

Toruń, dnia 7 maja 2026 r.

ŚG-I-G.7244.104.2024

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Rafała Adamczyka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie

### **o r z e k a m**

**I. Udzielić panu Rafałowi Adamczykowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo (NIP 9561995019) zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie**

**II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania**

**Tabela nr 1.** Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

**II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów**

Miejscem zbierania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

### II.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

**Tabela nr 2.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego w workach typu big-bag (154 szt.) w siedmiu kontenerach „morskich”.
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

### II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

**Tabela nr 3.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	114	2 100
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	100
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5	100
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10	400
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5	100
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5	100
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	100
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5	100
<b>Łącznie</b>			<b>154</b>	<b>3 100</b>

## II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu,
- ważenie przyjmowanych odpadów,
- klasyfikacja odpadów,
- wstępne sortowanie nieprowadzące do zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
- umieszczenie odpadów w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu),
- przygotowanie zebranych odpadów do transportu.

Przyjmowane na teren zakładu odpady w pierwszej kolejności będą ważone i poddawane kontroli klasyfikacyjnej, obejmującej sprawdzenie zgodności dostarczonych odpadów z zakresem posiadanego zezwolenia, sprawdzenie składu jakościowego odpadów oraz prawidłowości ich oznakowania. Następnie odpady będą wstępnie sortowane (bez zmiany charakteru, składu odpadów oraz ich klasyfikacji) i kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania.

Odpady będą magazynowane w sposób selektywny: w workach typu big-bag, oktabinach, kontenerach morskich, oznaczonych nazwą i kodem odpadu zgodnie z ich pochodzeniem. Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

## III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R3 i R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
<b>RAZEM</b>			<b>13 250</b>

**Tabela 5.** Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250
4.	19 12 01	Papier i tektura	50
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100
<b>RAZEM</b>			<b>1 600</b>

**III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

**a) Miejsce przetwarzania odpadów**

Miejscem przetwarzania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

**b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:**

W ramach prowadzonej działalności pan Rafał Adamczyk prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo będzie przetwarzał odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces technologiczny przetwarzania odpadów zostanie poprzedzony przyjęciem odpadów, w ramach którego ustalona będzie przy użyciu wagi masa przywiezionych na teren zakładu odpadów oraz ocena zgodności charakteru odpadu z kodem odpadu, pod którym odpad został przekazany.

Pierwszym etapem przetwarzania odpadów będzie segregacja odpadów polegająca na rozdzieleniu odpadów tworzyw sztucznych na poszczególne rodzaje, wyodrębnieniu ewentualnych zanieczyszczeń oraz odpadów, które nie będą przetwarzane w zakładzie (odpadów papieru/tektury, wielomateriałowych i innych).

Oczyszczone i posortowane odpady tworzyw sztucznych, w zależności od zapotrzebowania klienta zostaną rozdrobnione w młynach (przemiał), zagęszczone w aglomeratorze (aglomerat) bądź stopione i wytłoczone w wytłaczarkach do postaci regranulatu. Powstałe produkty (przemiał, aglomerat lub regranulat) będą zsypywane do worków, big-bagów oraz oktabin, a następnie oznaczane odpowiednią nazwą i numerem partii. Każda partia materiału będzie sprawdzana pod względem jakościowym. W tym celu pobrane próbki zostaną przekazane

do laboratorium, gdzie będą poddane szczegółowym analizom w celu zweryfikowania ich jakości i zgodności z obowiązującą normą. Parametry podlegające badaniom to przede wszystkim: gęstość produktu, wilgotność oraz wskaźnik szybkości płynięcia tworzywa MFI i MFR. Wyniki analizy, udokumentowane w karcie produktu stanowiąc będą o jakości wyrobu. Celem prowadzenia wyżej opisanych procesów i czynności będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu w postaci przemiału, aglomeratu bądź regranulatu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Materiał niespełniający ww. wymagań zakwalifikowany zostanie jako odpad. Instalację do przetwarzania odpadów tworzą cztery młyny, aglomerator i cztery wytlaczarki.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 23 780 Mg.

### **III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach**

Odpady o kodach: 04 02 21, 07 02 13, 12 01 05, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. przemiał, aglomerat bądź regranulat.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstałe w wyniku przetwarzania odpadów produkty, tj. przemiał, aglomerat lub regranulat, będą wykorzystane do produkcji folii PET przeznaczonej do pakowania różnego rodzaju produktów, wyrobów dla branży motoryzacyjnej, AGD, w przemyśle włókienniczym, do produkcji podłóg winylowych, butelek PET (niespożywczych), do produkcji płyt komórkowych i pełnych (PP, HIPS, ABS, LDPE, HDPE), rur kanalizacyjnych, studni i zbiorników oraz form do termoformowania/wtrysku, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktów nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, jednorodności materiału, czystości, zawartości substancji niepożądanych (wtrąceń),

- kontrola jakości przemiału, aglomeratu i regranulatu, określanie podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. barwy, masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, MFI, gęstości, wilgotności, czystości oraz stabilności termicznej w ramach własnego laboratorium,
- jednoznaczna identyfikacja próbek poprzez etykietowanie pobranych próbek produktów kodem kreskowym wskazującym na nr partii produkcyjnej,
- badanie produktów w akredytowanym laboratorium, raz w roku, pod kątem wskaźnika szybkości płynięcia (MFR) dla tworzywa sztucznego - zgodnie z normą PN-EN ISO 1133-1:2011 Badanie współczynnika płynięcia Tworzywa sztuczne, określającego metody oznaczania masowego (MFR) i objętościowego (MVR) wskaźnika szybkości płynięcia tworzyw termoplastycznych (MFI),
- monitoring okresowy (raz w roku w akredytowanym laboratorium) losowo wybranych próbek przemiału, zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- przekazywanie surowca w postaci przemiału, aglomeratu i regranulatu zgodnego z wymaganiami zamówienia, wyłącznie po zatwierdzeniu zgodności z zamówieniem na podstawie wystawionej karty technicznej (bądź innych dokumentów wymaganych przez odbiorcę).

Przemiał, aglomerat i regranulat będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Do ww. produktów opracowane będą karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowego produktu wystawiane będą karty specyfikacji, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru. Badania będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Otrzymywany przemiał, aglomerat i regranulat będą produktami gotowymi do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

#### III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

**Tabela nr 6.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego: - w workach typu big-bag, oktabinach (110 szt.) w pięciu kontenerach „morskich”, - w workach typu big-bag, oktabinach (240 szt.) w dwudziestu czterech kontenerach, - trzech silosach (2 × 22 m <sup>3</sup> , 16 m <sup>3</sup> ).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego: - w workach typu big-bag, oktabinach (110 szt.) w pięciu kontenerach „morskich”, - w workach typu big-bag, oktabinach (240 szt.) w dwudziestu czterech kontenerach, - trzech silosach (2 × 22 m <sup>3</sup> , 16 m <sup>3</sup> ).
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

**Tabela nr 7.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu utwardzonego placu magazynowego w workach typu big-bag (44 szt.) w dwóch kontenerach „morskich”.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	19 12 01	Papier i tektura	
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

**III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 8.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5	50
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200	10 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	100
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	1 500
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5	100
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5	100
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5	100
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	200
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5	100
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>385</b>	<b>13 250</b>

**Tabela nr 9.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20	1 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4	200
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5	250
4.	19 12 01	Papier i tektura	5	50
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10	100
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>44</b>	<b>1 600</b>

#### **IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania**

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) Miejsce magazynowania odpadów zbieranych w 154 szt. worków big-bag o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) i wadze 1 Mg, umieszczonych w siedmiu kontenerach „morskich”

- o wymiarach (2,43 m × 13,55 m × 2,69 m) i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m<sup>3</sup> – **154 Mg.**
- b) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w 110 szt. worków big-bag, oktabin o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) i wadze 1 Mg, umieszczonych w pięciu kontenerach „morskich” o wymiarach (2,43 m × 13,55 m × 2,69 m) oraz w 240 szt. worków big-bag, oktabin o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) umieszczonych w dwudziestu czterech kontenerach o wymiarach (2,43 m × 5,96 m × 2,69 m) i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m<sup>3</sup> – **350 Mg.**
- c) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w trzech silosach o poj. 2 × 22 m<sup>3</sup> i 1 × 16 m<sup>3</sup> gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,6 Mg/m<sup>3</sup> – **36 Mg.**
- d) Miejsce magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania w 44 szt. worków big-bag o wymiarach (1,2 m × 1,2 m × 2,3 m) i wadze 1 Mg, umieszczonych w dwóch kontenerach „morskich” o wymiarach (2,43 m × 13,55 m × 2,69 m) i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,3 Mg/m<sup>3</sup> – **44 Mg.**

#### **V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) Miejsce magazynowania odpadów zbieranych – **186 Mg.**
- b) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w workach big-bag, oktabinach – **413,36 Mg.**
- c) Miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia w silosach – **36 Mg.**
- d) Miejsce magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania – **53,15 Mg.**

#### **VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego pn. Operat zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania i przetwarzania odpadów Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo”, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie z dnia 15 listopada 2024 r., znak: PR.5268.4.1.2024.KK**

#### **VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.**

### **U z a s a d n i e**

Wnioskiem z dnia 6 listopada 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 7 marca 2025 r., 29 kwietnia 2025 r., 23 lipca 2025 r., 29 września 2025 r. (wpływ do tut. Organu), 2 stycznia 2026 r. oraz 10 marca 2026 r. Pan Rafał Adamczyk prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, na terenie działek o nr ewid. 180/1, 180/8 i 181/4, obręb 0011 Lisewo, gm. Lisewo, powiat chełmiński, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Rafała Adamczyka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa

wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 3100 Mg/rok).

Wnioskodawca posiada decyzję Wójta Gminy Lisewo nr 4/2007 z dnia 17 sierpnia 2007 r. znak: 7624-4/5/07, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu instalacji do odzysku odpadów (działki o nr ewid. 181/4 i 180/1 w miejscowości Lisewo, gm. Lisewo) oraz decyzję Wójta Gminy Lisewo z dnia 4 lutego 2008 r. znak: 7642-5/9/08, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na uruchomieniu instalacji do odzysku odpadów z tworzyw sztucznych, (działka o nr ewid. 180/2 w miejscowości Lisewo, gm. Lisewo). Działka o nr ewid. 180/8 przy ul. Kolejowej 1a w Lisewie, będąca przedmiotem wniosku powstała z podziału działki o nr ewid. 180/2, objętej ww. decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach.

Gospodarowanie odpadami polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 29 września 2025 r., wystąpił do Wójta Gminy Lisewo o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Wójt Gminy Lisewo w opinii z dnia 15 października 2025 r., znak: RGiI.6232.4.28.2025.EP nie wniósł zastrzeżeń do planowanej działalności wnioskodawcy, pod warunkiem przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, ochrony środowiska oraz ładu przestrzennego.

Postanowieniem z dnia 16 października 2025 r., znak: PR.5268.7.3.2025.KK Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chełmnie zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla zbierania i przetwarzania odpadów Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo.

Postanowieniem z dnia 23 grudnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.161.2025.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 16 lutego 2026 r., znak: ŚG-I-G.7244.104.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z jej propozycją, jednocześnie postanowił utrzymać w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie, określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7244.51.2019, ustanowione przez Pana Rafała Adamczyka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk, Strucfoń 27, 86-230 Lisewo, w dniu 23 i 25 czerwca 2020 r.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

#### Otrzymują:

1. Pan Rafał Adamczyk  
Tworzywa Sztuczne Rafał Adamczyk  
Strucfoń 27  
86-230 Lisewo
2. aa

#### Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. ks. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Lisewo  
ul. Chełmińska 2  
86-230 Lisewo