

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 12 maja 2026 r.

ŚG-I-G.7243.2.21.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie

o r z e k a m

I. Udzielić Przedsiębiorstwu Wielobranżowemu „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie (NIP 5571365476, REGON 092523249) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o. prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów metali żelaznych oraz odpadów metali nieżelaznych. Proces przetwarzania odpadów odbywał się będzie w następujących instalacjach:

Instalacja do cięcia i prasowania złomu (prasonożyce)

Proces przetwarzania odpadów w prasonożycach będzie polegał na ich zgniataniu (prasowaniu) oraz cięciu na mniejsze elementy. Załadowane do zasypu instalacji odpady poddane zostaną wstępnej kompresji, a następnie przesuwane za pomocą tłoka, dociskane od góry, trafią do komory wyposażonej w zespół tnących, hydraulicznych noży, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie.

Moc przerobowa instalacji wynosi 131 400 Mg/rok.

Instalacja do kompresowania złomu (paczkarka)

Proces przetwarzania odpadów w paczkarce będzie polegał na formowaniu odpadów metali żelaznych oraz odpadów metali nieżelaznych w zwarte pakiety (paczki). Załadowane do komory zasypowej instalacji odpady, za pomocą siłownika hydraulicznego zostaną

przesunięte do komory zagęszczającej, gdzie przy pomocy kolejnych dwóch siłowników hydraulicznych zostaną skompresowane w odpowiednie pakiety.

Moc przerobowa instalacji wynosi 26 280 Mg/rok.

Ponadto, poza ww. instalacjami, Spółka dysponuje wyposażeniem niezbędnym do prowadzenia działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów, tj.:

- utwardzonymi placami przeznaczonymi do magazynowania odpadów, wyposażonymi w boksy, pojemniki, kontenery, worki big-bag,
- placami gospodarczo-rozładunkowymi, gdzie odbywał się będzie rozładunek odpadów z taboru samochodowego oraz wstępna selekcja,
- drogami wewnętrznymi oraz niezbędną infrastrukturą,
- narzędziami i elektronarzędziami służącymi m.in. do cięcia, demontażu, rozkręcania (np. szlifierki, klucze pneumatyczne, wiertarki),
- urządzeniami wykorzystywanymi przy sortowaniu i załadunku odpadów (np. sortowacz, maszyna przeładunkowa z nożycami hydraulicznymi).

II.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji usytuowanych na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie, działki o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie.

II.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości w instalacji do cięcia i prasowania złomu (prasonożyce) oraz instalacji do kompresowania złomu (paczkarka).

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu |
|-----|------------|---------------------------------------|--|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | Skład: celuloza, substancje klejące (parafiny, kalafonia, kleje zwierzęce), wypełniacze (siarczan barowy, kreda, talk) oraz barwniki. Właściwości: stan skupienia stały, palne. |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | Skład: żelazo, tlenki żelaza, inne metale stanowiące domieszki stopowe (nikiel, chrom, cynk, miedź, cyna). Właściwości: stan skupienia stały, niepalne. |
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Skład: metale kolorowe (miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna, ołów). Właściwości: stan skupienia stały, niepalne. |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, PCV, polistyren), guma (kautczuk syntetyczny, żywica). Właściwości: stan skupienia stały, palne, elastyczne. |
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: stan skupienia stały, palne. |

II.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do cięcia i prasowania złomu (prasonożyce).

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|-----|------------|---------------------------------------|----------------------|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | 16,00 |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | 91 700,00 |
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 8 000,00 |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 284,00 |
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 40,00 |

Tabela nr 3. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do kompresowania złomu (paczarka).

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu [Mg/rok] |
|-----|------------|---------------------------------------|----------------------|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | 4,00 |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | 7 600,00 |
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 12 000,00 |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 116,00 |
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 10,00 |

II.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczania ich ilości prowadzone będą następujące działania:

- przetwarzanie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem ściśle określonego trybu postępowania i dyscypliny pracy w procesie technologicznym obejmującym obsługę maszyn i urządzeń w instalacji,
- stałe podnoszenie świadomości ekologicznej zatrudnionych pracowników, cykliczne szkolenia pracowników obejmujące swym zakresem m.in. zasady postępowania z odpadami,
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do przetwarzania odpadów.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polegać będzie na:

- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów,
- segregacji wytworzonych odpadów, oznakowanie miejsc magazynowania odpadów,
- zapewnieniu zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu,
- magazynowaniu wytwarzanych odpadów wyłącznie na terenie zakładu, do którego posiadacz odpadów dysponuje tytułem prawnym, przy zachowaniu dopuszczalnych terminów magazynowania odpadów określonych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz przepisach wykonawczych do tej ustawy,
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny i uporządkowany.

- sukcesywne przekazywanie odpadów podmiotom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami, w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania,
- prowadzeniu ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów.

Wszystkie wytworzone odpady będą magazynowane w sposób selektywny, który uniemożliwi ich przemieszczanie i negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Ponadto działalność będzie prowadzona w taki sposób, aby zapobiegać powstawaniu odpadów oraz zapewniać bezpieczne dla środowiska wykorzystanie odzyskiwanych surowców i odpadów, jeżeli wytworzeniu ich nie uda się zapobiec.

II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności zakładu, odpady będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych przez przedsiębiorcę miejscach, w sposób uniemożliwiający ich przemieszczanie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w miejscach niedostępnych dla osób postronnych. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia będzie się odbywał za pośrednictwem uprawnionych podmiotów prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (podmiotom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|--------------------------|--|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP4): luzem, worki. |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki - Strefy 19-22: luzem. |
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11, Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 2 (Strefa SP3): luzem, worki big-bag. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---------------------------------------|--|
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 3 (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |

III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 5. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów |
|-----|------------|--|
| 1. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) |
| 2. | 02 01 10 | Odpady metalowe |
| 3. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 |
| 4. | 06 01 06* | Inne kwasy |
| 5. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady |
| 6. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych |
| 7. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne |
| 8. | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 |
| 9. | 08 01 13* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne |
| 10. | 08 01 21* | Zmywacz farb i lakierów |
| 11. | 08 03 17* | Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne |
| 12. | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 |
| 13. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) |
| 14. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza |
| 15. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza |
| 16. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady |
| 17. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne |
| 18. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady |
| 19. | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze |
| 20. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów |
| 21. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów |
| 22. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych |
| 23. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych |
| 24. | 12 01 07* | Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów) |
| 25. | 12 01 08* | Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce |
| 26. | 12 01 09* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców |
| 27. | 12 01 10* | Syntetyczne oleje z obróbki metali |
| 28. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze |
| 29. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów |
|-----|------------|---|
| 30. | 12 01 18* | Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania) |
| 31. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 |
| 32. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady |
| 33. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych |
| 34. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe |
| 35. | 13 03 07* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych |
| 36. | 13 03 09* | Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji |
| 37. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 38. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 39. | 15 01 03 | Opakowania z drewna |
| 40. | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 41. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe |
| 42. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe |
| 43. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 44. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone |
| 45. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi |
| 46. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) |
| 47. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 |
| 48. | 16 01 03 | Zużyte opony |
| 49. | 16 01 07* | Filtry olejowe |
| 50. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 |
| 51. | 16 01 13* | Płyny hamulcowy |
| 52. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje |
| 53. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony |
| 54. | 16 01 17 | Metale żelazne |
| 55. | 16 01 18 | Metale nieżelazne |
| 56. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne |
| 57. | 16 01 20 | Szkło |
| 58. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 |
| 59. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy |
| 60. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady |
| 61. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC |
| 62. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów |
|-----|------------|--|
| 63. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 |
| 64. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 65. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych |
| 66. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 67. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe |
| 68. | 16 06 04 | Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 69. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
| 70. | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) |
| 71. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji |
| 72. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów |
| 73. | 17 01 02 | Gruz ceglany |
| 74. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia |
| 75. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 76. | 17 02 01 | Drewno |
| 77. | 17 02 02 | Szkło |
| 78. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne |
| 79. | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe) |
| 80. | 17 03 80 | Odpadowa papa |
| 81. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz |
| 82. | 17 04 02 | Aluminium |
| 83. | 17 04 03 | Ołów |
| 84. | 17 04 04 | Cynk |
| 85. | 17 04 05 | Żelazo i stal |
| 86. | 17 04 06 | Cyna |
| 87. | 17 04 07 | Mieszaniny metali |
| 88. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi |
| 89. | 17 04 10* | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne |
| 90. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 |
| 91. | 17 05 03* | Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB) |
| 92. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 |
| 93. | 17 05 07* | Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne |
| 94. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymienione w 17 05 07 |
| 95. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 |
| 96. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 |
| 97. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów |
|------|------------|---|
| 98. | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki |
| 99. | 19 12 01 | Papier i tektura |
| 100. | 19 12 02 | Metale żelazne |
| 101. | 19 12 03 | Metale nieżelazne |
| 102. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma |
| 103. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne |
| 104. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 |
| 105. | 20 01 01 | Papier i tektura |
| 106. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 107. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony |
| 108. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki |
| 109. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 |
| 110. | 20 01 40 | Metale |

* odpady niebezpieczne

III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów będzie teren nieruchomości Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

III.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 1. | 02 01 04 | Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 1 (Strefa SP3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 2. | 02 01 10 | Odpady metalowe | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 3. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 3 (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |
| 4. | 06 01 06* | Inne kwasy | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): szczelne pojemniki. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 5. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 1 (Strefa SP3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 6. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 2 (Strefa SP3): luzem, worki big-bag. |
| 7. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): szczelne pojemniki. |
| 8. | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): pojemniki. |
| 9. | 08 01 13* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): szczelne pojemniki. |
| 10. | 08 01 21* | Zmywacz farb lub lakierów | |
| 11. | 08 03 17 | Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP 3): luzem, pojemniki, worki. |
| 12. | 08 03 18* | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | |
| 13. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 14. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 15. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | |
| 16. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | |
| 17. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | |
| 18. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki - Strefy 19-21: luzem. |
| 19. | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 20. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefa 16: luzem, worki - Strefy 19-21: luzem. |
| 21. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 22. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 11: pojemniki, worki |
| 23. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 24. | 12 01 07* | Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów) | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): beczki metalowe, pojemniki. |
| 25. | 12 01 08* | Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce | |
| 26. | 12 01 09* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców | |
| 27. | 12 01 10* | Syntetyczne oleje z obróbki metali | |
| 28. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 29. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - cztery kontenery metalowe zakrywane (Strefa SP2): luzem. |
| 30. | 12 01 18* | Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania) | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): beczki metalowe, pojemniki. |
| 31. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - cztery kontenery metalowe zakrywane (Strefa SP2): luzem. |
| 32. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki big-bag, - Strefy 19-21: luzem |
| 33. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): beczki metalowe, pojemniki. |
| 34. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 35. | 13 03 07* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych | |
| 36. | 13 03 09* | Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji | |
| 37. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| 38. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 1 (Strefa SP 3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 39. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 3 metalowy, zakrywany (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |
| 40. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 10 i 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 41. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): pojemniki, worki big-bag |
| 42. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | |
| 43. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 9: pojemniki, palety, worki. |
| 44. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): szczelne pojemniki. |
| 45. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | |
| 46. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 5 (Strefa SP 3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 47. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | |
| 48. | 16 01 03 | Zużyte opony | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 3 (Strefa SP 3): luzem |
| 49. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP4): szczelne pojemniki. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 50. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki - Strefy 19-21: luzem. |
| 51. | 16 01 13* | Płyny hamulcowy | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): szczelne pojemniki. |
| 52. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | |
| 53. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: |
| 54. | 16 01 17 | Metale żelazne | - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 10, 11, 13, 16, 19, 20 i 21: luzem. |
| 55. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 56. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 1 (Strefa SP 3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 57. | 16 01 20 | Szkło | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 9: pojemniki, palety, worki. |
| 58. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): szczelne pojemniki. |
| 59. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): pojemniki, worki big-bag. |
| 60. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP4): pojemniki, worki big-bag. |
| 61. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3): luzem, pojemniki, worki. |
| 62. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3): luzem, pojemniki, worki. |
| 63. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | |
| 64. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3) i Strefa 19: luzem na utwardzonym podłożu. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 65. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Wydzielone miejsce w magazynie ciekłych odpadów palnych (W1) (Strefa SP4): szczelne pojemniki. |
| 66. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 2 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): atestowane kwasoodporne zamykane pojemniki. |
| 67. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | |
| 68. | 16 06 04 | Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 2 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): - pojemniki. |
| 69. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 2 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): pojemniki, na paletach. |
| 70. | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 7: luzem, pojemniki, worki |
| 71. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3): pojemniki, worki. |
| 72. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 4: luzem |
| 73. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 6: luzem. |
| 74. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 3: luzem. |
| 75. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 2: luzem. |
| 76. | 17 02 01 | Drewno | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 3 metalowy, zakrywany (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |
| 77. | 17 02 02 | Szkło | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 9: pojemniki, palety, worki. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|---|
| 78. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 1 (Strefa SP 3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 79. | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe) | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 4 (Strefa SP 3): luzem |
| 80. | 17 03 80 | Odpadowa papa | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP2): pojemniki, worki big-bag. |
| 81. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11 i Strefa 13: luzem, pojemniki, worki, worki big-bag. |
| 82. | 17 04 02 | Aluminium | |
| 83. | 17 04 03 | Ołów | |
| 84. | 17 04 04 | Cynk | |
| 85. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11 i Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefa 13: luzem, pojemniki, worki, worki big-bag, - Strefa 19-21: luzem. |
| 86. | 17 04 06 | Cyna | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: Strefa 11 i Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 87. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11 i Strefa 13: luzem, pojemniki, worki, - Strefa 23: pojemnik. |
| 88. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa (SP2): pojemniki |
| 89. | 17 04 10* | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne | |
| 90. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa (SP2): luzem, pojemniki, worki. |
| 91. | 17 05 03* | Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB) | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa (SP2) szczelny, paletopojemnik zakrywany. |
| 92. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym - Strefa 5: luzem. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|---|--|
| 93. | 17 05 07* | Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener metalowy zakrywany Strefa (SP2): luzem. |
| 94. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymienione w 17 05 03 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - Strefa 1: luzem. |
| 95. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 4 metalowy, zamykany (Strefa SP2): luzem. |
| 96. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 5 (Strefa SP 3): luzem, pojemniki, worki big-bag. |
| 97. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 98. | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 4 metalowy, zakrywany (Strefa SP2): luzem. |
| 99. | 19 12 01 | Papier i tektura | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP4): luzem, worki. |
| 100. | 19 12 02 | Metale żelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki - Strefy 19-22: luzem. |
| 101. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11, Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 102. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 2 (Strefa SP3): luzem, worki big-bag. |
| 103. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 4 (Strefa SP3): luzem. |
| 104. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 3 (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |
| 105. | 20 01 01 | Papier i tektura | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” nr 2 (Strefa SP2) luzem, worki. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|---|--|
| 106. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3): luzem, pojemniki, worki. |
| 107. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | |
| 108. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | |
| 109. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | |
| 110. | 20 01 40 | Metale | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 11 i 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |

III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|--|---|---|
| 1. | 02 01 04 | Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 1,00 | 30,00 |
| 2. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 300,00 | 5 000,00 |
| 3. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 5,00 | 50,00 |
| 4. | 06 01 06* | Inne kwasy | 0,05 | 0,30 |
| 5. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 15,00 | 300,00 |
| 6. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 5,00 | 80,00 |
| 7. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 0,05 | 2,00 |
| 8. | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 | 0,50 | 8,00 |
| 9. | 08 01 13* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 0,30 | 2,00 |
| 10. | 08 01 21* | Zmywacz farb lub lakierów | 0,30 | 1,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|---|
| 11. | 08 03 17 | Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne | 0,50 | 1,00 |
| 12. | 08 03 18* | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 0,50 | 1,00 |
| 13. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 15,65 | 250,00 |
| 14. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | 20,00 | 200,00 |
| 15. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | 60,00, | 1 000,00 |
| 16. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 60,00 | 500,00 |
| 17. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 60,00 | 500,00 |
| 18. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 499,83 | 2 000,00 |
| 19. | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | 50,00 | 1 000,00 |
| 20. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 1 099,50 | 8 000,00 |
| 21. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 400,00 | 2 000,00 |
| 22. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 5,00 | 80,00 |
| 23. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 5,00 | 80,00 |
| 24. | 12 01 07* | Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów) | 0,21 | 4,00 |
| 25. | 12 01 08* | Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce | 0,05 | 1,00 |
| 26. | 12 01 09* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców | 2,00 | 15,00 |
| 27. | 12 01 10* | Syntetyczne oleje z obróbki metali | 0,80 | 5,00 |
| 28. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 100,00 | 1 500,00 |
| 29. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 40,00 | 1 540,00 |
| 30. | 12 01 18* | Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania) | 0,20 | 3,00 |
| 31. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 40,00 | 2 040,00 |
| 32. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1 002,00 | 6 050,00 |
| 33. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 10,00 | 100,00 |
| 34. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 30,00 | 300,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|---|
| 35. | 13 03 07* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 30,00 | 400,00 |
| 36. | 13 03 09* | Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji | 2,00 | 50,00 |
| 37. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1,00 | 30,00 |
| 38. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2,00 | 50,00 |
| 39. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 10,00 | 200,00 |
| 40. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 695,30 | 4 500,00 |
| 41. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 0,10 | 30,00 |
| 42. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 1,00 | 30,00 |
| 43. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,36 | 10,00 |
| 44. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 1,00 | 15,00 |
| 45. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 0,10 | 5,00 |
| 46. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,00 | 100,00 |
| 47. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 4,90 | 50,00 |
| 48. | 16 01 03 | Zużyte opony | 20,03 | 300,00 |
| 49. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 1,00 | 15,00 |
| 50. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 91,50 | 710,00 |
| 51. | 16 01 13* | Płyny hamulcowy | 0,05 | 3,00 |
| 52. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 0,08 | 3,00 |
| 53. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 55,00 | 400,00 |
| 54. | 16 01 17 | Metale żelazne | 3 850,00 | 80 000,00 |
| 55. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 165,00 | 2 500,00 |
| 56. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 10,00 | 100,00 |
| 57. | 16 01 20 | Szkło | 10,50 | 80,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|--|---|---|
| 58. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 0,05 | 1,00 |
| 59. | 16 01 22 | Inne niewymienione elementy | 0,10 | 5,00 |
| 60. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 0,20 | 10,20 |
| 61. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 1,80 | 40,00 |
| 62. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 57,60 | 2 060,00 |
| 63. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 217,90 | 4 100,00 |
| 64. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 198,90 | 2 000,00 |
| 65. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 0,05 | 1,00 |
| 66. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 10,00 | 250,00 |
| 67. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | 0,50 | 10,00 |
| 68. | 16 06 04 | Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,20 | 10,00 |
| 69. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 1,00 | 100,00 |
| 70. | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 0,20 | 20,00 |
| 71. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 1,10 | 1,10 |
| 72. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 4995,60 | 40 000,00 |
| 73. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 498,40 | 5 000,00 |
| 74. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 495,30 | 5 000,00 |
| 75. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 1 998,00 | 10 000,00 |
| 76. | 17 02 01 | Drewno | 10,00 | 300,00 |
| 77. | 17 02 02 | Szkło | 10,50 | 200,00 |
| 78. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 25,00 | 400,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|------|------------|--|---|---|
| 79. | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe) | 15,00 | 300,00 |
| 80. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 0,50 | 100,00 |
| 81. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 120,00 | 4 500,00 |
| 82. | 17 04 02 | Aluminium | 160,00 | 6 000,00 |
| 83. | 17 04 03 | Ołów | 18,00 | 450,00 |
| 84. | 17 04 04 | Cynk | 3,00 | 300,00 |
| 85. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 7 188,00 | 100 000,00 |
| 86. | 17 04 06 | Cyna | 7,00 | 100,00 |
| 87. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 646,00 | 15 550,00 |
| 88. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 1,00 | 50,00 |
| 89. | 17 04 10* | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne | 2,00 | 50,00 |
| 90. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 45,24 | 2 000,00 |
| 91. | 17 05 03* | Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB) | 2,00 | 20,00 |
| 92. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 1 008,00 | 10 000,00 |
| 93. | 17 05 07* | Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne | 9,60 | 200,00 |
| 94. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymienione w 17 05 03 | 50,04 | 1 000,00 |
| 95. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 12,00 | 100,00 |
| 96. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 15,00 | 1 000,00 |
| 97. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 600,00 | 4 000,00 |
| 98. | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | 11,95 | 100,00 |
| 99. | 19 12 01 | Papier i tektura | 0,10 | 20,00 |
| 100. | 19 12 02 | Metale żelazne | 5 595,00 | 100 000,00 |
| 101. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 80,00 | 10 000,00 |
| 102. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 15,00 | 400,00 |
| 103. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 0,53 | 10,00 |
| 104. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1,00 | 50,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|----------------|------------|---|---|---|
| 105. | 20 01 01 | Papier i tektura | 0,30 | 30,00 |
| 106. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 2,00 | 30,00 |
| 107. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 4,00 | 40,00 |
| 108. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 6,00 | 60,00 |
| 109. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 10,00 | 100,00 |
| 110. | 20 01 40 | Metale | 590,00 | 10 000,00 |
| Łącznie | | | 33 525,02 | 458 292,60 |

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przywóz odpadów (transport własny lub zewnętrzny),
- przyjęcie dostawy odpadów,
- rozładunek odpadów przy wykorzystaniu posiadanego w firmie sprzętu,
- segregacja odpadów na poszczególne rodzaje i frakcje z jednoczesnym wysegregowaniem zanieczyszczeń,
- cięcie odpadów metali żelaznych i nieżelaznych przy użyciu narzędzi ręcznych, z jednoczesną segregacją żeliwa i stali oraz oddzieleniem złomu kolorowego, nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu),
- załadunek i przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami.

Przyjęte do zbierania odpady będą kontrolowane pod względem ilościowym oraz rodzajowym, a następnie kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania. Zakład dysponuje potencjałem technicznym i osobowym do właściwego wykonania zbiórki odpadów. Pracownicy zostali przeszkoleni i pracują zgodnie z wytycznymi BHP i ochrony środowiska. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny: w kontenerach, pojemnikach, workach, w tym big bagach, beczkach lub luzem - w zależności od stanu fizycznego odpadu, oznaczonych nazwą i kodem odpadu zgodnie z ich pochodzeniem. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w zamykanych lub przykrywanych pojemnikach, kontenerach. Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania

odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do cięcia i prasowania złomu (prasonożyce), w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|---|----------------------|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 700,00 |
| 2. | 10 01 01 | Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 240,00 |
| 3. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | 200,00 |
| 4. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | 300,00 |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 300,00 |
| 6. | 10 10 03 | Zgary i żuźle odlewnicze | 500,00 |
| 7. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 5 000,00 |
| 8. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 2 000,00 |
| 9. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 3 000,00 |
| 10. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 300,00 |
| 11. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 400,00 |
| 12. | 16 01 17 | Metale żelazne | 36 100,00 |
| 13. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 4 000,00 |
| 14. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 2 000,00 |
| 15. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 40 000,00 |
| 16. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 3 000,00 |
| 17. | 20 01 40 | Metale | 2 000,00 |
| ŁĄCZNIE | | | 100 040,00 |

Tabela 9. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji do cięcia i prasowania złomu (prasonożyce), w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|-----|------------|------------------|----------------------|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | 16,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|---------------------------------------|----------------------|
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | 91 700,00 |
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 8 000,00 |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 284,00 |
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 40,00 |
| ŁĄCZNIE | | | 100 040,00 |

Tabela nr 10. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do kompresowania złomu (paczkarka), w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|--|----------------------|
| 1. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 300,00 |
| 2. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 30,00 |
| 3. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 30,00 |
| 4. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 700,00 |
| 5. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 500,00 |
| 6. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 500,00 |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 2 500,00 |
| 8. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 2 500,00 |
| 9. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 4 500,00 |
| 10. | 17 04 02 | Aluminium | 5 000,00 |
| 11. | 17 04 03 | Ołów | 400,00 |
| 12. | 17 04 04 | Cynk | 50,00 |
| 13. | 17 04 06 | Cyna | 20,00 |
| 14. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 2 000,00 |
| 15. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 700,00 |
| ŁĄCZNIE | | | 19 730,00 |

Tabela 11. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji do kompresowania złomu (paczkarka), w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|-----|------------|------------------|----------------------|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | 4,00 |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | 7 600,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|----------------|------------|---------------------------------------|----------------------|
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 12 00,00 |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 116,00 |
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 10,00 |
| ŁĄCZNIE | | | 19 730,00 |

IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów będzie teren nieruchomości Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11,
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie wstępne polegać będzie na sortowaniu, cięciu, zagęszczaniu, rozdrabnianiu, separacji, pakowaniu oraz tworzeniu mieszanek. W zależności od rodzaju, wielkości, gramatury, odpady poddawane będą demontażowi, segregacji, cięciu ręcznemu i zgniatanu mechanicznemu.

Przetwarzanie odpadów metali żelaznych i nieżelaznych w procesie R12 będzie obejmowało czynności wstępne przygotowujące odpady do bezpośredniego zastosowania przez recyklerów, polegające na segregacji odpadów, demontażu elementów wieloskładnikowych doczyszczaniu (usuwanie domieszek), sortowaniu, cięciu, zagęszczaniu, rozdrabnianiu, pakowaniu oraz tworzeniu mieszanek. Proces odzysku będzie prowadzony z wykorzystaniem instalacji do cięcia i prasowania złomu (prasonożyce) oraz instalacji do kompresowania złomu (paczkarka). Ponadto, poza ww. instalacjami, Spółka dysponuje wyposażeniem niezbędnym do prowadzenia ww. działalności, tj.:

- utwardzonymi placami przeznaczonymi do magazynowania odpadów, wyposażonymi w boksy, pojemniki, kontenery, worki, worki big-bag,
- placami gospodarczo-rozładunkowymi, gdzie odbywał się będzie rozładunek odpadów z taboru samochodowego oraz wstępna selekcja,
- drogami wewnętrznymi oraz niezbędną infrastrukturą,

- narzędziami i elektronarzędziami służącymi m.in. do cięcia, demontażu, rozkręcania (np. szlifierki, klucze pneumatyczne, wiertarki),
- urządzeniami wykorzystywanymi przy sortowaniu i załadunku odpadów (np. sortowacz, maszyna przeładunkowa z nożycami hydraulicznymi).

Proces technologiczny przetwarzania odpadów będzie obejmował następujące etapy:

- 1) Przyjęcie odpadów do przetwarzania – odpady dostarczane na teren zakładu przy wykorzystaniu transportu własnego lub zewnętrznego będą ważone, ewidencjonowane, poddawane oględzinom i klasyfikacji, sortowane (w tym pozbawiane wtrąceń i zanieczyszczeń), wstępnie przetwarzane przy użyciu drobnych narzędzi i elektronarzędzi (takich jak szlifierki, klucze pneumatyczne, wiertarki), a następnie kierowane do poszczególnych miejsc magazynowania odpadów. Wszystkie ww. czynności będą wykonywane przez wykwalifikowany personel zakładu.
- 2) Przetwarzanie odpadów w instalacji do cięcia i prasowania złomu, w prasonożycach. Proces przetwarzania odpadów w prasonożycach będzie polegał na ich zginiataniu (prasowaniu) oraz cięciu na mniejsze elementy. Załadowane do zasypu instalacji odpady poddane zostaną wstępnej kompresji, a następnie przesuwane za pomocą tłoka, dociskane od góry, trafią do komory wyposażonej w zespół tnących, hydraulicznych noży, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie.
Moc przerobowa instalacji wynosi 131 400 Mg/rok.
- 3) Przetwarzanie odpadów w instalacji do kompresowania złomu, w paczkarce. Proces przetwarzania odpadów w paczkarce będzie polegał na formowaniu odpadów metali żelaznych oraz odpadów metali nieżelaznych w zwarte pakiety (paczki). Załadowane do komory zasypowej instalacji odpady, za pomocą siłownika hydraulicznego zostaną przesunięte do komory zagęszczającej, gdzie przy pomocy kolejnych dwóch siłowników hydraulicznych zostaną skompresowane w odpowiednie pakiety.
Moc przerobowa instalacji wynosi 26 280 Mg/rok.
- 4) Przekazanie odpadów do dalszego przetworzenia kolejnym posiadaczom, posiadającym stosowne zezwolenia.

IV.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 12. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 2. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 3. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 4. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | |
| 5. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | |
| 6. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | |
| 7. | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 8. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefa 16: luzem, worki - Strefy 19-21: luzem. |
| 9. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 10. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 11: pojemniki, worki |
| 11. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | |
| 12. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefy 19-21: luzem. |
| 13. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - cztery kontenery metalowe zakrywane (Strefa SP2): luzem. |
| 14. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - cztery kontenery metalowe zakrywane (Strefa SP2): luzem. |
| 15. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki big-bag, - Strefy 19-21: luzem |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 10 i 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki - Strefy 19-21: luzem. |
| 18. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 10, 11, 13, 16, 19, 20 i 21: luzem. |
| 19. | 16 01 17 | Metale żelazne | |
| 20. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 21. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3): luzem, pojemniki, worki. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|---|
| 22. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 6 (Strefa SP3) i Strefa 19: luzem na utwardzonym podłożu. |
| 23. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11 i Strefa 13: luzem, pojemniki, worki, worki big-bag. |
| 24. | 17 04 02 | Aluminium | |
| 25. | 17 04 03 | Ołów | |
| 26. | 17 04 04 | Cynk | |
| 27. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11 i Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefa 13: luzem, pojemniki, worki, worki big-bag, - Strefa 19-21: luzem. |
| 28. | 17 04 06 | Cyna | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: Strefa 11 i Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 29. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11 i Strefa 13: luzem, pojemniki, worki, - Strefa 23: pojemnik. |
| 30. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa (SP2): luzem, pojemniki, worki. |
| 31. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |
| 32. | 19 12 01 | Papier i tektura | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 1 - metalowy typu „morski” (Strefa SP4): luzem, worki. |
| 33. | 19 12 02 | Metale żelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 14: luzem, pojemniki, worki - Strefy 19-22: luzem. |
| 34. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 7, Strefa 11, Strefa 13: luzem, pojemniki, worki. |
| 35. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - boks betonowy nr 2 (Strefa SP3): luzem, worki big-bag. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---------------------------------------|--|
| 36. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Wydzielone miejsce na placu magazynowym: - kontener nr 3 (Strefa SP2): luzem, worki big-bag. |
| 37. | 20 01 40 | Metale | Wydzielone miejsca na placu magazynowym: - Strefa 11 i 14: luzem, pojemniki, worki, - Strefy 19-21: luzem. |

IV.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 13. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|---|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 300,00 | 700,00 |
| 2. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 15,65 | 240,00 |
| 3. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | 20,00 | 200,00 |
| 4. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | 60,00 | 300,00 |
| 5. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 60,00 | 300,00 |
| 6. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 60,00 | 300,00 |
| 7. | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | 50,00 | 500,00 |
| 8. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 1 099,50 | 5 000,00 |
| 9. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 400,00 | 2 000,00 |
| 10. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 5,00 | 30,00 |
| 11. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 5,00 | 30,00 |
| 12. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 100,00 | 700,00 |
| 13. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 40,00 | 500,00 |
| 14. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 40,00 | 500,00 |
| 15. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1 002,00 | 3 000,00 |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 695,30 | 2 500,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|----------------|------------|--|---|---|
| 17. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 91,50 | 300,00 |
| 18. | 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | 55,00 | 400,00 |
| 19. | 16 01 17 | Metale żelazne | 3 850,00 | 36 100,00 |
| 20. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 165,00 | 2 500,00 |
| 21. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 217,90 | 4 000,00 |
| 22. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 198,90 | 2 000,00 |
| 23. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 120,00 | 4 500,00 |
| 24. | 17 04 02 | Aluminium | 160,00 | 5 000,00 |
| 25. | 17 04 03 | Ołów | 18,00 | 400,00 |
| 26. | 17 04 04 | Cynk | 3,00 | 50,00 |
| 27. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 7 188,00 | 40 000,00 |
| 28. | 17 04 06 | Cyna | 7,00 | 20,00 |
| 29. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 646,00 | 3 000,00 |
| 30. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 45,24 | 2 000,00 |
| 31. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 600,00 | 700,00 |
| 32. | 20 01 40 | Metale | 590,00 | 2 000,00 |
| Łącznie | | | 17 907,99 | 120 470,00 |

Tabela nr 14. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|----------------|------------|---------------------------------------|---|---|
| 1. | 19 12 01 | Papier i tektura | 0,10 | 20,00 |
| 2. | 19 12 02 | Metale żelazne | 5 595,00 | 100 000,00 |
| 3. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 80,00 | 20 000,00 |
| 4. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 15,00 | 400,00 |
| 5. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1,00 | 50,00 |
| Łącznie | | | 5 691,10 | 120 470,00 |

IV.5. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Tabela nr 15. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m ²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Największa masa odpadów [Mg] |
|-----|---|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 1. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 1 (5 m x 5 m) na placu magazynowy Strefa SP3 | 25 | 3 | 0,573 | 43 |
| 2. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 2 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 2 | 0,6 | 30 |
| 3. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 3 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3 | 0,267 | 20,03 |
| 4. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 4 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3 | 0,207 | 15,53 |
| 5. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 5 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3 | 0,332 | 24,9 |
| 6. | Wiata zadaszona, wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 6 (5 m x 7,2 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 36 | 3,5 | 2,4 | 302,4 |
| 7. | Magazyn ciekłych odpadów palnych W1, wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 6 (7,5 m x 6,5 m) na placu magazynowym Strefa SP4 | 48,75 | 1,7 | 0,9242 | 76,59 |
| 8. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 3 (6 m x 2,277 m), kontener metalowy zakrywany na placu magazynowym Strefa SP2 | 13,66 | 2,2 | 0,865 | 26 |

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m ²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Największa masa odpadów [Mg] |
|-----|--|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 9. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 4 (2,5 m x 6,5 m), kontener metalowy na placu magazynowym Strefa SP2 | 16,25 | 2,2 | 0,67 | 23,95 |
| 10. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 1 (1,3 m x 1,63 m), kontener metalowy typu „morski” na placu magazynowym Strefa SP2 | 2,12 | 2,5 | 1 | 5,03 |
| 11. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 2 (2 m x 1,2 m), kontener metalowy typu „morski” na placu magazynowym Strefa SP2 | 2,4 | 1,95 | 2,5 | 11,7 |
| 12. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (2,25 m x 2 m), dwa pojemniki w Strefie SP2 | 4,5 | 0,5 | 1,33 | 3 |
| 13. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (4 m x 4,2 m) Strefa SP2 | 16,8 | 1,6 | 1,683 | 45,24 |
| 14. | Wydzielone miejsce w kontenerze (2 m x 1,57 m), kontener metalowy, zakrywany, na placu magazynowym Strefa SP2 | 3,14 | 2,2 | 1,39 | 9,6 |
| 15. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (1 m x 1 m), paletopojemnik zakrywany Strefa SP2 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| 16. | Wydzielone miejsce w kontenerach (cztery kontenery zakrywane 10 m x 5,98 m) na placu magazynowym Strefa SP2 | 59,8 | 1 | 1,338 | 80 |
| 17. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (5 m x 6 m) Strefa 1 | 30 | 1,2 | 1,39 | 50,04 |
| 18. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (18,5 m x 20 m) Strefa 2 | 370 | 3 | 1,8 | 1 998 |

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m³ | Największa masa odpadów [Mg] |
|------------|--|-------------------------------------|-----------------------------------|--|-------------------------------------|
| 19. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (10 m x 13 m) Strefa 3 | 130 | 3 | 1,27 | 495,3 |
| 20. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (23 m x 40 m) Strefa 4 | 920 | 3 | 1,81 | 4 995,6 |
| 21. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (18 m x 20 m) Strefa 5 | 360 | 2 | 1,4 | 1 008 |
| 22. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (10 m x 14 m) Strefa 6 | 140 | 2 | 1,78 | 498,4 |
| 23. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (12 m x 8,33 m) Strefa 7 | 100 | 3,7 | 1,63 | 603,1 |
| 24. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (4 m x 2 m) Strefa 9 | 8 | 2 | 1,335 | 21,36 |
| 25. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (5 m x 2 m) Strefa 10 | 10 | 1,7 | 0,9 | 15,3 |
| 26. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (6,25 m x 16 m) Strefa 11 | 100 | 3 | 1,65 | 495 |
| 27. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (8 m x 6,25 m) Strefa 13 | 50 | 3,2 | 1,65 | 264 |
| 28. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (65 m x 20 m) Strefa 14 | 1 300 | 2,5 | 1,618 | 5 258,5 |
| 29. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (5 m x 3 m) Strefa 16 | 15 | 2 | 1,65 | 49,5 |
| 30. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (64 m x 50 m) Strefa 19 | 3 200 | 2,3 | 1,354 | 9 965,44 |
| 31. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (20 m x 35 m) Strefa 19 | 700 | 2,3 | 1,354 | 2 179,94 |
| 32. | Wydzielone miejsca na placu magazynowym (10 m x 10 m, 54 m x 11 m, 10,5 m x 4 m, 17 m x 20 m, 24,2 m x 14 m) Strefa 21 | 1 415 | 2,3 | 1,3557 | 4 412,15 |
| 33. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (15 m x 10 m) Strefa 22 | 150 | 2 | 1,65 | 495 |

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m ²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Największa masa odpadów [Mg] |
|-----|---|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 34. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (2 m x 1,5 m) Strefa 23 | 3 | 0,2 | 1,65 | 1 |

IV.6. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 16. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów.

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m ²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Całkowita pojemność miejsca [Mg] |
|-----|---|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 1. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 1 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP2 | 25 | 3,7 | 0,573 | 53,0 |
| 2. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 2 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3,0 | 0,6 | 45,0 |
| 3. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 3 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3,9 | 0,267 | 26,03 |
| 4. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 4 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3,5 | 0,207 | 18,11 |
| 5. | Wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 5 (5 m x 5 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 25 | 3,6 | 0,332 | 29,88 |
| 6. | Wiata zadaszona, wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 6 (5 m x 7,2 m) na placu magazynowym Strefa SP3 | 36 | 4,0 | 2,4 | 345,6 |

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m³ | Całkowita pojemność miejsca [Mg] |
|------------|---|-------------------------------------|-----------------------------------|--|---|
| 7. | Magazyn ciekłych odpadów palnych W1, wydzielone miejsce w boksie betonowym nr 6 (7,5 m x 6,5 m) na placu magazynowym Strefa SP4 | 48,75 | 2,5 | 0,9242 | 112,64 |
| 8. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 3 (6 m x 2,277 m), kontener metalowy zakrywany na placu magazynowym Strefa SP2 | 13,66 | 2,2 | 0,865 | 26,0 |
| 9. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 4 (2,5 m x 6,5 m), kontener metalowy na placu magazynowym Strefa SP2 | 16,25 | 2,2 | 0,670 | 23,95 |
| 10. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 1 (1,3 m x 1,63 m), kontener metalowy typu „morski” na placu magazynowym Strefa SP2 | 2,12 | 2,5 | 1,0 | 5,3 |
| 11. | Wydzielone miejsce w kontenerze nr 2 (2 m x 1,2 m), kontener metalowy typu „morski” na placu magazynowym Strefa SP2 | 2,4 | 2,5 | 2,5 | 15,0 |
| 12. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (2,25 m x 2 m), dwa pojemniki w Strefie SP2 | 4,5 | 0,8 | 1,33 | 4,79 |
| 13. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (4 m x 4,2 m) Strefa SP2 | 16,8 | 2,2 | 1,683 | 62,2 |
| 14. | Wydzielone miejsce w kontenerze (2 m x 1,57 m), kontener metalowy, zakrywany, na placu magazynowym Strefa SP2 | 3,14 | 2,2 | 1,39 | 9,6 |

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m ²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Całkowita pojemność miejsca [Mg] |
|-----|---|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 15. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (1 m x 1 m), paletopojemnik zakrywany Strefa SP2 | 1,0 | 1,0 | 2,0 | 2,0 |
| 16. | Wydzielone miejsce w kontenerach (cztery kontenery zakrywane 10 m x 5,98 m) na placu magazynowym Strefa SP2 | 59,8 | 2,0 | 1,338 | 160,02 |
| 17. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (5 m x 6 m) Strefa 1 | 30 | 1,8 | 1,39 | 75,06 |
| 18. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (18,5 m x 20 m) Strefa 2 | 370 | 3,0 | 1,8 | 1 998,0 |
| 19. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (10 m x 13 m) Strefa 3 | 130 | 3,0 | 1,27 | 495,3 |
| 20. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (23 m x 40 m) Strefa 4 | 920 | 3,0 | 1,81 | 4 995,6 |
| 21. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (18 m x 20 m) Strefa 5 | 360 | 2,0 | 1,4 | 1 008,0 |
| 22. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (10 m x 14 m) Strefa 6 | 140 | 2,0 | 1,78 | 498,4 |
| 23. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (12 m x 8,33 m) Strefa 7 | 100 | 4,0 | 1,63 | 652,0 |
| 24. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (4 m x 2 m) Strefa 9 | 8 | 2,5 | 1,335 | 26,7 |
| 25. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (5 m x 2 m) Strefa 10 | 10 | 2,2 | 0,9 | 19,8 |
| 26. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (6,25 m x 16 m) Strefa 11 | 100 | 3,6 | 1,65 | 594,0 |
| 27. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (8 m x 6,25 m) Strefa 13 | 50 | 4,0 | 1,65 | 330,0 |

| Lp. | Miejsce magazynowania odpadów | Powierzchnia [m ²] | Wysokość magazynowania [m] | Gęstość nasypowa Mg/m ³ | Całkowita pojemność miejsca [Mg] |
|-----|--|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 28. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (65 m x 20 m) Strefa 14 | 1 300 | 3,0 | 1,618 | 6310,2 |
| 29. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (5 m x 3 m) Strefa 16 | 15 | 2,0 | 1,65 | 49,5 |
| 30. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (64 m x 50 m) Strefa 19 | 3 200 | 2,5 | 1,354 | 10 832,0 |
| 31. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (20 m x 35 m) Strefa 19 | 700 | 2,5 | 1,354 | 2369,5 |
| 32. | Wydzielone miejsca na placu magazynowym (10 m x 10 m, 54 m x 11 m, 10,5 m x 4 m, 17 m x 20 m, 24,2 m x 14 m) Strefa 21 | 1 415 | 2,5 | 1,3557 | 4795,79 |
| 33. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (15 m x 10 m) Strefa 22 | 150 | 2,2 | 1,65 | 544,5 |
| 34. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym (2 m x 1,5 m) Strefa 23 | 3,0 | 1,0 | 1,65 | 4,95 |

V. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla obiektu: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o. Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie z dnia 24 marca 2025 r., znak: PZ.5268.6.2025.KM.

VI. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 24 września 2024 r. (data wpływu do tut. Urzędu), przekazanym przez Starostę Mogileńskiego pismem z dnia 19 września 2024 r., znak: AS.6070.41.2024 oraz dodatkowo złożonego przez Stronę wnioskiem z dnia 1 października 2024 r., uzupełnionymi pismami z dnia 15 października 2024 r., 11 grudnia 2024 r., 16 grudnia 2024 r., 14 lutego 2025 r., 29 kwietnia 2025 r., 6 maja 2025 r., 23 maja 2025 r., 27 czerwca 2025 r., 26 listopada 2025 r. (data wpływu do tut. Urzędu) i 6 marca 2026 r. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Spółki i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 458 292,60 Mg).

Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Wnioskowane przedsięwzięcie, polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Wniosek Spółki spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 25 listopada 2024 r. oraz z dnia 30 czerwca 2025 r. wystąpił do Wójta Gminy Jeziora Wielkie o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Wójt Gminy Jeziora Wielkie pismem z dnia 5 lutego 2024 r., znak: RGK.6232.2.2024 oraz z dnia 9 lipca 2025 r., znak: RGK.6232.9.2025 wydał opinię pozytywną dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie, na terenie działek o nr ewid. 128/1, 128/2 i 125/5 obręb Nowa Wieś, m. Nowa Wieś, gm. Jeziora Wielkie, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie.

Postanowieniem z dnia 8 lipca 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.162.2024.AKD Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie.

Postanowieniem z dnia 17 lipca 2025 r., znak: PZ.5268.6.2025.3.KM Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym dla obiektu: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „POL-ZŁOM” Sp. z o.o., Nowa Wieś 86, 88-324 Jeziora Wielkie.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 12 marca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.21.2024, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji bankowej.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Daniel Chlebowski
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.
ul. Bernardyńska 3
85-029 Bydgoszcz
- pełnomocnik Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „POL-ZŁOM” Sp. z o.o.
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Jeziora Wielkie
Jeziora Wielkie 36
88-324 Jeziora Wielkie