

Toruń, dnia 15 maja 2026 r.

ŚG-I-G.7244.55.2025

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz

o r z e k a m

- I. Udzielić HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz (NIP: 8741778932), zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działek ewid. nr 3/5 (obręb 136) i 8/57 (obręb 137), położonych przy ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, gm. m. Grudziądz, pow. m. Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie**
- II. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

Tabela 1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R3, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00
Łącznie:			10 000,00

Tabela 2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00
Łącznie:			10 000,00

Ze względu na zróżnicowaną strukturę pochodzenia odpadów przeznaczonych do przetwarzania na przestrzeni czasu obowiązywania zezwolenia maksymalne dopuszczalne ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia, osobno w procesach odzysku R3, R12 i oddzielnie dla każdego z kodów odpadów przewidywanych do przetworzenia, nie przekroczą 10 000,00 Mg.

Tabela 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R13, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00
Łącznie:			10 000,00

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	10,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000,00
Łącznie:			4 115,00

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12, w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	10,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00
Łącznie:			10 000,00

III. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem Nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie wyłącznie na terenie działek ewid. nr 3/5 (obręb 136) i 8/57 (obręb 137), położonych przy ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, do których Spółka posiada tytuł prawny – prawo własności.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz będzie przetwarzała odpady – płatki PET sklasyfikowane pod następującymi kodami: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04 i 20 01 39, w obrębie następujących procesów:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odpady tworzyw sztucznych oczyszczane będą z takich domieszek jak zanieczyszczenia nieorganiczne, poliolefiny i wytrącenia metaliczne oraz rozdzielane będą na płatki o określonej wielkości i barwie - w zależności od zapotrzebowania odbiorcy. Proces technologiczny będzie składał się z następujących etapów:

- magazynowanie surowca,
- segregacja jakościowa z wydzieleniem frakcji poliolefin,
- separacja płatków na frakcję drobną i grubą,
- separacja metali żelaznych,
- segregacja płatków wg ich barwy.

Procesy technologiczne prowadzone będą w instalacji składającej się z następujących urządzeń: wanny sedymentacyjnej, wirówki odśrodkowej, urządzenia do separacji tzw. „wstęgi”, separatora wiropływowego do usuwania zanieczyszczeń metalicznych oraz separatora kolorów. W pierwszej kolejności odpady tworzyw sztucznych będą trafiały do szczelnego zbiornika (wanny sedymentacyjnej) wypełnionego wodą. Wykorzystując różnicę ciężaru właściwego z odpadów zostaną wydzielone zanieczyszczenia PP, które pozostaną na powierzchni lustra

wody. Następnie odpady przemieszczone zostaną do znajdującego się przy wannie sedymentacyjnej osadnika. Oczyszczona woda krążyć będzie w obiegu zamkniętym, a jej ubytki będą okresowo uzupełniane. Odpady płatków PET, które opadną na dno wanny sedymentacyjnej przetransportowane zostaną za pomocą przenośnika ślimakowego do maszyny, która w strumieniu powietrza podzieli płatki na frakcję drobną i grubą. Frakcja drobna stanowi zanieczyszczenie i będzie z cyklonu odbierana do big-baga. Frakcja gruba będzie dalej podawana do separatora metali. Ostatnią czynnością będzie segregacja na kolory w separatorze optycznym.

Wszystkie urządzenia będą zainstalowane wewnątrz istniejących hal produkcyjnych.

W wyniku przetwarzania odpadów, w zależności od parametrów jakościowych, powstawać będą odpady lub produkty, spełniające warunki utraty statusu odpadów.

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wynosi 10 000 Mg/rok.

IV. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela 6. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04 i 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci płatków PET.

Płatki PET mogą być traktowane jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ten produkt.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- sprawdzanie i oczyszczanie odpadów polegające na usuwaniu niepożądanych polimerów i innych wtrąceń (niezgodnych ze specyfikacją);
- czyszczenie odpadów PET z domieszek takich zanieczyszczeń jak: zanieczyszczenia nieorganiczne, poliolefiny, wtrącenia metaliczne;
- rozdzielenie odpadów na płatki o określonym kolorze i wielkości;
- wykorzystanie laboratorium w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych poprzez prowadzenie wstępnej oceny polegającej na ustaleniu rodzaju i ilości zanieczyszczeń;
- mycie odpadów za pomocą wanien sedymentacyjnych;
- przekazywanie surowca do produkcji w postaci płatków PET wyłącznie po zatwierdzeniu, przy każdej partii produktu, karty surowca z deklaracją zgodności;
- uzyskany produkt będzie spełniał następujące kryteria jakościowe:
 - o Zawartość PVC \leq 300 ppm,
 - o Zawartość PP, PE \leq 500 ppm,
 - o Zawartość metalu \leq 100 ppm,
 - o Zawartość innych zanieczyszczeń \leq 500 ppm.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania produkt – płatki PET, znajdzie zastosowanie w przemyśle do produkcji włókien tekstylnych, taśm poliestrowych, folii poliestrowych, farb i lakierów. Produkt – płatki PET nie będzie stosowany do produkcji opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością i wyrobami medycznymi.

Dla każdorazowej partii gotowego produktu, niezależnie od jej docelowego wykorzystania przez odbiorcę, prowadzone będą badania laboratoryjne określające odpowiednie parametry i specyfikację produktu. Przekazywanie surowca w postaci płatków PET następować będzie wyłącznie po zatwierdzeniu karty surowca z deklaracją zgodności dla każdej partii produktu. Odpady płatków PET badane będą pod kątem: barwy, wymiarów, wilgotności, ciężaru nasypowego, zawartości PVC, zawartości PE i PP, zawartości metalu oraz zawartości innych zanieczyszczeń (np. kurzu, drewna). Badania płatków PET będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu. Zakład wyposażony będzie w zautomatyzowane urządzenie – flakescanner, pozwalające na detekcję niepożądanych frakcji polimerowych, ilościowe określenie udziału frakcji barwnych oraz materiałów obcych w płatkach PET.

Ponadto, niezależnie od badań prowadzonych w laboratorium zakładowym, raz w roku przeprowadzane będą badania w akredytowanym laboratorium pod kątem oznaczenia wskaźnika szybkości płynięcia stopu (MFR/MVR), lepkości oraz gęstości tworzywa sztucznego, mające na celu potwierdzenie spełnienia kryteriów jakościowych powstającego produktu.

Produkt w postaci płatków PET będzie spełniał kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo.

Otrzymywane płatki PET będą produktem gotowym do wykorzystania w dalszym procesie produkcji włókien tekstylnych, taśm poliestrowych, folii poliestrowych, farb i lakierów, a jego

wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

V. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela 7. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag ułożonych na utwardzonym podłożu strefy pożarowej SP1 (pomieszczenie 1.1., pomieszczenie 1.2., hala sortowni, pomieszczenie wysyłki, pomieszczenie 2.1., pomieszczenie 2.2, plac przyległy), strefy pożarowej SP2 (pomieszczenie 3.1., pomieszczenie 3.2., plac zewnętrzny) i strefy pożarowej SP3 (plac zewnętrzny).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w dwóch zamkniętych silosach usytuowanych na zewnątrz przy pomieszczeniu 3.1. (strefa pożarowa SP4). Dopuszcza się magazynowanie wyłącznie jednego kodu odpadu w silosie w jednym czasie.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag ułożonych na utwardzonym podłożu strefy pożarowej SP1 (pomieszczenie 1.1., pomieszczenie 1.2., hala sortowni, pomieszczenie wysyłki, pomieszczenie 2.1., pomieszczenie 2.2, plac przyległy), strefy pożarowej SP2 (pomieszczenie 3.1., pomieszczenie 3.2., plac zewnętrzny) i strefy pożarowej SP3 (plac zewnętrzny).
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag ułożonych na utwardzonym podłożu strefy pożarowej SP1 (pomieszczenie 1.1., pomieszczenie 1.2., hala sortowni, pomieszczenie wysyłki, pomieszczenie 2.1., pomieszczenie 2.2, plac przyległy), strefy pożarowej SP2 (pomieszczenie 3.1., pomieszczenie 3.2., plac zewnętrzny) i strefy pożarowej SP3 (plac zewnętrzny).
			Odpady będą magazynowane w dwóch zamkniętych silosach usytuowanych na zewnątrz przy pomieszczeniu 3.1. (strefa pożarowa SP4). Dopuszcza się magazynowanie wyłącznie jednego kodu odpadu w silosie w jednym czasie.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag ułożonych na utwardzonym podłożu strefy pożarowej SP1 (pomieszczenie 1.1., pomieszczenie 1.2., hala sortowni, pomieszczenie wysyłki, pomieszczenie 2.1., pomieszczenie 2.2, plac przyległy), strefy pożarowej SP2 (pomieszczenie 3.1.,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			pomieszczenie 3.2., plac zewnętrzny) i strefy pożarowej SP3 (plac zewnętrzny).
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<p>Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag ułożonych na utwardzonym podłożu strefy pożarowej SP1 (pomieszczenie 1.1., pomieszczenie 1.2., hala sortowni, pomieszczenie wysyłki, pomieszczenie 2.1., pomieszczenie 2.2, plac przyległy), strefy pożarowej SP2 (pomieszczenie 3.1., pomieszczenie 3.2., plac zewnętrzny) i strefy pożarowej SP3 (plac zewnętrzny).</p> <p>Odpady będą magazynowane w dwóch zamkniętych silosach usytuowanych na zewnątrz przy pomieszczeniu 3.1. (strefa pożarowa SP4). Dopuszcza się magazynowanie wyłącznie jednego kodu odpadu w silosie w jednym czasie.</p>

Odpady magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

VI. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	252,58	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	252,58	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	252,58	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	252,58	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	252,58	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	252,58	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	252,58	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	252,58	10 000,00
ŁĄCZNIE			252,58	10 000,00

Tabela 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	252,58	10 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	20,00	20,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	252,58	10 000,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	252,58	10 000,00
ŁĄCZNIE			252,58	10 000,00

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na terenie zakładu: 252,58 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku na terenie zakładu: 10 000,00 Mg/rok.

VII. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

1. Strefa pożarowa SP1
 - a) pomieszczenie 1.1. o powierzchni 12 m² (4,8 m × 2,5 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 5,4 Mg;
 - b) pomieszczenie 1.2. o powierzchni 12 m² (4,8 m × 2,5 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 5,4 Mg;
 - c) hala sortowni o powierzchni 18 m² (5 m × 3,6 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 8,1 Mg;
 - d) pomieszczenie wysyłki o powierzchni 3 m² (2,5 m × 1,2 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 1,35 Mg;
 - e) pomieszczenie 2.1. o powierzchni 6 m² (2,5 m × 2,4 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 2,7 Mg;
 - f) pomieszczenie 2.2. o powierzchni 30 m² (6 m × 5 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 13,5 Mg;
 - g) plac przyległy o powierzchni 7,5 m² (6,25 m × 1,2 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 3,38 Mg;
2. Strefa pożarowa SP2
 - a) pomieszczenie 3.1. o powierzchni 6 m² (2,5 m × 2,4 m), wysokości magazynowania 2,0 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 3,0 Mg;
 - b) pomieszczenie 3.2. o powierzchni 25,5 m² (20,4 m × 1,25 m), wysokości magazynowania 2,0 m i gęstości nasypowej odpadów 0,25 Mg/m³ – 12,75 Mg;

- c) plac zewnętrzny o powierzchni $10,5 \text{ m}^2$ ($8,4 \text{ m} \times 1,25 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,0 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 5,25 \text{ Mg}$;
- 3. Strefa pożarowa SP3
 - a) plac zewnętrzny o powierzchni $283,5 \text{ m}^2$ ($16,88 \text{ m} \times 16,8 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,0 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 141,75 \text{ Mg}$;
- 4. Strefa pożarowa SP4
 - a) silos 1 o pojemności 100 m^3 i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 25 \text{ Mg}$;
 - b) silos 2 o pojemności 100 m^3 i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 25 \text{ Mg}$.

VIII. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1. Strefa pożarowa SP1
 - a) pomieszczenie 1.1. o powierzchni 12 m^2 ($4,8 \text{ m} \times 2,5 \text{ m}$), wysokości $5,5 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 16,65 \text{ Mg}$;
 - b) pomieszczenie 1.2. o powierzchni 12 m^2 ($4,8 \text{ m} \times 2,5 \text{ m}$), wysokości $5,5 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 16,65 \text{ Mg}$;
 - c) hala sortowni o powierzchni 18 m^2 ($5 \text{ m} \times 3,6 \text{ m}$), wysokości $5,67 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 25,52 \text{ Mg}$;
 - d) pomieszczenie wysyłki o powierzchni 3 m^2 ($2,5 \text{ m} \times 1,2 \text{ m}$), wysokości $3,96 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 2,97 \text{ Mg}$;
 - e) pomieszczenie 2.1. o powierzchni 6 m^2 ($2,5 \text{ m} \times 2,4 \text{ m}$), wysokości $5,25 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 7,88 \text{ Mg}$;
 - f) pomieszczenie 2.2. o powierzchni 30 m^2 ($6 \text{ m} \times 5 \text{ m}$), wysokości $5,21 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 39,08 \text{ Mg}$;
 - g) plac przyległy o powierzchni $7,5 \text{ m}^2$ ($6,25 \text{ m} \times 1,2 \text{ m}$), wysokości magazynowania $1,8 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 3,38 \text{ Mg}$;
- 2. Strefa pożarowa SP2
 - a) pomieszczenie 3.1. o powierzchni 6 m^2 ($2,5 \text{ m} \times 2,4 \text{ m}$), wysokości $5,87 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 8,81 \text{ Mg}$;
 - b) pomieszczenie 3.2. o powierzchni $25,5 \text{ m}^2$ ($20,4 \text{ m} \times 1,25 \text{ m}$), wysokości $5,98 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 38,12 \text{ Mg}$;
 - c) plac zewnętrzny o powierzchni $10,5 \text{ m}^2$ ($8,4 \text{ m} \times 1,25 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,0 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 5,25 \text{ Mg}$;
- 3. Strefa pożarowa SP3
 - a) plac zewnętrzny o powierzchni $283,5 \text{ m}^2$ ($16,88 \text{ m} \times 16,8 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,0 \text{ m}$ i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 141,75 \text{ Mg}$;
- 4. Strefa pożarowa SP4
 - a) silos 1 o pojemności 100 m^3 i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 25 \text{ Mg}$;
 - b) silos 2 o pojemności 100 m^3 i gęstości nasypowej odpadów $0,25 \text{ Mg/m}^3 - 25 \text{ Mg}$.

IX. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu recyklingu tworzyw sztucznych z placami magazynowymi HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 21 stycznia 2025 r., znak: PZ.5260.2.2025.1.

X. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 4 lipca 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 5 września 2025r., 20 listopada 2025 r., 7 stycznia 2026 r., 26 stycznia 2026 r. oraz 11 marca 2026 r., HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie siedziby zakładu, na działkach ewid. nr 3/5 (obręb 136) i 8/57 (obręb 137), położonych przy ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, gm. m. Grudziądz, pow. m. Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Eksploatowana przez HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, instalacja, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, gdyż może przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Gospodarowanie odpadami będzie odbywało się na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny – prawo własności.

Wnioskodawca posiada decyzję Prezydenta Grudziądza z dnia 17 stycznia 2017 r., znak GK-I.6220.34.2016, o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zmianie sposobu użytkowania obiektów Laboratorium Fotograficznego CEWE Sp. z o.o., przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu na Zakład recyklingu tworzyw sztucznych LAURENCE Rafał Mielniczuk w Grudziądzu realizowanego na terenie działek nr: 3/5 – obręb 136 i dz. nr 8/57 – obręb 137 w Grudziądzu. Wnioskowane przedsięwzięcie stanowi kontynuację działalności prowadzonej na podstawie decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 lutego 2024 r., znak ŚG-I-G.7244.63.2022, udzielającej panu Rafałowi Mielniczukowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz (NIP 8761150622), zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działek o numerze ewid. 3/5 obręb 136 i 8/57 obręb 137, zlokalizowanych przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu, woj. kujawsko-pomorskie.

Stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ pismami z dnia 22 grudnia 2025 r., wystąpił do Prezydenta Grudziądza o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie oraz do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej samej ustawy.

Postanowieniem z dnia 7 stycznia 2026 r., znak: ŚRO-I.6233.2.5.2025.MCH, Prezydent Grudziądza wyraził pozytywną opinię dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie. Przedstawił również informację, że planowana inwestycja znajduje się na terenie, na którym obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego terenu położonego pomiędzy ulicami Drogą Mazowiecką i Magazynową, zatwierdzony uchwałą LXXXI/699/23 Rady Miejskiej Grudziądza z dnia 27 września 2023 roku (Dz. Urz. Woj. Kuj.-Pom. poz. 6140 z dnia 6 października 2023 roku) w wydzieleniu oznaczonym w planie symbolem 1P-U. Przeznaczenie tego terenu to tereny produkcji i usług, w związku z czym Prezydent Grudziądza poinformował, że inwestycja polegająca na gospodarowaniu odpadami, pod względem funkcji jest zgodna z zapisami obowiązującego w/w planu miejscowego.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu postanowieniem z dnia 12 stycznia 2026 r., znak: PZ.5260.38.2025.7, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 24 lutego 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.3.3.2026.TW (WIOŚ-WI.7041.1.230.2025.TW), stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o., ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 12 marca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7244.55.2025, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 30 marca 2026 r. Wnioskodawca dokonał wpłaty na rachunek bankowy Województwa Kujawsko-Pomorskiego i tym samym ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Radosław Trzaska
„AKU-TECH” Radosław Trzaska
ul. Bielicka 3/35
85-135 Bydgoszcz
- pełnomocnik HANS ANDERSSON RPET Sp. z o.o.
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Grudziądz
ul. Ratuszowa 1
86-300 Grudziądz