

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 7 maja 2026 r.

ŚG-I-G.7244.104.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Rafała Adameczyka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adameczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie

o r z e k a m

I. Udzielić panu Rafałowi Adameczkowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adameczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo (NIP 9561995019) zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

II.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego w workach typu big-bag (154 szt.) w siedmiu kontenerach „morskich”.
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	114	2 100
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	100
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5	100
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10	400
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5	100
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5	100
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	100
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5	100
Łącznie			154	3 100

II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu,
- ważenie przyjmowanych odpadów,
- klasyfikacja odpadów,
- wstępne sortowanie nieprowadzące do zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
- umieszczenie odpadów w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu),
- przygotowanie zebranych odpadów do transportu.

Przyjmowane na teren zakładu odpady w pierwszej kolejności będą ważone i poddawane kontroli klasyfikacyjnej, obejmującej sprawdzenie zgodności dostarczonych odpadów z zakresem posiadanego zezwolenia, sprawdzenie składu jakościowego odpadów oraz prawidłowości ich oznakowania. Następnie odpady będą wstępnie sortowane (bez zmiany charakteru, składu odpadów oraz ich klasyfikacji) i kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania.

Odpady będą magazynowane w sposób selektywny: w workach typu big-bag, oktabinach, kontenerach morskich, oznaczonych nazwą i kodem odpadu zgodnie z ich pochodzeniem. Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R3 i R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
RAZEM			13 250

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250
4.	19 12 01	Papier i tektura	50
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100
RAZEM			1 600

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności pan Rafał Adamczyk prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo będzie przetwarzał odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces technologiczny przetwarzania odpadów zostanie poprzedzony przyjęciem odpadów, w ramach którego ustalona będzie przy użyciu wagi masa przywiezionych na teren zakładu odpadów oraz ocena zgodności charakteru odpadu z kodem odpadu, pod którym odpad został przekazany.

Pierwszym etapem przetwarzania odpadów będzie segregacja odpadów polegająca na rozdzieleniu odpadów tworzyw sztucznych na poszczególne rodzaje, wyodrębnieniu ewentualnych zanieczyszczeń oraz odpadów, które nie będą przetwarzane w zakładzie (odpadów papieru/tektury, wielomateriałowych i innych).

Oczyszczone i posortowane odpady tworzyw sztucznych, w zależności od zapotrzebowania klienta zostaną rozdrobnione w młynach (przemiał), zagęszczone w aglomeratorze (aglomerat) bądź stopione i wytłoczone w wytłaczarkach do postaci regranulatu. Powstałe produkty (przemiał, aglomerat lub regranulat) będą zsypywane do worków, big-bagów oraz oktabin, a następnie oznaczane odpowiednią nazwą i numerem partii. Każda partia materiału będzie sprawdzana pod względem jakościowym. W tym celu pobrane próbki zostaną przekazane

do laboratorium, gdzie będą poddane szczegółowym analizom w celu zweryfikowania ich jakości i zgodności z obowiązującą normą. Parametry podlegające badaniom to przede wszystkim: gęstość produktu, wilgotność oraz wskaźnik szybkości płynięcia tworzywa MFI i MFR. Wyniki analizy, udokumentowane w karcie produktu stanowiąc będą o jakości wyrobu. Celem prowadzenia wyżej opisanych procesów i czynności będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu w postaci przemiału, aglomeratu bądź regranulatu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Materiał niespełniający ww. wymagań zakwalifikowany zostanie jako odpad. Instalację do przetwarzania odpadów tworzą cztery młyny, aglomerator i cztery wylączarki.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 23 780 Mg.

III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 04 02 21, 07 02 13, 12 01 05, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. przemiał, aglomerat bądź regranulat.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstałe w wyniku przetwarzania odpadów produkty, tj. przemiał, aglomerat lub regranulat, będą wykorzystane do produkcji folii PET przeznaczonej do pakowania różnego rodzaju produktów, wyrobów dla branży motoryzacyjnej, AGD, w przemyśle włókienniczym, do produkcji podłóg winylowych, butelek PET (niespożywczych), do produkcji płyt komórkowych i pełnych (PP, HIPS, ABS, LDPE, HDPE), rur kanalizacyjnych, studni i zbiorników oraz form do termoformowania/wtrysku, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktów nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, jednorodności materiału, czystości, zawartości substancji niepożądanych (wtrąceń),

- kontrola jakości przemiału, aglomeratu i regranulatu, określanie podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. barwy, masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, MFI, gęstości, wilgotności, czystości oraz stabilności termicznej w ramach własnego laboratorium,
- jednoznaczna identyfikacja próbek poprzez etykietowanie pobranych próbek produktów kodem kreskowym wskazującym na nr partii produkcyjnej,
- badanie produktów w akredytowanym laboratorium, raz w roku, pod kątem wskaźnika szybkości płynięcia (MFR) dla tworzywa sztucznego - zgodnie z normą PN-EN ISO 1133-1:2011 Badanie współczynnika płynięcia Tworzywa sztuczne, określającego metody oznaczania masowego (MFR) i objętościowego (MVR) wskaźnika szybkości płynięcia tworzyw termoplastycznych (MFI),
- monitoring okresowy (raz w roku w akredytowanym laboratorium) losowo wybranych próbek przemiału, zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- przekazywanie surowca w postaci przemiału, aglomeratu i regranulatu zgodnego z wymaganiami zamówienia, wyłącznie po zatwierdzeniu zgodności z zamówieniem na podstawie wystawionej karty technicznej (bądź innych dokumentów wymaganych przez odbiorcę).

Przemiał, aglomerat i regranulat będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Do ww. produktów opracowane będą karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowego produktu wystawiane będą karty specyfikacji, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru. Badania będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Otrzymywany przemiał, aglomerat i regranulat będą produktami gotowymi do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	<p>Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w workach typu big-bag, oktabinach (110 szt.) w pięciu kontenerach „morskich”, - w workach typu big-bag, oktabinach (240 szt.) w dwudziestu czterech kontenerach, - trzech silosach (2 × 22 m³, 16 m³).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego: - w workach typu big-bag, oktabinach (110 szt.) w pięciu kontenerach „morskich”, - w workach typu big-bag, oktabinach (240 szt.) w dwudziestu czterech kontenerach, - trzech silosach (2 × 22 m ³ , 16 m ³).
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

Tabela nr 7. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego w workach typu big-bag (44 szt.) w dwóch kontenerach „morskich”.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	19 12 01	Papier i tektura	
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5	50
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	100
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	1 500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5	100
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5	100
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5	100
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	200
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5	100
ŁĄCZNIE:			385	13 250

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20	1 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4	200
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5	250
4.	19 12 01	Papier i tektura	5	50
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10	100
ŁĄCZNIE:			44	1 600

IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) Miejsce magazynowania odpadów zbieranych w 154 szt. worków big-bag o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) i wadze 1 Mg, umieszczonych w siedmiu kontenerach „morskich”

- o wymiarach (2,43 m × 13,55 m × 2,69 m) i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m³ – **154 Mg**.
- b) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w 110 szt. worków big-bag, oktabin o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) i wadze 1 Mg, umieszczonych w pięciu kontenerach „morskich” o wymiarach (2,43 m × 13,55 m × 2,69 m) oraz w 240 szt. worków big-bag, oktabin o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) umieszczonych w dwudziestu czterech kontenerach o wymiarach (2,43 m × 5,96 m × 2,69 m) i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m³ – **350 Mg**.
- c) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w trzech silosach o poj. 2 × 22 m³ i 1 × 16 m³ gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,6 Mg/m³ – **36 Mg**.
- d) Miejsce magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania w 44 szt. worków big-bag o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) i wadze 1 Mg, umieszczonych w dwóch kontenerach „morskich” o wymiarach (2,43 m × 13,55 m × 2,69 m) i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m³ – **44 Mg**.

V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) Miejsce magazynowania odpadów zbieranych – **186 Mg**.
- b) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w workach big-bag, oktabinach – **413,36 Mg**.
- c) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w silosach – **36 Mg**.
- d) Miejsce magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania – **53,15 Mg**.

VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego pn. Operat zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania i przetwarzania odpadów Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo”, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 15 listopada 2024 r., znak: PR.5268.4.1.2024.KK

VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 6 listopada 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 7 marca 2025 r., 29 kwietnia 2025 r., 23 lipca 2025 r., 29 września 2025 r. (wpływ do tut. Organu), 2 stycznia 2026 r. oraz 10 marca 2026 r. Pan Rafał Adamczyk prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Rafała Adamczyka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa

wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 3100 Mg/rok).

Wnioskodawca posiada decyzję Wójta Gminy Lisewo nr 4/2007 z dnia 17 sierpnia 2007 r. znak: 7624-4/5/07, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu instalacji do odzysku odpadów (działki o nr ewid. 181/4 i 180/1 w miejscowości Lisewo, gm. Lisewo) oraz decyzję Wójta Gminy Lisewo z dnia 4 lutego 2008 r. znak: 7642-5/9/08, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu instalacji do odzysku odpadów z tworzyw sztucznych, (działka o nr ewid. 180/2 w miejscowości Lisewo, gm. Lisewo). Działka o nr ewid. 180/8 przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, będąca przedmiotem wniosku powstała z podziału działki o nr ewid. 180/2, objętej ww. decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach.

Gospodarowanie odpadami polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 29 września 2025 r., wystąpił do Wójta Gminy Lisewo o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Wójt Gminy Lisewo w opinii z dnia 15 października 2025 r., znak: RGiI.6232.4.28.2025.EP nie wniósł zastrzeżeń do planowanej działalności wnioskodawcy, pod warunkiem przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, ochrony środowiska oraz ładu przestrzennego.

Postanowieniem z dnia 16 października 2025 r., znak: PR.5268.7.3.2025.KK Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla zbierania i przetwarzania odpadów Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo.

Postanowieniem z dnia 23 grudnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.161.2025.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 16 lutego 2026 r., znak: ŚG-I-G.7244.104.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z jej propozycją, jednocześnie postanowił utrzymać w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie, określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7244.51.2019, ustanowione przez Pana Rafała Adamczyka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo, w dniu 23 i 25 czerwca 2020 r.

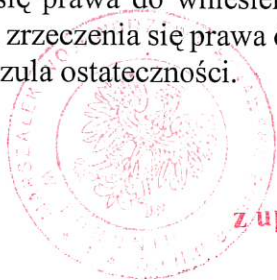
Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa (2)

Manja Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Rafał Adamczyk
Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk
Strucfoń 27
86-230 Lisewo

2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Lisewo
ul. Chełmińska 2
86-230 Lisewo

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Chełmnie
86-200 Chełmno, ul. Łunawska 3a

znak: 56-16.2214.104.2024

z dn.: 07.05.2026 (3)

Chełmno, dnia 15 listopada 2024 r.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

Toruń, dnia 07.05.2026

Stwierdzam zgodność z oryginałem
od str. 11 do str. 12 Marszałka Województwa (2)

Maria Wójcicka
Dyrektor
Departamentu Środowiska

PR.5268.4.1.2024.KK

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 42 ust. 4b, 4c i 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), art. 4 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 275 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 12 listopada 2024 r. /data wpływu: 12.11.2024 r., nr RPW/1128/2024-1N/ Pana Rafała Adamczyka – Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dotyczących miejsc zbierania i przetwarzania odpadów, na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, 86-230 Lisewo zawartych w załączonym do wniosku "Operacie zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej" opracowanym w listopadzie 2024 r. przez mgr inż. Dariusza Nędzusiaka – Rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz mgr inż. Macieja Bajbaka – Specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej

postanawiam

wyrazić zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej opisanych w "Operacie zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej" opracowanym w listopadzie 2024 r. dla miejsc zbierania i przetwarzania odpadów na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, 86-230 Lisewo zawartych w załączonym do wniosku "Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej" pod warunkiem wykonania zapisanych w operacie zaleceń, w tym zapisów Ekspertyzy Technicznej Stanu Ochrony Przeciwpożarowej opracowanej dla zakładu w czerwcu 2024 r.

UZASADNIENIE

W dniu 12 listopada 2024 r. do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie wpłynął wniosek Pana Rafała Adamczyka – Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dotyczących miejsc zbierania i przetwarzania odpadów na terenie zakładu produkcyjnego przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, 86-230 Lisewo, funkcjonariusze tut. komendy dokonali analizy przedmiotowego operatu i postanowiono uzgodnić warunki ochrony przeciwpożarowej opisane w ww. operacie.

Zgodnie z § 42 ust. 4 d Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587), uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów Komendant Powiatowy (miejski) Państwowej Straży Pożarnej:

- 1) wyraża zgodę na ich zastosowanie albo
- 2) wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- 3) nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

Operat przeciwpożarowy stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej (87-100 Toruń, ul. Prosta 32), za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie (ul. Łunawska 3a, 86-200 Chełmno) w terminie siedmiu dni od dnia jego doręczenia (art.141 § 2, art. 129 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. 572 zwany dalej k.p.a.);

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania postanowienia, jednakże organ administracji publicznej, który wydał postanowienie, może wstrzymać jego wykonanie, gdy uzna to za uzasadnione (art. 143 k.p.a.);

W trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne (art. 127a, w związku z art. 144 k.p.a.);

KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej
w Chełmnie

mł. bryg. mgr Tomasz Guzek

(podpis z podaniem imienia, nazwiska
i stanowiska służbowego)

Otrzymują:

1. Tworzywa Sztuczne
Rafał Adamczyk
Strucfoń 27
86-230 Lisewo

2. Aa.

KK/2024

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1-G.244.104.2024

z dn.: 07.05.2026 (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 07.05.2026

Stwierdzam zgodność z oryginałem
od str. 1 do str. 54

z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (2)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

OPERAT

*zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej
dla zbierania i przetwarzania odpadów*

*Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27,
86 – 230 Lisewo*

Opracował:

Rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych:
mgr inż. Dariusz Nędzusiak, nr upr. 667/2017.

Specjalista ds. ochrony przeciwpożarowej:
mgr inż. poż. Maciej Bajbak, nr upr. SGSP 4965/2006

SPECJALISTA DS. PPOŻ.
Bajbak
mgr inż. bezpieczeństwa pożarowego
nr SGSP 4965/2006

Rzeczoznawca do Spraw Zabezpieczeń
Przeciwpożarowych
Nędzusiak
mgr inż. Dariusz Nędzusiak Nr upr. 667/2017

Strucfoń, listopad 2024 r.

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w CHEŁMIE
woj. kujawsko-pomorskie

I. Informacje formalno – prawne

1. Podstawy opracowania

Rozpatrywany operat został opracowany na zlecenie inwestora, w oparciu o otrzymaną dokumentację dotyczącą firmy **Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86 – 230 Lisewo** na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej, przedłożonej dokumentacji technicznej oraz przywołanych poniżej stosownych przepisów prawnych.

Przedsiębiorstwo **Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86 – 230 Lisewo** prowadzi działalność na podstawie aktualnej decyzji na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Decyzja obowiązuje do 9 stycznia 2025 r.

Ze względu na brak zmian w sposobie i skali prowadzenia działalności podmiot wnioskuje o wydanie nowej decyzji z wyprzedzeniem, aby zgodnie z obowiązującym prawem zachować możliwość do posługiwania się aktualnie obowiązującą decyzją nawet w przypadku niewydania nowego zezwolenia przed upływem jej terminu ważności.

Firma prowadzi działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Zbieranie i przetwarzanie odpadów odbywa się przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działki o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4. Zbierane i przetwarzane odpady są sprzedawane innym podmiotom jako surowiec – regranulat tworzyw sztucznych lub jako odpad firmom posiadającym pozwolenie na zbieranie/przetwarzanie danego odpadu.

Podstawy prawne:

- 1) Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54).
- 2) Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).
- 3) Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 275).
- 4) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 725).
- 5) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1225).
- 6) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 822).

- 7) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z 2009 r. Nr 124, poz. 1030).
- 8) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 1563).
- 9) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 ze zm.).
- 10) Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).
- 11) Rozporządzenie Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.
- 12) Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006).
- 13) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.
- 14) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 296).

Podstawowe definicje:

Zastosowane w niniejszym operacjie pojęcia i zwroty należy rozumieć w sposób określony poniżej.

Budynek - obiekt budowlany, który jest trwale związany z gruntem, wydzielony z przestrzeni za pomocą przegród budowlanych oraz posiada fundamenty i dach.

Obiekt budowlany - budynek, budowla lub obiekt małej architektury wraz z instalacjami zapewniający możliwość użytkowania obiektu z jego przeznaczeniem, wzniesiony z użyciem wyrobów budowlanych.

Instalacja - to:

- a) stacjonarne urządzenie techniczne,
- b) zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot i położonych na terenie jednego zakładu,
- c) budowle niebędące urządzeniami technicznymi ani ich zespołami, których eksploatacja może spowodować emisję, tj. wprowadzane substancji, energii, hałasu, wibracji lub pola elektromagnetycznego, do powietrza, wody, gleby lub ziemi, w wyniku działalności człowieka.

Prowadzący instalację – podmiot uprawniony na podstawie określonego tytułu prawnego do władania instalacją w celu jej eksploatacji zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska.

Odpady – każda substancja lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany.

Odpady komunalne – odpady powstające w gospodarstwach domowych, z wyłączeniem pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także odpady niezawierające odpadów niebezpiecznych pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w gospodarstwach domowych. Zmieszane odpady komunalne pozostają zmieszanymi odpadami komunalnymi, nawet jeżeli zostały poddane czynności przetwarzania odpadów, która nie zmieniła w sposób znaczący ich właściwości.

Magazynowanie odpadów – czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- a) wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
- b) tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
- c) magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Zbieranie odpadów – gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

Selektywne zbieranie odpadów – zbieranie, w ramach którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

Przetwarzanie odpadów – procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie.

Odzysk – jakiegokolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce.

Recykling – odzysk, w ramach którego odpady są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje wykorzystywane w pierwotnym celu lub innych celach. Obejmuje to ponowne przetwarzanie materiału organicznego (recykling organiczny), ale nie obejmuje odzysku energii i ponownego przetwarzania na materiały, które mają być wykorzystane jako paliwa lub do celów wypełniania wyrobisk.

Unieszkodliwianie odpadów – proces niebędący odzyskiem, nawet jeżeli wtórnym skutkiem takiego procesu jest odzysk substancji lub energii.

Składowisko odpadów – obiekt budowlany przeznaczony do składowania odpadów.

Prawa autorskie:

Treść niniejszego Operatu jest własnością intelektualną Autora.

Bez pisemnej zgody Autora zabrania się kopiowania dokumentu w całości lub części.

Bez pisemnej zgody Autora zabrania się publikowania Operatu w Internecie w całości lub części.

Zabrania się wykorzystywania niniejszego Operatu w celach innych niż wynikające z art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach, chyba że zapisy umowy zawartej na piśmie między Wykonawcą a Zamawiającym stanowią inaczej.

W przypadku nieuprawnionego wykorzystania niniejszego Operatu Wykonawca (Autor) nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne braki lub błędy w jego treści, a w szczególności nie może być adresatem jakiegokolwiek roszczeń finansowych z tego tytułu.

Ochrona danych osobowych:

Ze względu na przepisy dotyczące ochrony danych osobowych zastrzega się, że do Operatu nie zostaną załączone kopie dyplomów ukończenia studiów, ani kopie innych dokumentów ze zdjęciem. Na żądanie Zamawiającego, Inwestora lub organów państwowych ww. dokumenty mogą być przekazane w formie i w sposób zgodny z wymaganiami RODO.

2. Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest operat, który został opracowany na zlecenie inwestora, w oparciu o otrzymaną dokumentację dotyczącą firmy **Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucoń 27, 86 – 230 Lisewo** na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej, przedłożonej dokumentacji technicznej oraz przywołanych powyżej stosownych przepisów prawnych.

Przedsiębiorstwo **Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucoń 27, 86 – 230 Lisewo** prowadzi działalność na podstawie aktualnej decyzji na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Decyzja obowiązuje do 9 stycznia 2025 r.

Ze względu na brak zmian w sposobie i skali prowadzenia działalności podmiot wnioskuje o wydanie nowej decyzji z wyprzedzeniem, aby zgodnie z obowiązującym prawem zachować możliwość do posługiwania się aktualnie obowiązującą decyzją nawet w przypadku niewydania nowego zezwolenia przed upływem jej terminu ważności.

Firma prowadzi działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Zbieranie i przetwarzanie odpadów odbywa się przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działki o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4. Zbierane i przetwarzane odpady są sprzedawane innym podmiotom jako surowiec – regranulat tworzyw sztucznych lub jako odpad firmom posiadającym pozwolenie na zbieranie/przetwarzanie danego odpadu.

NIP: 9561995019

REGON: 871259568

3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

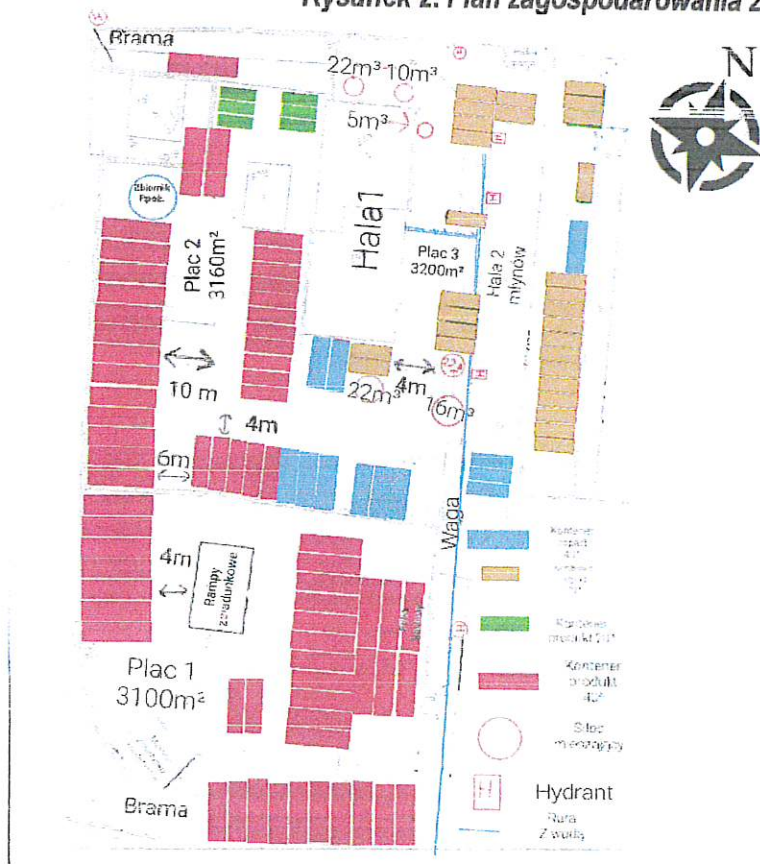
Działalność prowadzona jest przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie. Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów oraz lokalizacja instalacji do przetwarzania odpadów zaznaczone zostały na poniższym rysunku.

Rysunek 1. Lokalizacja miejsca prowadzenia działalności.



źródło: polska.geoportal2.pl

Rysunek 2. Plan zagospodarowania zakładu



źródło: opracowanie inwestora

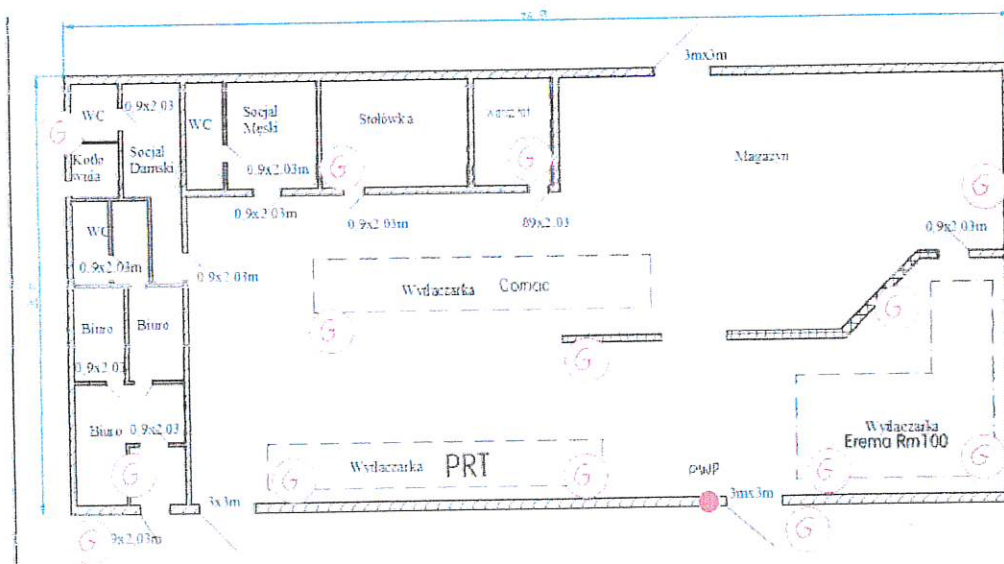
Wyznaczono miejsca magazynowania odpadów zgodnie z zaleceniami wydanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zgodnie z rozporządzeniem dotyczącym magazynowania odpadów. Na planie zaznaczono istniejącą infrastrukturę, ciągi komunikacyjne oraz miejsce lokalizacji instalacji do przetwarzania odpadów.

Przewiduje się trzy miejsca magazynowania odpadów. Jedno miejsce to sektor dla odpadów przeznaczonych do zbierania oraz drugie miejsce to sektor do magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i trzecie miejsce to sektor magazynowania odpadów możliwych do wytworzenia podczas procesu przetwarzania.

Miejsca do magazynowania odpadów stanowią kontenery „morskie” zgodnie z rozmieszczeniem na powyższym rysunku.

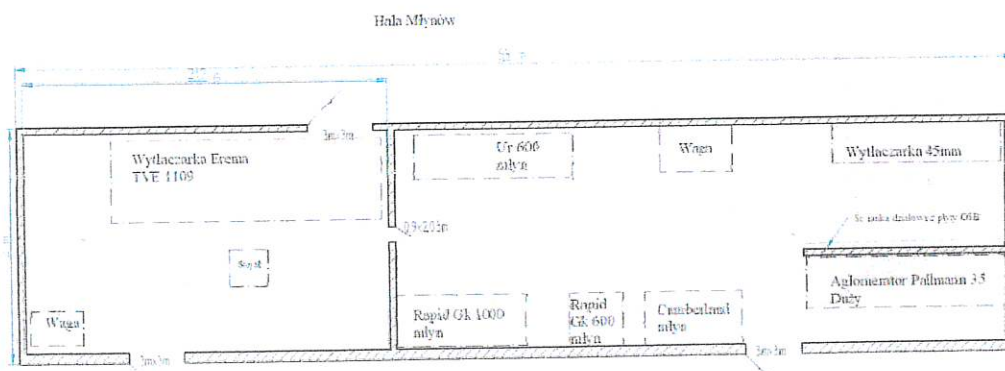
W hali 1 oraz hali 2 znajdują urządzenia do przetwarzania odpadów. Dokładne rozmieszczenie urządzeń przedstawiono na poniższych rysunkach.

Rysunek 3. Zagospodarowanie hali 1



źródło: opracowanie inwestora

Rysunek 4 Zagospodarowanie hali 2



źródło: opracowanie inwestora

4. Rodzaje odpadów zbieranych wraz z podaniem masy przewidzianej do zbierania w ciągu roku oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Odpady przewidziane do zbierania

Tabela 1. Rodzaje i Ilości odpadów zbieranych w ramach prowadzonej działalności.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby magazynowania odpadów	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	200 Mg	2 100 Mg
2	12 01 05	Inne niewymienione odpady	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	5 Mg	100 Mg
3	12 01 09	Inne niewymienione odpady	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	5 Mg	100 Mg
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	10 Mg	400 Mg
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	5 Mg	100 Mg
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach	5 Mg	100 Mg

			lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych		
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	5 Mg	100 Mg
8	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad będzie magazynowany selektywnie w workach, big-bagach lub oktabinach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów zbieranych	5 Mg	100 Mg
Łączna masa odpadów				10 Mg	200 Mg

5. Rodzaje odpadów podlegających przetworzeniu wraz z podaniem procesu przetwarzania oraz masy przewidzianej do przetworzenia w ciągu roku

Odpady podlegające procesowi przetworzenia

Tabela 2 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku z podziałem na procesy przetwarzania.

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być przetworzone w okresie roku
Proces B1 - recycling lub innych substancji organicznych które nie są stosowane jako nawozy (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).			
1	04 02 21	Odpady nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50 Mg
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000 Mg
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100 Mg
4	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000 Mg
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500 Mg
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100 Mg
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100 Mg
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100 Mg
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200 Mg

10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100 Mg
R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12			
1	04 02 21	Odpady nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50 Mg
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000 Mg
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100 Mg
4	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000 Mg
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500 Mg
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100 Mg
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100 Mg
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100 Mg
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200 Mg
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100 Mg
Łączna masa przetwarzanych odpadów			13 250 Mg/rok

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R-12 mogą powstawać poniższe rodzaje odpadów.

Tabela 3 Źródła i ilości odpadów, które mogą powstawać podczas przetwarzania odpadów w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000 Mg	20 Mg	Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów powstających z przetwarzania. Sposób magazynowania zależy od wielkości odpadów – pojemniki, kontenery lub worki big-bag	Przekazywane do innych podmiotów przetwarzających tego typu odpady lub w ostateczności przekazywany do unieszkodliwiania
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200 Mg	5 Mg	Odpad magazynowany będzie w miejscu	Przekazywane do innych podmiotów przetwarzających

					magazynowania odpadów powstających z przetwarzania. Sposób magazynowania zależny od wielkości odpadów – pojemniki, kontenery lub worki big-bag	h tego typu odpady lub w ostateczności przekazywany do unieszkodliwiania
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250 Mg	5 Mg	Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów powstających z przetwarzania. Sposób magazynowania zależny od wielkości odpadów – pojemniki, kontenery lub worki big-bag	Przekazywane do innych podmiotów przetwarzających h tego typu odpady lub w ostateczności przekazywany do unieszkodliwiania
4.	19 12 01	Papier i tektura	50 Mg	5 Mg	Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów powstających z przetwarzania. Sposób magazynowania zależny od wielkości odpadów – pojemniki, kontenery lub worki big-bag	Przekazywane do innych podmiotów przetwarzających h tego typu odpady lub w ostateczności przekazywany do unieszkodliwiania
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 Mg	10 Mg	Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów powstających z przetwarzania. Sposób magazynowania zależny od wielkości odpadów – pojemniki, kontenery lub worki big-bag	Przekazywane do innych podmiotów przetwarzających h tego typu odpady lub w ostateczności przekazywany do unieszkodliwiania

Łącznie:	1 600 Mg	45 Mg		
----------	----------	-------	--	--

W procesie R3 nie powstają odpady. Powstały materiał jest traktowany jako pełnowartościowy surowiec wykorzystywany do produkcji elementów - wyprasek z tworzyw sztucznych.

6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku.

Tabela 4.

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1	04 02 21	Odpady nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 Mg	50 Mg
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200 Mg	10 000 Mg
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 Mg	100 Mg
4	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50 Mg	1 000 Mg
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100 Mg	1 500 Mg
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 Mg	100 Mg
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 Mg	100 Mg
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 Mg	100 Mg
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 Mg	200 Mg
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 Mg	100 Mg
Łączna masa odpadów			385 Mg	13 250 Mg/rok

7. Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Odpady będą magazynowane na wydzielonych placach magazynowych zgodnie z oznaczeniem na rys. 2. Place te są utwardzone, na nich ustawione są kontenery stanowiące zabezpieczenie przed wpływem warunków atmosferycznych. Odpad magazynowany jest w big bagach, belkach oraz rolkach. Parametry belek i rolek są zbliżone do parametrów big-baga. Wymiary i liczba kontenerów oraz masa jednostkowa jednostki ładunkowej determinują największą masę możliwą do zmagazynowania w tym samym czasie. Według przyjętych parametrów obliczono, że funkcjonujące miejsca magazynowania odpadów pomieszczą 622,2 Mg w tym samym czasie. Szczegóły obliczeń przedstawiono poniżej:

Na placu docelowo znajdować się będzie:

1) 12 kontenerów dużych 45' (wymiar $13,55 \text{ m} \times 2,43 \text{ m} = 32,927 \text{ m}^2$, wysokość 2,69 m;

wymiary big bag $1,2 \text{ m} \times 1,2 \text{ m} = 1,44 \text{ m}^2$, wysokość 2,0 – 2,3 m)

Do jednego kontenera mieści się 22 szt. big-bag, waga każdego z nich to 1 Mg

tj. $22 \text{ szt.} \times 1 \text{ Mg} \times 12 \text{ szt.} = 264 \text{ tony}$

2) 30 kontenerów małych 20' (wymiar $6,5 \text{ m} \times 2,38 \text{ m} = 15,47 \text{ m}^2$, wysokość 2,3 m;

wymiary big bag $1,2 \text{ m} \times 1,2 \text{ m} = 1,44 \text{ m}^2$, wysokość 2,0 – 2,3 m)

Do jednego kontenera mieści się 10 szt. big-bag, waga każdego z nich to 1 Mg

tj. $10 \text{ szt.} \times 1 \text{ Mg} \times 30 \text{ szt.} = 300 \text{ Mg}$

3) 6 silosów mieszających, w których również może znajdować się odpad

Ich pojemność to 22 m^3 , 10 m^3 , 5 m^3 , 22 m^3 , 16 m^3 , 22 m^3 razem 97 m^3

Gęstość odpadu w silosie wynosi $0,6 \text{ Mg/m}^3$, czyli największa masa jak może się w nich

znajdować to 58,2 Mg.

Łącznie największa masa odpadów jak może znajdować się w miejscach magazynowania

wynosi 622,2 Mg.

8. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji.

Zbieranie odpadów – opis stosowanej metody lub metod.

Działalność w zakresie zbierania odpadów będzie prowadzona w m. Lisewo przy ulicy Kolejowej 1 a i będzie polegała na gromadzeniu odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do przetwarzania we własnym zakresie. Odpady będą magazynowane w opakowaniach zbiorczych (workach, big-bagach, oktabinach) oraz w postaci zbelowanej. Przyjmowane odpady będą ważone i ewidencjonowane w systemie BDO. Wszelkie transporty potwierdzone będą na podstawie KPO. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady będą przekazywane innym firmom przetwarzającym te odpady. Wszystkie podmioty biorące udział w łańcuchu dostaw muszą posiadać odpowiednie zezwolenia oraz wpisy w systemie BDO.

Przetwarzanie odpadów – opis stosowanej metody lub metod.

Odpady będą przetwarzane w zakładzie przetwórstwa odpadów w Lisewie przy ul. Kolejowej 1a. Odpady będą poddawane następującym procesom odzysku:

R3 -recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), - Linia do granulacji

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – Kruszarko-młyny

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania rozpoczynać się będzie wstępną segregacją odpadów, polegającą na oddzieleniu różnego rodzaju tworzyw, które nie są przetwarzane w zakładzie. Są to odpady wielomateriałowe, odpady PET i inne, które zostaną przekazane do odzysku lub unieszkodliwienia w innych firmach posiadających stosowne zezwolenia. Pozostałe posortowane odpady trafią do kruszarko-młynów celu ich rozdrobnienia, następnie skierowane zostaną na linię granulacji. Linia granulacji podgrzewa zmielone tworzywo w odpowiedniej dla danego materiału temperaturze. Stopiony przemiał jest następnie włączany do dysz, które formują tworzywo do postaci regularnych, jednolitych kulek.

Materiał jest zsypywany do worków/big-bagów/oktabinów. Powstały produkt jest oznaczany odpowiednią nazwą oraz numerem partii. Każda partia jest sprawdzana pod kątem jakościowym. Materiał z pozytywną oceną jakościową sprzedawany jest do producentów wyprasek jako pełnowartościowy materiał tworzyw sztucznych. W procesie R3 odpady tracą status odpadu.

9. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych i przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.

Teren zakładu:

Inwestor posiada tytuł prawny do terenu, na którym prowadzona będzie działalność, teren dostosowany jest do charakteru prowadzonej działalności działka, na której prowadzona jest działalność zabezpieczona jest przed dostępem osób trzecich i zwierząt – ogrodzenie, zamykana brama wjazdowa, monitoring, przedmiotowy teren pozwala na przechowywanie planowanej ilości odpadów wewnątrz istniejących budynków magazynowych oraz na umieszczenie w nich instalacji do przetwarzania odpadów.

Maszyny i urządzenia:

Na potrzeby działania przedsięwzięcia wykorzystuje się następujące maszyny i urządzenia:

Wytłaczarki / aglomeratory wydajności

Erema RM 100	- 400 kg/h
PRT	- 150 kg/h
Comac	- 400 kg/h
Pallmann 35 duży	- 500 kg/h
Wytłaczarka 45 mm	- 50 kg/h
Erema TVE1109	- 550 kg/h
Razem	2000 kg/h

Młyny wydajności

UR 600	- 200 kg/h
--------	------------

Cumberland - 300 kg/h
Rapid GK-1000 - 300 kg/h
Rapid GK-600 - 100 kg/h

Razem 900 kg/h

Łączna maksymalna wydajność wynosi 2900 kg/h, czyli 2,9 Mg/h.

Sprzęt towarzyszący:

wózek widłowy

waga najazdowa

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wynosi 25 404 Mg.
(2,9Mg/h × 24h × 365dni)

Maszyny i urządzenia wykorzystywane podczas prowadzonej działalności będą w dobrym stanie technicznym, poddawane bieżącemu monitoringowi, a ewentualne usterki niezwłocznie usuwane. Eksploatacja posiadanych urządzeń i maszyn prowadzona będzie zgodnie z przeznaczeniem i warunkami technicznymi.

Transport odpadów odbywać się będzie pojazdami sprawnymi technicznie. Głównie będzie to transport należący do Inwestora lub w razie zapotrzebowania może być to również transport zewnętrzny.

Kadra pracownicza oraz zarządzająca posiada wymagane uprawnienia do korzystania z maszyn i pojazdów. Przedsiębiorca zapewnia również szkolenia z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz z ochrony środowiska.

Do obowiązków pracowników przedsiębiorstwa w zakresie ochrony środowiska należy m. in.:

- prowadzenie ewidencji jakościowej i ilościowej odpadów
- zapobieganie powstania sytuacji zagrażającej ochronie środowiska
- stosowanie zasad selektywnego magazynowania odpadów
- zgłaszania wszelkich nieprawidłowości bezpośrednio przełożonemu
- posiadania odpowiednich dokumentów w trakcie wykonywania transportu odpadów
- uczestniczenie we wdrożeniu działań pokontrolnych wynikających z zaleceń kadry zarządzającej, organów ochrony środowiska
- reprezentowanie przedsiębiorstwa podczas kontroli zewnętrznych
- komunikowanie zasad ochrony środowiska i przestrzeganie ich na terenie przedsiębiorstwa jak również na terenie wykonywanych robót budowlanych.
- sprawozdawczość z zakresu gospodarki odpadami kierowana do organów ochrony środowiska

- sprawozdawczość z zakresu korzystania ze środowiska kierowana do organów ochrony środowiska
- znajomość i wdrażanie obowiązków wynikających z przepisów prawnych z zakresu ochrony środowiska
- szkolenie kadry pracowniczej i komunikowanie standardów związanych z ochroną środowiska na wszystkich szczeblach działalności przedsiębiorstwa.

Przedsiębiorca nie wyklucza zlecenia niektórych zadań firmom zewnętrznym poprzez podpisanie umowy na stałe świadczenie usług w imieniu wnioskodawcy. Np. zlecenie wykonania specjalistycznej dokumentacji środowiskowej – dokumentacja formalno – prawna, tworzenie sprawozdań, badania laboratoryjne itp.

II. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

1. Charakterystyka pożarowa obiektów Firmy Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk z siedzibą w miejscowości Strucfoń 27, 86 – 230 Lisewo.

Zakład Produkcyjny Tworzywa Sztuczne znajdujący się w Lisewie przy ul. Kolejowej 1A jest zarejestrowany jako indywidualna działalność gospodarcza.

Dla zakładu w 2017 roku opracowano już ekspertyzę techniczną stanu ochrony przeciwpożarowej oraz uzyskano zgodę na rozwiązania zastępcze w trybie postanowienia Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu. Inwestor zrealizował zadania wynikające z postanowienia, za wyjątkiem stalowych drzwi w ścianie o klasie REI 60 dzielącej zakład na dwie strefy pożarowe (trudności z płynnością transportu zakładowego).

Na podstawie niniejszej ekspertyzy dla zakładu w 2019 r opracowano operat przeciwpożarowy, który pozytywnie uzgodniono z Komendantem Powiatowym PSP w Chełmnie.

Z uwagi na wprowadzenie szczegółowych przepisów dotyczących obiektów i terenów przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów inwestor zdecydował się wykonać nowy operat, uwzględniający nowe regulacje prawa materialnego, ale z zachowaniem już zrealizowanych, dobrych zabezpieczeń przeciwpożarowych wdrożonych na terenie zakładu. W ramach dodatkowego zabezpieczenia zakładu magazynowanie odpadów oraz produktów w niepalnych odbywać się będzie w stalowych kontenerach z pełną obudową o grubości co najmniej 2 mm. Wszystkie kontenery

magazynowe typu morskiego na placach zakładu, za wyjątkiem kilku obsługiwanych aktualnie w cyklu procesu produkcyjnego, będą zamknięte stalowymi wrotami. Będą stanowić „zasobniki wykonane z materiałów niepalnych” do przechowywania stałych materiałów palnych zlokalizowane na zewnątrz budynku – wyłączone z zakresu Normy PN-B-02852. Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.

Na terenie rozpatrywanego zakładu znajdują się dwa budynki murowane – jeden produkcyjny z częścią administracyjno – socjalną oraz drugi budynek produkcyjny.

Powierzchnia całego zakładu wynosi **10 588 m²**.

Budynek główny (**hala 1**) jest budynkiem jednokondygnacyjnym o konstrukcji dachu stalowej, krytym eternitem. Ściany budynku wykonane są z cegły ceramicznej pełnej, bloczków gazobetonowych na zaprawie wapienno – ceramicznej, oraz częściowo z elementów prefabrykowanych żelbetowych. Budynek posiada następujące wymiary:

- długość – 42 metrów;
- szerokość – 15 metrów;
- wysokość – 4 metra.
- powierzchnia użytkowa – część biurowo-socjalna (powiązana funkcjonalnie z produkcją) 45 m²; część produkcyjna – 580 m². Łącznie – około 630 m²,
- kubatura – 2400 m³.

Budynek produkcyjny (**hala 2**) jest obiektem parterowym o konstrukcji dachu stalowej krytej eternitem. Ściany budynku są wykonane z cegły ceramicznej pełnej, bloczków gazobetonowych na zaprawie wapienno – cementowej, oraz częściowo z elementów prefabrykowanych żelbetowych.

W budynku znajdują się urządzenia do granulacji tworzyw sztucznych. W części budynku na polach odkładczych w big-bagach magazynowane są, przygotowane do transportu, wyroby gotowe z polistyrenu, polietylenu, plexi i polipropylenu. Budynek produkcyjny stanowi jedną strefę pożarową. Budynek posiada następujące wymiary:

- długość – 59 metrów;
- szerokość – 9 metrów;
- wysokość – 4,5 metra;
- powierzchnia użytkowa części produkcyjnej – około 530 m²;
- Kubatura – około 2300 m³.

Przedmiotowe opracowanie obejmuje budynki kubaturowe, place ze stalowymi kontenerami oraz silosy mieszające. W kontenerach i silosach przechowywane będą odpady stałe oraz produkty w postaci granulatu.

Wszystkie elementy konstrukcyjne budynków powinny być wykonane z materiałów posiadających cechy nierozprzestrzeniające ognia (NRO).

Na podstawie §8 rozporządzenia [5] rozpatrywane budynki ze względu na wysokość (do 12 m) zalicza się do grupy budynków niskich – (N).

Na terenie zakładu znajduje się również: blaszany obiekt gospodarczy (oznakowany literą s na planie) – magazyn części zamiennych; nieużytkowany obiekt handlowy (oznakowany literą h na planie) oraz portiernia (oznakowany literą i na planie). Obiekty mało istotne z uwagi na możliwe zagrożenia, pominięte dla uproszczenia analizy.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz.296):

§ 6.1. W strefie pożarowej budynku innej niż strefa pożarowa PM mogą być magazynowane stałe odpady palne na zewnątrz, przy jego ścianie zewnętrznej, jeżeli są one związane z jego funkcją, oraz zostaną spełnione następujące wymagania:

- 1) powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów nie przekracza 200m², a zgromadzone tam odpady nie przekraczają objętości 200 m³ lub masy 50 Mg;
- 2) nie zostanie przekroczona dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej, określona dla tego budynku;
- 3) zostanie zachowany dostęp do budynku na wypadek działań ratowniczych;
- 4) zostanie zachowana wymagana z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe odległość od miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów do sąsiednich obiektów budowlanych oraz granic działek;
- 5) zostanie zachowana odległość co najmniej 5 m od drogi pożarowej;
- 6) zostanie zachowana odległość od ścian zewnętrznych wykonanych z materiałów palnych, w tym z izolacją wykonaną z takich materiałów, co najmniej:
 - a) 4 m – w przypadku ściany zewnętrznej nierozprzestrzeniającej ognia,
 - b) 8 m – w pozostałych przypadkach.

Nie dotyczy tego przypadku. Budynki i strefy pożarowe kwalifikowane do PM.

2. W strefie pożarowej PM w budynku mogą być magazynowane stałe odpady palne na zewnątrz, przy jego ścianie zewnętrznej, jeżeli zostaną spełnione następujące wymagania:
- 1) nie zostanie przekroczona dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej PM w budynku oraz dopuszczalna w niej gęstość obciążenia ogniowego, a także dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej określona w § 8 rozporządzenia [4] – **warunek niespełniony; strefa pożarowa placu 2 i placu 3 z budynkami ma powierzchnię 7344 m²;**
 - 2) zostanie zachowana wymagana z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe odległość od miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów do sąsiednich obiektów budowlanych oraz granic działek, jeżeli powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów nie przekracza 200 m², a zgromadzone tam odpady nie przekraczają objętości 200 m³ lub masy 50 Mg – **nie dotyczy**
 - 3) zostaną spełnione wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej dotyczące magazynowania odpadów palnych w strefie pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, jeżeli powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów przekracza 200 m² lub zgromadzone tam odpady przekraczają objętość 200 m³ lub masę 50 Mg – **warunek niespełniony;**
 - 4) zostanie zachowany dostęp do budynku na wypadek działań ratowniczych – **warunek niespełniony; dostęp do budynków utrudniony ;**
 - 5) zostanie zachowana odległość co najmniej 5 m od drogi pożarowej – **warunek niespełniony; dojazd nie spełnia wymagań z uwagi na zbliżenie obiektów.**

W powyższym zakresie w obiektach zbierania i przetwarzania stałych odpadów palnych występują nieprawidłowości, dlatego w obiektach należących do Zakładu Produkcyjnego Tworzyw Sztucznych, oprócz podziału na dwie strefy pożarowe ścianą REI 60 zgodnie z poprzednią ekspertyzą, przewiduje się magazynowanie odpadów i wyrobów w stalowych kontenerach i silosach.

§ 8.1. Powierzchnia strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, nie może przekraczać:

- 1) 2000 m² – w przypadku stałych odpadów palnych z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon, lub stałych odpadów palnych zawierających w ponad 20% swojej masy odpady z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon – **warunek niespełniony; strefa pożarowa obejmująca plac 2 i plac 3 z halami ma powierzchnię 7344 m²; strefa pożarowa obejmująca plac 1 ma powierzchnię 3244 m²**



§ 11. 1. Magazynowanie odpadów palnych w strefie pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, prowadzi się w sekcjach magazynowych o powierzchni nie większej niż 400 m² – **warunek niespełniony; powierzchnie sekcji zróżnicowane na nieregularnym zabudowanym placu;**

§ 12. Rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekraczać:

1) 20 m – w przypadku zapewnienia dostępności do sekcji magazynowej z co najmniej dwóch jej przeciwległych boków;

2) 10 m – w pozostałych przypadkach

– **warunki niespełnione; kontenery 40 mają długość powyżej 12 m;**

§ 13. 1. Sekcje magazynowe oddziela się między sobą ścianami separacyjnymi lub pasami wolnego terenu o szerokości co najmniej:

1) 2 m – w przypadku magazynowania odpadów w kontenerach stalowych o pojemności do 40 m³, ze ścianami pełnymi, wykonanymi z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera;

2) 5 m – w pozostałych przypadkach.

– **warunki spełnione; drogi wewnętrzne, oddzielające sekcje magazynowe stanowią pasy o szerokości powyżej 5 m**

§ 16. 1. Ściany oddzielenia przeciwpożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami, wykonuje się z materiałów niepalnych. Ściany te posiadają klasę odporności ogniowej co najmniej:

1) REI 120-M lub REI 240 – w przypadku stref pożarowych o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m²;

2) REI 240 – w pozostałych przypadkach.

– **warunki niespełnione; Istniejąca ściana oddzielenia przeciwpożarowego o klasie REI 60 wykonana została zgodnie z prawomocnym postanowieniem wydanym w ślad za ekspertyzą z 2017 roku.**

2. Ściany separacyjne pomiędzy sekcjami magazynowymi wykonuje się z materiałów niepalnych. Ściany te posiadają klasę odporności ogniowej co najmniej REI 120.

3. Ściany oddzielenia przeciwpożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami, oraz ściany separacyjne pomiędzy sekcjami magazynowymi:

1) posiadają wysokość większą o co najmniej 1 m niż maksymalna wysokość magazynowanych odpadów;

2) są wysunięte co najmniej o 1 m poza obręb magazynowanych odpadów.

- warunki spełnione.

§ 17. 1. Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkami nie przekracza:

1) 4 m – w przypadku odpadów:

a) magazynowanych w stosach,

b) z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon,

c) wielomateriałowych zawierających w ponad 20% swojej masy materiały z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon;

2) 6 m – w przypadkach innych niż określone w pkt 1.

- warunki spełnione.

§ 18. 1. Odpady palne w budynku magazynuje się w odległości od przekrycia dachu lub sufitu większej niż:

1) 1 m – w przypadku wysokości magazynowania do 3 m włącznie;

2) 1,5 m – w przypadku wysokości magazynowania od 3 m do 6 m włącznie;

3) 2 m – w przypadku wysokości magazynowania większej niż 6 m

– warunek spełniony;

§ 19. 1. Odległość strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, od sąsiedniego budynku lub sąsiedniej strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, zapewniająca zachowanie pasa wolnego terenu, o którym mowa w § 5 ust. 1, nie może być mniejsza niż odległość w metrach określona w poniższej tabeli:

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej z odpadami stałymi „Q” w MJ/m ²	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM i strefy pożarowej z odpadami stałymi – maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej „Q” w MJ/m ²				
	ZL	IN	PM lub strefa pożarowa z odpadami stałymi		
			Q ≤ 1000	1000 < Q ≤ 4000	Q > 4000
Q ≤ 1000	8	8	8	15	20
1000 < Q ≤ 4000	15	15	15	15	20
Q > 4000	20	20	20	20	20

2. Jeżeli w strefie pożarowej z odpadami stałymi magazynuje się odpady, wówczas przy określaniu odległości, o której mowa w ust. 1, uwzględnia się dopuszczalne odległości sekcji magazynowych od sąsiednich budynków lub sąsiednich stref pożarowych z odpadami

stałymi, które znajdują się poza budynkami. Dopuszczalne odległości sekcji magazynowych od sąsiednich budynków lub sąsiednich stref pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami, są określone w załączniku do rozporządzenia.

3. Odległości sekcji magazynowych, o których mowa w ust. 2, mogą być zmniejszone o połowę, jeżeli stałe odpady palne są magazynowane w kontenerach spełniających wymagania, o których mowa w § 13 ust. 1 pkt 1.

4. Strefę pożarową z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, sytuuje się w odległości:

- 1). od granicy nieruchomości gruntowej, w której obrębie znajduje się ta strefa – nie mniejszej niż 4 m, oraz
- 2). od granicy sąsiedniej działki budowlanej – nie mniejszej niż połowa odległości tej strefy od sąsiedniego budynku usytuowanego na tej działce, określonej zgodnie z ust. 1 – 3 (...).

Warunki niespełnione; strefa pożarowa zbliżona poniżej 4 m od działek drogowych (ul. Kolejowa). Pozostałe tereny i obiekty oddzielone istniejącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego.

6. Strefę pożarową z odpadami stałymi znajdującą się poza budynkiem sytuuje się od granicy (konturu) lasu w odległości nie mniejszej niż dopuszczalna odległość tej strefy od strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m^2 , określonej zgodnie z ust. 1 – 3, jednak nie mniejszej niż 20 m. Nie dotyczy tego obiektu.

W powyższym zakresie w obiektach zbierania i przetwarzania stałych odpadów palnych występują nieprawidłowości.

Dla rozpatrywanych obiektów kubaturowych Zakładu Produkcyjnego i worzyw Sztucznych przewidziano następujące instalacje użytkowe:

- instalację elektryczną,
- instalację oświetlenia podstawowego,
- instalację odgromową,
- instalację uziemień.

Instalacje techniczne a konkretnie ich stan związany z ochroną przeciwpożarową w przedmiotowym obiekcie budowlanym określa się jako dobry.

2. Odległość od budynków sąsiadujących

Zgodnie z rozporządzeniem [14]:

§ 19.4. Strefę pożarową z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, sytuuje się w odległości:

- 1) od granicy nieruchomości gruntowej, w której obrębie znajduje się ta strefa – nie mniejszej niż 4 m, oraz
- 2) od sąsiedniej działki budowlanej – nie mniejszej niż połowa odległości tej strefy od sąsiedniego budynku usytuowanego na tej działce, określonej zgodnie z ust. 1–3, a jeżeli działka jest niezabudowana, przyjmując, że będzie na niej usytuowany budynek o przeznaczeniu określonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego, przy czym dla budynków PM należy przyjąć gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej większa niż 1000 MJ/m^2 i nie większa niż 4000 MJ/m^2 , a w przypadku braku takiego planu należy przyjąć, że będzie na niej usytuowany budynek ZL.

5. Odległości, o których mowa w ust. 4, nie stosuje się w przypadku zastosowania pomiędzy strefą pożarową z odpadami stałymi a granicą działki ściany oddzielenia przeciwpożarowego, która spełnia wymagania, o których mowa w § 16 ust. 1 i 3.

– **warunki niespełnione:** Strefa pożarowa od strony wschodniej oddzielona ścianami REI 60; od południa i zachodu występują zbliżone poniżej 4 m działki drogowe, od północy działka rolna odseparowana drogą wewnętrzną o szerokości nie mniejszej niż 4 m.

6. Strefę pożarową z odpadami stałymi znajdującą się poza budynkiem sytuuje się od granicy (konturu) lasu w odległości nie mniejszej niż dopuszczalna odległość tej strefy od strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m^2 , określonej zgodnie z ust. 1–3, jednak nie mniejszej niż 20 m. Nie dotyczy.

W powyższym zakresie dla obiektów magazynowania stałych odpadów palnych występują nieprawidłowości.

3. Parametry pożarowe występujących substancji palnych

W obiektach magazynowania stałych odpadów, będą przechowywane następujące materiały palne:

- tworzywa sztuczne (dominujący materiał palny) oraz
- makulatura.

- opony,
- materiały filtracyjne,
- drewno,

Požary tego typu materiałów zaliczane do grupy pożarów „A” i „B”.

4. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Cały zakład, w którym magazynowane są odpady podzielono na 2 strefy pożarowe oddzielone ścianą oddzielenia ppoż. REI 60 o powierzchni 7344 m² oraz o powierzchni 3244 m².

Produkt oraz odpady będą składowane w metalowych kontenerach pełnych typu 40 oraz typu 20.

Maksymalne ilości przewarżanych materiałów na terenie zakładu:

Odpady:

Na placu docelowo znajdować się będzie:

1) 12 kontenerów dużych 45' (wymiary 13,55 m x 2,43 m = 32,927 m², wysokość 2,69 m; wymiary big bag 1,2 m x 1,2 m = 1,44 m², wysokość 2,0 – 2,3 m)

Zakładamy że do jednego kontenera mieści się 22 szt big-bag, średnia waga każdego z nich to 1000 kg, tj. 22 szt x 1000 kg x 12 szt = 264 tony

2) 30 kontenerów małych 20' (wymiary 6,5 m x 2,38 m = 15,47 m², wysokość 2,3 m; wymiary big bag 1,2 m x 1,2 m = 1,44 m², wysokość 2,0 – 2,3 m)

Zakładamy że do jednego kontenera mieści się 10 szt big-bag, średnia waga każdego z nich to 1000 kg, tj. 10 szt x 1000 kg x 30 szt = 300 ton

3) 6 silosów mieszających, w których również może znajdować się materiał

Ich pojemność to 22 m³, 10 m³, 5 m³, 22 m³, 16 m³, 22 m³ razem 97 m³

Zakładamy że 1 m³ to 600 kg, czyli waga materiału to 58,2 tony.

Łącznie na placu może znajdować się maksymalnie 622,2 tony odpadu.

Opad jest składowany w big bagach, belkach oraz rolkach. Parametry belek i rolek są zbliżone do parametrów big-baga.

Produkt:

Na placu docelowo znajdować się będzie:

1) 64 kontenerów dużych 45' (wymiary 13,55 m x 2,43 m = 32,927 m², wysokość 2,69 m; wymiary big bag 1,2 m x 1,2 m = 1,44 m², wysokość 2,0 – 2,3 m)

Zakładamy że do jednego kontenera mieści się 22 szt big-bag, średnia waga każdego z nich to 1000 kg, tj. 22 szt x 1000 kg x 64 szt = 1.408 tony

2) 10 kontenerów małych 20' (wymiary 6.5 m x 2.38 m = 15,47 m², wysokość 2,3 m: wymiary big bag 1,2 m x 1,2 m = 1,44 m², wysokość 2,0 – 2,3 m)

Zakładamy że do jednego kontenera mieści się 10 szt big-bag, średnia waga każdego z nich to 1000 kg, tj. 10 szt x 1000 kg x 10 szt = 100 ton

Łącznie produktu na placu może znajdować się maksymalnie 1,508 ton.

Łączna ilość na placu w kontenerach i silosach maksymalnie **2.130,2 tony**.

Pozostałe:

Hala 1 – do 8 ton tworzyw sztucznych.

Hala 2 – do 12 ton tworzyw sztucznych.

Inne odpady jak papier, folia, palety w 3 zamkniętych kontenerach.

Gęstość obciążenia ogniowego została obliczona zgodnie z wytycznymi normy PN-B-02852-2001 Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru. Wzór na obliczanie gęstości obciążenia ogniowego wg Polskiej Normy.

$$Q_d = \sum_{i=1}^{i=n} \frac{(Q_{ci} \cdot G_i)}{F} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$$

gdzie:

Q_d – gęstość obciążenia ogniowego

n – ilość rodzajów materiałów palnych, które znajdują się w strefie pożarowej

Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów [MJ/kg]

G – masa poszczególnych materiałów [kg]

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska [m²]

4.1 Dla strefy pożarowej obejmującej plac 2 i plac 3 o powierzchni 7344 m².

Zakładamy, że jednocześnie może być otwartych do 4 kontenerów z odpadami lub produktami, aktualnie włączonymi do cyklu produkcyjnego. Są one rozładowywane lub zapelniane za pomocą wózków widłowych, obsługujących transport zakładowy.

Pozostałe, zamknięte kontenery oraz silosy z pełną metalową obudową są wyłączone z zakresu przywołanej Normy (punkt 1.1 b).

A zatem do obliczeń przyjmujemy zawartość 4 dużych kontenerów (88 000 kg) oraz materiały w budynkach (20 000 kg).

Dla hali 1

$$Q_d = 8\ 000 \times 42 / 630 = \underline{533\ MJ/m^2}$$

Dla hali 2

$$Q_d = 12\ 000 \times 42 / 530 = \underline{950\ MJ/m^2}$$

dla placów składowych

$$Q_d = 88\ 000 \times 42 / 7344 = \underline{597\ MJ/m^2}$$

Średnio dla całej strefy pożarowej:

$$Q_d = 108\ 000 \times 42 / 6184 = \underline{617\ MJ/m^2}$$

Dla całej strefy pożarowej przeznaczonej na magazynowanie odpadów obciążenie ogniowe nie przekracza 1000 MJ/m².

4.2. Dla strefy pożarowej obejmującej plac I o powierzchni 3244 m².

Zakładamy, że jednocześnie może być otwartych do 4 kontenerów z odpadami lub produktami, aktualnie włączonymi do cyklu produkcyjnego. Są one rozładowywane lub wypełniane za pomocą wózków widłowych, obsługujących transport zakładowy. Pozostałe, zamknięte kontenery oraz siłosy z pełną metalową obudową są wyłączone z zakresu przywołanej Normy (punkt 1.1 b).

A zatem do obliczeń przyjmujemy zawartość 4 dużych kontenerów (88 000 kg).

Średnio dla całej strefy pożarowej:

$$Q_d = 88\ 000 \times 42 / 3244 = 1139\ MJ/m^2$$

Dla całej strefy pożarowej przeznaczonej na magazynowanie odpadów obciążenie ogniowe nie przekracza 2000 MJ/m².

5. Kategoria zagrożenia ludzi, przewidywana liczba osób na każdej kondygnacji i w pomieszczeniach, w których przebywać mogą jednocześnie większe grupy ludzi

Budynki zakwalifikowane do PM (hala I z powiązаныmi funkcjonalnie pomieszczeniami o charakterze ZL III). Urządzenie technologiczne obsługuje kilka osób. Nie występują pomieszczenia do gromadzenia osób.

6. Ocena zagrożenia wybuchem

W obiekcie nie są przetwarzane lub transportowane substancje palne niebezpieczne pożarowo. Gaz do zasilania wózków widłowych jest w butlach 11 kg, w ażurowym kontenerze łącznie poniżej 440 kg na zewnątrz budynku, 3 m od ściany, granicy działki budowlanej, oraz studzienek lub zagłębień terenu. Dopuszcza się umieszczenia kontenera przy ścianie REI 120 w odległości 2 m od otworów okiennych i drzwiowych.

Poza tym rozpatrywanych obiektach zbierania i przetwarzania stałych odpadów palnych i na terenie przyległym nie przewiduje się magazynowania oraz prowadzenia procesów technologicznych mogących wytworzyć mieszaniny wybuchowe, którym towarzyszy występowanie stref zagrożenia wybuchem określonych w PN-EN 1127-1:2019 – „Atmosfery wybuchowe. Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem. Pojęcia podstawowe i metodologia”.

7. Podział obiektu na strefy pożarowe

Rozpatrywany zakład podzielony jest na 2 strefy pożarowe, oddzielone są od siebie ścianą REI 60. Natomiast w miejscach otwartych przejazdów przez ścianę zachowano wymagana odległość pomiędzy sekcjami z odpadami w sąsiednich strefach pożarowych. Jak wcześniej ustalono dopuszczalna wielkość stref pożarowych z odpadami jest przekroczona.

8. Klasa odporności pożarowej obiektu oraz klasa odporności ogniowej i stopień rozprzestrzeniania ognia przez elementy budowlane

Budynki hali 1 i hali 2, o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² spełniają wymagania klasę „D” odporności pożarowej zgodnie z § 212 ust. 4 rozporządzenia [5]. Budynek został wykonany z elementów nierozprzestrzeniających ognia (NRO).

Zgodnie z § 216 rozporządzenia [1], poszczególne elementy budowlane powinny mieć co najmniej klasę odporności ogniowej:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja a dachu	strop	ściana zewnętrzna	ściana wewnętrzna	przekrycie dachu
"D"	R 30	(-)	REI 30	EI 30	(-)	(-)

Oznaczenia:(-) - nie stawia się wymagań.

9. Warunki ewakuacji, oświetlenie awaryjne, parametry pożarowe materiałów na drogach ewakuacyjnych

Urządzenia i instalacje są obsługiwane przez obsługę na stałe zatrudnioną, kontrolującą pracę oraz prowadzącą czynności na terenie załadunku odpadów – przebywanie ludzi związane jest z prowadzonym procesem technologicznym. Maksymalna liczba osób w obiektach podczas normalnej pracy to 10 osób. Przejście ewakuacyjne w strefach PM w budynkach jednokondygnacyjnych do 100 m zachowane. Z uwagi na ruch transportu zakładowego hale produkcyjne funkcjonują przy stałe otwartych wrotach.

W pomieszczeniach o charakterze biurowym wyjście z pomieszczeń bezpośrednio na zewnątrz z drzwiami o szerokości co najmniej 0,9 m. Przejście do 40 m, do trzech pomieszczeń.

/W powyższym zakresie w obiekcie nie występują nieprawidłowości/

10. Dojścia i przejścia do urządzeń technologicznych

W obiektach spełnione są wymagania w zakresie szerokości oraz długości przejść oraz dojść do urządzeń technicznych.

/W powyższym zakresie w obiekcie nie występują nieprawidłowości/

11. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Dla rozpatrywanego obiektu przewidziano następujące instalacje użytkowe:

- instalację elektryczną z przeciwpożarowymi wyłącznikami prądu w hali 1 i 2
- instalację oświetlenia podstawowego,
- instalację odgromową,
- instalację uziemień.

/W powyższym zakresie w obiekcie nie występują nieprawidłowości/

12. Dobór urządzeń przeciwpożarowych

12.1. Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne

W obiektach zbierania i przetwarzania odpadów stałych na terenie zakładu nie występują pomieszczenia o powierzchni przekraczającej 2000 m², a zatem nie jest wymagane awaryjne oświetlenie ewakuacyjne – **warunek spełniony.**

12.2. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

Zgodnie z § 183 ust. 1 pkt. 6 i ust 2 rozporządzenia [5] przeciwpożarowy wyłącznik prądu odcinający dopływ prądu do wszystkich obwodów, z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru należy stosować, w strefach pożarowych o kubaturze przekraczającej 1000 m³ lub zawierających strefy zagrożenia wybuchem. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu powinien spełniać wymagania § 183 ust 2, 3 i 4 rozporządzenia [5] tj. nie może odcinać obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru oraz odcięcie dopływu prądu przeciwpożarowym wyłącznikiem prądu, nie może powodować automatycznego załączenia drugiego źródła energii. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu powinien być umieszczony w pobliżu głównego wejścia do budynku i odpowiednio oznakowany.

Obiekty o kubaturze brutto powyżej 1000 m³ wyposażone są w przeciwpożarowe wyłączniki prądu – **warunek spełniony.**

12.5. System sygnalizacji pożarowej

System sygnalizacji pożaru zgodnie z §28 rozporządzenia [6] w rozpatrywanych obiektach budowlanych nie jest wymagany.

12.4. Stałe urządzenie gaśnicze

Stałe urządzenia gaśnicze zgodnie z §27 rozporządzenia [6] w rozpatrywanych obiektach budowlanych nie są wymagane.

13. Wyposażenie w gaśnice i inny sprzęt ratowniczy

13.1. Hydranty wewnętrzne

Budynki produkcyjne i magazynowe wymagają wyposażenia w instalację hydrantów wewnętrznych 52 z wężem płasko składanym zgodnie z rozporządzeniem [6]:

- 1) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 200 m²;
- 2) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego nieprzekraczającej 500 MJ/m², w której znajduje się pomieszczenie o powierzchni przekraczającej 100 m² i gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 1 000 MJ/m².

Budynek hali młynów (hala nr 2) wyposażono w wewnętrzną sieć hydrantową.

Brak wewnętrznych hydrantów w hali nr 1.

13.2. Gaśnice, punkt gaśniczy

Jedna jednostka masy środka gaśniczego 2kg (lub 3dm³) zawartego w gaśnicach powinna przypadać na każde 100m² powierzchni strefy pożarowej budynku produkcyjno-magazynowego o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500MJ/m².

Miejsca magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m² oraz miejsca magazynowania ciekłych odpadów palnych, w którym ilość odpadów jest większa niż 5 m³, zgodnie z rozporządzeniem [14] wyposaża się niezależnie

od wyposażenia obiektu lub terenu w gaśnice zgodnie z odrębnymi przepisami, w punkty ze sprzętem gaśniczym zawierające:

2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego – pożary grup A, B;

2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej min. 55A i 183B;

2 koce gaśnicze o wymiarach min. 2 x 3 m;

Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych w obiekcie Inwestora wymaga wyposażenia w punkt z dodatkowym sprzętem gaśniczym.

Odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym, powinna być nie większa niż; 50 m. Do punktu ze sprzętem gaśniczym należy zapewnić dostęp o szerokości min. 1 m. Punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych.

Miejsca lokalizacji sprzętu oznakowano znakami zgodnymi z Polska Norma.

W powyższym zakresie dla obiektów magazynowania stałych odpadów palnych występują nieprawidłowości.

14. Dojazd dla służb ratowniczych

Droga pożarowa dla budynku jest wymagana zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem [7] i [14]. Istnieje możliwość dojechania do budynków oraz miejsc magazynowania odpadów, jednak dojazd ten nie spełnia wymogów dla parametrów drogi pożarowej – **warunek niespełniony.**

Zakład zajmuje teren o wymiarach około 60 do 80 m, na około 140 m. Ulica Kolejowa, przebiegająca po stronie zachodniej (z dostępem do zbiornika 100 m³) oraz po stronie południowej ma parametry wymagane dla drogi pożarowej. Natomiast technologia produkcji wymaga stałej dostępności utwardzonych dróg dla transportu zakładowego. Na terenie obiektu wykonano główne drogi o nośności dla pojazdów ciężarowych z bitumiczną nawierzchnią. Zapewniono wjazd z ulicy kolejowej od strony północnej oraz dwa wjazdy od strony południowej. Drogi wewnętrzne i utwardzone place są zbliżone do sekcji magazynowych, ale zapewniają dostęp na odległość nie większą niż 20 m od każdego kontenera i umożliwiają przejazd bez konieczności zawracania (szkic sieci drogowej w załączeniu).

W powyższym zakresie dla obiektów magazynowania stałych odpadów palnych występują nieprawidłowości.

15. Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru

Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniają hydranty DN 80 zasilane z sieci gminnej znajdujące się na terenie oraz wokół terenu Zakład Produkcyjny Tworzyw Sztucznych. Lokalizacja hydrantów została przedstawiona na Planie zagospodarowania terenu stanowiącym załącznik graficzny do operatu.

Hydranty zewnętrzne są oznakowane zgodnie z PN w tym zakresie.

Dla Zakładu wymagane jest zapewnienie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości 30 dm³/s – **warunek niespełniony.**

Na terenie Zakładu zgodnie z postanowieniem z 2017 r. wykonany jest uzupełniający zbiornik wody o pojemności 100 m³; zewnętrzna sieć hydrantowa zapewnia wydajność 10 dm³/s.

Dla czasu trwania pożaru 4 godziny zbiornik powinien mieć pojemność 288 m³.

W powyższym zakresie dla obiektów magazynowania stałych odpadów palnych występują nieprawidłowości.

16. Rozwiązania zamiennie wdrożone na podstawie ekspertyzy z 2017 r.

Przed wejściem w życie rozporządzenia [14] zakład funkcjonował na bazie rozwiązań zamiennych zaproponowanych w ekspertyzie technicznej rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Franciszka Kośnika. Rozwiązania zamienne zostały zaakceptowane postanowieniem Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP w Toruniu w dniu 19 czerwca 2017 r., znak: WZ.5595.255.2017.

Inwestor wykonał zalecenia wynikające z tego dokumentu, a mianowicie:

1. zbiornik wody do celów przeciwpożarowych o pojemności 100 m³,
2. ścianę oddzielającą dwie strefy pożarowe na terenie zakładu; przy czym z uwagi na proponowaną koncepcję zmiany przebiegu ścian przy przejazdach nie wykonano bram pomiędzy strefami,

3. ponadnormatywnie wyposażono budynki i plac w 3 agregaty proszkowe typu AP – 50x.
4. budynek produkcyjny, który jest wyposażony w wewnętrzną sieć hydrantowa z węzłem płaskoskładanym o średnicy 52 mm doposażony o jeden dodatkowy wąż w każdym z hydrantów, który umożliwi gaszenie większej powierzchni materiału objętego ewentualnym pożarem,
5. teren zakładu jest wyposażony w gaśnice proszkowe dostosowane do gaszenia grup pożarów ABC o zawartości proszku 2, 4 i 6 kg.
6. teren zakładu wyposażony jest w stosowne znaki oraz instrukcje stosownie do PN – EN ISO 7010:2012 Symbole graficzne – Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa,
7. teren Zakładu wyposażony jest w kamery monitoringu.

Dodatkowo:

1. wykonano ścianę w odporności ogniowej min. REI 60 z trzech stron, w budynku murowanym, zlokalizowanym przy zbiorniku przeciwpożarowym,
2. wykonano ścianę w odporności ogniowej min. REI 60 od strony sąsiedniego zakładu, lub zapewniono odległość min. 4 m od granicy działki
3. łączna masa gazu LPG w butlach 11 kg w ażurowym kontenerze nie przekracza 440 kg.

17. Wskazanie wszystkich niezgodności w zakresie przepisów techniczno – budowlanych i przeciwpożarowych wynikających z niniejszego operatu

Zakład jest obiektem funkcjonującym na przestrzeni wielu lat. Inwestor skrupulatnie dba o zabezpieczenie przeciwpożarowe, co potwierdza poprzednia ekspertyza z 2017 r. oraz zrealizowane wymagania postanowienia. Po zastrzeniu przepisów przeciwpożarowych przeanalizowano możliwość dostosowania obiektów do nowych wymagań, jednak bez możliwości znacznego zwiększenia powierzchni zakładu, zrealizowanie wymagań nie jest możliwe. Dlatego pozostaną niżej wymienione niezgodności w zakresie przepisów przeciwpożarowych:

- przekroczona dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej z odpadami stałymi, wynosząca dla strefy pożarowej obejmującej plac 2 i plac 3 z halami 2344 m²

oraz dla strefy pożarowej obejmującej plac 1 - 3244 m². Nieprawidłowość z § 8.1. rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.

- magazynowanie stałych odpadów palnych przy ścianach budynków PM, w strefie nie spełniającej wymagań przeciwpożarowych oraz w zbliżeniu do dróg wewnętrznych pełniących funkcję drogi pożarowej. Nieprawidłowość z § 6.2. rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.
- przekroczenie dopuszczalnej wielkości sekcji w strefach pożarowych. Nieprawidłowość z § 11.1 rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.
- przekroczona dopuszczalna rozpiętość sekcji magazynowej, mierzona w głąb od miejsca załadunku. Nieprawidłowość z § 12 rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.
- ściany oddzielenia przeciwpożarowego, oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, o klasie odporności ogniowej REI 60 przy wymaganej klasie odporności ogniowej REI 120-M lub REI 240. Brak zabezpieczenia przejazdów na drogach wewnętrznych przebiegających przez te ściany. Nieprawidłowość z § 16.1. rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.
- zbliżenie strefy pożarowej z odpadami stałymi na odległość poniżej 4 m do sąsiedniej nieruchomości gruntowej (działek drogowych ulicy Kolejowej). Nieprawidłowość z § 19.4. rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.
- brak hydrantów 52 w budynku hali nr 1 o powierzchni powyżej 200 m² i gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500 MJ/m². Nieprawidłowość z § 19.3. rozporządzenia ⁽⁶⁾.
- brak wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru. Nieprawidłowość z § 41 rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.
- brak drogi pożarowej o wymaganych parametrach technicznych, umożliwiającej dostęp do wszystkich sekcji stref pożarowych. Nieprawidłowość z § 41 rozporządzenia ⁽¹⁴⁾.

18. Obowiązki z zakresu ochrony przeciwpożarowej

Osoba fizyczna, osoba prawna, organizacja lub instytucja korzystające ze środowiska, budynku, obiektu lub terenu są obowiązane zabezpieczyć je przed zagrożeniem pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniem. Właściciel, zarządca lub użytkownik budynku, obiektu lub terenu, a także podmioty, o których mowa wyżej, ponoszą odpowiedzialność za naruszenie przepisów przeciwpożarowych, w trybie i na zasadach określonych w polskich przepisach.

Właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- 1) przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- 2) wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- 3) zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- 4) zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- 5) przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej; zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,
- 6) ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej, o których mowa wyżej, stosownie do obowiązków i zadań powierzonych w odniesieniu do budynku, obiektu budowlanego lub terenu, przejmuje (w całości lub w części) ich zarządca lub użytkownik, na podstawie zawartej umowy cywilnoprawnej ustanawiającej zarząd lub użytkowanie. W przypadku gdy umowa taka nie została zawarta, odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej spoczywa na faktycznie władającym budynkiem, obiektem budowlanym lub terenem.

19. Czynności zabronione z punktu widzenia ochrony przeciwpożarowej

W obiektach oraz na terenach przyległych do nich zabronione jest wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:

- 1) używanie otwartego ognia, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon materiałów występujących:
 - a) w strefie zagrożenia wybuchem,
 - b) w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo,
- 2) użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta bądź niepoddawanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzenienia ognia,
- 3) garażowanie pojazdów silnikowych w obiektach i pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu, jeżeli nie opróżniono zbiornika paliwa pojazdu i nie odłączono na stałe zasilania akumulatorowego pojazdu,
- 4) rozgrzewanie za pomocą otwartego ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektu, przyległego do niego składowiska lub placu składowego z materiałami palnymi, przy czym jest dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie, przeznaczone do tego celu podgrzewacze,
- 5) rozpalanie ognia, wysypywanie gorącego popiołu i żużla lub wypalanie wierzchniej warstwy gleby i traw, w miejscu umożliwiającym zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów,
- 6) składowanie poza budynkami i poza miejscami uzgodnionymi w niniejszym operacie, w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu,
- 7) użytkowanie elektrycznych urządzeń ogrzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta,
- 8) przechowywanie materiałów palnych oraz stosowanie elementów wystroju i wyposażenia wewnątrz z materiałów palnych w odległości mniejszej niż 0,5 m od:

- a) urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 373,15 K (100 °C),
 - b) linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów uziemiających oraz przewodów odprowadzających instalacji piorunochronnej oraz czynnych rozdzielnic prądu elektrycznego, przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400 V,
- 9) stosowanie na osłony punktów świetlnych materiałów palnych, z wyjątkiem materiałów trudno zapalnych i niezapalnych, jeżeli zostaną umieszczone w odległości co najmniej 0,05 m od żarówki,
- 10) instalowanie opraw oświetleniowych oraz osprzętu instalacji elektrycznych, takich jak wyłączniki, przełączniki, gniazda wtyczkowe, bezpośrednio na podłożu palnym, jeżeli ich konstrukcja nie zabezpiecza podłoża przed zapaleniem,
- 11) składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji lub umieszczanie przedmiotów na tych drogach w sposób zmniejszający ich szerokość albo wysokość poniżej wymaganych wartości określonych w przepisach techniczno-budowlanych,
- 12) składowanie materiałów palnych w pomieszczeniach technicznych, na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz na drogach komunikacji ogólnej w piwnicach,
- 13) przechowywanie pełnych, niepełnych i opróżnionych butli przeznaczonych do gazów palnych na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz w piwnicach,
- 14) zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie w przypadku pożaru lub innego zagrożenia powodującego konieczność ewakuacji,
- 15) blokowanie drzwi i bram przeciwpożarowych w sposób uniemożliwiający ich samoczynne zamknięcie w przypadku powstania pożaru,
- 16) lokalizowanie elementów wystroju wnętrz, instalacji i urządzeń w sposób zmniejszający wymiary drogi ewakuacyjnej poniżej wartości wymaganych w przepisach techniczno - budowlanych,
- 17) uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do:
- a) gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych,
 - b) przeciwwybuchowych urządzeń odciążających,
 - c) źródeł wody do celów przeciwpożarowych,

- d) urządzeń uruchamiających instalacje gaśnicze i sterujących takimi instalacjami oraz innymi instalacjami wpływającymi na stan bezpieczeństwa pożarowego obiektu,
 - e) wyjść ewakuacyjnych albo okien dla ekip ratowniczych,
 - f) wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego oraz kurków głównych instalacji gazowej,
 - g) krat zewnętrznych i okiennic, które zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi powinny otwierać się od wewnątrz mieszkania lub pomieszczenia;
- 18) napełnianie gazem płynnym butli na stacjach paliw, stacjach gazu płynnego i w innych obiektach nieprzeznaczonych do tego celu;
- 19) dystrybucja i przeladunek ropy naftowej i produktów naftowych w obiektach i na terenach nieprzeznaczonych do tego celu.

20. Sposoby ograniczenia możliwości powstania pożaru oraz procedury dotyczące bezpieczeństwa

Na terenie miejsc magazynowania odpadów palnych obowiązuje całkowity zakaz palenia i używania ognia otwartego. Zabronione jest również spalanie odpadów.

Na teren obiektu mogą wjeżdżać wyłącznie pojazdy sprawne technicznie, posiadające aktualne badania techniczne potwierdzone wpisem w dowodzie rejestracyjnym.

Nie dopuszcza się składowania materiałów palnych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki budowlanej z wyłączeniem miejsc uwzględnionych w niniejszym operacie.

Po przeprowadzeniu powyższej analizy warunków ochrony przeciwpożarowej w firmie Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86 – 230 Lisewo, stwierdzam, iż wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej będą zachowane pod warunkiem:

- *zastosowania rozwiązań zamiennych w trybie i na zasadach, o których mowa w art. 6a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 275), stosownie do wskazań ekspertyzy technicznej rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych lub Centrum Naukowo-Badawczego Ochrony Przeciwpożarowej – Państwowego Instytutu Badawczego w związku z dostosowaniem obiektu do wymagań ochrony przeciwpożarowej dot. gospodarowania odpadami - § 2 rozporządzenia [14].*

- aktualizacji instrukcji bezpieczeństwa pożarowego z uwzględnieniem informacji dotyczących gospodarki odpadami oraz rozwiązań zamiennych wynikających z aktualnej ekspertyzy technicznej rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych,
- wyraźnego oznaczenia granic stref pożarowych z odpadami stałymi znajdujących się poza budynkiem na powierzchni terenu lub tablicami informacyjnymi,
- przeprowadzenia na terenie zakładu ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru, gdzie o terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń każdorazowo należy powiadomić Komendanta Powiatowego PSP Straży Pożarnej, nie później niż na 14 dni przed ich przeprowadzeniem.

Ponadto przyjęty w firmie sposób postępowania z odpadami powoduje, że ryzyko powstania pożaru jest znikome. Natomiast w celu spełnienia wymagań przeciwpożarowych na terenie zakładu konieczne jest wykonanie następujących zaleceń:

Ponadto instalacje, obiekty budowlane oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania odpadów powinny być użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrebie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

21. Załączniki i część graficzna

Operat należy rozpatrywać łącznie z załącznikiem i częścią graficzną do niego opracowaną:

- Plany sytuacyjne przedstawiające teren zakładu z układem drogowym, ścianą oddzielenia przeciwpożarowego i przykładowym rozlokowaniem kontenerów,
- Plany ewakuacyjne budynków,
- Protokół z pomiaru sieci wodociągowej przeciwpożarowej na terenie zakładu,
- Specyfikacja techniczna kontenerów.

PLAN SYTUACYJNY

Zakład Produkcyjny Tworzyw Sztucznych
ul. Kolejowa 1A, 86-230 LISEWO

obiekt

- Wykonane utwardzone drogi
zakładowe z nawierzchnią
bitumiczną
- Teren zagrożony
potrzeby zakładu



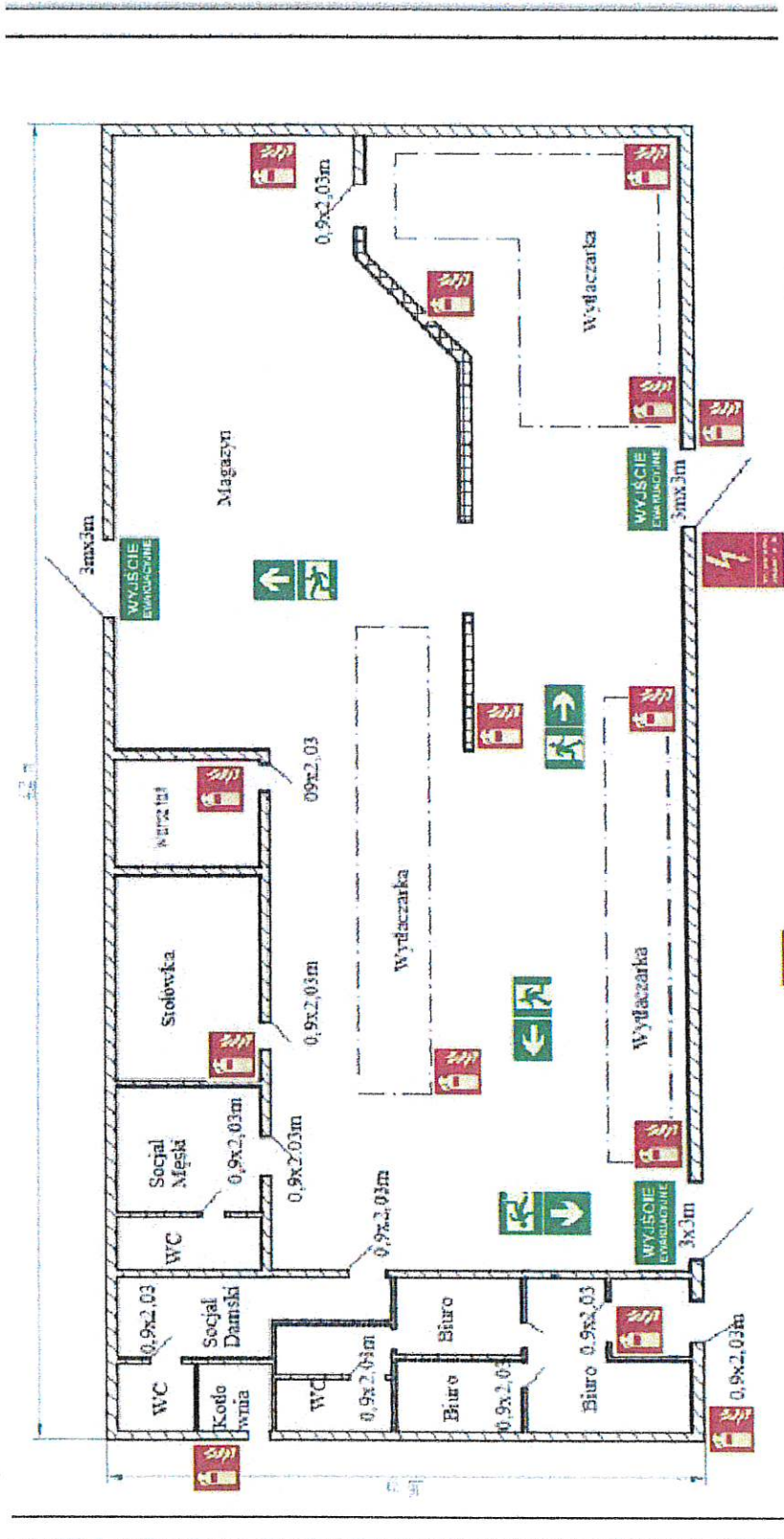


Ściana REI 60
co najmniej 1 m powyżej
dachów kontenerów

←
Odlęłość kontenerów
w przejazdach przez ścianę
co najmniej 8 m

obiekt: Zakład Produkcyjny Tworzyw Sztucznych
w Lisewie
Ul. Kolejowa 1A, 86-230 Lisewo

PLAN SYTUACYJNY 2
ŚCIANA REI 60



GAŚNICA

PRZECIWPÓŻAROWY WYŁĄCZNIK PRĄDU

WYJŚCIE EWAKUACYJNE

WYJŚCIE EWAKUACYJNE

Zakład Produkcyjny Tworzyw Sztucznych
 w Lisewie
 ul. Kolejowa 1A, 86-230 Lisewo
HALA 1

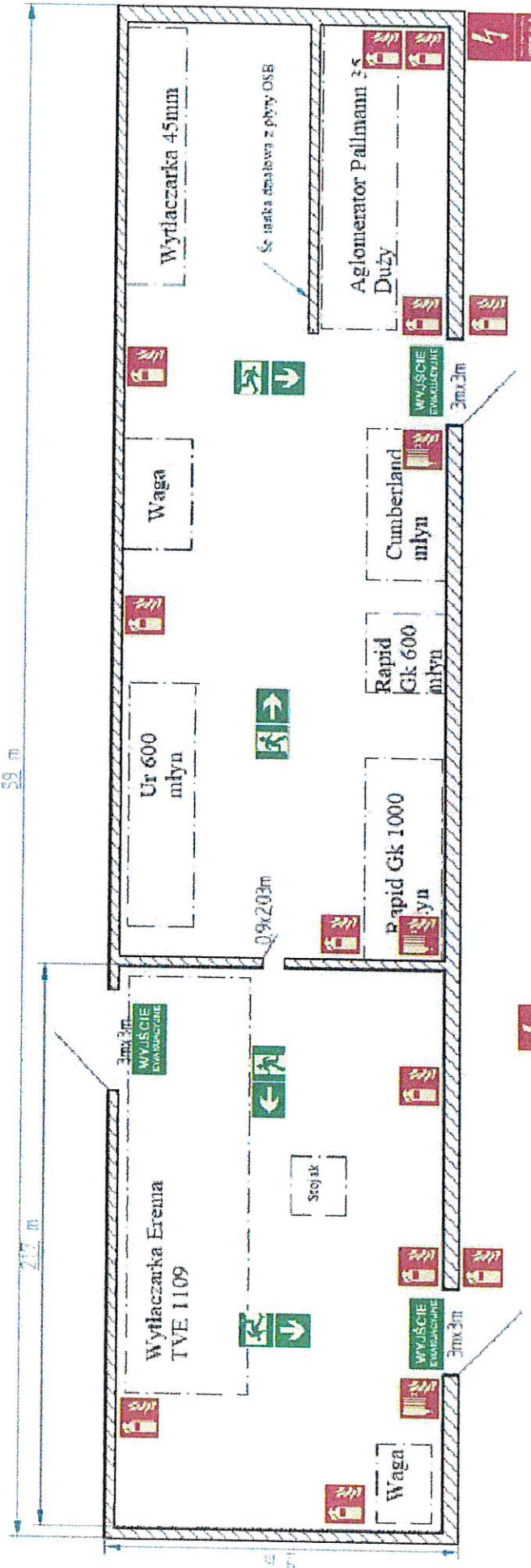


KOMENDA POWIATOWA
 Państwowej Straży Pożarnej
 w CHLEŚNIE
 woj. kujawsko-pomorska

Handwritten text, possibly bleed-through from the reverse side of the page. The text is extremely faint and illegible.



Hala Młynów



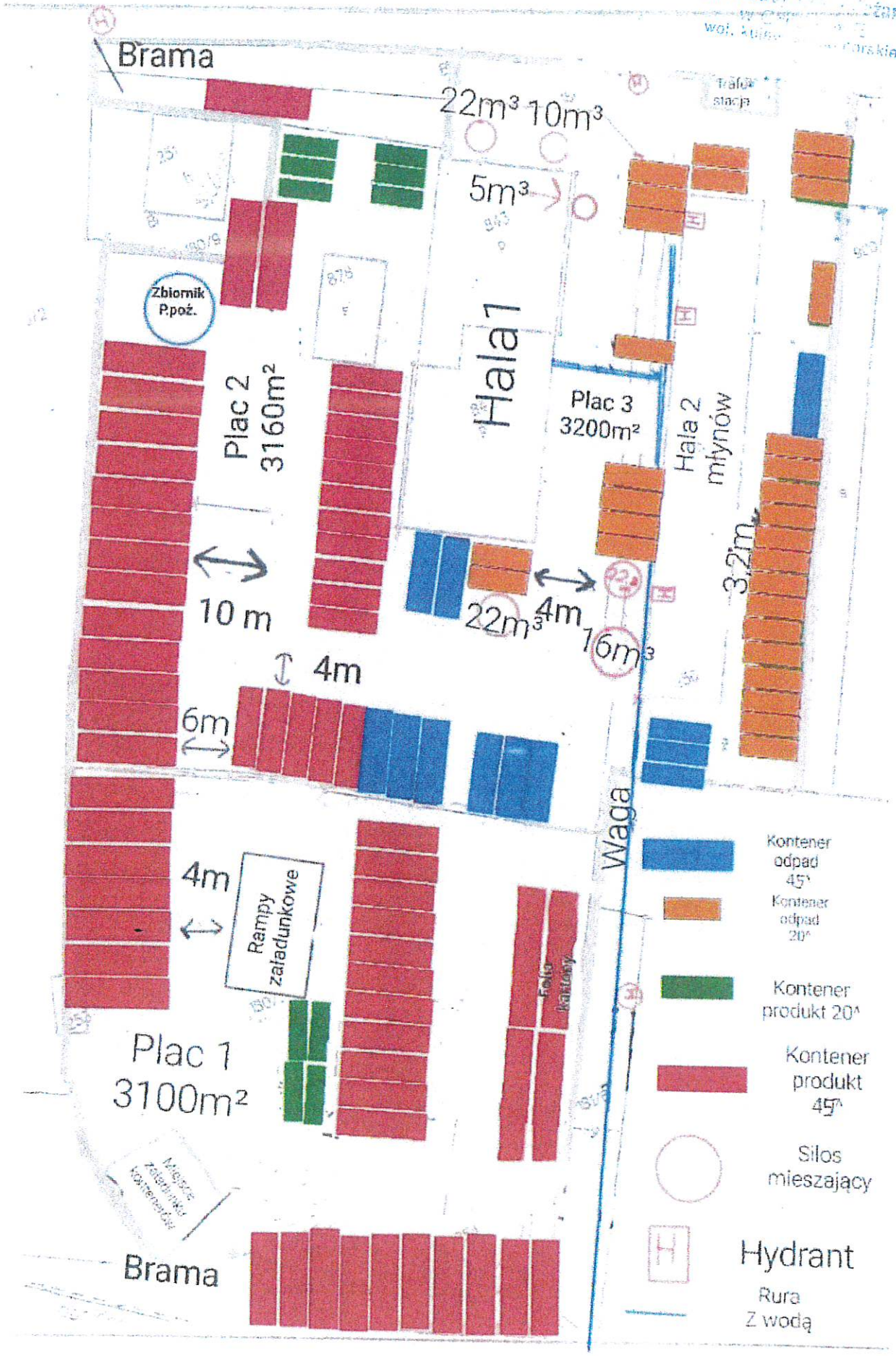
WYJŚCIE EWAKUACYJNE **PRZECIWPÓŻAROWY WYŁĄCZNIK PRĄDU** **HYDRANT WEWNĘTRZNY**

GAŚNICA

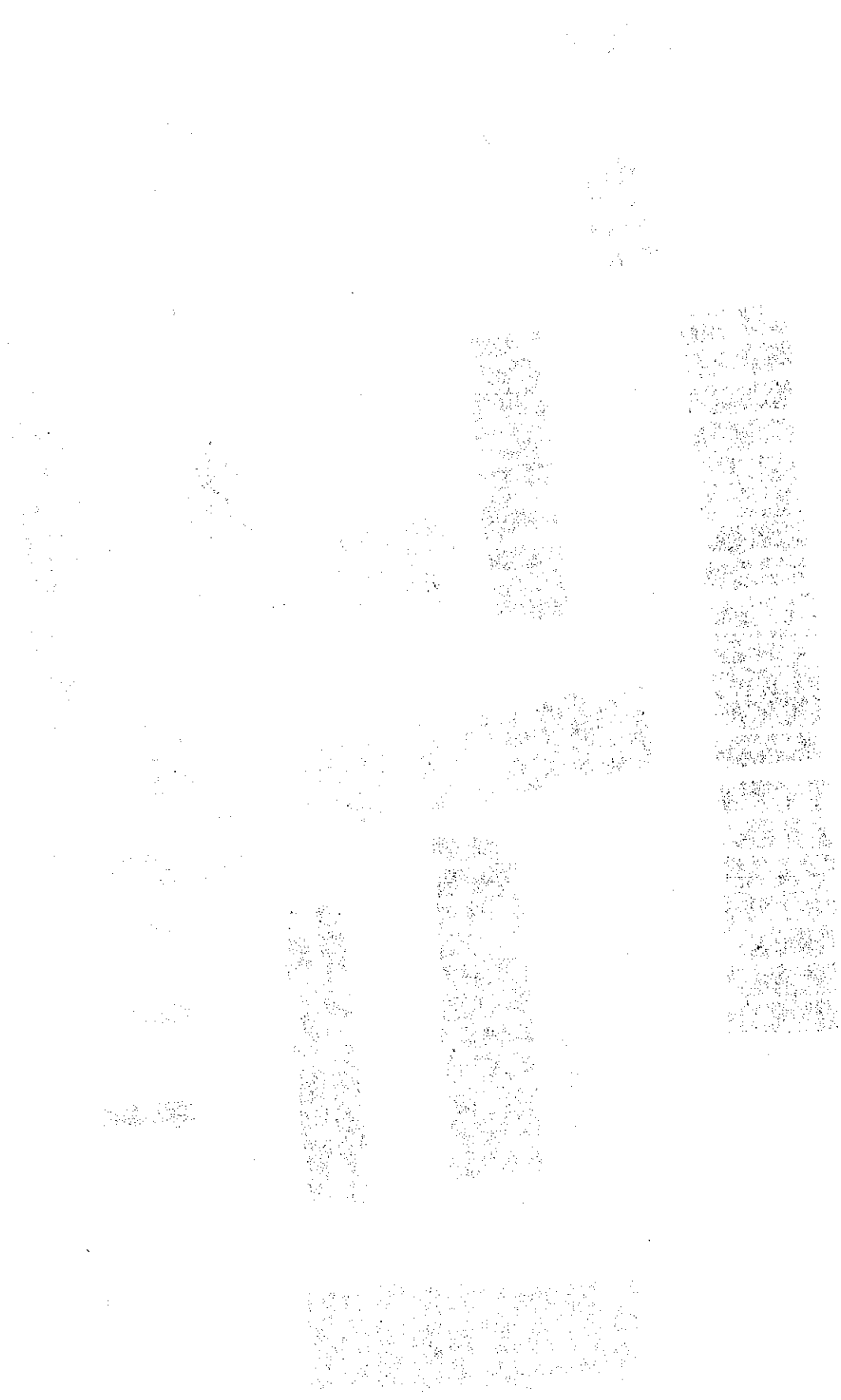
Zakład Produkcyjny Tworzyw Sztucznych
 w Lisewie
 ul. Kolejowa 1A, 86-230 Lisewo **HALA 2**

12





PRZYKŁADOWE ROZŁOKOWANIE KONTENERÓW





45' HCPW

Uniwersalny kontener o wielu zastosowaniach.

Kontener podwyższony „High Cube” to wysoki magazyn do przestrzennych ładunków.

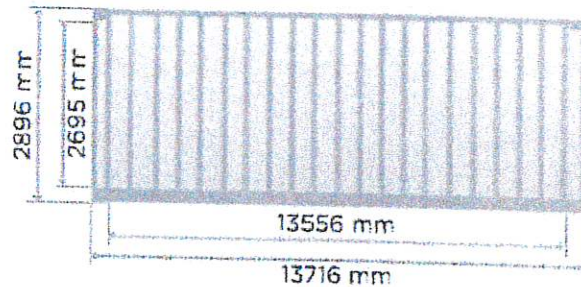
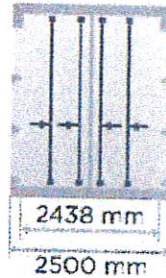
SPECYF KACJA

Pojemność:
89,0 m³ / 33 europalety

Otwór drzwiowy:
sz. 2.416 x wys. 2.585 mm

Tara:
4.260 kg

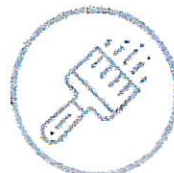
Ładowność:
29.740 kg



CHARAKTERYSTYKA

- Materiał:** stal typu corten
Podłoga: Sklejka grubości 28 mm mocowana na stalowych usztywnieniach
Dopuszczenie: CSC Container Safety Convention
Klasyfikacja: Bureau Veritas
Germanischer Lloyd
American Bureau of Shipping
Składowanie: do 9 poziomów

OPCJE DODATKOWE



MALOWANIE



DODATKOWE
ZABEZPIECZENIA



INSTALACJA
ELEKTRYCZNA



ŁACZENIE



MODYFIKACJE

1998

1999

