

MARSZAŁEK  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Poinformacja decyzja  
z dnia 22.05.2026  
stała się ostateczna  
22.05.2026  
Kierownik Biura  
Gospodarki Odpadami  
Brygida Sławińska-Sliwa (1)

Toruń, dnia 22 maja 2026 r.

ŚG-I-G.7244.74.2024

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, 41 ust. 5 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku, złożonego przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

**o r z e k a m**

**I. Udzielić Przedsiębiorstwu Wielobranżowemu „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość (NIP 5562763237), zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie**

**II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania**

**Tabela nr 1.** Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
4.	10 11 05	Cząstki i pyły
5.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
6.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
8.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
10.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 04	Opakowania z metali
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła
15.	16 01 17	Metale żelazne
16.	16 01 18	Metale nieżelazne
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
18.	16 01 20	Szkło
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
24.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
28.	17 02 02	Szkło
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
31.	17 04 02	Aluminium
32.	17 04 03	Ołów
33.	17 04 04	Cynk
34.	17 04 05	Żelazo i stal
35.	17 04 06	Cyna
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
40.	19 12 01	Papier i tektura
41.	19 12 02	Metale żelazne
42.	19 12 03	Metale nieżelazne
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
44.	19 12 05	Szkło
45.	20 01 01	Papier i tektura
46.	20 01 02	Szkło
47.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
50.	20 01 40	Metale

## II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów będzie teren działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

## II.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

**Tabela nr 2.** Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
4.	10 11 05	Cząstki i pyły	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
5.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
6.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
8.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych	
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
10.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
13.	15 01 04	Opakowania z metali	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
15.	16 01 17	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
18.	16 01 20	Szkło	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki, worki big-bag
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
24.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
28.	17 02 02	Szkło	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki
31.	17 04 02	Aluminium	
32.	17 04 03	Ołów	
33.	17 04 04	Cynk	
34.	17 04 05	Żelazo i stal	
35.	17 04 06	Cyna	
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): worki big-bag
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
40.	19 12 01	Papier i tektura	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
41.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki, worki big-bag
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
44.	19 12 05	Szkło	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
45.	20 01 01	Papier i tektura	
46.	20 01 02	Szkło	
47.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki, kontenery
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki
50.	20 01 40	Metale	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki

**II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 3.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	6,50	50,00
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,15	10,00
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,50	100,00
4.	10 11 05	Cząstki i pyły	2,50	10,00
5.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	2,50	20,00
6.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,50	20,00
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2,50	20,00
8.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych	2,50	20,00
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2,50	20,00
10.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,50	100,00
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15	100,00
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,50	500,00
13.	15 01 04	Opakowania z metali	2,50	100,00
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,50	100,00
15.	16 01 17	Metale żelazne	10,00	500,00
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	6,50	500,00
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,7	100,00
18.	16 01 20	Szkło	2,50	100,00
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12,00	500,00
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12,00	500,00
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15	20,00
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,60	20,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,15	5,00
24.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,15	2,00
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,60	2,00
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50	10,00
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50	10,00
28.	17 02 02	Szkło	2,50	100,00
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,70	100,00
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,50	100,00
31.	17 04 02	Aluminium	2,50	100,00
32.	17 04 03	Ołów	2,50	20,00
33.	17 04 04	Cynk	2,50	20,00
34.	17 04 05	Żelazo i stal	2,50	500,00
35.	17 04 06	Cyna	2,50	10,00
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24,00	500,00
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,70	200,00
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2,50	100,00
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	6,50	50,00
40.	19 12 01	Papier i tektura	1,50	100,00
41.	19 12 02	Metale żelazne	2,50	100,00
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	6,50	50,00
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,70	500,00
44.	19 12 05	Szkło	2,50	200,00
45.	20 01 01	Papier i tektura	0,15	200,00
46.	20 01 02	Szkło	2,50	200,00
47.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3,70	100,00
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,15	2,00
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,70	500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
50.	20 01 40	Metale	2,50	50,00
<b>Łącznie</b>			<b>152,95</b>	<b>7241,00</b>

## II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu;
- ważenie przyjmowanych odpadów;
- klasyfikacja odpadów oraz sprawdzenie ich składu;
- magazynowanie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych na terenie Zakładu, tj. na placu magazynowym oraz w halach magazynowych.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Zakład posiada niezbędne możliwości techniczne i organizacyjne, pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

*Instalacja do odzysku tworzyw sztucznych oraz gumy*

## III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

**Tabela nr 4.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,00
2.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,00
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 650,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50,00
<b>Łącznie</b>			<b>3 000,00</b>

**Tabela nr 5.** Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 200,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	750,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,00
<b>Łącznie</b>			<b>3 000,00</b>

**III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

**1. Miejsce przetwarzania odpadów**

Proces przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych oraz gumy będzie prowadzony na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

**2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:**

**R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

**R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegająca na magazynowaniu odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R3

Na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych i gumy, w skład której wchodzi hala nr 1 wraz z następującymi urządzeniami: młyn rozdrabniający odpady, podajnik taśmowy oraz wanna separacyjna. Proces przetwarzania odpadów będzie polegał na:

- sortowaniu odpadów,
- rozdrobieniu wstępnym odpadów w specjalistycznym młynie,
- myciu połączonym z separacją,
- mieleniu końcowym,
- magazynowaniu odpadów.

Rozładunek odpadów z tworzyw sztucznych i gumy odbywać się będzie w strefie przyjęcia odpadów.

Odpady z gumy poddawane będą segregacji ręcznej, z podziałem na poszczególne frakcje materiałowe, w celu przygotowania do przetwarzania, a następnie poddawane procesom rozdrabniania mechanicznego w młynie oraz oczyszczania z zanieczyszczeń w stalowej wannie.

Odpady z tworzyw sztucznych zostaną ręcznie przesortowane w celu wyodrębnienia jednorodnych frakcji materiałowych z uwzględnieniem PE, LDPE, HDPE, PP itp., stanowiących wsad do określonych procesów odzysku. Usunięte zostaną zanieczyszczenia w postaci metali oraz papieru. Frakcje o obniżonych parametrach jakościowych zostaną poddane procesowi mechanicznego rozdrabniania, a następnie sklasyfikowane jako odpad o kodzie 19 12 10 i przekazane uprawnionemu odbiorcy w zakresie gospodarowania odpadami. Wysegregowane odpady zostaną przetransportowane do wstępnego rozdrabniania za pomocą podajnika ślimakowego lub będą umieszczone za pomocą ładowarki albo ręcznie w komorze młyna.

Proces rozdrabniania odpadów polegał będzie na zmieleniu w specjalistycznym młynie o napędzie elektrycznym, na frakcję o granulacji wynoszącej ok. 5 mm. Zmielone odpady zostaną przetransportowane, za pomocą transportera ślimakowego, do wanny separacyjnej o poj. 10 m<sup>3</sup>, wypełnionej wodą bez środków myjących. W trakcie mycia odpadów tworzyw sztucznych, unoszące się na powierzchni wody zanieczyszczenia, zostaną zebrane przez system mechanicznych chwytaków. Zanieczyszczenia w postaci drobin papieru, plastiku itp. zostaną sklasyfikowane jako odpad o kodzie 19 12 12, a następnie przekazany uprawnionemu odbiorcy w zakresie gospodarowania odpadami. Doczyszczony frakcje odpadów będą magazynowane w workach typu big-bag.

### 3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do odzysku tworzyw sztucznych i gumy wynosi 6 000 Mg/rok.

### III.3. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
2.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): worki big-bag
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

**Tabela nr 7.** Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1a: worki big-bag, zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag, zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi

*Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli*

**IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

**Tabela nr 8.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 i R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000,00
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	900,00
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50,00
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,00
<b>Łącznie</b>			<b>2 000,00</b>

**Tabela nr 9.** Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku w procesie R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,00
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	25,00
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25,00
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00
6.	19 12 02	Metale żelazne	147,00
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,00
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 200,00
<b>Łącznie</b>			<b>2 000,00</b>

**IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

**1. Miejsce przetwarzania odpadów**

Proces przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli będzie prowadzony na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

**2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:**

**R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, polegająca na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

**R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegająca na magazynowaniu odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R3

Na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli, w skład której wchodzi hala nr 2 wraz z zespołem trzech modułowych stołów rozbiórkowych oraz wyposażeniem poszczególnych stanowisk roboczych, stacjonarnych elektrycznych i pneumatycznych urządzeń, takich jak: sprężarki, wiertarki, wkrętarki, piły, ręczny odizolowacz.

Proces przetwarzania odpadów będzie polegał na:

- przyjęciu sprzętu,
- magazynowaniu przed procesem przetwarzania odpadów,
- usunięciu elementów i substancji niebezpiecznych,
- demontażu odpadów na części i ich selekcja,
- selektywnym magazynowaniu.

Wszystkie odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do przetwarzania będą poddane weryfikacji zgodnie z Katalogiem odpadów w sektorze przyjmowania odpadów, znajdującym się na terenie hali technologiczno-magazynowej, a następnie skierowane do magazynowania w sposób selektywny w workach typu big-bag lub pojemnikach. Magazynowanie przed procesem przetwarzania odbywać się będzie w wydzielonym miejscu w hali. Przed procesem przetwarzania odpady będą oczyszczone za pomocą sprężonego powietrza zamontowanego na stacjach roboczych, następnie poddane zostaną ręcznemu demontażowi. Odpady będą demontowane na stołach roboczych przy wykorzystaniu narzędzi z napędem elektrycznym lub pneumatycznym. W wyniku demontażu powstaną następujące odpady: elementy elektroniki, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, które zostaną selektywnie magazynowane w pojemnikach lub w workach typu big-bag. Elementy elektroniki - obwody drukowane, podzespoły, monitory LCD itp. gromadzone będą w workach typu big-bag lub pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym, a następnie po uzbieraniu ilości właściwej do transportu, przekazywane zostaną do uprawnionych odbiorców. Odpady metali gromadzone będą w pojemnikach lub w workach typu big-bag, na terenie placu magazynowym. Odpady tworzyw sztucznych będą gromadzone selektywnie. Odpady z tworzywa sztucznego, nadające się do przetworzenia na terenie zakładu, zostaną przekazane na linię technologiczną do przetwarzania tworzyw sztucznych. Odpady z tworzyw sztucznych przeznaczone do przekazania uprawnionym podmiotom zewnętrznym magazynowane będą w workach typu big-bag na placu magazynowym.

Przetwarzanie odpadów kabli będzie polegało na segregacji ze względu na rodzaj powłoki izolacyjnej, a następnie jej usunięciu. Proces ten będzie realizowany ręcznie, na stołach roboczych za pomocą narzędzi do cięcia lub za pomocą ręcznego odizolowacza. W tym procesie możliwe będzie:

- usunięcie izolacji teflonowej, plastiku, PCV i innych tworzyw,
- wyciągnięcie drutu stalowego z opłotu aluminiowego,
- obieranie kabli z rdzeniem pełnym, drutowym i linkowym,
- rozcinanie grubej i twardej izolacji w kablach energetycznych średniego napięcia (usunięcie izolacji z żył drutowych o średnicy druta od 2 mm).

Po zakończeniu procesu odizolowania powstałe odpady zostaną posegregowane na poszczególne frakcje i rodzaje metali oraz tworzyw sztucznych.

Odpady z tworzyw sztucznych pochodzące z powłok izolacyjnych będą magazynowane w workach typu big-bag, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy. Dopuszcza się możliwość przetworzenia odpadów o kodzie 19 12 04 w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych.

Odpady metali pochodzące z rdzeni kablowych będą magazynowane w workach typu big-bag na placu magazynowym, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy.

### **3. Roczna moc przerobowa instalacji**

Moc przerobowa instalacji do odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli wynosi 5 000 Mg/rok.

#### IV.3. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

**Tabela nr 10.** Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki i kontenery, worki big-bag
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): worki big-bag
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne kontenery i pojemniki

**Tabela nr 11.** Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki i kontenery, worki big-bag
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki
6.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, worki big-bag
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

**IV.4. Wyszczególnić numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. 2024 poz. 573 ze zm.)**

Numery i nazwy grup sprzętu:

4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm: - urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego grupach sprzętu 1-3.
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm: - urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego grupach sprzętu 1-3 i 6.
6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm: - telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

**V. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 12.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w Instalacji do odzysku tworzyw sztucznych oraz gumy oraz Instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,70	50,00
2.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,70	50,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,70	50,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,70	50,00
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	60,00	1 000,00
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	60,00	900,00
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,70	50,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24,00	50,00
9.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,70	50,00
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	85,00	2 650,00
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3,70	50,00
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,70	50,00
<b>Łącznie</b>			<b>237,60</b>	<b>5 000,00</b>

**Tabela nr 13.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w Instalacji do odzysku tworzyw sztucznych oraz gumy oraz Instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15	1,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,15	1,00
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,50	25,00
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,50	25,00
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,15	1,00
6.	19 12 02	Metale żelazne	2,50	147,00
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	28,00	600,00
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,50	3 400,00
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5,00	750,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,70	50,00
<b>Łącznie</b>			<b>167,65</b>	<b>5 000,00</b>

- VI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

**Tabela nr 14.** Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 1 dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	100 (20 m x 5 m)	2	0,34	68,00
2.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 2 dla odpadów kabli i elektroodpadów)	100 (20 m x 5 m)	2	0,5	100,00
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1 (dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	50 (10 m x 5 m)	2	0,4	40,00
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1a paliwo alternatywne	10 (5 m x 2 m)	2	0,25	5,00
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (dla odpadów metali)	60 (10 m x 6 m)	2	0,8	96,00

- VII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

**Tabela nr 15.** Całkowita pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 1 dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	100 (20 m x 5 m)	5	0,34	170,00
2.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 2 dla odpadów kabli i elektroodpadów)	100 (20 m x 5 m)	5	0,5	250,00

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m <sup>3</sup>	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1 (dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	50 (10 m x 5 m)	3	0,4	60,00
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1a paliwo alternatywne	10 (5 m x 2 m)	3	0,25	7,50
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (dla odpadów metali)	60 (10 m x 6 m)	3	0,8	144,00

**VIII.** Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Jankowo 7, 88-17 Pakość, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 26 listopada 2024 r., znak: PZ.5260.63.2024.1.AK.JS.

**IX.** Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

### Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 9 września 2024 r. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek został uzupełniony pismami z dnia 25 listopada 2024 r., 20 grudnia 2024 r., 25 marca 2025 r., 2 lipca 2025 r., 14 października 2025 r., 15 września 2025 r. (data wpływu do tutejszego organu 4 maja 2026 r.) oraz 14 maja 2026 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż zrealizowane przez Spółkę przedsięwzięcie stosownie do przepisu § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto, stosownie do treści art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest właściwy do wydania decyzji w zakresie zbierania

odpadów, ponieważ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, magazynowanych w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 7 241,00 Mg/rok). Na wniosek Przedsiębiorcy, stosownie do treści art. 41 ust. 5 ustawy o odpadach, działalność polegająca na zbieraniu odpadów i działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów, została objęta jednym zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Wnioskowane przedsięwzięcie, polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie stanowi kontynuację prowadzonej działalności. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Gospodarowanie odpadami będzie odbywało się na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41 a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 26 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.74.2024 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów, w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 29 stycznia 2026 r., znak: PZ.5260.61.2025.2026.5.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 1 kwietnia 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.3.26.2026.AKD (WIOŚ-WI.7041.1.207.2025.AKD) Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 26 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.74.2024, wystąpił do Burmistrza Pakości, jako właściwego ze względu na miejsce zbierania i przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie. W związku z niewydaniem opinii przez Burmistrza Pakości, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Mając na uwadze konieczność ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 28 kwietnia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7244.74.2024 formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 7 maja 2026 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

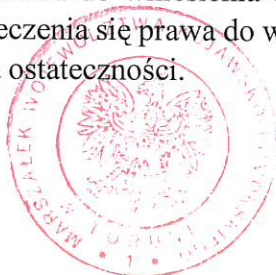
Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



**Z up: Marszałka Województwa**  
(1)

*Aneta Jędrzejewska*  
**Wicemarszałek Województwa**

#### Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-MEATL-RECYKLING” Sp. z o.o.  
Jankowo 7, 88-170 Pakość
2. aa

#### Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Pakości  
ul. Rynek 4, 88-170 Pakość



Załącznik do decyzji  
Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego  
znak: 66-16 7244 94 226  
z dn. 22 maja 2024 r.  
z up. Marszałka Województwa  
Aneta Jędrzejewska  
Wicemarszałek Województwa  
RZĄD MARSZAŁKOWSKI  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
w Toruniu  
14 sierpnia 2024 r. 4-121  
świadczam zgodność z oryginałem  
Aneta Jędrzejewska  
Wicemarszałek Województwa (1)

# OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

opracowany w trybie art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a ustawy z dnia  
14 grudnia 2012 r. o odpadach

dla  
**PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE  
"ERPLEX-METAL-RECYKLING"  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
Jankowo 7, 88-170 Pakość**

Opracował:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ  
PRZECIWPÓŻAROWYCH  
mgr inż. Krzysztof Arent Nr upr. 632/2015

Toruń, sierpień 2024 r.

## Spis treści

1	Informacje wstępne .....	3
1.1	Przedmiot i cel opracowania .....	3
1.2	Podstawa opracowania.....	3
1.3	Podstawy prawne opracowania.....	4
2	Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji.....	5
3	Ogólna charakterystyka podmiotu: .....	5
3.1	Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS).....	5
3.2	Nazwa i adres obiektu, w którym magazynowane będą odpady. ....	5
3.3	Ogólna charakterystyka zakładu, obiektu. ....	5
4	Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej.....	6
4.1	Lokalizacja.....	6
4.2	Technologia zakładu .....	6
4.3	Charakterystyka zagrożenia pożarowego związana z gospodarowaniem odpadami.....	7
4.4	Podstawowe informacje dotyczące budynków i hal .....	13
4.5	Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie .....	13
4.6	Kategoria zagrożenia ludzi .....	13
4.7	Instalacje i urządzenia techniczne w budynkach .....	14
4.8	Strefy pożarowe .....	14
4.9	Gęstość obciążenia ogniowego .....	14
4.10	Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej.....	15
4.11	Urządzenia przeciwpożarowe .....	15
4.12	Zaopatrzenie w wodę .....	16
4.13	Drogi pożarowe.....	16
4.14	Warunki ewakuacji.....	17
4.15	Podręczny sprzęt gaśniczy .....	17
5	Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych .....	17
6	Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR) .....	17
7	Warunki organizacyjne. ....	18
7.1	Postanowienia porządkowe.....	18
7.2	Postanowienia ogólne: .....	18
7.3	Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych .....	19
8	Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej .....	20

# 1 Informacje wstępne

## 1.1 Przedmiot i cel opracowania

Celem niniejszego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów dla podmiotu: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Jankowo 7, 88-170 Pakość. Obiekty będące przedmiotem opracowania zlokalizowane są na działkach nr: 85/21, 85/22, 85/24, 85/25 powiat inowrocławski, gmina Pakość, obręb Jankowo.

Ponadto celem jest określenie organizacji ochrony przeciwpożarowej na terenie obiektu, które pozwolą na funkcjonowanie obiektu i prowadzenie procesu technologicznego w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Niniejszy operat przeciwpożarowy opracowany jest na podstawie art. 42 ust 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach [3]. Opracowanie zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu, w którym są magazynowane odpady.

Formę i zakres operatu oparto w głównej mierze na podstawie zapisów rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów [8].

Przedsiębiorstwo zajmuje się recyklingiem tworzyw sztucznych.

## 1.2 Podstawa opracowania

Operat opracowano na podstawie:

- informacji i dokumentów przekazanych przez zamawiającego;
- wizji lokalnej dokonanej w maju 2024 r;

### 1.3 Podstawy prawne opracowania

1. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2057).
2. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54).
3. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).
4. Ustawa z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1781).
5. ~~Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1225).~~
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 r. nr 124, poz. 1030).
7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 822).
8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. poz. 296).
9. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 roku w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz.U. 2010 r. nr 138, poz. 931).
10. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1902).
11. Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 r. poz. 10).
12. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. poz. 110).
13. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. poz. 1563).

## **2 Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji**

Autorem przedmiotowego operatu jest rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poż. Krzysztof Arent (upr. 632/2015). Ponadto autor oświadcza, że jest absolwentem studiów wyższych na Wydziale Inżynierii Bezpieczeństwa Pożarowego Szkoły Głównej Służby Pożarniczej w Warszawie i posiada tytuł zawodowy magistra inżyniera pożarnictwa.

Kwalifikacje autora są zgodne z art. 4 ust. 2a ustawy o ochronie przeciwpożarowej [1] przywołanym w art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a i b ustawy o odpadach [3].

Kwalifikacje autora uprawniają go do opracowywania operatów przeciwpożarowych na potrzeby złożenia wniosku o zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów bądź wniosku o pozwolenie zintegrowane w przypadkach, gdy organem, właściwym do jego wydania jest marszałek, starosta lub prezydent miasta.

## **3 Ogólna charakterystyka podmiotu:**

### **3.1 Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS)**

PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "ERPLEX-METAL-RECYKLING"  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Jankowo 7, 88-170 Pakość  
REGON: 364031866  
NIP: 5562763237

### **3.2 Nazwa i adres obiektu, w którym magazynowane będą odpady.**

Jak w pkt. 3.1.

### **3.3 Ogólna charakterystyka zakładu, obiektu.**

Teren zakładu obejmuje 3 budynki oraz place magazynowe na utwardzonym terenie. Drogi dojazdowe utwardzone zapewniające możliwość przejazdu samochodów ciężarowych. Przedsiębiorstwo zajmuje się zbieraniem i przetwarzaniem odpadów.

## 4 Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

### 4.1 Lokalizacja

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie zakładu, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania znajdują się w budynkach i na placach. Miejsca zostały zaznaczone na rysunku z zagospodarowaniem terenu zakładu.

Obiekt znajduje się 18 km od jednostki ratowniczo-gaśniczej nr 1 w Inowrocławiu i 17 km od jednostki ratowniczo-gaśniczej nr 2 w Inowrocławiu.

### 4.2 Technologia zakładu

Odzysk odpadów z tworzyw sztucznych:

- a) sortowanie;
- b) mielenie;
- c) regranulacja;
- d) magazynowanie;

Odzysk odpadów z gumy i opon:

- a) sortowanie;
- b) czyszczenie;
- c) wstępne rozdrabnianie;
- d) mielenie;
- e) magazynowanie.

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny:

- a) przyjęcie i segregacja;
- b) magazynowanie;
- c) usuwanie substancji niebezpiecznych;
- d) demontaż;
- e) magazynowanie odpadów pochodzących z przetwarzania ZSEiE.

Odzysk kabli:

Kable o średnicy powyżej 1 cm

- a) usuwanie ręczne izolacji;
- b) sortowanie;

Kable o średnicy poniżej 1 cm

- a) cięcie na odcinki ok 1m;
- b) mielenie;
- c) umieszczenie przemiału w wannie;
- d) oddzielanie tworzyw od metalu przy pomocy sit;
- e) suszenie

#### 4.3 Charakterystyka zagrożenia pożarowego związana z gospodarowaniem odpadami

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesie R 5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg]
	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	0,7
	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzanie tworzyw sztucznych	0,7
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,7
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,7
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,7
	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 04	0,7
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	85
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,7
		Razem	89,9

Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie. Magazynowanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R 5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg]
1	19 12 04	Tworzywa sztuczne I guma	58,5
2	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30,5
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,7
		Razem	89,7

Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg]
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	60
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	60
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3,7
		Razem	147,7

Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie. Magazynowanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R 12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg]
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,15
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	37
	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2,5
	16 02 16	Element usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	37
	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,15
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,15
	19 12 02	Metale żelazne	2,5
	19 12 03	Metale nieżelazne	28
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	42
		Razem	149,6

Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane – zbierane.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa [Mg]
1	02 01 10	Odpady metalowe	6,5
2	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,15
3	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,5
4	10 11 05	Cząstki i pyły	2,5
5	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	2,5
6	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,5
7	12 10 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2,5
8	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych	2,5
9	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2,5
10	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,5
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,5
13	15 01 04	Opakowania z metali	2,5
14	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,5
15	16 01 17	Metale żelazne	10
16	16 01 18	Metale nieżelazne	6,5
17	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,7
18	16 01 20	Szkło	2,5
19	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12
20	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12
21	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15
22	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,6
23	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,15
24	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,15
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,6

26	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,5
27	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,5
28	17 02 02	Szkło	2,5
29	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,7
30	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,5
31	17 04 02	Aluminium	2,5
32	17 04 03	Ołów	2,5
33	17 04 04	Cynk	2,5
34	17 04 05	Żelazo i stal	2,5
35	17 04 06	Cyna	2,5
36	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 11	24
37	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,7
38	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2,5
39	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	6,5
40	19 12 01	Papier i tektura	1,5
41	19 12 02	Metale żelazne	2,5
42	19 12 03	Metale nieżelazne	6,5
43	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,7
44	19 12 05	Szkło	2,5
45	20 01 01	Papier i tektura	0,15
46	20 01 02	Szkło	2,5
47	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35	3,7
48	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,7
49	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,15
50	20 01 40	Metale	2,5
		Razem	152,95

### Przetwarzanie i zbieranie

Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Obiekt	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Wysokość [m]	Średnia gęstość odpadów [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa [Mg]
Hala produkcyjno-magazynowa nr 1	100	3	0,3	75
Hala produkcyjno-magazynowa nr 2	100	3	0,5	150
Plac magazynowy nr 1	60	3	0,4	72
Plac magazynowy nr 2	60	3	0,4	72
Razem				384

Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Obiekt	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Wysokość [m]	Średnia gęstość odpadów [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa [Mg]
Hala produkcyjno-magazynowa nr 1	480	5	0,34	816
Hala produkcyjno-magazynowa nr 2	330	5	0,5	825
Plac magazynowy nr 1	60	3	0,4	72
Plac magazynowy nr 2	60	3	0,4	72
Razem				1785

Magazyn nr 1 (tworzywa sztuczne, guma kable)

Magazyn nr 2 (elektroodpady)

Plac magazynowy (tworzywa i guma)

Tabela 5. Ciepła spalania materiałów.

Rodzaj materiału	Q <sub>c</sub> - Ciepło spalania [MJ/kg]
Celuloza	18
Tekstylia	19
Szmaty (średnio)	19
Polichlorek winylu	21
Poliester wzmacniany włóknem	21
Pianka poliizocyjanuranowa	24
Polichlorek - wyroby plastyfikowane (PCV)	25
Poliuretany (PU)	25
Pianka poliuretanowa (PU)	26
Pleksyglas (szkła organiczne) (PMN)	27
Poliamidy (PA)	29
Poliwęglany (PC)	29
Poliester	31
Opony gumowe	32
Epoksydy	34
Tworzywa ABS	36
Guma piankowa	37
Guma (średnio)	40
Smary	41
Polietylen i wyroby (PE)	42
Polistyren i wyroby (PS)	42
Polipropylen (PP)	43

#### 4.4 Podstawowe informacje dotyczące budynków i hal

Nie uzyskano dokumentacji dotyczącej budynku. Opis zawiera stan zastany.

##### Hala produkcyjno-magazynowa (nr 1)

Szerokość elewacji:	12,4 m
Długość obiektu:	66,7 m
Wysokość hali:	N
Powierzchnia:	827 m <sup>2</sup>

Budynek jednokondygnacyjny, niski. Rzut budynku w kształcie prostokąta z wykuszem w części socjalnej. Ściany murowane otynkowane. Główną konstrukcję nośną stanowią słupy żelbetowe. Konstrukcja dachu żelbetowe płyty na których oparto płyty korytkowe żelbetowe pokryte papą.

##### Hala produkcyjno-magazynowa (nr 2)

Szerokość elewacji:	9,2 m
Długość obiektu:	36,5 m
Wysokość hali:	N
Powierzchnia:	335 m <sup>2</sup>

Budynek jednokondygnacyjny, niski. Rzut budynku w kształcie prostokąta. Ściany murowane z różnych materiałów (beton komórkowy, cegła). Od wewnątrz nieotynkowane. Konstrukcja dachu ze stalowych ustrojów kratownicowych opartych na słupach żelbetowych. Na kratownicach płyty korytkowe żelbetowe pokryte papą.

#### 4.5 Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie

W obiektach będzie przebywało nie więcej niż 20 osób.

#### 4.6 Kategoria zagrożenia ludzi

Budynki i obiekty objęte zakresem opracowania zaklasyfikowane są do kategorii PM. W hali nr 1 znajdują się pomieszczenia biurowe oraz część socjalna powiązana funkcjonalnie z obiektem, stanowiące zaplecze dla pracowników zakładu.

#### 4.7 Instalacje i urządzenia techniczne w budynkach

Obiekt	Instalacje w budynkach
Hala nr 1	Instalacja elektryczna
Hala nr 2	Instalacja elektryczna Instalacja wodno-kanalizacyjna Wentylacja grawitacyjna Instalacja grzewcza

#### 4.8 Strefy pożarowe

Na terenie zakładu znajdują się 4 strefy pożarowe:

- hala produkcyjno-magazynowa nr 1,
- hala produkcyjno-magazynowa nr 2,
- plac magazynowy nr 1,
- plac magazynowy nr 2.

Powierzchnia stref pożarowych nie przekracza dopuszczalnej powierzchni strefy pożarowej wynikającej z przepisów o ochronie przeciwpożarowej.

#### 4.9 Gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego miejsca magazynowania wyznaczono na podstawie maksymalnej ilości materiałów palnych jaka może się znaleźć na przedmiotowym obszarze danej chwili.

Kierownicy wydziałów produkcyjnych zobowiązani są do takiego zarządzania ilością odpadów w analizowanych miejscach, aby nie była przekroczona gęstość obciążenia ogniowego.

Zgodnie z PN-B-02852 gęstość obciążenia ogniowego dla poszczególnych pomieszczeń oblicza się wg wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_d \times G_i)}{F}$$

Gdzie:

$Q_d$  – obliczona gęstość obciążenia ogniowego

$G$  – masa poszczególnych materiałów w kilogramach

$F$  – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia

$n$  – liczba rodzajów materiałów palnych, znajdujących się w pomieszczeniu

Dokładna wartość gęstości obciążenia ogniowego w przedmiotowym zakładzie jest trudna do oszacowania z uwagi na dużą różnorodność materiałów.

Gęstość obciążenia ogniowego stref pożarowych.

Obiekt	Masa materiałów	Ciepło spalania	Ciepło	Powierzchnia	Gęstość obciążenia ogniowego
	Mg	MJ/kg	MJ	m <sup>2</sup>	MJ/m <sup>2</sup>
Hala nr 1	75	43	3225000	827	3900
Hala nr 2	150	30	4500000	335	13433
Plac magazynowy nr 1	144	43	3096000	400	15480
Plac magazynowy nr 2	2	43	3096000	90	956

Dla odpadów przyjęto ciepło spalania 43 MJ/kg. Odpady nie będą posiadały wyższego ciepła spalania, a rzeczywista gęstość obciążenia ogniowego będzie niższa niż uzyskana w obliczeniach przy zachowaniu ilości odpadów założonych w obliczeniach.

#### 4.10 Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej

Dla hal wymagana jest klasa odporności pożarowej E. Budynek spełniają wymagania klasy E odporności pożarowej.

Z uwagi na gęstość obciążenia ogniowego wymagana odległość od budynków wynosi 20 m. Odległość ścian szczytowych hal produkcyjno-magazynowych od siebie wynosi 5,5 m. Ściany są murowane, posadowione na własnym fundamencie. Dachy spełniają NRO, a ściany występują od fundamentu po przekrycie dachu. Wymagana klasa odporności ogniowej dla ściany oddzielenia przeciwpożarowego dla jednej z tych hal powinna być R E I 240. Z uwagi na brak otynkowania ściany w hali nr 2 nie można uznać, że spełnia wymagania REI 240, nie można również potwierdzić tego w przypadku hali nr 1. Jednakże z uwagi na klasę odporności ogniowej REI 120 każdej ze ścian występujących w zbliżeniu oraz odległość pomiędzy budynkami wynoszącą 5,5 m, a ponadto fakt, że w części hali nr 1, od strony hali nr 2 znajdują się pomieszczenia socjalne o niewielkie gęstości obciążenia ogniowego w mojej opinii można uznać, że wydzielenie powyższych hal jest skuteczne przez założony czas 240 min.

#### 4.11 Urządzenia przeciwpożarowe

W hali nr 2 zastosowano przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Inne urządzenia przeciwpożarowe nie są wymagane.

#### 4.12 Zaopatrzenie w wodę

Zaopatrzenie w wodę dla stref pożarowych o powierzchni do 1000 m<sup>2</sup> i gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m<sup>2</sup> wynosi 20 dm<sup>3</sup>/s (Hala nr 1). Dla stref pożarowych o powierzchni do 500 m<sup>2</sup> i gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4000 MJ/m<sup>2</sup> wynosi 20 dm<sup>3</sup>/s (Hala nr 2 i place magazynowe).

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru dla w/w miejsc wynosi **20 dm<sup>3</sup>/s**.

Na terenie zakładu znajduje się hydrant zewnętrzny o wydajności 10 dm<sup>3</sup>/s.

#### 4.13 Drogi pożarowe

Zgodnie z rozporządzeniem MSWiA w sprawie w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz dróg pożarowych dla przedmiotowego placu nie jest wymagane zapewnienie drogi pożarowej.

Nie jest również wymagane doprowadzenie drogi pożarowej na podstawie § 43 rozporządzenia MSWiA w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów

Zgodnie z § 12 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych oraz z § 43 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów do projektowanych budynków oraz placów składów ze stałymi odpadami palnymi.

Drogę pożarową należy zapewnić do budynku zawierającego strefę pożarową produkcyjną lub magazynową oraz do strefy pożarowej poza budynkiem, obejmującej urządzenia technologiczne, plac składowy lub wiatę, jeżeli gęstość obciążenia ogniowego wymienionych stref pożarowych przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup> i zachodzi co najmniej jeden z warunków:

- a) powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1.000 m<sup>2</sup>,
- b) występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem;

Do budynku ze strefą pożarową z odpadami stałymi lub magazynem ciekłych odpadów palnych oraz do miejsca magazynowania ciekłych odpadów palnych lub strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, doprowadza się drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej, jeżeli:

- 1) gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej przekracza 500 MJ/m<sup>2</sup> i powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1000 m<sup>2</sup> lub
- 2) gęstość obciążenia ogniowego na przynajmniej jednej dowolnie wybranej jednostce 500 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej przekracza 2000 MJ/m<sup>2</sup>,

lub ilość magazynowanych ciekłych odpadów palnych w strefie pożarowej jest większa niż 15 m<sup>3</sup>, lub

3) występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem

Zaprojektowano drogę pożarową o szerokości 4 m. Droga umożliwi przejazd pojazdów o nacisku osi na nawierzchnię jezdni co najmniej 100 kN.

Droga pożarowa wymagana jest dla hali produkcyjno-magazynowej nr 1. Jest zapewniona z 3 stron budynku.

#### **4.14 Warunki ewakuacji**

Warunki ewakuacji zapewniają spełnienie wymagań normatywnych oraz zapewniają minimalną łączną szerokość drzwi oraz przejść ewakuacyjnych: 60 cm/100 osób, przy czym, w żadnym wypadku szerokość przejścia nie jest mniejsza niż 0,90 m. Wyjścia z hal prowadzą bezpośrednio na zewnątrz budynku, a w części biurowo socjalnej przez nie więcej niż 3 pomieszczenia. Długości i szerokości przejść ewakuacyjnych są zgodne z przepisami. Szerokość drzwi ewakuacyjnych co najmniej 0,9 m.

#### **4.15 Podręczny sprzęt gaśniczy**

Obiekty wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy. Szczegóły dotyczące rozmieszczenia sprzętu znajdują się w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego dla obiektu.

### **5 Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych**

Nie dotyczy.

### **6 Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR)**

Investycji nie kwalifikuje się do przedsięwzięć o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Projektowane przedsięwzięcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji nie niesie za sobą ryzyka wystąpienia poważnej katastrofy naturalnej z uwagi na swoją lokalizację, skalę oraz charakter.

Nie przewiduje się prowadzenia prac budowlanych na potrzeby realizacji inwestycji.

## **7 Warunki organizacyjne.**

### **7.1 Postanowienia porządkowe**

Z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe na terenie zakładu wprowadza się postanowienia dotyczące bezpieczeństwa, w tym pożarowego, podyktowane przepisami przeciwpożarowymi oraz zasadami dobrej praktyki.

W celu zapewnienia właściwych warunków organizacyjnych ułatwiających przestrzeganie zasad bezpieczeństwa pożarowego w przedsiębiorstwie, uznając odpowiedzialność ustawową Zarządu, ustala się dla wszystkich pracowników stosowne zakresy zadań i obowiązków w tym przedmiocie, w dwóch podstawowych kategoriach pracowniczych:

- dla wszystkich pracowników bez względu na zajmowane stanowisko,
- dla kierowników komórek organizacyjnych.

Należy zaznaczyć, że zakres obowiązków służbowych poszczególnych pracowników, poza określeniem charakteru świadczonej pracy, zawiera także obowiązek dbałości o bezpieczeństwo / w tym również przeciwpożarowe / na zajmowanym stanowisku pracy. Szczególną odpowiedzialność za sprawy ochrony przeciwpożarowej ponosi zarządzający zakładem, który zgodnie z zapisami ustawy o ochronie przeciwpożarowej oraz rozporządzenia MSWiA w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów odpowiada za bezpieczeństwo pożarowe zakładu i osób w nim przebywających.

Wykonując swoje obowiązki przez podległych pracowników, zarządzający ma prawo przenieść część odpowiedzialności i związane z tym obowiązki służbowe na pracowników niższych szczebli zarządzania. Zakres kompetencji w tym przypadku powinien być jednoznacznie sprecyzowany w zakresie obowiązków służbowych pracownika i zgodny z aktualnymi rozwiązaniami organizacyjnymi i personalnymi.

### **7.2 Postanowienia ogólne:**

#### **Zadania i obowiązki wszystkich pracowników.**

Dotyczy pracowników wszystkich firm działających w budynkach, wykonujących usługi lub wykonujących prace związane z utrzymaniem obiektu) niezależnie od obowiązków funkcyjnych:

- 1) Zapoznać się w ramach wstępnego ogólnego szkolenia BHP i stanowiskowego z treścią „Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego”.
- 2) Przestrzegać zakazu palenia tytoniu i posługiwania się otwartym ogniem w miejscach pożarowo niebezpiecznych.
- 3) W przypadku zauważenia pożaru natychmiast zaalarmować otoczenie oraz służby ratownicze, przystąpić do likwidacji pożaru w zarodku przy użyciu pod-ręcznego sprzętu gaśniczego.

- 4) Postępować zgodnie z postanowieniami „Instrukcji postępowania na wypadek pożaru” - rozmieszczonymi w miejscach ogólnodostępnych (np. na korytarzach).
- 5) Powodować natychmiastowe usunięcie stwierdzonych nieprawidłowości, uchybień mogących spowodować powstanie i rozprzestrzenianie się ognia lub innego miejscowego zagrożenia oraz zgłaszać o tym właściwemu przełożonemu.
- 6) Dokładnie sprawdzać po zakończeniu pracy stanowiska pracy, eliminując możliwość powstania pożaru.
- 7) Uczestniczyć w organizowanych szkoleniach przeciwpożarowych.
- 8) Znać zasady użycia oraz zakresy stosowania podręcznego sprzętu gaśniczego (wskazania na etykietach gaśnic).
- 9) Dokładnie znać lokalizację podręcznego sprzętu gaśniczego, urządzeń zaopatrzenia wodnego (hydrantów wewnętrznych) oraz rozmieszczenie dróg i wyjść ewakuacyjnych, miejsca wyznaczonego na punkt zborny ewakuacji.
- 10) Nie zezwalać na zastawianie (zawężanie) oznaczonych dróg ewakuacyjnych oraz dostępu do podręcznego sprzętu gaśniczego.
- 11) Znać podstawowe zasady alarmowania, gaszenia pożaru, ewakuacji oraz miejsce przechowywania zapasowych kluczy do poszczególnych pomieszczeń.
- 12) Nie pozostawiać na urządzeniach ogrzewczych lub w bezpośrednim ich sąsiedztwie palnych przedmiotów lub materiałów mogących ulec zapaleniu.
- 13) Nie korzystać z uszkodzonych urządzeń elektrycznych oraz nie naprawiać ich we własnym zakresie.
- 14) Nie przeciążać instalacji elektrycznej nadmierną ilością odbiorników jak również nie wykonywać prowizorycznych podłączeń.
- 15) Aktywnie uczestniczyć w działaniach służb ratowniczych.
- 16) Zwrócić szczególną uwagę na przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych na terenie zakładu przez osoby postronne.

Szczegóły w zakresie podejmowanych działań dla poszczególnych komórek i osób określono w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

### **7.3 Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych**

Sposób prowadzenia i zabezpieczenia prac pożarowo niebezpiecznych zawarto w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla zakładu.

## 8 Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej

W wyniku przeprowadzonej analizy bezpieczeństwa pożarowego obiektów należy uznać, iż ilość odpadów nie wpływa negatywnie na warunki ochrony przeciwpożarowej przy zastosowaniu odpowiednich reżimów technologicznych oraz podstawowych zasad w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Odpady znajdujące się na terenie zakładu magazynowane są zgodnie z podziałem na strefy pożarowe określonym w punkcie 4.8.

Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów palnych w budynkach, stanowią strefę pożarową z budynkiem oddzieloną pasami wolnego terenu od innych obiektów.

Granicę strefy pożarowej z odpadami oznaczona będzie na powierzchni terenu, a w przypadku, gdy będzie to niemożliwe – oznaczona zostanie tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.

Strefa pożarowa z odpadami nie przekracza dopuszczalnej powierzchni 400 m<sup>2</sup> dla sekcji magazynowej.

Maksymalna wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza 4 m.

Strefa pożarowa z odpadami usytuowana jest w odległości nie mniejszej niż 4m od granicy nieruchomości gruntowej, na której się znajduje.

### Wymagania dla miejsc magazynowania odpadów.

- 1) Miejsca magazynowania odpadów należy oznaczyć tablicami informacyjnymi.
- 2) Place magazynowe należy wyposażyć w: 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda oraz koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m.
- 3) Odpady na placu magazynowym gromadzić w taki sposób, aby nie przekraczać wysokości 3 m.
- 4) Informacje na temat miejsc magazynowania odpadów oraz sposobu zabezpieczenia należy zamieścić w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.
- 5) Należy zachować odległości zgodnie z punktem 4.8 od stref pożarowych, w których magazynowane są odpady.

W związku z powyższym wnoszę do Pana Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4d p. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ  
PRZECIWPOŻAROWYCH  
mgr inż. Krzysztof Arant Nr upr. 632/2015



Oznaczenie	Obiekt	Powierzchnia	Gęstość obciążenia ogniowego
1	Hala produkcyjno-magazynowa nr 1	827 m <sup>2</sup>	3 900 MJ/m <sup>2</sup>
2	Hala produkcyjno-magazynowa nr 2	335 m <sup>2</sup>	13 433 MJ/m <sup>2</sup>
3	Plac magazynowy nr 1	400 m <sup>2</sup>	15 480 MJ/m <sup>2</sup>
4	Plac magazynowy nr 2	90 m <sup>2</sup>	956 MJ/m <sup>2</sup>



INWESTOR:	PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "ERPLEX-METAL-RECYKLING" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ADRES:	Jankowo 7, 88-170 Pakość
TEMAT:	OPERAT PRZECIWIPOŻAROWY opracowany w trybie art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
OPRACOWAŁ:	Rzeczoznawca ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych mgr inż. pożarnictwa Krzysztof Arent nr upr. 652 / 2015
DATA:	sierpień 2024 r.
TYTUŁ RYS.: Zagospodarowanie terenu	



P. Kom. i. S. Kujawski



p. 2-ce Dyr. A. Monuska  
02.12.24 r. W

Mikołajka  
P. M. Górczowski  
06.12.2024  
2024 r.

2024-12-03

KOMENDANT POWIATOWY  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Inowrocławiu  
woj. kujawsko-pomorskie

PZ.5260.63.2024.1.AK.JS

WPLYNEŁO  
URZĄD MARSZAŁKOWSKI W OLSZTYNIE  
Biuro Podawczo-Kancelaryjne  
89620/11/24  
2024-11-29  
Lp. ASZ załączników ..... 2  
Podpis .....

WPLYNEŁO  
Departament Środowiska  
2024-12-02  
Ilość zał. .... 10632  
Podpis .....

Wic. M. Robeżyński  
2024-12-03

### POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 i 124 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), dalej „k.p.a.”, art. 13 ust. 7 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 127, 1089.) w związku z art. 42 ust. 4c i 4d pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, 1597, 1688, 1852, 2029), dalej „ustawa o odpadach”, po rozpatrzeniu złożonego w dniu 14 listopada 2024 r., wniosku Pani Kariny Chmielewskiej, działającej w imieniu Przedsiębiorstwa Wielobranżowego ERPLEX-METAL-RECYKLING sp. z o. o., adres: Jankowo 7, 88-170 Pakość, dalej „ERPLEX-METAL-RECYKLING w Jankowie”, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym dla miejsc magazynowania odpadów palnych, na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Jankowo, dz. nr ewid. 85/21, 85/22, 85/24, 85/25, gmina Pakość,

#### postanawiam

uzgodnić operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów palnych – hala produkcyjno-magazynowa nr 1, hala produkcyjno-magazynowa nr 2, plac magazynowy nr 1, plac magazynowy nr 2, na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Jankowo 7, dz. nr ewid. 85/21, 85/22, 85/24, 85/25, działającego pod ERPLEX-METAL-RECYKLING w Jankowie,

#### pod następującymi dodatkowymi wymaganiami:

1. Miejsca magazynowania odpadów należy oznaczyć tablicami z kodami odpadów,
2. Place magazynowe należy wyposażyć w: 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda oraz koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m,
3. Odpady na placu magazynowym gromadzić w taki sposób, aby nie przekraczać wysokości 3 m
4. Informacje na temat miejsc magazynowania odpadów oraz sposobu zabezpieczenia należy zamieścić w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego,
5. Należy zachować odległości, zgodnie z punktem 4.8 operatu przeciwpożarowego, od stref pożarowych w których magazynowane są odpady.

Załącznik do decyzji  
Marszałka Województwa  
Kujawsko-Pomorskiego  
znak: 56-10-1244-24-026

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
w Toruniu, dnia 22.12.2024 r.  
Stwierdzam zgodność z oryginałem  
Aneta Jędrzejewska  
Wicemarszałek Województwa

z dn.: 23.12.2024 r.  
Aneta Jędrzejewska  
Wicemarszałek Województwa

## Uzasadnienie

W dniu 14 listopada 2024 r. Pani Karina Chmielewska, działająca w imieniu przedsiębiorstwa ERPLEX-METAL-RECYKLING w Jankowie, złożyła wniosek do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym dla miejsca magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Jankowo 7, dz. nr ewid. 85/21, 85/22, 85/24, 85/25.

Do przedmiotowego wniosku został załączony dokument pn.: *Operat przeciwpożarowy dla Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Jankowo 7, 88-170 Pakość*, autor opracowania: rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krzysztof Arent (upr. nr 632/2015), data opracowania: sierpień 2024 r.

Po szczegółowej analizie wniesionego operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów palnych tj. :

1. hala produkcyjno-magazynowa nr 1 – o powierzchni 827 m<sup>2</sup>
2. hala produkcyjno-magazynowa nr 2 – o powierzchni 335 m<sup>2</sup>
3. Plac magazynowy nr 1 – o powierzchni 400 m<sup>2</sup>
4. Plac magazynowy nr 2 – o powierzchni 90 m<sup>2</sup>

zlokalizowanych na terenie zakładu ERPLEX-METAL-RECYKLING sp. z o. o. z siedzibą w m. Jankowo 7, 88-170 Pakość, działającego pod ERPLEX-METAL-RECYKLING w Jankowie oraz w oparciu, o opinię autora tego operatu, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 lit. b ustawy o odpadach, w trybie art. 42 ust. 4d pkt 2 teże ustawy, wyrażam zgodę na ich zastosowanie, po uwzględnieniu wniesionych dodatkowych wymagań.

Przedłożony operat przeciwpożarowy wskazuje takie warunki ochrony przeciwpożarowej, które zapewniają akceptowalny poziomu ryzyka wystąpienia zagrożenia pożarowego dla przedmiotowego miejsca magazynowania odpadów palnych, a spełnienie wskazanych dodatkowych wymagań wpłynie na ograniczenie możliwości powstania i rozwoju pożaru w tym obiekcie.

W związku z powyższym postanawiam jak w sentencji.

## Pouczenie

Na niniejsze postanowienie, za moim pośrednictwem, służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej 87-100 Toruń ul. Prosta 32 w terminie siedmiu dni od dnia jego doręczenia (art. 141 § 1 i 2, art. 129 § 1 w związku z art. 144 k.p.a.).

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania postanowienia (art. 143 k.p.a.).



Otrzymuje:

**ERPLEX-METAL-RECYKLING**  
Jankowo 7  
88-170 Pakość

A/a/2024

