

Toruń, dnia 17 kwietnia 2026 r.

ŚG-I-G.7243.2.30.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez WILECO Sp. z o.o. Sp. k., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

- I. Udzielić WILECO Sp. z o.o. Sp. k., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz (NIP 9532699100, REGON 366371017) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 7/36 obręb 0132 przy ul. Jakóba Hechlińskiego 2, gm. m. Bydgoszcz, pow. m. Bydgoszcz, woj. kujawsko-pomorskie**
- I.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Na terenie zakładu WILECO Sp. z o.o. Sp. k., eksploatowana będzie instalacja do odzysku tworzyw sztucznych HDPE, w skład której wchodzi: kruszarka, separator magnetyczny, wanna myjąco-flotacyjna, myjki dynamiczne (2szt.), młyny (2szt.), stacja pakowania.

Instalacja będzie przyjmować tylko wyselekcjonowane opakowania z tworzyw sztucznych HDPE w celu uzyskania końcowego produktu jakim będzie płatek z tworzywa sztucznego HDPE, stanowiący jednolity rodzaj surowca o znanym składzie chemicznym. Zadaniem instalacji będzie oczyszczanie zmielonego tworzywa sztucznego HDPE z zanieczyszczeń niepożądanych, tj. pozostałości różnych substancji, piasku, gumy, metali.

Instalacja utrzymywana będzie w sprawności technicznej, w celu zachowania bezpiecznych warunków pracy oraz wysokiej jakości wykonywanych procesów. Właściwy stan techniczny instalacji utrzymywany będzie poprzez naprawy i remonty oraz działania inwestycyjne, których zakres uwzględnił będzie przede wszystkim wymagania wynikające ze stałego nadzoru oraz przeglądów i badań okresowych, a także napraw przeprowadzanych w wyniku pojawiających się usterek.

I.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji do odzysku tworzyw sztucznych HDPE, usytuowana na terenie działki o nr ewid. 7/36 obręb 0132 przy ul. Jakóba Hechlińskiego 2 w Bydgoszczy, gm. m. Bydgoszcz, pow. m. Bydgoszcz, woj. kujawsko-pomorskie.

I.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, w wyniku eksploatacji instalacji

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu |
|--------------------------------------|------------|---|--|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | <p>Podstawowy skład chemiczny odpadów: ołów i jego związki, kadm, rtęć, kwas siarkowy, freon, substancje ropopochodne, polipropylen, polietylen, PVC, metale żelazne i nieżelazne (aluminium, miedź), krzemionka, pozostałości organiczne, guma.</p> <p>Właściwości odpadów:</p> <p>HP2 – „utleniające”: substancje i preparaty, które w kontakcie z innymi substancjami, w szczególności substancjami łatwopalnymi, wykazują silne reakcje egzotermiczne;</p> <p>HP5 – „toksyczne”: substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenia dla zdrowia;</p> <p>HP8 – „żrące”: substancje i preparaty, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie.</p> |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 2. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | <p>Podstawowy skład chemiczny odpadów: politereftalan etylenu, polipropylen, polietylen polistyren), polichlorek winylu, kauczuk butadienowo-styrenowy, sadza, talk, krzemionka). Odpady te mogą zawierać pozostałości innych materiałów, takich jak drobinki farby, resztki produktów, czy papier.</p> <p>Właściwości odpadów: odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p> |
| 3. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | <p>Podstawowy skład chemiczny odpadów: HDPE, PP, PE, PVC, papier, folia aluminiowa</p> <p>Właściwości odpadów: odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych, palne.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu |
|-----|------------|---|--|
| 4. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Podstawowy skład chemiczny odpadów: metale nieżelazne (np. miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (PP, PE PCV), szkło (krzemionka), tlenki (sodu, potasu, wapnia itd.), papier, włókna naturalne (celuloza, hemiceluloza, lignina), elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza, krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarki, dodatki) lub wykonane z tworzywa sztucznego (np. PET, HDPE). Właściwości odpadów: odpad stały, często łatwopalny, Nie posiada właściwości i substancji, które mogą powodować, że będzie niebezpieczny. |

I.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|---|----------------------|
| <i>Odpady niebezpieczne</i> | | | |
| 1. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 1 000 |
| <i>Odpady inne niż niebezpieczne</i> | | | |
| 2. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 500 |
| 3. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 500 |
| 4. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 500 |

I.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Podstawowym sposobem zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko będzie ciągłe utrzymywanie instalacji w pełnej sprawności technicznej oraz obsługa przez wykwalifikowany personel.

Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez następujące działania:

- zastosowanie w instalacji odpowiednich rozwiązań technicznych i technologicznych gwarantujących kolejność wykonywania robót;
- zapewnienie właściwej organizacji pracy;
- przetwarzanie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem ściśle określonego, znormalizowanego trybu postępowania i dyscypliny pracy w procesie technologicznym obejmującym obsługę maszyn i urządzeń w instalacji;
- podnoszenie świadomości ekologicznej zatrudnionych pracowników, cykliczne szkolenia pracowników obejmujące swym zakresem m.in. zasady postępowania z odpadami.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polegać będzie na:

- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów;
- prowadzeniu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, obejmującej sposoby gospodarowania odpadami oraz dane o ich pochodzeniu, miejscu i sposobie przetwarzania oraz miejscu docelowego przekazania;
- prowadzeniu ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów.

Wszystkie odpady na terenie zakładu będą magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, na szczelnej, utwardzonej nawierzchni. Odpady nie będą miały styczności z glebą oraz będą magazynowane w sposób selektywny, który uniemożliwi ich przemieszczanie i negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Ponadto działalność będzie prowadzona w taki sposób, aby zapobiegać powstawaniu odpadów oraz zapewniać bezpieczne dla środowiska wykorzystanie odzyskiwanych surowców i odpadów, jeżeli wytworzeniu ich nie uda się zapobiec.

I.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności zakładu, odpady będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych przez Zakład miejscach, w sposób uniemożliwiający ich przemieszczanie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w miejscach niedostępnych dla osób postronnych. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia będzie się odbywał za pośrednictwem uprawnionych podmiotów prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (podmiotom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

I.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|------------|-------------------|---|--|
| 1. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane na utwardzonym placu magazynowym przed halą - strefa nr II, na paletach i workach big-bag pod plandeką. Odpady będą przekazywane okresowo uprawnionym podmiotom posiadającym stosowane zezwolenia. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|---|
| 2. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady będą magazynowane na utwardzonym placu magazynowym przed halą - strefa nr III, w workach big-bag. Odpady będą przekazywane okresowo uprawnionym podmiotom posiadającym stosowane zezwolenia. |
| 3. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | |
| 4. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | |

II.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|---|----------------------|
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 4 000 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2 000 |
| Łącznie | | | 4 000 |

Tabela nr 5. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|---|----------------------|
| 1. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 500 |
| 2. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 500 |
| 3. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 1 000 |
| 4. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 500 |
| Łącznie | | | 2 500 |

II.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie nieruchomości zlokalizowanej na terenie działki o nr ewid. 7/36, obręb 0132 przy ul. Jakóba Hechlińskiego 2 w Bydgoszczy, gm. m. Bydgoszcz, pow. m. Bydgoszcz, woj. kujawsko-pomorskie.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Odpady opakowaniowe o kodach 15 01 02 oraz 15 01 10* będą pozyskiwane wyłącznie z jednego źródła selektywnego zbierania, pochodzącego bezpośrednio od jednego wytwórcy. Odpady będą stanowiły jednorodny strumień tworzyw sztucznych, pozbawiony domieszek i innych frakcji charakterystycznych dla niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych.

Instalacja będzie przyjmować tylko wyselekcjonowane opakowania z tworzyw sztucznych HDPE w celu uzyskania końcowego produktu jakim będzie płatek z tworzywa sztucznego HDPE, stanowiący jednolity rodzaj surowca o znanym składzie chemicznym.

Na terenie zakładu, w ramach prowadzonego procesu przetwarzania odpadów, prowadzone będą następujące etapy:

- dostawa i weryfikacja odpadów przeznaczonych do procesu przetwarzania;
- ważenie odpadów na legalizowanej wadze;
- magazynowanie odpadów przed procesem przetwarzania;
- wewnętrzny transport odpadów z miejsc magazynowania na linię technologiczną;
- wstępne sortowanie, celem usunięcia wtrąceń (zanieczyszczeń) w postaci innych elementów, nienadających się do dalszego procesu przetwarzania odpadów;
- użycie separatora magnetycznego, celem separacji metali;
- rozdrabnianie wstępne odpadów w kruszarce jednowałowej o wydajności 1 Mg/h;
- usuwanie zanieczyszczeń w wannie myjąco-flotacyjnej, jako pierwszy etap mycia, celem usunięcia domieszek piasku i papieru pochodzącego z etykiet opakowaniowych;
- mycie materiału w zespole dwóch myjek dynamicznych, jako drugi etap mycia, celem usunięcia domieszek piasku i papieru pochodzącego z etykiet opakowaniowych;
- mielenie zasadnicze w młynach (domielenie do ostatecznej frakcji 12 mm);
- przenoszenie gotowego produktu do worków big-bag, przy pomocy transportera pneumatycznego;
- załadunek na samochody oraz ważenie partii transportowej.

Celem prowadzenia wyżej opisanego procesu będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów.

W wyniku przetwarzania odpadów powstanie produkt – płatek z tworzywa sztucznego HDPE, który po przeprowadzeniu odpowiednich badań, zostanie wprowadzony na rynek i będzie miał zastosowanie w produktach technicznych oraz stanowić będzie element wsadowy do produkcji wyrobów pełnowartościowych.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 8 760 Mg.

Na terenie zakładu zostanie przetworzonych 4 000 Mg odpadów na rok.

II.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu |
|-----|------------|---|
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |

Odpady wymienione w Tabeli nr 6. niniejszej decyzji będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktów nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania odpadów produkt, tj. płatek z tworzywa sztucznego HDPE będzie wykorzystywany do produkcji wyrobów z tworzywa sztucznego HDPE, m.in. do produkcji rur telekomunikacyjnych, palet transportowych z tworzywa sztucznego, opakowań z tworzywa sztucznego, itp. z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Otrzymywany płatek HDPE będzie produktem gotowym do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a jego wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- a) kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem jednorodności materiału, czystości, suchości, zawartości substancji niepożądanych (wtrąceń);
- b) powstały w wyniku przetwarzania odpadów produkt badany będzie w akredytowanym laboratorium, raz w roku, pod kątem:
 - wskaźnika szybkości płynięcia (MFR) dla tworzywa sztucznego - zgodnie z normą PN-EN ISO 1133-1:2011 Badanie współczynnika płynięcia Tworzywa sztuczne, określającego metody oznaczania masowego (MFR) i objętościowego (MVR) wskaźnika szybkości płynięcia tworzyw termoplastycznych (tzw. MFI) przy użyciu plastometru. Powyższa norma umożliwi ocenę stabilności i jakości surowca,
 - wskaźnika gęstości - zgodnie z normą PN-EN ISO 1133-1:2011 Tworzywa sztuczne – Oznaczanie masowego (MFR) i objętościowego (MVR) wskaźnika szybkości płynięcia, określającego metody pomiaru płynności tworzyw termoplastycznych w określonej temperaturze i pod obciążeniem;
- c) monitoring okresowy (raz w roku, w akredytowanym laboratorium) losowo wybranych próbek płatka zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo;
- d) wytworzony produkt – płatek z tworzywa sztucznego HDPE będzie spełniał warunki przydatności do procesu produkcji materiałów technicznych poprzez spełnienie następujących warunków technicznych:
 - granulacja na poziomie nie większym niż 16 mm,
 - zawartość zanieczyszczeń w ilości nie większej niż 1%,
 - wilgotność nie większa niż 5%,
 - gęstość nasypowa nie mniejsza niż 200 kg/ m³,
 - jednorodność materiału.

II.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 7. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|---|
| 1. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | - wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (strefa III): worki big-bag |
| 2. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | - wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (strefa I): na paletach i w workach big-bag pod plandeką |
| 3. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | - wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (strefa III): worki big-bag. |
| 4. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | |
| 5. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | - wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (strefa II): na paletach i w workach big-bag pod plandeką |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|---|
| 6. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | - wydzielone miejsce na utwardzonym placu magazynowym (strefa III): worki big-bag |

II.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|----------------|------------|---|---|---|
| 1. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1,84 | 2 000,00 |
| 2. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 10,00 | 4 000,00 |
| ŁĄCZNIE | | | 10,00 | 4 000,00 |

Tabela 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|----------------|------------|---|---|---|
| 1. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 1,84 | 500,00 |
| 2. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 1,84 | 500,00 |
| 3. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 8,00 | 24,00 |
| 4. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 1,84 | 500,00 |
| ŁĄCZNIE | | | 10,00 | 524,00 |

II.6. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania

Tabela 10. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Największa masa odpadów [Mg] |
|-----|---|--|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 1. | wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym strefa I dla odpadu o kodzie 15 01 10* | 1687,5 m ² (22,5 m×5,75 m) | 2 | 0,04 | 10,35 |
| 2. | wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym strefa II dla odpadu o kodzie 19 12 11* | 23 m ² (5,75 m×4 m) | 1 | 0,35 | 8,05 |
| 3. | wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym strefa III dla odpadów o kodach: 15 01 02, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12 | 23 m ² (5,75 m×4 m) | 2 | 0,04 | 1,84 |

II.7. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Tabela 11. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Całkowita pojemność miejsca [Mg] |
|-----|---|--|----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 1. | wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym strefa I dla odpadu o kodzie 15 01 10* | 1687,5 m ² (22,5 m×5,75 m) | 2 | 0,04 | 10,35 |
| 2. | wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym strefa II dla odpadu o kodzie 19 12 11* | 23 m ² (5,75 m×4 m) | 1 | 0,35 | 8,05 |
| 3. | wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym strefa III dla odpadów o kodach: 15 01 02, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12 | 23 m ² (5,75 m×4 m) | 2 | 0,04 | 1,84 |

III. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 12 lipca 2024 r., znak: PZ.5268.54.02.2024.FK.

IV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 4 lipca 2024 r. WILECO Sp. z o.o. Sp. k., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 7/36 obręb 0132 przy ul. Jakóba Hechlińskiego 2 w Bydgoszczy, gm. m. Bydgoszcz, pow. m. Bydgoszcz, woj. kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek został uzupełnionym pismami z dnia 6 grudnia 2024 r., 12 marca 2025 r., 10 kwietnia 2025 r., 12 maja 2025 r., 5 lutego 2026 r., 30 marca 2026 r.

Gospodarowanie odpadami odbywa się na terenie działki o nr ewid. 7/36 obręb 0132 przy ul. Jakóba Hechlińskiego 2, wykonywane na podstawie Aktu notarialnego – Repertorium A nr 356/2025 z dnia 22 stycznia 2025 r.

Wniosek spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku WILECO Sp. z o.o. Sp. k. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 31 lipca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.30.2024, wystąpił do Prezydenta Miasta

Bydgoszczy o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 4 września 2025 r., znak: PZ.5268.56.04.2025.FK Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 21 sierpnia 2025 r., znak: WOŚ-II.6234.6.2025 Prezydent Miasta Bydgoszczy postanowił pozytywnie zaopiniować wniosek WILECO Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością spółki komandytowej z siedzibą w Bydgoszczy przy ul. Wojska Polskiego 65, o wydanie przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki oznaczonej numerem ewidencyjnym 7/36 w obrębie 132 przy ul. Jakóba Hechlińskiego w Bydgoszczy, w zakresie planowanego sposobu gospodarowania odpadami.

Postanowieniem z dnia 16 października 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.113.2025.TW Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzania odpadów przez WILECO Sp. z o.o. Sp. k., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz na terenie działki o nr ewid. 7/36 obręb 0132.

Mając na uwadze konieczność ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 28 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.30.2024 formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca w dniu 6 lutego 2026 r. dokonał wpłaty kwoty wynikającej z ww. postanowienia Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2026 r., na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Sebastian Patalon
ul. Wojska Polskiego 65
85-825 Bydgoszcz
- pełnomocnik WILECO Sp. z o.o. Sp.k.
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Bydgoszczy
ul. Jezuicka 1
85-102 Bydgoszcz