

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 10 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.13.2025

**D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Wojciecha Szulca, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Wojciech Szulc,

**o r z e k a m**

**I. Udzielić Panu Wojciechowi Szulcowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Wojciech Szulc (NIP 8740005748, REGON 870516827), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działek o numerach ewidencyjnych 34/2, 34/6 oraz 34/8, obręb 0004 Gorczenica, w miejscowości Gorczenica 91A, gm. Brodnica, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

**II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działek o numerach ewidencyjnych 34/2, 34/6 oraz 34/8 obręb 0004 Gorczenica, w miejscowości Gorczenica 91A, gm. Brodnica, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Zanieczyszczenia kierowane są do zamkniętą siecią kanalizacyjną do separatora substancji ropopochodnych, gdzie są oczyszczane w piaskownikach, gdzie separuje się olej od wody. Wody odprowadzane są do ziemi za pomocą systemu rozsączającego. Oleje, substancje

ropopochodne oraz zanieczyszczony piasek pozostają w urządzeniu, skąd są wybierane przez specjalistyczną firmę.

Teren Zakładu wyposażony jest w wagę najazdową o skali ważenia powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni i jest wyposażony w system odprowadzania ścieków, które kierowane są do separatora substancji ropopochodnych. Sektor ma powierzchnię 550 m<sup>2</sup>.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów połączony z sektorem demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektory zlokalizowane są w budynku posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
  - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne (spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694)) - oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
  - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
  - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
  - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
  - układy klimatyzacyjne,
  - katalizatory spalin,
  - filtry oleju,
  - zawierające materiały wybuchowe,
  - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były

lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);

- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej i zadaszanej powierzchni. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i uniemożliwiających ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych. Magazynowanie odbywać się będzie na regałach, a w przypadku wymontowanych silników – na paletach.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w garażu typu blaszak w pojemnikach, beczkach, kontenerach, koszach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą na placu magazynowym, w wyznaczonych miejscach, w kontenerach, pojemnikach lub stosach zabezpieczonych przed osunięciem.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

### **III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 34/2, 34/6 oraz 34/8 obręb 0004 Gorczenica, w miejscowości Gorczenica 91A, gm. Brodnica, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie.

#### IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

**Tabela nr 1.** Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Gorzenica 91A:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	Odpady olejów zawierają szereg związków chemicznych, tj. produkty utleniania termicznego rozkładu węglowodorów oraz siarki, fosforu i azotu wprowadzane do olejów jako związki uszlachetniające (detergenty, modyfikatory lepkości inhibitory korozji). Przepracowane oleje stanowią mieszaninę dwóch grup substancji zanieczyszczających: zanieczyszczenia zewnętrzne - cząstki pyłu, piasku i inne zanieczyszczenia przedostające się do oleju wraz z paliwem i powietrzem oraz zanieczyszczenia wewnętrzne – produkty zużywania się elementów silnika produkty niepełnego spalania tj.: sadza, nagar, ołów, produkty przemian wysokotermicznych oleju i związków uszlachetniających w nim zawartych oraz zanieczyszczenia organiczne, które składają się z asfaltów, koksu, karbenów, karbidów i sadzy. Skład to: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu.  Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.	
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,20		
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20		
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20		
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,40		
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10		Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów C16-18 oraz estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych.  Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
7.	13 07 02*	Benzyna	0,10		Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów, benzen, etanol, eter etylowo-tert-butylowy.  Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne, szkodliwe, wybuchowe.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10	<p>Propan - Butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, mieszaniny propanu i butanu.</p> <p>Właściwości: wybuchowe, łatwopalne, szkodliwe.</p>
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,10	<p>Odpady to czyściwo w postaci zaolejonego papieru, oraz nienadające się do użytku ubrania robocze pracowników.</p> <p>Właściwości: drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne.</p>
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,40	<p>Odpady filtrów składają się głównie z metalu, tj. różnych stopów żelaza oraz warstwy filtracyjnej zbudowanej z papieru oraz innych materiałów filtrujących. Ze względu na swój charakter i zastosowanie zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi oraz zanieczyszczeniami pośrednimi wchodzącymi w skład odpadów olejów pracowanych.</p> <p>Właściwości: drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, mutagenne, ekotoksyczne.</p>
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,06	<p>Głównym źródłem w stacji demontażu zawierającym rtęć są lampy wysokoprężne sodowe i rtęciowe.</p> <p>Właściwości: ekotoksyczne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,06	Są to kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle). Właściwości: rakotwórcze.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,40	Odpady to pirotechniczne napinacze pasów oraz poduszki powietrzne. Główny składnik chemiczny w poduszce to azydek sodu. Właściwości: wybuchowe.
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,20	Skład chemiczny odpadów to miedź, azbest, żywica, kauczuk, włókno szklane, grafit, wełna stalowa, włókno miedziane, grafit. Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne.
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,20	Odpad jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,60	Odpady składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne.
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,30	Odpady to lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki z gazem LPG. Składają się z żelaza, miedzi, mieszanin węglowodorów, węgla, substancji kontrolowanych z grup CFC i HCFC, rtęci. Właściwości: wybuchowe.
18.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,20	Odpad ten to transformatory i kondensatory, składające się z metalu, zawierające polichlorowane bifenyle. Właściwości: drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,20	Odpady składają się z metali nieżelaznych (aluminium, miedź), tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz freonów, HCFC, HFC. Właściwości: ekotoksyczne.
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20	Odpad ten to świetlówki i wyświetlacze komputerów pokładowych w samochodach nowszej generacji, zawierające rtęć. Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne.
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,50	Odpady składają się z elektrolitu kwasu siarkowego, szlamu kwasu siarkowego, pozostałości metali ciężkich (ołowiu metalicznego i związków ołowiu), polipropylenu, żelaza. Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10	Odpady te zawierają metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali) stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach. Właściwości: ekotoksyczne.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,40	Odpady składają się z celulozy, skrobi, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, polipropylenu, poliestru. Właściwości: postać stała, palne.
24.	16 01 03	Zużyte opony	10,00	Odpady składają się z kauczuku, wiskozy, węgla, żelaza. Właściwości: palne.
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00	Odpady to materiał ciemny okładzin i klocków hamulcowych, jest to stop żeliwny żelaza. Właściwości: postać stała.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,00	Odpad ma postać cieczy jednorodnej, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Składa się z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego, tlenu, wodoru.  Właściwości: ciekłe.
27.	16 01 17	Metale żelazne	175,00	Są to zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali – zarówno wielkoelementowe, jak i drobne elementy.  Właściwości: stałe, niepalne.
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	76,48	Są to zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: – metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, – metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).  Właściwości: postać stała, niepalne.
29.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,00	Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Są to różne rodzaje tworzywa sztucznego (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.  Właściwości: postać stała, palne.
30.	16 01 20	Szkło	10,00	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu np. szyby z samochodów, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad składa się z kwarcu (piasku kwarcowego), zawiera sól i wapń.  Właściwości: postać stała, kruche, niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
31.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	4,00	<p>Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Są to też wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Skład chemiczny: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru.</p> <p>Właściwości: postać stała, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość, mała przewodność elektryczna i cieplna.</p>
32.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00	<p>Są to odpady gumowe (poza oponami), tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów. Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk.</p> <p>Właściwości: postać stała, palne.</p>
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50	<p>Są to odpady wielomateriałowe odpady składające się głównie ze stopów metali, metali nieżelaznych oraz elementów plastikowych.</p> <p>Właściwości: postać stała.</p>
34.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,80	<p>Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. Składają się z aluminium, miedzi, cyny, ołowiu, PP.</p> <p>Właściwości: postać stała.</p>
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20	<p>Odpad stanowi baterie cynkowo-węglowe, tlenkowo-srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne, akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH). Zalicza się tutaj również baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.</p> <p>Właściwości: palne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	Katalizator składa się z płaszczka ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: postać stała.

\* *odpad niebezpieczny*

## V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów i ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko odbywać się będzie poprzez:

- prowadzenie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami;
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej i surowcowej;
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń;
- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie Zakładu;
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów;
- prowadzenie selektywnego magazynowania odpadów w sposób zapobiegający negatywnemu wpływowi na środowisko, w tym dla środowiska gruntowo-wodnego;
- przestrzeganie procesów technologicznych;
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

## VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

**Tabela nr 2.** Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Gorczenica 91A:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w mauzerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w mauzerach
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
7.	13 07 02*	Benzyna	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w beczkach
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w beczce
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w pojemniku
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyniach drewnianych
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- w beczkach
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyniach drewnianych
18.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
19.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w pojemniku
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyni drewnianej
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w beczce
24.	16 01 03	Zużyte opony	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m - w stosach, na stojakach
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m - w pojemnikach siatkowych
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w beczce

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
27.	16 01 17	Metale żelazne	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m - w kontenerach lub luzem
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m - w pojemnikach siatkowych
29.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m - luzem
30.	16 01 20	Szkło	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m - w kontenerze
31.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m
32.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- luzem
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m
34.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- w pojemnikach siatkowych
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w pojemniku
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyni drewnianej

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

### Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w BDO.

## Przetwarzanie odpadów

### VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

**Tabela nr 3.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	200,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00
<b>ŁĄCZNIE</b>		<b>300,00</b>

\*- odpad niebezpieczny

**Tabela nr 4.** Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,20
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,40
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10
7.	13 07 02*	Benzyna	0,10
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,40
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,06
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,06
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,40
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,20
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,20
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,60

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,30
17.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,20
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,20
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,50
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
22.	16 01 03	Zużyte opony	10,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,00
25.	16 01 17	Metale żelazne	175,00
26.	16 01 18	Metale nieżelazne	76,48
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,00
28.	16 01 20	Szkło	10,00
29.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	4,00
30.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,80
33.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20
34.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10
<b>ŁĄCZNIE</b>			<b>300,00</b>

\*- odpad niebezpieczny

**VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

**Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.**

**R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

**R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04\* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- sprawdzenie kompletności i zgodności z dostarczoną dokumentacją techniczną samochodu przyjmowanego do stacji demontażu;
- ważenie samochodu;
- wydanie zaświadczenia o demontażu pojazdu;
- osuszenie pojazdu z płynów eksploatacyjnych na stanowisku demontażowym;
- wymontowanie z pojazdów elementów i części niebezpiecznych;
- demontaż z pojazdu zasadniczych zespołów i podzespołów na wydzielonych stanowiskach demontażowych;
- podział zdemontowanych części i podzespołów na stanowiskach specjalistycznych z podziałem na części i zespoły przydatne do dalszego wykorzystania, części przeznaczone do recyklingu oraz części do unieszkodliwiania lub odzysku;
- segregacja i magazynowanie części nadających się do ponownego użycia;
- segregacja i magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych, przystosowanych technicznie pojemnikach lub kontenerach, w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się, mieszaniem oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko, w tym przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający skażenie gruntu i wód gruntowych. Proces przetwarzania prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośników oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych, ograniczenie emisji niezorganizowanych do powietrza, gleby i wód oraz minimalizację ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania.

Odpady niebezpieczne wytworzone na stacji demontażu magazynowane będą w garażu typu blaszak w pojemnikach, beczkach, kontenerach, koszach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w wyznaczonych miejscach placu magazynowego w kontenerach, pojemnikach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania, jak i poszczególne opakowania są odpowiednio oznakowane.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

**Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 300 Mg.**

## IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania są działki o numerach ewidencyjnych 34/2, 34/6 oraz 34/8 obręb 0004 Gorczenica, w miejscowości Gorczenica 91A, gm. Brodnica, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie.

**Tabela nr 5.** Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m  - w mauzerach
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
7.	13 07 02*	Benzyna	
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
9.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyniach drewnianych
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- w beczkach
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyniach drewnianych
18.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
19.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w pojemniku
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyni drewnianej
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
23.	16 01 03	Zużyte opony	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m - w stosach, na stojakach
24.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- sektor I i II – plac magazynowy o wymiarach 22 m x 25 m - luzem, nie na boku i nie na dachu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m - w pojemnikach siatkowych
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w beczce
27.	16 01 17	Metale żelazne	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m - w kontenerach lub luzem
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m - w pojemnikach siatkowych
29.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m - luzem
30.	16 01 20	Szkło	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m - w kontenerze
31.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- sektor V – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 15 m
32.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- luzem
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- sektor IV – plac magazynowy o wymiarach 10 m x 10 m
34.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- w pojemnikach siatkowych
35.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w pojemniku
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów – garaż blaszany, o wymiarach 3 m x 6 m - w skrzyni drewnianej

**X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 6.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	50,00	200,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00	100,00
<b>ŁĄCZNIE</b>			<b>150,00</b>	<b>300,00</b>

\*- odpad niebezpieczny

**Tabela nr 7.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	0,20
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,10	0,20
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	0,20
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	0,20
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	0,40
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,025	0,10
7.	13 07 02*	Benzyna	0,025	0,10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,01	0,10
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,025	0,40
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,01	0,06
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,01	0,06
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,20	0,40
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,05	0,20
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,05	0,20
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,10	0,60
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,10	0,30
17.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,05	0,20
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,05	0,20
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	0,20
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,25	1,50
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,01	0,10
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
22.	16 01 03	Zużyte opony	3,00	10,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,25	1,00
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,25	1,00
25.	16 01 17	Metale żelazne	40,00	175,00
26.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,00	76,48
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,00	10,00
28.	16 01 20	Szkło	2,00	10,00
29.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,00	4,00
30.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	5,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15	0,50
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,20	0,80
33.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,025	0,20
34.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,04	0,10
<b>ŁĄCZNIE</b>			<b>61,43</b>	<b>300,00</b>

\*- odpad niebezpieczny

**XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Gorczenica 91A wyznaczono 4 miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

**Tabela nr 8.** Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]	
1.	Sektor I i II – plac magazynowy o powierzchni 550 m <sup>2</sup> (22 m x 25 m), wysokość magazynowania 1,5 m, gęstość nasypowa 0,25 Mg/m <sup>3</sup> w obrębie miejsca wyznaczono drogi technologiczne – 88 m <sup>2</sup> i 40 m <sup>2</sup> po odliczeniu powierzchni zajmowanej przez drogi technologiczne (miejsce magazynowania ma powierzchnię 422 m <sup>2</sup> )	<b>16 01 04*, 16 01 06</b>	<b>158,25</b>	
2.	Sektor IV – plac magazynowy o powierzchni 100 m <sup>2</sup> (10 m x 10 m); w obrębie miejsca wyznaczono drogi technologiczne – 10 m <sup>2</sup> w obrębie miejsca wyznaczono cztery pola odkładcze, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m <sup>3</sup>	pole odkładcze pod dwa kontenery o wymiarach 4 m x 5 m x 2,1 m każdy – łącznie kubatura kontenerów wynosi 84 m <sup>3</sup>	<b>67,20</b>	
		pole odkładcze o powierzchni 20 m <sup>2</sup> (2 m x 10 m), wysokość magazynowania 1,5 m	<b>16 01 03 16 01 12</b>	<b>24,00</b>
		pole odkładcze pod trzy pojemniki siatkowe o wymiarach 1,2 m x 1,0 m x 0,8 m każdy – łącznie kubatura pojemników wynosi 2,88 m <sup>3</sup>	<b>16 01 17 16 02 14 16 02 16</b>	<b>2,304</b>
		pole odkładcze pod beczkę o pojemności 0,05 m <sup>3</sup> (wysokość 0,6 m, średnica 0,4 m)		<b>0,04</b>

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]	
3.	Sektor V – plac magazynowy o powierzchni 150 m <sup>2</sup> (10 m x 15 m); w obrębie miejsca wyznaczono drogi technologiczne – 28 m <sup>2</sup> w obrębie miejsca wyznaczono cztery pola odkładcze, gęstość nasypowa 0,9 Mg/m <sup>3</sup>	pole odkładcze pod dwa kontenery o wymiarach 4 m x 5 m x 2,1 m każdy – łącznie kubatura kontenerów wynosi 84 m <sup>3</sup>	15,60	
		pole odkładcze o powierzchni 18 m <sup>2</sup> (6 m x 3 m), wysokość magazynowania 1,5 m	24,30	
		pole odkładcze pod 20 pojemników siatkowych o wymiarach 1,2 m x 1,0 m x 0,8 m każdy – łącznie kubatura pojemników wynosi 19,2 m <sup>3</sup>	16 01 18 16 01 19 16 01 20 16 01 22 16 01 99	17,28
		pole odkładcze pod dwa kontener o wymiarach 1,5 m x 3 m x 2 m	8,10	
		pole odkładcze pod cztery pojemniki siatkowe o wymiarach 1,2 m x 1,0 m x 0,8 m każdy – łącznie kubatura pojemników wynosi 3,84 m <sup>3</sup>	3,456	
4.	Magazyn odpadów – garaż blaszany, o powierzchni 18 m <sup>2</sup> (3 m x 6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1,2 Mg/m <sup>3</sup> w obrębie miejsca wyznaczono drogi technologiczne - 4 m <sup>2</sup>	13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 09*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 08 02*, 16 01 15, 16 06 04, 16 08 01	33,60	

## XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Sektor I i II – plac magazynowy o powierzchni 550 m <sup>2</sup> (22 m x 25 m), wysokość magazynowania 1,5 m, gęstość nasypowa 0,25 Mg/m <sup>3</sup>	206,25
2.	Sektor IV – plac magazynowy o powierzchni 100 m <sup>2</sup> (10 m x 10 m), wysokość magazynowania 2,1 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m <sup>3</sup>	168,00

<b>Lp.</b>	<b>Miejsce magazynowania odpadów</b>	<b>Całkowita pojemność [Mg]</b>
3.	Sektor V – plac magazynowy o powierzchni 150 m <sup>2</sup> (10 m x 15 m); wysokość magazynowania 2,1 m, gęstość nasypowa 0,9 Mg/m <sup>3</sup>	<b>283,50</b>
4.	Magazyn odpadów – garaż blaszany, o powierzchni 18 m <sup>2</sup> (3 m x 6 m), wysokość miejsca magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1,2 Mg/m <sup>3</sup>	<b>43,20</b>

**XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest:**

- załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla Stacji Demontażu Pojazdów, Gorczenica 91a, 87-300 Brodnica, z lutego 2025 r.;
- kopia postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy z dnia 4 marca 2025 r., znak: PR.5268.4.1.2025.

**XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.**

**U z a s a d n i e n i e**

Wnioskiem z dnia 15 kwietnia 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 24 lipca 2025 r., 31 lipca 2025 r., 25 listopada 2025 r., 21 stycznia 2026 r. oraz pismem, które wpłynęło 2 kwietnia 2026 r., Pan Wojciech Szulc, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Wojciech Szulc, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działek o numerach ewidencyjnych 34/2, 34/6 oraz 34/8, obręb 0004 Gorczenica, w miejscowości Gorczenica 91A, gm. Brodnica, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Wojciecha Szulca, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia

na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 10 lutego 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.13.2025, wystąpił do Wójta Gminy Brodnica o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o numerach ewidencyjnych 34/2, 34/6 oraz 34/8, obręb 0004 Gorczenica, w miejscowości Gorczenica 91A. Wójt Gminy Brodnica nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 10 lutego 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.13.2025, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 3 marca 2026 r., znak: PR.5268.5.1.2026, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy, zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 6 maja 2026 r., znak: WIOŚ-DWO-DZI.7041.1.19.2026.KT, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził „spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w zakresie przetwarzania i wytwarzania odpadów, zlokalizowaną na terenie działek o nr ewid. 34/2, 34/6 oraz 34/8 obręb Gorczenica w miejscowości Gorczenica 91a, 87-301 Brodnica, eksploatowaną przez firmę Wojciech Szulc”.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 81 541,80 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 19 maja 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.13.2025, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z propozycją Strony. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w dniu 5 czerwca 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie

się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Wojciech Szulc  
Wojciech Szulc  
Gorzenica 91A  
87-300 Brodnica
2. Pani Hanna Maria Szulc  
Gorzenica 91A  
87-300 Brodnica
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki  
Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. ks. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Brodnica  
ul. Mazurska 13  
87-300 Brodnica