

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 10 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.16.2025

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku AM INVEST Sp. z o.o., ul. Łęska 1, 87-800 Włocławek

o r z e k a m

- I. Udzielić AM INVEST Sp. z o.o., ul. Łęska 1, 87-800 Włocławek (NIP 8883124293, REGON 363722999), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 31/1 w miejscowości Stary Zbrachlin 16, gm. Waganiec, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona w miejscowości Stary Zbrachlin 16, gm. Waganiec, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 31/1, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.
Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej nawierzchni. Sektor podłączony jest do separatora substancji ropopochodnych. Na terenie Zakładu znajduje się waga najazdowa, o nośności do 3,5 Mg.
2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.
Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej, nawierzchni. Sektor wyposażony jest w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.
Powierzchnia sektora przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów posiada łączną powierzchnię 208 m², ww. sektory znajdują się obok siebie.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor zlokalizowany jest w budynku, który posiada szczelne, utwardzone podłoże.

Sektor wyposażony jest w:

- system odprowadzania ścieków przemysłowych;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne - spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - zawierające materiały wybuchowe,
 - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla zdrowia (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w budynku, który posiada utwardzoną, szczelną posadzkę.

Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor jest zlokalizowany w budynku o powierzchni ok 245 m², w którym zlokalizowane są stanowiska do demontażu pojazdów. W pierwszej kolejności następuje wstępny demontaż polegający na osuszeniu pojazdu i wymontowaniu elementów niebezpiecznych

np. akumulatorów. W dalszej kolejności następuje dalszy demontaż pojazdu polegający na wymontowaniu części i akcesoriów przeznaczonych do ponownego użycia oraz odpadów przeznaczonych do recyklingu i odzysku.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Na utwardzonym placu przed halą demontażu magazynowane w kontenerach i luzem (odpady inne niż niebezpieczne).

Sektor jest wyposażony w urządzenia takie jak: podnośniki, wysysarka do odciągania płynów eksploatacyjnych, urządzenie do cięcia lub rozkręcania karoserii, narzędzia podręczne: wkrętarki, klucze pneumatyczne, wiertarki, szlifierki, nożyce hydrauliczne. Odpady niebezpieczne (płyiny, oleje, paliwo) magazynowane będą w szczelnych i zamykanych zbiornikach, beczkach, przystosowanych do gromadzenia danego typu substancji w hali demontażu. Część przeznaczona do magazynowania odpadów niebezpiecznych posiada utwardzoną, szczelną posadzkę, wyposażoną w ujęcia liniowe.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działki o numerze ewidencyjnym 31/1 w miejscowości Stary Zbrachlin 16, gm. Waganiec, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Stary Zbrachlin 16.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	4,00	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związki chlorowcoorganiczne	4,00	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali (głównie ołowiu), dodatki uszlachetniające inhibitory korozji, demulgatory. Właściwości: łatwopalne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00	Skład: włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: łatwopalne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00	Skład: bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości: łatwopalne.
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,00	Skład: tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa impregnowana kauczukiem neopropenowym, wypełniona azotem, rzadziej dwutlenkiem węgla. Właściwości: wybuchowe.
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	4,00	Skład: żeliwo, żywica syntetyczna, kauczuk syntetyczny, wypełniacze niemetaliczne, włókna mineralne, korektory i stabilizatory współczynnika tarcia. Azbest właściwy: serpentynowy, amfibolowy. Właściwości: rakotwórcze, toksyczne.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,00	Skład: eter, glikol, poliglikolu, ester. Właściwości: drażniące, szkodliwe.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00	Skład: alkohole, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe.
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,00	Skład: silikon, stal, aluminium. Właściwości: ekotoksyczne.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00	Skład: miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany poliestry, ołów, rtęć, metale ciężkie i kwasy, odpady niebezpieczne. Właściwości: toksyczne.
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,00	Skład: ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, siarczan ołowiu, tlenek ołowiu, bakelit lub PE, obudowa stalowa. Właściwości: żrące, trujące.
14.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4,00	Skład: obudowa ze stali żelaza i węgla, monolitu zawierającego srebro, rod, ren, pallad, iryd, niewielka ilość niedopalonej benzyny. Właściwości: ekotoksyczne.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Skład: bawełna, celuloza, dolomit. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych, palne.
16.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Skład: polimer, siarka, chlor, azot, tkanina kordowa, stal. Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych, palne.
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5,00	Skład: stop żeliwnego żelaza z węglem, krzemu, manganu, fosforu, siarki i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez jego dodatku. Właściwości: postać stała, niepalne.
18.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5,00	Skład: woda i alkohol metylowy. Właściwości: postać ciekła.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,00	Skład: żelazo, stal, żeliwo, tlenek krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: postać stała, niepalne, przewodność elektryczna.
20.	16 01 17	Metale żelazne	1900,00	Skład: żelazo, stal, żeliwo, tlenek krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Właściwości: wysoka temp. topnienia, przewodność elektryczna.
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,00	Skład: miedź, glin, magnez, cynk, nikiel, kadm. Właściwości: duża plastyczność, wysoka temp. topnienia, przewodność elektryczna.
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00	Skład: polipropylen, polietylen, polistyren. Właściwości: lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć.
23.	16 01 20	Szkło	60,00	Skład: krzemiany, sól, wapń, tlenek boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, barwników. Właściwości: słabe przewodnictwo, postać stała, niepalne.
24.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	15,00	Skład: PCV, polipropylen, polistyren, włókna naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, ABS, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politlenek fenylu, boru, glinu, cynku, dolomitu, wapnia, argonu, krzemu, miedzi, cynku, cyny, żelaza, szkła w tym laminatów z włókna szklanego. Właściwości: duża elastyczność, niska temp. topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temp.
25.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	13,00	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. Właściwości: duża elastyczność, niska temp. topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temp.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, platyna, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, cyna, ołów, cynk. Właściwości: elastyczność, niska temperatura topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temperaturach.
27.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	Skład: metal, tworzywo sztuczne, szkło. Właściwości: elastyczność, niska temperatura topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temperaturach.
28.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	1,00	Skład: może stanowić sprężone powietrze, azot lub dwutlenek węgla. Właściwości: nietoksyczne, niepalne.
29.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,50	Skład: roztwór alkaiczny, sproszkowany cynk, sproszkowany mangan, wodorotlenek potasu, nie zawierają rtęci. Właściwości: postać stała, palne.
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,50	Skład: ogniwa galwaniczne. Właściwości: palne.
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00	Skład: wkład ceramiczny pokryty metalami szlachetnymi: platyna, pallad, rod. Właściwości: odporność na temperaturę i przewodnictwo elektryczne.

* odpad niebezpieczny

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów polegać będzie głównie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych powodujących minimalizację możliwości powstawania odpadów poprzez:

- dążenie do zapobiegania powstawania odpadów i ograniczenie ich ilości do niezbędnego minimum oraz kontrola nad ich wytwarzaniem;
- poddawanie odpadów odzyskowi, recyklingowi lub unieszkodliwieniu z zachowaniem zasad ochrony środowiska;
- prawidłowe utrzymanie i kontrolę stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń i aparatury;
- użytkowanie maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie przedsiębiorstwa, zgodnie z instrukcjami producenta, co pozwoli na dłuższe zachowanie ich sprawności oraz optymalne wykorzystanie materiałów eksploatacyjnych;
- bezwzględne przestrzeganie zakazu eksploatacji urządzeń oraz instalacji w warunkach odbiegających od normalnych;
- dokładność i sumienność w prowadzonych naprawach urządzeń w celu minimalizacji ryzyka awarii;
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami;
- wyłączenie urządzeń w przypadku wystąpienia awarii do czasu usunięcia usterki, a także w czasie przerw technologicznych;
- stosowanie technologii pozwalających na maksymalne wykorzystanie surowców;
- zakup materiałów, urządzeń i podzespołów o wydłużonym czasie pracy;
- neutralizacja odcieków olejowych sorbentem, a następnie przekazanie czystościwa specjalistycznym firmom do zagospodarowania;
- utrzymanie terenu w stałej czystości;
- prowadzenie dokładnej segregacji wytworzonych odpadów, w celu właściwego ich zagospodarowania w procesach przetwarzania;
- zapewnienie selektywnego gromadzenia odpadów mając na uwadze uniknięcie szkodliwych dla środowiska reakcji pomiędzy ich składnikami;
- zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu;
- przeprowadzanie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami;
- prowadzenie prac związanych z planowaną działalnością w sposób niewykraczający poza granice terenu, do którego wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym;
- zatrudnianie pracowników odpowiednio wykwalifikowanych oraz przeszkolonych w zakresie postępowania z odpadami.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Stary Zbrachlin 16.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m²); - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem, a na pojemnikach umieszczony będzie napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu.
2.	13 02 05*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m²); - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.
6.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- miejsce magazynowania nr P7 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m²); - w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m²); - w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²); - w specjalistycznych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na żrące działanie elektrolitu.
13.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- miejsce magazynowania nr B1 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²); - w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne inne niż wymienione w 16 01 14	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach.
16.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania nr P3 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 18,75 m ²); - w wydzielonym miejscu na terenie zakładu wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w pojemnikach lub kontenerach stalowych dopuszcza się także magazynowanie opon w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach.
18.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²); - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia.
19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach.
20.	16 01 17	Metale żelazne	- miejsce magazynowania nr P4 - plac magazynowy o powierzchni 240 m ² - miejsce magazynowania nr P8 - plac magazynowy o powierzchni 56,4 m ² ; - w pojemnikach lub kontenerach stalowych do tego przystosowanych, dopuszcza się także w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na placu magazynowym.
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania nr P8 - plac magazynowy o powierzchni 56,4 m ² ; - w pojemnikach lub kontenerach stalowych do tego przystosowanych, dopuszcza się także magazynowanie w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na placu magazynowym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania nr P5 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 18,75 m ²); - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach.
23.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania nr P6 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach stalowych osobno magazynowane szyby laminowane oraz hartowane.
24.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania nr B3 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²); - w pojemnikach stalowych.
25.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09	- miejsce magazynowania nr B2 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach.
27.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
28.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach.
29.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania nr B1 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²); - w pojemnikach lub kontenerach.

*- odpad niebezpieczny

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w BDO.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1950,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	450,00
ŁĄCZNIE			2400,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 04*	Inne oleje hydrauliczne	4,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	4,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00
6.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,00
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	4,00
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,00
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,00
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,00
13.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	4,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
14.	16 01 03	Zużyte opony	100,00
15.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5,00
16.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5,00
17.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,00
18.	16 01 17	Metale żelazne	1900,00
19.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,00
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
21.	16 01 20	Szkło	60,00
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	15,00
23.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	13,00
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
26.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	1,00
27.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,50
28.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,50
29.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00
ŁĄCZNIE			2396,00

*- odpad niebezpieczne

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Głównym zadaniem instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Pojazdy przekazane do stacji będą ważone i kierowane do sektora, wyposażonego w szczelną i utwardzoną posadzkę oraz separator substancji ropopochodnych w celu ich magazynowania przed demontażem. W pierwszej kolejności następuje wstępny demontaż polegający na osuszeniu pojazdu i wymontowaniu elementów niebezpiecznych np. akumulatorów. W dalszej kolejności wymontowywane będą części i akcesoria przeznaczone do ponownego użycia oraz odpadów przeznaczonych do recyklingu i odzysku. Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- a) Usunięcie:
 - paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
 - czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie;
- b) Wymontowanie:
 - filtra oleju,
 - przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
 - akumulatora,
 - zbiornika z gazem bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia,
 - elementów zawierających materiały wybuchowe,
 - katalizatora spalin,
 - kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.
 - elementów zawierających rtęć,
 - szyb,
 - opon,
 - części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie przetwarzania.

Demontaż odbywać się będzie ręcznie przy użyciu specjalistycznych urządzeń. Usunięte odpady trafią do wyznaczonych i oznakowanych miejsc magazynowania odpadów. Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 2400 Mg/rok.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działki o numerze ewidencyjnym 31/1 w miejscowości Stary Zbrachlin 16, gm. Waganiec, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m²) - magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem, a na pojemnikach umieszczony będzie napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu
2.	13 02 05*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m²) - magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów
6.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- miejsce magazynowania nr P7 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m²) - magazynowane w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m²) - magazynowane w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²) - magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²) - magazynowane w pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²) - magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²) - magazynowane w specjalistycznych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na żrące działanie elektrolitu
13.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- miejsce magazynowania nr B1 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²) - magazynowane w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów
14.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- miejsce magazynowania nr P1 - plac magazynowania pojazdów o powierzchni 208 m ² - magazynowane luzem na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych - sektor magazynowania przyjętych pojazdów. Pojazdy magazynowane będą jednowarstwowo, nie na boku i nie na dachu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
15.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania nr P3 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 18,75 m ²) - magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w pojemnikach lub kontenerach stalowych dopuszcza się także magazynowanie opon w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- miejsce magazynowania nr B5 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 6 m ²) - magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych w nim odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
19.	16 01 17	Metale żelazne	- miejsce magazynowania nr P4 - plac magazynowy o powierzchni 240 m ² - miejsce magazynowania nr P8 - plac magazynowy o powierzchni 56,4 m ² - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach stalowych do tego przystosowanych, dopuszcza się także magazynowanie w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na placu magazynowym
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania nr P8 - plac magazynowy o powierzchni 56,4 m ² magazynowane w pojemnikach lub kontenerach stalowych do tego przystosowanych, dopuszcza się także magazynowanie w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na placu magazynowym
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania nr P5 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 18,75 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania nr P6 - plac magazynowy (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach stalowych osobno magazynowane szyby laminowane oraz hartowane
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania nr B3 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²) - magazynowane w pojemnikach stalowych lub kontenerach - miejsce magazynowania nr B2 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09	
26.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
27.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	- miejsce magazynowania nr B4 - garaż (wydzielone miejsce o powierzchni 3 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
28.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania nr B1 - pomieszczenie w hali demontażu (wydzielone miejsce o powierzchni 1 m ²) - magazynowane w pojemnikach lub kontenerach
31.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- miejsce magazynowania nr P1 - plac magazynowania pojazdów o powierzchni 208 m ² - magazynowane luzem na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych - sektor magazynowania przyjętych pojazdów

*- odpad niebezpieczny

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16,00	1950,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	4,00	450,00
ŁĄCZNIE			20,00	2400,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,02	4,0
2.	13 02 05*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	4,0
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,02	2,0
4.	13 02 08*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,02	20,0
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,10	5,0
6.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,01	2,0
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,01	4,0
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	2,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,20	5,0
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,01	4,0
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	2,0
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00	30,0
13.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,02	4,0
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
14.	16 01 03	Zużyte opony	4,68	100,00
15.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,01	5,00
16.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,40	5,00
17.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,05	5,00
18.	16 01 17	Metale żelazne	30,00	1900,00
19.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,00	100,00
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,00	100,00
21.	16 01 20	Szkło	1,00	60,00
22.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,00	15,00
23.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	13,00
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,02	1,00
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,02	1,00
26.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	0,02	1,00
27.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,01	0,50
28.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	0,50
29.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,20	1,00
ŁĄCZNIE			48,00	2400,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Stary Zbrachlin 16 wyznaczono 12 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	P1 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o powierzchni 208 m ² (16 m x 13 m). Jeden pojazd zajmuje 10 m ² , przyjęta masa pojazdu to 1,2 Mg. Na placu magazynowym zmieści się 20 sztuk pojazdów.	16 01 04*, 16 01 06	24,00
2.	B1 - miejsce magazynowania odpadów w hali demontażu o wymiarach 1 m ² (1m x 1m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³ .	16 08 01 16 08 07*	0,30
3.	B2 - miejsce magazynowania odpadów w hali demontażu o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³ .	16 02 14 16 02 16	0,30
4.	B3 - miejsce magazynowania odpadów w hali demontażu o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³ .	16 01 22 16 01 99	0,50
5.	B4 - miejsce magazynowania odpadów w garażu w pasie pod ścianą o wymiarach 3 m ² (1 m x 3 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 1,5 Mg/m ³ .	16 06 01* 16 01 16 16 05 05 16 01 11* 16 01 12 16 06 04 16 06 05	4,50
6.	B5 - miejsce magazynowania odpadów w garażu w pasie pod ścianą o wymiarach 6 m ² (1 m x 6 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³ .	13 02 04* 13 02 05* 13 02 06* 13 02 08* 16 01 07* 16 01 13* 16 01 14* 16 01 21* 16 02 13* 16 01 15	6,00
7.	P3 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 18,75 m ² (7,5 m x 2,5 m), pojemność pojemnika 36 m ³ , gęstość nasypowa 0,13 Mg/m ³ .	16 01 03	4,68
8.	P4 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 240 m ² (10 m x 24 m), wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³ .	16 01 17	50,40

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
9.	P5 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 18,75 m ² (7,5 m x 2,5 m), pojemność pojemnika 36 m ³ , gęstość nasypowa 0,2 Mg/m ³ .	16 01 19	7,20
10.	P6 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), pojemność pojemnika 1 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³ .	16 01 20	2,50
11.	P7 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 0,36 m ² (0,6 m x 0,6 m), pojemność pojemnika 1 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³ .	16 01 10*	0,08
12.	P8 - Miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 56,4 m ² (4,7 m x 12 m), wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	16 01 17 16 01 18	11,844

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	P1 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o powierzchni 208 m ² (16 m x 13 m).	24,00
2.	B1 - miejsce magazynowania odpadów w hali demontażu o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³ .	0,30
3.	B2 - miejsce magazynowania odpadów w hali demontażu o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³ .	0,30
4.	B3 - miejsce magazynowania odpadów w hali demontażu o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³ .	0,50
5.	B4 - miejsce magazynowania odpadów w garażu w pasie pod ścianą o wymiarach 3 m ² (1 m x 3 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 1,5 Mg/m ³ .	4,50
6.	B5 - miejsce magazynowania odpadów w garażu w pasie pod ścianą o wymiarach 6 m ² (1 m x 6 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³ .	6,00
7.	P3 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 18,75 m ² (7,5 m x 2,5 m), pojemność pojemnika 36 m ³ , gęstość nasypowa 0,13 Mg/m ³ .	4,68
8.	P4 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 240 m ² (10 m x 24 m), wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³ .	50,40
9.	P5 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 18,75 m ² (7,5 m x 2,5 m), pojemność pojemnika 36 m ³ , gęstość nasypowa 0,2 Mg/m ³ .	7,20

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
10.	P6 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 1 m ² (1 m x 1 m), pojemność pojemnika 1 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³ .	2,50
11.	P7 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 0,36 m ² (0,6 m x 0,6 m), pojemność pojemnika 1 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³ .	0,08
12.	P8 - miejsce magazynowania odpadów na placu magazynowym o wymiarach 56,4m ² (4,7m x 12m), wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³ .	11,844

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest:

załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Stacji Demontażu Pojazdów Stary Zbrachlin 16, 87-731 Waganiec AM Invest Sp z o.o., 87-800 Włocławek, ul. Łęska 1, z listopada 2024 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim z dnia 12 czerwca 2025 r., znak: PZ.52805.2.2025.2.MŻ.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem, który wpłynął do tutejszego Organu dnia 23 maja 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 12 sierpnia 2025 r., 2 września 2025 r., 12 listopada 2025 r., AM INVEST Sp. z o. o., wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 31/1 w miejscowości Stary Zbrachlin, gm. Waganiec, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie. Przedsiębiorca posiada tytuł prawny do nieruchomości, na której prowadzona będzie działalność – umowa dzierżawy. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku AM INVEST Sp. z o.o. oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 12 września 2025 r. wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 12 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2025, wystąpił do Wójta Gminy Waganiec o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami. Wójt Gminy Waganiec nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 17 października 2025 r., znak: PZ.52805.9.2025.4.MŻ, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 15 grudnia 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.63.2025.AS, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji przez Am Invest Sp. z o.o., ul. Łęgska 1, 87-800 Włocławek w miejscu prowadzenia działalności, na terenie działki o nr ewid. 31/1 zlokalizowanej w m. Stary Zbrachlin 16, gm. Waganiec.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 15 080,24 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 10 lutego 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2025, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Przedsiębiorca w dniu 2 kwietnia 2026 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń, w formie depozytu.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Mateusz Łajdych
Centrum Ochrony Środowiska s.c. M. Łajdych S. Urbaniak
ul. Polna 7
62-006 Kobylnica
- pełnomocnik AM INVEST Sp. z o.o.
2. aa
Do wiadomości:
 1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
 2. Wójt Gminy Waganiec
ul. Dworcowa 11
87-731 Waganiec