

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 17 kwietnia 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.11.2024

**D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin,

**o r z e k a m**

- I.** Udzielić mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin (**NIP 8921419459, REGON 911362519**), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w m. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin (działka o nr ewid. 7/4, obręb 0025 Starorypin Rządowy), gm. Rypin, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.
- II.** **Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona w miejscowości Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, na terenie działki o numerze ewid. 7/4, obręb 0025 Starorypin Rządowy, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor wyposażony jest w jedną wagę o skali ważenia do 60,0 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonym, szczelnym placu magazynowo-manewrowym o powierzchni 800 m<sup>2</sup>, dla magazynowania odpadów przyjęto 576 m<sup>2</sup>, a wyłączając drogi komunikacyjne przeznaczone na manewry wózka widłowego przyjęto 440 m<sup>2</sup>. Plac wyprofilowany jest w sposób umożliwiający spływ odcieków do kratki ściekowej i studzienki kanalizacyjnej wewnętrznej uzbrojonej w osadnik i separator koalescencyjny substancji ropopochodnych typu MAK-3. W sektorze magazynowania pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed

wyciekami płynów eksploatacyjnych. Na placu znajduje się wiata (sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów).

Wiata skanalizowana jest z systemem odcieków skierowanych do separatora.

Płyny eksploatacyjne (oleje silnikowe, płyny hamulcowe, chłodnicze oraz do spryskiwaczy) będą odprowadzane do urządzeń zlewowych, a następnie przelewane do zbiorników magazynowych w sekcji składowania. W wiacie płyny eksploatacyjne będą zlewane do pojemników zbiorczych, z których będą transferowane do docelowych zbiorników magazynowych.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów oraz sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor usytuowany jest w wiacie osuszania oraz w dwóch budynkach demontażu pojazdów (główny budynek stacji – hala I oraz hala II). Hale posiadają utwardzone, szczelne podłóże, wyposażone w system odprowadzania rozlewów i wycieków do separatorów substancji ropopochodnych. Ścieki technologiczne z hali I odprowadzane będą do separatora substancji ropopochodnych MAK-3, a po oczyszczeniu kierowane do przepompowni PP2, skąd następuje ich zrzut do sieci kanalizacji sanitarnej.

Ścieki z hali II oczyszczane będą wstępnie w separatorze MAK-6/60 – 1,2S, a następnie razem ze ściekami z odcinków B i C po oczyszczeniu w kolejnym separatorze UGOS SEKOT- B CE 45 – 4,5 odprowadzane będą do zbiorników buforowych. Ze zbiorników buforowych będą pompowane rurą tłoczną PEØ63 do istniejącego przyłącza kanalizacyjnego.

Sektor wyposażony jest w następujące stanowiska specjalistyczne:

- stanowiska przeglądu i rozbiórki zespołów i podzespołów napędowych – przeglądowi poddane będą zespoły pod względem technicznym. Części zakwalifikowane jako pełnowartościowe będą podlegały procesowi czyszczenia, konserwacji oraz ewidencji (znakowaniu), w celu przygotowania ich do dalszej eksploatacji lub sprzedaży,
  - stanowiska rozbiórki instalacji elektrycznych – w tych miejscach będzie weryfikacja zespołów pod względem ich dalszej przydatności (do dalszego użytkowania lub recyklingu), rozbieranie zespołów przeznaczonych do recyklingu z jednoczesną segregacją (oddzieleniem) elementów metalowych od innych oraz oddzielanie metali kolorowych od pozostałych metali,
  - w wiacie osuszania będzie dokonywana rozbiórka kół z ogumienia (opony, dętki, fartuchy), ocena stanu technicznego opon i felg oraz określenie ich dalszego przeznaczenia (dalsze użytkowanie albo złom), segregacja felg pod względem zastosowanego materiału (stalowe, aluminiowe).
4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

W skład sektora wchodzi dwa magazyny na części i akcesoria przeznaczone do ponownego użycia o powierzchni 300 m<sup>2</sup> i 425,6 m<sup>2</sup>, plac magazynowania części o większych gabarytach (drzwi, klapy, maski, zderzaki itp.) o powierzchni 850 m<sup>2</sup>. Magazyn o powierzchni około 450 m<sup>2</sup> dobudowano do magazynu istniejącego. Magazyny

oraz plac magazynowy wyposażono w odpowiednie regały do przechowywania części i akcesoriów samochodowych przeznaczonych do sprzedaży i ponownego użytkowania. Urządzenia stosowane na stacji demontażu:

Stacja wyposażona jest w sprzęt specjalistyczny i urządzenia niezbędne do przeprowadzania procesu demontażu pojazdów. Wyposażenie stacji demontażu stanowią:

- podnośniki dwukolumnowe elektrohydrauliczne,
- komplet urządzeń do osuszania pojazdów wraz ze zbiornikami,
- demontażownica do opon,
- hydrauliczna zgniatarko-demontażownica do opon (felgi stalowe),
- żuraw/suwnica do zespołów napędowych,
- urządzenia do cięcia za pomocą gazu propan-butan,
- urządzenia do cięcia karoserii: nożyce, piła do cięcia metalu, szlifierki kątowe,
- klucze pneumatyczne i ręczne,
- zestaw narzędzi ręcznych i elektrycznych (wiertarki, wkrętarki, nożyce hydrauliczne),
- wózki widłowe,
- ładowarka kołowa do złomu,
- oznakowane pojemniki do magazynowania odpadów,
- zestawy regałów do magazynowania w magazynach części,
- waga do ważenia pojazdów o zakresie ważenia 60 Mg,
- separatory substancji ropopochodnych,
- myjka ciśnieniowa Karcher do mycia samochodów i części do ponownego użycia,
- zgniatarka do pojazdów,
- koleby stalowych do transportu odpadów,
- holowniki do transportu pojazdów osobowych, dostawczych,
- holowniki do transportu pojazdów ciężarowych.

#### 5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

W skład sektora wchodzi utwardzone place składowe znajdujące się na terenie stacji demontażu (wyposażone w kontenery i pojemniki), na których magazynowane będą odpady złomu, szkła, tworzyw sztucznych, opon.

Place posiadają utwardzone nawierzchnie, z których wody opadowe zbierane będą przez kanalizację deszczową wyposażoną w separator substancji ropopochodnych. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w odpowiednich, opisanych pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach stacji demontażu pojazdów.

Magazynowanie odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie w wiacie, zlokalizowanej bezpośrednio przy strefie osuszania. Obiekt wyposażono w zadaszenie chroniące przed opadami atmosferycznymi oraz wydzielone ściany przeciwpożarowe o klasie odporności ogniowej REI 120, zapewniające właściwą separację pożarową. Ponadto miejsce wyposażono w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

**III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/4, obręb 0025 Starorypin Rządowy, 87-500 Rypin, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

**IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości**

**Tabela nr 1.** Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000	Skład: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, produkty rozkładu i utleniania węglowodorów alifatycznych oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,000	Skład: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, produkty rozkładu i utleniania węglowodorów alifatycznych oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	125,000	Skład: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, produkty rozkładu i utleniania węglowodorów alifatycznych oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,000	Skład: Zużyte filtry, czyściwo zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz sorbent powstały podczas usuwania rozlanych płynów. Odpady mogą zawierać w swoim składzie: piasek, żwir tkaniny filtracyjne – włókna bawełniano-syntetyczna (celuloza, poliestry), papier (celuloza, wypełniacze organiczne, np.: skrobia ziemniaczana, wypełniacze nieorganiczne (mineralne): kaolin, talk, gips, kreda, obudowy metalowe filtrów – glin, stal. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, palne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,000	Skład: znikome ilości zużytego oleju, bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	5,000	Skład: metale, szkło i tworzywa sztuczne oraz rtęć. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	5,000	Skład: metal, polichlorowane bifenylo. Właściwości: toksyczne.
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	15,000	Skład: tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	15,000	Skład: tkanina azbestowa, żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	15,000	Skład: mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli. Właściwości: stan skupienia ciekły, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	55,000	Skład: wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierających domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji. Właściwości: stan skupienia ciekły, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 16 01 14	20,000	Skład: mieszanina propanu i butanu, metale, tworzywa sztuczne. Właściwości: stan skupienia - stały, ciekły, gazowy, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,000	Skład: elektroodpady niebezpieczne, zawierające m.in. rtęć, kadm czy ołów. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
14.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	10,000	Skład: halon, związki bromo – fluoro – chloropochodne węglowodorów. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, uczulające, ekotoksyczne.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	350,000	Skład: kadm, nikiel oraz elektrolity w postaci kwasów lub zasad (baterie alkaliczne). Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,000	Skład: kadm, nikiel oraz elektrolity w postaci kwasów lub zasad (baterie alkaliczne). Właściwości: żrące, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
17.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,500	Skład: halon, związki bromo – fluoro – chloropochodne węglowodorów. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, uczulające, łatwopalne, ekotoksyczne.
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,500	Skład: bawełna, celuloza, dolomit. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalne.
19.	16 01 03	Zużyte opony	875,000	Skład: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego. Właściwości: palne.
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,000	Skład: żywica wiążąca, kauczuk, grafit, cynk, miedź, mosiądz, brąz, tlenek glinu, barytu, kreda, piasek cyrkonowy. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczane w wodzie.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	15,000	Skład: glikol etylenowy lub glikol propylenowy. Właściwości: stan skupienia płynny, rozpuszczalny w wodzie.
22.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,000	Skład: mieszanina gazów, głównie propan-butan. Właściwości: stan skupienia: obudowy – stały, wypełnienia: gazowy.
23.	16 01 17	Metale żelazne	9000,000	Skład: żelazo, stal, żeliwa, tlenki: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalny w wodzie, kowalny, ciągliwy.
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	1300,000	Skład: miedź Właściwości: ciało stałe.
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	900,000	Skład: polipropylen, polietylen, PVC, polistyren, poliamid, poliwęglan Właściwości: stan skupienia stały, palne.
26.	16 01 20	Szkło	400,000	Skład: krzemiany sodu i wapnia Właściwości: stan skupienia stały, wysoka kruchość.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,000	Skład: PVC, polipropylen, polistyren, włókna naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, ABS, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politlenek fenylu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,000	Skład: PVC, polipropylen, polistyren, włókna naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, ABS, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politlenek fenylu. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,000	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
31.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	7,500	Skład: głównie aluminium. Właściwości: stan skupienia stały, gazowy lub ciekły, nierozpuszczalne w wodzie.
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,000	Skład: baterie cynkowo-węglowe, tlenkowo-srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe, elektrolity żelowe. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,000	Skład: głównie metale kolorowe i szlachetne - złoto, srebro, platyna. Właściwości: stan skupienia stały, nierozpuszczalne w wodzie.

\* odpad niebezpieczny

## V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Procesowi demontażu poddawane będą pojazdy wycofane z eksploatacji. W wyniku tego procesu wyodrębnione zostaną z pojazdów elementy stałe i substancje zakwalifikowane, jako odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne. Część pozyskanych w wyniku demontażu podzespołów i płynów eksploatacyjnych nie będzie się nadawała do dalszego użytkowania bez poddania ich procesom regeneracji.

Zdemontowane, ale nieuszkodzone części, podzespoły i elementy wyposażenia (szczególnie z grupy odpadów innych niż niebezpieczne) będą przeznaczone do wykorzystania we wtórnym obiegu surowcowym.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów w wyniku przetwarzania zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji. Wszystkie zużyte płyny eksploatacyjne oraz podzespoły, części i akcesoria, które z powodu: zużycia, złego stanu technicznego, uszkodzenia, lub wymogów obowiązujących przepisów, nie będą mogły być ponownie używane, zostaną zaklasyfikowane jako odpady.

Jednak, ograniczenie niekorzystnego oddziaływania wytwarzanych odpadów na środowisko możliwe będzie poprzez:

- odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie obowiązujących wymogów dotyczących gospodarki odpadami,
- prawidłowe wykonywanie wszelkich operacji związanych z demontażem pojazdów,
- selektywne gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów,
- zapewnienie odpowiednich warunków magazynowania odpadów do czasu ich przekazania odbiorcy,
- sukcesywne przekazywanie nagromadzonych odpadów uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia,
- przekazywanie niektórych podzespołów do jednostek wyspecjalizowanych w ich demontażu i opróżnianiu (np. zbiorniki ciśnieniowe z gazem ciekłym propan-butan lub CNG, zespoły chłodnicze, układy klimatyzacyjne),
- stosowanie materiałów i urządzeń eksploatacyjnych o wysokiej jakości i wydłużonym okresie eksploatacji,
- ograniczenie czasu magazynowania odpadów na terenie stacji demontażu: okres magazynowania wynika wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania, bądź do czasu wykorzystania we własnym zakresie.
- przeznaczenie większości odpadów, powstających na stacji demontażu, do odzysku materiałowego, co znacznie zmniejsza zużycie surowców.

Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu wynikać będzie wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania, bądź do czasu wykorzystania we własnym zakresie, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

**VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów**

**Tabela nr 2.** Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w workach, i/lub w big-bagach i lub innych pojemnikach, koszach, skrzyniach, beczkach ustawionych na paletach lub w obciążonych pojemnikach typu mauser.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l ustawione na paletach po 2 szt.
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
14.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
17.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w workach, i/lub w big-bagach i lub innych pojemnikach, koszach, skrzyniach, beczkach ustawionych na paletach lub w obciętych pojemnikach typu mauser.
19.	16 01 03	Zużyte opony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l, ustawione na paletach po 2 szt.
22.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki układane piętrowo, ustawione na utwardzonym podłożu.
23.	16 01 17	Metale żelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, w postaci sprasowanych kostek, układanych warstwami na utwardzonym terenie oraz w kontenerach stalowych, ustawionych na utwardzonym podłożu.
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerach stalowych, ustawionych na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym, ustawionym na utwardzonym podłożu.
26.	16 01 20	Szkło	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w pojemnikach metalowych, ustawionych na utwardzonym podłożu.
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym, ustawionym na utwardzonym podłożu.
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
31.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki układane piętrowo, ustawione na utwardzonym podłożu.
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik, ustawiony na utwardzonym podłożu.
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.

\*- *odpad niebezpieczny*

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

## Przetwarzanie odpadów

### VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	3 550,000
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10 000,000
<b>ŁĄCZNIE</b>			<b>13 550,000</b>

\*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	125,000
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,000
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	5,000
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	5,000
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	15,000
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	15,000
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	15,000
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	55,000
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	20,000
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	10,000
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	350,000
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	10,000
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,500
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
17.	16 01 03	Zużyte opony	875,000
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25,000
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu lub inne niż wymienione w 16 01 14	15,000
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,000
21.	16 01 17	Metale żelazne	9000,000
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	1300,000
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	900,000
24.	16 01 20	Szkło	400,000
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,000
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,000
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000
28.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,000
29.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 15 05 04	7,500
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,000
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	50,000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>13 550,000</b>

\*- odpad niebezpieczny

**VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

**Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.**

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Głównym zadaniem instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodzie 16 01 04\* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) oraz odpadów o kodzie 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Proces demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na wyodrębnionych dwóch liniach technologicznych przetwarzania odpadów:

- linii do przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04\* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy)

oraz

- linii do przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Linie do przetwarzania ww. odpadów eksploatowane są niezależnie od siebie, w ramach jednej instalacji.

Przetwarzanie odpadów niebezpiecznych o kodzie 16 01 04\*, będzie przebiegało w następujących etapach:

- sprawdzanie kompletności samochodu przyjmowanego do stacji demontażu pojazdów i zgodności z dostarczoną dokumentacją,
- ważenie samochodu na wadze i wypełnianie zaświadczenia o demontażu,
- unieważnienie tablic rejestracyjnych i dowodu rejestracyjnego,
- osuszanie pojazdu z płynów eksploatacyjnych na stanowisku demontażowym,
- wymontowanie z pojazdów elementów i części niebezpiecznych,
- demontaż podzespołów i zespołów funkcjonalnych pojazdu na dedykowanym stanowisku technologicznym.  
Silnik, skrzynia biegów, mosty napędowe, koła, zawieszenia, elementy wyposażenia itp. Podzespoły i zespoły transportowane będą na odpowiednie stanowisko, gdzie poddawane będą dalszej weryfikacji pod względem ich przydatności,
- znakowanie i segregacja na regałach części nadających się do odsprzedaży. Do magazynowania części przeznaczona będzie oddzielna hala magazynowania,
- odzyskiwanie odpadów nadających się do odzysku/recyklingu poprzez zastosowanie tzw. głębokiego demontażu, następnie odpady będą segregowane i magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania.

W przypadku odpadów oznaczonych kodem 16 01 06 proces demontażu przebiegał będzie następująco:

- sprawdzanie kompletności samochodu przyjmowanego do stacji demontażu pojazdów i zgodności z dostarczoną dokumentacją,
- ważenie samochodu na wadze i wypełnianie zaświadczenia o demontażu,
- unieważnienie tablic rejestracyjnych i dowodu rejestracyjnego,
- poddanie pojazdu płytkiemu demontażowi, pozyskanie wiązki elektrycznej, a następnie zgniatanie pozostałości na prasie hydraulicznej i przekazanie uprawnionym podmiotom,

posiadającym wymagane pozwolenia, zezwolenia w zakresie dalszego gospodarowania odpadem.

W tym procesie pomijane będą etapy związane z osuszaniem pojazdów oraz wymontowywaniem odpadów przeznaczonych do odzysku/recyklingu – odzysk części z takich pojazdów będzie znikomy.

### **Roczna moc przerobowa instalacji**

Roczna moc przerobowa wynosi 13 550 Mg/rok.

### **IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działki o numerze ewidencyjnym 7/4 w miejscowości Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

**Tabela nr 5.** Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki, beczki, hoboki i/lub DPPL i/lub inne wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
4.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	wyznaczone miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu, - magazynowanie pojazdów w dwóch warstwach (piętrowanie) zabezpieczone przed przypadkowym przesunięciem, zsunieniem lub przewróceniem się. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (nie na dachu i nie na boku).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l ustawione na paletach po 2 szt.
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
18.	16 01 03	Zużyte opony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.
19.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu, Magazynowanie pojazdów w dwóch warstwach (piętrowanie) zabezpieczone przed przypadkowym przesunięciem, zsunięciem lub przewróceniem się. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (nie na dachu i nie na boku).
20.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych, - w beczkach metalowych o pojemności 200 l ustawione na paletach po 2 szt.
22.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki układane piętrowo ustawione na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
23.	16 01 17	Metale żelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w postaci sprasowanych kostek układanych warstwami na utwardzonym terenie oraz w kontenerach stalowych ustawionych na utwardzonym podłożu.
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerach stalowych ustawionych na utwardzonym podłożu.
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
26.	16 01 20	Szkło	wyznaczonym miejscu na terenie stacji demontażu pojazdów, - w pojemnikach metalowych ustawionych na utwardzonym podłożu.
27.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
28.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - w kontenerze stalowym ustawionym na utwardzonym podłożu.
29.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
30.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	hala demontażu, - pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie odpadów w nich znajdujących się.
31.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - pojemniki z odpadem układane piętrowo, ustawione na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - specjalistyczny pojemnik ustawiony na utwardzonym podłożu.
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	wyznaczone miejsce na terenie stacji demontażu pojazdów, - luzem w kontenerze ustawionym na utwardzonym podłożu.

**X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 6.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	50,000	3 550,000
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	70,000	10 000,000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>120,000</b>	<b>13 550,000</b>

\*- *odpad niebezpieczny*

**Tabela nr 7.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000	15,000
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000	15,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	3,000	125,000
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,500	15,000
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,100	5,000
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,100	5,000
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,200	15,000
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,200	15,000
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,000	15,000
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,000	55,000
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,000	20,000
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000	20,000
13.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	1,000	10,000
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,000	350,000
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	2,000	10,000
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,000	12,500
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
17.	16 01 03	Zużyte opony	20,000	875,000
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,000	25,000
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu lub inne niż wymienione w 16 01 14	2,000	15,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,000	40,000
21.	16 01 17	Metale żelazne	1200,000	9000,000
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	50,000	1300,000
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	15,000	900,000
24.	16 01 20	Szkło	10,000	400,000
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20,000	100,000
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10,000	100,000
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,000	15,000
28.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,000	15,000
29.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 15 05 04	1,000	7,500
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,000	5,000
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,000	50,000
<b>ŁĄCZNIE</b>			<b>1 384,100</b>	<b>13 550,000</b>

\*- *odpad niebezpieczny*

**XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, wyznaczono 14 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

**Tabela nr 8.** Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania metali żelaznych	16 01 17	6	0,95	270 (30 m x 9 m)	1539,000
		16 01 17	2,6	0,6	100 (12,5 m x 8 m) - 4 kontenery	156,000

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Największa masa odpadów [Mg]
2.	Miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu	16 01 04* 16 01 06	3	0,13	440 (22 m x 20 m)	171,600
3.	Miejsce magazynowania odpadów metali nieżelaznych	16 01 18	3	0,28	60 (12 m x 5 m) - 2 kontenery	50,400
4.	Miejsce magazynowania opon	16 01 03	2,6	0,22	35 (14 m x 2,5 m) - 2 kontenery	20,000
5.	Miejsce do magazynowania tworzyw sztucznych	16 01 19	2,6	0,33	17,50 (7 m x 2,5 m)	15,000
6.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych elementów	16 01 22	2,9	0,23	30 (12 m x 2,5 m)	20,000
7.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych odpadów	16 01 99	2,5	0,08	50 (10 m x 5 m)	10,000
8.	Miejsce magazynowania szkła	16 01 20	1,5	0,8	10 (4 m x 2,5 m)	12,000
9.	Miejsce do magazynowania płynów hamulcowych i płynów zapobiegających zamarzaniu	16 01 13*	2	0,5	0,96 (0,8 m x 1,2 m)	8,000
		16 01 14*			4,80 (4 m x 1,2 m)	
		16 01 15			1,92 (1,6 m x 1,2 m)	
10.	Miejsce do magazynowania olejów	13 02 05* 13 02 06* 13 02 08*	1,6	0,5	5,04 (4,2 m x 1,2 m)	4,000
11.	Miejsce do magazynowania akumulatorów	16 06 01* 16 06 02* 16 06 05	3,2	1,5	6 (5 m x 1,2 m)	28,800
12.	Miejsce do magazynowania zużytych katalizatorów	16 08 07* 16 08 01	2,7	0,06	31,50 (12,6 m x 2,5 m)	5,100
13.	Wydzielone miejsce magazynowania odpadów w hali	16 01 07* 16 01 08* 16 01 09* 16 01 10* 16 01 11* 16 01 21* 16 02 13* 16 05 04* 16 01 12 16 02 14 16 02 16 16 05 05	1	0,65	52 (6,5 m x 8 m)	33,800

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Największa masa odpadów [Mg]
14.	Miejsce magazynowania pustych butli gazowych zdemontowanych z pojazdów samochodowych	16 01 16	2	0,15	4 (2 m x 2 m)	1,200

**XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

**Tabela nr 9.** Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Miejsce magazynowania metali żelaznych	16 01 17	6	0,95	270 (30 m x 9 m)	1539,000
		16 01 17	2,6	0,6	100 (12,5 m x 8 m) - 4 kontenery	156,000
2.	Miejsce magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu	16 01 04* 16 01 06	3	0,13	576 (24 m x 24 m)	224,640
3.	Miejsce magazynowania odpadów metali nieżelaznych	16 01 18	3	0,28	60 (12 m x 5 m) - 2 kontenery	50,400
4.	Miejsce magazynowania opon	16 01 03	2,6	0,22	35 (14 m x 2,5 m) - 2 kontenery	20,000
5.	Miejsce do magazynowania tworzyw sztucznych	16 01 19	2,6	0,33	17,50 (7 m x 2,5 m)	15,000
6.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych elementów	16 01 22	2,9	0,23	30 (12 m x 2,5 m)	20,000
7.	Miejsce do magazynowania innych niewymienionych odpadów	16 01 99	2,5	0,08	55 (10 m x 5,5 m)	11,000
8.	Miejsce magazynowania szkła	16 01 20	1,5	0,8	10 (4 m x 2,5 m)	12,000

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Wysokość magazynowania	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Powierzchnia magazynowania [m <sup>2</sup> ]	Całkowita pojemność [Mg]
9.	Miejsce do magazynowania płynów hamulcowych i płynów zapobiegających zamarzaniu	16 01 13*	2	0,5	0,96 (0,8 m x 1,2 m)	8,000
		16 01 14*			4,80 (4 m x 1,2 m)	
		16 01 15			1,92 (1,6 m x 1,2 m)	
10.	Miejsce do magazynowania olejów	13 02 05* 13 02 06* 13 02 08*	1,6	0,5	5,04 (4,2 m x 1,2 m)	4,000
11.	Miejsce do magazynowania akumulatorów	16 06 01* 16 06 02* 16 06 05	3,2	1,5	6 (5 m x 1,2 m)	28,800
12.	Miejsce do magazynowania zużytych katalizatorów	16 08 07* 16 08 01	2,7	0,06	31,50 (12,6 m x 2,5 m)	5,100
13.	Wydzielone miejsce magazynowania odpadów w hali	16 01 07* 16 01 08* 16 01 09* 16 01 10* 16 01 11* 16 01 21* 16 02 13* 16 05 04* 16 01 12 16 02 14 16 02 16 16 05 05	1	0,65	56,55 (6,5 m x 8,7 m)	36,760
14.	Miejsce magazynowania pustych butli gazowych zdemontowanych z pojazdów samochodowych	16 01 16	2	0,15	4 (2 m x 2 m)	1,200

**XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla stacji demontażu pojazdów dla mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin z maja 2023 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 10 lipca 2023 r., znak PZ.5268.5.2.2023.**

**XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.**

### U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 10 sierpnia 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 25 listopada 2024 r., 14 stycznia 2025 r., 2 kwietnia 2025 r., 27 maja 2025 r., 28 czerwca 2025 r. oraz pismem z dnia 9 września 2025 r., firma mamAUTO Sp. z o.o., Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/4, obręb 0025

Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie. Przedsiębiorca posiada tytuł prawny do nieruchomości, na której prowadzona będzie działalność – własność. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku mamAUTO Sp. z o.o. oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 24 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 24 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2024, wystąpił do Wójta Gminy Rypin o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami. Wójt Gminy Rypin nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 26 marca 2025 r., znak: PZ.5268.2.4.2025, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie, potwierdził spełnienie przez mamAuto Sp. z o.o. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 563/2012), uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie postanowieniem z dnia 10 lipca 2023 r., znak PZ.5268.5.2.2023.

Postanowieniem z dnia 11 kwietnia 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.8.2025.MSz, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów, przez instalację – stację demontażu pojazdów eksploatowaną przez firmę mamAuto Sp. z o.o. Starorypin Rządowy 29A, 87-500 Rypin w miejscu prowadzenia działalności: działka o numerze ewidencyjnym 7/4 w m. Starorypin Rządowy, gm. Rypin.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 30 września 2025 r. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. Wnioskodawca w dniu 8 października 2025 r., dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

#### **Otrzymują:**

1. mamAuto Sp. z o.o.  
Starorypin Rządowy 29A  
87-500 Rypin
2. aa

#### **Do wiadomości:**

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. ks. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Rypin  
ul. Lipnowska 4  
87-500 Rypin