

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 27 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.32.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Rafała Pawlaka, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Rafałowi Pawlakowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin (NIP 8921302390, REGON 340782048), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków do zbiornika wybieralnego poprzez separator substancji ropopochodnych. Na terenie Zakładu znajduje się waga najazdowa o skali ważenia powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków do zbiornika wybieralnego poprzez separator substancji ropopochodnych. Sektor ma powierzchnię 235 m².

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów połączony z sektorem demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w budynku hali demontażu. Budynek posiada utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne (spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694)) - oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - zawierające materiały wybuchowe,
 - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

Sektor wyposażony jest również w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor podzielony jest na trzy części: pierwsza – w wiacie magazynowej przy budynku stacji demontażu, druga – w hali magazynowej (część działki o numerze ewidencyjnym 388/4), natomiast trzecia – wydzielone miejsce na placu magazynowym. Wszystkie części sektora zawierają utwardzone podłoże.

W wiacie magazynowej oraz hali magazynowej przedmioty i części przeznaczone do ponownego użycia magazynowane są na regałach, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i przed ewentualnym wyciekiem płynów eksploatacyjnych.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor podzielony jest na kilka części:

- magazyn odpadów niebezpiecznych, zlokalizowany w wydzielonej części wiaty magazynowej, posiadający utwardzone i szczelne podłoże; odpady w tym miejscu magazynowania, magazynowane będą w paletopojemnikach, beczkach, pojemnikach;
- magazyn odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowany na wydzielonym placu magazynowym, za budynkiem stacji demontażu; odpady w tym miejscu magazynowane będą w pojemnikach, beczkach, big-bagach;
- plac magazynowania metali żelaznych, zlokalizowany za budynkiem stacji demontażu – odpady magazynowane będą w dwóch kontenerach oraz luzem;
- plac magazynowania metali nieżelaznych, zlokalizowany za budynkiem stacji demontażu; odpady magazynowane będą w pojemnikach i big-bagach;
- plac magazynowania opon, zlokalizowany w północno-wschodniej części stacji demontażu; odpady magazynowane będą luzem;
- plac magazynowania tworzyw sztucznych, zlokalizowany w północno-wschodniej części stacji demontażu – odpady magazynowane będą w big-bagach.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rusinowo 67:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	Skład chemiczny: mieszanina zawierająca produkty utleniania i rozkładu węglowodorów (laki, żywice, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne) oraz destrukcji dodatków uszlachetniających Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,80	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,10	Skład chemiczny: różny w zależności od używanego materiału głównie bawełna, celuloza, polipropylen, trociny zanieczyszczone m.in. węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi Właściwości: łatwopalne
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25	Skład chemiczny: metal (głównie aluminium), tworzywa sztuczne, tkanina, papier zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	Skład chemiczny: metale, szkło, tworzywa sztuczne, rtęć Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	Skład chemiczny: metal, polichlorowane bifenyle Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	Skład chemiczny: azbest, materiał ceramiczny, metal Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	Skład chemiczny: mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,30	Skład chemiczny: woda, glikol etylenowy, glikol propylenowy i inne mieszaniny substancji chemicznych zawierające niebezpieczne substancje takie jak metale ciężkie, substancje toksyczne, łatwopalne lub żrące Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25	Skład chemiczny: głównie metale, tworzywa sztuczne zawierające niebezpieczne substancje Właściwości: łatwopalne, drażniące, żrące, szkodliwe dla zdrowia
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25	Skład chemiczny: głównie metale, tworzywa sztuczne zawierające niebezpieczne substancje (metale ciężkie, substancje toksyczne, łatwopalne, żrące) Właściwości: toksyczne, mutagenne, uczulające, ekotoksyczne
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,80	Skład chemiczny: elektrody ołowiane, obudowa z tworzywa sztucznego, metal, elektrolit - roztwór kwasu siarkowego Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	Skład chemiczny: głównie metale zawierające nikiel i kadm, tworzywo sztuczne, elektrolit alkaliczny Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	Skład chemiczny: głównie metale kolorowe i szlachetne - platyna, złoto czy srebro zanieczyszczone niebezpiecznymi substancjami (węglowodory, metale ciężkie) Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	Skład chemiczny: różny w zależności od używanego materiału, głównie bawełna i papier filtracyjny niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi Właściwości: łatwopalne
17.	16 01 03	Zużyte opony	11,50	Skład chemiczny: mieszanka syntetycznego lub naturalnego kauczuku, kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego Właściwości: palne
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20	Skład chemiczny: głównie tworzywa sztuczne niezawierające azbestu ani innych niebezpiecznych substancji, włókna mineralne lub organiczne, żywice, grafit, metale i włókno szklane Właściwości: postać stała, niska palność
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60	Skład chemiczny: rozcieńczone glikole, woda, inhibitor korozji, dodatki przeciwapienne, barwniki Właściwości: płynne
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,60	Skład chemiczny: obudowa z metalu: stal węglowa lub stal stopowa, elementy zaworów z mosiądzu lub stali, wewnątrz pozostałości mieszanin gazów głównie propan-butan Właściwości: wybuchowe
21.	16 01 17	Metale żelazne	264,00	Skład chemiczny: żelazo, stal, żeliwo oraz dodatki stopowe do stali (nikiel, chrom, mangan, wanad) Właściwości: postać stała

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, aluminium, cyna, ołów, stopy miedzi i brązu Właściwości: postać stała
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30,00	Skład chemiczny: polimery syntetyczne m.in. polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, poliuretany i inne Właściwości: postać stała, łatwopalne
24.	16 01 20	Szkło	10,00	Skład chemiczny: piasek kwarcowy z dodatkami - węglan sodu, węglan, wapnia, węglan ołowiu, węglan boru Właściwości: postać stała
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65	Skład chemiczny: różny w zależności od rodzaju elementu głównie metale i tworzywa sztuczne (PCV, polipropylen), włókna naturalne, kauczuk Właściwości: postać stała, mogą być palne
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,60	Skład chemiczny: różny w zależności od rodzaju elementu głównie metale i tworzywa sztuczne (PCV, polipropylen) Właściwości: postać stała
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,20	Skład chemiczny: różny w zależności od rodzaju elementu, głównie metale i tworzywa sztuczne Właściwości: postać stała
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05	Skład chemiczny: głównie metale (cynk oraz tlenek manganu), elektrolit alkaliczny, stalowa obudowa, tworzywa sztuczne i papier separatorowy Właściwości: postać stała, szkodliwe, palne
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	Skład chemiczny: głównie metale: cynk, tlenek niklu, tlenek manganu, grafit, związki litu, elektrolit Właściwości: postać stała, palne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	Skład chemiczny: metale kolorowe i szlachetne takie jak platyna, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, stalowa obudowa, ceramiczny lub metalowy nośnik Właściwości: postać stała, niepalne

* *odpad niebezpieczny*

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie odbywać się poprzez:

- właściwe przygotowanie stanowiska demontażu pojazdów;
- prawidłowe i zgodne ze sztuką wykonywanie poszczególnych etapów procesu technologicznego przy demontażu pojazdów;
- stosowanie sprawdzonego i atestowanego sprzętu;
- szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami;
- wyposażenie stacji w urządzenia gaśnicze i zestaw do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych;
- magazynowanie odpadów w odpowiednio przygotowanym, oznakowanym i zabezpieczonym miejscu magazynowania odpadów, w sposób dostosowany do ich właściwości fizycznych i chemicznych, a także ograniczający ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi i środowisko;
- stosowanie się do warunków magazynowania odpadów określonych w przepisach przeciwpożarowych;
- magazynowanie odpadów wyłącznie do momentu uzyskania uzasadnionej ekonomicznie partii materiału do przekazania;
- przekazywanie odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rusinowo 67:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
17.	16 01 03	Zużyte opony	- plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² - luzem, w sposób uporządkowany
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w szczelnych beczkach
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
21.	16 01 17	Metale żelazne	- plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² - w kontenerach (2 szt.), luzem
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	- plac magazynowania metali nieżelaznych, o powierzchni 16 m ² - w pojemnikach, big-bagach
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² - w big-bagach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
24.	16 01 20	Szkło	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Tabela nr 3. Sposób odzysku lub unieszkodliwiania odpadów wytworzonych na stacji demontażu pojazdów w miejscowości Rusinowo 67

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, R12
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, R12
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	D10, R12
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	R4, R12, D10
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	D9, D10, R12
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	D8, D9, D12
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	D5, R12
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	R3, R12, D10
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	R5, R12, D5
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R5, R12
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R8, R12
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R12
17.	16 01 03	Zużyte opony	R1, R3, R12
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	R12, D10
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	R3, R12
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	R4, R12
21.	16 01 17	Metale żelazne	
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R3, R12
24.	16 01 20	Szkło	R5, R12
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	R3, R4, R5, R12
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	R4, R5, R12
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	R4, R5, R12
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	R8, R12

Odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	250,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00
ŁĄCZNIE		350,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,80
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,30
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,80
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05
14.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
15.	16 01 03	Zużyte opony	11,50
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,60
19.	16 01 17	Metale żelazne	264,00
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,00
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30,00
22.	16 01 20	Szkło	10,00
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,60
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10
ŁĄCZNIE			350,00

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- przyjęcie pojazdu wycofanego z eksploatacji – sprawdzenie dokumentów, ważenie, wydanie zaświadczenia o demontażu;
- czasowe magazynowanie przyjętego pojazdu na placu magazynowym;
- usunięcie:
 - 1) paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia;
 - 2) czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie;
- wymontowanie:
 - 1) filtra oleju;
 - 2) przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia;
 - 3) akumulatora;
 - 4) zbiornika z gazem bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia;
 - 5) katalizatora spalin;
 - 6) kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.;
 - 7) elementów zawierających rtęć;
 - 8) szyb;
 - 9) opon;

10) części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie strzępienia;

11) nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny, jeżeli części te nie będą oddzielane w procesie strzępienia w taki sposób, aby mogły być poddane procesom recyklingu.

- wymontowaniu lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych miejscach magazynowania odpadów, w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się, mieszanym oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko, w tym przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający skażenie gruntu i wód gruntowych. Proces przetwarzania prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośników oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych, ograniczenie emisji niezorganizowanych do powietrza, gleby i wód oraz minimalizację ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwienia.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 350 Mg.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania są działki o numerach ewidencyjnych 388/3 i 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ²
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
4.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² - luzem, nie na boku i nie na dachu, jednowarstwowo
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w szczelnych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
15.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² - w pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
16.	16 01 03	Zużyte opony	- plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² - luzem, w sposób uporządkowany
17.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² - luzem, nie na boku i nie na dachu
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w szczelnych beczkach
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
21.	16 01 17	Metale żelazne	- plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² - w kontenerach (2 szt.), luzem
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	- plac magazynowania metali nieżelaznych, o powierzchni 16 m ² - w pojemnikach, big-bagach
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² - w big-bagach
24.	16 01 20	Szkło	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
25.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
26.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach
28.	16 06 04	Baterie alkaliczne	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
30.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² - w pojemnikach, beczkach, big bagach

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	42,00	250,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	3,00	100,00
ŁĄCZNIE			45,00	350,00

*- *odpad niebezpieczny*

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	0,20
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	0,20
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,40	0,80
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,25	0,25
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	0,05
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	0,05
7.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	0,10
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	0,10
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,30	0,30
10.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,25	0,25
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25	0,25
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,80	4,80
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	0,05
14.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	0,05
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
15.	16 01 03	Zużyte opony	3,00	11,50
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20	0,20
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,60	0,60
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,60	1,60
19.	16 01 17	Metale żelazne	40,00	264,00
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,00	20,00
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,00	30,00
22.	16 01 20	Szkło	5,00	10,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,65	1,65
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,60	1,60
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,20	1,20
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05	0,05
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	0,05
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	0,10
ŁĄCZNIE			74,90	350,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Rusinowo 67 wyznaczono 7 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

Tabela nr 9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² , o nieregularnym kształcie, po odliczeniu dróg technologicznych – 220 m ² waga jednego pojazdu – 1,8 Mg powierzchnia, jaką zajmuje jeden pojazd – 7,74 m ² , na placu można zmieścić 28 szt. pojazdów	16 01 04*, 16 01 06	50,40
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² (6,0 m x 2,5 m), po odliczeniu dróg technologicznych 10,2 m ² , wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 08 07*	20,40
3.	Magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² (7,3 m x 1,6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	23,36

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² (8,75 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,12 Mg/m ³	16 01 03	16,80
5.	Plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² (7,5 m x 8,6 m), podzielony na dwie strefy: - strefę magazynowania metali żelaznych w dwóch kontenerach (pierwszy - o wymiarach 6,5 m x 2,4 m x 2 m, drugi – o wymiarach 7 m x 2,4 m x 2 m); powierzchnia strefy wynosi 39 m ² (5,2 m x 7,5 m), w każdym kontenerze zmieści się maksymalnie 18 Mg odpadów (łącznie 36 Mg) - strefę magazynowania odpadów metali luzem w pryzmie, o powierzchni 25,5 m ² , wysokość magazynowania 3 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³ – w strefie magazynowanych może być 25,5 Mg odpadów	16 01 17	61,50
6.	Plac magazynowania metali nieżelaznych o powierzchni 16 m ² (4,0 m x 4,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 18	32,00
7.	Plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² (6,25 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,18 Mg/m ³	16 01 19	18,00

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 10. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów przyjętych do stacji demontażu o powierzchni 235 m ² , o nieregularnym kształcie waga jednego pojazdu – 1,8 Mg powierzchnia, jaką zajmuje jeden pojazd – 7,74 m ² , na placu można zmieścić 30 szt. pojazdów	16 01 04*, 16 01 06	54,00
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych w wydzielonej części wiaty magazynowej, o powierzchni 15 m ² (6,0 m x 2,5 m), wysokość magazynowania 3 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 08 07*	45,00
3.	Magazyn odpadów innych niż niebezpiecznych, na placu magazynowym o powierzchni 11,68 m ² (7,3 m x 1,6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	23,36
4.	Plac magazynowania opon, o powierzchni 70 m ² (8,75 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,12 Mg/m ³	16 01 03	16,80

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
5.	Plac magazynowania metali żelaznych, o powierzchni 64,5 m ² (7,5 m x 8,6 m), podzielony na dwie strefy: - strefę magazynowania metali żelaznych w dwóch kontenerach (pierwszy - o wymiarach 6,5 m x 2,4 m x 2 m, drugi – o wymiarach 7 m x 2,4 m x 2 m); powierzchnia strefy wynosi 39 m ² (5,2 m x 7,5 m), w każdym kontenerze zmieści się maksymalnie 18 Mg odpadów (łącznie 36 Mg) - strefę magazynowania odpadów metali luzem w pryzmie, o powierzchni 25,5 m ² , wysokość magazynowania 3 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³ – w strefie magazynowanych może być 25,5 Mg odpadów	16 01 17	61,50
6.	Plac magazynowania metali nieżelaznych o powierzchni 16 m ² (4,0 m x 4,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 01 18	32,00
7.	Plac magazynowania tworzyw sztucznych, o powierzchni 50 m ² (6,25 m x 8,0 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,18 Mg/m ³	16 01 19	18,00

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest: załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla „AUTO-MONSTER” Rafał Pawlak, Rusinowo 67, 87-500 Rypin z października 2024 r., wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 13 listopada 2024 r., znak: PZ.5268.12.2.2024.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 12 listopada 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 15 kwietnia 2025 r., 28 sierpnia 2025 r. oraz pismami, które wpłynęły dnia 12 czerwca 2026 r. oraz 1 lipca 2026 r., Pana Rafała Pawlaka, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, Rusinowo 67, 87-500 Rypin, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4, 388/5, w miejscowości Rusinowo 67, gm. Rypin, pow. rypiński, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie ww. działek w miejscowości Rusinowo 67, stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Rafała Pawlaka, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Pawlak Rafał AUTO-MONSTER, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki

odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 11 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.32.2024, wystąpił do Wójta Gminy Rypin o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4 i 388/5. Wójt Gminy Rypin nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 11 września 2025 r. wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 10 października 2025 r., znak: PZ.5268.11.4.2025, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 24 października 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.64.2025.AA, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził „spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów przez instalację – stację demontażu pojazdów eksploatowaną przez Pawlak Rafał - Auto-Monster, Rusinowo 67, 87-500 Rypin w miejscu prowadzenia działalności na działkach o numerach ewidencyjnych 388/3, 388/4 i 388/5 w m. Rusinowo, gm. Rypin”.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 38 800,00 zł. Jednocześnie, Pan Rafał Pawlak wystąpił o utrzymanie w mocy, ustanowionego w dniu 4 maja 2023 r. zabezpieczenia roszczeń w wysokości 38 800,00 zł, w ramach prowadzonego przez tut. Organ postępowania administracyjnego pod znakiem: ŚG-I-G.7243.1.19.2019. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 20 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.32.2024, utrzymał w mocy zabezpieczenie roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 6 marca 2020 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.19.2019.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronom zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Rafał Pawlak
Pawlak Rafał AUTO-MONSTER
Rusinowo 67
87-500 Rypin
2. Pani Wanda Jolanta Pawlak
Rusinowo 67
87-500 Rypin
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Rypin
ul. Lipnowska 4
87-500 Rypin