

Toruń, dnia 27 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.32.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Rafała Pawlaka, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Rafałowi Pawlakowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin (NIP 8921302390, REGON 340782048), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków do zbiornika wybieralnego poprzez separator substancji ropopochodnych. Na terenie Zakładu znajduje się waga najazdowa o skali ważenia powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków do zbiornika wybieralnego poprzez separator substancji ropopochodnych. Sektor ma powierzchnię 235 m².

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów połączony z sektorem demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w budynku hali demontażu. Budynek posiada utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne (spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694)) - oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - zawierające materiały wybuchowe,
 - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

Sektor wyposażony jest również w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor podzielony jest na trzy części: pierwsza – w wiacie magazynowej przy budynku stacji demontażu, druga – w hali magazynowej (część działki o numerze ewidencyjnym 388/4), natomiast trzecia – wydzielone miejsce na placu magazynowym. Wszystkie części sektora zawierają utwardzone podłoże.

W wiacie magazynowej oraz hali magazynowej przedmioty i części przeznaczone do ponownego użycia magazynowane są na regałach, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i przed ewentualnym wyciekiem płynów eksploatacyjnych.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor podzielony jest na kilka części:

- magazyn odpadów niebezpiecznych, zlokalizowany w wydzielonej części wiaty magazynowej, posiadający utwardzone i szczelne podłoże; odpady w tym miejscu magazynowania, magazynowane będą w paletopojemnikach, beczkach, pojemnikach;
- magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowany na wydzielonym placu magazynowym, za budynkiem stacji demontażu; odpady w tym miejscu magazynowane będą w pojemnikach, beczkach, big-bagach;
- plac magazynowania metali żelaznych, zlokalizowany za budynkiem stacji demontażu – odpady magazynowane będą w dwóch kontenerach oraz luzem;
- plac magazynowania metali nieżelaznych, zlokalizowany za budynkiem stacji demontażu; odpady magazynowane będą w pojemnikach i big-bagach;
- plac magazynowania opon, zlokalizowany w północno-wschodniej części stacji demontażu; odpady magazynowane będą luzem;
- plac magazynowania tworzyw sztucznych, zlokalizowany w północno-wschodniej części stacji demontażu – odpady magazynowane będą w big-bagach.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rusinowo 67:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	Skład chemiczny: mieszanina zawierająca produkty utleniania i rozkładu węglowodorów (laki, żywice, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne) oraz destrukcji dodatków uszlachetniających Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,80	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,10	Skład chemiczny: różny w zależności od używanego materiału głównie bawełna, celuloza, polipropylen, trociny zanieczyszczone m.in. węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi Właściwości: łatwopalne
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25	Skład chemiczny: metal (głównie aluminium), tworzywa sztuczne, tkanina, papier zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	Skład chemiczny: metale, szkło, tworzywa sztuczne, rtęć Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	Skład chemiczny: metal, polichlorowane bifenyle Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	Skład chemiczny: azbest, materiał ceramiczny, metal Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	Skład chemiczny: mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,30	Skład chemiczny: woda, glikol etylenowy, glikol propylenowy i inne mieszaniny substancji chemicznych zawierające niebezpieczne substancje takie jak metale ciężkie, substancje toksyczne, łatwopalne lub żrące Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25	Skład chemiczny: głównie metale, tworzywa sztuczne zawierające niebezpieczne substancje Właściwości: łatwopalne, drażniące, żrące, szkodliwe dla zdrowia
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25	Skład chemiczny: głównie metale, tworzywa sztuczne zawierające niebezpieczne substancje (metale ciężkie, substancje toksyczne, łatwopalne, żrące) Właściwości: toksyczne, mutagenne, uczulające, ekotoksyczne
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,80	Skład chemiczny: elektrody ołowiane, obudowa z tworzywa sztucznego, metal, elektrolit - roztwór kwasu siarkowego Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	Skład chemiczny: głównie metale zawierające nikiel i kadm, tworzywo sztuczne, elektrolit alkaliczny Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	Skład chemiczny: głównie metale kolorowe i szlachetne - platyna, złoto czy srebro zanieczyszczone niebezpiecznymi substancjami (węglowodory, metale ciężkie) Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	Skład chemiczny: różny w zależności od używanego materiału, głównie bawełna i papier filtracyjny niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi Właściwości: łatwopalne
17.	16 01 03	Zużyte opony	11,50	Skład chemiczny: mieszanka syntetycznego lub naturalnego kauczuku, kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego Właściwości: palne
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20	Skład chemiczny: głównie tworzywa sztuczne niezawierające azbestu ani innych niebezpiecznych substancji, włókna mineralne lub organiczne, żywice, grafit, metale i włókno szklane Właściwości: postać stała, niska palność
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60	Skład chemiczny: rozcieńczone glikole, woda, inhibitor korozji, dodatki przeciwapienne, barwniki Właściwości: płynne
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,60	Skład chemiczny: obudowa z metalu: stal węglowa lub stal stopowa, elementy zaworów z mosiądzu lub stali, wewnątrz pozostałości mieszanin gazów głównie propan-butan Właściwości: wybuchowe
21.	16 01 17	Metale żelazne	264,00	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo oraz dodatki stopowe do stali (nikiel, chrom, mangan, wanad) Właściwości: postać stała

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, aluminium, cyna, ołów, stopy miedzi i brązu Właściwości: postać stała
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30,00	Skład chemiczny: polimery syntetyczne m.in. polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, poliuretany i inne Właściwości: postać stała, łatwopalne
24.	16 01 20	Szkło	10,00	Skład chemiczny: piasek kwarcowy z dodatkami - węglan sodu, węglan, wapnia, węglan ołowiu, węglan boru Właściwości: postać stała
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65	Skład chemiczny: różny w zależności od rodzaju elementu głównie metale i tworzywa sztuczne (PCV, polipropylen), włókna naturalne, kauczuk Właściwości: postać stała, mogą być palne
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,60	Skład chemiczny: różny w zależności od rodzaju elementu głównie metale i tworzywa sztuczne (PCV, polipropylen) Właściwości: postać stała
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,20	Skład chemiczny: różny w zależności od rodzaju elementu, głównie metale i tworzywa sztuczne Właściwości: postać stała
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05	Skład chemiczny: głównie metale (cynk oraz tlenek manganu), elektrolit alkaliczny, stalowa obudowa, tworzywa sztuczne i papier separatorowy Właściwości: postać stała, szkodliwe, palne
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	Skład chemiczny: głównie metale: cynk, tlenek niklu, tlenek manganu, grafit, związki litu, elektrolit Właściwości: postać stała, palne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	Skład chemiczny: metale kolorowe i szlachetne takie jak platyna, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, stalowa obudowa, ceramiczny lub metalowy nośnik Właściwości: postać stała, niepalne

* odpad niebezpieczny

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie odbywać się poprzez:

- właściwe przygotowanie stanowiska demontażu pojazdów;
- prawidłowe i zgodne ze sztuką wykonywanie poszczególnych etapów procesu technologicznego przy demontażu pojazdów;
- stosowanie sprawdzonego i atestowanego sprzętu;
- szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami;
- wyposażenie stacji w urządzenia gaśnicze i zestaw do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych;
- magazynowanie odpadów w odpowiednio przygotowanym, oznakowanym i zabezpieczonym miejscu magazynowania odpadów, w sposób dostosowany do ich właściwości fizycznych i chemicznych, a także ograniczający ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi i środowisko;
- stosowanie się do warunków magazynowania odpadów określonych w przepisach przeciwpożarowych;
- magazynowanie odpadów wyłącznie do momentu uzyskania uzasadnionej ekonomicznie partii materiału do przekazania;
- przekazywanie odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rusinowo 67:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ²
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- w pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
17.	16 01 03	Zużyte opony	- plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² - luzem, w sposób uporządkowany
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w szczelnych beczkach
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
21.	16 01 17	Metale żelazne	- plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² - w kontenerach (2 szt.), luzem
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	- plac magazynowania metali nieżelaznych, o powierzchni 16 m ² - w pojemnikach, big-bagach
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² - w big-bagach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
24.	16 01 20	Szkło	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Tabela nr 3. Sposób odzysku lub unieszkodliwiania odpadów wytworzonych na stacji demontażu pojazdów w miejscowości Rusinowo 67

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, R12
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, R12
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	D10, R12
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	R4, R12, D10
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	D9, D10, R12
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	D8, D9, D12
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	D5, R12
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	R3, R12, D10
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	R5, R12, D5
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R5, R12
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R8, R12
Odpady inne niż niebezpieczne			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R12
17.	16 01 03	Zużyte opony	R1, R3, R12
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	R12, D10
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	R3, R12
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	R4, R12
21.	16 01 17	Metale żelazne	
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R3, R12
24.	16 01 20	Szkło	R5, R12
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	R3, R4, R5, R12
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	R4, R5, R12
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	R4, R5, R12
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	R8, R12

Odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	250,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00
ŁĄCZNIE		350,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,80
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,30
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,80
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05
14.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
15.	16 01 03	Zużyte opony	11,50
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,60
19.	16 01 17	Metale żelazne	264,00
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,00
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30,00
22.	16 01 20	Szkło	10,00
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,60
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10
ŁĄCZNIE			350,00

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- przyjęcie pojazdu wycofanego z eksploatacji – sprawdzenie dokumentów, ważenie, wydanie zaświadczenia o demontażu;
- czasowe magazynowanie przyjętego pojazdu na placu magazynowym;
- usunięcie:
 - 1) paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia;
 - 2) czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie;
- wymontowanie:
 - 1) filtra oleju;
 - 2) przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia;
 - 3) akumulatora;
 - 4) zbiornika z gazem bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia;
 - 5) katalizatora spalin;
 - 6) kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.;
 - 7) elementów zawierających rtęć;
 - 8) szyb;
 - 9) opon;

10) części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie strzępienia;

11) nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny, jeżeli części te nie będą oddzielane w procesie strzępienia w taki sposób, aby mogły być poddane procesom recyklingu.

- wymontowaniu lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych miejscach magazynowania odpadów, w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się, mieszaniem oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko, w tym przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający skażenie gruntu i wód gruntowych. Proces przetwarzania prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośników oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych, ograniczenie emisji niezorganizowanych do powietrza, gleby i wód oraz minimalizację ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwienia.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 350 Mg.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania są działki o numerach ewidencyjnych 388/3 i 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ²
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
4.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² - luzem, nie na boku i nie na dachu, jednowarstwowo
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ²
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- w pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
16.	16 01 03	Zużyte opony	- plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² - luzem, w sposób uporządkowany
17.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² - luzem, nie na boku i nie na dachu
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w szczelnych beczkach
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
21.	16 01 17	Metale żelazne	- plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² - w kontenerach (2 szt.), luzem
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	- plac magazynowania metali nieżelaznych, o powierzchni 16 m ² - w pojemnikach, big-bagach
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² - w big-bagach
24.	16 01 20	Szkło	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	42,00	250,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	3,00	100,00
ŁĄCZNIE			45,00	350,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	0,20
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	0,20
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,40	0,80
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25	0,25
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	0,05
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	0,05
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	0,10
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	0,10
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,30	0,30
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25	0,25
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25	0,25
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,80	4,80
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	0,05
14.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	0,05
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
15.	16 01 03	Zużyte opony	3,00	11,50
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20	0,20
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60	0,60
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,60	1,60
19.	16 01 17	Metale żelazne	40,00	264,00
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,00	20,00
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,00	30,00
22.	16 01 20	Szkło	5,00	10,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65	1,65
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,60	1,60
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,20	1,20
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05	0,05
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	0,05
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	0,10
ŁĄCZNIE			74,90	350,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Rusinowo 67 wyznaczono 7 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

Tabela nr 9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² , o nieregularnym kształcie, po odliczeniu dróg technologicznych – 220 m ² waga jednego pojazdu – 1,8 Mg powierzchnia, jaką zajmuje jeden pojazd – 7,74 m ² , na placu można zmieścić 28 szt. pojazdów	16 01 04*, 16 01 06	50,40
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² (6,0 m x 2,5 m), po odliczeniu dróg technologicznych 10,2 m ² , wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 08 07*	20,40
3.	Magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² (7,3 m x 1,6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	23,36

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² (8,75 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,12 Mg/m ³	16 01 03	16,80
5.	Plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² (7,5 m x 8,6 m), podzielony na dwie strefy: - strefę magazynowania metali żelaznych w dwóch kontenerach (pierwszy - o wymiarach 6,5 m x 2,4 m x 2 m, drugi - o wymiarach 7 m x 2,4 m x 2 m); powierzchnia strefy wynosi 39 m ² (5,2 m x 7,5 m), w każdym kontenerze zmieści się maksymalnie 18 Mg odpadów (łącznie 36 Mg) - strefę magazynowania odpadów metali luzem w przyzmię, o powierzchni 25,5 m ² , wysokość magazynowania 3 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³ – w strefie magazynowanych może być 25,5 Mg odpadów	16 01 17	61,50
6.	Plac magazynowania metali nieżelaznych o powierzchni 16 m ² (4,0 m x 4,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 18	32,00
7.	Plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² (6,25 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,18 Mg/m ³	16 01 19	18,00

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 10. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² , o nieregularnym kształcie waga jednego pojazdu – 1,8 Mg powierzchnia, jaką zajmuje jeden pojazd – 7,74 m ² , na placu można zmieścić 30 szt. pojazdów	16 01 04*, 16 01 06	54,00
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² (6,0 m x 2,5 m), wysokość magazynowania 3 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 08 07*	45,00
3.	Magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² (7,3 m x 1,6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	23,36
4.	Plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² (8,75 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,12 Mg/m ³	16 01 03	16,80

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
5.	Plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² (7,5 m x 8,6 m), podzielony na dwie strefy: - strefę magazynowania metali żelaznych w dwóch kontenerach (pierwszy - o wymiarach 6,5 m x 2,4 m x 2 m, drugi – o wymiarach 7 m x 2,4 m x 2 m); powierzchnia strefy wynosi 39 m ² (5,2 m x 7,5 m), w każdym kontenerze zmieści się maksymalnie 18 Mg odpadów (łącznie 36 Mg) - strefę magazynowania odpadów metali luzem w pryzmie, o powierzchni 25,5 m ² , wysokość magazynowania 3 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³ – w strefie magazynowanych może być 25,5 Mg odpadów	16 01 17	61,50
6.	Plac magazynowania metali nieżelaznych o powierzchni 16 m ² (4,0 m x 4,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 18	32,00
7.	Plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² (6,25 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,18 Mg/m ³	16 01 19	18,00

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest: załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin z października 2024 r., wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 13 listopada 2024 r., znak: PZ.5268.12.2.2024.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 12 listopada 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 15 kwietnia 2025 r., 28 sierpnia 2025 r. oraz pismami, które wpłynęły dnia 12 czerwca 2026 r. oraz 1 lipca 2026 r., Pana Rafał Pawlak, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie ww. działek w miejscowości Rusinowo 67, stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Rafała Pawlaka, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki

odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 11 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.32.2024, wystąpił do Wójta Gminy Rypin o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4 i 388/5. Wójt Gminy Rypin nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 11 września 2025 r. wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 10 października 2025 r., znak: PZ.5268.11.4.2025, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 24 października 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.64.2025.AA, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził „spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów przez instalację – stację demontażu pojazdów eksploatowaną przez Pawlak Rafał - Auto-Monster, Rusinowo 67, 87-500 Rypin w miejscu prowadzenia działalności na działkach o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4 i 388/5 w m. Rusinowo, gm. Rypin”.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 38 800,00 zł. Jednocześnie, Pan Rafał Pawlak wystąpił o utrzymanie w mocy, ustanowionego w dniu 4 maja 2023 r. zabezpieczenia roszczeń w wysokości 38 800,00 zł, w ramach prowadzonego przez tut. Organ postępowania administracyjnego pod znakiem: ŚG-I-G.7243.1.19.2019. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 20 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.32.2024, utrzymał w mocy zabezpieczenie roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 6 marca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronom zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
(1)

Aneta Jędrzejewska
Wicemarszałek Województwa

Otrzymują:

1. Pan Rafał Pawlak
Pawlak Rafał AUTO-MONSTER
Rusinowo 67
87-500 Rypin
2. Pani Wanda Jolanta Pawlak
Rusinowo 67
87-500 Rypin
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Rypin
ul. Lipnowska 4
87-500 Rypin

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

bryg. mgr inż. Mariusz Łęgosz

„AUTO-MONSTER”

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Rafał Pawlak

Rusinowo 67, 87-500 Rypin

znak: 56-1-6. 7243.1. 32. 2029

z up. Marszałka Województwa
z dn.: 27-07-2026 (3)

Aneta Jędrzejewska
Wice Marszałek Województwa

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

torun, dnia 27-07-2026
Zwierdzam zgodność z oryginałem
od str. 1 do str. 50

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla

„AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak

Rusinowo 67, 87-500 Rypin

Sporządził:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Waldemar Szrull Nr upr. 520/2009

Rusinowo, październik 2024 roku

SPIS TREŚCI

1. Podstawowe pojęcia	4
2. Przedmiot i cel opracowania	6
3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom	7
4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania.....	8
4.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.....	8
4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.....	10
5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.....	18
6. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.....	19
7. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku	21
8. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach... oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia	26
9. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.....	28
10. Dane ogólne i objaśnienia	28
11. Charakterystyka pożarowa obiektów i terenu	31
12. Charakterystyka oraz własności fizykochemiczne i pożarowe wybranych materiałów palnych.....	37
13. Charakterystyka pożarowa magazynowanych materiałów palnych	38
14. Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów.....	40
15. Podsumowanie.....	46

Wykaz tabel:

Tabela nr 1 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości.

Tabela nr 2 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 3 Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Tabela nr 4 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Tabela nr 5 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i okresie roku.

1. Podstawowe pojęcia

Gęstość obciążenia ogniowego – energia cieplna wyrażona w megadżulach (MJ), która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażonej w metrach kwadratowych (m^2).

Ciepło spalania brutto (ciepło spalania) – jest to ilość ciepła wydzielającego się podczas całkowitego spalania jednostki masy materiału (paliwa) w określonych warunkach badania i jest miarą wartości cieplnej paliwa. Ciepło spalania wyraża się w kilodżulach na kilogram paliwa (kJ/ kg).

Odpad – rozumie się przez to każdą substancję lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany.

Posiadacz odpadów – rozumie się przez to wytwórcę odpadów lub osobę fizyczną, osobę prawną oraz jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej będące w posiadaniu odpadów; domniemywa się, że władający powierzchnią ziemi jest posiadaczem odpadów znajdujących się na nieruchomości.

Przetwarzanie – rozumie się przez to procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie.

Strefa pożarowa składowiska – rozumie się przez to powierzchnię składowiska oddzieloną od budynków, innych obiektów budowlanych i składowisk, w sposób określony dla budynków w przepisach rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

W treści o operatu pojawiają się informacje o strefie pożarowej składowiska – nie jest to składowisko odpadów w rozumieniu ustawy o opadach.

Magazynowanie odpadów – rozumie się przez to czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę,
- tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów,
- magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Zbieranie odpadów – rozumie się przez to gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

Materiały niebezpieczne pożarowo - rozumie się przez to ciecze palne o temperaturze zapłonu poniżej 55°C, gazy palne, ciała stałe zapalające się samorzutnie w powietrzu, materiały wybuchowe i pirotechniczne, ciała stałe palne i utleniające o temperaturze rozkładu poniżej 21°C, ciała stałe jednorodne o temperaturze samozapalenia poniżej 100°C oraz materiały mające skłonności do samozapalenia

Strefa pożarowa - strefę pożarową stanowi budynek albo jego część oddzielona od innych budynków lub innych części budynku elementami oddzielenia przeciwpożarowego, bądź też pasami wolnego terenu o szerokości nie mniejszej niż dopuszczalne odległości od innych budynków.

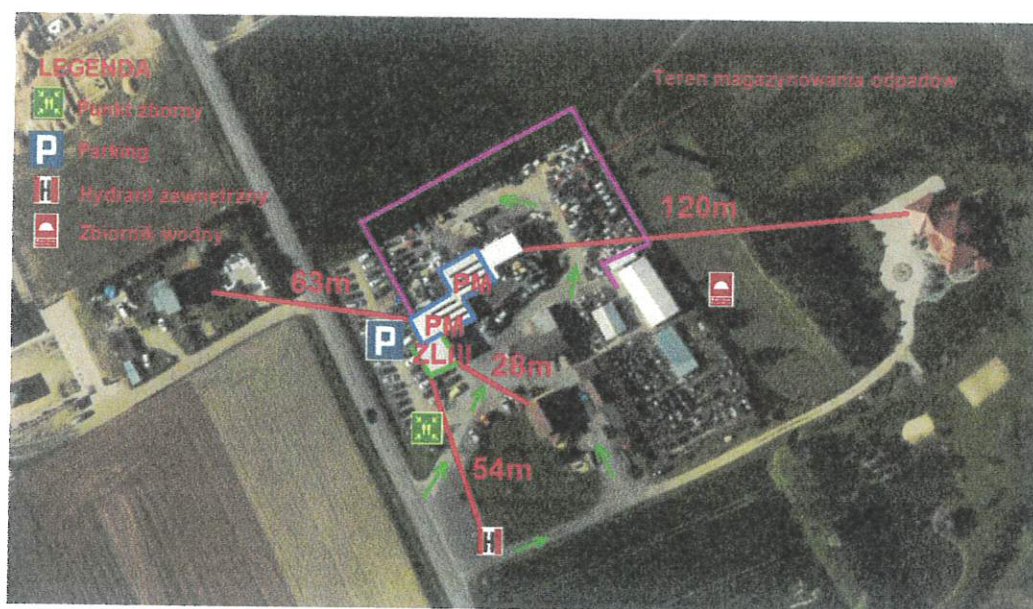
2. Przedmiot i cel opracowania.

Celem niniejszego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów zlokalizowane na terenie AUTO-MONSTER Rafał Pawlak Rusinowo 67 gmina Rypin powiat rypiński woj. kujawsko-pomorskie. Operat opracowano na podstawie wizji lokalnej przeprowadzonej na terenie zakładu, a także dokumentacji technicznej oraz informacji uzyskanych od właściciela.

Zakład nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niniejszy operat przeciwpożarowy wynika z art. 42 ust 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

Sporządzony z uwzględnieniem zagadnień zawartych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U z 2020 poz. 296). Opracowanie zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania na terenie obiektu, w którym magazynowane są odpady.

SCHEMAT LOKALIZACYJNY FIRMY AUTO MONSTER, RAFAŁ PAWLAK RUSINOWO 67; 87-500 RYPIN



Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów,

NIP: 892-130-23-90

REGON: 340782048



Fot Nr 1 Widok budynku biurowego i terenu AUTO MONSTER w Rusinowie od strony frontowej.

3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyróżnia się następujące sektory:

- Sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do wycofania z eksploatacji,
- Sektor magazynowania przyjętych pojazdów,
- Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- Sektor demontażu pojazdów,
- Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów części,
- Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Stacja wyposażona jest w separator substancji ropopochodnych o odpowiedniej przepustowości i wagę o skali ważenia nie mniejszej niż 3,5 Mg. Sektory stacji mieszczą się na utwardzonej i szczelnej powierzchni, a magazynowanie pojazdów odbywa się w sposób zabezpieczający je przed ewentualnymi wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Wszystkie wykorzystywane urządzenia i instalacje są poddawane okresowym przeglądom, a w razie potrzeby naprawom, co zapewnia utrzymanie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w dobrym stanie technicznym oraz zminimalizuje potencjalne zagrożenie dla środowiska naturalnego, związane z jej użytkowaniem.

4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania.

4.1. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu {Mg/rok}
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,8
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25
6.	16 0108*	Elementy zawierające rtęć	0,05
7.	16 0109*	Elementy zawierające PCB	0,05
8.	16 0111*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,1
9.	16 0113*	Płyny hamulcowe	0,1
10.	16 0114*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,3
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,8
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05

odpady inne niż niebezpieczne			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,1
17.	16 01 03	Zużyte opony	11,5
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	02
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,6
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,6
21.	16 01 17	Metale żelazne	264,0
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,0
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30,0
24.	16 01 20	Szkło	10,0
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,4
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,2
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, Ren, rod, pallad, iryd lub platynę	0,1

4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów, uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej, najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego oraz mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny właściwości odpadów
			odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne.
			Olej odpadowy — przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. Zapłonu min. 61°C, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi zawierającymi między innymi PCB.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju powstających wskutek jego degradacji.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci.
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle) jako ciecz niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych.
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Klocki hamulcowe zawierające azbest są to elementy ciernie układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem nasyconym włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoliz dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie.
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe — rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu.
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład chemiczny: głównie metale kolorowe i szlachetne takie jak platyna, złoto czy srebro zanieczyszczone niebezpiecznymi substancjami takimi jak węglowodory, metale ciężkie Właściwości: mogą być szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
odpady inne niż niebezpieczne			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Skład chemiczny: różny w zależności od używanego materiału, głównie bawełna i papier filtracyjny niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
17.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Skład się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych.
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyn do chłodziw to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodziwą. Poza odprowadzaniem ok. 30% energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie, płyn chłodziwy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: zabezpieczenie przed zamarzaniem, zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia, zabezpieczenie przed korozji elementów silnika i układu chłodzenia, zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie. Ciecz

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny właściwości odpadów
			jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie, składa się głównie z glikolu etylowego lub glikolu propylenowego.
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym.
21.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazuje się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazuje się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stali. Są to wszystkie metale z wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: • Metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy • Metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy • Metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części samochodowe oraz odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazuje się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napelnaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy.
24.	16 01 20	Szkło	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń, np. szyby z samochodów, tramwajów, szyby z suwnicy, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone ze sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia.
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady te stanowią zużyte nie nadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów oraz inne elementy wielomateriałowe. Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastifikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru) Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie — odpady gumowe (przewody, uszczelki,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy). Nadkola, chłapacze, dywaniki, podsufitki.
			Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami) oraz drewniane, skórzane i tekstylne, podsufitki, okładziny drzwi. Są to odpady wielomateriałowe, niemożliwego rozdzielenia, niezawierające substancji niebezpiecznych.
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach, niezawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory NiCd, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej to mieszanina MnO ₂ i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit — wodorotlenek potasu KOH, separator — porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowsrebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.

30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Stan skupienia: stały Skład chemiczny: głównie metale kolorowe i szlachetne takie jak platyna, złoto, srebro
-----	----------	--	---

* - odpad niebezpieczny

5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Powstawanie odpadów na terenie przedmiotowej instalacji związane jest z demontażem pojazdów wycofanych z eksploatacji. Ilość powstających odpadów wynika ze stopnia zużycia pojazdu i jego kompletności. Wszystkie zużyte płyny eksploatacyjne, podzespoły, części i akcesoria, które z uwagi na: zły stan techniczny, zużycie, uszkodzenie lub wymogi obowiązujących przepisów, nie mogą być skierowane do ponownego użycia, muszą być zaklasyfikowane jako odpady. Ograniczenie ich negatywnego wpływu na środowisko możliwe jest poprzez:

- prawidłowe wykonywanie wszelkich operacji związanych z demontażem pojazdów;
- selektywne gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów;
- odpowiednie warunki magazynowania odpadów do czasu ich przekazania odbiorcy;
- sukcesywne przekazywanie nagromadzonych odpadów uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia;

Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu wynika wyłącznie z potrzeby zebrania i przygotowania określonej partii odpadów, odpowiedniej do transportu do miejsc ich dalszego zagospodarowania, bądź do czasu wykorzystania we własnym zakresie, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat. Większość odpadów powstających na stacji demontażu jest przeznaczona do odzysku. Są to przede wszystkim metale żelazne, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne, których udział w ilości wytwarzanych odpadów jest największy. Wykorzystanie tych i innych odpadów jako surowców wtórnych pozwoli na oszczędniejsze zużycie surowców w ogóle.

6. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Magazynowanie odpadów prowadzone jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Rusinowie 67, 87-500 Rypin. Teren nieruchomości jest ogrodzony. Magazynowane odpady są niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów zabezpiecza środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje zbierane będą w specjalnie przystosowanych pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów. Na pojemnikach umieszcza się napis „olej odpadowy”, informację o kodzie odpadu oraz oznakowanie związane z transportem odpadów niebezpiecznych. Pojemniki przechowywane będą na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Przechowywane odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych.
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	

7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Przechowywane odpowiednio oznakowanych pojemnikach z napisem „zawiera PCB” w magazynie odpadów niebezpiecznych.
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów niebezpiecznych.
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych i odpornych na działanie kwasów pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych.
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych i odpornych na działanie kwasów pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych.

odpady inne niż niebezpieczne			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Segregowane i przechowywane w pojemnikach metalowych w magazynie odpadów.
			Przechowywane w wydzielonym miejscu w magazynie opon, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
17.	16 01 03	Zużyte opony	
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów.
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia w magazynie odpadów.
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów.
21.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerach i luzem na wydzielonym placu magazynowania odpadów metali żelaznych.
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	Magazynowane w big-bagach i różnego rodzaju pojemnikach (siatkowe, plastikowe itp.) na wydzielonym placu magazynowania odpadów metali nieżelaznych.
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Magazynowane w big-bagach na wydzielone placu magazynowania odpadów tworzyw sztucznych.
24.	16 01 20	Szkło	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów.
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	

26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów.
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Przechowywane w oddzielnych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów.
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę	

*- odpad niebezpieczny

7. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy.	250,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.	100,0

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
odpady niebezpieczne				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,1	0,2
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1	0,2
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4	0,8
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte winnych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1	0,1
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25	0,25
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	0,05

7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	0,05
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,1	0,1
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1	0,1
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,3	0,3
	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25	0,25
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25	0,25
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,8	4,8
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	0,05
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory	0,05	0,05
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,1	0,1
17.	16 01 03	Zużyte opony	3,0	11,5
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,2	0,2
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,6	0,6
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,6	1,6
21.	16 01 17	Metale żelazne	40,0	264,0
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,0	20,0
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,0	30,0
24.	16 01 20	Szkło	5,00	10,0
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65	1,65
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,4	1,4
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,2	1,2
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05	0,05
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	0,05

30	16 08 01	Zużyte katalizatory	0,1	0,1
ŁĄCZNIE:			74,9	350,0

8. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

➤ **Miejsce przetwarzania odpadów**

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która zlokalizowana jest w Rusinowie 67, 87-500 Rypin.

➤ **Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania**

Na przedmiotowej stacji przetwarzane są odpady o kodach 16 01 04*(zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) i 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

Odzysk odpadów prowadzony jest zgodnie z procesami:

R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyróżnia się następujące sektory:

Sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do wycofania z eksploatacji,

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów,

Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor demontażu pojazdów (sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym

odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia),

Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów części,

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.



Fot Nr 2 Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów



Fot Nr 3 Przykład uszkodzonego pojazdu przeznaczonego do demontażu

Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzi do pozyskania podzespołów i części nadających się do ponownego użycia oraz do powstawania odpadów, które są następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.

Na stacji demontażu proces przetwarzania (odzysk/recykling) obejmuje następujące procesy:

- osuszanie pojazdów z płynów eksploatacyjnych (oleje, paliwa, płyny chłodnicze, płyny hamulcowe);
- rozbieranie pojazdów na poszczególne zespoły i podzespoły;
- demontaż części;
- oddzielenie od nadwozia elementów innych niż metalowe;
- demontaż elementów nadwozia;
- recykling materiałowy specjalistyczny (ogumienie, akumulatory, katalizatory, tworzywa, itd.)
- przetworzenie pozostałości
- magazynowanie pozostałości odpadowych;

Po osuszeniu pojazdu i przeprowadzeniu jego demontażu, zdemontowane elementy są poddane segregacji na:

- przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia;
- elementy, które z powodu złego stanu technicznego nie nadają się do dalszego użytkowania;
- elementy, które nie mogą być ponownie użyte.

Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 759 Mg pojazdów wycofanych z eksploatacji łącznie. Obecnie rocznie demontowanych jest do 350 Mg pojazdów wycofanych z eksploatacji.

9. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady są magazynowane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Rusinowie 67, 87-500 Rypin. Przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane są na utwardzonej, szczelnej powierzchni; wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, z zachowaniem pola manewrowego. Odpady o kodach 16 01 04* i 16 01 06 magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu. Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

10. Dane ogólne i objaśnienia.

Kompleks budynków: warsztatu samochodowego wraz z budynkiem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowany w m. Rusinowo gm. Rypin na działce o numerze geodezyjnym 388/2, 388/3, 388/4. W obrębie budynku znajdują się wydzielone miejsca przeznaczone na czasowe magazynowanie i przetwarzanie odpadów. Powyższy obiekt stanowi jednolitą i zwartą bryłę, wewnętrzna komunikacja zapewniona poprzez drzwi jednoskrzydłowe. Obiekt wolno stojący, jednokondygnacyjny bez podpiwniczenia.

Funkcyjnie podzielony na dwie części: warsztat samochodowy oraz stację demontażu pojazdów. Wewnątrz zlokalizowane urządzenia i narzędzia niezbędne do prac remontowo – naprawczych jak również demontażowych pojazdów.

W skład pomieszczeń budynku warsztatu wchodzi:

Lp	Nazwa pomieszczenia	Powierzchnia /m ² /
1	Część warsztatowa	90,40
2	Pomieszczenie gospodarcze	0,86
3	Magazyn podręczny	9,24
4	Kotłownia	5,09
5	Korytarz	4,06
6	Biuro	13,72
7	Archiwum	5,32
8	Wc personel	1,86
9	Wc pracowników	1,22
10	Szatnia jadalna	9,40
11	Natrysk	2,18

Lp	Dane wymiarowe budynku:	Powierzchnia /m ² /
1	Powierzchnia zabudowy	172,08
2	Powierzchnia użytkowa	143,35
3	Kubatura budynku	768

Budynek stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, fundamenty betonowe, ściany fundamentów murowane z bloczków betonowych, ściany murowane z pustaków gazobetonowych, wieńce, nadproża – żelbetowe, dach jednospadowy – stropodach jednospadowy kryty płytą GOLBUD grubości 15 cm. W obiekcie odbywać się demontaż pojazdów samochodowych polegający na etapach: usuwania wszystkich płynów

eksploatacyjnych (Pb, ON, gaz, oleje, płyny), demontażu tapicerki, okien, elementów plastikowych itp. i ich segregacji. Konstrukcje metalowe (układy kierowniczy, hamulcowy, silniki, skrzynie biegów po demontażu układane są w wyznaczonych miejscach, karoserie pojazdów odkładane za budynkiem skąd po operacji zgniotu transportowane do hut.

W skład pomieszczeń budynku demontażu wchodzi:

Lp.	Nazwa pomieszczenia	Powierzchnia /m ² /
1	Pomieszczenie demontażu	107,80

Lp.	Dane wymiarowe budynku:	Powierzchnia /m ² /
1	Powierzchnia zabudowy	107,80
2	Powierzchnia użytkowa	92,18
3	Kubatura budynku	500,73

Lp	Dane wymiarowe razem:	Powierzchnia /m ² /
1	Powierzchnia zabudowy	279,88
2	Powierzchnia użytkowa	235,53
3	Kubatura budynku	1268,73

Budynek socjalno – biurowy konstrukcji murowanej z bloczka komórkowego, dach konstrukcji stalowej jednospadowy pokryty płytą warstwową. W skład budynku wchodzi parter i piętro użytkowe. Komunikacja między kondygnacjami odbywa się za pomocą klatki schodowej. Na poziomie piętra wykonano pomieszczenia biurowe oraz sanitarne. Parter przebudowany został na potrzeby funkcji użytkowej budynku na biura.

Lp	Dane wymiarowe:	Powierzchnia /m ² /
1	Powierzchnia zabudowy	64,30

2	Powierzchnia użytkowa	102,95
3	Kubatura budynku	217,00
4	Wysokość budynku	7,44

Instalacje użytkowe: wentylacja grawitacyjna, elektryczna 230, 400 /V/ wodna, kanalizacyjna, wewnętrzna hydrantowa H25 szt. 1 (część warsztatowa), co /własna kotłownia – 1 kocioł paliwo stałe/

11. Charakterystyka pożarowa obiektów i terenu.

Warunki ewakuacji:

Z budynku na zewnątrz prowadzą – 4 wyjścia ewakuacyjne w postaci drzwi jedno skrzydłowych + (4 wrota unoszone). Ponadto z budynku administracyjno-biurowego jedno w postaci drzwi 1 skrzydłowych z poziomu parteru oraz 1 z poziomu piętra. Istnieje swobodna komunikacja wewnętrzna pomiędzy częścią biurową a warsztatową. Parametry techniczne dróg i wyjść ewakuacyjnych – zachowane. Wyjścia i drogi ewakuacyjne oznakowane zgodnie z: PN-92/N-01256/02 – Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja; PN-N-01256-5 – Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych. Miejscem zbiórki ewakuowanych grup – teren przed budynkiem – teren oznakowany poniższym znakiem.



Gęstość obciążenia ogniowego - energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

Metoda obliczania gęstości obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według

$$Q_n = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

w którym:

n - liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku.

G_i - masa poszczególnych materiałów, w kilogramach.

F - powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska, w metrach kwadratowych, Q_{ci} - ciepło spalania poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram,

Na terenie zakładu odpady zlokalizowane zostały w kilku oddalonych na bezpieczną odległość od siebie strefach.

Poniżej przedstawiono wyliczenia gęstości obciążeń ogniowych dla poszczególnych stref.

Obciążenie ogniowe dla I strefy pożarowej (zużyte opony)

Zadeklarowane przez właściciela Pana Rafała Pawlak zmagazynowane ilości zużytych opon na dzień obliczeń wynoszą:

1. Zużyte opony – 3000 kg
2. Ciepło spalania opon – 32 MJ/kg
3. Powierzchnia składowania $F = 60\text{m}^2$

$$Q = \frac{\sum Q_{ci} \cdot G_i}{F} = \frac{3000 \times 32}{60} = 1600 \text{ MJ/m}^2$$

Uwaga: W przypadku magazynowania w sekcji magazynowej całych lub rozdrobnionych opon poza kontenerami stalowymi do jej oddzielenia od innych sekcji magazynowych stosuje się wyłącznie pasy wolnego terenu. W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi niezawierającymi całych lub rozdrobnionych opon dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych. Granicę sekcji magazynowej inną niż ściana oznacza się trwale na powierzchni terenu, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznacza się tablicami informacyjnymi zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.

W sekcji magazynowej całe lub rozdrobnione opony magazynuje się:

- 1) w zabezpieczonych przed osunięciem stosach lub pryzmach o powierzchni nie większej niż 60 m^2 lub
 - 2) w kontenerach stalowych spełniających wymagania, § 13 ust. 1 pkt 1 cyt rozporządzenia.
- Stosy lub pryzmy z całymi lub rozdrobnionymi oponami oddziela się między sobą pasami

wolnej przestrzeni lub terenu o szerokości co najmniej 3 m.

Obciążenie ogniowe II strefy (pojazdy przeznaczone do demontażu)

Pojazdy częściowo zdemontowane o zawartości śladowych ilości mediów. Rzeczywista liczba samochodów osobowych w II strefie to około 25 szt. Materiały palne przyjęte do obliczeń to opony, plastik, wygłuszenie w tym pianki, szkło (szyby), warstwy bitumiczne, śladowe ilości paliwa około 2 litry.

Opony szt. 4 po około 12 kg = 48 kg

Ciepło spalania - 32 MJ/kg

Masa plastiku – 20 kg

Ciepło spalania plastiku Q_C – 25 MJ/kg,

Wygłuszenie, pianka – 15 kg

Ciepło spalania Q_C – 26 MJ/kg,

Szkło (szyby) – 12 kg

Ciepło spalania Q_C – 17

Warstwy bitumiczne – około 10kg

Ciepło spalania Q_C – 35 MJ/kg,

Olej napędowy lub etylina w zbiornikach około 2 litrów (2kg)

Ciepło spalania Q_C – 41 MJ/kg

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 235 \text{ m}^2$,

$$(48 \times 32) + (20 \times 25) + (15 \times 26) + (12 \times 17) + (10 \times 35) + (2 \times 41) \times 25 \text{ szt.}$$

$$\Sigma Q_c \times G \quad Q = \frac{\quad}{F \quad 235} = 326 \text{ MJ/m}^2$$

Obciążenie ogniowe III strefy (tworzywa sztuczne w big bag)

Masa plastiku – 3000 kg

Ciepło spalania (tworzywa sztuczne) Q_C – 25 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 50 \text{ m}^2$,

$$(3000 \times 25)$$

$$\Sigma Q_c \times G \quad Q = \frac{\quad}{F \quad 50} = 1500 \text{ MJ/m}^2$$

Strefa IV (zużyte oleje silnikowe)

Oleje znajdują się w beczkach metalowych w ilości maksymalnej 600l

Olej 600kg

Ciepło spalania $Q_c = 41 \text{ MJ/kg}$

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 15 \text{ m}^2$,

$$(600 \times 41)$$

$$\Sigma Q_c \times G \quad Q = \frac{\quad}{F} = 1640 \text{ MJ/m}^2$$

$$F = 15$$

Strefa V (zużyte sorbenty, filtry...)

Sorbenty, filtry 300kg (do obliczeń przyjęto wyłącznie masę palną)

Ciepło spalania sorbentu – (przyjęto ze względu na możliwość nasączenia olejami 23 MJ/kg)

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 15 \text{ m}^2$,

$$(300 \times 23)$$

$$\Sigma Q_c \times G \quad Q = \frac{\quad}{F} = 460 \text{ MJ/m}^2$$

$$F = 15$$

Odległości pomiędzy palnymi strefami oraz budynkami ze względu na bezpieczeństwo pożarowe zostały zachowane.

UWAGA: Dla miejsc składowania metali z uwagi na ich charakterystykę niepalności nie prowadzono obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Zabezpieczenia technologiczne

Główny wyłącznik prądu zlokalizowany na ścianie zewnętrznej obok wejścia głównego do budynku - dostęp i oznakowanie bez uwag.

Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru:

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosić $10 \text{ dm}^3/\text{s}$. Hydrant nadziemny (H 80 N) zlokalizowany w odległości 50m od budynku w obrębie drogi powiatowej. Wydajność nominalna dla hydrantu przy ciśnieniu $0,2 \text{ MPa}$ wynosi $10 \text{ dm}^3/\text{s}$. Ponadto w obrębie zakładu odległość około 20m (strona północno-wschodnia) znajduje się zbiornik wodny otwarty o pojemności około 1200 m^3 wody). Istnieje możliwość swobodnego dostępu zastępów Straży Pożarnej do zbiornika z wodą.



Fot Nr 5 Dodatkowe źródło wody w postaci zbiornik wodny pojemności około 1200m³

Droga pożarowa:

Drogę stanowi droga powiatowa Rypin-Wąpielsk, z możliwością wjazdu na teren zakładu. Z uwagi na ukształtowanie terenu i bliskie sąsiedztwo drogi powiatowej stanowiska pojazdów ratowniczych znajdować się będą na jezdni.

Klasyfikacja ze względu na wysokość – budynki zaliczone do kategorii wysokości – niskich (6,0m warsztat i 7,44 biuro) /N/ do 12 m włącznie nad poziomem terenu

Podręczny sprzęt gaśniczy

Budynek został wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy, dostosowany do gaszenia tych grup pożarów jakie mogą wystąpić w obiekcie (ABC): pomieszczenie biurowe – gaśnica GP 2 ABC szt. 1, pomieszczenia magazynowe – gaśnice GP 4 ABC szt. 3, GP 6 ABC szt. 1. Gaśnice umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych. Miejsca lokalizacji zostały oznakowane znakiem zgodnie z Polską Normą.

Liczba stref pożarowych – budynek stanowi 1 strefę z wydzielonym pomieszczeniem kotłowni (wejście z zewnątrz), ponadto na placu magazynowy odpady zostały wyselekcjonowane według rodzajów i podzielone na osobne strefy pożarowe oddalone od siebie na odległość wykluczającą ich zapalenie na skutek oddziaływania cieplnego (min 8m dla odpadów palnych, powyżej 4 m od granicy działki). Strefy zostały wyznaczone i pokazane na rysunku stanowiącym załącznik do niniejszego operatu.

Instalacje ppoż. – hydrant H 25 szt. 1 znajduje się w części warsztatowej

Budynek z uwagi na jego konstrukcję spełnia wymagania dla klasy C

Elementy budynku wykonane w klasie odporności ogniowej:		
Lp	Element budynku	Klasa odporności ogniowej
1	główna konstrukcja nośna	R 60
2	konstrukcja dachu	R 15
3	strop	REI 60
4	ściana zewnętrzna	E I 30
5	ściana wewnętrzna	EI 15
6	przekrycie dachu	E 15

KOP – klasa odporności pożarowej

SRO – stopień rozprzestrzeniania ognia

NRO – nie rozprzestrzeniający ognia

Elementy budynku, odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej, powinny w zakresie klasy odporności ogniowej spełniać co najmniej wymagania określone w poniższej tabeli:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop ¹⁾	ściana zewnętrzna ^{1),2)}	ściana wewnętrzna ¹⁾	przekrycie dachu ³⁾
1	2	3	4	5	6	7
„A”	R 240	R 30	REI 120	E I 120	E I 60	E 30
„B”	R 120	R 30	REI 60	E I 60	E I 30 ⁴⁾	E 30
„C”	R 60	R 15	REI	E I 30	E I 15 ⁴⁾	E 15

			60			
„D”	R 30	(-)	REI 30	EI 30	(-)	(-)
„E”	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku,

E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.,

I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.,

(-) - nie stawia się wymagań.

Materiały łatwopalne i niebezpieczne pożarowo: gazy techniczne spawalnicze, etylina, paliwa Pb, ON, smary, oleje, palne wyposażenie wnętrz pojazdów samochodowych

12. Charakterystyka oraz własności fizykochemiczne i pożarowe wybranych materiałów palnych.

rodzaj materiału palnego	Parametry fizykochemiczne i pożarowe							
	temperatura [°C]				klasa tempe- ratury wa.	grupa wybu- chowo- ści.	granice wybucho- wości [% obj , g/m ³]	
	wrzenia pod ciśnie- niem normal- nym	topnie- nia	zapłonu	samoza- żłonu				
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
Benzyna samochod.	35-205	-	-45	300	T3	-	1,4%	7,5%
Olej	-	-	37	240	-	-	1,3%	6,0%

napędowy								
Propan	-42	- 187	-	500	T 1	II	2,1%	9,5%
Butan	-0,5	- 135	-	430	T 2	II	1,5%	8,5%

13. Charakterystyka pożarowa magazynowanych materiałów palnych

Jednym z głównych elementów wpływających na zagrożenie pożarowe obiektu i poszczególnych pomieszczeń w nim znajdujących się w warunkach pożarowych materiałów palnych, które w nim występują są składowane i przechowywane. Uwzględniając charakter prowadzonej działalności wyróżniono na terenie obiektu następujące rodzaje materiałów palnych:

- tworzywa sztuczne
- szmaty i inne tekstylia - czyściwo
- na terenie zakładu składowane są butle z gazami technicznymi: propan - butan i acetylen.
- zużyte oleje silnikowe, przekładniowe

13.1. Tworzywa sztuczne:

13.2. Polietylen (PE), – łatwo zapalny, o małej odporności na działanie ciepła, – polietylen pali się żółtym świecącym płomieniem, w środku niebieski, po krótkim okresie palenia spadają krople stopionego materiału, przy czym płomień utrzymuje się na kroplach; – temperatura zapalenia 420 oC, – podczas palenia wydzielają duże ilości dymu, – ciepło spalania 40.3 MJ/kg

13.3. Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV) – palny, – temperatura zapalenia 400 – 500o C, – podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych, – ciepło spalania 25 MJ/kg

13.4. Polipropylen (PP) – ciało stałe w temp. 20 0C, – łatwo palny, – podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych, – ciepło spalania 43 MJ/kg

13.5. Poliamid – palny, samogasnący, – temperatura zapalenia 2300 C, – ciepło spalania 29 MJ/kg

13.6. Poliester – łatwo palny, – pali się po zapaleniu bez obecności zewnętrznego źródła ciepła, – temperatura zapalenia 2350 C, – ciepło spalania 31 MJ/kg

13.7 Propan-butan - mieszanina z powietrzem jest nietrująca, niskowrząca i łatwo zapalna. Pary mieszaniny propanowo – butanowe są cięższe od powietrza wobec powyższego opadają w dół i zalegają w miejscach mało przewiewnych. Gaz płynny jest dwukrotnie lżejszy od

wody i rozlany na jej powierzchni pływa aż do momentu całkowitego wyparowania. Wyparowanie trwa bardzo krótko, ponieważ uwolniony z podciśnienia gaz płynny natychmiast wrze i ulatnia się w postaci mgły. Mieszanina propanowo – butanowa charakteryzuje się następującymi parametrami. temp. wrzenia – 42°C, gęstość par względem powietrza 1,57%, granice wybuchowości w % objętościowych 2,1–10,1, klasa temperaturowa T-1, grupa wybuchowości IIA, temperatura samozapłonu 521°C. Na organizm ludzki działa w wysokich stężeniach narkotycznie. Kontakt ze skroploną mieszaniną może powodować odmrożenia. Źródłem zapłonu gazu może być: płomień, iskra o odpowiedniej energii oraz nagrzana powierzchnia o temperaturze wyższej od temperatury samo zapalenia.

Uwaga:

Ewentualnemu pożarowi towarzyszyć będzie znaczna intensywność wydzielania toksycznych dymów i gazów. Działania gaśnicze prowadzone przez zastępy PSP i OSP w sprzęcie ochrony dróg oddechowych.

14. Sposób postępowania w przypadku pożaru (lub innego zdarzenia) odpadów.

ZAŁĄCZNIK NR 1

I N S T R U K C J A

POSTĘPOWANIA NA WYPADEK POŻARU LUB INNEGO ZDARZENIA

**KTO ZAUWAŻY POŻAR LUB INNE ZAGROŻENIE OBOWIĄZANY JEST
NIEZWŁOCZNIE:**

1. Zawiadomić :

— osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,

— STRAŻ POŻARNĄ (998 , 112)

— Właściciel p. Rafał Pawlak (służbowy 790 710 464)

2. Zachować spokój i nie dopuścić do paniki.

3. Po uzyskaniu telefonicznego połączenia ze strażą pożarną należy wyraźnie podać:

a) gdzie nastąpiło zdarzenie: dokładny adres, nazwa obiektu,

b) rodzaj zdarzenia: np. pożar, wyciek substancji,

c) czy istnieje zagrożenie życia ludzi,

d) Numer telefonu z którego się mówi i swoje nazwisko.

UWAGA ! Odłożyć słuchawkę dopiero po otrzymaniu odpowiedzi, że straż pożarna przyjęła zgłoszenie. Odczekać chwilę przy telefonie na ewentualne sprawdzenie.

4. W razie potrzeby (nieszczęśliwy wypadek lub awaria) alarmować:

POGOTOWIE RATUNKOWE (999)

POLICJA (997)

AKCJA RATOWNICZO - GAŚNICZA

1. Równocześnie z alarmowaniem straży pożarnej należy przystąpić do akcji ratowniczo-gaśniczej przy pomocy podręcznego sprzętu gaśniczego, znajdującego się w pobliżu.

2. Do czasu przybycia straży pożarnej kierownictwo akcją obejmuje właściciel zakładu, osoby do tego przygotowane lub osoba najbardziej energiczna i opanowana.

3. Każdy przystępujący do akcji ratowniczo-gaśniczej powinien pamiętać, że:

a) w pierwszej kolejności przeprowadzić ratowanie zagrożonego życia ludzi,

b) wyłączyć dopływ prądu elektrycznego do pomieszczeń objętych pożarem. Nie wolno gasić wodą instalacji i urządzeń elektrycznych będących pod napięciem (stosować gaśnice proszkowe),

c) usunąć z zasięgu ognia wszystkie materiały palne a w szczególności cenne maszyny, urządzenia i ważne dokumenty, w tym pojazdy przewożące paliwa płynne

d) nie otwierać bez koniecznej potrzeby drzwi i okien do pomieszczeń, w których powstał pożar, ponieważ dopływ powietrza sprzyja rozprzestrzenianiu się ognia,

e) szybkie i prawidłowe użycie podręcznego sprzętu gaśniczego umożliwia ugaszenie pożaru w zarodku.

UWAGI KOŃCOWE

Na podstawie art. 9 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 275) każdy: "Kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, obowiązany jest niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę ochrony przeciwpożarowej bądź policję lub wójta albo sołtysa".

ZAŁACZNIK Nr 2

Zasady alarmowania jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z art. 9 ustawy o ochronie przeciwpożarowej, każdy kto zauważy pożar, klęskę żywiołową lub inne miejscowe zagrożenie, obowiązany jest niezwłocznie zawiadomić osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostki ochrony przeciwpożarowej bądź policję lub wójta albo sołtysa.

W przypadku alarmowania jednostek Państwowej Straży Pożarnej należy bezwzględnie przestrzegać niżej określonych zasad :

Po uzyskaniu połączenia telefonicznego ze stanowiskiem kierowania jednostek Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie należy wolno i wyraźnie odpowiadać na pytania dyspozytora podając jednocześnie następujące dane :

- imię i nazwisko osoby zgłaszającej, oraz numer telefonu z jakiego dzwoni do straży,
 - dokładny adres miejsca zdarzenia oraz rodzaj zdarzenia (pożar, wybuch, inne miejscowe zagrożenie),
 - przedstawić aktualną sytuację na terenie zakładu (zasięg zdarzenia, ilość osób znajdujących się w strefie zagrożenia), oraz inne informacje pomocne dyspozytorowi co do zadysponowania odpowiedniej ilości sił i środków,
 - nie odkładać słuchawki do czasu potwierdzenia przez dyspozytora informacji o „przyjęciu zgłoszenia”
- po odłożeniu słuchawki czekać przy telefonie do czasu potwierdzenia wiarygodności zgłoszenia przez dyspozytora, który zadzwoni pod podany przez osobę zgłaszającą numer telefonu.

Zasady postępowania pracowników do czasu przybycia jednostek ratowniczo-gaśniczych Państwowej Straży Pożarnej.

- 1) Poniższe zasady obowiązują wszystkich pracowników (bez względu na zajmowane stanowisko) oraz pozostałe osoby przebywające na terenie obiektu.
- 2) Każdy z pracowników winien znać :
 - stan ilościowy i rozmieszczenie poszczególnych osób na terenie obiektu,
 - zakres obowiązków związanych z funkcjami jakie mogą mu być przydzielone w przypadku powstania pożaru lub innego niebezpieczeństwa,

- rozmieszczenie i obsługę podręcznego sprzętu gaśniczego,
- usytuowanie aparatu telefonicznego i lokalizację wyłącznika prądu elektrycznego,

3) Podstawowy zakres działań ratowniczych powinien polegać na :

α) alarmowaniu zgodnie z instrukcją alarmowania wszystkich koniecznych służb tj.

- Państwowej Straży Pożarnej tel.998; 112
- Policji tel.997
- Pogotowia Ratunkowego tel.999
- Zakładu Energetycznego
- Zakładu Wodociągowego

β) ostrzeżeniu osób bezpośrednio zagrożonych eskalacją źródła zagrożenia (w tym sąsiadów),

χ) podjęciu próby ugaszenia pożaru za pomocą podręcznego sprzętu gaśniczego i innych dostępnych środków zastępczych,

δ) podporządkowaniu się poleceniom kierującego akcją ratowniczą (KAR-a),

ε) stosownie do zaistniałej sytuacji podjęcie decyzji o ewakuacji ludzi i uczestniczenie w jej realizacji,

1) Kierownictwo akcją powinien objąć pracownik najbardziej do tego predysponowany – energiczny i opanowany, który w sposób zdecydowany i stanowczy będzie w stanie dokonać :

- rozdziału zadań ratowniczych,
- kontroli ich realizacji,
- korygowania rozdziału posiadanych sił na rzecz głównego w danej chwili kierunku działań ratowniczych.

2) Inne czynności ratownicze do podjęcia przez pracowników przed przybyciem straży pożarnej

- pozamykanie drzwi i okien dla stłumienia intensywności rozwoju pożaru,
- donoszenie sprzętu i środków gaśniczych,
- wyłączanie urządzeń, maszyn, odłączanie zasilania energetycznego,
- wynoszenie uszkodzowanych,
- ewakuacja i zabezpieczenie mienia,
- udzielenie pierwszej pomocy przedlekarskiej,
- pilotowanie przybywających jednostek ratowniczych.

- 3) W przypadku przybycia jednostek PSP w trakcie prowadzenia akcji ratowniczo-gaśniczej, kierujący dotychczas przebiegiem działań, zobowiązany jest do złożenia krótkiej informacji o przebiegu akcji a następnie podporządkowania się poleceniom d-cy przybyłej na miejsce zdarzenia jednostki ratowniczo-gaśniczej PSP.
- 4) ~~Udział pracowników w dalszych działaniach jest obowiązkiem; polegać ma głównie na realizacji i zabezpieczeniu ewakuacji ludzi oraz cennego mienia, a także na wykonaniu wskazanych przez kierującego czynności pomocniczych, doradczych itp.~~
- 5) Osoby biorące udział w działaniach ratowniczych zobowiązane są do zachowania dyscypliny, honorowania w praktyce zasady jednoosobowego kierownictwa akcją, wykonywania poleceń w sposób zaangażowany a jednocześnie bez brawury, z zachowaniem spokoju, niezbędnego dla uniknięcia paniki.
Obowiązek podjęcia i uczestnictwa w działaniach ratowniczych, niezależnie od wewnętrznych regulacji służbowych i cywilno-prawnych w zakładzie pracy nakazują przepisy ochrony przeciwpożarowej, gwarantują sankcje Kodeksu karnego i Kodeksu wykroczeń.

WNIOSEK:

„AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin

z miejscami magazynowania odpadów spełnia wymagania ochrony przeciwpożarowej.

15. Podsumowanie.

Na terenie „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin, oraz w miejscach składowania odpadów przepisy ochrony przeciwpożarowej są przestrzegane. Przyjęte na terenie „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin rozwiązania techniczne oraz organizacyjne gwarantują, że miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów na terenie zakładu są wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi,
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Dla poprawy bezpieczeństwa pożarowego na terenie zakładu wykonano min. następujące działania:

- 1) Wyznaczono i wydzielono na terenie zakładu bezpieczne miejsca gdzie składowane zostały odpady.
- 3) Usunięto z wnętrza pomieszczeń PM zbędne materiały łatwopalne znacznie pomniejszając Qd poniżej 500 MJ/m²
- 4) Doposażono budynki oraz teren zewnętrzny w znaki informacyjne, nakazu, ochrony ppoż.
- 5) Doposażono stanowiska pracy w Instrukcje stanowiskowe w tym budynki w Instrukcje postępowania na wypadek pożaru z wykazem numerów telefonów alarmowych.
- 6) Podręczny sprzęt gaśniczy umieszczono w miejscach widocznych i łatwo dostępnych, doposażono budynki w gaśnice GP 6 ABC.
- 7) Zapewniono swobodny dostęp do gaśnic i hydrantu wewnętrznego poprzez wydzielenie powierzchni wolnej 1m od urządzeń i gaśnic.
- 8) Przeszkolono pracowników z zakresu ppoż. w tym szczególnie z użycia podręcznego sprzętu gaśniczego oraz procedur ratowniczych.
- 9) Dokonano aktualizacji Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego

Ponadto, właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażać budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej,
- zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, uwzględniając specyfikę obiektu,
- opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego,
- ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) dla magazynowania odpadów na terenie „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin

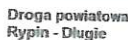
**RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH**

mgr inż. Waldemar Szpil Nr upr. 520/2009

W załączeniu:

1. Schemat lokalizacyjny AUTO-MONSTER z wyznaczonymi miejscami magazynowania odpadów.
2. Schemat lokalizacyjny Firmy AUTO-MONSTER

RUSINOWO 67, 87-500 RYPIN



RUSINOWO 67; 87-500 RYPIN





**Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Rypinie**

PZ. 5268.12.2.2024

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572). w związku z art. 42 ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), w związku z wnioskiem Pana Rafał Pawlaka właściciela „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak Rusinowo 67, 87-500 Rypin (data wpływu 12.11.2024r.) o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów na terenie AUTO-MONSTER Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin zawartych w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Waldemara Szrulla rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych numer uprawnień 520/2009 zwanym dalej operatem przeciwpożarowym.

Postanawiam

wyrażam zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej,
zawartych w operacie przeciwpożarowym.

UZASADNIENIE

Z uwagi na spełnienie w całości przesłanek, wynikających z art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) postanowienie nie wymaga uzasadnienia, gdyż w całości spełnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1443 z późn. zm.), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie ul. Strażacka 4, w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

bryg. mgr inż. Dariusz Łęgosz

Otrzymują:

1. Pan Rafał Pawlak, „AUTO – MONSTER” Rusinowo 67, 87-500 Rypin
2. a/a.