

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 15 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.25.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Cezarego Tomasza Ihnatowicza, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą PRZEDS. HAND. USŁUG. „AUTO-CZAR” CEZARY TOMASZ IHNATOWICZ, Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo,

o r z e k a m

- I.** Udzielić Panu Cezaremu Tomaszowi Ihnatowiczowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą PRZEDS. HAND. USŁUG. „AUTO-CZAR” CEZARY TOMASZ IHNATOWICZ, Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo (NIP 5562197660, REGON 092348987), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na działce o numerze ewidencyjnym 164/25 w miejscowości Wielowieś 2A, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działki o numerze ewidencyjnym 164/25 w miejscowości Wielowieś 2A, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych. W skład sektora wchodzi waga samochodowa o skali ważenia powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor zlokalizowany będzie na szczelnej, utwardzonej powierzchni 229 m², z zachowaniem pola manewrowego. Pojazdy magazynowane będą w obszarze

magazynowania nazwanym O.4. Sektor wyposażony będzie w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów oraz sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektory usytuowane będą w hali o konstrukcji stalowej. Budynek posiadać będzie szczelne, utwardzone podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych, które poprzez separator substancji ropopochodnych kierowane będą do sieci kanalizacyjnej.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne (spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694)) - oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - zawierające materiały wybuchowe,
 - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla zdrowia (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub

recyklingu albo unieszkodliwienia wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany będzie w dwóch odrębnych pomieszczeniach budynku stacji demontażu pojazdów, który zabezpiecza elementy przeznaczone do ponownego użycia przed wpływem warunków atmosferycznych. Sektor wyposażony będzie w odpowiednie regały i pojemniki do przechowywania części zamiennych przeznaczonych na sprzedaż.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor podzielony będzie na następujące obszary:

- O.1 - obszar magazynowania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowany w metalowym kontenerze na placu zewnętrznym, wyposażonym w odpowiednie pojemniki, beczki,
- O.2 – obszar magazynowania tworzyw sztucznych, zlokalizowany jest na placu składowym o powierzchni 17 m²,
- O.3 – obszar magazynowania opon w kontenerze stalowym o pojemności 34 m³,
- O.5 – obszar magazynowania złomu na powierzchni 32 m²,
- O.6 – wydzielony obszar magazynowania szyb samochodowych,
- O.7 – wydzielony obszar magazynowania metali nieżelaznych.

Stacja spełnia minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Wielowieś 2A, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

W trakcie eksploatacji instalacji będą przetwarzane i wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Użytkowanie instalacji będzie wiązało się również z powstawaniem ścieków bytowych i przemysłowych. Procesy transportu, załadunku i demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także załadunek wytworzonych odpadów, będzie źródłem hałasu. Źródłem emisji substancji do powietrza będzie ruch pojazdów na terenie stacji.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne (zawierające siarkę, azot, tlen). Właściwości: HP 3, HP 4, HP 14.
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,80	Skład: bawełna, włókna poliestrowe oraz celuloza, czyściwo zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz sorbent powstały podczas usuwania rozlanych płynów. Właściwości: HP 4.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00	Skład: celuloza, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki żelaza. Właściwości: HP 7, HP 11.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,60	Skład: metale, szkło i tworzywa sztuczne oraz rtęć. Właściwości: HP 5, HP 6, HP 10, HP 14.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,20	Skład: kondensatory, które mogą zawierać oleje w skład których wchodzi PCB. Właściwości: HP 6, H 14.
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,50	Skład: tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa. Właściwości: HP 1.
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,20	Skład: krzem, azbest. Właściwości: HP 5, HP 7, HP 14.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4,50	Skład: mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli. Właściwości: HP 3, HP 5, HP 6, HP 14.
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,00	Skład: wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji. Właściwości: HP 3, HP 5, HP 14.
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,00	Skład: mieszanina propanu i butanu, metale, tworzywa sztuczne. Właściwości: HP 1, HP 3.
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,50	Skład: gaz (azot, dwutlenek węgla) tkaniny naturalne i syntetyczne. Właściwości: HP 14.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	Skład: tworzywa sztuczne i ich mieszaniny, szkło, metal, związki ołowiu, rtęci, kadmu, bromu, chromu i niklu używane w elementach urządzeń elektronicznych. Właściwości: HP 14.
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45,00	Skład: ołów i kwas siarkowy, związki ołowiu, tworzywa typu bakelit lub PE, gazy w których skład wchodzi chloro bromo- i fluoropochodne węglowodorów (głównie metanu lub etanu), obudowa z tworzywa sztucznego/ metalu, możliwe elementy szklane. Właściwości: HP 5, HP 6, HP 14.
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00	Skład: kadm, nikiel oraz elektrolity w postaci kwasów lub zasad (baterie alkaliczne). Właściwości: HP 5, HP 6, HP 14.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,00	Skład: metale szlachetne (platyna, rod), może zawierać metale przejściowe takie jak: skand, wanad, mangan, kobalt, miedź, itr, niob, hafn, wolfram, tytan, chrom, żelazo, nikiel, cynk, cyrkon, molibden, tantal. Właściwości: HP 5, HP 8, HP 14.
Odpady inne niż niebezpieczne				
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,80	Skład: bawełna, celuloza, dolomit. Właściwości: stan kupienia stały, łatwopalne.
20.	16 01 03	Zużyte opony	68,00	Skład: kauczuki syntetyczne, kauczuk naturalny, napelniacze, oleje aromatyczne, siarka. Właściwości: palny.
21.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11*	2,00	Skład: żywice termoutwardzalne, elastomery syntetyczne, włókna metalowe i organiczne, modyfikatory tarcia. Właściwości: niepalny.
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14*	8,00	Skład: alkohole w tym najczęściej glikol propylenowy lub etylenowy. Właściwości: postać ciekła, barwa zależna od dodatków (na ogół przezroczyste lub błękitne).
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,00	Skład: składa się głównie ze stopów żelaza i stali. Właściwości: niepalny.
24.	16 01 17	Metale żelazne	1310,00	Skład: elementy konstrukcyjne i karoserii składające się głównie ze stopów żelaza, stali. Właściwości: niepalny.
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	60,00	Skład: metale, miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna, ołów i inne. Właściwości: ciało stałe, niepalny.
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00	Skład: polietylen, polistyren, politeraftalan etylenu, poliuretan, polichlorek winylu. Właściwości: palny.
27.	16 01 20	Szkło	60,00	Skład: krzemionka. Właściwości: niepalne, bezwonne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	45,00	Skład: wykonane z metali, tworzyw i polimerów. Właściwości: palny, bezwonny.
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	45,00	Skład: szkło - krzemian sodu i wapnia, tlenki: boru, glinu, cynku, dolomitu, wapnia, aluminium, argonu, krzemu, glinu, miedzi, cynku, cyny. Odpady składają się z gumy, stali, laminatów włókna szklanego, tworzywa sztucznego w tym PVC, polipropylenu, polistyrenu Właściwości: palny, bezwonny.
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,50	Skład: może zawierać metale przejściowe takie jak: skand, wanad, mangan, kobalt, miedź, itr, niob, hafn, wolfram, tytan, chrom, żelazo, nikiel, cynk, cyrkon, molibden, tantal. Właściwości: ma postać stałą, niepalny.
31.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2,00	Skład: metale przejściowe i ich związki, stal, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Właściwości: neutralne.

*- odpad niebezpieczny

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu odbywać się będzie poprzez:

- optymalne wykorzystanie materiałów oraz elementów przeznaczonych do ponownego użycia,
- przestrzeganie parametrów procesu technologicznego,
- kontrolowanie ilości powstających odpadów,
- kontrolowanie rodzajów powstających odpadów,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- dbałość o sprzęt i wyposażenie wykorzystywane na stacji demontażu pojazdów,
- dbałość o obiekty budowlane na stacji demontażu pojazdów,
- serwisowanie sprzętów wykorzystywanych na stacji demontażu pojazdów oraz usuwanie usterek,
- unowocześnianie urządzeń i maszyn wykorzystywanych na stacji demontażu pojazdów,
- zbieranie odpadów w sposób selektywny, dokonując wstępnej segregacji frakcji przeznaczonych do odzysku. Na terenie stacji obowiązywać będzie bezwzględny zakaz mieszania odrębnie zebranych rodzajów odpadów, w tym łączenia odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne. Odpady będą przechowywane w szczelnych opakowaniach lub dedykowanych pojemnikach,

- w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz ograniczający negatywne oddziaływanie na otoczenie,
- magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania, rozlania,
 - magazynowanie odpadów w szczelnie zamkniętych opakowaniach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w nich substancji. Zastosowane zabezpieczenia muszą skutecznie zapobiegać przypadkowemu rozproszeniu lub wyciekowi odpadów, zarówno podczas ich składowania, jak i w trakcie operacji załadunkowych oraz transportowych.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Odpady będą podlegać selektywnemu magazynowaniu czasowemu, realizowanemu w oparciu o obowiązujące standardy ochrony środowiska oraz wymogi bezpieczeństwa i higieny pracy. Proces magazynowania odbywać się będzie w wyznaczonych, odpowiednio oznakowanych strefach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych. Infrastruktura magazynowa będzie wyposażona w nieprzepuszczalne, utwardzone podłoże, zapewniające pełną izolację od środowiska gruntowo-wodnego, a także w sorbenty do neutralizacji wycieków oraz systemy zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Odpady niebezpieczne będą gromadzone w wydzielonej, dedykowanej strefie magazynowej, wyposażonej w dedykowane środki do neutralizacji ewentualnych wycieków. Po uzyskaniu wymaganych partii logistycznych, odpady będą przekazywane do procesów odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom trzecim, legitymującym się aktualnymi decyzjami administracyjnymi w zakresie gospodarowania odpadami.

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener ustawiony na placu
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, w beczkach, workach typu big-bag lub luzem w uporządkowany sposób.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - w pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach
20.	16 01 03	Zużyte opony	- obszar magazynowania O.3 - obszar magazynowania opon - luzem w stalowym kontenerze o pojemności 34 m³, ustawionym w wydzielonym miejscu na placu
21.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - luzem, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
24.	16 01 17	Metale żelazne	- obszar magazynowania O.5 - magazynowanie odpadów złomu, - odpady będą magazynowane w metalowym kontenerze o pojemności 30 m³ oraz luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	- obszar magazynowania O.7 - magazynowanie odpadów metali kolorowych - odpady będą magazynowane w workach typu big-bag na wydzielonym obszarze na placu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- obszar magazynowania O.2 - magazynowanie tworzyw sztucznych - odpady będą magazynowane luzem w stosach na wyznaczonym obszarze magazynowania tworzyw sztucznych.
27.	16 01 20	Szkło	- obszar magazynowania O.6 - magazynowanie szyb samochodowych - odpady będą magazynowane w pojemnikach typu Mauzer w wydzielonej części placu.
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- obszar magazynowania O.2 - magazynowanie tworzyw sztucznych - odpady będą magazynowane w pojemnikach, workach typu big-bag na wyznaczonym obszarze magazynowania tworzyw sztucznych.
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach
31.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

*- odpad niebezpieczny

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Magazynowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów odbywać się będzie w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w BDO.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1350,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	450,00
ŁĄCZNIE:			1800,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,60
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,20
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,50
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,20
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4,50
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,00
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	4,00
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45,00
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00
17.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,00
odpady inne niż niebezpieczne			
18.	16 01 03	Zużyte opony	68,00
19.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,00
20.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	8,00
21.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	4,00
22.	16 01 17	Metale żelazne	1310,00
23.	16 01 18	Metale nieżelazne	60,00
24.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
25.	16 01 20	Szkło	60,00
26.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	45,00
27.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	45,00
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,50
29.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2,00
ŁĄCZNIE			1800,00

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 164/25 w miejscowości Wielowieś 2A, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Pojazdy wycofane z eksploatacji będą przetwarzane w procesach odzysku:

- **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Proces ten będzie obejmował demontaż przyjętych odpadów w postaci wyeksploatowanych pojazdów.

- **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 1800,00 Mg.

Proces technologiczny przetwarzania pojazdów wycofanych z eksploatacji składa się z następujących operacji:

- ważenie pojazdów,
- oględziny pojazdów celem sprawdzenia zgodności z dokumentacją, unieważnienie tablic rejestracyjnych i dowodu rejestracyjnego, wystawienie zaświadczenia o demontażu – sektor przyjęć pojazdów,
- tymczasowe magazynowanie pojazdów w oczekiwaniu na demontaż – sektor magazynowania przyjętych pojazdów O.4,
- usunięcie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów: paliw i płynów eksploatacyjnych, filtra oleju, akumulatora i ewentualnie baterii, urządzeń elektrycznych zawierających niebezpieczne elementy, elementów zawierających rtęć bądź PCB, zbiornika z gazem bez jego opróżniania, elementów wybuchowych (np. poduszki powietrzne), okładzin hamulcowych zawierających azbest, zużytych katalizatorów,
- umieszczenie odpadów niebezpiecznych w odpowiednio oznakowanych pojemnikach magazynowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych O.1,
- wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- umieszczenie części i akcesoriów przeznaczonych do ponownego użycia w magazynie części,
- wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku lub recyklingu: szyb, opon, odpadów zawierających metale nieżelazne.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania będzie teren działki o numerze ewidencyjnym 164/25 w miejscowości Wielowieś 2A, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, w beczkach, workach typu big-bag lub luzem w uporządkowany sposób
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
5.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- obszar magazynowania O.4 - sektor magazynowania przyjętych pojazdów - pojazdy magazynowane będą luzem, nie na boku i nie na dachu, jeden obok drugiego
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - w pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - w pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach
Odpady inne niż niebezpieczne			
19.	16 01 03	Zużyte opony	- obszar magazynowania O.3 - obszar magazynowania opon - luzem w stalowym kontenerze o pojemności 34 m ³ , ustawionym w wydzielonym miejscu na placu
20.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- obszar magazynowania O.4 - sektor magazynowania przyjętych pojazdów - pojazdy magazynowane będą luzem, nie na boku i nie na dachu, jeden obok drugiego
21.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener ustawiony na placu
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener ustawiony na placu - luzem, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
24.	16 01 17	Metale żelazne	- obszar magazynowania O.5 – magazynowanie odpadów złomu - odpady będą magazynowane w metalowym kontenerze o pojemności 30 m ³ oraz luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	- obszar magazynowania O.7 - magazynowanie odpadów metali kolorowych odpady będą magazynowane w workach typu big-bag na wydzielonym obszarze na placu.
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- obszar magazynowania O.2 - magazynowanie tworzyw sztucznych - odpady będą magazynowane luzem w stosach na wyznaczonym obszarze magazynowania tworzyw sztucznych.
27.	16 01 20	Szkło	- obszar magazynowania O.6 – magazynowanie szyb samochodowych - odpady będą magazynowane w pojemnikach typu Mauzer w wydzielonej części placu.
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- obszar magazynowania O.2 - magazynowanie tworzyw sztucznych
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- odpady będą magazynowane w pojemnikach, workach typu big-bag na wyznaczonym obszarze magazynowania tworzyw sztucznych.
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- obszar magazynowania O.1 - magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener ustawiony na placu - odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach
31.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

*- odpad niebezpieczny

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	35,00	1350,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	7,00	450,00
ŁĄCZNIE			42,00	1800,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00	20,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,02	1,00
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,80	5,00
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,60
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,02	0,50
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,02	0,20
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,20	4,50
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,60	8,00
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	0,20	4,00
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,02	0,50
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02	1,00
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	45,00
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,02	1,00
17.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,02	1,00
odpady inne niż niebezpieczne				
18.	16 01 03	Zużyte opony	5,98	68,00
19.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,40	2,00
20.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60	8,00
21.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,40	4,00
22.	16 01 17	Metale żelazne	54,00	1310,00
23.	16 01 18	Metale nieżelazne	40,00	60,00
24.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4,00	100,00
25.	16 01 20	Szkło	5,70	60,00
26.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,00	45,00
27.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	3,06	45,00
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,20	1,50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
29.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,20	2,00
ŁĄCZNIE			92,56	1800,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Wielowieś 2A, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, wyznaczono 7 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Obszar magazynowania O.4 – sektor magazynowania przyjętych pojazdów o powierzchni 229 m ² , waga jednego pojazdu – 1,1 Mg powierzchnia, jaką zajmuje jeden pojazd - 6 m ² , pojazdy magazynowane będą jednowarstwowo	16 01 04*, 16 01 06	42,00
2.	Obszar magazynowania O.1. – magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener o powierzchni 15 m ² (6 m x 2,5 m), wysokość kontenera 2,9 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³	13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 08 02*, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 08 01, 16 08 03	43,50
3.	Obszar magazynowania O.2. – magazynowanie tworzyw sztucznych – powierzchnia magazynowania 17 m ² , wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,80 Mg/m ³ , pryzma	16 01 19, 16 01 22, 16 01 99	9,06
4.	Obszar magazynowania O.3. – magazynowanie opon – kontener o pojemności 34 m ³ , gęstość nasypowa 0,176 Mg/m ³	16 01 03	5,98

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
5.	Obszar magazynowania O.5. – magazynowanie złomu – plac magazynowy o powierzchni 32 m ² Miejsce magazynowania podzielone jest na dwie części: - kontener o powierzchni 17 m ² i o pojemności 34 m ³ - pozostała część placu magazynowego o powierzchni 15 m ² , wysokość magazynowania w tej części - 4 m, magazynowanie w pryzmie Gęstość nasypowa w obu częściach - 1,00 Mg/m ³	16 01 17	54,00
6.	Obszar magazynowania O.6. – magazynowanie szyb samochodowych o powierzchni 2 m ² , magazynowanie w 2 szt. pojemników (mauzery) o pojemności 1,5 m ³ każdy, gęstość nasypowa 1,90 Mg/m ³	16 01 20	5,70
7.	Obszar magazynowania O.7. – magazynowanie odpadów metali nieżelaznych o powierzchni 40 m ² , magazynowanie w 20 szt. big-bagów o pojemności 2 m ³ każdy, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³	16 01 18	40,00

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Obszar magazynowania O.4 – sektor magazynowania przyjętych pojazdów o powierzchni 229 m ² , waga jednego pojazdu – 1,1 Mg powierzchnia, jaką zajmuje jeden pojazd - 6 m ² , pojazdy magazynowane będą jednowarstwowo	16 01 04*, 16 01 06	42,00
2.	Obszar magazynowania O.1. – magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener o powierzchni 15 m ² (6 m x 2,5 m), wysokość kontenera 2,9 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³	13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 08 02*, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 08 01, 16 08 03	43,50
3.	Obszar magazynowania O.2. – magazynowanie tworzyw sztucznych – powierzchnia magazynowania 17 m ² , wysokość miejsca magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,80 Mg/m ³	16 01 19, 16 01 22, 16 01 99	27,20
4.	Obszar magazynowania O.3. – magazynowanie opon – kontener o pojemności 34 m ³ , gęstość nasypowa 0,176 Mg/m ³	16 01 03	5,98

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
5.	Obszar magazynowania O.5. – magazynowanie złomu – plac magazynowy o powierzchni 32 m ² Miejsce magazynowania podzielone jest na dwie części: - kontener o powierzchni 17 m ² i o pojemności 34 m ³ - pozostała część placu magazynowego o powierzchni 15 m ² , wysokość miejsca magazynowania w tej części - 4 m Gęstość nasypowa w obu częściach - 1,00 Mg/m ³	16 01 17	94,00
6.	Obszar magazynowania O.6. – magazynowanie szyb samochodowych o powierzchni 2 m ² , magazynowanie w 2 szt. pojemników (mauzery) o pojemności 1,5 m ³ każdy, gęstość nasypowa 1,90 Mg/m ³	16 01 20	5,70
7.	Obszar magazynowania O.7. – magazynowanie odpadów metali nieżelaznych o powierzchni 40 m ² , magazynowanie w 20 szt. big-bagów o pojemności 2 m ³ każdy, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³	16 01 18	40,00

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest

- **załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla P.H.U. Auto-Czar Cezary Ihnatowicz, Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo, z kwietnia 2025 r.;**
- **kopia postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 4 lipca 2025 r., znak: PZ.5260.37.2025.1.AK.JS**

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 9 października 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 29 maja 2025 r., 14 października 2025 r., oraz 4 listopada 2025 r., Pan Cezary Tomasz Ihnatowicz, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą PRZEDS. HAND. USŁUG. „AUTO-CZAR” CEZARY TOMASZ IHNATOWICZ, Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na działce o numerze ewidencyjnym 164/25 zlokalizowanej w miejscowości Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo.

Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu”, dla wydania której organem właściwym jest marszałek województwa w rozumieniu ww. artykułu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Ponadto zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym

do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Tutejszy Organ stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 3 grudnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.25.2024 wystąpił do Burmistrza Gniewkowa o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na działce o numerze ewidencyjnym 164/25 zlokalizowanej w miejscowości Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo.

Burmistrz Gniewkowa postanowieniem z dnia 9 grudnia 2025 r., znak: OŚ.6234.8.2025.AS wyraził pozytywną opinię dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami Panu Cezaremu Tomaszowi Ihnatowiczowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe „Auto-Czar” Cezary Tomasz Ihnatowicz z siedzibą w Wielowsi 2A, 88-140 w związku z wydaniem pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działce o numerze ewidencyjnym 164/25 obręb Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 3 grudnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.25.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 16 grudnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.210.2025.AKD Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe „AUTO-CZAR” Cezary Tomasz Ihnatowicz, Wielowieś 2A, 88-140 Gniewkowo.

Postanowieniem z dnia 5 stycznia 2026 r., znak: PZ.5260.62.2025.2026.3.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 31 966,00 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 21 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.25.2024, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z propozycją Strony. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w dniu 27 stycznia 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie

się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Łukasz Malinowski
F.H.U. „Eko Luk”
ul. Wronia 61c
97-300 Piotrków Trybunalski
- pełnomocnik Pana Cezarego Tomasza Ihnatowicza
PRZEDS. HAND. USŁUG. „AUTO-CZAR”
CEZARY TOMASZ IHNATOWICZ
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski
Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Gniewkowa
ul. 17 Stycznia 11
88-140 Gniewkowo