozbiórki zespołów i podzespołów napędowych – przeglądowi poddane będą zespoły pod względem technicznym. Części zakwalifikowane jako pełnowartościowe będą podlegały procesowi czyszczenia, konserwacji oraz ewidencji (znakowaniu), w celu przygotowania ich do dalszej eksploatacji lub sprzedaży,
- stanowiska rozbiórki instalacji elektrycznych – w tych miejscach będzie weryfikacja zespołów pod względem ich dalszej przydatności (do dalszego użytkowania lub recyklingu), rozbieranie zespołów przeznaczonych do recyklingu z jednoczesną segregacją (oddzieleniem) elementów metalowych od innych oraz oddzielanie metali kolorowych od pozostałych metali,
- w wiacie osuszania będzie dokonywana rozbiórka kół z ogumienia (opony, dętki, fartuchy), ocena stanu technicznego opon i felg oraz określenie ich dalszego przeznaczenia (dalsze użytkowanie albo złom), segregacja felg pod względem zastosowanego materiału (stalowe, aluminiowe).

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

W skład sektora wchodzą dwa magazyny na części i akcesoria przeznaczone do ponownego użycia o powierzchni 300 m^2 i 425,6 m^2, plac magazynowania części o większych gabarytach (drzwi, klapy, maski, zderzaki itp.) o powierzchni 850 m^2. Magazyn o powierzchni około 450 m^2 dobudowano do magazynu istniejącego. Magazyny

oraz plac magazynowy wyposażono w odpowiednie regały do przechowywania części i akcesoriów samochodowych przeznaczonych do sprzedaży i ponownego użytkowania.
Urządzenia stosowane na stacji demontażu:

Stacja wyposażona jest w sprzęt specjalistyczny i urządzenia niezbędne do przeprowadzania procesu demontażu pojazdów. Wyposażenie stacji demontażu stanowią:

- podnośniki dwukolumnowe elektrohydrauliczne,
- komplet urządzeń do osuszania pojazdów wraz ze zbiornikami,
- demontażownica do opon,
- hydrauliczna zgniatarko-demontażownica do opon (felgi stalowe),
- żuraw/suwnica do zespołów napędowych,
- urządzenia do cięcia za pomocą gazu propan-butan,
- urządzenia do cięcia karoserii: nożyce, piła do cięcia metalu, szlifierki kątowe,
- klucze pneumatyczne i ręczne,
- zestaw narzędzi ręcznych i elektrycznych (wiertarki, wkrętarki, nożyce hydrauliczne),
- wózki widłowe,
- ładowarka kołowa do złomu,
- oznakowane pojemniki do magazynowania odpadów,
- zestawy regałów do magazynowanych w magazynach części,
- waga do ważenia pojazdów o zakresie ważenia 60 Mg,
- separatory substancji ropopochodnych,
- myjka ciśnieniowa Karcher do mycia samochodów i części do ponownego użycia,
- zgniatarka do pojazdów,
- koleby stalowych do transportu odpadów,
- holowniki do transportu pojazdów osobowych, dostawczych,
- holowniki do transportu pojazdów ciężarowych.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

W skład sektora wchodzą utwardzone place składowe znajdujące się na terenie stacji demontażu (wyposażone w kontenery i pojemniki), na których magazynowane będą odpady złomu, szkła, tworzyw sztucznych, opon.
Place posiadają utwardzone nawierzchnie, z których wody opadowe zbierane będą przez kanalizację deszczową wyposażoną w separator substancji ropopochodnych. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w odpowiednich, opisanych pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach stacji demontażu pojazdów.
Magazynowanie odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie w wiacie, zlokalizowanej bezpośrednio przy strefie osuszania. Obiekt wyposażono w zadaszenie chroniące przed opadami atmosferycznymi oraz wydzielone ściany przeciwpożarowe o klasie odporności ogniowej REI 120, zapewniające właściwą separację pożarową. Ponadto miejsce wyposażono w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/4, obręb 0025 Starorypin Rządowy, 87-500 Rypin, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000	Skład: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, produkty rozkładu i utleniania węglowodorów alifatycznych oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,000	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	125,000	Skład: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, produkty rozkładu i utleniania węglowodorów alifatycznych oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,000	Skład: Zużyte filtry, czyściwo zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz sorbent powstały podczas usuwania rozlanych płynów. Odpady mogą zawierać w swoim składzie: piasek, żwir tkaniny filtracyjne – włóknina bawełniano-syntetyczna (celuloza, poliestry), papier (celuloza, wypełniacze organiczne, np.: skrobia ziemniaczana, wypełniacze nieorganiczne (mineralne): kaolin, talk, gips, kreda, obudowy metalowe filtrów – glin, stal.
				Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, palne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,000	Skład: znikome ilości zużytego oleju, bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	5,000	Skład: metale, szkło i tworzywa sztuczne oraz rtęć. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	5,000	Skład: metal, polichlorowane bifenyle. Właściwości: toksyczne.
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	15,000	Skład: tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	15,000	Skład: tkanina azbestowa, żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	15,000	Skład: mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli. Właściwości: stan skupienia ciekły, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	55,000	Skład: wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierających domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji. Właściwości: stan skupienia ciekły, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 16 01 14	20,000	Skład: mieszanina propanu i butanu, metale, tworzywa sztuczne. Właściwości: stan skupienia - stały, ciekły, gazowy, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,000	Skład: elektroodpady niebezpieczne, zawierające m.in. rtęć, kadm czy ołów. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
14.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	10,000	Skład: halon, związki bromo – fluoro – chloropochodne węglowodorów. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	350,000	Skład: kadm, nikiel oraz elektrolity w postaci kwasów lub zasad (baterie alkaliczne). Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,000	Skład: kadm, nikiel oraz elektrolity w postaci kwasów lub zasad (baterie alkaliczne). Właściwości: żrące, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
17.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,500	Skład: halon, związki bromo – fluoro – chloropochodne węglowodorów. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, uczulające, łatwopalne, ekotoksyczne.
		Odpady inne niż niebezpieczne		
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,500	Skład: bawełna, celuloza, dolomit. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalne.
19.	16 01 03	Zużyte opony	875,000	Skład: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego. Właściwości: palne.
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,000	Skład: żywica wiążąca, kauczuk, grafit, cynk, miedź, mosiądz, brąz, tlenek glinu, barytu, kreda, piasek cyrkonowy. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczane w wodzie.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	15,000	Skład: glikol etylenowy lub glikol propylenowy. Właściwości: stan skupienia płynny, rozpuszczalny w wodzie.
22.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,000	Skład: mieszanina gazów, głównie propan-butan. Właściwości: stan skupienia: obudowy – stały, wypełnienia: gazowy.
23.	16 01 17	Metale żelazne	9000,000	Skład: żelazo, stal, żeliwa, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalny w wodzie, kowalny, ciągliwy.
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	1300,000	Skład: miedź Właściwości: ciało stałe.
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	900,000	Skład: polipropylen, polietylen, PVC, polistyren, poliamid, poliwęglan Właściwości: stan skupienia stały, palne.
26.	16 01 20	Szkło	400,000	Skład: krzemiany sodu i wapnia Właściwości: stan skupienia stały, wysoka kruchość.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,000	Skład: PVC, polipropylen, polistyren, włókna naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, ABS, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politlenek fenylu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,000	Skład: PVC, polipropylen, polistyren, włókna naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, ABS, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politlenek fenylu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,000	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
31.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	7,500	Skład: głównie aluminium. Właściwości: stan skupienia stały, gazowy lub ciekły, nierozpuszczalne w wodzie.
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,000	Skład: baterie cynkowo-węglowe, tlenkowo-srebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe, elektrolity żelowe. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,000	Skład: głównie metale kolorowe i szlachetne - złoto, srebro, platyna. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.

** odpad niebezpieczny*

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Procesowi demontażu poddawane będą pojazdy wycofane z eksploatacji. W wyniku tego procesu wyodrębnione zostaną z pojazdów elementy stałe i substancje zakwalifikowane, jako odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne. Część pozyskanych w wyniku demontażu podzespołów i płynów eksploatacyjnych nie będzie się nadawała do dalszego użytkowania bez poddania ich procesom regeneracji.

Zdemontowane, ale nieuszkodzone części, podzespoły i elementy wyposażenia (szczególnie z grupy odpadów innych niż niebezpieczne) będą przeznaczone do wykorzystania we wtórnym obiegu surowcowym.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów w wyniku przetwarzania zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji. Wszystkie zużyte płyny eksploatacyjne oraz podzespoły, części i akcesoria, które z powodu: zużycia, złego stanu technicznego, uszkodzenia, lub wymogów obowiązujących przepisów, nie będą mogły być ponownie używane, zostaną zaklasyfikowane jako odpady.

Jednak, ograniczenie niekorzystnego oddziaływania wytwarzanych odpadów na środowisko możliwe będzie poprzez:

- odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie obowiązujących wymogów dotyczących gospodarki odpadami,
- prawidłowe wykonywanie wszelkich operacji związanych z demontażem pojazdów,
- selektywne gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów,
- zapewnienie odpowiednich warunków magazynowania odpadów do czasu ich przekazania odbiorcy,
- sukcesywne przekazywanie nagromadzonych odpadów uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia,
- przekazywanie niektórych podzespołów do jednostek wyspecjalizowanych w ich demontażu i opróżnianiu (np. zbiorniki ciśnieniowe z gazem ciekłym propan-butan lub CNG, zespoły chłodnicze, układy klimatyzacyjne),
- stosowanie materiałów i urządzeń eksploatacyjnych o wysokiej jakości i wydłużonym okresie eksploatacji,
- ograniczenie czasu magazynowania odpadów na terenie stacji demontażu: okres magazynowania wynika wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania, bądź do czasu wykorzystania we własnym zakresie.
- przeznaczenie większości odpadów, powstających na stacji demontażu, do odzysku materiałowego, co znacznie zmniejsza zużycie surowców.

Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu wynikać będzie wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania, bądź do czasu wykorzystania we własnym zakresie, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
		Odpady niebezpieczne	
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chłorowcoorganicznych	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w workach, i/lub w big-bagach i lub innych pojemnikach, koszach, skrzyniach, beczkach ustawionych na paletach lub w obciętych pojemnikach typu mauser.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l ustawione na paletach po 2 szt.
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
14.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
17.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
		Odpady inne niż niebezpieczne	
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w workach, i/lub w big-bagach i lub innych pojemnikach, koszach, skrzyniach, beczkach ustawionych na paletach lub w obciętych pojemnikach typu mauser.
19.	16 01 03	Zużyte opony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l, ustawione na paletach po 2 szt.
22.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki układane piętrowo, ustawione na utwardzonym podłożu.
23.	16 01 17	Metale żelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, w postaci sprasowanych kostek, układanych warstwami na utwardzonym terenie oraz w kontenerach stalowych, ustawionych na utwardzonym podłożu.
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerach stalowych, ustawionych na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym, ustawionym na utwardzonym podłożu.
26.	16 01 20	Szkło	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w pojemnikach metalowych, ustawionych na utwardzonym podłożu.
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym, ustawionym na utwardzonym podłożu.
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
31.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki układane piętrowo, ustawione na utwardzonym podłożu.
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik, ustawiony na utwardzonym podłożu.
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.

- odpad niebezpieczny

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
		Odpady niebezpieczne	
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	3 550,000
		Odpady inne niż niebezpieczne	
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10 000,000
		ŁĄCZNIE	**13 550,000**

- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
		Odpady niebezpieczne	
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	125,000
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,000
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	5,000
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	5,000
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	15,000
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	15,000
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	15,000
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	55,000
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	20,000
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	10,000
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	350,000
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	10,000
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,500
		Odpady inne niż niebezpieczne	
17.	16 01 03	Zużyte opony	875,000
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,000
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu lub inne niż wymienione w 16 01 14	15,000
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,000
21.	16 01 17	Metale żelazne	9000,000
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	1300,000
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	900,000
24.	16 01 20	Szkło	400,000
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,000
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,000
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000
28.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,000
29.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 15 05 04	7,500
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,000
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,000
		ŁĄCZNIE:	**13 550,000**

- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.
Głównym zadaniem instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) oraz odpadów o kodzie 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Proces demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na wyodrębnionych dwóch liniach technologicznych przetwarzania odpadów:

- linii do przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy)

oraz

- linii do przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Linie do przetwarzania ww. odpadów eksploatowane są niezależnie od siebie, w ramach jednej instalacji.

Przetwarzanie odpadów niebezpiecznych o kodzie 16 01 04*, będzie przebiegało w następujących etapach:

- sprawdzanie kompletności samochodu przyjmowanego do stacji demontażu pojazdów i zgodności z dostarczoną dokumentacją,
- ważenie samochodu na wadze i wypełnianie zaświadczenia o demontażu,
- unieważnienie tablic rejestracyjnych i dowodu rejestracyjnego,
- osuszanie pojazdu z płynów eksploatacyjnych na stanowisku demontażowym,
- wymontowanie z pojazdów elementów i części niebezpiecznych,
- demontaż podzespołów i zespołów funkcjonalnych pojazdu na dedykowanym stanowisku technologicznym.
  Silnik, skrzynia biegów, mosty napędowe, koła, zawieszenia, elementy wyposażenia itp. Podzespoły i zespoły transportowane będą na odpowiednie stanowisko, gdzie poddawane będą dalszej weryfikacji pod względem ich przydatności,
- znakowanie i segregacja na regałach części nadających się do odsprzedaży. Do magazynowania części przeznaczona będzie oddzielna hala magazynowania,
- odzyskiwanie odpadów nadających się do odzysku/recyklingu poprzez zastosowanie tzw. głębokiego demontażu, następnie odpady będą segregowane i magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania.

W przypadku odpadów oznaczonych kodem 16 01 06 proces demontażu przebiegał będzie następująco:

- sprawdzanie kompletności samochodu przyjmowanego do stacji demontażu pojazdów i zgodności z dostarczoną dokumentacją,
- ważenie samochodu na wadze i wypełnianie zaświadczenia o demontażu,
- unieważnienie tablic rejestracyjnych i dowodu rejestracyjnego,
- poddanie pojazdu płytkiemu demontażowi, pozyskanie wiązki elektrycznej, a następnie zgniatanie pozostałości na prasie hydraulicznej i przekazanie uprawnionym podmiotom,

posiadającym wymagane pozwolenia, zezwolenia w zakresie dalszego gospodarowania odpadem.
W tym procesie pomijane będą etapy związane z osuszaniem pojazdów oraz wymontowywaniem odpadów przeznaczonych do odzysku/recyklingu – odzysk części z takich pojazdów będzie znikomy.

Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa wynosi 13 550 Mg/rok.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działki o numerze ewidencyjnym 7/4 w miejscowości Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
		Odpady niebezpieczne	
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chłorowcoorganicznych	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
4.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	wyznaczone miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu, - magazynowanie pojazdów w dwóch warstwach (piętrowanie) zabezpieczone przed przypadkowym przesunięciem, zsunięciem lub przewróceniem się. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (nie na dachu i nie na boku).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l ustawione na paletach po 2 szt.
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
Odpady inne niż niebezpieczne			
18.	16 01 03	Zużyte opony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.
19.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu, Magazynowanie pojazdów w dwóch warstwach (piętrowanie) zabezpieczone przed przypadkowym przesunięciem, zsunięciem lub przewróceniem się. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (nie na dachu i nie na boku).
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l ustawione na paletach po 2 szt.
22.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki układane piętrowo ustawione na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
23.	16 01 17	Metale żelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w postaci sprasowanych kostek układanych warstwami na utwardzonym terenie oraz w kontenerach stalowych ustawionych na utwardzonym podłożu.
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerach stalowych ustawionych na utwardzonym podłożu.
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
26.	16 01 20	Szkło	wyznaczonym miejscu na terenie stacji demontażu pojazdów, - w pojemnikach metalowych ustawionych na utwardzonym podłożu.
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
31.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki z odpadem układane piętrowo, ustawione na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
		odpady niebezpieczne		
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	50,000	3 550,000
		odpady inne niż niebezpieczne		
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	70,000	10 000,000
		ŁĄCZNIE:	**120,000**	**13 550,000**

- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
		odpady niebezpieczne		
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000	15,000
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000	15,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	3,000	125,000
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,500	15,000
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,100	5,000
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,100	5,000
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,200	15,000
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,200	15,000
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,000	15,000
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,000	55,000
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,000	20,000
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000	20,000
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	1,000	10,000
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,000	350,000
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	2,000	10,000
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,000	12,500
		odpady inne niż niebezpieczne		
17.	16 01 03	Zużyte opony	20,000	875,000
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,000	25,000
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu lub inne niż wymienione w 16 01 14	2,000	15,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,000	40,000
21.	16 01 17	Metale żelazne	1200,000	9000,000
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	50,000	1300,000
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	15,000	900,000
24.	16 01 20	Szkło	10,000	400,000
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20,000	100,000
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10,000	100,000
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,000	15,000
28.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,000	15,000
29.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 15 05 04	1,000	7,500
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,000	5,000
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,000	50,000
ŁĄCZNIE			**1 384,100**	**13 550,000**

**- odpad niebezpieczny*

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, wyznaczono 14 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m^3	Powierzchnia magazynowania [m^2]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania metali żelaznych	16 01 17	6	0,95	270 (30 m x 9 m)	1539,000
		16 01 17	2,6	0,6	100 (12,5 m x 8 m) - 4 kontenery	156,000

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m³	Powierzchnia magazynowania [m²]	Największa masa odpadów [Mg]
2.	Miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu	16 01 04* 16 01 06	3	0,13	440 (22 m x 20 m)	171,600
3.	Miejsce magazynowania odpadów metali nieżelaznych	16 01 18	3	0,28	60 (12 m x 5 m) - 2 kontenery	50,400
4.	Miejsce magazynowania opon	16 01 03	2,6	0,22	35 (14 m x 2,5 m) - 2 kontenery	20,000
5.	Miejsce do magazynowania tworzyw sztucznych	16 01 19	2,6	0,33	17,50 (7 m x 2,5 m)	15,000
6.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych elementów	16 01 22	2,9	0,23	30 (12 m x 2,5 m)	20,000
7.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych odpadów	16 01 99	2,5	0,08	50 (10 m x 5 m)	10,000
8.	Miejsce magazynowania szkła	16 01 20	1,5	0,8	10 (4 m x 2,5 m)	12,000
9.	Miejsce do magazynowania płynów hamulcowych i płynów zapobiegających zamarzaniu	16 01 13*	2	0,5	0,96 (0,8 m x 1,2 m)	8,000
		16 01 14*			4,80 (4 m x 1,2 m)	
		16 01 15			1,92 (1,6 m x 1,2 m)	
10.	Miejsce do magazynowania olejów	13 02 05* 13 02 06* 13 02 08*	1,6	0,5	5,04 (4,2 m x 1,2 m)	4,000
11.	Miejsce do magazynowania akumulatorów	16 06 01* 16 06 02* 16 06 05	3,2	1,5	6 (5 m x 1,2 m)	28,800
12.	Miejsce do magazynowania zużytych katalizatorów	16 08 07* 16 08 01	2,7	0,06	31,50 (12,6 m x 2,5 m)	5,100
13.	Wydzielone miejsce magazynowania odpadów w hali	16 01 07* 16 01 08* 16 01 09* 16 01 10* 16 01 11* 16 01 21* 16 02 13* 16 05 04* 16 01 12 16 02 14 16 02 16 16 05 05	1	0,65	52 (6,5 m x 8 m)	33,800

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m³	Powierzchnia magazynowania [m²]	Największa masa odpadów [Mg]
14.	Miejsce magazynowania pustych butli gazowych zdemontowanych z pojazdów samochodowych	16 01 16	2	0,15	4 (2 m x 2 m)	1,200

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m³	Powierzchnia magazynowania [m²]	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Miejsce magazynowania metali żelaznych	16 01 17	6	0,95	270 (30 m x 9 m)	1539,000
		16 01 17	2,6	0,6	100 (12,5 m x 8 m) - 4 kontenery	156,000
2.	Miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu	16 01 04* 16 01 06	3	0,13	576 (24 m x 24 m)	224,640
3.	Miejsce magazynowania odpadów metali nieżelaznych	16 01 18	3	0,28	60 (12 m x 5 m) - 2 kontenery	50,400
4.	Miejsce magazynowania opon	16 01 03	2,6	0,22	35 (14 m x 2,5 m) - 2 kontenery	20,000
5.	Miejsce do magazynowania tworzyw sztucznych	16 01 19	2,6	0,33	17,50 (7 m x 2,5 m)	15,000
6.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych elementów	16 01 22	2,9	0,23	30 (12 m x 2,5 m)	20,000
7.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych odpadów	16 01 99	2,5	0,08	55 (10 m x 5,5 m)	11,000
8.	Miejsce magazynowania szkła	16 01 20	1,5	0,8	10 (4 m x 2,5 m)	12,000

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m³	Powierzchnia magazynowania [m²]	Całkowita pojemność [Mg]
9.	Miejsce do magazynowania płynów hamulcowych i płynów zapobiegających zamarzaniu	16 01 13*	2	0,5	0,96 (0,8 m x 1,2 m)	8,000
		16 01 14*			4,80 (4 m x 1,2 m)	
		16 01 15			1,92 (1,6 m x 1,2 m)	
10.	Miejsce do magazynowania olejów	13 02 05* 13 02 06* 13 02 08*	1,6	0,5	5,04 (4,2 m x 1,2 m)	4,000
11.	Miejsce do magazynowania akumulatorów	16 06 01* 16 06 02* 16 06 05	3,2	1,5	6 (5 m x 1,2 m)	28,800
12.	Miejsce do magazynowania zużytych katalizatorów	16 08 07* 16 08 01	2,7	0,06	31,50 (12,6 m x 2,5 m)	5,100
13.	Wydzielone miejsce magazynowania odpadów w hali	16 01 07* 16 01 08* 16 01 09* 16 01 10* 16 01 11* 16 01 21* 16 02 13* 16 05 04* 16 01 12 16 02 14 16 02 16 16 05 05	1	0,65	56,55 (6,5 m x 8,7 m)	36,760
14.	Miejsce magazynowania pustych butli gazowych zdemontowanych z pojazdów samochodowych	16 01 16	2	0,15	4 (2 m x 2 m)	1,200

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla stacji demontażu pojazdów dla mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin z maja 2023 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 10 lipca 2023 r., znak PZ.5268.5.2.2023.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 10 sierpnia 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 25 listopada 2024 r., 14 stycznia 2025 r., 2 kwietnia 2025 r., 27 maja 2025 r., 28 czerwca 2025 r. oraz pismem z dnia 9 września 2025 r., firma mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/4, obręb 0025

Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie. Przedsiębiorca posiada tytuł prawny do nieruchomości, na której prowadzona będzie działalność – własność. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku mamAUTO Sp. z o.o. oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu" w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 24 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 24 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2024, wystąpił do Wójta Gminy Rypin o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami. Wójt Gminy Rypin nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 26 marca 2025 r., znak: PZ.5268.2.4.2025, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie, potwierdził spełnienie przez mamAuto Sp. z o.o. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 563/2012), uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie postanowieniem z dnia 10 lipca 2023 r., znak PZ.5268.5.2.2023.

Postanowieniem z dnia 11 kwietnia 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.8.2025.MSz, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów, przez instalację – stację demontażu pojazdów eksploatowaną przez firmę mamAuto Sp. z o.o. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin w miejscu prowadzenia działalności: działka o numerze ewidencyjnym 7/4 w m. Starorypin Rządowy, gm. Rypin.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 30 września 2025 r. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. Wnioskodawca w dniu 8 października 2025 r., dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebranym materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
(2)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. mamAuto Sp. z o.o.
   Starorypin Rządowy 29A
   87-500 Rypin
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. ks. Piotra Skargi 2
   85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Rypin
   ul. Lipnowska 4
   87-500 Rypin

Rypin, dnia 26 lipca 2023 r.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI WOJEWÓDZTWA KUJAWSKO-POMORSKIEGO w TORUNIU (92) 87-100 Toruń, Plac Teatralny 2 (92)

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego znak: G-I.G.7243.1.11.2024 z dn.: 17.04.16. (3)

Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Rypinie

PZ. 5268.5.2.2023

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 t.j.), w związku z art. 42 ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t. Dz. U. z 2022 r. poz. 699.), w związku z wnioskiem Pana Macieja Kuli Prezesa Zarządu mamAUTO Sp. z o. o. z dnia 5 czerwca 2023 r. (data wpływu 16.06.2023r) o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów na terenie mamAUTO Sp. z o.o. Starorypin Rządowy, 87-500 Rypin zawartych w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych numer uprawnień 563/2012 zwanym dalej operatem przeciwpożarowym.

Postanawiam

wyrażam zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu (2) Toruń, dnia 17.04.16. Stwierdzam zgodność z oryginałem

Z upoważnienia Marszałka Województwa
Marta Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

UZASADNIENIE

Z uwagi na spełnienie w całości przesłanek, wynikających z art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.) postanowienie nie wymaga uzasadnienia, gdyż w całości spełnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 1969 z zm.), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie ul. Strażacka 4, w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

KOMENDANT POWIATOWY PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ W RYPINIE

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

st. bryg. mgr inż. Grzegorz Łydkowski

Otrzymują:

1. Pan Maciej Kula Prezes Zarządu mamAUTO Sp. z o.o. , Starorypin Rządowy 29A Rypin
2. a/a.

mamAUTO Spółka z o.o.

Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA KUJAWSKO-POMORSKIEGO
w TORUNIU (92)
87-100 Toruń, Plac Teatralny 2

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej

Sporządził:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michałowski, Nr Upr. 563/2012

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)
Toruń, dnia 17.04.2024
Stwierdzam zgodność z oryginałem
z up. Marszałka Województwa
(2)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
znak: SO-I-G.7243.1.11.2024
z dn.: 17.04.2024 (3)

Starorypin Rządowy maj 2023 roku

SPIS TREŚCI

Załączniki:

1. Schemat lokalizacyjny zakładu z wyznaczonymi miejscami magazynowania odpadów
2. Wyszczególnienie tabel rodzajów i ilości odpadów

Wykaz tabel:

Tabela nr 2 „Odpady inne niż niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu pojazdów"

Tabela nr 3 „Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku"

Tabela nr 3a „Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.",

1. Przedmiot i cel opracowania.

Celem niniejszego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscach wytwarzania oraz zbierania i przetwarzania odpadów. Działalność prowadzona na terenie stacji demontażu pojazdów z punktem zbierania złomu metali w Starorypinie Rządowym 29A, gm. Rypina na działce o nr ewidencyjnym 7/4.

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY mamAUTO sp. z o.o. STARORYPIN RZĄDOWY 29A, 87-500 RYPIN

Fot Nr 1 Miejsce lokalizacji zakładu MAM AUTO w Starorypinie Rządowym w układzie dróg lokalnych.

Zakład nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zgodnie z art. 183c Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2001 Nr 62 poz. 627) pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony ppoż., o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Operat przeciwpożarowy wykonano na podstawie zlecenia inwestora. Został opracowany w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. O odpadach (t.j.: Dz. U. Z 2021r. Poz. 779 ze zm.). Sporządzony z uwzględnieniem zagadnień zawartych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej jakie

mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U z 2020 poz. 296). Opracowanie zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc składowania na terenie obiektu, w którym magazynowane są odpady.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów.

NIP: 8921419459
REGON: 911362519

2. Charakterystyka stacji demontażu z podziałem na sektory

Stacja demontażu pojazdów w m. Starorypin Rządowy zlokalizowana jest na działce o numerze ewidencyjnym 7/4 obręb Starorypin Rządowy, gm. Rypin. Stacja położona jest na obrzeżach miasta Rypina, przy głównym wyjeździe z kierunku Brodnicy, przy drodze publicznej kategorii wojewódzkiej Nr 560 relacji Rypin-Brodnica. Teren stacji demontażu jest ogrodzony, oświetlony i dozorowany całą dobę. Na sąsiednich działkach, dostępnych z tej samej drogi publicznej, znajdują się obiekty o funkcji usługowej - budynki produkcyjno - usługowe, biurowe, bazy i składy. W bliskim otoczeniu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej i zagrodowej o zróżnicowanych formach architektonicznych oraz tereny rolne i leśne.

Stacja demontażu pojazdów w m. Starorypin Rządowy jest instalacją do przetwarzania odpadów w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji, posiada zdolność przetwarzania pojazdów 160104 zawierających substancje niebezpieczne w ilości 10 Mg/dobę. Natomiast na mocy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10.12.2018r. Pojazdy pod kodem 160106 nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów przerób wynosi około 30 Mg/dobę.

W skład instalacji - stacji demontażu pojazdów w m. Starorypin Rządowy - wchodzą:

I) Sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do demontażu (S1), zlokalizowany na utwardzonej szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzenia odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor wyposażony jest w jedną wagę o skali ważenia do 60,0t. Pomieszczenie biurowe do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy znajdują się w punkcie przyjęcia pojazdów.

II) sektor magazynowania przyjętych pojazdów (S2), zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Powierzchnia placu magazynowego wraz z polem manewrowym wynosi 800m^2. Plac wyprofilowany jest w sposób umożliwiający spływ odcieków do kratki ściekowej i studzienki kanalizacyjnej wewnętrznej i dalej, poprzez osadnik i separator koalescencyjny typu MAK-3, do gminnej kanalizacji sanitarnej położonej w pasie drogowym drogi gminnej z odpływem do miejskiej oczyszczalni ścieków w Rypinie.

W sektorze magazynowania pojazdy magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami płynów eksploatacyjnych. Na placu znajduje się wiata (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów). Wiata skanalizowana z systemem odcieków skierowanych do separatora.

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY mamAUTO sp.j. STARORYPIN RZĄDOWY 29A, 87-5
Z MIEJSCAMI MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

Poszczególne media (oleje, płyny hamulcowe, płyny do spryskiwaczy, płyny chłodnicze) są spuszczane do zlewarek i przewodem przetłaczane do zbiorników magazynowych zlokalizowanych za wiatą osuszania. W wiacie płyny eksploatacyjne będą zlewane do pojemników i przelewane do zbiorników magazynowych.

1. stanowiska demontażu wstępnego pojazdów (rozbiórka pojazdów na poszczególne zespoły i podzespoły, oddzielenie od nadwozia innych elementów niż metalowe);
2. następujące stanowiska specjalistyczne:

- stanowiska przeglądu i rozbiórki zespołów i podzespołów napędowych (silniki, skrzynie biegów, mosty napędowe, zawieszenia, przekładnie, wały napędowe): przegląd zespołów pod względem technicznym z jednoczesnym podziałem na przeznaczone do ponownego użytkowania i pozostałe oraz oznakowanie i konserwacja zespołów przeznaczonych do użytku;
- stanowiska rozbiórki instalacji elektrycznych: weryfikacja zespołów pod względem ich dalszej przydatności (do dalszego użytkowania lub recyklingu), rozbieranie zespołów przeznaczonych do recyklingu z jednoczesną segregacją (oddzieleniem) elementów metalowych od innych oraz oddzielanie metali kolorowych od pozostałych;
- w wiacie osuszania następuje również rozbiórka kół z ogumienia (opony, dętki), ocena stanu technicznego opon i felg i określenie ich dalszego przeznaczenia (do dalszego użytkowania, na złom), segregacja felg pod względem zastosowanego materiału (stalowe, aluminiowe).

III) sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych (S4),

Magazynowanie odpadów niebezpiecznych zlokalizowane obok wiaty osuszania w wydzielonej ścianami o klasie REI 120 kolejnej wiacie chroniącej przed warunkami atmosferycznymi poprzez zadaszenie. Odpady przechowywane będą w odpowiednich pojemnikach, beczkach. Powierzchnia wiaty zabezpieczona została membraną przed możliwością wystąpienia przecieków do gruntu a ewentualne wycieki ujęte są w system kanalizacji i kierowane do separatora. Ponadto miejsce te wyposażone są w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

IV. Sektor magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne pochodzących z demontażu pojazdów (S5), w skład którego wchodzą utwardzone place składowe znajdujące się na terenie stacji demontażu (wyposażone w odpowiednie kontenery i pojemniki), na których magazynowane są m.in. odpady w postaci: złomu (plac o powierzchni 350 m2), szkła (plac o powierzchni 20 m2), tworzyw sztucznych (kontener metalowy o powierzchni 18 m2) i opon (kontenery metalowe o powierzchni 35 m2). Place posiadają utwardzone nawierzchnie, z których wody opadowe zbierane będą przez kanalizację deszczową wyposażoną w separator substancji ropopochodnych. Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w odpowiednich, opisanych pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach wymienionych powyżej placów.

V. sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia (S6), w skład którego wchodzą dwa magazyny na części

i akcesoria przeznaczone do ponownego użycia (o powierzchni 300 m^2 i 425,6 m^2), plac magazynowania części o większych gabarytach (drzwi, klapy, maski, zderzaki itp.) o powierzchni 850 m^2 . Kolejny magazyn części o powierzchni około 450 m^2 dobudowany został do magazynu istniejącego. Zarówno magazyny jak i plac magazynowy zostały wyposażone w odpowiednie regały do przechowywania części i akcesoriów samochodowych przeznaczonych do sprzedaży i ponownego użytkowania.

Urządzenia stosowane na stacji demontażu.

Stacja wyposażona jest w sprzęt specjalistyczny i urządzenia niezbędne do przeprowadzania procesu demontażu pojazdów. Wyposażenie stacji demontażu stanowią:

- podnośniki dwukolumnowe elektrohydrauliczne
- komplet urządzeń do osuszania pojazdów wraz ze zbiornikami,
- demontażownica do opon,
- hydrauliczna zgniatarko - demontażownica do opon (felgi stalowe),
- żuraw/suwnica do zespołów napędowych,
- urządzenia do cięcia za pomocą gazu propan - butan,
- urządzenia do cięcia karoserii: nożyce, piła do cięcia metalu, szlifierki kątowe,
- klucze pneumatyczne i ręczne.
- zestaw narzędzi ręcznych i elektrycznych (wiertarki, wkrętarki, nożyce hydrauliczne),
- wózki widłowe
- ładowarka kołowa do złomu,
- oznakowane pojemniki do magazynowania odpadów,
- zestawy regałów do magazynowanych w magazynach części,
- waga do ważenia pojazdów o zakresie ważenia 60 Mg,
- separatory substancji ropopochodnych
- myjka ciśnieniowa Karcher do mycia samochodów i części do ponownego użycia,
- zgniatarka do pojazdów,
- koleby stalowych do transportu odpadów,
- holowniki do transportu pojazdów osobowych, dostawczych
- holowniki do transportu pojazdów ciężarowych.

3. Kolejność procesu technologicznego stosowanego na stacji demontażu pojazdów

1. Sprawdzenie kompletności i zgodności z dostarczoną dokumentacja pojazdu przyjmowanego do stacji demontażu.
2. Ważenie pojazdu. Właściciel pojazdu otrzymuje zaświadczenie o demontażu pojazdu.
3. Pojazd przyjęty do demontażu jest przekazywany na plac magazynowy pojazdów oczekujących na demontaż.
4. Pojazd z placu magazynowego pojazdów oczekujących na demontaż jest poddany procesowi usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych. Na stanowisku osuszania pojazd jest osuszany z płynów eksploatacyjnych (płyny eksploatacyjne zlewane są do szczelnych pojemników). Z pojazdu zostają usunięte oleje przepracowane z silnika i skrzyni biegów, płyny hydrauliczne z układu hamulcowego, wspomagania układu kierowniczego, płyn chłodniczy, płyn z pojemnika spryskiwaczy.
5. Po osuszeniu pojazdu następuje wymontowanie z pojazdów elementów niebezpiecznych, takich jak np. akumulator, katalizator spalin, filtry olejowe, zbiorniki od gazu.
6. Po usunięciu materiałów niebezpiecznych następuje demontaż części i podzespołów na stanowisku demontażu.
7. Na stanowiskach specjalistycznych następuje rozbiórka i podział zdemontowanych części i podzespołów na:

- podzespoły i części przydatne do dalszego wykorzystania jako części zamienne sprzedawane indywidualnym odbiorcom lub zakładom regeneracji, np.: zespoły napędowe, elektryczne, zewnętrzne części nadwozia, siedzenia, wyposażenie wnętrza, koła, opony, szyby itp.
- części przeznaczone do recyklingu np, części z metali żelaznych, z metali kolorowych, szyby, części gumowe, części z tworzyw sztucznych, wiązki przewodów elektrycznych itp.
- części do unieszkodliwiania bądź odzysku energetycznego np. opony, części z tworzyw termoutwardzalnych.

8. Części i podzespoły przydatne do dalszego wykorzystania ze stanowisk demontażu są transportowane, ręcznie lub za pomocą wózka widłowego, do miejsc magazynowania części i podzespołów, a opady do miejsc magazynowania odpadów wyznaczonych na terenie stacji.
9. Segregacja i ułożenie na regałach w magazynie części nadających się do ponownego użytkowania.
10. Segregacja i magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania w pomieszczeniu magazynowym, na placu magazynowym.

4. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc emisji

Źródłem powstawania substancji emitowanych do środowiska jest prowadzenie działalności w zakresie demontażu (przetwarzania) pojazdów oraz eksploatacja obiektu stacji demontażu. W wyniku działalności Stacji demontażu pojazdów w m. Starorypin Rządowy emitowane są do środowiska:

- ścieki bytowe, które oddzieloną siecią kanalizacyjną są odprowadzane do gminnej kanalizacji sanitarnej i dalej do miejskiej oczyszczalni ścieków w Rypinie, zgodnie z warunkami określonymi przez gestora sieci.
- ścieki przemysłowe powstające jako odcieki z sektorów przyjęcia i magazynowania pojazdów, ścieki z ewentualnego mycia samochodów oraz zmywania posadzek w halach demontażu, ewentualnie odcieki z miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych; ujmowane są korytkami odwadniającymi i wpustami do kanalizacji zakładowej i poprzez osadnik piasku i szlamu oraz separator substancji ropopochodnych typu MAK-3 kierowane są do istniejącej gminnej kanalizacji sanitarnej doprowadzającej ścieki do miejskiej oczyszczalni ścieków w Rypinie na warunkach podanych przez użytkownika sieci tj. Gminę Rypin. Na wprowadzenie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących ze stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej w Starorypinie Rządowym, do gminnych urządzeń kanalizacyjnych i dalej do miejskiej oczyszczalni ścieków w Rypinie, po uprzednim oczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodych podmiot posiada wymagane pozwolenie wodnoprawne.
- wody opadowe i roztopowe - na terenie stacji demontażu istnieje sieć kanalizacji deszczowej do odprowadzania wód opadowych z placów składowych (czystego złomu, opon, tworzyw sztucznych, szkła), powierzchni parkingu samochodowego pracowników i klientów oraz utwardzonych dróg komunikacji wewnętrznej.

  - Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, które przekazywane są do zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie danym rodzajem odpadów, większość wytwarzanych odpadów jest przekazywana do odzysku.
  - Gazy lub pyły – emitowane z własnej kotłowni zakładowej opalanej peletem. (eksploatacja kotła o mocy 150 kW).

Miejscem emisji odpadów jest wiata osuszania, gdzie powstają różne rodzaje odpadów (zużyte płyny eksploatacyjne, oleje, zużyte opony i akumulatory itp.).

5. Miejsce magazynowania odpadów

Miejsca magazynowania odpadów zostały odpowiednio przygotowane i wyposażone w różnego rodzaju pojemniki, kontenery gwarantując pełną ochronę środowiska przed ewentualnym zanieczyszczeniem.

Odpady w postaci pojazdów przeznaczonych do przetworzenia na stacji demontażu magazynowane będą na placu o powierzchni 800m^2 (sektor magazynowania pojazdów - S2). Plac wyprofilowany jest w sposób umożliwiający spływ odcieków do kratki ściekowej i studzienki kanalizacyjnej wewnętrznej i dalej, poprzez osadnik i separator koalescencyjny typu MAK-3, do gminnej kanalizacji sanitarnej ułożonej w pasie drogowym drogi gminnej, z odpływem do miejskiej oczyszczalni ścieków w Rypinie.

Odpady niebezpieczne powstające na stacji demontażu magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach / kontenerach oraz beczkach metalowych ustawionych w wiacie.

Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach, w miejscach odpowiednio zabezpieczonych, zapobieganie przedostawaniu się substancji niebezpiecznych do środowiska.

Odpady będą sukcesywnie przekazywane specjalistycznym firmom w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwieniu (jeżeli odzysk z przyczyn technologicznych nie będzie możliwy albo nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych).

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w wydzielonych miejscach sektora magazynowania odpadów S5 - na placach magazynowych.

Oleje odpadowe zbiera się w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia.

Magazynowanie odpadów na terenie Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w m. Starorypin Rządowy spełnia następujące warunki:

- odpady są magazynowane na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny;
- teren, na którym są magazynowane odpady jest ogrodzony i dozorowany;
- odpady są magazynowane w sposób selektywny.

Fot. Nr 2. Miejsce magazynowania sprasowanych karoserii samochodowych

Fot. Nr 3 i 4 Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów

Fot Nr 5 i 6 Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów części

Po osuszeniu pojazdu i przeprowadzeniu jego demontażu, zdemontowane elementy są poddane segregacji na:

- przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia;
- elementy, które z powodu złego stanu technicznego nie nadają się do dalszego użytkowania;
- elementy, które nie mogą być ponownie użyte.

Odpady palne magazynowane z zachowaniem wymaganej odległości powyżej 20 m od granicy ściany lasu.

Tabela nr 1 „Odpady niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu pojazdów"

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	125,0
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami i niebezpiecznymi (np. PCB)	15,0
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,0
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	5,0
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	5,0
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	15,0
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	15,0
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	15,0
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	55,0
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	25,0
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25,0
14.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	10,0
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	350,0
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	10,0

17.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,5

Tabela nr 2 „Odpady inne niż niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu pojazdów",

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,5
2.	16 01 03	Zużyte opony	875,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,0
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu lub inne niż wymienione w 16 01 14	15,0
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	10500,0
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	2000,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1500,0
9.	16 01 20	Szkło	500,0
10.	16 01 22	inne niewymienione elementy	100,0
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,0
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,0
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,0
14.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 15 05 04	7,5
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0

16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,0

Tabela nr 3 „Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku"

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	3550,0
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10000,0

Tabela nr 3a „Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.",

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	125,0
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,0
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	5,0
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	5,0
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	15,0
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	15,0
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	15,0
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	55,0

11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	25,0
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25,0
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	10,0
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	350,0
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	10,0
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,5
		Odpady inne niż niebezpieczne	
1.	16 01 03	Zużyte opony	875,0
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,0
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	15,0
4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,0
5.	16 01 17	Metale żelazne	10500,0
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	2000,0
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1500,0
8.	16 01 20	Szkło	500,0
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,0
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,0
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,0
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,0

13.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	7,5
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,0

Metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Na terenie stacji demontażu prowadzone są następujące procesy przetwarzania odpadów:

- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12."

6. Dane ogólne i objaśnienia

Zakład Demontażu Pojazdów Samochodowych zlokalizowany jest na działce o numerze ewidencyjnym 7/4 o powierzchni 1,1323 ha, w m. Starorypin Rządowy 29A gm. Rypin u zbiegu dróg Rypin- Brodnica, Starorypin – Rusinowo. W skład infrastruktury techniczno-budowlanej wchodzą budynku funkcji PM z budynkiem obsługi ZL III. W budynkach funkcji PM odbywa się proces demontażu pojazdów jak również magazynowanie części i podzespołów. Na terenie zewnętrznym znajdują się zmagazynowane karoserie pojazdów przeznaczonych do demontażu i po demontażowe. Palne części jak elementy plastikowe, wykładziny itp. składowane są w wydzielonych miejscach. Na terenie zakładu prowadzony jest bezpieczny proces odzysku płynów oraz magazynowania ich w wydzielonych bezpiecznych pożarowo stanowiskach. Stanowiska te opisane zostały w sposób czytelny znakami i kodami informacyjnymi o stopniu palności i rodzaju zmagazynowanego medium, skąd sukcesywnie przekazywane są firmom utylizacyjnym. Wszystkie budynki wykonane z materiałów niepalnych i NRO (nie rozprzestrzeniające ognia). Obiekty wyposażone w przeciwpożarowe wyłączniki prądu, podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe, koce gaśnicze), agregaty gaśnicze, hydranty wewnętrzne. Z budynków jak również z terenu zewnętrznego zapewnione zostały odpowiednie warunki ewakuacji poprzez zapewnienie odpowiedniej ilości dróg ewakuacyjnych. Drogi, wyjścia i przejścia zostały oznakowane znakami ewakuacyjnymi. Ponadto na terenie zewnętrznym znajduje się wyznaczone miejsce zbiórki dla ewakuowanych grup. Zakład ogrodzony, oświetlony,

strzeżony z dwoma bramami wjazdowymi konstrukcji metalowej o wymaganej szerokości. Na terenie zakładu znajdują się hydranty zewnętrzne DN 80 nadziemne szt. 3 umożliwiające skuteczne prowadzenie potencjalnych działań gaśniczych. Ponadto personel przechodzi cykliczne szkolenia z zakresu ppoż. dla podniesienia umiejętności w zakresie obsługi sprzętu gaśniczego oraz prowadzenia potencjalnych działań gaśniczych.

Fot. Nr 7 Widok zakładu od strony zachodniej z wjazdem drogą Starorypin-Rusinowo.

Budynek wiaty magazynowej części samochodowych – obiekt wolnostojący, wykonany w technologii lekkiej. Szkielet metalowy ściany metalowe i dach – brezent. Wewnątrz na regałach wysokiego składowania zlokalizowane części z demontażu pojazdów samochodowych. Wejście do regałów z rampy metalowej.

Budynek magazynu części zamiennych – obiekt wolnostojący, konstrukcji niepalnej, jednokondygnacyjny bez podpiwniczenia. Z budynku na zewnątrz prowadza dwa wyjścia ewakuacyjne, wewnątrz zlokalizowane regały wysokiego składowania do magazynowania części samochodowych z demontażu. Fundamenty – betonowe, ściany – płyta warstwowa z rdzeniem styropianowym obłożona dwustronnie blacha

Instalacje użytkowe: wentylacja grawitacyjna, elektryczna 230, 400 /V/

wodna, kanalizacyjna, wewnętrzna hydrantowa H50 szt. 1 (część warsztatowa), co /własna kotłownia – 1 kocioł paliwo stałe/

Budynek biurowo-magazynowy (nowy) – obiekt konstrukcji murowanej, wykonany z materiałów niepalnych i nie rozprzestrzeniających ognia, posiada 2 kondygnacje nadziemne bez podpiwniczenia. Budynek wyposażony w instalację: elektryczną, odgromową,

wentylacyjną wodną, kanalizacyjną, C.O. (własna kotłownia z kotłem o mocy 150kW oświetleniowa w tym oświetlenia ewakuacyjnego.

Program użytkowy (parter)

Lp.	Nazwa pomieszczenia	Powierzchnia /m²/	uwagi
1	Wiatrołap	4,60	
2	Korytarz	66,61	
3	Pomieszczenie sprzątaczki	3,68	
4	Magazyn	159,55	
5	Wc	4,79	
6	Kotłownia	18,34	
7	Szatnia	27,45	
8	Stołówka	23,33	
9	Szatnia	17.93	
10	Przedsionek	11,78	
11	Wci prysznic	13,88	
12	Magazyn	884,43	
13	korytarz	15,71	
RAZEM		**1252,08**	

Program użytkowy (piętro)

Lp.	Nazwa pomieszczenia	Powierzchnia /m²/	uwagi
1	biuro	34,27	
2	Administracja	34,41	
3	Sprzedaż tefefoniczna	34,50	
4	Biuro kierownika	12,27	
5	Sala konferencyjna	29,54	
6	Magazyn	20,02	
7	Skup	17,21	
8	Komunikacja	48,80	
9	Archiwum	9,04	
10	Serwerownia	738	

11	Kuchnia	13,28	
12	Wc męski	10,62	
13	Wc damski	4,10	
14	Wysyłka	35,88	
15	wysyłka	36,07	
RAZEM		**347,39**	

Dane użytkowe:

Lp.	Nazwa danych użytkowych	Dane wymiarowe	uwagi
1	Powierzchnia zabudowy	884,97m^2	
2	Powierzchnia użytkowa	1599,47m^2	
3	Kubatura budynku	6858,22m^3	
4	Wysokość: (budynek magazynowy)	9,18 m	
4.1.	(budynek biurowy)	8,86 m	

7. Charakterystyka pożarowa stacji demontażu.

Gęstość obciążenia ogniowego energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY mamAUTO sp.j. STARORYPIN RZĄDOWY 29A, 87-5
Z MIEJSCAMI MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

Fot nr 8 przedstawia miejsca lokalizacji odpadów palnych

7.1. Wyznaczenie gęstości obciążenia ogniowego dla palnych stref

Obciążenie ogniowe – energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

Metoda obliczania gęstości obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego Qd w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{ri} \cdot G_i)}{F}$$

w którym:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku.

G/- masa poszczególnych materiałów, w kilogramach.

F • powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska,

w metrach kwadratowych, $Q_{c\ r}$ ciepło spalania poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram,

Na terenie zakładu materiały palne w postaci min. odpadów zlokalizowane zostały w kilku oddalonych od siebie strefach. Poniżej przedstawiono wyliczenia gęstości obciążeń ogniowych dla poszczególnych stref.

Miejsce magazynowania metali żelaznych, złomu stalowego kod odpadu 16 01 17 powierzchnia około 350 m^2, na który zmagazynowane jest około 1000 – 1200 ton złomu stalowego w jednym czasie.

Uwaga: Ze względu na rodzaj zmagazynowanych odpadów w pierwszej strefie (niepalne i nie rozprzestrzeniające ognia) gęstości obciążenia ogniowego nie liczono.

Miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu o powierzchni 800 m^2 na których składowane są pojazdy o kodzie odpadu 160104 są to pojazdy zawierające odpady niebezpieczne w ilości 100 Mg i pod kodem 160106 są to pojazdy nie zawierające odpadów niebezpiecznych w ilości 20 Mg. Masa tych odpadów to 120 ton magazynowanych w tym samym czasie.

Obciążenie ogniowe drugiej strefy (pojazdy przeznaczone do demontażu)

Pojazdy częściowo zdemontowane o zawartości śladowych ilości mediów. Łączna liczba samochodów osobowych w 2 strefie to około 120 Mg. Materiały palne przyjęte do obliczeń to plastik, wygłuszenie w tym pianki, szkło (szyby), warstwy bitumiczne,

Masa plastiku –200 kg

Ciepło spalania plastiku QC – 25 MJ/kg,

Wygłuszenie, pianka –150 kg

Ciepło spalania QC – 26 MJ/kg,

Szkło (szyby) – 320 kg

Ciepło spalania QC –17

Warstwy bitumiczne – około 200kg

Ciepło spalania QC –35 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej F = 800 m^2,

$$\Sigma QcxG \quad Q = \frac{(200x25)+(150x26)+(320x17)+(200x35)}{F \quad 800} = 26\ MJ/m^2$$

Miejsce składowania odpadów metali nieżelaznych kod odpadu 160118, odpady te magazynowane w 3 kontenerach metalowych o łącznej powierzchni 90m^2. Masa składowanych odpadów to 50 ton.

Uwaga: Ze względu na rodzaj zmagazynowanych odpadów w pierwszej strefie (niepalne i nie rozprzestrzeniające ognia) nie prowadzono obliczeń gęstości obciążenia ogniowego.

Miejsce składowania opon to dwa kontenery metalowe o łącznej powierzchni 35 m^2. Na tym samym placu wydzielono miejsce do magazynowania tworzyw sztucznych o powierzchni 55 m^2

Zadeklarowane zmagazynowane ilości zużytych opon na dzień obliczeń wynoszą:

Zużyte opony – 2200 kg

Ciepło spalania opon – 32 MJ/kg

Powierzchnia strefy pożarowej F=100m^2

$$\Sigma QcxG \qquad Q = \frac{2200 \times 32}{F \quad 100} = 704 \text{ MJ/m}^2$$

Uwaga: W przypadku magazynowania w sekcji magazynowej całych lub rozdrobnionych opon poza kontenerami stalowymi do jej oddzielenia od innych sekcji magazynowych stosuje się wyłącznie pasy wolnego terenu. W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi niezawierającymi całych lub rozdrobnionych opon dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych. Granicę sekcji magazynowej inną niż ściana oznacza się trwale na powierzchni terenu, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznacza się tablicami informacyjnymi zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.

W sekcji magazynowej całe lub rozdrobnione opony magazynuje się:

1) w zabezpieczonych przed osunięciem stosach lub pryzmach o powierzchni nie większej niż 60 m^2 lub

2) w kontenerach stalowych spełniających wymagania, § 13 ust. 1 pkt 1 cyt rozporządzenia.

Stosy lub pryzmy z całymi lub rozdrobnionymi oponami oddziela się między sobą pasami wolnej przestrzeni lub terenu o szerokości co najmniej 3 m.

Obciążenie ogniowe (drobne tworzywa sztuczne)

Masa plastiku –1100 kg

Ciepło spalania plastiku QC – 25 MJ/kg,

Wygłuszenie, pianka –250 kg

Ciepło spalania QC – 26 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej F = 55m^2

$$\Sigma QcxG \quad Q = \frac{(1100 \times 25)+(250 \times 26)}{F \quad 55} = 618 \text{ MJ/m}^2$$

Szkło (szyby) –540 kg

Ciepło spalania QC –17

Powierzchnia strefy pożarowej F = 20m^2

$$\Sigma QcxG \quad Q = \frac{(540 \times 17)}{F \quad 20} = 459 \text{ MJ/m}^2$$

Miejsce przechowywania płynów zapobiegających zamarzaniu, płynów hamulcowych i olejów. Przechowywane są one w pojemnikach metalowych i beczkach metalowych.

Oleje znajdują się w szczelnych pojemnikach np. beczkach metalowych, DPPL, hobokach lub innych.

Ponadto składowane są również sorbenty w np. w workach typy big-bag, beczkach lub innych w ilości około 1,0 Mg.

Ciepło spalania sorbentu – (przyjęto ze względu na możliwość nasączenia olejami 23 MJ/kg)

Powierzchnia strefy pożarowej F = 56 m^2,

$$\Sigma QcxG \quad Q = \frac{(1000 \times 23)}{F \quad 56} = 411 \text{ MJ/m}^2$$

Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkami nie przekracza:

1) 4 m - w przypadku odpadów:

a) magazynowanych w stosach,

b) z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon,

c) wielomateriałowych zawierających w ponad 20% swojej masy materiały z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon;

2) 6 m - w przypadkach innych niż określone w pkt 1.

Dopuszcza się powiększenie o 50% maksymalnej wysokości magazynowania stałych odpadów palnych w przypadku stosu, sterty, pryzmy, hałdy, zwału lub innej formy ukształtowania zwartego skupiska magazynowanych odpadów, uformowanych w sposób

zapewniający utrzymanie ich kształtu (stabilności), z zachowaniem kąta nachylenia płaszczyzn ograniczających ich boczne powierzchnie nieprzekraczającego:

1) 60° - w przypadku odpadów palnych sprasowanych w prostopadłościany lub zbelowanych;

2) 45° - w pozostałych przypadkach.

Klasy odporności pożarowej budynków i klasy odporności ogniowej oraz stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych „D" i „E"

Liczba stref pożarowych: połączone kompleksy budynków tworzą jedną strefę pożarową dla której powierzchnia nie została przekroczona, wydzielenie stanowi pomieszczenie kotłowni drzwiami o klasie EI 30. Budynek magazynowy części zdemontowanych tworzy osobną strefę. Budynek administracyjno-magazynowy tworzy również osobną strefę pożarową o łącznej powierzchni strefy ZL (parter i piętro – 715,04m^2 przy dopuszczalnej 8000m2). Ponadto na terenie zewnętrznym wydzielone zostały sektory tworzące osobne strefy pożarowe. Strefy oddzielone zostały w ten sposób aby wyeliminować ryzyko rozprzestrzenienia się pożaru na sąsiednią strefę (zwiększono odległości, zastosowano materiał niepalny jako system oddzielenia pożarowego).

7.2. Klasyfikacja budynków:

ZL III – pomieszczenie biurowe, socjalne i sanitarne

PM – pomieszczenia demontażu i magazynowe

maksymalnie w każdym budynku może przebywać ok. 40 – 50 osób w poszczególnych pomieszczeniach – średnio od 2 – 10.

liczba pracowników – 74 osoby

Budynki oraz części budynków, stanowiące odrębne strefy pożarowe, określane jako ZL, zalicza się do jednej lub do więcej niż jedna spośród następujących kategorii zagrożenia ludzi:

ZL I — zawierające pomieszczenia przeznaczone do jednoczesnego przebywania ponad 50 osób nie będących ich stałymi użytkownikami, a nie przeznaczone przede wszystkim do użytku ludzi o ograniczonej zdolności poruszania się,

ZL II — przeznaczone przede wszystkim do użytku ludzi o ograniczonej zdolności poruszania się, takie jak szpitale, żłobki, przedszkola, domy dla osób starszych,

ZL III — użyteczności publicznej, nie zakwalifikowane do ZL I i ZL II,

ZL IV — mieszkalne,

ZL V — zamieszkania zbiorowego, nie zakwalifikowane do ZL I i ZL II.

Klasyfikacja ze względu na wysokość:

Budynki zaliczony do grupy wysokości – niskich – 5,0m /N/ za wyjątkiem administracyjno-magazynowego (nowy) 9,18 i 8,96 m.

niskie (N) — do 12 m włącznie nad poziomem terenu lub mieszkalne o wysokości do 4 kondygnacji nadziemnych włącznie,

średniowysokie (SW) — ponad 12 m do 25 m włącznie nad poziomem terenu lub mieszkalne o wysokości ponad 4 do 9 kondygnacji nadziemnych włącznie,

wysokie (W) — ponad 25 m do 55 m włącznie nad poziomem terenu lub mieszkalne o wysokości ponad 9 do 18 kondygnacji nadziemnych włącznie,

wysokościowe (WW) — powyżej 55 m nad poziomem terenu.

7.3. Warunki ewakuacji

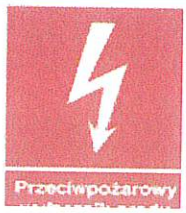
Z budynków na zewnątrz prowadzą:

Lp.	Nazwa budynku	Liczba wyjść ewakuacyjnych
1	Budynek demontażu pojazdów samochodowych z zapleczem administracyjno-socjalnym i magazynowym	2 wyjścia w postaci drzwi 1 skrzydłowych otwieranych na zewnątrz oraz 7 wrót unoszonych
2	Wiata nad boksami magazynowymi	Ewakuacja nie będzie stanowić utrudnienia
3	Budynek wiaty magazynowej części samochodowych	2
4	Budynek magazynu części zamiennych	1
5	Budynek administracyjno-magazynowy	3

Parametry techniczne dróg i wyjść ewakuacyjnych – zachowane. Wyjścia i drogi ewakuacyjne oznakowane zgodnie z: PN-92/N-01256/02 – Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja; PN-N-01256-5 – Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych. Miejscem zbiórki ewakuowanych grup – teren przed budynkiem w obrębie obydwu wjazdów, teren oznakowany powyższym znakiem.

7.4. Instalacje ppoż. – budynki wyposażone w przeciwpożarowe wyłączniki prądu, budynek administracyjno-magazynowy dodatkowo w system oświetlenia ewakuacyjnego, system sygnalizacji pożarowej.

Przeciwpożarowe wyłączniki prądu – zlokalizowane na ścianach zewnętrznych obok wyjść głównych z budynków. Każdy budynek posiada osobny wyłącznik prądu. Poniżej przedstawiono przykład oznakowania.



7.5. Podręczny sprzęt gaśniczy stanowią:

Budynki zostały wyposażone w podręczny sprzęt gaśniczy, dostosowany do gaszenia tych grup pożarów jakie mogą wystąpić w obiekcie (ABC): pomieszczenia biurowe – gaśnica GP 4 ABC szt. 4, pomieszczenia magazynowe – gaśnice GP 4 ABC szt. 8, GP 6 ABC szt. 6. Gaśnice umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych. Wyposażenie w sprzęt p.poż. wg zasady: jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg zawartego w gaśnicach powinna przypadać na każde 100 m^2 powierzchni chronionej, maksymalna odległość z każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek do najbliższej gaśnicy nie może przekraczać 30 m, minimalna szerokość dojścia do gaśnicy – 1,0 m. Miejsca lokalizacji zostały oznakowane znakiem zgodnie z Polską Normą. Sprzęt został zalegalizowany przez zakład Usług Pożarniczych inż. Pożarnictwa Jerzy Półchłopek ul. Polna 1A, 87-500 Rypin.

Dla poprawy bezpieczeństwa pożarowego na terenie zewnętrznym w strefach magazynowania palnych odpadów wyodrębniono miejsca w których zmagazynowany został sprzęt gaśniczy w postaci rozdzielaczy, węży pożarniczych, prądownic wodnych.

7.6. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi:

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosić 20 dm^3/s. Hydranty nadziemne (H 80 N szt. 3) zlokalizowane w odległości do 75m od budynku biurowego, placu magazynowego. Wydajność nominalna dla hydrantu przy ciśnieniu 0,2 MPa wynosi 10dm^3/s (łącznie 30dm^3/s). Ponadto w obrębie zakładu odległość około 40m (strona północna – teren PO-STYR) znajduje się zbiornik wodny otwarty o pojemności około 200m^3 wody). Istnieje możliwość swobodnego dostępu zastępów Straży Pożarnej do zbiornika z wodą.

Warunki lokalizacyjne:

Hydranty zewnętrzne przeciwpożarowe rozmieszcza się wzdłuż dróg i ulic oraz przy ich skrzyżowaniach, przy zachowaniu odległości:

1) między hydrantami — do 150 m;

2) od zewnętrznej krawędzi jezdni drogi lub ulicy — do 15 m;

3) od chronionego obiektu budowlanego — do 75 m;

4) od ściany budynku — co najmniej 5 m.

Poza obszarami miejskimi odległość między hydrantami powinna być dostosowana do gęstości istniejącej i planowanej zabudowy.

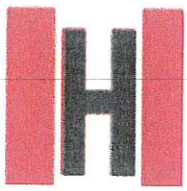
Wydajność nominalna hydrantu zewnętrznego przeciwpożarowego, przy ciśnieniu nominalnym 0,2 MPa mierzonym na zaworze hydrantowym podczas poboru wody, w zależności od jego średnicy nominalnej (DN), powinna wynosić co najmniej:

1) dla hydrantu nadziemnego DN 80 — 10 dm3/s;

2) dla hydrantu nadziemnego DN 100— 15 dm3/s;

3) dla hydrantu podziemnego DN 80 — 10 dm3/s.

Poniżej przedstawiono przykład oznakowania miejsc lokalizacji hydrantów zewnętrznych.



7.7. Droga pożarowa – zjazd na teren zakładu z drogi powiatowej oraz wojewódzkiej, na terenie zakładu istnieją dwa wjazdy. Droga i plac wewnętrzny o nawierzchni utwardzonej. Poniżej przedstawiono przykład oznakowania drogi pożarowej.

Fot. Nr 6 Widok zakładu od strony zachodniej z wjazdem bramą pożarową z drogi Starorypin-Rusinowo.

Droga pożarowa powinna spełniać następujące wymogi:

– minimalna szerokość jezdni - 4,0 m,

- szerokość 4,0 m należy utrzymać na odcinku 10,0 m przed i za budynkiem,

– wzdłuż drogi należy wykonać utwardzone pobocze o szerokości - 1,0 m,

– najmniejszy promień zewnętrznego łuku drogi - 11 m,

– odległość drogi od ściany budynku - 5 ÷ 15 m,

– nośność utwardzonej jezdni - 200 kN,

– nacisk na oś samochodu - 100 kN,

7.8. Odległości sekcji magazynowych

Odległości sekcji magazynowych, mogą być zmniejszone o połowę, jeżeli stałe odpady palne są magazynowane w kontenerach spełniających wymagania, 2 m - w przypadku magazynowania odpadów w kontenerach stalowych o pojemności do 40 m^3, ze ścianami pełnymi, wykonanymi z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera 4. Strefę pożarową z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, sytuuje się w odległości:

1) od granicy nieruchomości gruntowej, w której obrębie znajduje się ta strefa - nie mniejszej niż 4 m, oraz

2) od sąsiedniej działki budowlanej - nie mniejszej niż połowa odległości tej strefy od sąsiedniego budynku usytuowanego na tej działce, określonej zgodnie z ust. 1-3, a jeżeli działka jest niezabudowana, przyjmując, że będzie na niej usytuowany budynek o przeznaczeniu określonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego, przy czym dla budynków PM należy przyjąć gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej większą niż 1000 MJ/m² i nie większą niż 4000 MJ/m², a w przypadku braku takiego planu należy przyjąć, że będzie na niej usytuowany budynek ZL.

Odległości, o których mowa nie stosuje się w przypadku zastosowania pomiędzy strefą pożarową z odpadami stałymi a granicą działki ściany oddzielenia przeciwpożarowego, która spełnia wymagania, o których mowa w § 16 ust. 1 i 3.

Strefę pożarową z odpadami stałymi znajdującą się poza budynkiem sytuuje się od granicy (konturu) lasu w odległości nie mniejszej niż dopuszczalna odległość tej strefy od strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² nie mniejszej niż 20 m.

Znaki zakazu palenia i używania otwartego ognia

zakaz używania otwartego ognia

zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu na terenie obiektu

b) zakaz palenia tytoniu

8. Zadania i obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Najważniejszym zadaniem w zakresie ochrony przeciwpożarowej jest obowiązek, o którym mowa jest w art. 9 Ustawy o ochronie przeciwpożarowej:

„Każdy kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, jest zobowiązany niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące w strefie zagrożenia oraz: centrum powiadamiania ratunkowego lub jednostkę ochrony przeciwpożarowej albo Policję bądź wójta albo sołtysa".

W powyższym artykule określono wszystkie obowiązki spoczywające na nas wszystkich jednak nie wynika z przepisów jasno czy mamy obowiązek podejmowania działań gaśniczych, jednak może to wynikać z wewnętrznych regulaminów organizacyjnych czy zakresów obowiązków poszczególnych pracowników. Nie może to być jednak obowiązek bezwzględny czyli nie można nakazać gasić każdego pożaru przy użyciu gaśnic i hydrantów pracownikom, gdyż wiąże się to z ryzykiem utraty życia lub zdrowia w wyniku narażenia pracownika na działanie termiczne pożaru oraz oddziaływanie toksyczne produktów spalania.

Kodeks pracy.

Art.209 mówi o obowiązkach pracodawcy w zakresie ochrony przeciwpożarowej:

1. Zapewnić środki niezbędne do udzielania pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników.

2. Wyznaczyć pracowników do:

a) udzielania pierwszej pomocy.

b) wykonywania działań w zakresie zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników.

c) zapewnić łączność ze służbami zewnętrznymi wyspecjalizowanymi w szczególności w zakresie udzielania pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, ratownictwa medycznego oraz ochrony przeciwpożarowej.

Działania powyższe powinny być dostosowane do rodzaju i zakresu prowadzenia działalności gospodarczej, liczby zatrudnionych pracowników i innych osób przebywających na terenie zakładu pracy oraz rodzaju i poziomu występujących zagrożeń. Ponadto zgodnie z art. 207 KP pracodawca jest zobowiązany przekazać pracownikom informacje o pracownikach wyznaczonych do udzielania pierwszej pomocy oraz wykonywania działań w zakresie zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników. Informacja o pracownikach wyznaczonych do udzielania pierwszej pomocy oraz wykonywania działań w zakresie zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników powinna zawierać:

– imię i nazwisko,

– miejsce wykonywania pracy,

– numer telefonu służbowego lub innego środka komunikacji elektronicznej.

Ponadto pracodawca ma obowiązek przekazania pracownikom informacji o:

Zagrożeniach dla zdrowia i życia występujących w zakładzie pracy na poszczególnych stanowiskach pracy i przy wykonywanych pracach, w tym o zasadach postępowania w przypadku awarii i innych sytuacji zagrażających zdrowiu i życiu pracowników.

Działaniach ochronnych i zapobiegawczych podjętych w celu wyeliminowania lub ograniczenia zagrożeń

Obowiązek przestrzegania przepisów o ochronie przeciwpożarowej wynika z art.3 Ustawy o ochronie przeciwpożarowej oraz z art. 100 KP. Kto nie przestrzega w/w obowiązku podlega odpowiedzialności w trybie i na zasadach ustalonych w innych przepisach min. Kodeksie karnym w art. 163 i 164 określono odpowiedzialność karną za spowodowanie zdarzeń zagrażających zdrowiu i życiu oraz art. 82, 82a i 83 Kodeksu wykroczeń.

Art. 4 Ustawy o ochronie przeciwpożarowej nakłada dodatkowe obowiązki na właścicieli budynków, obiektów budowlanych lub terenów, którzy zapewniając ich ochronę przeciwpożarową zobowiązani są w szczególności do:

- przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,

- wyposażenia budynku, obiektu budowlanego lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,

- zapewnienia konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,

- zapewnieni osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,

- przygotowania budynku, obiektu budowlanego lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej,

- zapoznania pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,

- ustalenia sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Ponadto właściciele budynków, zarządcy lub użytkownicy budynków oraz placów składowych i wiat, z wyjątkiem budynków jednorodzinnych zobowiązani są do:

1. Utrzymywania urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w stanie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej.

2. Wyposażenia obiektów, zgodnie z wymaganiami przepisów techniczno-budowlanych, w przeciwpożarowe wyłączniki prądu.

3. Umieszczania w widocznych miejscach instrukcji postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych.

4. Oznakowania znakami zgodnymi z Polskimi Normami:

a) dróg i wyjść ewakuacyjnych w sposób zapewniający dostarczenie informacji niezbędnych do ewakuacji.

b) miejsc usytuowania urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic.

c) miejsc usytuowania elementów sterujących urządzeniami przeciwpożarowymi.

d) miejsc usytuowania nasady umożliwiającej zasilanie instalacji wodociągowej przeciwpożarowej, kurków głównych instalacji gazowej oraz materiałów niebezpiecznych pożarowo.

e) pomieszczeń i terenów z materiałami niebezpiecznymi pożarowo.

f) drabin ewakuacyjnych, rękawów ratowniczych, pojemników z maskami ucieczkowymi, miejsc zbiórki do ewakuacji, miejsc lokalizacji kluczy do wyjść ewakuacyjnych.

g) dźwigów dla straży pożarnej.

h) przeciwpożarowych zbiorników wodnych, zbiorników technologicznych stanowiących uzupełniające źródło wody do celów przeciwpożarowych, punktów poboru wody, stanowisk czerpani wody.

i) drzwi przeciwpożarowych.

j) dróg pożarowych.

k) miejsc zaklasyfikowanych jako strefy zagrożenia wybuchem.

Na terenie zakładu miejsca lokalizacji urządzeń, gaśnic, dróg pożarowych oraz miejsca zbiórki do ewakuacji dla ewakuowanych grup zostały poprawnie oznakowane.

9. Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym.

W rejonie składowania odpadów nie przewiduje się prowadzenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym. Wszelkie prace z użyciem ognia otwartego poprzedzane będą usunięciem wszelkich materiałów palnych z rejonu objętego powyższymi pracami.

10. Sposoby postępowania na wypadek pożaru i innego zagrożenia.

Zakład korzysta z Instrukcji postępowania na wypadek pożaru z wykazem numerów telefonów alarmowych oraz Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego. Z powyższą dokumentacją zapoznani zostali wszyscy pracownicy podczas szkoleń okresowych.

11. Charakterystyka oraz własności fizykochemiczne i pożarowe wybranych materiałów palnych.

rodzaj materiału palnego	Parametry fizykochemiczne i pożarowe							
	temperatura [^{0}C]				klasa temperaturowa.	grupa wybuchowości.	granice wybuchowości [% obj , g/m^3]	
	wrzenia pod ciśnieniem normalnym	topnienia	zapłonu	samozapłonu				
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
Benzyna samochod.	35-205	-	-45	300	T3	-	1,4%	7,5%
Olej napędowy	-	-	37	240	-	-	1,3%	6,0%
Propan	-42	- 187	-	500	T 1	II	2,1%	9,5%
Butan	-0,5	- 135	-	430	T 2	II	1,5%	8,5%

Wyposażenie samochodów stanowią materiały, których produkty rozkładu termicznego są toksyczne i intensywnie dymiące, poniżej przykłady

1. Polietylen (PE), – łatwo zapalny, o małej odporności na działanie ciepła, – polietylen pali się żółtym świecącym płomieniem, w środku niebieski, po krótkim okresie palenia spadają krople stopionego materiału, przy czym płomień utrzymuje się na kroplach; – temperatura zapalenia 420 oC, – podczas palenia wydzielają duże ilości dymu,

2. Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV) – palny, – temperatura zapalenia 400 – 500o C, – podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych, – ciepło spalania 25 MJ/kg

3. Polipropylen (PP) – ciało stałe w temp. 20 0C, – łatwo palny, – podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych,

4. Poliamid – palny, samogasnący, – temperatura zapalenia 2300 C, – ciepło spalania 29 MJ/kg

5. Poliester – łatwo palny, – pali się po zapaleniu bez obecności zewnętrznego źródła ciepła, – temperatura zapalenia 2350 C, – ciepło spalania 31 MJ/kg

6. Wyroby gumowe – palny, – temperatura zapalenia 3400 C, – ciepło spalania 32 MJ/kg

7. Pianka poliuretanowa – palny, – temperatura zapalenia 4100 C, – ciepło spalania 26 MJ/kg

Uwaga: Ewentualnemu pożarowi towarzyszyć będzie znaczna ilości toksycznych i szkodliwych dla zdrowia dymów i gazów. Zalecane działania gaśnicze to podanie prądów piany ciężkiej z działek samochodów pożarniczych ustawionych na drogach okalających zakład.

12. Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów.

ZAŁĄCZNIK NR 1

I N S T R U K C J A

POSTĘPOWANIA NA WYPADEK POŻARU LUB INNEGO ZDARZENIA

KTO ZAUWAŻY POŻAR LUB INNE ZAGROŻENIE OBOWIĄZANY JEST NIEZWŁOCZNIE:

1. **Zawiadomić :**

— osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,

— **STRAŻ POŻARNĄ** **(998 , 112)**

— Właściciel p. Maciej Kula (służbowy 602 234 634)

— Kierownik zakładu Tomasz Betlejewski (służbowy 510 518 510)

2. **Zachować spokój i nie dopuścić do paniki.**

3. **Po uzyskaniu telefonicznego połączenia ze strażą pożarną należy wyraźnie podać:**

a) gdzie nastąpiło zdarzenie: dokładny adres, nazwa obiektu,

b) rodzaj zdarzenia: np. pożar, wyciek substancji,

c) czy istnieje zagrożenie życia ludzi,

d) Numer telefonu z którego się mówi i swoje nazwisko.

UWAGA ! **Odłożyć słuchawkę dopiero po otrzymaniu odpowiedzi, że straż pożarna przyjęła zgłoszenie. Odczekać chwilę przy telefonie na ewentualne sprawdzenie.**

4. **W razie potrzeby (nieszczęśliwy wypadek lub awaria) alarmować:**

POGOTOWIE RATUNKOWE (999

POLICJA (997

AKCJA RATOWNICZO - GAŚNICZA

1. Równocześnie z alarmowaniem straży pożarnej należy przystąpić do akcji ratowniczo-gaśniczej przy pomocy podręcznego sprzętu gaśniczego, znajdującego się w pobliżu.

2. Do czasu przybycia straży pożarnej kierownictwo akcją obejmuje właściciel zakładu, osoby do tego przygotowane lub osoba najbardziej energiczna i opanowana.

3. Każdy przystępujący do akcji ratowniczo-gaśniczej powinien pamiętać, że:

   a) w pierwszej kolejności przeprowadzić ratowanie zagrożonego życia ludzi,

   b) wyłączyć dopływ prądu elektrycznego do pomieszczeń objętych pożarem. Nie wolno gasić wodą instalacji i urządzeń elektrycznych będących pod napięciem (**stosować gaśnice proszkowe**),

   c) usunąć z zasięgu ognia wszystkie materiały palne a w szczególności cenne maszyny, urządzenia i ważne dokumenty, w tym pojazdy przewożące paliwa płynne

   d) nie otwierać bez koniecznej potrzeby drzwi i okien do pomieszczeń, w których powstał pożar, ponieważ dopływ powietrza sprzyja rozprzestrzenianiu się ognia,

   a) szybkie i prawidłowe użycie podręcznego sprzętu gaśniczego umożliwia ugaszenie pożaru w zarodku.

UWAGI KOŃCOWE

Na podstawie art. 9 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (J.t. Dz. U. z 2022 r. poz. 2057) każdy: "Kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, obowiązany jest niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę ochrony przeciwpożarowej bądź policję lub wójta albo sołtysa".

ZAŁACZNIK Nr 2

Zasady alarmowania jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z art. 9 ustawy o ochronie przeciwpożarowej, każdy kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, obowiązany jest niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostki ochrony przeciwpożarowej bądź policję lub wójta albo sołtysa.

W przypadku alarmowania jednostek Państwowej Straży Pożarnej należy bezwzględnie przestrzegać niżej określonych zasad :

Po uzyskaniu połączenia telefonicznego ze stanowiskiem kierowania jednostek Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie należy wolno i wyraźnie odpowiadać na pytania dyspozytora podając jednocześnie następujące dane :

- imię i nazwisko osoby zgłaszającej, oraz numer telefonu z jakiego dzwoni do straży,
- dokładny adres miejsca zdarzenia oraz rodzaj zdarzenia (pożar, wybuch, inne miejscowe zagrożenie),
- przedstawić aktualną sytuację na terenie zakładu (zasięg zdarzenia, ilość osób znajdujących się w strefie zagrożenia), oraz inne informacje pomocne dyspozytorowi co do zadysponowania odpowiedniej ilości sił i środków,
- nie odkładać słuchawki do czasu potwierdzenia przez dyspozytora informacji o „przyjęciu zgłoszenia"

- po odłożeniu słuchawki zaczekać przy telefonie do czasu potwierdzenia wiarygodności zgłoszenia przez dyspozytora, który zadzwoni pod podany przez osobę zgłaszającą numer telefonu.

Zasady postępowania pracowników do czasu przybycia jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej.

1) Poniższe zasady obowiązują wszystkich pracowników (bez względu na zajmowane stanowisko) oraz pozostałe osoby przebywające na terenie obiektu.
2) Każdy z pracowników winien znać :

- stan ilościowy i rozmieszczenie poszczególnych osób na terenie obiektu,
- zakres obowiązków związanych z funkcjami jakie mogą mu być przydzielone w przypadku powstania pożaru lub innego niebezpieczeństwa,

- rozmieszczenie i obsługę podręcznego sprzętu gaśniczego,
- usytuowanie aparatu telefonicznego i lokalizację wyłącznika prądu elektrycznego,

3) Podstawowy zakres działań ratowniczych powinien polegać na :

α) alarmowaniu zgodnie z instrukcją alarmowania wszystkich koniecznych służb tj.

- Państwowej Straży Pożarnej tel.998; 112
- Policji tel.997
- Pogotowia Ratunkowego tel.999
- Zakładu Energetycznego
- Zakładu Wodociągowego

β) ostrzeżeniu osób bezpośrednio zagrożonych eskalacją źródła zagrożenia (w tym sąsiadów),

χ) podjęciu próby ugaszenia pożaru za pomocą podręcznego sprzętu gaśniczego i innych dostępnych środków zastępczych,

δ) podporządkowaniu się poleceniom kierującego akcją ratowniczą (KAR-a),

ε) stosownie do zaistniałej sytuacji podjęcie decyzji o ewakuacji ludzi i uczestniczenie w jej realizacji,

1) Kierownictwo akcją powinien objąć pracownik najbardziej do tego predysponowany – energiczny i opanowany, który w sposób zdecydowany i stanowczy będzie w stanie dokonać :

- rozdziału zadań ratowniczych,
- kontroli ich realizacji,
- korygowania rozdziału posiadanych sił na rzecz głównego w danej chwili kierunku działań ratowniczych.

2) Inne czynności ratownicze do podjęcia przez pracowników przed przybyciem straży pożarnej

- pozamykanie drzwi i okien dla stłumienia intensywności rozwoju pożaru,
- donoszenie sprzętu i środków gaśniczych,
- wyłączanie urządzeń, maszyn, odłączanie zasilania energetycznego,
- wynoszenie poszkodowanych,
- ewakuacja i zabezpieczenie mienia,
- udzielenie pierwszej pomocy przedlekarskiej,
- pilotowanie przybywających jednostek ratowniczych.

3) W przypadku przybycia jednostek PSP w trakcie prowadzenia akcji ratowniczo-gaśniczej, kierujący dotychczas przebiegiem działań, zobowiązany jest do złożenia krótkiej informacji o przebiegu akcji a następnie podporządkowania się poleceniom d-cy przybyłej na miejsce zdarzenia jednostki ratowniczo-gaśniczej PSP.
4) Udział pracowników w dalszych działaniach jest obowiązkiem; polegać ma głównie na realizacji i zabezpieczeniu ewakuacji ludzi oraz cennego mienia, a także na wykonaniu wskazanych przez kierującego czynności pomocniczych, doradczych itp.

5) Osoby biorące udział w działaniach ratowniczych zobowiązane są do zachowania dyscypliny, honorowania w praktyce zasady jednoosobowego kierownictwa akcją, wykonywania poleceń w sposób zaangażowany a jednocześnie bez brawury, z zachowaniem spokoju, niezbędnego dla uniknięcia paniki.
Obowiązek podjęcia i uczestnictwa w działaniach ratowniczych, niezależnie od wewnętrznych regulacji służbowych i cywilno-prawnych w zakładzie pracy nakazują przepisy ochrony przeciwpożarowej, gwarantują sankcje Kodeksu karnego i Kodeksu wykroczeń.

WNIOSEK:

mamAUTO Spółka z o. o.

Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin

spełnia wymagania ochrony przeciwpożarowej.

13. Podsumowanie.

Na terenie mamAUTO Spółka z o.o. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, oraz w miejscach składowania odpadów przepisy ochrony przeciwpożarowej są przestrzegane. Przyjęte na terenie mamAUTO rozwiązania techniczne oraz organizacyjne gwarantują, że miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów na terenie zakładu są wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi,
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Właściciele zakładu w celu zwiększenia bezpieczeństwa pożarowego podjęli dodatkowe działania polegające na:

1) podziału posegregowanych odpadów oraz innych części samochodowych w sposób zapewniający ich bezpieczne magazynowanie,

2) wyposażeniu zakładu w system monitoringu zewnętrznego,

3) zwiększyli częstotliwość prowadzenia badań instalacji użytkowych, dokonali stosownych korekt zapewniających ich bezpieczne funkcjonowanie,

4) doposażyli zakład w znaki bezpieczeństwa, informacyjne,....

5) doposażyli zakład w odpowiednią ilość węży pożarniczych oraz prądownic wodnych w tym przeprowadzili szkolenie załogi z zakresu przepisów ppoż. w zakresie ewakuacji użycia podręcznego sprzętu gaśniczego oraz hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych.

6) doposażyli zakład w dodatkowy hydrant zewnętrzny H80N

Ponadto, właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,

- wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej,
- zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, uwzględniając specyfikę obiektu,
- opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego,
- ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2021r. poz. 779 ze zm.) Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U z 2020 poz. 296) dla magazynowania odpadów na terenie mamAUTO Sp. z o.o. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michałowski, Nr Upr. 563/2012

W załączeniu:

1. Schemat lokalizacyjny zakładu z wyznaczonymi miejscami magazynowania odpadów
2. Wyszczególnienie tabel rodzajów i ilości odpadów z podaniem masy odpadów

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY mamAUTO sp.j. STARORYPIN RZĄDOWY 29A, 87-5

Z MIEJSCAMI MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY mamAUTO sp.j. STARORYPIN RZĄDOWY 29A, 87-500 RYPIN

Z MIEJSCAMI MAGAZYNOWANIA ODPADÓW