

Załącznik nr 3
do uchwały Nr 108/5128/26
Zarządu Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
z dnia 27 maja 2026 r.

Wykaz ofert wybranych do dofinansowania w konkursie Nr 29/2026 pn. Organizacja pozaszkolnych zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży z województwa kujawsko-pomorskiego

Lp.	Numer oferty	Nazwa Oferenta	Powiat	Tytuł zadania	Koszt całkowity zadania w zł	Wysokość wnioskowanej dotacji	Udział % wnioskowanej dotacji w całkowitych kosztach zadania	Wysokość przyznanej dotacji w zł	Udział % przyznanej dotacji w całkowitych kosztach zadania	Suma punktów (maks. 50)
1.	29/2026-1	MIĘDZYSZKOLNY TORUŃSKI KLUB PŁYWACKI "DELFIN"	Toruń	Organizacja i realizacja ogólnodostępnych pozalekcyjnych zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży z terenu województwa kujawsko-pomorskiego.	30 000,00 zł	15 000,00 zł	50,00	10 000,00 zł	33,33	30
2.	29/2026-2	Miejski Klub Sportowy Unia Janikowo	inowrocławski	Aktywna młodzież – program ogólnodostępnych zajęć sportowych w MKS Unia Janikowo	128 710,00 zł	63 410,00 zł	49,27	50 000,00 zł	38,85	38
3.	29/2026-3	Kujawsko-pomorski Związek Lekkiej Atletyki	Bydgoszcz	Upowszechnianie Sportu wśród dzieci i młodzieży w zakresie lekkiej atletyki w województwie Kujawsko-Pomorskim	417 000,00 zł	100 000,00 zł	23,98	30 000,00 zł	7,19	30
4.	29/2026-5	Gminny Międzyzakładowy Ludowy Klub Sportowy Orzeł w Służewie	aleksandrowski	"Od pasji do profesjonalizmu - aktywne młode pokolenie"- zajęcia sportowe dla dzieci z powiatu aleksandrowskiego	60 700,00 zł	29 900,00 zł	49,26	29 000,00 zł	47,78	38
5.	29/2026-11	MŁODZIEŻOWE STOWARZYSZENIE PIŁKI RĘCZNEJ JUNAK WŁOCŁAWEK	Włocławek	Piłka ręczna plażowa - coś nowego dla każdego	12 800,00 zł	6 400,00 zł	50,00	6 000,00 zł	46,88	33
6.	29/2026-12	Energia Klub Tenisa Stołowego Toruń	Toruń	Organizacja i przeprowadzenie pozalekcyjnych i pozaszkolnych zajęć tenisa stołowego w mniejszych miejscowościach na terenie województwa kujawsko - pomorskiego.	118 500,00 zł	59 250,00 zł	50,00	25 000,00 zł	21,10	30
7.	29/2026-14	Międzyszkolny Klub Sportowy "Zryw" w Toruniu	Toruń	Organizacja pozaszkolnych zajęć sportowych koszykówki dla dzieci i młodzieży z Torunia oraz Powiatu Toruńskiego	17 600,00 zł	8 000,00 zł	45,45	6 000,00 zł	34,09	31

8.	29/2026-15	Miejski Międzyszkolny Klub Sportowy "Junak" Włocławek	Włocławek	Zostań "Królem" Kosza z MMKS Junak Włocławek	24 275,00 zł	12 000,00 zł	49,43	11 000,00 zł	45,31	35
9.	29/2026-17	Klub Sportowy "Notec" Gębice	mogileński	Gębicka Piłka – cykl pozaszkolnych zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży	69 400,00 zł	32 900,00 zł	47,41	30 000,00 zł	43,23	37
10.	29/2026-20	INOWROCŁAWSKA FUNDACJA SPORTOWA	inowrocławski	Inowrocławska Fundacja Sportowa Akademia Futsalu	10 700,00 zł	3 700,00 zł	34,58	3 500,00 zł	32,71	33
11.	29/2026-21	Bydgoska Szkoła Kyokushin Karate	Bydgoszcz	„Poza Lekcjami z Karate”	29 268,20 zł	14 558,20 zł	49,74	14 000,00 zł	47,83	37
12.	29/2026-22	Międzyszkolny Klub Sportowy w Grudziądzu	Grudziądz	Aktywna młodzież – wsparcie dla piłki ręcznej w Grudziądzu	157 150,00 zł	78 435,00 zł	49,91	50 000,00 zł	31,82	32
13.	29/2026-23	Toruński Klub Karate Kyokushin	Toruń	Po lekcjach z karate kyokushin	17 638,19 zł	8 800,00 zł	49,89	8 000,00 zł	45,36	37
14.	29/2026-24	MIĘDZYSZKOLNY KLUB SPORTOWY "TRÓJKA"	Toruń	Rolkowa przygoda	51 520,00 zł	25 760,00 zł	50,00	25 000,00 zł	48,52	38
15.	29/2026-25	Klub Sportowy "Black Widow Obrowo"	toruński	Prowadzenie szkolenia dzieci i młodzieży w Klubie „Black Widow Obrowo”	44 000,00 zł	22 000,00 zł	50,00	15 000,00 zł	34,09	30
16.	29/2026-26	Międzyszkolny Klub Sportowy Brodnica	brodnicki	Organizacja pozaszkolnych zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży w dyscyplinie piłka ręczna.	18 400,00 zł	8 400,00 zł	45,65	8 000,00 zł	43,48	31
17.	29/2026-27	Towarzystwo Gimnastyczne SOKÓŁ Brodnica	brodnicki	Organizacja pozaszkolnych zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży w dyscyplinie gimnastyka.	16 600,00 zł	8 000,00 zł	48,19	8 000,00 zł	48,19	36
18.	29/2026-28	MIEJSKO-GMINNY KLUB SPORTOWY "LUBRANIEC"	włocławski	Wsparcie drużyn młodzieżowych MGKS Lubraniec biorących udział w rozgrywkach Kujawsko-Pomorskiego Związku Piłki Nożnej w rundzie jesiennej sezonu 2026/2027	28 400,00 zł	14 200,00 zł	50,00	13 000,00 zł	45,77	30
19.	29/2026-29	Miejski Klub Sportowy Mień	lipnowski	Organizacja pozaszkolnych zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży z miasta Lipna	39 352,85 zł	19 352,85 zł	49,18	15 000,00 zł	38,12	30
20.	29/2026-30	K.S. Olimp-Boks Osielesko	bydgoski	„Boks bez barier – szkolenie dzieci i młodzieży z obszarów wiejskich 2026/2027”	34 400,00 zł	16 400,00 zł	47,67	5 000,00 zł	14,53	30
21.	29/2026-36	FUNDACJA KULTURY I SPORTU UNMEI	Toruń	Zajęcia ogólnorozwojowe z elementami karate dla dzieci z różnych grup wiekowych.	60 460,00 zł	30 230,00 zł	50,00	15 000,00 zł	24,81	30
22.	29/2026-37	KS "Pomorzanin" Toruń	Toruń	Bramkarski TOP - zajęcia bramkarskie dla dzieci i młodzieży	16 950,00 zł	8 475,00 zł	50,00	7 000,00 zł	41,30	30
23.	29/2026-39	Miejski Klub Lekkoatletyczny Toruń	Toruń	„Lekkoatletyka dla każdego – aktywna młodzież Kujaw i Pomorza”	141 840,00 zł	70 000,00 zł	49,35	55 000,00 zł	38,78	36

24.	29/2026-40	Klub Sportowy Gwiazda Toruń	Toruń	Aktywizacja sportowa dzieci i młodzieży poprzez realizację pozaszkolnych zajęć piłki nożnej jako forma przeciwdziałania wykluczeniu społecznemu	72 108,00 zł	35 000,00 zł	48,54	27 000,00 zł	37,44	30
25.	29/2026-41	Uczniowski Klub Sportowy "A&W Team Obrowo", ul. Aleja Lipowa 29, 87-126 Obrowo	toruński	Aktywne dzieci – zdrowe nawyki. Zajęcia sportowe z elementami kickboxingu	10 000,00 zł	5 000,00 zł	50,00	4 500,00 zł	45,00	33
RAZEM					1 627 772,24 zł	695 171,05 zł		470 000,00 zł		