

Toruń, dnia 22 maja 2026 r.

ŚG-I-G.7244.74.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, 41 ust. 5 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku, złożonego przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

I. Udzielić Przedsiębiorstwu Wielobranżowemu „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość (NIP 5562763237), zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
4.	10 11 05	Cząstki i pyły
5.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
6.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
8.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
10.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 04	Opakowania z metali
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła
15.	16 01 17	Metale żelazne
16.	16 01 18	Metale nieżelazne
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
18.	16 01 20	Szkło
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
24.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
28.	17 02 02	Szkło
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
31.	17 04 02	Aluminium
32.	17 04 03	Ołów
33.	17 04 04	Cynk
34.	17 04 05	Żelazo i stal
35.	17 04 06	Cyna
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
40.	19 12 01	Papier i tektura
41.	19 12 02	Metale żelazne
42.	19 12 03	Metale nieżelazne
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
44.	19 12 05	Szkło
45.	20 01 01	Papier i tektura
46.	20 01 02	Szkło
47.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
50.	20 01 40	Metale

II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów będzie teren działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

II.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
4.	10 11 05	Cząstki i pyły	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
5.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
6.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
8.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych	
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
10.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
13.	15 01 04	Opakowania z metali	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
15.	16 01 17	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
18.	16 01 20	Szkło	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki, worki big-bag
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
24.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
28.	17 02 02	Szkło	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki
31.	17 04 02	Aluminium	
32.	17 04 03	Ołów	
33.	17 04 04	Cynk	
34.	17 04 05	Żelazo i stal	
35.	17 04 06	Cyna	
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): worki big-bag
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
40.	19 12 01	Papier i tektura	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
41.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki, worki big-bag
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
44.	19 12 05	Szkło	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
45.	20 01 01	Papier i tektura	
46.	20 01 02	Szkło	
47.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki, kontenery
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki
50.	20 01 40	Metale	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, pojemniki

II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	6,50	50,00
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,15	10,00
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,50	100,00
4.	10 11 05	Cząstki i pyły	2,50	10,00
5.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	2,50	20,00
6.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,50	20,00
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2,50	20,00
8.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych	2,50	20,00
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2,50	20,00
10.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,50	100,00
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15	100,00
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,50	500,00
13.	15 01 04	Opakowania z metali	2,50	100,00
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,50	100,00
15.	16 01 17	Metale żelazne	10,00	500,00
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	6,50	500,00
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,7	100,00
18.	16 01 20	Szkło	2,50	100,00
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	12,00	500,00
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12,00	500,00
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,15	20,00
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,60	20,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,15	5,00
24.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,15	2,00
26.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,60	2,00
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50	10,00
27.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50	10,00
28.	17 02 02	Szkło	2,50	100,00
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,70	100,00
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,50	100,00
31.	17 04 02	Aluminium	2,50	100,00
32.	17 04 03	Ołów	2,50	20,00
33.	17 04 04	Cynk	2,50	20,00
34.	17 04 05	Żelazo i stal	2,50	500,00
35.	17 04 06	Cyna	2,50	10,00
36.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24,00	500,00
37.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,70	200,00
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2,50	100,00
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	6,50	50,00
40.	19 12 01	Papier i tektura	1,50	100,00
41.	19 12 02	Metale żelazne	2,50	100,00
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	6,50	50,00
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,70	500,00
44.	19 12 05	Szkło	2,50	200,00
45.	20 01 01	Papier i tektura	0,15	200,00
46.	20 01 02	Szkło	2,50	200,00
47.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3,70	100,00
48.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,15	2,00
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,70	500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
50.	20 01 40	Metale	2,50	50,00
Łącznie			152,95	7241,00

II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu;
- ważenie przyjmowanych odpadów;
- klasyfikacja odpadów oraz sprawdzenie ich składu;
- magazynowanie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych na terenie Zakładu, tj. na placu magazynowym oraz w halach magazynowych.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Zakład posiada niezbędne możliwości techniczne i organizacyjne, pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

Instalacja do odzysku tworzyw sztucznych oraz gumy

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,00
2.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,00
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 650,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50,00
Łącznie			3 000,00

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku w procesie **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 200,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	750,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,00
Łącznie			3 000,00

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Proces przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych oraz gumy będzie prowadzony na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegająca na magazynowaniu odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R3

Na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych i gumy, w skład której wchodzi hala nr 1 wraz z następującymi urządzeniami: młyn rozdrabniający odpady, podajnik taśmowy oraz wanna separacyjna.

Proces przetwarzania odpadów będzie polegał na:

- sortowaniu odpadów,
- rozdrobieniu wstępnym odpadów w specjalistycznym młynie,
- myciu połączonym z separacją,
- mieleniu końcowym,
- magazynowaniu odpadów.

Rozładunek odpadów z tworzyw sztucznych i gumy odbywać się będzie w strefie przyjęcia odpadów.

Odpady z gumy poddawane będą segregacji ręcznej, z podziałem na poszczególne frakcje materiałowe, w celu przygotowania do przetwarzania, a następnie poddawane procesom rozdrabniania mechanicznego w młynie oraz oczyszczania z zanieczyszczeń w stalowej wannie.

Odpady z tworzyw sztucznych zostaną ręcznie przesortowane w celu wyodrębnienia jednorodnych frakcji materiałowych z uwzględnieniem PE, LDPE, HDPE, PP itp., stanowiących wsad do określonych procesów odzysku. Usunięte zostaną zanieczyszczenia w postaci metali oraz papieru. Frakcje o obniżonych parametrach jakościowych zostaną poddane procesowi mechanicznego rozdrabniania, a następnie sklasyfikowane jako odpad o kodzie 19 12 10 i przekazane uprawnionemu odbiorcy w zakresie gospodarowania odpadami. Wysegregowane odpady zostaną przetransportowane do wstępnego rozdrabniania za pomocą podajnika ślimakowego lub będą umieszczone za pomocą ładowarki albo ręcznie w komorze młyna.

Proces rozdrabniania odpadów polegał będzie na zmieleniu w specjalistycznym młynie o napędzie elektrycznym, na frakcję o granulacji wynoszącej ok. 5 mm. Zmielone odpady zostaną przetransportowane, za pomocą transportera ślimakowego, do wanny separacyjnej o poj. 10 m³, wypełnionej wodą bez środków myjących. W trakcie mycia odpadów tworzyw sztucznych, unoszące się na powierzchni wody zanieczyszczenia, zostaną zebrane przez system mechanicznych chwytaków. Zanieczyszczenia w postaci drobin papieru, plastiku itp. zostaną sklasyfikowane jako odpad o kodzie 19 12 12, a następnie przekazany uprawnionemu odbiorcy w zakresie gospodarowania odpadami. Doczyszczona frakcja odpadów będą magazynowane w workach typu big-bag.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do odzysku tworzyw sztucznych i gumy wynosi 6 000 Mg/rok.

III.3. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
2.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): worki big-bag
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

Tabela nr 7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1a: worki big-bag, zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag, zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi

Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji **R1–R12** i **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji **R1–R12** (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000,00
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	900,00
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50,00
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,00
Łącznie			2 000,00

Tabela nr 9. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku w procesie R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,00
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	25,00
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25,00
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00
6.	19 12 02	Metale żelazne	147,00
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	600,00
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 200,00
Łącznie			2 000,00

IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Proces przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli będzie prowadzony na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12, polegająca na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegająca na magazynowaniu odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R3

Na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli, w skład której wchodzi hala nr 2 wraz z zespołem trzech modułowych stołów rozbiórkowych oraz wyposażeniem poszczególnych stanowisk roboczych, stacjonarnych elektrycznych i pneumatycznych urządzeń, takich jak: sprężarki, wiertarki, wkrętarki, piły, ręczny odizolowacz.

Proces przetwarzania odpadów będzie polegał na:

- przyjęciu sprzętu,
- magazynowaniu przed procesem przetwarzania odpadów,
- usunięciu elementów i substancji niebezpiecznych,
- demontażu odpadów na części i ich selekcja,
- selektywnym magazynowaniu.

Wszystkie odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do przetwarzania będą poddane weryfikacji zgodnie z Katalogiem odpadów w sektorze przyjmowania odpadów, znajdującym się na terenie hali technologiczno-magazynowej, a następnie skierowane do magazynowania w sposób selektywny w workach typu big-bag lub pojemnikach. Magazynowanie przed procesem przetwarzania odbywać się będzie w wydzielonym miejscu w hali. Przed procesem przetwarzania odpady będą oczyszczone za pomocą sprężonego powietrza zamontowanego na stacjach roboczych, następnie poddane zostaną ręcznemu demontażowi. Odpady będą demontowane na stołach roboczych przy wykorzystaniu narzędzi z napędem elektrycznym lub pneumatycznym. W wyniku demontażu powstaną następujące odpady: elementy elektroniki, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, które zostaną selektywnie magazynowane w pojemnikach lub w workach typu big-bag. Elementy elektroniki - obwody drukowane, podzespoły, monitory LCD itp. gromadzone będą w workach typu big-bag lub pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym, a następnie po uzbieraniu ilości właściwej do transportu, przekazywane zostaną do uprawnionych odbiorców. Odpady metali gromadzone będą w pojemnikach lub w workach typu big-bag, na terenie placu magazynowym. Odpady tworzyw sztucznych będą gromadzone selektywnie. Odpady z tworzywa sztucznego, nadające się do przetworzenia na terenie zakładu, zostaną przekazane na linię technologiczną do przetwarzania tworzyw sztucznych. Odpady z tworzyw sztucznych przeznaczone do przekazania uprawnionym podmiotom zewnętrznym magazynowane będą w workach typu big-bag na placu magazynowym.

Przetwarzanie odpadów kabli będzie polegało na segregacji ze względu na rodzaj powłoki izolacyjnej, a następnie jej usunięciu. Proces ten będzie realizowany ręcznie, na stołach roboczych za pomocą narzędzi do cięcia lub za pomocą ręcznego odizolowacza. W tym procesie możliwe będzie:

- usunięcie izolacji teflonowej, plastiku, PCV i innych tworzyw,
- wyciągnięcie drutu stalowego z opłotu aluminiowego,
- obieranie kabli z rdzeniem pełnym, drutowym i linkowym,
- rozcinanie grubej i twardej izolacji w kablach energetycznych średniego napięcia (usunięcie izolacji z żył drutowych o średnicy druta od 2 mm).

Po zakończeniu procesu odizolowania powstałe odpady zostaną posegregowane na poszczególne frakcje i rodzaje metali oraz tworzyw sztucznych.

Odpady z tworzyw sztucznych pochodzące z powłok izolacyjnych będą magazynowane w workach typu big-bag, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy. Dopuszcza się możliwość przetworzenia odpadów o kodzie 19 12 04 w instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych.

Odpady metali pochodzące z rdzeni kablowych będą magazynowane w workach typu big-bag na placu magazynowym, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli wynosi 5 000 Mg/rok.

IV.3. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 10. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki i kontenery, worki big-bag
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): worki big-bag
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne kontenery i pojemniki

Tabela nr 11. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 1): worki big-bag
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki i kontenery, worki big-bag
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- wydzielone miejsce w hali (magazyn nr 2): szczelne pojemniki
6.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 2: kontenery, worki big-bag
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na szczelnym, utwardzonym placu magazynowym nr 1: worki big-bag

IV.4. Wyszczególnić numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. 2024 poz. 573 ze zm.)

Numery i nazwy grup sprzętu:

4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm: - urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego grupach sprzętu 1-3.
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm: - urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego grupach sprzętu 1-3 i 6.
6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm: - telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

V. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 12. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w Instalacji do odzysku tworzyw sztucznych oraz gumy oraz Instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,70	50,00
2.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,70	50,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,70	50,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,70	50,00
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	60,00	1 000,00
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	60,00	900,00
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,70	50,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24,00	50,00
9.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,70	50,00
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	85,00	2 650,00
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3,70	50,00
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,70	50,00
Łącznie			237,60	5 000,00

Tabela nr 13. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w Instalacji do odzysku tworzyw sztucznych oraz gumy oraz Instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15	1,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,15	1,00
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,50	25,00
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,50	25,00
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,15	1,00
6.	19 12 02	Metale żelazne	2,50	147,00
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	28,00	600,00
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,50	3 400,00
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5,00	750,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,70	50,00
Łącznie			167,65	5 000,00

VI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 14. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 1 dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	100 (20 m x 5 m)	2	0,34	68,00
2.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 2 dla odpadów kabli i elektroodpadów)	100 (20 m x 5 m)	2	0,5	100,00
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1 (dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	50 (10 m x 5 m)	2	0,4	40,00
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1a paliwo alternatywne	10 (5 m x 2 m)	2	0,25	5,00
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (dla odpadów metali)	60 (10 m x 6 m)	2	0,8	96,00

VII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 15. Całkowita pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 1 dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	100 (20 m x 5 m)	5	0,34	170,00
2.	wydzielone miejsce w hali magazynowej (magazyn nr 2 dla odpadów kabli i elektroodpadów)	100 (20 m x 5 m)	5	0,5	250,00

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1 (dla odpadów tworzyw sztucznych i gumy)	50 (10 m x 5 m)	3	0,4	60,00
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1a paliwo alternatywne	10 (5 m x 2 m)	3	0,25	7,50
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (dla odpadów metali)	60 (10 m x 6 m)	3	0,8	144,00

VIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Jankowo 7, 88-17 Pakość, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 26 listopada 2024 r., znak: PZ.5260.63.2024.1.AK.JS.

IX. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 9 września 2024 r. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek został uzupełniony pismami z dnia 25 listopada 2024 r., 20 grudnia 2024 r., 25 marca 2025 r., 2 lipca 2025 r., 14 października 2025 r., 15 września 2025 r. (data wpływu do tutejszego organu 4 maja 2026 r.) oraz 14 maja 2026 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż zrealizowane przez Spółkę przedsięwzięcie stosownie do przepisu § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto, stosownie do treści art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest właściwy do wydania decyzji w zakresie zbierania

odpadów, ponieważ maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, magazynowanych w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 7 241,00 Mg/rok). Na wniosek Przedsiębiorcy, stosownie do treści art. 41 ust. 5 ustawy o odpadach, działalność polegająca na zbieraniu odpadów i działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów, została objęta jednym zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Wnioskowane przedsięwzięcie, polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów na terenie działki o nr ewid. 85/21, m. Jankowo 7, gm. Pakość, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie stanowi kontynuację prowadzonej działalności. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Gospodarowanie odpadami będzie odbywało się na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41 a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 26 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.74.2024 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów, w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 29 stycznia 2026 r., znak: PZ.5260.61.2025.2026.5.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 1 kwietnia 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.3.26.2026.AKD (WIOŚ-WI.7041.1.207.2025.AKD) Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-METAL-RECYKLING” Sp. z o.o., Jankowo 7, 88-170 Pakość.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 26 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.74.2024, wystąpił do Burmistrza Pakości, jako właściwego ze względu na miejsce zbierania i przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie. W związku z niewydaniem opinii przez Burmistrza Pakości, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Mając na uwadze konieczność ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 28 kwietnia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7244.74.2024 formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 7 maja 2026 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ERPLEX-MEATL-RECYKLING” Sp. z o.o.
Jankowo 7, 88-170 Pakość
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Pakości
ul. Rynek 4, 88-170 Pakość