

Toruń, dnia 17 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.2.31.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz w związku z § 1 i nast. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r. poz. 796), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez T.K.J. Matuszewski Sp. j., ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

- I. Udzielić T.K.J. Matuszewski Sp. j., ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz (NIP 8761002755, REGON 870271461) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 8/69, 8/71, 8/75, 8/112 obręb 0137 oraz 24/43, 24/46, 24/48 obręb 0138, ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz, gm. m. Grudziądz, pow. m. Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

- II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

T.K.J. Matuszewski Sp. j. prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów budowlanych oraz metali żelaznych i nieżelaznych w instalacjach:

- 1) Instalacja do przerobu odpadów budowlanych;
- 2) Instalacja do przerobu metali żelaznych i nieżelaznych.

Każda z ww. instalacji może funkcjonować niezależnie od siebie.

Instalacje oraz wykorzystywane w niej urządzenia, będą utrzymywane w sprawności technicznej. Na bieżąco będzie prowadzona konserwacja i naprawa urządzeń.

- II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja Instalacji, wchodzących w skład Zakładu położonego przy ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz, na terenie działek o nr ewid. 8/69, 8/71, 8/75, 8/112 obręb 0137 oraz 24/43, 24/46, 24/48 obręb 0138, gm. m. Grudziądz, pow. m. Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie.

II.3. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania – Instalacja do przerobu odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,00	Odpady w postaci płynnej. Jest to mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Główne pierwiastki: węgiel i wodór. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających mogących zawierać m. in. siarkę, azot, cynk, fosfor, wapń, magnez. Zwykle ma postać żółtawej lub czerwonej, gęstej cieczy. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	8,00	Odpad w postaci płynnej. Jest to mieszanina powstająca w procesie syntezy chemicznej. Podstawowy skład chemiczny: węgiel i wodór, tlen (w estrach), estry, polialfaolefiny, glikole polialkilenowe. Mogą ponadto zawierać fosfor, siarkę, cynk, wapń, krzem, azot w dodatkach uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	8,00	Odpad w postaci żółtawej, gęstej cieczy. Są to głównie oleje mineralne wytwarzane na bazie rafinacji ropy naftowej, których podstawowy skład chemiczny to: węgiel, wodór oraz fosfor, siarka, cynk, azot, tlen, chlor, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne. Są to również oleje wodno-glikolowe, których główne związki chemiczne to glikol i woda. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,00	Odpad w postaci płynnej. Olej odpadowy – przepracowany. Mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Podstawowy skład chemiczny: węgiel, wodór, tlen (w estrach), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, estry, polialfaolefiny, glikole polialkilenowe, związki chlorowcoorganiczne. Mogą zawierać: fosfor, siarkę, cynk, wapń, krzem, azot, bor, molibden. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	8,00	Odpad w postaci stałej, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Są to m.in.: czyściwa, sorbenty, filtry powietrza, zanieczyszczone materiały włókiennicze z domieszką tekstyliów i elementów skórzanych. Skład chemiczny to: bawełna, celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: łatwopalne, drażniące, ekotoksyczne.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: łatwopalne.
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	145 000,00	Odpad w postaci stałej powstający z przetwarzania odpadów betonu gruzu betonowego oraz zmieszanych odpadów z betonu, gruzu ceglanego. Właściwości: obojętne.
8.	17 01 02	Gruz ceglany	100 000,00	Odpad w postaci stałej powstający z przetwarzania odpadów gruzu ceglanego oraz zmieszanych odpadów z betonu, gruzu ceglanego. Skład: glina, wapń, piasek, cement, inne surowce mineralne. Właściwości: obojętne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	97 000,00	Odpad w postaci stałej pochodzący z przerobu odpadów gruzu i odpadów innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia Odpady zawierają niewielkie ilości tworzyw sztucznych, gumy, piasku, drewna. Właściwości: obojętne.
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	97 000,00	Odpad w postaci stałej pochodzący z przerobu odpadów gruzu i odpadów innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia Odpady zawierają niewielkie ilości tworzyw sztucznych, gumy, piasku, drewna, bitumu. Właściwości: palne.
11.	17 02 02	Szkło	2 500,00	Odpady szkła powstające w wyniku doczyszczania odpadów budowlanych oraz metali, składający się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), węgla sodu i węgla wapnia oraz pigmentów. Właściwości: niepalne.
12.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000,00	Odpady w postaci stałej pochodzące z przerobu odpadów budowlanych, remontów lub budowy dróg. Bitum – mieszanina substancji organicznych stałych lub ciekłych o dużej lepkości, zwykle czarna lub brunatno czarna, zawierająca bituminy naturalne lub sztuczne. Bitumin – mieszanina różnych węglowodorów oraz związków organicznych o dużej łącznej zawartości wodoru, zawierających również siarkę, tlen lub azot. Właściwości: palne.
13.	17 03 80	Odpadowa papa	99 000,00	Odpady budowlane w postaci stałej. Składające się z włókniny lub tkaniny poliestrowej, welonu szklanego, tkaniny lub włókniny szklanej, tektury, masy asfaltowej (bitumicznej), wypełniaczy mineralnych, bazaltu, skalenia, piasku. Właściwości: palne.
14.	17 04 05	Żelazo i stal	100 000,00	Skład chemiczny: żelazo i jego stopy z pierwiastkami węgla, manganu, siarki krzemu, chromu, niklu. Z powodu podatności na korozję mogą zawierać tlenki. Właściwości: postać stała, niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
15.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	97 000,00	Skład chemiczny: potas, sód, wapń, magnez, węgiel, azot, fosfor, tlen, siarka, wodór, bor, miedź, cynk, mangan, żelazo, molibden, krzem, glin, chlor. Właściwości: niepalne.
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00	Odpady powstające w wyniku przetwarzania izolacyjnych odpadów budowlanych. Odpady w postaci stałej zawierający składniki mineralne, organiczne. Odpady mogą zawierać pozostałości tworzyw sztucznych, wełny mineralnej, styropianu. Właściwości: palne.
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	3 000,00	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych. Odpady w postaci stałej zawierający składniki mineralne, organiczne. Odpady mogą zawierać pozostałości tworzyw sztucznych, wełny mineralnej, styropianu, gruzu, piasku, drewna, szkła. Właściwości: palne.
18.	19 12 01	Papier i tektura	500,00	Odpad stały, składający się z włókien organicznych, celulozy, substancji niewłóknistych – wypełniacze organiczne: np. skrobia i wypełniacze nieorganiczne – mineralne kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Właściwości: palne.
19.	19 12 02	Metale żelazne	4 750,00	Skład chemiczny: żelazo i jego stopy z pierwiastkami węgla, manganu, siarki, krzemu, chromu, niklu. Z powodu podatności na korozję mogą zawierać tlenki. Właściwości: postać stała, niepalne.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 750,00	Skład chemiczny: metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy; metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy; metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne) Właściwości: postać stała, niepalne.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 750,00	Odpady gumy i różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Skład chemiczny: polimery węglowodorowe naturalne i syntetyczne, kauczuk.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
				naturalny i syntetyczny, żywice, kleje, guma. Zawierają dodatki barwników, pigmentów, stabilizatorów, napelniaczy, plastifikatorów, antyutleniaczy, związki fluoru, chrom. Właściwości: postać stała, palne.
22.	19 12 05	Szkło	2 000,00	Odpady szkła powstające w wyniku doczyszczania odpadów budowlanych oraz metali. Odpad w postaci stałej, składający się w głównej mierze z: kwarcu (piasku kwarcowego), węglanu sodu i węglanu wapnia oraz pigmentów. Właściwości: obojętne.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,00	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Właściwości: postać stała, palne.
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	90 000,00	Skład chemiczny: minerały skałotwórcze (kwarc, skalenie, amfibole, pirokseny, miki, kalcyt, dolomit), minerały ilaste, oliwiny. Większość z nich to krzemiany lub glinokrzemiany. Kamienie używane w budownictwie; granit, piaskowiec, marmur, łupki, gnejs i serpentynit oraz piaski: kwarcowe (SiO_2) wapienne lub węglanowe (główny składnik: kalcyt, rzadziej aragonit CaCO_3), poliminerálne, wulkaniczne. W piaskach znajdować się mogą domieszki miki (łyszczyków), chlorytów, glaukonitu, węgla, substancji humusowych. Właściwości: postać stała, niepalne.
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 650,00	Odpad w postaci stałej. Otrzymywane odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, piasku, kamieni, tekstyliów, szkła, gumy, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Właściwości: palne.

Tabela nr 2. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania – Instalacja do przerobu metali żelaznych i nieżelaznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8,00	Odpady w postaci płynnej. Jest to mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Główne pierwiastki: węgiel i wodór. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających mogących zawierać m. in. siarkę, azot, cynk, fosfor, wapń, magnez. Zwykle ma postać żółtawej lub czerwonej, gęstej cieczy. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	8,00	Odpad w postaci płynnej. Jest to mieszanina powstająca w procesie syntezy chemicznej. Podstawowy skład chemiczny: węgiel i wodór, tlen (w estrach), estry, polialfaolefiny, glikole polialkilenowe. Mogą ponadto zawierać fosfor, siarkę, cynk, wapń, krzem, azot w dodatkach uszlachetniających. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	8,00	Odpad w postaci żółtawej, gęstej cieczy. Są to głównie oleje mineralne wytwarzane na bazie rafinacji ropy naftowej, których podstawowy skład chemiczny to: węgiel, wodór oraz fosfor, siarka, cynk, azot, tlen, chlor, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,00	Odpad w postaci płynnej. Olej odpadowy – przepracowany. Mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Podstawowy skład chemiczny: węgiel, wodór, tlen, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, estry, polialfaolefiny, glikole polialkilenowe, związki chlorowcoorganiczne. Mogą zawierać: fosfor, siarkę, cynk, wapń, krzem, azot, bor, molibden. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	8,00	Odpad w postaci stałej, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Są to m.in.: czyściwa, sorbenty, filtry powietrza, zanieczyszczone materiały włókiennicze z domieszką tekstyliów
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki). Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: łatwopalne.
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	29 000,00	Skład chemiczny: żelazo i jego stopy z pierwiastkami węgla, manganu, siarki krzemu, chromu, niklu. Z powodu podatności na korozję mogą zawierać tlenki. Właściwości: postać stała, niepalne.
8.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	29 000,00	Odpad w postaci stałej, składające się z metali nieżelazne i ich stopów, metali lekkich, metali ciężkich. Właściwości: niepalne.
9.	19 12 02	Metale żelazne	29 000,00	Skład chemiczny: żelazo i jego stopy z pierwiastkami węgla, manganu, siarki krzemu, chromu, niklu. Z powodu podatności na korozję mogą zawierać tlenki. Właściwości: postać stała, niepalne.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	29 000,00	Skład chemiczny: metale lekkie i ich stopy; metale ciężkie i ich stopy; metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu. Właściwości: postać stała, niepalne.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,00	Odpady gumy i różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Skład chemiczny: polimery węglowodorowe naturalne i syntetyczne, kauczuk naturalny i syntetyczny, żywice, kleje, guma. Zawierają dodatki barwników, pigmentów, stabilizatorów, napelnaczy, plastifikatorów, antyutleniaczy, związki fluoru, chrom. Właściwości: postać stała, palne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
10.	19 12 05	Szkło	500,00	Odpady szkła powstające w wyniku doczyszczania odpadów budowlanych oraz metali. Odpad w postaci stałej, składający się w głównej mierze z: kwarcu (piasku kwarcowego), węglanu sodu i węglanu wapnia oraz pigmentów. Właściwości: obojętne.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,00	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Właściwości: postać stała, palne.
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,00	Skład chemiczny: minerały skałotwórcze: kwarc, skalenie, amfibole, pirokseny, miki, kalcyt, dolomit, minerały ilaste, oliwiny. Kamienie używane w budownictwie: granit, piaskowiec, marmur, łupki, gnejs i serpentynit oraz piaski: kwarcowe (SiO_2) wapienne lub węglanowe (główny składnik: kalcyt, rzadziej aragonit CaCO_3), polimineralne, wulkaniczne. W piaskach znajdować się mogą domieszki łyszczyków, chlorytów, glaukonitu, węgla, substancji humusowych. Właściwości: postać stała, niepalne.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,00	Odpad w postaci stałej. Otrzymywane odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, piasku, kamieni, tekstyliów, szkła, gumy, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych.

II.4. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez:

- zmniejszenie ilości zużywanych materiałów eksploatacyjnych,
- kontrolę zużycia oraz sposób postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym,
- systematyczne szkolenia pracowników w zakresie gospodarki odpadami,

- magazynowanie odpadów w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa, w tym w sposób bezpieczny dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska,
- przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom,
- monitoring wizyjny spełniający wymagania rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów.

II.5. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone odpady w momencie uzbierania ilości transportowych będą przekazywane kolejnemu posiadaczowi odpadów, uprawnionemu do gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

II.6. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- wyznaczone miejsca w budynku magazynowym oraz zadaszonej wiaty, miejsce zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych: szczelne pojemniki, wykonane z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- wyznaczone miejsca w budynku magazynowym oraz zadaszonej wiaty, miejsce zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych: pojemniki, worki typu big-bag, kontenery
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach
8.	17 01 02	Gruz ceglany	
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach, kontenery, worki typu big-bag, pojemniki
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania nr 2: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
11.	17 02 02	Szkło	- miejsce magazynowania nr 1: kontenery, pojemniki, skrzynie, palety, luzem na placu
12.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
13.	17 03 80	Odpadowa papa	
14.	17 04 05	Żelazo i stal	- miejsce magazynowania nr 5, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big -bag, luzem
15.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach, kontenery, worki typu big-bag, pojemniki
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01i 17 06 03	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	- miejsce magazynowania nr 8: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
19.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
20.	19 12 01	Papier i tektura	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
21.	19 12 02	Metale żelazne	- miejsce magazynowania nr 4, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- miejsce magazynowania nr 3, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
24.	19 12 05	Szkło	- miejsce magazynowania nr 1: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
25.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- miejsce magazynowania nr 2, 3: kontenery, pojemniki, worki typu big -bag
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- miejsce magazynowania nr 3 i 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem

*odpad niebezpieczny

Przetwarzanie odpadów

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w Instalacji do przerobu odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	100 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100 000,00
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100 000,00
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100 000,00
7.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000,00
8.	17 03 80	Odpadowa papa	100 000,00
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100 000,00
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100 000,00
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100 000,00
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100 000,00
13.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100 000,00
14.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100 000,00
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100 000,00
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,00
Łącznie			313 000,00

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku, w procesie R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w Instalacji do przerobu odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	145 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	100 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	97 000,00
4.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	97 000,00
5.	17 02 02	Szkło	2 500,00
6.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
7.	17 03 80	Odpadowa papa	99 000,00
8.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000,00
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	97 000,00
10.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000,00
12.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
13.	19 12 02	Metale żelazne	4 750,00
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 750,00
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 750,00
16.	19 12 05	Szkło	2 000,00
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,00
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	90 000,00
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 650,00
Łącznie			313 000,00

Tabela nr 6. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali, w Instalacji do przerobu metali żelaznych i nieżelaznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 10	Odpady metalowe	29 000,00
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	29 000,00
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	29 000,00
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	29 000,00
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	29 000,00
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	29 000,00
7.	15 01 04	Opakowania z metali	29 000,00
8.	16 01 17	Metale żelazne	29 000,00
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	29 000,00
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	29 000,00
11.	17 04 02	Aluminium	29 000,00
12.	17 04 03	Ołów	29 000,00
13.	17 04 04	Cynk	29 000,00
14.	17 04 05	Żelazo i stal	29 000,00
15.	17 04 06	Cyna	29 000,00
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	29 000,00
17.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	29 000,00
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	29 000,00
19.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	29 000,00
20.	19 12 02	Metale żelazne	29 000,00
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	29 000,00
Łącznie			29 000,00

Tabela nr 7. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku, w procesie R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali, w Instalacji do przerobu metali żelaznych i nieżelaznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	29 000,00
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	29 000,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	29 000,00
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	29 000,00
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,00
6.	19 12 05	Szkło	500,00
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,00
Łącznie			29 000,00

Tabela nr 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali, w Instalacji do przetwarzania odpadów kabli

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	480,00

Tabela nr 9. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku, w procesie R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali, w Instalacji do przetwarzania odpadów kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	250,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	250,00
Łącznie			480,00

Tabela nr 10. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie, R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11, w Instalacji do belowania odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,00

Tabela nr 11. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku, w procesie R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11, w Instalacji do belowania odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,00

Tabela nr 12. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3 550,00
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3 550,00
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3 550,00
Łącznie			3 550,00

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 13. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, wymienionych w Tabeli nr 12. niniejszej decyzji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	250,00
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	250,00
3.	17 04 02	Aluminium	250,00
4.	17 04 03	Ołów	250,00
5.	17 04 04	Cynk	250,00
6.	17 04 07	Mieszaniny metali	250,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,00
10.	19 12 05	Szkło	50,00
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,00
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne	50,00
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	250,00
Łącznie			3 550,00

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 14. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	10 000,00
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 000,00
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10 000,00
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10 000,00
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10 000,00
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10 000,00
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 550,00
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 550,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 550,00
10.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 550,00
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 550,00
13.	16 01 17	Metale żelazne	10 000,00
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	10 000,00
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3 550,00
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10 000,00
17.	17 04 02	Aluminium	10 000,00
18.	17 04 03	Ołów	10 000,00
19.	17 04 04	Cynk	10 000,00
20.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000,00
21.	17 04 06	Cyna	10 000,00
22.	17 04 07	Mieszaniny metali	10 000,00
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	520,00
24.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	10 000,00
25.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10 000,00
26.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	10 000,00
27.	19 12 01	Papier i tektura	3 550,00
28.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 550,00
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 550,00
32.	19 12 08	Tekstylia	3 550,00
Łącznie			10 520,00

Tabela nr 15. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, wymienionych w Tabeli nr 14. niniejszej decyzji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00
2.	16 01 17	Metale żelazne	10 000,00
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	10 000,00
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00
5.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 750,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	3 000,00
7.	17 02 02	Szkło	500,00
8.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,00
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	9 750,00
10.	17 04 02	Aluminium	9 750,00
11.	17 04 03	Ołów	9 750,00
12.	17 04 04	Cynk	9 750,00
13.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000,00
14.	17 04 06	Cyna	10 000,00
15.	17 04 07	Mieszaniny metali	9 750,00
16.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	3 000,00
17.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10 000,00
18.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	10 000,00
19.	19 12 01	Papier i tektura	2 500,00
20.	19 12 02	Metale żelazne	3 000,00
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 750,00
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 250,00
23.	19 12 05	Szkło	450,00
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 500,00
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 950,00
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 250,00
Łącznie			10 520,00

Tabela nr 16. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	39 000,00
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	39 000,00
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	39 000,00
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	39 000,00
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	39 000,00
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	39 000,00
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 550,00
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 550,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 550,00
10.	15 01 04	Opakowania z metali	39 000,00
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 550,00
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 550,00
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,00
14.	16 01 17	Metale żelazne	39 000,00
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	39 000,00
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3 550,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,00
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3 550,00
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3 550,00
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100 000,00
21.	17 01 02	Gruz ceglany	100 000,00
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100 000,00
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100 000,00
24.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety i okleiny	100 000,00
25.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100 000,00
26.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000,00
27.	17 03 80	Odpadowa papa	100 000,00
28.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	39 000,00
29.	17 04 02	Aluminium	39 000,00
30.	17 04 03	Ołów	39 000,00
31.	17 04 04	Cynk	39 000,00
32.	17 04 05	Żelazo i stal	39 000,00
33.	17 04 06	Cyna	39 000,00
34.	17 04 07	Mieszanki metali	39 000,00
35.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1 000,00
36.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100 000,00
37.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100 000,00
38.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100 000,00
39.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100 000,00
40.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100 000,00
41.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	100 000,00
42.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	39 000,00
43.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	39 000,00
44.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	39 000,00
45.	19 12 01	Papier i tektura	3 550,00
46.	19 12 02	Metale żelazne	39 000,00
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	39 000,00
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 550,00
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 550,00
50.	19 12 08	Tekstylia	3 550,00
51.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100 000,00
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,00

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie działek o nr ewid. 8/69, 8/71, 8/75, 8/112 obręb 0137 oraz 24/43, 24/46, 24/48 obręb 0138 przy ul. Porucznika Krzycha 5 w Grudziądzu, gm. m. Grudziądz, pow. m. Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł własności.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie:

a) w instalacji do przerobu odpadów budowlanych, w skład której wchodzi kruszarka szczękowa wraz z przesiewaczem rusztowym oraz:

- urządzenia mobilne wyposażone w łyżkę kruszącą lub szczękową (np. koparki, ładowarki, koparko-ładowarki),
- rozdrabniacze wielowalowe,
- bęben sortujący,
- elektromagnes.

Odpady budowlane, po zważeniu na wadze, rozładowane będą w wyznaczonych na terenie Zakładu miejscach magazynowania odpadów. Następnie odpady zostaną poddane wstępnej segregacji, w celu wyodrębnienia poszczególnych strumieni odpadów budowlanych typu: gruz, gleba, piasek, minerały, papa, szkło, drewno, tworzywa sztuczne, mieszanki bitumiczne, itp. Dodatkowo proces przetwarzania odpadów może polegać na ewentualnym rozdzieleniu dużych elementów, przy użyciu koparki szczękowej, jak np. elementy typu stalowe dźwigary i inne elementy konstrukcyjne połączone betonem, w celu wyodrębnienia odpadów o tych samych właściwościach.

Następnie odpady załadowane zostaną za pomocą koparki na kosz zasypowy, z którego wibracyjny podajnik przetransportuje je do kruszarki. Wstępnie posortowane odpady trafią do przesiewacza rusztowego, celem przesortowania na mniejsze frakcje, które będą transportowane do głównego taśmociągu lub na taśmociąg boczny. Większe frakcje, pozostałe na przesiewaczu, transportowane będą do skrzyni kruszącej wprost do szczęk kruszących, gdzie następnie zostaną skruszone pomiędzy dwiema ścieralnymi płytami, skąd trafią na główny taśmociąg. Na taśmociągu głównym, za pomocą magnesów, będzie dochodziło do wychwytywania metali. W wyniku przetwarzania odpadów będzie powstawał produkt pełnowartościowy – kruszywo, a w przypadku niezyskania produktu spełniającego stosowne normy przewidziane dla wyrobu budowlanego wytworzony materiał w postaci kruszywa będzie pozostawał nadal

odpadem i będzie przekazywany odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

b) w instalacji do przetwarzania metali żelaznych i nieżelaznych, w skład której wchodzi prasożyce wraz z:

- koparką z nożycami do cięcia stali oraz do kruszenia żeliwa,
- rozdrabniaczami wielowałowymi,
- bębniem sortującym,
- elektromagnesem,
- brykieciarką.

Odpady metali, po zważeniu na wadze, rozładowane będą w wyznaczonych na terenie Zakładu miejscach magazynowania odpadów. Następnie odpady poddawane będą wstępnej segregacji. Odpady za pomocą koparki ładowane będą do kosza zasypowego, celem pocięcia i sprasowania/zgniatania. Prasożyce wyposażone w zasyp (komorę załadunkową) umożliwiają automatyczne przesuwanie przecinanego złomu i wstępne jego sprasowanie. Następnie zgniecione odpady zostaną przesunięte pod nożyce hydrauliczne o wzmocnionej sile cięcia. Odpady złomu będą przecinane na oczekiwany wymiar, zagniatane w paczki o określonych wymiarach, a następnie kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów i przekazywane kolejnym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.

c) w instalacji do przetwarzania kabli, w skład której wchodzi korowarka.

W instalacji będą oddzielane żyły przewodu od izolacji. Odpady kabli za pomocą przekładni łańcuchowej oraz wałków wyposażonych w wymienne noże segmentowe będą odseparowywały odpady tworzyw sztucznych – otulinę kabla i metale.

d) w instalacji do belowania odpadów, składającej się z zespołu zasilającego (silnik elektryczny), układu hydraulicznego, tłoków, płyty prasującej oraz systemu do wiązania gotowych bel. Odpady podawane będą do komory zgniotu, gdzie za pomocą układu hydraulicznego odpady będą prasowane celem zredukowania ich objętości.

e) poza instalacją, zgodnie z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

Przetwarzanie odpadów poza instalacją będzie dotyczyło następujących rodzajów odpadów: 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16.

Proces odzysku odpadu o kodzie 16 02 13* będzie polegał na ręcznym sortowaniu, czyszczeniu, cięciu, rozdrabnianiu i demontażu elementów. Odpad będzie segregowany według asortymentu, a następnie magazynowany na szczelnym podłożu, do czasu zebrania odpowiedniej partii do transportu i przekazywany do wyspecjalizowanych instalacji należących do podmiotów posiadających stosowne zezwolenia w zakresie zagospodarowania odpadami.

Odpady o kodach 16 02 14 oraz 16 02 16 (wybrane urządzenia, które nie będą zawierały elementów niebezpiecznych, takie jak suche transformatory, tokarki, spawarki, silniki urządzeń i maszyn, przekładnie, motoreduktory, aparatura przemysłowa itp.) będą poddawane ręcznemu demontażu elementów wieloskładnikowych, segregacji, mieszaniu, doczyszczaniu (usuwaniu domieszek), cięciu i rozkręcaniu za pomocą narzędzi warsztatowych typu klucze, wkrętarki, dłuta oraz pilarki. W wyniku procesu nastąpi wysegregowanie metali nieżelaznych i metali żelaznych oraz części zamiennych. Pozyskane odpady będą przekazywane kolejnym uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Przy demontażu zużytych urządzeń, zachowane będą wymogi - w zakresie demontażu, takie jak przewidziane dla zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego określone w ustawie z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

f) poza instalacją, zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

Proces odzysku obejmować będzie takie czynności jak: separacja, segregacja, sortowanie, doczyszczanie, cięcie oraz zagęszczanie. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na przyjęciu odpadów i wstępnej ocenie czy wymagają one dodatkowej segregacji lub demontażu w celu wydzielenia jednolitych strumieni odpadów. W razie potrzeby odpady będą segregowane na poszczególne rodzaje o tych samych właściwościach. Dodatkowo proces odzysku będzie polegał na wyodrębnieniu zanieczyszczeń, ewentualnym demontażu, rozdzielaniu elementów połączonych np. tworzyw z metalami lub drewnem itp. Czynności te będą wykonywane przy pomocy tradycyjnych narzędzi ręcznych, łopat, palników, nożyc. Odpady mogą również być segregowane z użyciem maszyn pomocniczych typu koparki, przesiewacze, bębny sortujące, elektromagnesy. Następnie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i cechami będą ładowane ręcznie lub przy pomocy maszyn przeładunkowych typu ładowarki, wózki widłowe na odpowiednie środki transportu. Odpady mogą w razie potrzeby podlegać redukowaniu objętości w ramach przygotowania do transportu (zagniatanie z użyciem koparek, brykieciarek lub rozdrabnianie w maszynach pomocniczych (rozdrabniacze wielowałowe, których układ tnący składa się z wałów i noży). Odpady będą zabezpieczane przed rozproszaniem i rozsypywaniem za pomocą stalowych lin, sznurów, drutów, ewentualnie pakowane do worków typu big-bag, kontenerów. Po przetwarzaniu odpady będą przekazywane odbiorcom do dalszego zagospodarowania, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Odpady metali będą segregowane na grupy metali o podobnych cechach w zależności od ich właściwości, postaci oraz grubości elementów, następnie będzie prowadzony demontaż i rozdzielanie odpadów złomu od ewentualnych zanieczyszczeń w postaci drewna, tworzyw sztucznych, gumy, szkła lub innych zanieczyszczeń (np. piasek, kamienie itp.). Dodatkowo prowadzony będzie demontaż elementów zawierających metale nieżelazne przy pomocy narzędzi warsztatowych (klucze, pilarki, wkrętarki), palników termicznych oraz elektromagnesów i separatorów magnetycznych. W wyniku procesu nastąpi odzysk metali nieżelaznych oraz elementów żeliwnych. Do przerobu złomu grubego, wielkogabarytowego będzie stosowane cięcie palnikami. Odpady kabli przemysłowych o dużym przekroju będą przerabiane ręcznie z użyciem narzędzi warsztatowych. Odpady drewniane nienadające się do naprawy będą poddawane procesowi polegającemu na cięciu przy użyciu tradycyjnych narzędzi ręcznych, a następnie przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Odpady drewniane mogą być również wykorzystywane do własnego użytku bądź przekazywane osobom fizycznym z uwzględnieniem ilości i możliwości zastosowań określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa:

- instalacja do przerobu odpadów budowlanych 376 960 Mg/rok
- instalacja do przerobu metali żelaznych i nieżelaznych 47 120 Mg/rok,
- instalacji do przetwarzania kabli 480 Mg/rok,
- instalacji do belowania odpadów 250 Mg/rok.

III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 17. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
2.	17 01 02	Gruz ceglany
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06

W wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07 w procesie R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych może powstać pełnowartościowy produkt - kruszywo, pod warunkiem spełnienia łącznie wymagań określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Kruszywo powstałe z przetwarzania odpadów będzie miało zastosowanie przy budowie placów, poboczy, nasypów oraz jako podsypka do podwyższania i utwardzania terenów oraz podbudowy dróg, według wymagań normy PN-EN 12620+A1:2010 „Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Badania w zakresie spełnienia ww. normy prowadzone będą z częstotliwością raz na rok w akredytowanym laboratorium. Kruszywo będzie produktem gotowym do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a jego wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wyniki badań potwierdzających, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów będą przechowywane przez okres przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały sporządzone.

III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 18. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	- miejsce magazynowania nr 8: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	
10.	15 01 04	Opakowania z metali	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
14.	16 01 17	Metale żelazne	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem na placu
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania nr 7, 9: pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania nr 3, 4, 5, 6, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach
21.	17 01 02	Gruz ceglany	
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach, kontenery, worki typu big-bag, pojemniki
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach
24.	17 01 80	Usunięte tynki ,tapety i okleiny	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
25.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	- miejsce magazynowania nr 2: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag
26.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	
27.	17 02 02	Szkło	- miejsce magazynowania nr 1: kontenery, pojemniki, skrzynie, palety, luzem na placu
28.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
29.	17 03 80	Odpadowa papa	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bagi, luzem
31.	17 04 02	Aluminium	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 6, 8, 9: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big -bag, luzem
32.	17 04 03	Ołów	
33.	17 04 04	Cynk	- miejsce magazynowania nr 5, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
34.	17 04 05	Żelazo i stal	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
35.	17 04 06	Cyna	- miejsce magazynowania nr 5, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
36.	17 04 07	Mieszaniny metali	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 6, 8, 9: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- miejsce magazynowania nr 3, 4, 5, 6, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
38.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	- miejsce magazynowania nr 1: luzem w hałdach, kontenery, worki typu big-bag, pojemniki
39.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	- miejsce magazynowania nr 2: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag
40.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
41.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
42.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
43.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
44.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	- miejsce magazynowania nr 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
45.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	- miejsce magazynowania nr 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
46.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
47.	19 12 01	Papier i tektura	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
48.	19 12 02	Metale żelazne	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8: kontenery, pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
49.	19 12 03	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania nr 4, 5, 8, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
50.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- miejsce magazynowania nr 3, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
51.	19 12 05	Szkło	- miejsce magazynowania nr 1: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
52.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- miejsce magazynowania nr 3, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
53.	19 12 08	Tekstylia	- miejsce magazynowania nr 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem
54.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- miejsce magazynowania nr 2, 3: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
55.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	- miejsce magazynowania nr 7: pojemniki, skrzynie, worki typu big-bag, luzem
56.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- miejsce magazynowania nr 3, 9: kontenery, pojemniki, worki typu big-bag, skrzynie, luzem

*odpad niebezpieczny

III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 19. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	2 846,00	39 000,00
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	2 800,00	39 000,00
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2 800,00	39 000,00
4.	12 01 02	Czastki i pyły żelaza oraz jego stopów	2 800,00	39 000,00
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 800,00	39 000,00
6.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych	2 800,00	39 000,00
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	61,00	3 550,00
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	61,00	3 550,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	61,00	3 550,00
10.	15 01 04	Opakowania z metali	2 800,00	39 000,00
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	61,00	3 550,00
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	61,00	3 550,00
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	61,00	100, 00
14.	16 01 17	Metale żelazne	2 868,00	39 000,00
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	2 800,00	39 000,00
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	61,00	3 550,00
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	15,40	100,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	101,00	3 550,00
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	93,00	3 550,00
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00	100 000,00
21.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00	100 000,00
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00	100 000,00
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00	100 000,00
24.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	61,00	100 000,00
25.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	28,00	100 000,00
26.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	61,00	100 000,00
27.	17 03 80	Odpadowa papa	61,00	100 000,00
28.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2 800,00	39 000,00
29.	17 04 02	Aluminium	2 800,00	39 000,00
30.	17 04 03	Ołów	2 800,00	39 000,00
31.	17 04 04	Cynk	2 800,00	39 000,00
32.	17 04 05	Żelazo i stal	2 828,00	39 000,00
33.	17 04 06	Cyna	2 800,00	39 000,00
34.	17 04 07	Mieszanki metali	2 837,00	39 000,00
35.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,00	1 000,00
36.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,00	100 000,00
37.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	28,00	100 000,00
38.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	28,00	100 000,00
39.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	61,00	100 000,00
40.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	61,00	100 000,00
41.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	61,00	100 000,00
42.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	2 800,00	39 000,00
43.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 800,00	39 000,00
44.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 800,00	39 000,00
45.	19 12 01	Papier i tektura	61,00	3 550,00
46.	19 12 02	Metale żelazne	2 820,00	39 000,00
47.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 800,00	39 000,00
48.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	91,00	3 550,00
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	91,00	3 550,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
50.	19 12 08	Tekstylia	61,00	3 550,00
51.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	89,00	100 000,00
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	91,00	100 000,00
ŁĄCZNIE			6 639,40	356 650,00

*odpad niebezpieczny

Tabela 20. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	3 840,00	10 000,00
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	61,00	100,00
3.	16 01 17	Metale żelazne	3 800,00	10 000,00
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	3 830,00	10 000,00
5.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00	150 000,00
6.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00	100 000,00
7.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,00	100 000,00
8.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	28,00	100 000,00
9.	17 02 02	Szkło	100,00	3 000,00
10.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	61,00	100 000,00
11.	17 03 80	Odpadowa papa	61,00	100 000,00
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 870,00	10 000,00
13.	17 04 02	Aluminium	3 865,00	10 000,00
14.	17 04 03	Ołów	3 810,00	10 000,00
15.	17 04 04	Cynk	3 810,00	10 000,00
16.	17 04 05	Żelazo i stal	3 849,00	20 000,00
17.	17 04 06	Cyna	3 801,00	10 000,00
18.	17 04 07	Mieszanki metali	3 861,00	10 000,00
19.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,00	100 000,00
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	61,00	3 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
21.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	61,00	3 000,00
22.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 800,00	39 000,00
23.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 800,00	39 000,00
24.	19 12 01	Papier i tektura	61,00	3 000,00
25.	19 12 02	Metale żelazne	3 820,00	39 000,00
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 857,00	39 000,00
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	91,00	8 500,00
28.	19 12 05	Szkło	100,00	3 000,00
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	91,00	8 500,00
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	89,00	100 000,00
31.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,40	50
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	91,00	8 500,00
ŁĄCZNIE			6 324,40	356 650,00

*odpad niebezpieczny

IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Tabela 21. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	miejsce magazynowania nr 1 (strefa nr 1 - plac magazynowy nr 1) miejsce na 4 przyzmy (poj. hałdy 787, 26 m ³) dla odpadów o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 02 02, 17 05 04, 19 12 05	1687	5,6	2,2	6 927,94

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
2.	miejsce magazynowania nr 2 (strefa nr 2 - plac magazynowy nr 11) dla odpadów o kodach: 17 01 81, 17 01 82, 17 05 06, 17 05 08, 19 12 09	40 (8 m x 5 m)	0,5	1,4	28,00
3.	miejsce magazynowania nr 3 (strefa nr 3 - boks) dla odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 02 03, 16 01 19, 16 02 14, 16 02 16, 17 01 80, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 11, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12	180,54 (10,2 m x 17,7 m)	1,4	0,242	61,16
4.	miejsce magazynowania nr 4 (strefa nr 5 - plac magazynowy nr 5) dla odpadów o kodach: 16 02 14, 16 02 16, 17 04 11, 02 01 10, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 07, 19 12 02, 19 12 03	350 (40,7 m x 8,6 m)	2,25	0,375	295,31
5.	miejsce magazynowania nr 5 (strefa nr 6 - plac magazynowy nr 6) wydzielone miejsce na 145 sztuk pojemników x 3 warstwy = 435 szt. pojemników dla odpadów o kodach: 16 02 14, 16 02 16, 17 04 11, 02 01 10, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 12 02, 19 12 03	262,3 (30,5 m x 8,6 m)	3	0,375	295,08

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
6.	miejsce magazynowania nr 6 (strefa nr 7 - plac magazynowy nr 7) dla odpadów o kodach: 16 02 14, 16 02 16, 17 04 07, 17 04 02, 17 04 11	84 (28 m x 3 m)	1,8	0,214	32,36
7.	miejsce magazynowania nr 7 - wydzielone miejsca o łącznej pow. 3 m ² dla odpadów o kodach: 16 02 13*, 19 12 11*	a) 1 (1m x 1 m) b) 2 (2 m x 1 m)	a) 1 b) 1,8	a) 0,214 b) 0,069	a) 0,214 b) 0,248
8.	miejsce magazynowania nr 8 (strefa nr 11 - plac magazynowy nr 11) - miejsce na 4 przyzmy dla odpadów o kodach: 02 01 10, 10 09 80, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 05, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03	2966 (58,16 m x 51 m)	4,5	0,876	3 897,32
9.	miejsce magazynowania nr 9 (strefa nr 14 - plac magazynowy nr II w budynku hal magazynowo-warsztatowych) miejsce na 160 big-bagów (poj. big-baga 1 m ³) dla odpadów o kodach: 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16, 17 04 02, 17 04 07, 17 04 11, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 12	160 (20 m x 8 m)	1	0,214	34,24

V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Tabela 22. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność [Mg]
1.	miejsce magazynowania nr 1 (strefa nr 1 - plac magazynowy nr 1)	1687	5,6	2,2	20 783,84
2.	miejsce magazynowania nr 2 (strefa nr 2 - plac magazynowy nr 12)	40 (8 m x 5 m)	0,5	1,4	28,00
3.	miejsce magazynowania nr 3 (strefa nr 3 - boks)	180,54 (10,2 m x 17,7 m)	1,4	0,242	61,16
4.	miejsce magazynowania nr 4 (strefa nr 5 - plac magazynowy nr 5)	350 (40,7 m x 8,6 m)	2,25	0,375	295,31
5.	miejsce magazynowania nr 5 (strefa nr 6 - plac magazynowy nr 6)	262,3 (30,5 m x 8,6 m)	3	0,375	295,08
6.	miejsce magazynowania nr 6 (strefa nr 7 - plac magazynowy nr 7)	84 (28 m x 3 m)	1,8	0,214	32,36
7.	miejsce magazynowania nr 7 (strefa nr 9) wydzielone miejsca o łącznej pow. 3 m ²	a) 1 (1 m x 1 m) b) 2 (2 m x 1 m)	a) 2,4 b) 2,4	a) 0,214 b) 0,069	a) 0,52 b) 0,33
8.	miejsce magazynowania nr 8 (strefa nr 11 - plac magazynowy nr 11) - miejsce na 4 hałdy	2 966 (58,16 m x 51 m)	4,5	0,876	11 691,97
9.	miejsce magazynowania nr 9 (strefa nr 14 - plac magazynowy nr II w budynku hal magazynowo-warsztatowych)	160 (20 m x 8 m)	6,3	0,214	215,71

VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu – miejsca magazynowania odpadów przemysłowych T.K.J. Matuszewski Sp. jawna, ul. Porucznika Krzycha 5 w Grudziądzu sporządzonego dnia 9 sierpnia 2023 r., wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 25 sierpnia 2023 r., znak: PZ.5260.17.2023.2.

VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 1 października 2024 r. T.K.J. Matuszewski Sp. j., ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 8/69, 8/71, 8/75, 8/112 obręb 0137 oraz na terenie działek o nr ewid. 24/43, 24/46, 24/48 obręb 0138 przy ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz, gm. m. Grudziądz, pow. m. Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie.

Powyższy wniosek został uzupełniony pismami z dnia 13 stycznia 2025 r., 31 marca 2025 r., 15 września 2025 r., 9 grudnia 2025 r., 16 czerwca 2026 r., 10 lipca 2026 r.

Wniosek spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku T.K.J. Matuszewski Sp. j. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 31 lipca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.31.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli zakładu w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu przeciwpożarowego.

Postanowieniem z dnia 21 sierpnia 2025 r., znak: PZ.5260.29.2025.4 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 23 października 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.117.2025.DZ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzania odpadów przez T.K.J. Matuszewski Sp. j., ul. Porucznika Krzycha 5, 86-300 Grudziądz w miejscu prowadzenia działalności, tj. na terenie działek o nr ewid. 8/69, 8/71, 8/75, 8/112 obręb 137 oraz 24/43, 24/46, 24/48 obręb 138.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 31 lipca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.31.2024, wystąpił do Prezydenta Grudziądza, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na powyższym terenie.

Postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2025 r., znak: ŚRO-I.6233.2.4.2025.MCH Prezydent Grudziądza postanowił wyrazić pozytywną opinię dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Mając na uwadze konieczność ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tutejszy Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 22 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.31.2024 formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, jednocześnie postanowił utrzymać w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie, określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 13 października 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.94.2020 i ustanowione przez Spółkę w dniu 27 października 2023 r.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. T.K.J. Matuszewski Sp. j.
ul. Porucznika Krzycha 5
86-300 Grudziądz
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Grudziądza
ul. Ratuszowa 1, 86-300 Grudziądz