

Toruń, dnia 12 maja 2022 r.

ŚG-I-G.7243.2.13.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Green Petrol Sp. z o. o., ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

orzekam

- I. Udzielić Green Petrol Sp. z o. o., ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa (NIP 5621804654, REGON 341596394) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie zakładu w m. Bielawy nr 56, 88-192 Piechcin, na działce o numerze ewidencyjnym 127/13 obręb Sadłogoszcz, gm. Barcin.**

Pozwolenie na wytwarzanie

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

Na terenie zakładu w m. Bielawy nr 56, 88-192 Piechcin eksploatowana jest instalacja do przetwarzania odpadów umożliwiająca rozdrabnianie odpadów oraz odzysk odpadów metali. Teren zakładu stanowią: hala magazynowo-produkcyjna oraz przylegający do hali plac zewnętrzny, na którym będzie prowadzone wyłącznie magazynowanie odpadów.

W skład linii technologicznej wchodzi:

- Zasobnik magazynująco-dozujący – konstrukcja stalowa, pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, przeniesienie napędu łańcuchowo-taśmowe, przeznaczony do dozowania;
- Transportery taśmowe – konstrukcja stalowa, pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, taśma gumowa typu chevron, przeznaczone do transportu bliskiego;
- Rozdrabniacz-granulator – kruszarka jednowałowa. Napęd przekazywany przez pasy klinowe i koło zamachowe z przeciw-przeciążeniowym sprzęgłem poślizgowym. Rotor i części mechanizmu tnącego wykonane ze stali specjalnej, wysokowytrzymałej, ulepszanej, odporne na zużycie, łatwe do wymiany. Sito granulacyjne z hydraulicznym podnośnikiem. Sterowanie maszyną z szafy sterowniczej z pulpitem obsługi. Lej zasypowy z wbudowanym dociskiem hydraulicznym;
- Transporter odbiorczy taśmowy z rolką podbijakową – konstrukcja stalowa, pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, taśma PCV, wbudowany mechanizm podbijania materiału transportowanego celem rozluźnienia i dokładniejszej separacji;

- 2 sztuki separatory magnetyczne taśmowe – konstrukcja metalowa pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, taśma z zabierakami, magnes;
- Transportery taśmowe odbiorcze;
- Kontenery;
- Transporter taśmowy;
- Wibro-rymna;
- Filtr powietrza.

Cała linia technologiczna zlokalizowane jest w hali magazynowo-produkcyjnej. Wewnątrz hali oraz na zewnątrz (plac magazynowy) wydzielono miejsca magazynowania odpadów. Wymienione wyżej składowe instalacji są urządzeniami nowymi, objętymi gwarancją producenta. Eksploatowane urządzenia będą poddawane okresowym przeglądom technicznym zgodnie z ustalonym harmonogramem. Nagłe awarie usuwane będą na bieżąco przez służby obsługi technicznej oraz przez firmy serwisujące.

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji do przetwarzania odpadów umożliwiająca odzysk odpadów metali.

Miejszem powstawania odpadów będzie linia do przetwarzania odpadów. W trakcie eksploatacji instalacji będą wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne. Użytkowanie instalacji będzie wiązało się również z powstawaniem ścieków bytowych. Procesy transportu, załadunku i przetwarzania odpadów będą źródłem hałasu. Źródłem emisji substancji do powietrza będzie ruch pojazdów na terenie zakładu.

IV. Określić termin, od którego jest dopuszczalna emisja.

Emisja substancji lub energii do środowiska, związana z eksploatacją instalacji jest dopuszczalna od dnia otrzymania przez Stronę niniejszego pozwolenia.

V. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa [Mg/rok] | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|---|---------------|--|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 20 000,0 | Skład: Metale żelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 20 000,0 | Odpad rozdrobniony, stały, nierozpuszczalny w wodzie, łatwopalny, w postaci ścinków o nieregularnych kształtach, wrażliwy na wilgotność powietrza. Wykorzystywany na cele energetyczne (spalanie). |

| | | | | |
|----|----------|---|----------|--|
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 | Odpady mogące zawierać w składzie drewno, papier, tworzywa sztuczne, o postaci stałej lub półpłynnej. |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 20 000,0 | Masy poformierskie furanowe i alkidowe pochodzące z procesu wybijania odlewów z formy. W skład zużytych mas poformierskich wchodzi pozostałości: piasku, żywicy alkidowych i furanowych, utwardzacza jako materiału wiążącego. Odpady o charakterze stałym w postaci kawałków lub granulatu zawierające również znaczne zanieczyszczenia w postaci metali żelaznych i nieżelaznych i ich tlenków np.: Fe, Mo, Al, Mg, Cr, Cu, Ni. |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 20 000,0 | Skład: stop żelaza z węglem, zazwyczaj także z krzemem, manganem, fosforem, siarką. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 | Odpady mogące zawierać w składzie metale, drewno, papier, tworzywa sztuczne, o postaci stałej lub półpłynnej. |
| 7. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 | Odpady mogące zawierać w składzie metale, drewno, papier, tworzywa sztuczne, o postaci stałej lub półpłynnej. |
| 8. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 20 000,0 | Odpad stanowią wióry z procesu obróbki skrawaniem głównie toczenia, piłowania, wiercenia oraz frezowania elementów metalowych. Odpad stanowią: cząstki, pyły żelaza, metalu. Odpad obojętny dla środowiska. Odpad w postaci stałej, niepalny. |

| | | | | |
|-----|----------|---|----------|---|
| 9. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 20 000,0 | Odpad stanowią cząstki żelaza i jego stopów powstałe w wyniku wycinania, szlifowania wyrobów do określonych kształtów i określonych wymiarów. Odpad głównie w postaci cząstek blach, drutów, profili przepałek oraz wybrakowane detale produkcyjne. Odpad obojętny dla środowiska, cząsteczki i pyły żelaza oraz jego stopów. Odpad w postaci stałej – elementy stalowe, odpad niepalny. |
| 10. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 20 000,0 | Odpad stanowią wióry z procesu obróbki skrawaniem, głównie toczenia, piłowania, wiercenia oraz frezowania elementów metali kolorowych. Odpad zawierający kawałki, ścinki aluminium, wióry i cząstki aluminiowe powstałe podczas cięcia, obróbki oraz zawierający metale niezależne – miedź, brąz. Odpad nie stwarzający zagrożenie dla środowiska. Odpad w postaci stałej, niepalny. |
| 11. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 20 000,0 | Odpad stanowią cząstki metali nieżelaznych powstałe w wyniku wycinania, szlifowania wyrobów do określonych kształtów i określonych wymiarów. Odpad głównie w postaci cząstek blach, drutów, profili przepałek oraz wybrakowane detale produkcyjne. Odpad obojętny dla środowiska, cząsteczki i pyły metali nieżelaznych. Odpad w postaci stałej – elementy metali nieżelaznych, odpad niepalny. |
| 12. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 20 000,0 | Końcówki elektrod, ogarki elektrod węglowych, metale żelazne, związki mineralne o właściwościach obojętnych. Odpad stanowią zużyte elektrody. Podstawowy skład chemiczny: pręty z drutu stalowego (metale żelazne pokryte otuliną zawierającą tlenki żelaza i odtleniacze – mineralne i organiczne). Odpad nie stwarzający zagrożenie dla środowiska. Odpad w postaci stałej, niepalny. |

| | | | | |
|-----|----------|--|----------|--|
| 13. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 20 000,0 | Zużyte tarcze szlifierskie, taśmy szlifierskie itp. Podstawowy skład chemiczny i właściwości: metal, stal, węgiel spiekany, sproszkowane resztki metali, neutralne, w swoim składzie odpad zawiera papier (celuloza), płótno (włókna naturalne lub sztuczne), metale żelazne, elektrokorund, spoiwa (ceramiczne, proszki ściernie). Odpad w postaci stałej, niepalny. |
| 14. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 20 000,0 | Zużyte tarcze szlifierskie, taśmy szlifierskie itp. Podstawowy skład chemiczny i właściwości: metal, stal, węgiel spiekany, sproszkowane resztki metali, neutralne, w swoim składzie odpad zawiera papier (celuloza), płótno (włókna naturalne lub sztuczne), metale żelazne, elektrokorund, spoiwa – ceramiczne, proszki ściernie). Odpad w postaci stałej, niepalny. |
| 15. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 20 000,0 | Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 16. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 20 000,0 | Folie metalizowane. Odpad może zawierać w swoim składzie: papier (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie PE, PCV), folię aluminiową. Odpad nie stwarzający zagrożenia dla środowiska. Łatwopalne, podczas spalania wydzielają nieprzyjemną woń, nie ulegają w środowisku biodegradacji. |
| 17. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 20 000,0 | Folie metalizowane. Odpad może zawierać w swoim składzie: papier (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie PE, PCV), folię aluminiową. Odpad nie stwarzający zagrożenia dla środowiska. Łatwopalne, podczas spalania wydzielają nieprzyjemną woń, nie ulegają w środowisku biodegradacji. |
| 18. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 20 000,0 | Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Zawierają elementy metali. Postać stała, niepalne, odpad obojętny. |

| | | | | |
|-----|----------|---|----------|---|
| 19. | 16 01 17 | Metale żelazne | 20 000,0 | Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 20. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20 000,0 | Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 21. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 20 000,0 | Odpad zawierający w swym składzie glinę, wapno, piasek, cement i inne surowce mineralne. Cechuje się dużą wytrzymałością i odpornością na wpływy atmosferyczne. Konsystencja stała. |
| 22. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 20 000,0 | Odpad zawierający w swym składzie glinę, wapno, piasek, cement i inne surowce mineralne. Cechuje się dużą wytrzymałością i odpornością na wpływy atmosferyczne. Konsystencja stała. |
| 23. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 20 000,0 | Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych. Odpad stały, niepalny, bezwonny. |
| 24. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 | Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych odpad stały, niepalny, bezwonny. |
| 25. | 17 02 01 | Drewno | 20 000,0 | Różnorodność składu chemicznego: celuloza, hemiceluloza i lignina. Odpad stały palny, ulegający biodegradacji, nierozpuszczalny w wodzie. Odpad suchy, bezwonny lub o zapachu drewna. |
| 26. | 17 02 02 | Szkło | 20 000,0 | Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Zawierają elementy metali. Postać stała, niepalne, odpad obojętny. |

| | | | | |
|-----|----------|----------------------|----------|--|
| 27. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 20 000,0 | Głównymi składnikami są nietoksyczne, syntetyczne polimery: polietylenu, polipropylenu, polichlorku winylu, polistyrenu i inne. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, bezwonny. |
| 28. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 20 000,0 | Brąz to stop miedzi, w którym dodatkowym składnikiem może być cyna, aluminium, krzem, ołów, beryl, mangan oraz inne pierwiastki lub związki. Miedź jest metalem miękkim, kowalnym o charakterystycznej łososiowo-różowej barwie. W kontakcie z powietrzem szybko pokrywa się cienką, ochronną warstwą tlenku, która zapobiega dalszym reakcjom. Miedź wystawiona przez dłuższy czas na działanie wilgotnego powietrza wytwarza zieloną warstwę soli miedzi, zwaną patyną, która chroni metal przed korozją. Mosiądz to stop metalu o następujących właściwościach: plastyczny, ciągliwy, odporny na korozję, gęstość (od 8,4 do 8,7 g/cm ³), doskonale przewodzi ciepło. Odpad niepalny. |
| 29. | 17 04 02 | Aluminium | 20 000,0 | Tworzywa metaliczne otrzymane przez stopienie aluminium z jednym lub większą liczbą metali (bądź z niemetalami). Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, niepalny. |
| 30. | 17 04 03 | Ołów | 20 000,0 | Należy do metali ciężkich, jest gęstszy od większości popularnych materiałów. Miękki i kowalny, ma też względnie niską temperaturę topnienia. Świeżo cięty jest białawo-niebieski, na powietrzu matowieje do matowej szarości. Odpad niepalny. |

| | | | | |
|-----|----------|---|----------|---|
| 31. | 17 04 04 | Cynk | 20 000,0 | Cynk metaliczny jest błękitnobiałym, kruchym metalem. Na powietrzu ulega podobnej do aluminium pasywacji. Cynk jest bardzo reaktywny zarówno w środowisku kwasowym, jak i zasadowym, nie reaguje natomiast z wodą w warunkach obojętnych. Odpad niepalny. |
| 32. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 20 000,0 | Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 33. | 17 04 06 | Cyna | 20 000,0 | Miękki, giętki, srebrzystobiały metal, nie jest łatwo utleniany i jest odporny na korozję, jest chroniony przez warstwę tlenku. Cyna to metal o średniej aktywności chemicznej. Po podgrzaniu reaguje z teflonem, siarką, wodorem i fluorowcami. Rozpuszcza się wyłącznie w silnych kwasach i zasadach. Odpad niepalny. |
| 34. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 20 000,0 | Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 35. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 20 000,0 | Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych. Odpad stały, niepalny, bezwonny. |
| 36. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 20 000,0 | Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych. Odpad stały, niepalny, bezwonny. |
| 37. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 20 000,0 | Skład: metale żelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 38. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 20 000,0 | Skład: metale żelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 39. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 20 000,0 | Skład: metale nieżelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |

| | | | | |
|-----|----------|---|----------|---|
| 40. | 19 12 02 | Metale żelazne | 20 000,0 | Skład: metale żelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 41. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 20 000,0 | Skład: metale nieżelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 42. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 20 000,0 | Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. |
| 43. | 19 12 05 | Szkło | 20 000,0 | Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Zawierają elementy metali. Postać stała, niepalne, odpad obojętny. |
| 44. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 20 000,0 | Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska. |
| 45. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 20 000,0 | Skład: polimery, dodatki, celuloza, tkaniny i sztuczne hemiceluloza, lignina, pektyna. Właściwości: palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 46. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20 000,0 | Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. |
| 47. | 20 01 01 | Papier i tektura | 20 000,0 | Odpady opakowaniowe i opakowania w postaci niezanieczyszczonych odpadów i opakowań papierowych kartonowych i tekturowych, a także papierowych worków i toreb. Zawierają elementy metali. Postać stała, palne. |
| 48. | 20 01 02 | Szkło | 20 000,0 | Szkło – krzemionka SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Zawierają elementy metali. Postać stała, niepalne, odpad obojętny. |

| | | | | |
|-----|----------|---|----------|--|
| 49. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 000,0 | Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, nie zawierają związków żywic toksycznych dla ludzi. |
| 50. | 20 01 40 | Metale | 20 000,0 | Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |
| 51. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 20 000,0 | Zróżnicowany skład chemiczny (metale, drewno, tworzywa sztuczne i naturalne). Postać stała, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. |

VI. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio z rodzaju i skali prowadzonych procesów technologicznych (przetwarzanie odpadów).

W celu ograniczania odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji stosowane będą sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie efektywnie wykorzystać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczania ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji obiektów należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia przez upoważnionych odbiorców.

VII. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wytwarzane na terenie zakładu odpady zostają w pierwszej kolejności odpowiednio sklasyfikowane na rodzaje i przeniesione w miejsca ich czasowego magazynowania. Odpady są gromadzone do czasu uzyskania ilości, gwarantującej odbiór przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w tej dziedzinie. Powstałe odpady są kierowane do odbiorców zajmujących się ich przetwarzaniem bądź unieszkodliwianiem, po podpisaniu z nimi stosownych umów i okazaniu posiadanej przez odbiorcę decyzji zezwalającej na gospodarowanie danego rodzaju odpadem.

Wytworzone odpady są w maksymalny sposób zabezpieczone do momentu przekazania kolejnemu ich odbiorcy. Do momentu odbioru odpadów przez wyspecjalizowaną firmę, zakład ponosi odpowiedzialność za te odpady. Odpady przekazywane są uprawnionym firmom na podstawie umowy wraz z wypełnieniem kart przekazania odpadu.

VIII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|---|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 7. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 8. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. |

| | | | |
|-----|----------|--|---|
| | | | Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 9. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 10. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 11. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 12. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 13. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 14. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 15. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 16. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady magazynowane luzem, workach |

| | | | |
|-----|----------|---|---|
| | | | typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 17. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 18. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 19. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 20. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 21. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 22. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 23. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 24. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- |

| | | | |
|-----|----------|----------------------|--|
| | | | magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 25. | 17 02 01 | Drewno | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 26. | 17 02 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 27. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 28. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 29. | 17 04 02 | Aluminium | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 30. | 17 04 03 | Ołów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 31. | 17 04 04 | Cynk | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 32. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| | | | magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 33. | 17 04 06 | Cyna | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 34. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 35. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 36. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 37. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 38. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 39. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 40. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| | | | magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 41. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 42. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 43. | 19 12 05 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 44. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 45. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 46. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 47. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 48. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |

| | | | |
|-----|----------|---|---|
| 49. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 50. | 20 01 40 | Metale | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 51. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |

Przetwarzanie odpadów

IX. Wskazać rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie odzysku R4 i R12.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadu (Mg/rok) |
|-----|------------|--|----------------------|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 20 000,0 |
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 20 000,0 |
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 20 000,0 |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 20 000,0 |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 |
| 7. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 20 000,0 |
| 8. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 |
| 9. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 20 000,0 |
| 10. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 20 000,0 |
| 11. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 20 000,0 |
| 12. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 20 000,0 |
| 13. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 20 000,0 |

| | | | |
|-----|----------|---|----------|
| 14. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 20 000,0 |
| 15. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 20 000,0 |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 20 000,0 |
| 17. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 20 000,0 |
| 18. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 20 000,0 |
| 19. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 20 000,0 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 20 000,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20 000,0 |
| 22. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 20 000,0 |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 20 000,0 |
| 24. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 20 000,0 |
| 25. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 20 000,0 |
| 26. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 20 000,0 |
| 27. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 20 000,0 |
| 28. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 20 000,0 |
| 29. | 17 02 01 | Drewno | 20 000,0 |
| 30. | 17 02 02 | Szkło | 20 000,0 |
| 31. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 20 000,0 |
| 32. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 20 000,0 |
| 33. | 17 04 02 | Aluminium | 20 000,0 |
| 34. | 17 04 03 | Ołów | 20 000,0 |
| 35. | 17 04 04 | Cynk | 20 000,0 |
| 36. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 20 000,0 |
| 37. | 17 04 06 | Cyna | 20 000,0 |
| 38. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 20 000,0 |
| 39. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 20 000,0 |
| 40. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | 20 000,0 |
| 41. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 20 000,0 |

| | | | |
|---|----------|---|----------|
| 42. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 20 000,0 |
| 43. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 20 000,0 |
| 44. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 20 000,0 |
| 45. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 20 000,0 |
| 46. | 19 12 02 | Metale żelazne | 20 000,0 |
| 47. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 20 000,0 |
| 48. | 19 12 05 | Szkło | 20 000,0 |
| 49. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 20 000,0 |
| 50. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20 000,0 |
| 51. | 20 01 01 | Papier i tektura | 20 000,0 |
| 52. | 20 01 02 | Szkło | 20 000,0 |
| 53. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 000,0 |
| 54. | 20 01 40 | Metale | 20 000,0 |
| 55. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 20 000,0 |
| Łącznie nie więcej niż 26 000 Mg/rok | | | |

Rodzaje i masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku zostały wyszczególnione w Tabeli nr 1. niniejszej decyzji (Lp. 1-51).

- X. Wskazać miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.**

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie GREEN PETROL Sp. z o. o. w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin na działce o numerze ewidencyjnym 127/13 obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie, w budynku produkcyjno-magazynowym.

Odpady będą przetwarzane w procesach odzysku:

- R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali (odzysk metali),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (rozdrabnianie odpadów).

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów umożliwiającej rozdrabnianie odpadów oraz odzysk odpadów metali magazynowane będą w części hali w wyznaczonych miejscach oraz częściowo na utwardzonym placu

magazynowym na zewnątrz hali. Magazynowanie będzie prowadzone w sposób uniemożliwiający mieszanie się poszczególnych kodów odpadów. Cały proces przetwarzania odpadów będzie realizowany wewnątrz hali.

Odpady przeznaczone do odzysku będą dostarczane do Zakładu samochodami samowyładowczymi, a następnie rozładowywane w wyznaczonych miejscach w hali lub na placu obok hali. Transport wewnętrzny odbywać będzie się przy pomocy ładowarki czołowej, ze specjalistyczną łyżką dostosowaną do specyfiki materiału. Operator ładowarki będzie dostarczał odpady przeznaczone do odzysku metali (proces odzysku R4) bezpośrednio na linię technologiczną bezpośrednio do podajnika magazynująco-dozującego, następnie za pomocą przenośnika taśmowego odpad transportowany będzie do rozdrabniacza. Rozdrobniony materiał za pomocą transportera taśmowego z rolką podbijakową przekazywany będzie do separatora magnetycznego w celu odseparowania metali. Frakcja pozostała po odseparowaniu metalu trafi na przenośnik ślimakowy, a potem do kontenera.

Separator magnetyczny oddziela metal i za pomocą transportera taśmowego podaje go do wibro-rynni i separatora magnetycznego odbiorczego w celu doczyszczenia metalu. Gotowy produkt (odpad) trafia do kontenera. Pozostałości z doczyszczenia metalu w separatorze magnetycznym przenośnikiem taśmowym trafiają do kolejnego kontenera.

Przygotowane kontenery po zapełnieniu przewożone są na wyznaczone miejsce magazynowania odpadów na terenie hali lub obok hali w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu.

Układ technologiczny umożliwia także prowadzenie wyłącznie procesu rozdrabniania odpadów. Operator ładowarki będzie dostarczał odpady przeznaczone do rozdrabniania (proces odzysku R12) bezpośrednio na linię technologiczną bezpośrednio do podajnika magazynująco-dozującego, następnie za pomocą przenośnika taśmowego odpad transportowany będzie do rozdrabniacza. Rozdrobniony materiał za pomocą transportera taśmowego trafi do kontenera.

Moc przerobowa instalacji wynosi 26 000 Mg/rok i ok. 2,9 Mg/h.

XI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|------------|-------------------|---|--|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. |

| | | | |
|-----|----------|--|--|
| | | | Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 7. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 8. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 9. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 10. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 11. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac |

| | | | |
|-----|----------|--|--|
| | | | magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 12. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 13. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 14. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 15. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 17. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 18. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 19. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| | | | magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 22. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 24. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 25. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 26. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 27. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |

| | | | |
|-----|----------|---------------------------|--|
| 28. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 29. | 17 02 01 | Drewno | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 30. | 17 02 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 31. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 32. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 33. | 17 04 02 | Aluminium | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 34. | 17 04 03 | Ołów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 35. | 17 04 04 | Cynk | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| 36. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 37. | 17 04 06 | Cyna | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 38. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 39. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 40. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 41. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 42. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 43. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| 44. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 45. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 46. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 47. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 48. | 19 12 05 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 49. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 50. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 51. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| 52. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 53. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 54. | 20 01 40 | Metale | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 55. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania został wskazany w Tabeli nr 2 niniejszej decyzji (Lp. 1-51).

XII. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|---|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 140,0 | 26 000,0 |
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 50,0 | 26 000,0 |
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 26 000,0 |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 90,0 | 26 000,0 |

| | | | | |
|-----|----------|---|-------|----------|
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 140,0 | 26 000,0 |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 26 000,0 |
| 7. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 90,0 | 26 000,0 |
| 8. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 26 000,0 |
| 9. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 140,0 | 26 000,0 |
| 10. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 140,0 | 26 000,0 |
| 11. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 140,0 | 26 000,0 |
| 12. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 140,0 | 26 000,0 |
| 13. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 90,0 | 26 000,0 |
| 14. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 90,0 | 26 000,0 |
| 15. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 90,0 | 26 000,0 |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 140,0 | 26 000,0 |
| 17. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 50,0 | 26 000,0 |
| 18. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 50,0 | 26 000,0 |
| 19. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 90,0 | 26 000,0 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 140,0 | 26 000,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 140,0 | 26 000,0 |
| 22. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 90,0 | 26 000,0 |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 90,0 | 26 000,0 |
| 24. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 90,0 | 26 000,0 |
| 25. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 90,0 | 26 000,0 |
| 26. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 90,0 | 26 000,0 |
| 27. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 90,0 | 26 000,0 |
| 28. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 26 000,0 |
| 29. | 17 02 01 | Drewno | 50,0 | 26 000,0 |
| 30. | 17 02 02 | Szkło | 90,0 | 26 000,0 |
| 31. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 50,0 | 26 000,0 |

| | | | | |
|---|----------|---|-------|----------|
| 32. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 140,0 | 26 000,0 |
| 33. | 17 04 02 | Aluminium | 140,0 | 26 000,0 |
| 34. | 17 04 03 | Ołów | 140,0 | 26 000,0 |
| 35. | 17 04 04 | Cynk | 140,0 | 26 000,0 |
| 36. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 140,0 | 26 000,0 |
| 37. | 17 04 06 | Cyna | 140,0 | 26 000,0 |
| 38. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 140,0 | 26 000,0 |
| 39. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 50,0 | 26 000,0 |
| 40. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | 90,0 | 26 000,0 |
| 41. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 90,0 | 26 000,0 |
| 42. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 90,0 | 26 000,0 |
| 43. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 140,0 | 26 000,0 |
| 44. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 140,0 | 26 000,0 |
| 45. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 140,0 | 26 000,0 |
| 46. | 19 12 02 | Metale żelazne | 140,0 | 26 000,0 |
| 47. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 140,0 | 26 000,0 |
| 48. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 50,0 | 20 000,0 |
| 49. | 19 12 05 | Szkło | 90,0 | 26 000,0 |
| 50. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 90,0 | 26 000,0 |
| 51. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 50,0 | 20 000,0 |
| 52. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50,0 | 26 000,0 |
| 53. | 20 01 01 | Papier i tektura | 50,0 | 26 000,0 |
| 54. | 20 01 02 | Szkło | 90,0 | 26 000,0 |
| 55. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 50,0 | 26 000,0 |
| 56. | 20 01 40 | Metale | 140,0 | 26 000,0 |
| 57. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 50,0 | 26 000,0 |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym | | | 140,0 | - |

| | | |
|---|---|----------|
| samym czasie. | | |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku. | - | 26 000,0 |

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscach magazynowania odpadów w ramach przetwarzania odpadów wynosi 140,0 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w miejscach magazynowania odpadów w ramach przetwarzania odpadów wynosi 26 000,0 Mg.

Zbieranie odpadów

XIII. Określić miejsce zbierania odpadów.

Odpady będą zbierane na terenie GREEN PETROL Sp. z o. o. w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin na działce o numerze ewidencyjnym 127/13 obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie.

Miejscami prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są: plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym oraz dwa zewnętrzne boks magazynowe.

XIV. Wskazać rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania.

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania wraz z miejscem i sposobem ich magazynowania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|--|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac |

| | | | |
|-----|----------|--|--|
| | | wymienione w 10 09 07 | magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 7. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 8. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 9. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 10. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 11. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 12. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac |

| | | | |
|-----|----------|--|--|
| | | | magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 13. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 14. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 15. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 17. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 18. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 19. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| | | | magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 22. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 24. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 25. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 26. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 27. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 28. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |

| | | | |
|-----|----------|----------------------|--|
| 29. | 17 02 01 | Drewno | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 30. | 17 02 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 31. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 32. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 33. | 17 04 02 | Aluminium | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 34. | 17 04 03 | Ołów | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 35. | 17 04 04 | Cynk | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 36. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| 37. | 17 04 06 | Cyna | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 38. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 39. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 40. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 41. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 42. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 43. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 44. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |

| | | | |
|-----|----------|--|---|
| 45. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 46. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 47. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 48. | 19 12 05 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 49. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym i zewnętrzny boks magazynowy nr 1. |
| 50. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym. |
| 51. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym. |
| 52. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno- magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |

| | | | |
|-----|----------|---|--|
| 53. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |
| 54. | 20 01 40 | Metale | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym, zewnętrzny boks magazynowy nr 1 i zewnętrzny boks magazynowy nr 2. |
| 55. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane luzem, workach typu Big-Bag lub kontenerach. Miejsce magazynowania – plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym. |

XV. Opis metody zbierania odpadów.

Odpady będą zbierane selektywnie, luzem lub w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania będą opisane. Miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady będą przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony będzie we własnym zakresie lub przez firmy zewnętrzne posiadające wymagane uprawnienia na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

XVI. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|-----------------|---|---|
| 1. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 140,0 | 3 000,0 |

| | | | | |
|-----|----------|---|-------|---------|
| 2. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 50,0 | 3 000,0 |
| 3. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 3 000,0 |
| 4. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 90,0 | 3 000,0 |
| 5. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 140,0 | 3 000,0 |
| 6. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 3 000,0 |
| 7. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 90,0 | 3 000,0 |
| 8. | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 3 000,0 |
| 9. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 140,0 | 3 000,0 |
| 10. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 140,0 | 3 000,0 |
| 11. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 140,0 | 3 000,0 |
| 12. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 140,0 | 3 000,0 |
| 13. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 90,0 | 3 000,0 |
| 14. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 90,0 | 3 000,0 |
| 15. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 90,0 | 3 000,0 |
| 16. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 140,0 | 3 000,0 |
| 17. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 50,0 | 3 000,0 |
| 18. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 50,0 | 3 000,0 |
| 19. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 90,0 | 3 000,0 |
| 20. | 16 01 17 | Metale żelazne | 140,0 | 3 000,0 |
| 21. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 140,0 | 3 000,0 |
| 22. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 90,0 | 3 000,0 |
| 23. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 90,0 | 3 000,0 |
| 24. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 90,0 | 3 000,0 |
| 25. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 90,0 | 3 000,0 |
| 26. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 90,0 | 3 000,0 |

| | | | | |
|-----|----------|---|-------|---------|
| 27. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 90,0 | 3 000,0 |
| 28. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 90,0 | 3 000,0 |
| 29. | 17 02 01 | Drewno | 50,0 | 3 000,0 |
| 30. | 17 02 02 | Szkło | 90,0 | 3 000,0 |
| 31. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 50,0 | 3 000,0 |
| 32. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 140,0 | 3 000,0 |
| 33. | 17 04 02 | Aluminium | 140,0 | 3 000,0 |
| 34. | 17 04 03 | Ołów | 140,0 | 3 000,0 |
| 35. | 17 04 04 | Cynk | 140,0 | 3 000,0 |
| 36. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 140,0 | 3 000,0 |
| 37. | 17 04 06 | Cyna | 140,0 | 3 000,0 |
| 38. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 140,0 | 3 000,0 |
| 39. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 50,0 | 3 000,0 |
| 40. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | 90,0 | 3 000,0 |
| 41. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 90,0 | 3 000,0 |
| 42. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 90,0 | 3 000,0 |
| 43. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 140,0 | 3 000,0 |
| 44. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 140,0 | 3 000,0 |
| 45. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 140,0 | 3 000,0 |
| 46. | 19 12 02 | Metale żelazne | 140,0 | 3 000,0 |
| 47. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 140,0 | 3 000,0 |
| 48. | 19 12 05 | Szkło | 90,0 | 3 000,0 |
| 49. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 90,0 | 3 000,0 |
| 50. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50,0 | 3 000,0 |
| 51. | 20 01 01 | Papier i tektura | 50,0 | 3 000,0 |
| 52. | 20 01 02 | Szkło | 90,0 | 3 000,0 |
| 53. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 50,0 | 3 000,0 |

| | | | | |
|---|----------|-------------------------|-------|---------|
| 54. | 20 01 40 | Metale | 140,0 | 3 000,0 |
| 55. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 50,0 | 3 000,0 |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie | | | 140,0 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku | | | - | 3 000,0 |

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscach magazynowania odpadów w ramach zbierania odpadów wynosi 140 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w miejscach magazynowania odpadów w ramach zbierania odpadów wynosi 3 000 Mg.

- XVII. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Największa masa odpadów

| Lp. | Miejsca magazynowania odpadów | Największa masa odpadów (Mg) |
|-------------|--|------------------------------|
| 1. | Plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym (wydzielona część budynku o powierzchni 295 m ² , wysokość magazynowania 5 m) | 50,0 |
| 2. | Zewnętrzny boks magazynowy nr 1 (wydzielona część placu magazynowego o powierzchni 100 m ² , wysokość magazynowania 4 m) | 40,0 |
| 3. | Zewnętrzny boks magazynowy nr 2 (wydzielona część placu magazynowego o powierzchni 100 m ² , wysokość magazynowania 4 m) | 50,0 |
| Suma | | 140,0 |

- XVIII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Całkowita pojemność miejsc magazynowania

| Lp. | Miejsca magazynowania odpadów | Całkowita pojemność (Mg) |
|-----|--|--------------------------|
| 1. | Plac magazynowy w budynku produkcyjno-magazynowym (wydzielona część budynku o powierzchni 295 m ² , wysokość magazynowania 5 m) | 50,0 |
| 2. | Zewnętrzny boks magazynowy nr 1 (wydzielona część placu magazynowego o powierzchni 100 m ² , wysokość magazynowania 4 m) | 40,0 |
| 3. | Zewnętrzny boks magazynowy nr 2 | 50,0 |

| | |
|---|--------------|
| (wydzielona część placu magazynowego o powierzchni 100 m ² , wysokość magazynowania 4 m) | |
| Suma | 140,0 |

- XIX. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia aneksu do operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu Green Petrol Sp. z o. o., ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 17 maja 2021 r., znak: PZ.5560.2.6.2021.DO.**
- XX. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.**

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 26 lipca 2021 roku Green Petrol Sp. z o. o., ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, dla instalacji do przetwarzania odpadów umożliwiającej rozdrabnianie odpadów oraz odzysk odpadów metali zlokalizowanej w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin na działce o numerze ewidencyjnym 127/13 obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie. Instalacja objęta wnioskiem stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699), pismem z dnia 30 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.13.2021 wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 28 stycznia 2022 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 7 marca 2022 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.132.2021.DT stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699), pismem z dnia 30 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.13.2021, wystąpiono do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 17 maja 2021 r., znak: PZ.5560.2.6.2021.DO. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 10 listopada 2021 r., znak: PZ.5560.2.11.2021.DO stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Green Petrol Sp. z o. o., ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 699) pismem z dnia 30 września 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.13.2021, wystąpiono

do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Burmistrz Barcina postanowieniem z dnia 11 października 2021 r., znak: RPO.6233.5.2021.KR pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 699), tut. Organ postanowieniem z dnia 12 kwietnia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.13.2021, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Green Petrol Sp. z o. o., ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu odpadów w wysokości 42 050,00 zł (słownie: czterdzieści dwa tysiące pięćdziesiąt złotych 00/100) w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) przed wydaniem decyzji zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczący postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Grzegorz Bujak
AGRO TRADE
ul. Staszica 6/010
25-008 Kielce
(Pełnomocnik Green Petrol Sp. z o. o.)
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Barcina
ul. Artylerzystów 9
88-190 Barcin



z up. Marszałka Województwa

Maria Wisniewska (1)

Dyrektor

Departamentu Środowiska



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Żninie
woj. kujawsko - pomorskie

Znak sprawy: PZ.5560.2.6.2021.DO

Żnin, dnia 17 maja 2021 r.

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1-C.7243.2.13.2021

z dn.: 12.05.2022r. (3)

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (j.t.: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t.:Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Łukasza Fituch – Prezesa Zarządu firmy GREEN PETROL Spółka z o.o. z siedzibą w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin o uzgodnienie przedstawionego aneksu do operatu przeciwpożarowego dot. rozbudowy „instalacji do doczyszczania metalu umożliwiający odzysk odpadu”, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc przetwarzania, magazynowania odpadów dla zakładu GREEN PETROL Spółka z o.o. z siedzibą w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin

**uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione
w aneksie do operaty opracowanym przez mgr inż. Krzysztofa Arent
i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.**

pod warunkiem:

spełnienia wymagań określonych w pkt. 9 aneksu do operatu ppoż.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 26.04.2021 r. Pan Łukasz Fituch – Prezes Zarządu firmy GREEN PETROL Spółka z o.o. z siedzibą w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin, zwrócili się do Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o uzgodnienie przedstawionego aneksu do operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc przetwarzania, magazynowania odpadów dla zakładu GREEN PETROL Spółka z o.o. z siedzibą w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t.: Dz.U. z 2021 r., poz. 779 z późn. zm.) do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej

(j.t.:Dz.U. z 2021 r. poz. 869).

Urząd Marszałkowski
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

z up. (2) Marszałka Województwa

Swierdzam zgodność z oryginałem

d strony kopia

Zgodność kopii
z oryginałem

Maria Wiśniewska
Dyrektor

Departamentu Środowiska

Przedstawiony aneks do operatu przeciwpożarowego został opracowany przez Pana mgr inż. Krzysztofa Arent - rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych nr upr. 632/2015.

Uzgadniając aneks operatu kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 r. poz. 296).

Opracowujący przedstawił sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego terenu i obiektów firmy GREEN PETROL Spółka z o.o. z siedzibą w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin z analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zawarto elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 r. poz. 296).

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

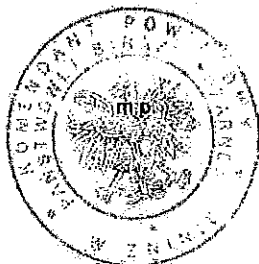
Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1123 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie ul. Dąbrowskiego 14, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tuż organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
Grzegorz Rutkowski
mgr inż. Grzegorz Rutkowski

Otrzymują:

1. GREEN PETROL Sp. z o. o., Bielawy 56, 88-192 Piechcin
2. a/a

Zgodność kopii
z oryginałem

znak: ŚG-1-C.7243.2.13.2021

z dn.: 12.05.2022r. (3)

ANEKS DO OPERATU PRZECIWPOŻAROWEGO

opracowanego w trybie art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.
o odpadach (Dz.U. z 2020 poz. 797, 875), przez mgr inż. Tomasza Kujawę,
uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Żninie
znak sprawy PZ.5560.36.2019 z dnia 27.09.2019 r.)

dla



greenpetrol

Green Petrol Sp. z o.o.
ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa

Aneks do ww. operatu dotyczy rozbudowy instalacji do doczyszczania metalu, umożliwiający odzysk odpadów (instalacja zlokalizowana jest na terenie budynku produkcyjno-magazynowego o powierzchni 2580 m², ponadto w aneksie zmniejszono gęstość obciążenia ogniowego na terenie ww. budynku do wartości poniżej 1000 MJ/m²). Proces przetwarzania odpadów klasyfikuje się jako proces odzysku R4 oraz R12. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w części hali w wyznaczonych dwóch boksach (o łącznej powierzchni 200 m²). Magazynowanie będzie prowadzone w sposób uniemożliwiający mieszanie się poszczególnych kodów odpadów. Cały proces przetwarzania odpadów będzie realizowany wewnątrz hali.

Opracował:

Zgodność kopii
z oryginałem

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Arent
Nr upr. 632/2015

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

Torun, dnia 12.05.2022r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem

Inowrocław, 10 kwietnia 2021 r.

z up. Marszałka Województwa
Maria Wiśniewska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAZY POŻARNEJ
w Żninie
woj. kujawsko-pomorskie
(2)

SPIS TREŚCI:

| | |
|--|----|
| 1. Informacje wstępne..... | 3 |
| 1.1. Przedmiot i cel opracowania..... | 3 |
| 1.2. Podstawa opracowania..... | 3 |
| 2. Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji..... | 4 |
| 3. Ogólna charakterystyka podmiotu:..... | 5 |
| 3.1. Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS)..... | 5 |
| 3.2. Nazwa i adres obiektu, w którym przetwarzane będą odpady..... | 5 |
| 3.3. Ogólna charakterystyka zakładu, obiektu..... | 5 |
| 3.4. Stan obecny..... | 5 |
| 4. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej..... | 7 |
| 4.1. Lokalizacja..... | 7 |
| 4.2. Funkcje budynku..... | 8 |
| 4.3. Parametry użytkowe budynku..... | 8 |
| 4.4. Grupa wysokości..... | 9 |
| 4.5. Liczba kondygnacji..... | 9 |
| 4.6. Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie..... | 9 |
| 4.7. Kategoria zagrożenia ludzi..... | 9 |
| 4.8. Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie..... | 9 |
| 4.9. Strefy pożarowe..... | 10 |
| 4.10. Strefy zagrożenia wybuchem..... | 10 |
| 4.11. Gęstość obciążenia ogniowego..... | 10 |
| 4.12. Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej..... | 13 |
| 4.13. Konstrukcja budynku..... | 14 |
| 4.14. Stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych..... | 15 |
| 4.15. Materiały wykończeniowe..... | 15 |
| 4.16. Urządzenia przeciwpożarowe*..... | 15 |
| 4.17. Zaopatrzenie w wodę..... | 16 |
| 4.18. Drogi pożarowe..... | 17 |
| 4.19. Warunki ewakuacji..... | 18 |
| 4.20. Podręczny sprzęt gaśniczy..... | 18 |
| 5. Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych..... | 18 |
| 5.1. Instalacja elektryczna..... | 18 |
| 5.2. Instalacja ogrzewania..... | 19 |
| 5.3. Kominy i przewody spalinowe, dymowe..... | 19 |
| 5.4. Instalacja gazowa..... | 19 |
| 5.5. Instalacja wentylacyjna..... | 19 |
| 6. Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR)..... | 19 |
| 7. Zagadnienia związane z technologią obróbki odpadów..... | 20 |
| 7.1. Zakład..... | 20 |
| 7.2. Zarys procesu technologicznego Green Petrol Sp. z o.o..... | 20 |
| 7.3. Wykaz ilościowy i jakościowy magazynowanych odpadów..... | 29 |
| 7.3.1. W zakresie przetwarzania odpadów..... | 29 |
| 7.3.2. W zakresie zbierania odpadów..... | 32 |
| 8. Warunki organizacyjne..... | 34 |
| 8.1. Postanowienia porządkowe..... | 34 |
| 8.2. Sposoby postępowania na wypadek pożaru..... | 35 |
| 8.3. Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych..... | 36 |
| 9. Opinię w zakresie ochrony przeciwpożarowej..... | 37 |
| CZĘŚĆ GRAFICZNA..... | 39 |
| ZAŁĄCZNIKI..... | 42 |

Zgodność kopii
z oryginałem

1. Informacje wstępne

1.1. Przedmiot i cel opracowania

Celem niniejszego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów w Zakładzie produkcyjno-magazynowym w m. Bielawy 56, 88-192 Piechcin, należącym do Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa oraz określenie organizacji ochrony przeciwpożarowej na terenie obiektu, które pozwolą na funkcjonowanie obiektu i prowadzenie procesu technologicznego w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Niniejszy operat przeciwpożarowy wynika z art. 42 ust 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach [3].

Opracowanie zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu, w którym są przetwarzane i magazynowane odpady.

Formę i zakres operatu oparto w głównej mierze na podstawie zapisów rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów z dnia 25 lutego 2020 r. (Dz.U. z 2020, poz. 296) [8].

1.2. Podstawa opracowania

Operat opracowano na podstawie:

- informacji i dokumentów przekazanych przez inwestora/zamawiającego;
- wizji lokalnej dokonanej w listopadzie 2020 r.;
- dokumentacji projektowej zmiany sposobu użytkowania budynku PM;
- ekspertyzy stanu technicznego budynku (branża konstrukcyjna)
- poniższych podstaw prawnych oraz literatura:

[1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz.U. 2020poz. 961, 1610).

[2] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1333).

[3] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797, 875).

Zgodność kopii
z oryginałem 3

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zgornie
woj. kujawsko-pomorskie
02

- [4] Ustawa z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2018r. poz. 1000, 1669, z 2019 r. poz. 730).
- [5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2019 poz. 1065).
- [6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 r. nr 124, poz. 1030).
- [7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2010 r. nr 109, poz. 719).
- [8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów z dnia 25 lutego 2020 r. (Dz.U. z 2020, poz. 296).
- [9] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 roku w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz.U. 2010 r. nr 138, poz. 931).
- [10] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 roku w sprawie składowisk odpadów (Dz.U. 2013 r. poz. 523).
- [11] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 r. poz. 1923).
- [12] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 roku w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. 2015 r. poz. 110)
- [13] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 roku w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz.U. 2015 r. poz. 2117).

2. Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji

Autorem przedmiotowego operatu jest rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poż. Krzysztof Arent (upr. 632/2015). Ponadto autor oświadcza, że jest absolwentem studiów wyższych na Wydziale Inżynierii Bezpieczeństwa Pożarowego Szkoły Głównej Służby Pożarniczej w Warszawie i posiada tytuł zawodowy magister inżynier bezpieczeństwa pożarowego.

Kwalifikacje autora są zgodne z art. 4 ust. 2a ustawy o ochronie przeciwpożarowej [1] przywołanym w art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a i b ustawy o odpadach [3].

Kwalifikacje autora uprawniają go do opracowywania operatów przeciwpożarowych na potrzeby złożenia wniosku o zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów bądź wniosku o pozwolenie zintegrowane w przypadkach, gdy organem, właściwym do jego wydania jest marszałek, starosta lub prezydent miasta.

Zgodność kopii
z oryginałem

3. Ogólna charakterystyka podmiotu:

3.1. Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS)

Green Petrol Sp. z o.o.
ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa
REGON: 341596394
NIP: 5621804654
KRS: 0000516044

3.2. Nazwa i adres obiektu, w którym przetwarzane będą odpady

Green Petrol Sp. z o.o.
88-192 Piechcin
Bielawy 56
działka nr ewid. 127/3

3.3. Ogólna charakterystyka zakładu, obiektu.

Działka inwestycyjna zlokalizowana jest na terenach, na których nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Spółka Green Petrol specjalizuje się w technologiach recyklingu i zarządzaniu odpadami.

Green Petrol specjalizuje się w takich działaniach, jak:

- kompleksowe zarządzanie odpadami obejmujące m. in. szeroką i bardzo wszechstronną pomoc klientowi, działania doradcze, usprawnienie procesów recyklingu, zarządzanie związane z magazynowaniem odpadów w firmie klienta, przygotowanie odpadów do odbiorów, usługi transportowe i przetwarzanie odpadów przy pomocy własnych linii technologicznych;
- paliwa alternatywne powstające w profesjonalnym procesie przetwarzania odpadów (wysokoenergetyczne mieszanki najwyższej jakości wykorzystywane w procesach produkcyjnych różnych gałęzi przemysłu, np. w cementowniach);
- przetwarzanie metali w liniach zajmujących się doczyszczaniem, granulowaniem i segregacją metali nieżelaznych pod potrzeby każdego klienta;
- produkcja kordu stalowego z opon;
- handel maszynami do recyklingu i urządzeniami do separacji metali;
- zbiórka i recykling opon samochodowych, odpadów komunalnych i odpadów poprodukcyjnych;
- usługi transportowe przy użyciu własnych zestawów ciężarowych;
- remonty i budowa kompletnych instalacji do recyklingu odpadów.

3.4. Stan obecny

W istniejącym budynku przemysłowym prowadzone są procesy przetwarzania odpadów przez Inwestora zgodnie z obowiązującą Decyzją Starosty Żnińskiego z dnia 17 maja 2018 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych

Zgodność kopii 5
z oryginałem

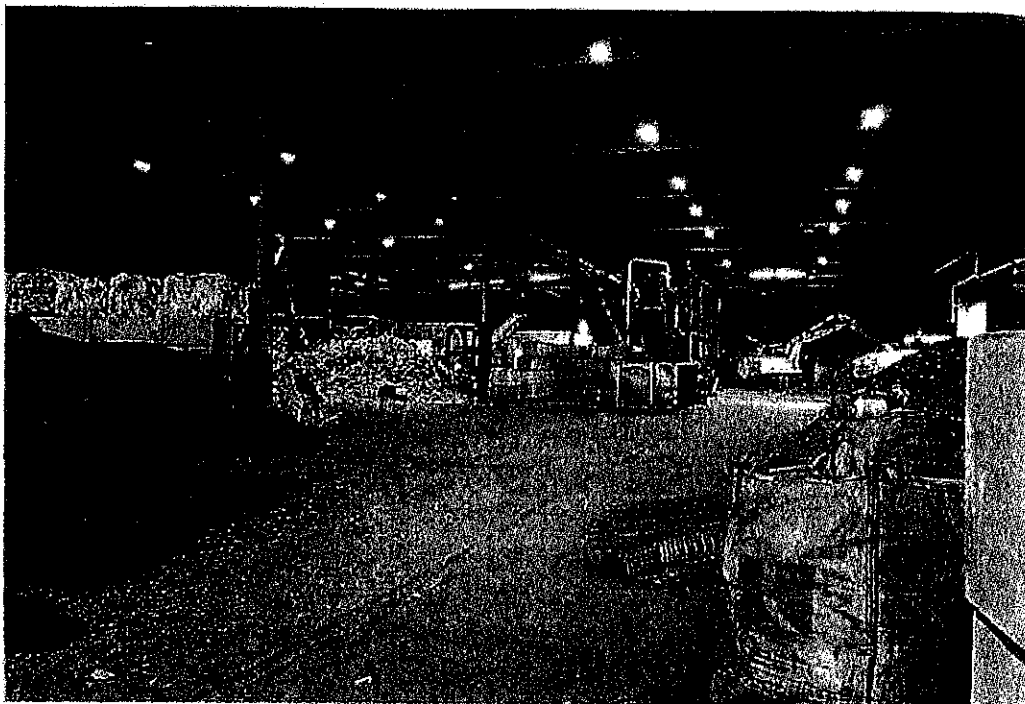
KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POZARNEJ
w Żniniu
woj. kujawsko-pomorskie
02

do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do technicznego przekształcenia, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na terenie nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów jako działka nr 127/13, obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, w miejscowości Bielawy 56, 88 - 192 Piechcin, znak: OŚ.6222.1.2018 oraz decyzja zmieniająca do tej decyzji, znak OŚ.6222.6.2019 z dnia 17 maja 2018 r. W istniejącej hali produkcyjnej pracuje instalacja do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem odpadów ciekłych) oraz linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i odpadów innych niż niebezpieczne.

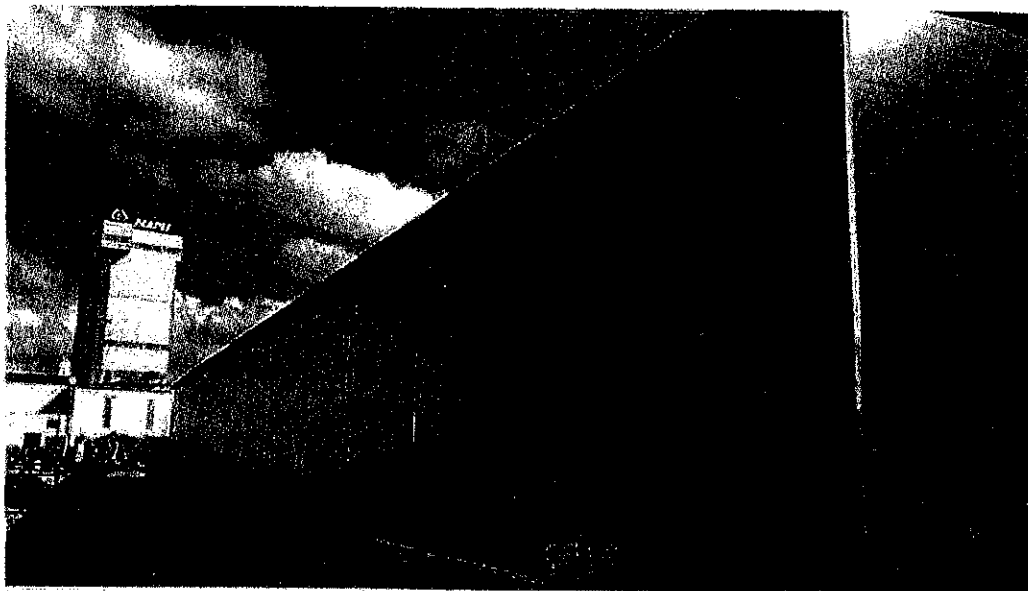
Aktualnie Inwestor posiada następujące decyzje w zakresie gospodarowania odpadami:

- Decyzja Starosty Żnińskiego z dnia 17 maja 2018 r., udzielająca pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do technicznego przekształcenia, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na terenie nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów jako działka nr 127/13, obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, w miejscowości Bielawy 56, 88 - 192 Piechcin, znak: OŚ.6222.1.2018;
- Decyzja Starosty Żnińskiego z dnia 14 listopada 2014 r., udzielająca zezwolenia na zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne na działkach nr 127/9 i działka 127/13 (obręb ewidencyjny Sadłogoszcz, Gmina Barcin), Bielawy 56, 88-192 Piechcin, Gmina Barcin, znak: OŚ.6233.37.2014;
- Decyzja Starosty Żnińskiego z dnia 24.07.2020 r. zmieniająca decyzję Starosty Żnińskiego z dnia 17 maja 2018 r. udzielająca spółce Green Petrol Sp. z o.o., Bielawy 56, 88-1992 Piechcn pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów i innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, zlokalizowanej na terenie nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów jako działka nr 127/13, obręb Sadłogoszcz, gmina Barcin, w miejscowości Bielawy 56, 88-192 Piechcin, Powiat Żniński, znak OŚ.6222.6.2019

Zgodność kopii
z oryginałem



Fot. 1. Widok obiektu – widok z wnętrza.



Fot. 2. Widok obiektu.

4. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

4.1. Lokalizacja

Przedmiotem opracowania jest budynek produkcyjno-magazynowy o powierzchni użytkowej 2580 m² (powierzchnia zabudowy 2700 m²) i teren o powierzchni 3000 m², zlokalizowany w miejscowości Bielawy 56, gm. Piechcin województwo kujawsko-pomorskim. Teren inwestycyjny zlokalizowany jest na północny-zachód od zabudowań miejscowości Piechcin, na południe

Zgodność kopii
z oryginałem

7

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zarnowie
woj. kujawsko-pomorskie
02

od zabudowań miejscowości Sadłogoszcz oraz na południowy-wschód od zabudowań miejscowości Barcin. Realizacja inwestycji planowana jest w obszarze zabudowy przemysłowej. W bezpośrednim otoczeniu terenu inwestycyjnego zlokalizowany jest Lafarge Cement S.A Cementownia Kujawy w Bielawach i Zakład MAPEI Polska S.A w Sadłogoszczy oraz droga wojewódzka nr 251 relacji Kaliska-Inowrocław. W rejonie zakładu występuje gęsta sieć torów kolejowych i dróg. Od strony południowej zakładu znajduje się las.

Odległości:

- od strony wschodniej – graniczy po przez plac składowy z działką, na której posadowiony jest zakład produkcyjny z branży instalacji przemysłowych,
- od strony południowej – graniczy z działką, na której posadowione są obiekty magazynowe,
- od strony zachodniej – w sąsiedztwie (ok. 5 m) z dużą halą warsztatową, która posiada konstrukcję murowaną. Ściana hali od strony budynku Inwestora jest ścianą pełną bez otworów i spełnia wymagania dla ścian oddzielenia przeciwpożarowego REI120 [20],
- od strony północnej – graniczy z działkami, na których znajdują się warsztaty i magazyny

4.2. Funkcje budynku

Przedmiotowy budynek w całości jest budynkiem produkcyjno-magazynowy (PM). Brak pomieszczeń ZL. Biura zlokalizowano w sąsiednim budynku stanowiącym odrębną strefę pożarową.

4.3. Parametry użytkowe budynku

| Budynek produkcyjno-magazynowy SP1 | Powierzchnia |
|---|---------------------------|
| 1. | 2. |
| Powierzchnia zabudowy | 2 700 m ² |
| Powierzchnia użytkowa | 2 580 m ² |
| Kubatura | 24 300 m ³ |
| Plac składowy tzw. boksy SP2 | Powierzchnia |
| Wymiary | I boks: 12 m x 10 m x 4 m |
| Plac składowy tzw. boksy SP3 | Powierzchnia |
| Wymiary | II boks: 8 m x 10 m x 4 m |

*Zgodność kopii
z oryginałem*

4.4. Grupa wysokości

| Obiekt budowlany | Grupa wysokości |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. | 2. |
| Budynek produkcyjno-magazynowy SP 1 | N - niski (h = 9,5 m) |
| Plac składowy tzw. boks I SP2 | (h = 4 m) |
| Plac składowy tzw. boks II SP3 | (h = 4 m) |

4.5. Liczba kondygnacji

| Obiekt | Kondygnacje nadziemne | Kondygnacje podziemne |
|-------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1. | 2. | 3. |
| Budynek produkcyjno-magazynowy SP 1 | 1 | 0 |
| Plac składowy tzw. boks I SP2 | Nie dotyczy | Nie dotyczy |
| Plac składowy tzw. boks II SP3 | Nie dotyczy | Nie dotyczy |

4.6. Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie

| Obiekt | Kondygnacje nadziemne | Ilość osób |
|-------------------------------------|-----------------------|------------|
| 1. | 2. | 3. |
| Budynek produkcyjno-magazynowa SP 1 | Parter | 10 osób* |
| Plac składowy tzw. boks I SP2 | Nie dotyczy | |
| Plac składowy tzw. boks II SP3 | Nie dotyczy | |

* nie przewiduje się zatrudnienia osób niepełnosprawnych,

*zakłada się, że w rozpatrywanym budynku będzie mogło maksymalnie jednocześnie przebywać do 10 osób. Będą to pracownicy zakładu oraz kierowcy samochodów ciężarowych.

4.7. Kategoria zagrożenia ludzi

Przedmiotowy obiekt jest w całości budynkiem **produkcyjno-magazynowym**, w myśl warunków technicznych zakwalifikowany do **PM**, nie posiada pomieszczenia zakwalifikowane do kategorii zagrożenia ludzi **ZL**.

4.8. Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie

W obiekcie występują w budynku produkcyjno-magazynowym następujące instalacje i urządzenia techniczne:

a. wodociągowa,

Zgodność kopii
z oryginałem

- b. sanitarna,
- c. elektryczna,
- d. monitoring wizyjny obiektu oraz placu przed budynkiem.

4.9. Strefy pożarowe

W budynku występuje 1 strefa pożarowa:

| Strefa pożarowa | Faktyczna powierzchnia strefy pożarowej | Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej |
|---------------------------------------|---|--|
| 1. | 2. | 3. |
| Produkcyjno-magazynowa (PM) – SP 1 | 2 580 m ² | 15 000 m ² |
| Plac składowy tzw. boks I (PM) – SP2 | 120 m ² | 400 m ² |
| Plac składowy tzw. boks II (PM) – SP3 | 80 m ² | 400 m ² |

Ponadto na terenie przedsiębiorstwa występuje strefa pożarowa – plac składowy o powierzchni 2000 m² i gęstości obciążenia ogniowego 3998,7 MJ/m² – strefa ta nie jest objęta przedmiotowym opracowaniem, opisywany teren objęty operatem opracowanym przez Grupę A3F.

4.10. Strefy zagrożenia wybuchem

Na terenie obiektu nie występują pomieszczenia ani przestrzenie zewnętrzne zakwalifikowane jako zagrożone wybuchem.

4.11. Gęstość obciążenia ogniowego

Do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego przyjęto, że w rozpatrywanym budynku będą składowane lub obrabiane materiały palne z instalacji objętej opracowaniem oraz już występujące przed opisywaną instalacją. W przedmiotowym opracowaniu przyjęto nowy schemat obliczenia gęstości obciążenia ogniowego w stosunku do poprzedniego operatu, a mianowicie przyjmuje się średnią ciepła spalania dla wyrobu gotowego tj. paliwa alternatywnego w ilości 22,5 MJ/kg. Szczegółowy sposób obliczeń opisano poniżej.

Dla procesu przetwarzania odpadów:

- produkt gotowy – paliwo alternatywne. Ze względu na to, że inwestor sprzedaje wyrób gotowy jako paliwo alternatywne dokonywane są cykliczne badania pod kątem jego ciepła spalania. Powyższe badania wskazują, że produkt gotowy posiada ciepło spalania na poziomie średnio ok. 22,5 MJ/kg;

Zgodność kopii
z oryginałem.

- półprodukt – odpady nieposegregowane – magazyn półproduktu oraz wsad do linii technologicznej. W skład tych odpadów wchodzić będą frakcja, z której powstaje produkt gotowy, frakcja metali żelaznych i nieżelaznych, frakcja mineralna.

Z informacji przedstawionych przez inwestora wynika, że frakcja z której powstaje produkt gotowy to ok. 2/3 masy odpadów nieposegregowanych, dla których należy założyć średnie ciepło spalania na poziomie 22,5 MJ/kg.

Pozostałe 1/3 masy odpadów nieposegregowanych to frakcja metali oraz frakcja mineralna, która nie generuje ciepła spalania.

Ponadto jako produkt uboczny produkcji w budynku znajdować się będą niepalne materiały:

- odpady w postaci metali żelaznych i nieżelaznych,
- odpady mineralne.

Dla zbierania odpadów:

W zakresie zbierania odpadów firma Green Petrol Sp. z o.o. przewiduje zbiórkę szerokiej gamy odpadów.

Gęstość obciążenia ogniowego miejsca magazynowania wyznaczono na podstawie maksymalnej ilości materiałów palnych jaka może się znaleźć na przedmiotowym obszarze w danej chwili. Ze względu na to, że w czasie działalności zakładu odpady są przywożone, przetwarzane, wywożony jest produkt gotowy w postaci paliwa alternatywnego oraz zbierane są inne odpady niezwykle trudno jest przyjąć stałe założenia, które pozwolą na oszacowanie gęstości obciążenia ogniowego w rozpatrywanym budynku.

W związku z powyższym:

- przygotowano arkusz do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego dla strefy pożarowej obejmującej rozpatrywany budynek (arkusz Excel);
- kierownik produkcji jest zobowiązany do ciągłego kontrolowania ilości materiałów palnych w rozpatrywanej strefie pożarowej (przy użyciu arkusza do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego);
- kierownik produkcji jest zobowiązany do takiego zarządzania ilością tych odpadów w rozpatrywanym budynku, aby nie była przekroczona gęstość obciążenia ogniowego na poziomie 999 MJ/m².

Zgodnie z PN-B-02852 gęstość obciążenia ogniowego dla poszczególnych pomieszczeń oblicza się wg wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_d \times G_i)}{F}$$

Gdzie:

Q_d – obliczona gęstość obciążenia ogniowego

G – masa poszczególnych materiałów w kilogramach

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia

n – liczba rodzajów materiałów palnych, znajdujących się w pomieszczeniu

Zgodność kopii
z oryginałem

Analizie podlegają odpady składowane i magazynowane w jednej strefie obejmujące halę do magazynowania i przetwarzania odpadów (bez terenu zewnętrznego) o łącznej powierzchni: **2 580 m²**.

| Strefa pożarowa/ powierzchnia | Gęstość obciążenia ogniowego | Obliczenia |
|----------------------------------|------------------------------|---|
| 1. | 2. | 3. |
| Budynek produkcyjno-magazynowy | $Q_d=994 \text{ MJ/m}^2$ | <p>Wszystkie hale (PM) stanowią jedną strefę pożarową. Powierzchnia obliczeniowa strefy pożarowej (PM), o powierzchni: 2 580 m².</p> <p>Ciepło spalania:</p> <ul style="list-style-type: none"> paliwo altern. - wyrób gotowy: 22,5 MJ/kg <p>Przewidywana maksymalna ilość materiałów palnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> produkt, wyrób gotowy: 114 ton <p>Obliczenia</p> $Q_d = \frac{(114\ 000 \text{ kg} \cdot 22,5)}{2\ 580} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ $Q_d = \frac{(2\ 565\ 000)}{2\ 580} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ $Q_d = 994 \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ <p>Wyżej wymienione ilości są ilościami dobowymi – maksymalnymi jakie mogą być magazynowane w budynku dla produktu gotowego.</p> |

Powyższa tabela przedstawia Q_d dla wyrobu gotowego czyli tzw. paliwa alternatywnego 22,5 MJ, które powoduje największą gęstość obciążenia ogniowego na m² tj. 994 MJ. Ciepło spalania dla tzw. półproduktów przedstawiono w załączniku w formie arkusza kalkulacyjnego nie przekracza 999 MJ/m². W obu przypadkach Q_d nie przekracza 1000 MJ/m².

Analizie podlegają odpady składowane i magazynowane w jednej strefie obejmujące boks nr I i II do magazynowania i przetwarzania odpadów (bez budynku produkcyjno-magazynowego) o łącznej powierzchni: **200 m²** (boks I 120 m², boks II 80 m²).

| Strefa pożarowa/ powierzchnia | Gęstość obciążenia ogniowego | Obliczenia |
|----------------------------------|------------------------------|---|
| 1. | 2. | 3. |
| Boks I | $Q_d=9\ 375 \text{ MJ/m}^2$ | <p>Wszystkie hale (PM) stanowią jedną strefę pożarową. Powierzchnia obliczeniowa strefy pożarowej (PM), o powierzchni: 120 m².</p> <p>Ciepło spalania:</p> <ul style="list-style-type: none"> paliwo altern. - wyrób gotowy: 22,5 MJ/kg <p>Przewidywana maksymalna ilość materiałów palnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> produkt, wyrób gotowy: 50 ton |

Zgodność kopii
z oryginałem

| | | |
|----------------|--|---|
| | | <p>Obliczenia</p> $Q_d = \frac{(50\ 000\ \text{kg} * 22,5)}{120} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ $Q_d = \frac{(1\ 125\ 000)}{120} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ $Q_d = 9\ 375 \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ <p>Wyżej wymienione ilości są ilościami dobowymi magazynowanymi w boksie dla wartości średniej tj. 22,5 MJ/m².</p> |
| Boks II | Q_d=11 250 MJ/m² | <p>Wszystkie hale (PM) stanowią jedną strefę pożarową. Powierzchnia obliczeniowa strefy pożarowej (PM), o powierzchni: 120 m².</p> <p>Ciepło spalania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • paliwo altern. - wyrób gotowy: 22,5 MJ/kg <p>Przewidywana maksymalna ilość materiałów palnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • produkt, wyrób gotowy: 40 ton <p>Obliczenia</p> $Q_d = \frac{(40\ 000\ \text{kg} * 22,5)}{80} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ $Q_d = \frac{(900\ 000)}{80} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ $Q_d = 11\ 250 \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right]$ <p>Wyżej wymienione ilości są ilościami dobowymi magazynowanymi w boksie dla wartości średniej tj. 22,5 MJ/m².</p> |

4.12. Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej

— Klasa odporności pożarowej budynku:

Podstawowa klasa odporności pożarowej wymagana dla nowobudowanych budynków tego typu (ze względu na przeznaczenie i sposób użytkowania oraz wysokość), lub istniejących budynków na etapie przebudowy, nadbudowy, czy też zmiany sposobu użytkowania – klasa odporności pożarowej:

| Strefa pożarowa | Klasa odporności pożarowej budynku | Klasa odporności pożarowej - wymagana |
|---------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. | 2. | |
| Budynek produkcyjno-magazynowy | E | D |

Zgodność kopii
z oryginałem.

— Klasa odporności ogniowej elementów budowlanych:

| Klasa odporności ogniowej elementów budynku dla klasy odporności pożarowej D | | | | | |
|---|-------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Główna konstrukcja nośna | Konstrukcja dachu | Strop ¹⁾ | Ściana zewnętrzna ^{1), 2)} | Ściana wewnętrzna ¹⁾ | Przekrycie dachu ³⁾ |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. |
| R 30 | (-) | REI 30 | EI 30 | (-) | (-) |

Oznaczenia w tabeli:

R – nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku.

E – szczelność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku.

I – izolacyjność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku.

(-) – nie stawia się wymagań.

SRO – elementy słabo rozprzestrzeniające ogień

¹⁾ – jeżeli przegroda jest częścią głównej konstrukcji nośnej, powinna spełniać także kryteria nośności ogniowej (R) odpowiednio do wymagań zawartych w kol. 1 i 2.

²⁾ – klasa odporności ogniowej dotyczy pasa międzykondygnacyjnego wraz z połączeniem ze stropem.

³⁾ – wymagania nie dotyczą nasłonecznionych, świetlików, lukarn i okien połaciowych, jeśli otwory w połaci dachowej nie zajmują więcej niż 20% jej powierzchni.

4.13. Konstrukcja budynku

| Element konstrukcji | Opis |
|--------------------------|--|
| 1. | 2. |
| Fundament | Warunki budowlane obiektu zostały scharakteryzowane na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej obiektu oraz informacji uzyskanych od właściciela budynku. Konstrukcja budynku została zbudowana z lekkiego szkieletu stalowego w układzie ramowym, ściany zostały wykonane z blachy oraz płyt warstwowych. Dach dwuspadowy z płyt warstwowych kryty papą termozgrzewalną, a od środka ocieplony wełną mineralną. Hala jest obiektem zamykanym przy użyciu bram segmentowych. Dla przedmiotowego obiektu wymagana klasa odporności pożarowej wynosi D, niemniej jednak wymagania przepisów techniczno-budowlanych nie obowiązują użytkowanych budynków istniejących. |
| Główna konstrukcja nośna | |
| Ściany konstrukcyjne | |
| Ściany wewnętrzne | |
| Schody na II kondygnację | |
| Stropodach | |
| Konstrukcja dachu | |
| Pokrycie dachu | |

Zgodność kopii
z oryginałem

4.14. Stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych

Budynek wykonany jest z elementów NRO (nie rozprzestrzeniających ognia), w strefie pożarowej PM.

4.15. Materiały wykończeniowe

Wszystkie elementy należy wykonać jako NRO. Przekrycie dachu powinno być NRO. Uwaga: elementy okładzin elewacyjnych powinny być mocowane do konstrukcji budynku w sposób uniemożliwiający ich odpadanie w przypadku pożaru, w czasie krótszym niż wynikający z wymaganej klasy odporności ogniowej dla ściany zewnętrznej, odpowiednio do klasy odporności pożarowej budynku, w którym są one zamocowane.

Okładziny sufitów i ścian oraz sufity podwieszane należy wykonać z materiałów niezapalnych, nieodpadających pod wpływem ognia.

| Materiały wykończeniowe | Opis |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. | 2. |
| Tynki | - brak |
| Podłogi | - betonowe, |
| Parapety | - brak |
| Drzwi/wrota | - segmentowe aluminiowe |

4.16. Urządzenia przeciwpożarowe*

| Urządzenia ppoż. | Opis, uwagi, podstawa prawna |
|--|--|
| 1. | 2. |
| Budynek produkcyjno-magazynowy (PM) | |
| Ppoż. wyłącznik prądu | <ul style="list-style-type: none">Wymagany, zamontowany na ścianie przy głównej bramie.Podstawa prawna: § 4 ust. 2 p. 2 rozporządzenia [7], w związku § 183 ust. 2 [5] |
| Oświetlenie ewakuacyjne | <ul style="list-style-type: none">Wymagane, zamontowane na całym budynku.Podstawa prawna: § 15 ust. 1 p. 5 rozporządzenia [7] w związku § 181 ust. 3 rozporządzenia [5] |
| Hydranty wewnętrzne Ø52 | <ul style="list-style-type: none">Wymagane, zlokalizowane w budynkuPodstawa prawna: § 19 ust. 3 rozporządzenia [7] |
| Hydranty zewnętrzne HN 100 i HN 80 | <ul style="list-style-type: none">Wymagane, zlokalizowany w na terenie spółki 3 szt. (HN 80)Podstawa prawna: § 5 ust. 1 rozporządzenia [6], (tabela nr 2) |
| Cytowane rozporządzenia | |
| [5] | Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2019 poz. 1065). |

Zgodność kopii
z oryginałami

| | |
|-----|--|
| [6] | Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 r. nr 124, poz. 1030). |
| [7] | Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2010 r. nr 109, poz. 719). |
| [8] | Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów z dnia 25 lutego 2020 r. (Dz.U. z 2020, poz. 296). |

*Urządzenia przeciwpożarowe powinny zostać wykonane zgodnie z projektem budowlanym, opracowanym przez specjalistę z uprawnieniami do projektowania w danej specjalizacji, uzgodnionym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

4.17. Zaopatrzenie w wodę

Budynek produkcyjno-magazynowy SP 1

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi **20 dm³/s** – powierzchnia strefy pożarowej do 3000 m² i gęstości obciążenia ogniowego do 1 000 MJ/m² – należy dokonać pomiarów w zakresie wydajności i ciśnienia potwierdzając ww. fakt.

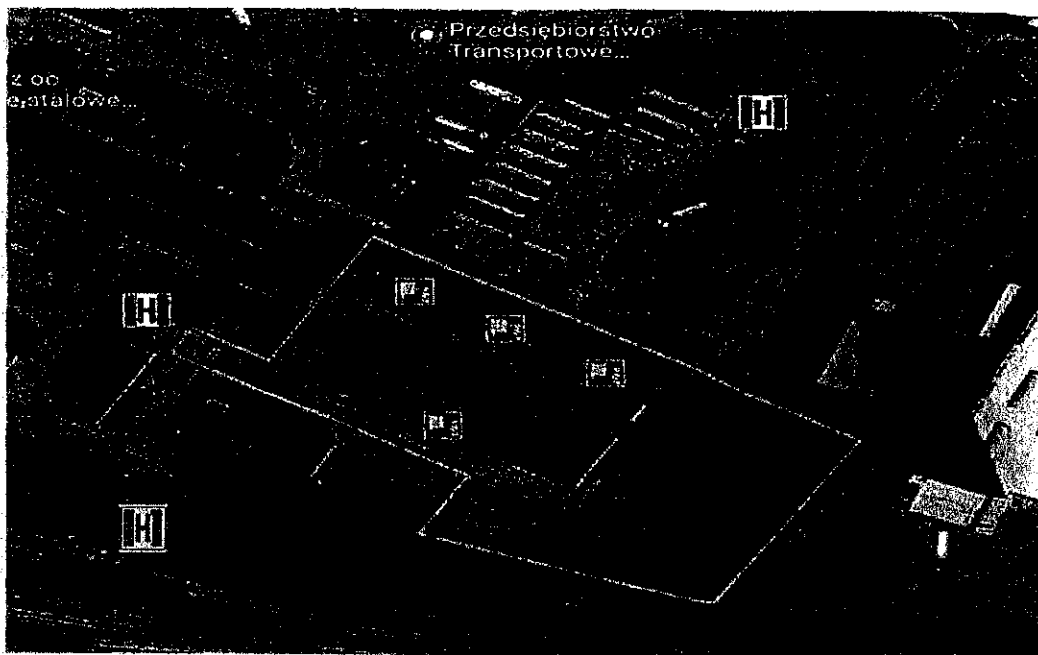
Sekcje magazynowe odpadów zlokalizowane poza budynkiem SP 2 i SP 3:

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi **30 dm³/s** – sekcje magazynowe o powierzchni strefy pożarowej do 400 m² i gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4 000 MJ/m² – należy dokonać pomiarów w zakresie wydajności i ciśnienia potwierdzając ww. fakt.

Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnione zostanie z sieci hydrantowej znajdującej się na terenie spółki. Na terenie zakładu istnieje sieć wodociągowa z dwoma hydrantami nadziemnym DN 100 i jednym DN 80. Na terenie sąsiedniego zakładu (MAPEI) istnieje również wewnętrzna (zakładowa) sieć wodociągowa, która zasilana jest z pompowni zakładowej.

Wymagane ciśnienie i wydajność hydrantów powinna być osiągnięta przez co najmniej 2 godziny.

*Zgodność kopii
z oryginałem*



Rys 1. Lokalizacja hydrantów zewnętrznych oraz wewnętrznych.

4.18. Drogi pożarowe – przebieg drogi w załączniku 2 oraz Rys. 2.

Budynek produkcyjno-magazynowy SP 1

Zgodnie z rozporządzeniem MSWiA w sprawie w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz dróg pożarowych dla przedmiotowego budynku jest wymagane zapewnienie drogi pożarowej.

Dla budynku zapewniono utwardzoną betonową drogę, zapewniającą nośność 100 kN, o szerokości 5 m, oddaloną od ściany budynku o minimum 5 m. Przedmiotowa droga stanowi zarazem drogę dojazdową dla budynku. Droga w trakcie oznakowywania piktogramami oraz liniami poziomymi.

Droga przebiega wzdłuż dwóch boków budynku, zapewnia dostęp do co najmniej 30 % obwodu elewacji. Droga umożliwia przejazd o każdej porze dnia i nocy oraz o każdej porze roku ciężkim pojazdom pożarniczym bez konieczności zawracania.

| Droga pożarowa SP 1 | | | |
|---------------------|---------------------|---------|----------------------------|
| Szerokość drogi | Odległość o budynku | Nośność | Przebieg drogi |
| 5 m | od 5 m do 10 m | 100 kN | Wzdłuż dwóch boków budynku |

Sekcje magazynowe odpadów zlokalizowane poza budynkiem SP 2 i SP 3:

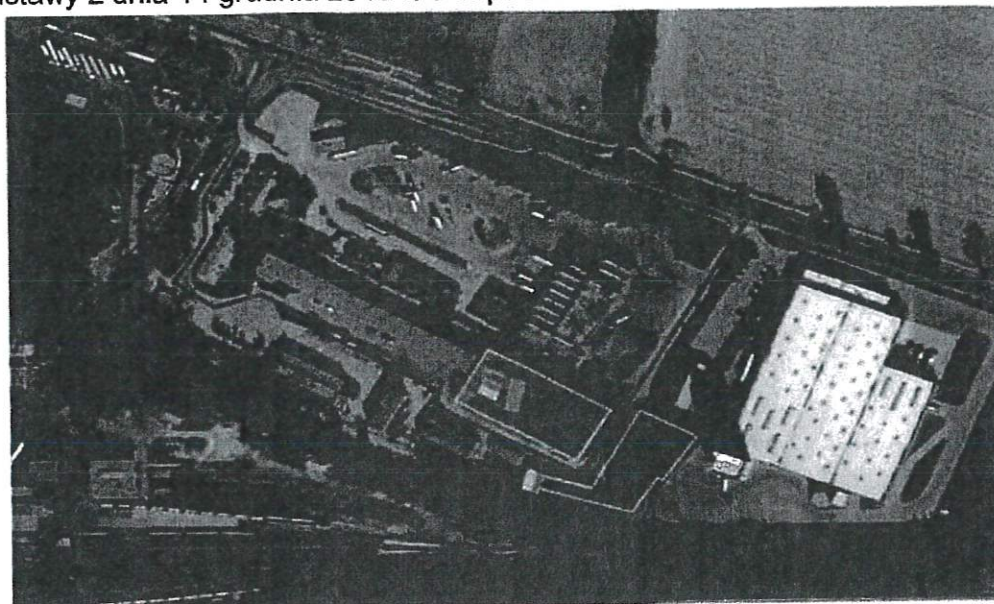
Dla przedmiotowych sekcji zapewniono tą samą drogę pożarową, co do budynku produkcyjno-magazynowego SP1.

| Droga pożarowa SP 2 i SP 3 | | | |
|----------------------------|---------------------|---------|----------------|
| Szerokość drogi | Odległość o budynku | Nośność | Przebieg drogi |
| 5 m | 10 m | 100 kN | Wzdłuż boksów |

Należy uzgodnić z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, sposób doprowadzenia drogi pożarowej do strefy pożarowej

Zgodność kopii
z oryginałem.

z odpadami stałymi znajdujących się poza budynkiem, w trybie art. 42 ust. 4c i 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.



Rys 2. Przebieg drogi pożarowej wraz z dojazdem.

4.19. Warunki ewakuacji

Budynki firmy Green Petrol nie posiadają układu korytarzowego – ewakuacja odbywa się poprzez bezpośrednie wyjścia na zewnątrz z hali produkcyjno-magazynowej. Długość przejścia nie przekracza 75 m. W obiekcie nie stwierdzono występowania warunków mogących być podstawą do uznania go za zagrażający życiu ludzi.

4.20. Podręczny sprzęt gaśniczy

W obiekcie należy zapewnić gaśnice do gaszenia pożarów grupy ABC w ilości 2kg na każde 100 m². W części PM zaleca się wyposażenie w koce gaśnicze. Gaśnice należy tak rozmieścić aby odległość z każdego miejsca w obiekcie do najbliższej gaśnicy nie przekraczała 30 m. Ze względu na rozległość budynku zaleca się stawianie mobilnych wózków ze sprzętem ppoż. oraz agregatów proszkowych 25 kg – 2 szt. (do grupy pożarów A i B), 2 gaśnice przenośne o skuteczności co najmniej 55 A i 18B, 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m. Miejsce lokalizacji gaśnicy i kocy oznakować i doświetlić lampą oświetlenia awaryjnego (zapewnić natężenie co najmniej 5 lx). Szczegółowy wykaz jakościowy i ilościowy sprzętu ratowniczego należy określić w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego w uzgodnieniu ze służbami BHP w zakładzie.

5. Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

5.1. Instalacja elektryczna

- Należy spełnić wymagania dotyczące przeciwpożarowego wyłącznika prądu opisane.

*Zgodność kopii
z oryginałem*

- Oświetlenie należy wykonać zgodnie z warunkami technicznymi.
- Wszystkie urządzenia oraz rurociągi powinny być zabezpieczone przed elektrycznością statyczną i prądami błądzącymi.
- Przejścia instalacyjne przez ściany oddzielenia pożarowego powinny być zabezpieczone w klasie odporności ogniowej tych elementów.

5.2. Instalacja ogrzewania

- Brak.

5.3. Kominy i przewody spalinowe, dymowe

- Brak.

5.4. Instalacja gazowa

- Brak instalacji gazowej w budynku.

5.5. Instalacja wentylacyjna

- Przewody wentylacyjne powinny być wykonane z materiałów niepalnych, a palne izolacje cieplne i akustyczne oraz inne palne okładziny przewodów wentylacyjnych mogą być stosowane tylko na zewnętrznej ich powierzchni w sposób zapewniający nierozprzestrzenianie ognia.
- Drzwiczki rewizyjne stosowane w kanałach i przewodach wentylacyjnych powinny być wykonane z materiałów niepalnych.
- Przewody wentylacyjne przechodzące przez ścianę lub strop oddzielenia pożarowego powinny mieć klasę odporności ogniowej przegrody (EIS), przez którą przechodzą lub jeśli przechodzą przez strefy, które nie obsługują powinny być obudowane w klasie odporności ogniowej wydzielenie, o którym mowa wcześniej.
- Przewody wentylacyjne powinny być tak wykonane, aby w przypadku powstania pożaru nie oddziaływały siłą większą niż 1 kN na elementy budowlane, a także w taki sposób, aby przechodziły przez przegrody w sposób umożliwiający kompensację wydłużeń przewodu.

6. Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR)

Inwestycji nie kwalifikuje się do przedsięwzięć o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016r., poz. 138).

Projektowane przedsięwzięcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji nie niesie za sobą ryzyka wystąpienia poważnej katastrofy naturalnej z uwagi na swoją lokalizację, skalę oraz charakter.

Z uwagi na zastosowane technologie nie wystąpi ryzyko katastrofy naturalnej.

Zgodność kopii
z oryginałem

Nie przewiduje się prowadzenia prac budowlanych na potrzeby realizacji inwestycji.

7. Zagadnienia związane z technologią obróbki odpadów

7.1. Zatrudnienie:

Zakład pracował będzie jak dotychczas w 3 zmianowym systemie czasu pracy, w godzinach: 6-14, 14-22, 22-6. Przyjmując 365 dni w roku pracy roczna ilość godzin pracy wynosiła będzie 8 760 godzin. W procesie technologicznym nie będzie wykorzystywana woda, stąd nie będą powstawały ścieki poprodukcyjne.

7.2. Zarys procesu technologicznego Green Petrol Sp. z o.o.

Istniejące już elementy działalności

Spółka Green Petrol z miejscem prowadzenia działalności w miejscowości Bielawy prowadzi obecnie działalność polegającą na mechanicznym przetwarzaniu odpadów (dwie instalacje).

Powstający w wyniku procesu technologicznego odpad o kodzie 19 12 10 przekazywany jest do wykorzystania energetycznego wyłącznie w instalacjach spełniających wymogi dla termicznego przetwarzania odpadów. Na terenie inwestycyjnym pracuje również linia technologiczna do wytwarzania paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne co umożliwi produkcję paliw alternatywnych, między innymi dla przemysłu cementowego, gdzie są one określane, jako paliwo alternatywne typu PASr (Paliwo Alternatywne Stałe rozdrobnione) lub pre-RDF (kod odpadu 19 12 10). Paliwo to powstaje przez rozdrobnienie odpadów innych niż niebezpieczne takich jak papiery, tektury, folie, szmaty, tekstylia, opakowania plastikowe, taśmy, kable, czyściwo, guma itp.

Tabela 1. Kody odpadów przewidzianych do produkcji paliw z odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowane w SP I (budynek produkcyjno-magazynowy) – instalacja istniejąca, ujęta w starym operacie.

Poniższe odpady zostały wliczone do gęstości obciążenia całego budynku produkcyjno-magazynowego wraz z odpadami nowej instalacji tj Tabela 3.

| Lp. | Kod odpadu | Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów | Ilość [Mg/rok] |
|-----|------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 | 03 01 99 | Drewno | 40 000 |
| 2 | 03 03 07 | Papier | 40 000 |
| 3 | 03 03 08 | Papier | 40 000 |
| 4 | 03 03 99 | Papier | 40 000 |
| 5 | 04 01 08 | Skóra | 40 000 |
| 6 | 04 01 09 | Skóra | 40 000 |
| 7 | 04 01 99 | Włna | 40 000 |
| 8 | 04 02 09 | Tworzywa ABS, | 40 000 |
| 9 | 04 02 21 | Tekstylia | 40 000 |
| 10 | 04 02 22 | Tekstylia | 40 000 |
| 11 | 04 02 99 | Tekstylia | 40 000 |
| 12 | 07 02 13 | Tworzywa ABS | 40 000 |

Zgodność kopii
z oryginałem

| | | | |
|--|----------|--|--------|
| 13 | 07 02 80 | Guma | 40 000 |
| 14 | 07 02 99 | Tworzywa ABS | 40 000 |
| 15 | 15 01 01 | Papier | 40 000 |
| 16 | 15 01 02 | Tworzywa ABS | 40 000 |
| 17 | 15 01 03 | Drewno | 40 000 |
| 18 | 15 01 04 | Metale | 40 000 |
| 19 | 15 01 06 | Papier | 40 000 |
| 20 | 15 01 09 | Tekstyli | 40 000 |
| 21 | 16 01 03 | Zużyte opony | 40 000 |
| 22 | 16 01 19 | Tworzywa ABS | 40 000 |
| 23 | 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy | 40 000 |
| 24 | 16 01 99 | Inne nie wymienione odpady | 40 000 |
| 25 | 16 02 16 | Miedź | 40 000 |
| 26 | 16 03 04 | Tworzywa ABS | 40 000 |
| 27 | 16 03 06 | Tworzywa ABS | 40 000 |
| 28 | 17 02 01 | Drewno | 40 000 |
| 29 | 17 02 03 | Tworzywa ABS | 40 000 |
| 30 | 17 03 80 | Smoła | 40 000 |
| 31 | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady | 40 000 |
| 32 | 19 10 04 | Tekstyli | 40 000 |
| 33 | 19 12 01 | Papier | 40 000 |
| 34 | 19 12 02 | Metale żelazne | 40 000 |
| 35 | 19 12 02 | Metale żelazne | 40 000 |
| 36 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 40 000 |
| 37 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | 40 000 |
| 38 | 19 12 07 | Drewno, papier, tekstyli | 40 000 |
| 39 | 19 12 08 | Tekstyli | 40 000 |
| 40 | 19 12 09 | Plasek, kamienie | 40 000 |
| 41 | 19 12 10 | Odpad paliwo alternatywne | 40 000 |
| 42 | 19 12 10 | Paliwo alternatywnie jako produkt gotowy | 40 000 |
| 43 | 19 12 12 | Papier, drewno, tekstyli | 40 000 |
| 44 | 19 12 12 | Papier, drewno, tekstyli | 40 000 |
| 45 | 20 01 01 | Papier | 40 000 |
| 46 | 20 01 10 | Tekstyli | 40 000 |
| 47 | 20 01 11 | Tekstyli | 40 000 |
| ŁĄCZNIE NIĘ WIECEJ NIŻ 100 000 Mg/rok | | | |

Tabela 2. Odpady przewidziane do zbierania instalacja - istniejąca, ujęta w starym operacie, zlokalizowana poza budynkiem tzw. boksach – stanowi osobą strefę pożarową. Poniższe wartości nie są wliczane do gęstości obciążenia ogniowego dla stref pożarowych SP II i SP III z uwagi, że jest to oddzielna strefa pożarowa ujęta w poprzednim operacie ppoż. W poprzednim operacie (opracowanie Grupa A3F) ujęta jako strefa pożarowa **SP 2 – Qd=3998,7 MJ/m²**.

| Lp. | Kod odpadu | Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów | Ilość [Mg/rok] |
|-----|------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 | 03 03 07 | Papier | 100 000 |
| 2 | 03 03 08 | Papier | 100 000 |
| 3 | 03 03 99 | Papier | 100 000 |
| 4 | 04 02 21 | Tekstyli | 100 000 |

Zgodność kopii
z oryginałem

| | | | |
|--|----------|------------------------------|---------|
| 5 | 04 02 22 | Tekstylia | 100 000 |
| 6 | 04 02 99 | Tekstylia | 100 000 |
| 7 | 07 02 13 | Tworzywa ABS | 100 000 |
| 8 | 07 02 80 | Guma | 100 000 |
| 9 | 07 02 99 | Tworzywa ABS | 100 000 |
| 10 | 12 01 05 | Tworzywa ABS | 100 000 |
| 11 | 15 01 01 | Papier | 100 000 |
| 12 | 15 01 02 | Tworzywa ABS | 100 000 |
| 13 | 15 01 03 | Drewno | 100 000 |
| 14 | 15 01 09 | Tekstylia | 100 000 |
| 15 | 16 01 03 | Zużyte opony | 100 000 |
| 16 | 16 01 19 | Tworzywa ABS | 100 000 |
| 17 | 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy | 100 000 |
| 18 | 16 01 99 | Inne nie wymienione odpady | 100 000 |
| 19 | 17 02 01 | Drewno | 100 000 |
| 20 | 17 02 03 | Tworzywa ABS | 100 000 |
| 21 | 17 03 80 | Smola | 100 000 |
| 22 | 19 05 99 | Tekstylia | 100 000 |
| 23 | 19 12 01 | Papier | 100 000 |
| 24 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 100 000 |
| 25 | 19 12 04 | Opony | 100 000 |
| 26 | 19 12 07 | Drewno, papier, tekstylia* | 100 000 |
| 27 | 19 12 08 | Tekstylia | 100 000 |
| 28 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek) | 100 000 |
| 29 | 19 12 10 | Odpad paliwo alternatywne | 100 000 |
| 30 | 19 12 12 | Papier, drewno, tekstylia* | 100 000 |
| 31 | 20 01 01 | Papier | 100 000 |
| 32 | 20 01 10 | Tekstylia | 100 000 |
| 33 | 20 01 11 | Tekstylia | 100 000 |
| ŁĄCZNIE NIE WIĘCEJ NIŻ 100 000 Mg/rok | | | |

Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych z opon i innych odpadów niż niebezpieczne

Przetwarzanie odpadów w odbywa się w oparciu o linię technologiczną do przetwarzania odpadów.

W skład linii wchodzi:

- przenośnik podający,
- kruszarka dwuwalowa,
- przenośnik odbierający z kruszarki,
- przenośnik podający do granuladora,
- granulador,
- przenośnik odbierający z granuladora,
- separator metali,
- przenośnik hałdujący.

Zgodność kopii
z oryginałem

22

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Złotym
woj. kujawsko-pomorskie
02

Technologicznie proces dzieli się na następujące etapy:

- przygotowanie odpadów na instalacji,
- system podawania,
- wstępne kruszenie,
- system transportu odpadów,
- system separacji magnetycznej,
- system separacji powietrznej,
- końcowe kruszenie z wyjściem 30 mm/40 mm/50 mm.

Proces technologiczny bazuje na nowoczesnej technologii przetwarzania odpadów opartej o procesy mechaniczne przebiegające w temperaturze otoczenia. Metoda mechanicznego przetwarzania materiałowego polega na dzieleniu odpadów na części w kolejnych operacjach: rozdrabniania odpadów na kawałki o wymiarach od 50 do 70 mm oraz strzępienia, czyli dalszego rozdrobnienia odpadów do uzyskania wymaganej granulacji. Oczekiwana wielkość frakcji przechodzi na wyjściowy transporter poprzez który frakcja trafia do granulatora, który jest wyposażony w sito 30 mm, w którym odbywa się proces ostatecznego strzępienia na wymaganą frakcję. Nad transporterem zamontowany jest separator metali. Separator ma za zadanie wyłapać wszelkie uwolnione w procesie metale i odprowadzenie ich poza obręb instalacji. Cały proces jest typowo mechaniczną obróbką, polegającą na rozdrabnianiu materiału i separacji metali, bez dodawania jakichkolwiek chemicznych substancji wspomagających podczas procesu rozdrabniania i przerobu. W końcowej fazie, przetworzone odpady zostaną przekazane do podmiotów posiadających stosowne zezwolenie na ich zagospodarowanie.

Linia do produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne
Przetwarzanie odpadów w procesie R12 odbywa się w oparciu o instalacje do produkcji paliw alternatywnych opartej o kruszarkę QZ.

W skład instalacji wchodzi:

- zasobnik wibracyjny podający,
- transporter podający do kruszarki,
- kruszarka QZ,
- wibrorynna odbierająca,
- ciąg przenośników odbierających przemiał odpadów,
- system separacji magnetycznej metali żelaznych,
- system separacji metali nieżelaznych,
- system odpylenia instalacji,
- pojemniki na metale żelazne i nieżelazne. Proces technologiczny obejmuje następujące etapy technologiczne:

Proces technologiczny będzie obejmował następujące etapy technologiczne:

- załadunek materiału do rozdrabniarki,
- rozdrobnienie materiału,
- podanie urobku na transporter wibracyjny,
- oddzielenie metali żelaznych za pomocą separatora magnetycznego,

Zgodność kopii
z oryginałem

- oddzielenie z urobku metali nieżelaznych za pomocą separatora niemagnetycznego.

Odpady przeznaczone do odzysku są dostarczone do zakładu samochodami samowyładowczymi a następnie rozładowywane bezpośrednio na hali. Transport wewnętrzny odbywa się przy pomocy ładowarki czołowej, ze specjalistyczną łyżką, dostosowaną do specyfiki materiału. Operator ładowarki dostarcza materiał do instalacji. Proces przetwarzania odpadów odbywa się z wykorzystaniem rozdrabniarki dwuwałowej.

Za pomocą tzw. maszyny przeładunkowej z chwytakiem, odbywa się załadunek materiału bezpośrednio do wolnoobrotowej rozdrabniarki. Rozdrobniony urobek zostaje odebrany z rozdrabniarki dwuwałowej podajnikiem odbierającym i przetransportowany na transporter wibracyjny. Nad transporterem zamontowany jest magnetyczny separator Fe. Separator ma za zadanie wyłapać wszelkie uwolnione w procesie metale i odprowadzenie ich poza obręb instalacji. W obrębie pracy separatora zamontowana jest stacja mimośrodowa do mechanicznego wspomaganie rozdzielania rozdrobnionych metali i „frakcji lekkiej”. Separowany metal trafia na podajnik, który odprowadza go bezpośrednio do kontenera. Materiał wolny od metalu ferromagnetycznego trafia na podajnik transportujący go do separatora niemagnetycznego, oddzielającego ze strumienia odpadów metale nieżelazne. Metale niemagnetyczne podajnikiem transportowane są do kontenera, natomiast pozostały materiał, podajnikiem hałdującym zostaje odtransportowany na hałdę lub do kontenera, gdzie jest czasowo magazynowany przed wysyłką. Podajnik hałdujący zamontowany jest na kołach, co pozwala przesuwac go nad inny kontener, lub inną powierzchnię magazynową, w przypadku zmiany przerabianego materiału. Całość procesu technologicznego sterowana jest elektronicznie poprzez centralne sterowanie. Dopełnieniem instalacji są podesty obsługowe, umożliwiające swobodny dostęp do urządzeń dla ich codziennej obsługi jak również prac serwisowych. Cały proces jest typowo mechaniczną obróbką, polegającą na rozdrabnianiu materiału i separacji metali separatorami magnetycznym oraz niemagnetycznym, bez dodawania jakichkolwiek chemicznych substancji wspomagających podczas procesu rozdrabniania i przerobu.

Ze względu na specyfikę i lekką wilgotność przerabianego materiału, podczas procesu technologicznego nie przewiduje się ponadnormatywnego pylenia. Nad rozdrabniarką, podajnikami oraz separatorami zainstalowany jest odciąg pneumatyczny, a zapyłone powietrze skierowane jest do instalacji odpylania, wyposażonej w filtr workowy.

W wyniku procesu technologicznego powstają następujące frakcje odpadów:

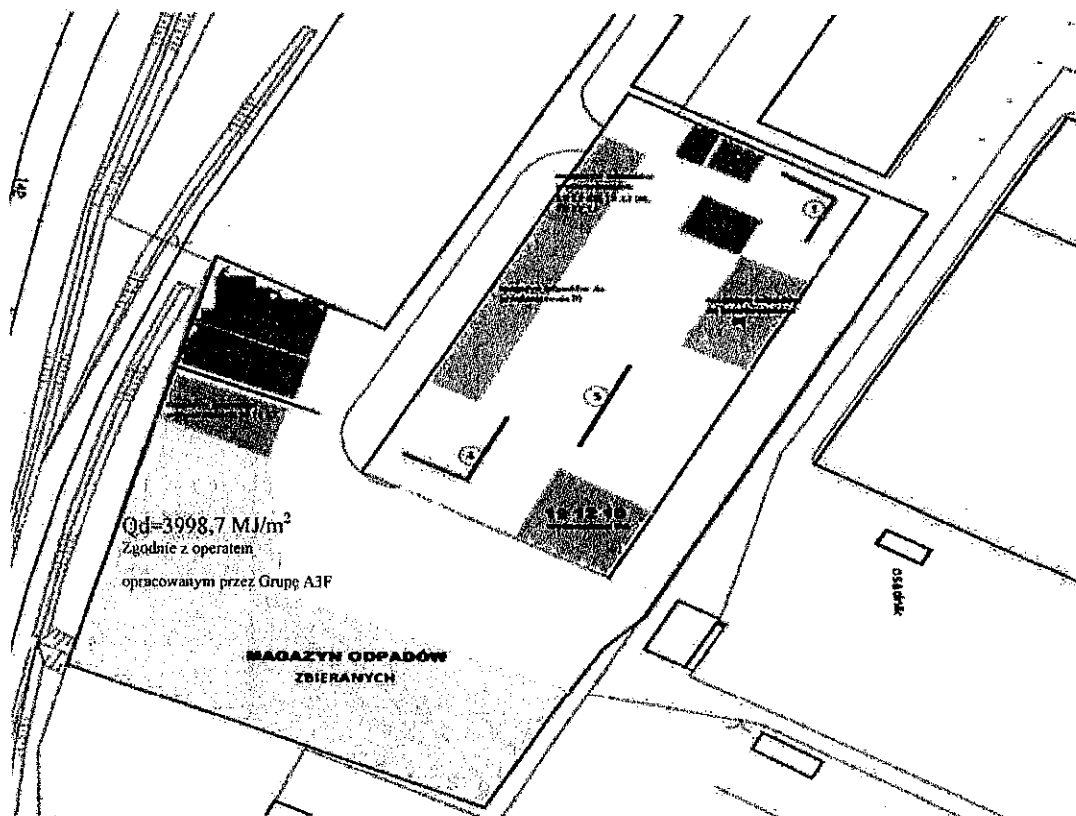
- 19 12 02 - frakcja metali żelaznych,
- 19 12 03 - frakcja metali nieżelaznych, - 19 12 09 – frakcja mineralna,
- 19 12 10 - frakcja lekka, tzw. paliwo alternatywne,
- 19 12 12 - inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów.

Zgodność kopii
z oryginałem

Przetworzone odpady zostają przekazane do podmiotów posiadających stosowne zezwolenie na ich zagospodarowanie.

Powierzchnia magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych na istniejących instalacjach kształtuje się następująco:

- miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (19 12 02, 19 12 09, 19 12 12) łącznie wynosi około 200 m²,
- miejsce magazynowania odpadów do przetworzenia (I) i (II) każdy o wymiarach wynoszących około 200 m²,
- miejsce magazynowania wytworzonego paliwa alternatywnego wynosi około 150 m²,
- miejsce magazynowania odpadów wytworzonych (19 12 03) wynosi około 80 m² - na placu magazynowym na zewnątrz obiektu,
- miejsce magazynowania odpadów zbieranych - utwardzony plac o powierzchni około 2000 m².



Legenda:

1. Nowoprojektowana instalacja do doczyszczania metalu – objęte przedmiotowym opracowaniem.
2. Pomarańczowe prostokąty - magazyn odpadów przeznaczonych do przetworzenia na instalacji do doczyszczania metali – objęte przedmiotowym opracowaniem.
3. Szary prostokąt - magazyn odpadów przeznaczonych do przetworzenia na instalacji do doczyszczania metali – objęte przedmiotowym opracowaniem.
4. Instalacja do mechanicznego przetwarzania opon – istniejące.
5. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych – istniejące.

Białe prostokąty - magazyn odpadów wytwarzanych w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania – istniejące.

Niebieskie prostokąty - magazyn odpadów przeznaczonych do przetworzenia na istniejących instalacjach do produkcji paliw alternatywnych oraz do mechanicznego przetwarzania opon – istniejące.

Zgodność kopii
z oryginałem

25

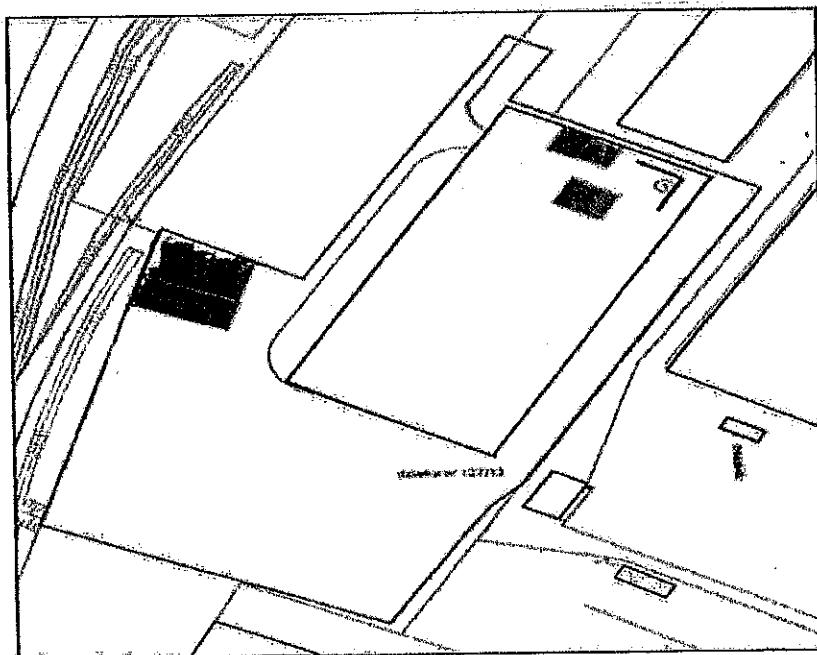
KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Złotnie
woj. kujawsko-pomorskie
02

Żółty wielokąt - magazyn odpadów zbieranych na podstawie aktualnego zezwolenia na zbieranie odpadów – istniejące, Qd=3998,7 MJ/m² zgodnie z operatem opracowanym przez Grupę A3F.

Stan projektowany – objęty opracowaniem

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia powierzchnia zabudowy nie ulegnie zmianie - na terenie inwestycyjnym nie są planowane żadne prace budowlane i remontowe. Projektowany układ technologiczny, tj. instalacja do doczyszczania metalu umożliwi odzysk odpadów. Planowany do prowadzenia w przedmiotowej instalacji proces przetwarzania odpadów klasyfikuje się jako proces odzysku R4 oraz R12. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w części hali w wyznaczonych boksach oraz częściowo na utwardzonym placu magazynowym na zewnątrz hali. Magazynowanie będzie prowadzone w sposób uniemożliwiający mieszanie się poszczególnych kodów odpadów. Cały proces przetwarzania odpadów będzie realizowany wewnątrz hali.

Znajdujący się na terenie Wnioskodawcy budynek oraz utwardzony plac magazynowy obok budynku zapewniają możliwość gromadzenia wszystkich rodzajów odpadów. Cały proces technologiczny odbywać się będzie wewnątrz obiektu. Odpady przeznaczone do przetworzenia na instalacji magazynowane będą wewnątrz hali produkcyjnej w boksach o pojemności wynoszącej około 300-350 m³ oraz na zewnątrz hali, na terenie utwardzonym - wyznaczonym placu o powierzchni około 200 m². Lokalizację instalacji w obiekcie produkcyjnym oraz miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia oraz odpadów wytwarzanych w związku z pracą instalacji przedstawiono na poniższym wycinku mapy:



Ryc. 3. Lokalizacja instalacji w obiekcie produkcyjnym oraz miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia oraz odpadów wytwarzanych w związku z pracą instalacji.

LEGENDA:

1. Instalacja do doczyszczania metalu
2. Miejsce magazynowania odpadów do przetworzenia na instalacji - boks
3. Miejsce magazynowania odpadów do przetworzenia na instalacji - boks
4. Miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych - boks

Zgodność kopii
z oryginałem

5. Miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych - utwardzony plac magazynowy

6. Miejsce magazynowania odpadów do przetworzenia na instalacji - utwardzony plac magazynowy

Nowoprojektowane elementy działalności

Przetwarzanie odpadów:

Głównym działaniem Instalacji do doczyszczania metalu będzie odzysk odpadów w procesach R4 i R12. Odpady przeznaczone do odzysku będą dostarczane do Zakładu samochodami samowyladowniczymi a następnie rozładowywane w wyznaczonych miejscach na hali lub na placu obok hali. Transport wewnętrzny odbywać będzie się przy pomocy ładowarki czołowej, ze specjalistyczną łyżką dostosowaną do specyfiki materiału. Operator ładowarki będzie dostarczał odpad bezpośrednio na linię technologiczną bezpośrednio do podajnika magazynującego, następnie za pomocą przenośnika taśmowego odpad transportowany będzie do rozdrabniacza. Rozdrobniony materiał za pomocą transportera taśmowego z rolką podbijakową przekazywany będzie do separatora magnetycznego w celu odseparowania metali. Frakcja pozostała po odseparowaniu metalu trafi na przenośnik ślimakowy a potem do kontenera.

Separator magnetyczny wyłapuje metal i za pomocą transportera taśmowego podaje go do wibratory i separatora magnetycznego odbiorczego w celu doczyszczania metalu. Gotowy produkt (odpad) trafi do kontenera. Pozostałości z doczyszczania metalu w separatorze magnetycznym przenośnikiem taśmowym trafiają do kolejnego kontenera.

Przygotowane kontenery po wypełnieniu przewożone są na wyznaczone miejsce magazynowania odpadów na terenie hali lub obok hali w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu.

Do obsługi instalacji firma zatrudnia wykwalifikowaną i doświadczoną kadrę inżyniersko-techniczną. Pracownicy obsługujący instalacje zostali przeszkoleni w zakresie jej obsługi w oparciu o instrukcje ruchowe, ppoż. i BHP.

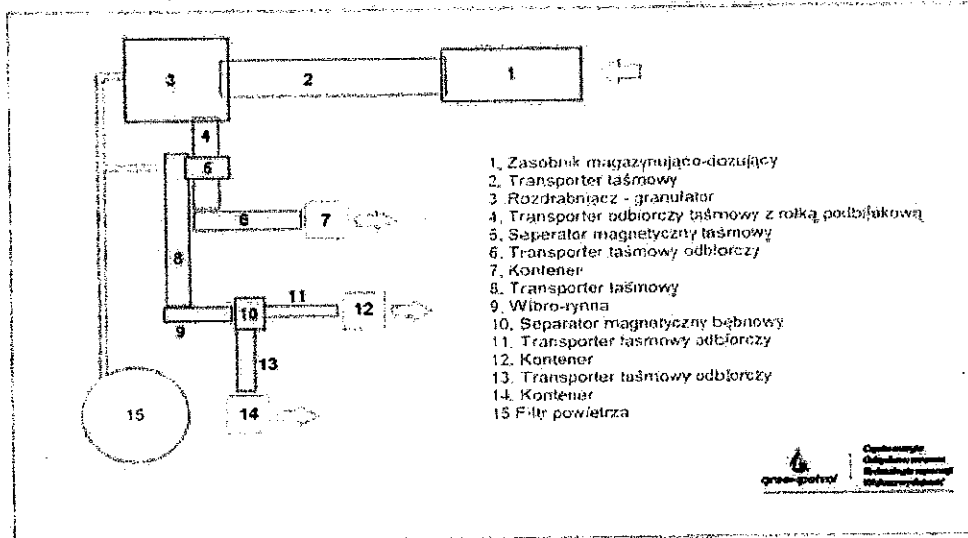
W skład linii technologicznej wchodzi:

- zasobnik magazynująco-dozujący - konstrukcja stalowa, pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, przeniesienie napędu łańcuchowo-taśmowe, przeznaczony do dozowania
- transportery taśmowe - konstrukcja stalowa, pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, taśma gumowa typu chevron, przeznaczony do transportu bliskiego.
- rozdrabniacz-granulator - kruszarka jednowałowa. Napęd przekazywany przez pasy klinowe i koło zamachowe z przeciw-przeciążeniowym sprzęgłem poślizgowym. Rotor i części mechanizmu tnącego wykonane ze stali specjalnej, wysokowytrzymałej, ulepszonej, odporne na zużycie, łatwe do wymiany. Sito granulacyjne z hydraulicznym podnośnikiem. Sterowanie maszyną z szafy sterowniczej z pulpitem obsługi. Lej zasypowy z wbudowanym dociskiem hydraulicznym.
- transporter odbiorczy taśmowy z rolką podbijakową - konstrukcja stalowa, pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, taśma PCV, wbudowany mechanizm podbijania materiału transportowanego celem rozluźnienia i dokładniejszej separacji.
- 2 sztuki - separatory magnetyczne taśmowe - konstrukcja metalowa pokryta powłoką lakierniczą, napęd elektryczny, taśma z zabierakami, magnes. 4 sztuki - transportery taśmowe odbiorcze,
- 3 sztuki - kontenery,
- transporter taśmowy.

Zgodność kopii
z oryginałem

- wibrorynna,
- filtr powietrza.

Wydajność instalacji wynosi ok. 2,9 Mg/h. Pozostałe parametry techniczne urządzeń wskazane zostaną po zakupieniu instalacji na późniejszym etapie projektowym.



Ryc. 4. Schemat przetwarzania odpadów.

Miejsce magazynowania odpadów

Na terenie rozpatrywanego budynku wyznaczono miejsca magazynowania odpadów:

- Magazyn odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz wytwarzania magazynowane będą w części hali – strefa SP 1 w wyznaczonych boksach oraz częściowo na utwardzonym placu magazynowym na zewnątrz hali tzw. boksach – strefa SP 2 i SP 3.
- Miejsca lokalizacji w/w magazynów przedstawiono na złączniku graficznym – Ryc. 1.

UWAGA!

Przedstawione powyżej ilości maksymalne odpadów jakie mogą być jednocześnie magazynowane i obrabiane w rozpatrywanym budynku hali narzucają konieczność systematycznego nadzoru nad ilością odpadów gromadzonych w danej chwili na terenie hali. W związku z tym kierownik produkcji jest zobowiązany tak planować przywóz półproduktów i wywóz produktu gotowego, oraz ilości odpadów zbieranych aby nie przekraczać założonych wyżej ilości gromadzonych na hali.

*Zgodność kopii
z oryginałem*

7.3. Wykaz ilościowy i jakościowy magazynowanych odpadów

7.3.1.W zakresie przetwarzania odpadów

Tabela 3. Kody odpadów wykorzystywanych w procesie przetwarzania (odzysku metali) – hala magazynowa

| Lp | Kod odpadu | Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów | Ilość [Mg/rok] |
|----|------------|---|----------------|
| 1 | 02 01 10 | Odpady metalowe | 20 000 |
| 2 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 20 000 |
| 3 | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000 |
| 4 | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 20 000 |
| 5 | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 20 000 |
| 6 | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000 |
| 7 | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | 20 000 |
| 8 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kable, i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 20 000 |
| 9 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 20 000 |
| 10 | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 20 000 |
| 11 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 20 000 |
| 12 | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 20 000 |
| 13 | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 20 000 |
| 14 | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 20 000 |
| 15 | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 20 000 |
| 16 | 15 01 04 | Opakowania z metali | 20 000 |
| 17 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 20 000 |
| 18 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 20 000 |
| 19 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 20 000 |
| 20 | 16 01 17 | Metale żelazne | 20 000 |
| 21 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20 000 |
| 22 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 20 000 |
| 23 | 17 01 02 | Gruz ceglany | 20 000 |
| 24 | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 20 000 |
| 25 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 20 000 |
| 26 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety i okleiny itp. | 20 000 |
| 27 | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 20 000 |
| 28 | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 20 000 |
| 29 | 17 02 01 | Drewno | 20 000 |
| 30 | 17 02 02 | Szkło | 20 000 |
| 31 | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 20 000 |
| 32 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 20 000 |
| 33 | 17 04 02 | Aluminium | 20 000 |
| 34 | 17 04 03 | Ołów | 20 000 |
| 35 | 17 04 04 | Cynk | 20 000 |
| 36 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 20 000 |
| 37 | 17 04 06 | Cyna | 20 000 |

Zgodność kopii 29
z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAZY POZARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskiej
02

| | | | |
|---|----------|---|--------|
| 38 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 20 000 |
| 39 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 08 01 | 20 000 |
| 40 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | 20 000 |
| 41 | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 20 000 |
| 42 | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 20 000 |
| 43 | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 20 000 |
| 44 | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 20 000 |
| 45 | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 20 000 |
| 46 | 19 12 02 | Metale żelazne | 20 000 |
| 47 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 20 000 |
| 48 | 19 12 05 | Szkło | 20 000 |
| 49 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 20 000 |
| 50 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 20 000 |
| 51 | 20 01 01 | Papier i tektura | 20 000 |
| 52 | 20 01 02 | Szkło | 20 000 |
| 53 | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 000 |
| 54 | 20 01 40 | Metale | 20 000 |
| 55 | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 20 000 |
| ŁĄCZNIE NIE WIĘCEJ NIŻ 26 000 Mg/rok | | | |

- kolorem czerwonym oznaczono materiały palne.

Inwestor zakłada, że w skali roku do procesu przetwarzania wykorzystywane będzie maksymalnie 20 000 Mg na rok każdego odpadu, jednakże łączna ilość odpadów, które poddane zostaną przetworzeniu w skali roku nie przekroczy łącznie 26 000 Mg na rok. Inwestor uzyska zezwolenie na przetwarzanie odpadów w ilości nie większej niż 26 000 Mg/rok. Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii produkcyjnej będą przyjmowane osobno/niezależnie od punktu zbierania odpadów. Należy podkreślić, że jest to powszechne podejście we wskazywaniu ilości poszczególnych rodzajów odpadów w skali roku oraz łącznej maksymalnej ilości odpadów podlegających przetworzeniu, gdyż na obecnym etapie Inwestor nie jest w stanie określić jaką ilość każdego odpadu będzie miał możliwość przetworzyć w danym roku. Zaznaczyć należy, że każdorazowo Inwestor musiałby zmieniać decyzję środowiskową oraz zezwolenie na przetwarzanie odpadów w przypadku zwiększenia określonej w decyzji administracyjnej ilości poszczególnego odpadu poddanego pod przetwarzanie, stąd na obecnym etapie ta ilość każdego odpadu została wskazana na poziomie 20 000 Mg/rok, ale łącznie wszystkie odpady podlegające pod przetwarzanie nie przekroczą 26 000 Mg/rok. Inwestor wskazując w ten sposób ilości poszczególnych odpadów podlegających przetworzeniu w skali roku oraz wskazując łączną ilość odpadów podlegających pod przetworzenie nie stanowiącą sumy poszczególnych odpadów do przetworzenia już uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w Gminie Wierzbica w ramach prowadzonej działalności. Na podstawie powyższej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

Zgodność kopii 30
z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POZARNEJ
w Zainie
woj. kujawsko-pomorskie
02

wydano zezwolenie na przetwarzanie odpadów wskazując ilość każdego odpadu na poziomie 20 000 Mg/rok, ale łącznie wszystkie odpady podlegające pod przetwarzanie nie przekroczą 27 000 Mg/rok.

Odpady kierowane na instalacje będą odpadami nowo zbieranymi oraz jeżeli proces technologiczny będzie tego wymagał to kierowane będą odpady dotychczas powstające na istniejących liniach produkcyjnych. Możliwości techniczne w zakresie powierzchni potrzebnej do magazynowania wszystkich odpadów przeznaczonych do przetworzenia w istniejących i planowanych do realizacji instalacjach są przez inwestora zapewnione. Odpady będą magazynowane zarówno w obiekcie o powierzchni wynoszącej około 2700 m², należy podkreślić, że w obiekcie odpady magazynowane będą w stosach i pojemnikach do wysokości wynoszącej około 5 m, stąd pojemność miejsc magazynowania jest znaczna. Taka sama sytuacja dotyczy miejsc magazynowania na zewnątrz, gdzie odpady układane będą w stopy o wysokości wynoszącej około 4 m.

Należy podkreślić, że możliwości techniczne w zakresie powierzchni niezbędnej do magazynowania określone są w operacie przeciwpożarowym, który dla istniejącego obiektu i działalności został sporządzony na potrzeby dostosowania posiadanych decyzji administracyjnych do aktualnego brzmienia ustawy o odpadach. Do uzyskania decyzji udzielającej zezwolenia na zbieranie odpadów i przetwarzanie odpadów - doczyszczania złomu konieczne będzie również sporządzenie operatu przeciwpożarowego, w którym określone zostaną maksymalne ilości odpadów, które ze względów BHP i przeciwpożarowych oraz technicznych będą możliwe do magazynowania w jednym czasie. Zarówno odpady magazynowane na potrzeby przetwarzania odpadów, jak również w ramach punktu zbierania złomu będą magazynowane na terenie Zakładu Green Petrol. Oczywiście działalność prowadzona będzie z poszanowaniem reguł i ustaleń ustawy o odpadach, w tym z zasadą zakazu mieszania poszczególnych kodów odpadów, co będzie systematycznie weryfikowane przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Odpady przewidziane do zbierania w ramach punktu zbiórki złomu jak również do przetwarzania magazynowane będą albo luzem na przymach na utwardzonym wydzielonym placu albo w boksach albo w pojemnikach. Szczegółowo sposób magazynowania wszystkich odpadów w ramach prowadzonej działalności zostanie określony w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla wskazanego zakresu przedsięwzięcia.

Stan skupienia magazynowanych odpadów będzie stały. Teren Zakładu, w tym placu magazynowego przeznaczonego do magazynowania odpadów jest terenem utwardzonym, ogrodzonym ogrodzeniem betonowym (mur o wysokości 4,5 m). Magazynowane odpady będą odpadami stałymi, nie powodującymi pylenia. Zakład, w tym zewnętrzne miejsca magazynowania odpadów już aktualnie objęty jest systemem monitoringu miejsc magazynowania zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów. Przetworzone odpady magazynowane

Zgodność kopii 31
z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zimnie
woj. kujawsko-pomorskie
02

będą luzem na pryzmach lub w kontenerach. Szczegółowy sposób magazynowania przetworzonych odpadów oraz parametry ewentualnych kontenerów lub boksów, pryzm określone zostaną na etapie uzyskiwania zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla planowanej instalacji. Odpady magazynowane na placu magazynowym nie będą zadaszane. Wody opadoworoztopowe z terenów utwardzonych odprowadzane będą jak dotychczas do wewnątrzzakładowej kanalizacji deszczowej, gdzie będą oczyszczane w systemie separatora i osadnika do wartości dopuszczalnych zawartości w ściekach odprowadzanych do wód powierzchniowych lub ziemi, ilość substancji, określona w rozporządzeniu, wyrażona stężeniami zawiesiny ogólnej i substancji ekstrahujących z eterem naftowym kształtuje się poniżej następujących wartości:

- zawiesina ogólna – do 100 mg/dm³
- substancje ekstrahujące z eterem naftowym – do 15 mg/d

Po oczyszczeniu wody opadowe odprowadzane są do rowu zlokalizowanego na terenie zakładu. Odpady do przetwarzania przyjmowane będą od podmiotów wytwarzających lub posiadających dane kody odpadów. Tak samo odpady przekazywane będą podmiotom posiadających odpowiednie decyzje na gospodarowanie odpadami. Należy podkreślić, że każde przekazanie odpadów będzie ewidencjonowane i odbywało się będzie za pomocą systemu BDO.

W ramach przetwarzania odpadów oraz punktu zbierania odpadów nie będą przyjmowane i magazynowane oraz nie będą przetwarzane odpady niebezpieczne. Kontrola przyjmowanych odpadów polegała będzie na sprawdzeniu dokumentów przewozowych oraz obejrzeniu przez odpowiedzialnego pracownika przywiezionych odpadów przed ich rozładunkiem i sprawdzeniu zgodności załadunku z deklarowanymi dokumentami przewozowymi. Jest to standardowa procedura. Przekazywanie odpadów odbywa się za pomocą systemu BDO, które na bieżąco są ewidencjonowane. Gospodarka odpadami na terenie Zakładu będzie systematycznie weryfikowana przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

7.3.2. W zakresie zbierania odpadów

Tabela 4. Kody odpadów przewidzianych do zbierania w ramach punktu zbierania, w tym złomu, które jednocześnie kierowane będą na nowoprojektowaną linię do przetwarzania odpadów - boks

| Lp. | Kod | Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów ^{3/4)} | Ilość (Mg/rok) |
|-----|----------|---|----------------|
| 1 | 02 01 10 | Odpady metalowe | 50 000 |
| 2 | 03 01 05 | Troczyny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 50 000 |
| 3 | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 50 000 |
| 4 | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 50 000 |
| 5 | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 50 000 |
| 6 | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 50 000 |
| 7 | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 50 000 |
| 8 | 10 80 99 | Inne niewymienione odpady | 50 000 |
| 9 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 50 000 |

Zgodność kopii
z oryginałem

| | | | |
|----|----------|---|--------|
| 10 | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 50 000 |
| 11 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych | 50 000 |
| 12 | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 50 000 |
| 13 | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 50 000 |
| 14 | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 50 000 |
| 15 | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 50 000 |
| 16 | 15 01 04 | Opakowania z metali | 50 000 |
| 17 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 50 000 |
| 18 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 50 000 |
| 19 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 50 000 |
| 20 | 16 01 17 | Metale żelazne | 50 000 |
| 21 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 50 000 |
| 22 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 50 000 |
| 23 | 17 01 02 | Gruz ceglany | 50 000 |
| 24 | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 50 000 |
| 25 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 50 000 |
| 26 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 50 000 |
| 27 | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 50 000 |
| 28 | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 50 000 |
| 29 | 17 02 01 | Drewno | 50 000 |
| 30 | 17 02 02 | Szkło | 50 000 |
| 31 | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 50 000 |
| 32 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 50 000 |
| 33 | 17 04 02 | Aluminium | 50 000 |
| 34 | 17 04 03 | Ołów | 50 000 |
| 35 | 17 04 04 | Cynk | 50 000 |
| 36 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 50 000 |
| 37 | 17 04 06 | Cyna | 50 000 |
| 38 | 17 04 07 | Mieszanki metali | 50 000 |
| 39 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 50 000 |
| 40 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 16 01 01 i 16 01 03 | 50 000 |
| 41 | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 50 000 |
| 42 | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 50 000 |
| 43 | 19 01 02 | Ziół żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 50 000 |
| 44 | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 50 000 |
| 45 | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 50 000 |
| 46 | 19 12 02 | Metale żelazne | 50 000 |
| 47 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 50 000 |
| 48 | 19 12 05 | Szkło | 50 000 |
| 49 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 50 000 |
| 50 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50 000 |
| 51 | 20 01 01 | Papier i tektura | 50 000 |

zgodnie z kopią
z oryginałem

| | | | |
|---|----------|---|--------|
| 52 | 20 01 02 | Szkło | 50 000 |
| 53 | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 50 000 |
| 54 | 20 01 40 | Metale | 50 000 |
| 55 | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 50 000 |
| ŁĄCZNIE NIE WIĘCEJ NIŻ 50 000 Mg/rok | | | |

- kolorem czerwonym oznaczono materiały palne.

W ramach planowanego zbierania zgodnie z założeniami przewiduje się zbieranie w ilości po 50 000 Mg/rok każdego odpadu, przy założeniu, że sumarycznie ilość wszystkich zbieranych odpadów nie przekroczy 50 000 Mg/rok. Inwestor uzyska zezwolenie na zbieranie odpadów w ilości nie większej niż 50 000 Mg/rok. Odpady wskazane do zbierania w planowanym punkcie zbierania odpadów nie będą przetwarzane na terenie inwestycyjnym, a będą przekazywane kolejnym podmiotom gospodarującym odpadami w celu ich zagospodarowania na podstawie systemu BDO.

8. Warunki organizacyjne.

8.1. Postanowienia porządkowe

Z uwagi na bezpieczeństwo pracowników oraz użytkowników obiektu wprowadza się postanowienia dotyczące bezpieczeństwa, w tym pożarowego, podyktowane przepisami przeciwpożarowymi oraz zasadami dobrej praktyki: Zabrania się:

- używania otwartego ognia poza miejscami do tego przeznaczonymi,
- palenia tytoniu poza miejscami wyznaczonymi,
- użytkowania instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami podanymi przez producenta, bądź niepoddawanych okresowym kontrolom o zakresie i częstotliwości wynikającej z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzeniania ognia,
- przechowywania cieczy palnych w pomieszczeniach i pojemnikach do tego niedostosowanych,
- składowania materiałów palnych z niezachowaniem wymaganej odległości od urządzeń nagrzewających się,
- gromadzenia odpadów palnych na stanowiskach pracy - należy je usuwać niezwłocznie po zakończeniu pracy,
- utrudnianie dostępu do sprzętu pożarniczego, wyłączników prądu i tablic rozdzielczych oraz innych urządzeń mających wpływ na bezpieczeństwo pożarowe budynku,
- pozostawiania bez nadzoru urządzeń elektrycznych i innych mogących być przyczyną pożaru,
- ustawiania elektrycznych urządzeń grzewczych (których powierzchnia nagrzewa się do ponad 100 °C) w odległości mniejszej niż 0,5 m od materiałów palnych,

Zgodność kopii
z oryginałem

34

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Złotym
Woj. kujawsko-pomorskie
152

- wykonywania wszelkich czynności, które mogą spowodować pogorszenie stanu bezpieczeństwa pożarowego w zakładzie lub przyczynić się do powstania lub rozprzestrzenienia się pożaru.

8.2. Sposoby postępowania na wypadek pożaru

Postanowienia ogólne:

Wszyscy pracownicy bez względu na zajmowane stanowisko powinni znać mogące wystąpić zagrożenia budynku, oraz sposoby przeciwdziałania możliwości powstania pożarów. Winni znać i przestrzegać przepisy przeciwpożarowe, w tym niniejszą instrukcję, znać zasady postępowania w przypadku powstania pożaru, orientować się w rozmieszczeniu podręcznego sprzętu gaśniczego i urządzeń przeciwpożarowych, a także posiadać umiejętność obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego. Znać warunki przeprowadzania sprawnej ewakuacji osób i mienia, brać udział w szkoleniach przeciwpożarowych, niezwłocznie zgłaszać usterki, mogące spowodować pożar, osobom kompetentnym do ich usuwania.

Należy używać podręcznego sprzętu gaśniczego mając na uwadze własne bezpieczeństwo, przede wszystkim torując sobie drogę ewakuacyjną w sytuacji zagrożenia. Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją kieruje właściciel obiektów lub osoba wyznaczona przez niego. Każda osoba, która zauważy pożar lub inne niebezpieczeństwo jest zobowiązana postępować zgodnie z poniższym schematem:

Każdy kto zauważy pożar, zobowiązany jest:

- Powiadomić osoby zagrożone pożarem oraz jeżeli to możliwe ewakuować osoby poszkodowane.
- Powiadomić straż pożarną tel. 998 lub 112.
- W razie potrzeby zaalarmować inne służby:
 - * Pogotowie Ratunkowe tel. 999
 - * Policja tel. 997
 - * Pogotowie Energetyczne tel. 991
 - * Pogotowie Gazowe tel. 992
- Równoległe z alarmowaniem o niebezpieczeństwie, o ile to możliwe, należy przystąpić do akcji ratowniczo - gaśniczej przy użyciu podręcznego sprzętu gaśniczego.
- Do czasu przyjazdu jednostek straży pożarnej, akcją ratowniczo - gaśniczą winni zajmować się pracownicy, zwłaszcza ci, którzy mają w tym kierunku pewne doświadczenie i potrafią w takich sytuacjach zachować opanowanie, w szczególności wyznaczeni do zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników zgodnie z zasadami określonymi w Kodeksie Pracy.
- Jeżeli to możliwe należy usunąć położone w sąsiedztwie miejsca pożaru materiały palne, a także inny cenny sprzęt oraz ważne dokumenty.
- Kierujący akcją osobiście przydziela zadania do wykonania oraz na bieżąco powinien być informowany o rozwoju sytuacji. Zjawisko pożaru dostarcza

Zgodność kopii 35
z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zninie
woj. kujawsko-pomorskie
152

znacznych emocji i część osób z różnych przyczyn może mieć trudności w prowadzeniu lub uczestnictwie w akcji ratowniczej. Osoby takie należy skierować poza strefę zagrożenia, wyznaczyć im opiekuna, a w razie konieczności wezwać pomoc medyczną. Z chwilą przyjazdu profesjonalnych służb ratowniczych, dotychczas kierujący akcją ratowniczo - gaśniczą przekazuje przybyłemu dowódcy szczegółową relację z podjętych działań, informuje o rozmiarach pożaru, występujących zagrożeniach oraz gdzie ewentualnie mogą znajdować się ludzie, którzy nie zdołali się ewakuować. Następnie po przekazaniu tych informacji pozostaje do dyspozycji dowódcy akcji.

UWAGA !

Do akcji gaśniczej oraz ewakuacji sprzętu i dokumentacji przystępujemy tylko w przypadku, gdy jesteśmy pewni, iż jest to bezpieczne i mamy pewność, że nie znajdziemy się w sytuacji zagrożenia. W innym przypadku niezwłocznie ewakuujemy się do strefy bezpiecznej w oczekiwaniu na przybycie służb.

8.3. Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych

W budynku nie będą prowadzone prace pożarowo niebezpieczne w rozumieniu przepisów ochrony przeciwpożarowej. Ponadto inwestor/zamawiający zakłada wprowadzenie zakazu użytkowania otwartego ognia na terenie obiektu.

*Zgodność kopii
z oryginałem*

9. Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej

W wyniku przeprowadzonej analizy bezpieczeństwa pożarowego obiektu budowlanego - budynku produkcyjno-magazynowym oraz instalacji do przetwarzania i magazynowania odpadów należy uznać iż przedmiotowy obiekt wraz instalacją zapewni akceptowalny poziom bezpieczeństwa pożarowego pod następującymi warunkami:

1. Uzgodnienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żninie sposobu doprowadzenia drogi pożarowej do strefy pożarowej SP 2 i SP 3 z odpadami stałymi znajdujących się poza budynkiem (dla tzw. boksów, sekcji), w trybie art. 42 ust. 4c i 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z uwzględnieniem:
 - dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej strefy pożarowej i sekcji magazynowej z odpadami, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru;
 - zasięgów rzutu prądów gaśniczych;
 - potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego;
 - parametrów dróg pożarowych.
2. Wykonania sekcji magazynowych oznaczonych w przedmiotowym operacie jako SP 2 (boks I) i SP 3 (boks II) o rozpiętości sekcji magazynowej mierzonej w głąb (dla każdej z sekcji) od miejsca jej załadunku tak, aby nie przekraczać 10 m.
3. Wykonania ścian separacyjnych w klasie REI 240 pomiędzy istniejącymi już sekcjami magazynowymi oraz pomiędzy nowoprojektowanymi SP 2 i SP 3 tworząc tym samym odrębne strefy pożarowe o powierzchni 120 m² i 80 m².
4. Dokonania pomiaru hydrantów zewnętrznych w zakresie wydajności i ciśnienia potwierdzającego minimalną, wymaganą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości 30 dm³/s przy minimalnym ciśnieniu 0,2 MPa.
5. Przeprowadzenia na obiekcie, co najmniej raz w roku ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru.
6. Zaktualizowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla budynku produkcyjno-magazynowego o informacje zawarte w przedmiotowym operacie ochrony przeciwpożarowej.
7. Systematycznego nadzoru nad ilością odpadów gromadzonych w danej chwili na terenie hali produkcyjno-magazynowej, tak aby gęstość obciążenia ogniowego nie przekraczała 1 000 MJ/m².
8. Uodpornienia stalowej konstrukcji nośnej budynku produkcyjno-magazynowego (SP 1) farbą ognioochronną do klasy odporności pożarowej D tj. klasa odporności ogniowej głównej konstrukcji nośnej R 30 – podczas najbliższej budowy, rozbudowy, przebudowy, zmiany sposobu użytkowania budynku.

Inwestor zobowiązuje się do usunięcia ww. niezgodności.

Zgodność kopii
z oryginałem

37

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Żninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4d p. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2020 poz. 797, 875).

~~Zgodność kopii
z oryginałem~~

CZEŚĆ GRAFICZNA

**Plan nr 1 - ZABUDOWA TERENU SPÓŁKI GREEN PETROL Sp. z o.o.
BIELAWY 56, 88-192 PIECHCIN, DZ. NR 127/3.**

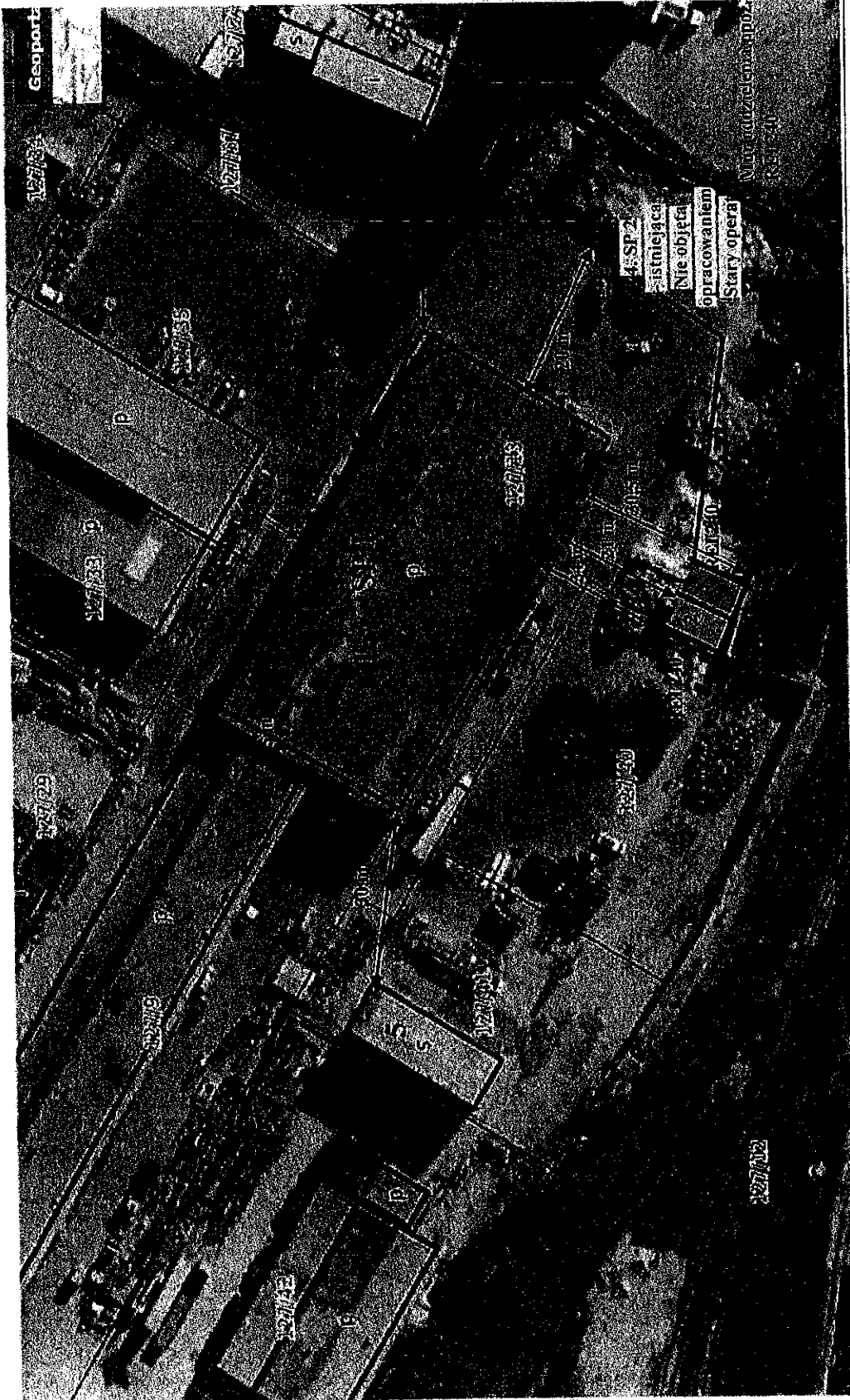
**Plan nr 2 -BUDYNEK SPÓŁKI GREEN PETROL Sp. z o.o.
BIELAWY 56, 88-192 PIECHCIN, DZ. NR 127/3 – POGLĄDOWY RZUT
PRZYZIEMIA.**

~~Zgodność kopii
z oryginałem~~

39

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POZARNEJ
w Żninie
woj. kujawsko-pomorskie
02

ZABUDOWA TERENU SPÓŁKI GREEN PETROL Sp. z o.o. BIELAWY 56, 88-192 PIECHCIN, DZ. NR EWID. 12713



ZABUDOWA TERENU SPÓŁKI GREEN PETROL

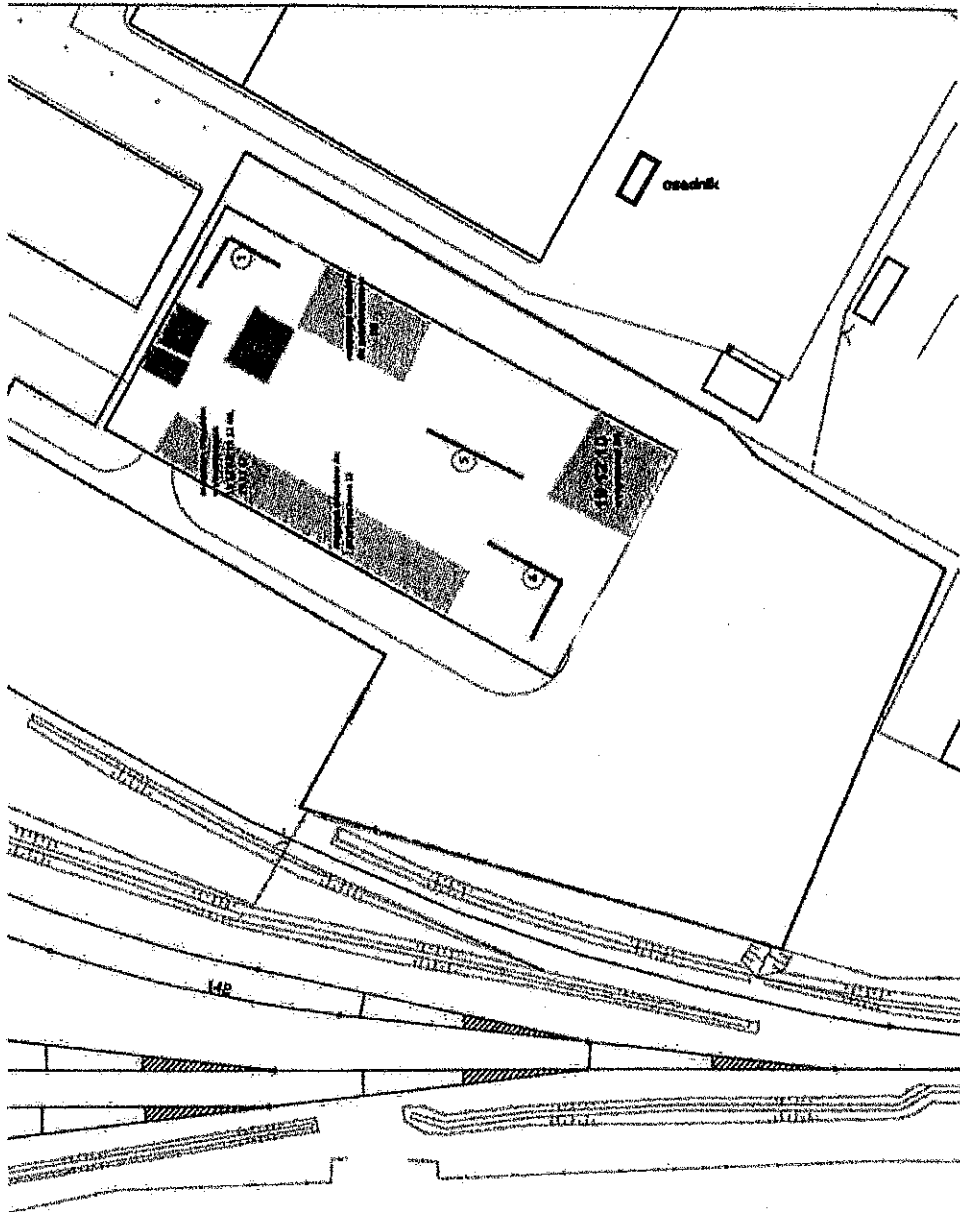
| | | | | |
|---|--|---|---|---|
| 1. SP I - Budynek Green Petrol PM Qd=994 MJ/m ² | 2. SP II - Boks 120 m ² (10x12x4m) Qd>4000 MJ/m ² | 3. SP III - Boks 80 m ² (10x8x4m) Qd>4000 MJ/m ² | 4. SP 2 (stary operat) - Qd<4000 MJ/m ² | 5. Budynek Green Petrol PM Qd<1000 MJ/m ² |
|---|--|---|---|---|

Zgodność kopii z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Złotym
109-141 Złoty-Pomorskie
62

Plan nr 2

BUDYNEKSPÓLKI GREEN PETROL Sp. z o.o. Bielawy 56, 88-192 PIECHCIN, DZ. NR EWID. 127/3
RZUT PRZYZIEMIA



41

Zgodnie z kopii
z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POZARNEJ
w Zimnie
woj. kujawsko-pomorskie
02

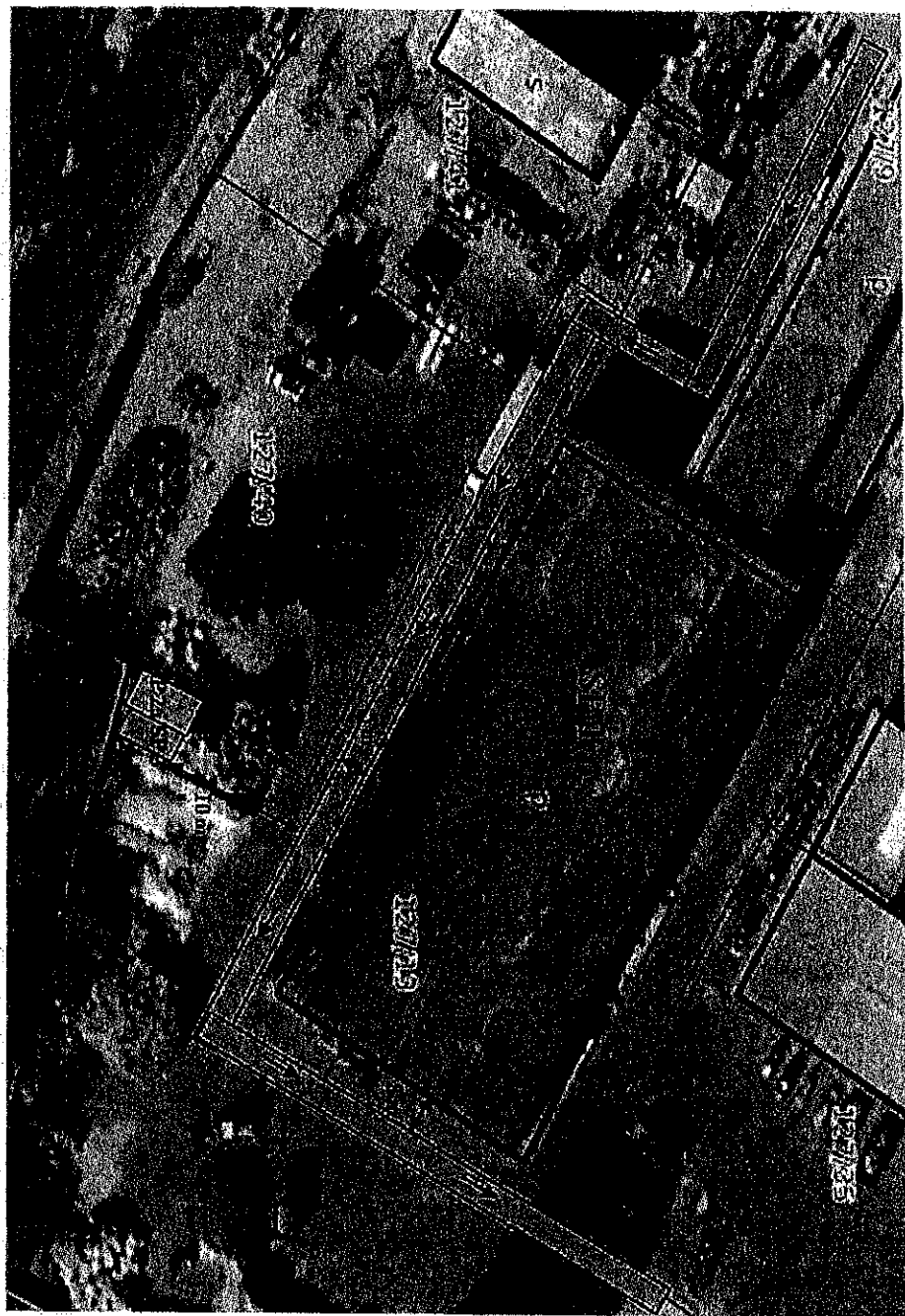
ZAŁĄCZNIKI

Załącznik 1. Arkusz do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego w danej chwili.

Załącznik 2. Przebieg drogi pożarowej dla budynku oraz boksów.

~~Zgodność kopii
z oryginałem~~

Załącznik 2. Przebieg drogi pożarowej dla budynku oraz boksów.



Zgodność kopii
z oryginałem

KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Zainie
woj. kujawsko-pomorskie
02

