

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 30 czerwca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.2.5.2024

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, art. 43 ust. 1 i 2 oraz art. 45 ust 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez EKO LIDER Sp. z o.o., ul. Twarda 18, 00-105 Warszawa

**o r z e k a m**

**I. Udzielić EKO LIDER Sp. z o.o., ul. Twarda 18, 00-105 Warszawa (NIP 5252679525, REGON 365610282) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 27/8, obręb 7, ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

**II. 1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Na terenie zakładu zlokalizowanego na działce o nr ewid. 27/8, obręb 7, ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie, będzie eksploatowana instalacja - mobilna modułowa linia do przetwarzania zużytych akumulatorów ołowiowych.

Instalacja do przetwarzania odpadów zużytych akumulatorów składać się będzie z następujących powiązanych modułów:

- strefa przyjęcia i demontażu złomu akumulatorowego,
- strefa rozdziału Pb/PP,
- strefa przygotowania rozdzielonych frakcji do odbioru.

Moduł 1: Strefa przyjęć i demontażu złomu akumulatorowego

W skład modułu wchodzi następujące elementy:

- pas demontażu,
- prasa do odzysku Pb,
- pas transmisyjny.

Pas demontażu stanowią kolejno:

- stanowisko prasy,
- obszar odciekania,
- stanowisko piły do odcinania pokryw,
- zsymp na podajnik transmisyjny.

#### Moduł 2: strefa rozdziału Pb/PP

W skład modułu wchodzi następujące elementy:

- kruszarka o wydajności 1,5 Mg/h,
- podajnik ślimakowy,
- wanna flotacyjna,
- przenośnik,
- osuszacz.

#### Moduł 3: strefa pakowania i tymczasowego magazynowania frakcji

W trzecim module zachodzić będzie proces pakowania oraz tymczasowego magazynowania frakcji.

### **II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji usytuowanej na terenie zakładu położonego na terenie działki o nr ewid. 27/8 obręb 7 w Inowrocławiu, przy ul. Mątewskiej 25, gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie.

### **II.3 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości**

**Tabela nr 1.** Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: bawełna, tkaniny syntetyczne, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, alkohole, octany, aminy Właściwości: HP 3 Łatwopalne HP 4 Drażniące HP 14 Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
2.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Skład: kwas siarkowy Właściwości: HP 4 Drażniące HP 5 Toksyczne HP8 Żrące HP 14 Ekotoksyczne
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Skład: rozcieńczony kwas siarkowy z zanieczyszczeniami pyłowymi i związkami organicznymi Właściwości: HP 4 Drażniące HP 14 Ekotoksyczne
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywo sztuczne (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) Właściwości: HP 4 Drażniące HP 8 Żrące HP 14 Ekotoksyczne
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
5.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: żelazo, węgiel, chrom, nikiel Właściwości: stan skupienia – stały, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: cynk, cyna, miedź, mosiądz, ołów Właściwości: stan skupienia – stały, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, kauczuk Właściwości: stan skupienia – stały, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

## II.4. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00
2.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	450,00
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	50,00
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 553,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
5.	19 12 02	Metale żelazne	8,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	305,00
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>3 518,00</b>

## II.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia wytwarzania odpadów przewiduje się następujące działania:

- ciągły przegląd procesów technologicznych oraz analiza stosowania materiałów pod kątem minimalizacji wytwarzanych odpadów (technologie mało i bezodpadowe),
- dokładna, szczegółowa segregacja odpadów,
- stosowanie pojemników o szczelnej konstrukcji, odpornych na chemiczne oddziaływanie zawartych w nich odpadów,
- zwiększenie reżimu technologicznego w procesach technologicznych stosowanych w spółce,
- stałe podnoszenie świadomości ekologicznej zatrudnionych pracowników, szkolenia,
- ciągły nadzór nad polami odkładczyimi odpadów, bieżące przekazywanie odpadów do koncesjonowanych firm utylizacyjnych.

Pojemniki z odpadami będą posadowione na ściśle wyznaczonych polach odkładczych wewnątrz boksów magazynowych, na szczelnych posadzkach betonowych. Pojemniki zostaną zabezpieczone przed przypadkowym uwolnieniem do środowiska magazynowanych w nich odpadów. Zakład będzie stosował szczelne specjalistyczne pojemniki. Pojemniki z odpadami oznakowane będą napisem z kodem i nazwą odpadu.

W celu ograniczenia negatywnego wpływu wytwarzanych odpadów na środowisko Spółka będzie prowadziła działania mające na celu uświadomienie swoich pracowników w tej dziedzinie. Działania te pozwolą na gospodarowanie odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

## II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności Spółki, odpady będą selektywnie magazynowane

w wyznaczonym miejscu, na utwardzonym, szczelnym podłożu, według kodów, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia (recyklingu, unieszkodliwiania) będzie się odbywał za pomocą sprawnych środków transportu drogowego, za pośrednictwem uprawnionych przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (przedsiębiorcom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne oraz specjalistyczne wyposażenie techniczne, umożliwiające bezpieczny odbiór, transport oraz przetwarzanie bądź unieszkodliwianie powstałych odpadów.

Przekazywanie wytworzonych odpadów poeksploatacyjnych odbywać się będzie wyłącznie po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadniającej transport do prowadzącego działalność w zakresie gospodarki odpadami (przetwarzania/unieszkodliwiania) oraz z zachowaniem dopuszczalnego maksymalnego okresu magazynowania odpadów.

## II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

**Tabela nr 3.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane na wydzielonej części działki, na szczelnie utwardzonym podłożu, oznaczonej symbolem P2 – strefa 1 o pow. 1,25 m <sup>2</sup> , w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach.
2.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady będą magazynowane w zadaszonym boksie 2 (S2) - strefa 1, o pow. 3,6 m <sup>2</sup> , na szczelnym podłożu, w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach, paletopojemnikach.
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane na wydzielonej części działki, na szczelnie utwardzonym podłożu, oznaczonej symbolem P2 – strefa 2 o pow. 4,80 m <sup>2</sup> , w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane: - w zadaszonym boksie 2 (S2) - strefa, o pow. 17,00 m <sup>2</sup> , na szczelnym podłożu, w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach, workach typu big bag z wkładem PE; - w zadaszonym boksie 3 (S3) strefa 1 o pow. 20 m <sup>2</sup> , na szczelnym podłożu w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach, workach typu big bag z wkładem PE.
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w zadaszonym boksie 2 (S2) - strefa 3 o pow. 2,25 m <sup>2</sup> , na szczelnym podłożu, w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach, workach typu big bag.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w zadaszonym boksie 2 (S2) - strefa 4 o pow. 2,25 m <sup>2</sup> , na szczelnym podłożu, w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach, workach typu big bag
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w zadaszonym boksie 3 (S3) - strefa 2 o pow. 13,75 m <sup>2</sup> , na szczelnym podłożu, w szczelnych zamykanych, specjalistycznych pojemnikach, workach typu big bag.

#### Zbieranie odpadów

### III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

**Tabela nr 4.** Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

### III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów odbywać się będzie na terenie działki o nr ewid. 27/8 obręb 7, ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie.

### III.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

**Tabela nr 5.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zadaszony boks 1 (S1) o pow. 44 m <sup>2</sup> , na szczelnym, utwardzonym podłożu, wyposażony w kanalizację przemysłową, w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach).
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	

### III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

**Tabela nr 6.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100	5 000
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100	5 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>100</b>	<b>5 000</b>

### III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Planowany przez Spółkę proces technologiczny obejmuje następujące operacje:

- przyjęcie odpadów na stan magazynowy,
- rozładunek samochodów przywożących odpad na teren nieruchomości. Wszystkie te operacje będą miały miejsce na wyznaczonym obszarze nieruchomości. Rozładunek odpadu odbywać się będzie na szczelnym, utwardzonym podłożu. Gospodarka zbieranymi odpadami będzie realizowana rotacyjnie, w ilościach nieprzekraczających pojemności miejsca magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie przekroczy 1 roku.
- opisywanie i znakowanie pojemników kodem odpadu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

#### Przetwarzanie odpadów

### IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

**Tabela nr 7.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3 000
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	3 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>3 000</b>

**Tabela 8.** Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	3 000
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3 000
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
3.	19 12 02	Metale żelazne	3 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>3 000</b>

**IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

**a) Miejsce przetwarzania odpadów.**

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działki o nr ewid. 27/8 obręb 7, ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie.

**b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:**

W ramach prowadzonej działalności EKO LIDER Sp. z o.o. będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Instalacja do przetwarzania odpadów składa się z następujących elementów:

- strefa przyjęcia i demontażu złomu akumulatorowego,
- strefa rozdziału Pb/PP,
- strefa przygotowania rozdzielonych frakcji do odbioru.

Moduł 1: Strefa przyjęć i demontażu złomu akumulatorowego

W skład modułu wchodzi następujące elementy:

- pas demontażu,
- prasa do odzysku Pb,
- pas transmisyjny.

Przetwarzanie odpadów polegać będzie na przyjęciu akumulatorów i poddaniu ich wstępnemu ręcznemu demontażowi. Na tym etapie odbywać się będzie usunięcie elektrolitu do atestowanego paletopojemnika (typu Mauser). Elektrolit odprowadzany będzie grawitacyjnie. W module 1 będzie również następował mechaniczny rozdział metalicznych elementów akumulatora, obudowy oraz wstępne oddzielenie czystego ołowiu (zaciski i złączki). Pas odciekowy wykonany będzie z przenośnika taśmowego ustawionego na wannie. Odcięte pokrywy akumulatorów będą pozbawiane elementów ołowiowych. Ołów gromadzony będzie w pojemniku, a pokrywy zrzucone będą na pas transmisyjny.

Pas demontażu stanowią kolejno:

- stanowisko prasy,
- obszar odciekania,

- stanowisko piły do odcinania pokryw,
- zsyp na podajnik transmisyjny.

#### *Stanowisko prasy*

Obszar roboczy zaopatrzone będzie w kolce przebijające obudowę akumulatora podczas ściskania. Kolce oprócz zamontowania ich na płycie dociskowej prasy, powinny być także zamontowane od spodu na nieruchomej kratownicy, na którą nakładana będzie kratownica odciekowa, podparta w tej sekcji sprężynami, które po ściśnięciu prasą umożliwią odbicie i łatwe podniesienie rozszczelnionych akumulatorów oraz ich przesunięcie do części odciekowej.

#### *Stanowisko odciekania*

Pas odciekowy wykonany będzie z przenośnika taśmowego ustawionego na wannie. Wanna będzie połączona w jednej linii z zainstalowanym pod prasą spływem tak, aby pozwolić na grawitacyjny odciek kwasu do zbiornika. W celu zapewnienia spływu grawitacyjnego zostanie podniesiony pas demontażu akumulatorów, podnosząc tym samym wysokość odpływu ze zlewu stożkowego. Każdy kolejny wsad pozwoli na przesuwanie przygotowanych wcześniej akumulatorów w stronę piły skąd pozbawiony kwasu odpad, będzie pobierany pojedynczo.

#### *Stanowisko cięcia*

Zamontowana na ramieniu pilarka umożliwi odcięcie pokrywy akumulatora, który następnie za pomocą zsypu (wyprofilowanego kształtu blatu) trafi na pas transmisyjny i przekazany będzie do modułu 2. Pokrywy akumulatorów będą odkładane do wózka lub worka typu big bag. Zagospodarowanie pokryw będzie mogło odbywać się dwoma sposobami:

- pokrywy akumulatorów wraz z słupkami (zaciskami) będą umieszczane na linii taśmowej prowadzącej do modułu 2 w celu separacji. Przy tej metodzie powstanie odpad niezanieczyszczony kwasem;
- stanowisko będzie zaopatrzone w prasę ręczną nablatową oraz podstawę do zaparcia pokrywy. Oddzielenie ołowiu następować będzie przez nacisk prasą na zaciski akumulatora, skutkując ich wypchnięciem z plastikowej pokrywy. Odseparowany ołów gromadzony będzie w pojemnikach/workach typu big bag z wkładem PE, a pokrywy umieszczane na pasie transmisyjnym.

#### *Pas transmisyjny*

Pas transmisyjny zamocowany na szynach z możliwością wysunięcia na zewnątrz kontenera. Pas dostarczać będzie rozszczelnione akumulatory oraz ich pokrywy pozbawione czystego ołowiu do kruszarki (moduł 2). Odległość między kontenerem 1 i kontenerem 2 nie powinna wynosić więcej niż 1,5 m.

#### Moduł 2: strefa rozdziału Pb/PP

W skład modułu wchodzi następujące elementy:

- kruszarka o wydajności 1,5 Mg/h,
- podajnik ślimakowy,
- wanna flotacyjna,
- przenośnik,
- osuszacz.

W module zachodzić będą 3 procesy:

- rozdrabnianie akumulatorów pozbawionych pokryw, łączników/klem oraz elektrolitu;

- flotacja oddzielająca pastę ołowiową i tworzywo sztuczne;
- suszenie pasty ołowiowej oraz tworzywa sztucznego.

Ze względu na duże rozmiary wanny flotacyjnej po obu jej stronach, w ścianach kontenera, znajdować się będą drzwi/bramy techniczne umożliwiające awaryjny dostęp do urządzeń.

Rozdrabnianie akumulatorów odbywać się będzie za pomocą kruszarki o dwóch lub czterech wałach z zainstalowanymi dwoma silnikami o mocy 11-22,5 kW każdy. Przemiał wypadać będzie bezpośrednio do podajnika ślimakowego z natryskiem, w celu rozwodnienia przemiału do procesu flotacji. Następnie transportowany będzie do wanny flotacyjnej wykonanej ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej. Bębny obrotowe zasilane będą za pomocą kilku silników. Frakcja pływająca na powierzchni, tj. tworzywo sztuczne, zgarniana będzie i zrzucana do osuszacza, a po osuszeniu zsypywana będzie wbudowanym podajnikiem do worka typu big-bag. Napełnione worki odbierane będą przez pracowników i przenoszone poza moduł 2, do strefy magazynowania w boksie, skąd odpady będą odbierane przez odbiorcę zewnętrznego posiadającego stosowne uprawnienia na gospodarowanie odpadami. Frakcja ciężka, która zbierać się będzie na dole wanny flotacyjnej podajnikiem ślimakowym kierowana będzie do kolejnego urządzenia w celu odsączenia. Podczas pracy urządzenia zasyp odsuszonej frakcji zrzucany będzie na przenośnik wysuwany i transportowany do modułu 3, gdzie będzie pakowany i tymczasowo magazynowany. Woda do procesu technologicznego będzie używana w obiegu zamkniętym. Powrót wody pochodzącej z osuszania frakcji napędzany będzie niezależnymi pompami.

#### Moduł 3: strefa pakowania i tymczasowego magazynowania frakcji

W trzecim module zachodzić będzie proces pakowania oraz tymczasowego magazynowania frakcji.

**Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 3 000 Mg**

#### **IV.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

**Tabela nr 9.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zadaszony boks 1 (S1) o pow. 44 m <sup>2</sup> , o szczelnym, utwardzonym podłożu wyposażony w kanalizację przemysłową, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach).
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	

**Tabela nr 10.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Zadaszony boks 2 (S2) – strefa 1 o pow. 3,6 m <sup>2</sup> o szczelnym, utwardzonym podłożu, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach), workach typu big bag z wkładem PE.
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zadaszony boks 2 (S2), strefa o pow. 17 m <sup>2</sup> , o szczelnym, utwardzonym podłożu, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach), workach typu big bag z wkładem PE. Zadaszony boks 3 (S3), strefa 1 o pow. 20 m <sup>2</sup> o szczelnym, utwardzonym podłożu, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach), workach typu big bag z wkładem PE.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Zadaszony boks 2 (S2) - strefa 3 o pow. 2,25 m <sup>2</sup> o szczelnym, utwardzonym podłożu, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach), workach typu big bag z wkładem PE.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Zadaszony boks 2 (S2) – strefa 4 o pow. 2,25 m <sup>2</sup> o szczelnym, utwardzonym podłożu, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach), workach typu big bag z wkładem PE.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Zadaszony boks 3 (S3) strefa 2 o pow. 13,75 m <sup>2</sup> o szczelnym, utwardzonym podłożu, w zamykanych specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego (skrzyniopaletach), workach typu big bag z wkładem PE.

Wyżej wskazane odpady magazynowane będą zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach.

**IV.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 11.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100	3 000
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100	3 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>100</b>	<b>3 000</b>

**Tabela nr 12.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
1.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	8,424	3 000
2.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	120,64	3 000
3.	19 12 02	Metale żelazne	3,375	3 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg]
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,363	3 000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10	3 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>144,802</b>	<b>3 000</b>

**V. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania**

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi:

- a) boks 1 (S1) o powierzchni 44 m<sup>2</sup> (8,8 m × 5 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 1,00 Mg/m<sup>3</sup> – **176,00 Mg**
- b) boks 2 (S2) – strefa 1 o powierzchni 3,6 m<sup>2</sup> (1 m × 3,6 m), wysokości magazynowania 2,34 m i gęstości 1,00 Mg/m<sup>3</sup> – **8,42 Mg**
- c) boks 2 (S2) – strefa o powierzchni 17,00 m<sup>2</sup> (3,4 m × 5 m), wysokości magazynowania 1,6 m i gęstości 3,70 Mg/m<sup>3</sup> – **100,64 Mg**
- d) boks 2 (S2) – strefa 3 o powierzchni 2,25 m<sup>2</sup> (1,5 m × 1,5 m), wysokości magazynowania 1,5 m i gęstości 1,00 Mg/m<sup>3</sup> – **3,37 Mg**
- e) boks 2 (S2) – strefa 4 o powierzchni 2,25 m<sup>2</sup> (1,5 m × 1,5 m), wysokości magazynowania 1,5 m i gęstości 0,70 Mg/m<sup>3</sup> – **2,36 Mg**
- f) boks 3 (S3) – strefa 1 o powierzchni 20,00 m<sup>2</sup> (2,5 m × 8 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,40 Mg/m<sup>3</sup> – **20,00 Mg**
- g) boks 3 (S3) – strefa 2 o powierzchni 13,75 m<sup>2</sup> (2,5 m × 5,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,30 Mg/m<sup>3</sup> – **10,31 Mg**
- h) P2 – strefa 1 o powierzchni 1,25 m<sup>2</sup> (1,04 m × 1,2 m), wysokości magazynowania 1,9 m i gęstości 0,30 Mg/m<sup>3</sup> – **0,71 Mg**
- i) P2 – strefa 2 o powierzchni 4,80 m<sup>2</sup> (1,20 m × 4 m), wysokości magazynowania 1,17 m i gęstości 0,90 Mg/m<sup>3</sup> – **5,05 Mg**

**VI. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi:

- a) boks 1 (S1) o powierzchni 49 m<sup>2</sup> (9,8 m × 5 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 1,00 Mg/m<sup>3</sup> – **196,00 Mg**
- b) boks 2 (S2) – strefa 1 o powierzchni 21,60 m<sup>2</sup> (4,8 m × 4,5 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 1,00 Mg/m<sup>3</sup> – **86,40 Mg**
- c) boks 2 (S2) – strefa o powierzchni 22,50 m<sup>2</sup> (5,0 m × 4,5 m), wysokości magazynowania 4, m i gęstości 3,70 Mg/m<sup>3</sup> – **333,00 Mg**
- d) boks 2 (S2) – strefa 3 o powierzchni 22,05 m<sup>2</sup> (9,8 m × 2,25 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 1,00 Mg/m<sup>3</sup> – **88,20 Mg**
- e) boks 2 (S2) – strefa 4 o powierzchni 22,05 m<sup>2</sup> (9,8 m × 2,25 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 0,70 Mg/m<sup>3</sup> – **61,74 Mg**

- f) boks 3 (S3) – strefa 1 o powierzchni 24,50 m<sup>2</sup> (9,8 m × 2,5 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 0,40 Mg/m<sup>3</sup> – **39,20 Mg**
- g) boks 3 (S3) – strefa 2 o powierzchni 24,50 m<sup>2</sup> (9,8 m × 2,5 m), wysokości magazynowania 4 m i gęstości 0,30 Mg/m<sup>3</sup> – **29,40 Mg**
- h) P2 – strefa 1 o powierzchni 1,25 m<sup>2</sup> (1,04 m × 1,2 m), wysokości magazynowania 1,9 m i gęstości 0,30 Mg/m<sup>3</sup> – **0,71 Mg**
- i) P2 – strefa 2 o powierzchni 5,41 m<sup>2</sup> (4,16 m × 1,30 m), wysokości magazynowania 2,80 m i gęstości 0,90 Mg/m<sup>3</sup> – **13,63 Mg**

**VII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla EKO LIDER Sp. z o.o., ul. Twarda 18, 00-105 Warszawa wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 13 czerwca 2023 r., znak: PZ.5260.25.2023.1.JS.**

**VIII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.**

### **U z a s a d n i e**

Wnioskiem z dnia 2 kwietnia 2024 r. uzupełnionym pismami z dnia 21 maja 2024 r., 15 lipca 2024 r., 11 września 2024 r., 27 listopada 2024 r., 28 listopada 2024 r. i 30 czerwca 2026 r., EKO LIDER Sp. z o.o., ul. Twarda 18, 00-105 Warszawa wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 27/8, obręb 7, ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz art. 45 ust 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Wniosek dotyczy przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 45 b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r., ponadto Spółka zamierza zbierać powyżej 3 000 Mg odpadów na rok (5 000 Mg/rok). Wniosek Spółki spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 30 października 2024 r. wystąpił do Prezydenta Miasta Inowrocławia o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Prezydent Miasta Inowrocławia nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2025 r. poz.1691) w związku z czym stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 19 grudnia 2024 r., znak: WIOŚ-WI-7041.1.144.2024.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań

określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów przez EKO LIDER Sp. z o.o., ul. Twarda 18, 00-105 Warszawa, w miejscu prowadzenia działalności tj. ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław.

Postanowieniem z dnia 20 grudnia 2024 r., znak: PZ.5260.60.2024.4.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu potwierdził spełnienie przez EKO LIDER Sp. z o.o., na terenie działki o nr ewid. 27/8, obręb 7, ul. Mątewska 25, 88-100 Inowrocław gm. Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu w drodze postanowienia z dnia 13 czerwca 2023 r., znak: PZ.5260.25.2023.1.JS.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 21 stycznia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.5.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 12 września 2025 r. wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

#### Otrzymują:

1. EKO LIDER Sp. z o.o.  
ul. Mątewska 25  
88-100 Inowrocław
2. aa

#### Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. ks. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Inowrocławia  
Aleja Ratuszowa 36  
88-100 Inowrocław