

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 30 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.16.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. pz 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Stanisława Zielińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Stanisławowi Zielińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński (NIP 5620001769, REGON 093131095), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji

ropopochodnych. Na terenie Zakładu znajduje się waga samochodowa o nośności powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych. Powierzchnia sektora wynosi 200 m².

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor lokalizowany jest w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne - spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - zawierające materiały wybuchowe,
 - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, zadaszanej powierzchni. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, w istniejących na terenie nieruchomości pomieszczeniach magazynowych. Przedmioty przeznaczone do dalszej sprzedaży magazynowane będą na regałach lub stojakach magazynowych.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą na utwardzonej, zadaszanej powierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą na utwardzonym placu, natomiast opony magazynowane będą w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,50	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu Właściwości: łatwopalne
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,60	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Skład: węglowodory o liczbie atomów od 6-7 do 10-12, tetraetylek ołowiu, C ₁₄ H ₂₈ , C ₁₅ H ₃₀ , C ₁₆ H ₃₂ , C ₁₇ H ₃₄ , C ₁₈ H ₃₆ , C ₁₉ H ₃₈ , C ₂₀ H ₄₀ Właściwości: łatwopalne
4.	13 07 02*	Benzyna	1,00	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00	Skład: bawełna, celuloza, dolomit, węglowodory alifatyczne i aromatyczne Właściwości: łatwopalne, drażniące
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Skład: bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe (tworzywa sztuczne), obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami Właściwości: łatwopalne
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,70	Skład: eter alkilowy, glikol etylenowy, ester boranowy, polipropylenoglikol, glikol Właściwości: toksyczne
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00	Skład: woda, alkohol metylowy, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi Właściwości: szkodliwe, toksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	Skład: miedź, polichlorek winylu, akrylo-nitrylo-butafien-styren, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć Właściwości: rakotwórcze
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,80	Skład: ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, siarczan ołowiu, tlenki ołowiu, tworzywa sztuczne (bakelit, polietylen), obudowa stalowa Właściwości: żrące
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Skład: bawełna, celuloza, dolomit Właściwości: łatwopalne
13.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Skład: polimer, siarka, chlor, azot, tkanina kordowa, stal Właściwości: palne
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50	Skład: stop żeliwnego żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką, dodatek węgla Właściwości: wytrzymałe, odporne na wysoką temperaturę
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,20	Skład: woda, alkohol metylowy Właściwości: postać płynna, odporne na temperaturę
16.	16 01 17	Metale żelazne	1196,70	Skład: żelazo, stal, żeliwo, tlenki krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu Właściwości: wysoka temperatura topnienia, znaczna przewodność elektryczna
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	95,00	Skład: miedź, glin, magnez, cynk, nikiel, kadm Właściwości: duża plastyczność, wysoka temperatura topnienia, znaczna przewodność elektryczna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,00	Skład: polipropylen, polietylen, polistyren Właściwości: lekkie, odporne na czynniki chemiczne, palne
19.	16 01 20	Szkło	45,00	Skład: krzemiany sodu i wapnia, tlenki boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, barwników Właściwości: słabe przewodnictwo
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,50	Skład: polichrolek winylu, polipropylen, polistyren, włókno naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, akrylonitrylo-butadien-styren, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politlenki fenylu, boru, glinu, cynku, dolomitu, wapnia, argonu, krzemu, miedzi, cynku, cyny, żelaza, szkło, laminaty z włókna szklanego Właściwości: elastyczność, niska temperatura topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temperaturach
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,00	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, platyna, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk Właściwości: elastyczność, niska temperatura topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temperaturach
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,50	Skład: głównie są to baterie niklowo-wodorowe lub litowo-jonowe, składające się z metalu (cynk, mangan, żelazo, nikiel), tworzywa sztuczne, papier, węgiel Właściwości: stan stały, palne
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00	Skład: wkład ceramiczny pokryty metalami szlachetnymi – platyna, pallad, rod, obudowa wykonana ze stali Właściwości: odporne na temperaturę, przewodność elektryczna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50	Skład: wkład ceramiczny pokryty metalami szlachetnymi – platyna, pallad, rod, obudowa wykonana ze stali Właściwości: odporne na temperaturę, przewodność elektryczna

* odpad niebezpieczny

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów polegać będzie głównie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych powodujących minimalizację możliwości powstawania odpadów poprzez:

- stosowanie urządzeń, maszyn i materiałów dobrej trwałości i o dużej wydajności;
- usuwanie drobnych usterek urządzeń na bieżąco w celu przedłużenia ich żywotności;
- prowadzenie systematycznych kontroli, przeglądów i modernizacji;
- optymalizacja zakupów, która ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek materiałów i ich przeterminowania;
- magazynowanie odpadów w sposób dostosowany do ich właściwości fizycznych i chemicznych, a także ograniczający ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi i środowisko;
- szkolenia i samodoskonalenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami;
- maksymalizacja odzysku przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia, co pozwoli na ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów;
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
4.	13 07 02*	Benzyna	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemniku z metalu lub tworzywa sztucznego, odpornym na działanie odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- miejsce magazynowania w garażu nr 2 o wymiarach 1 m x 3 m - w pojemnikach, w kontenerach
13.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o wymiarach 2 m x 5 m - w pojemniku
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
16.	16 01 17	Metale żelazne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² - w pojemnikach, w kontenerach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
19.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania w garażu nr 2 o wymiarach 1 m x 3 m
26.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	- w pojemnikach, w kontenerach

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1300,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	200,00
ŁĄCZNIE		1500,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,50
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,60
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
4.	13 07 02*	Benzyna	1,00
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,70
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,80
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
11.	16 01 03	Zużyte opony	50,00
12.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50
13.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
14.	16 01 17	Metale żelazne	1196,70
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	95,00
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,00
17.	16 01 20	Szkło	45,00
18.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,50
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,00
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,50
23.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00
24.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50
ŁĄCZNIE			1500,00

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- przyjęcie pojazdu;
- weryfikacji kompletności pojazdu i jego ważenie;
- wystawienie zaświadczenia o demontażu, unieważnienie dokumentów;
- usunięcie z pojazdu paliw i płynów eksploatacyjnych;
- usunięcie z pojazdu pozostałych elementów wyposażenia;

- demontaż filtra oleju;
- unieszkodliwienie elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu (np. poduszki bezpieczeństwa);
- demontaż akumulatora;
- usunięcie gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia, w przypadku pojazdów wyposażonych w instalację gazową;
- demontaż katalizatora spalin;
- demontaż kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed 1 stycznia 1986 roku;
- demontaż części i elementów zawierających rtęć;
- demontaż szyb;
- demontaż opon;
- demontaż przedmiotów i części przeznaczonych do powtórnego użycia;
- demontaż części zawierających metale nieżelazne i żelazne, jeśli nie są one oddzielane, w następującym po demontażu, procesie strzępienia;
- demontaż nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny;
- przeprowadzenie selekcji materiałów pod względem ich przydatności do ponownego użycia lub zakwalifikowanie ich jako odpadów;
- sprzedaż części i elementów nadających się do ponownego użycia.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych miejscach magazynowania, w sposób dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów. Proces przetwarzania prowadzony będzie ręcznie, przy wykorzystaniu prostych urządzeń.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 1500 Mg.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania są działki o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
4.	13 07 02*	Benzyna	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- plac magazynowania pojazdów o wymiarach 10 m x 20 m - luzem, nie na boku i nie na dachu
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemniku z metalu lub tworzywa sztucznego, odpornym na działanie odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
12.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o wymiarach 2 m x 5 m - w pojemniku
13.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- plac magazynowania pojazdów o wymiarach 10 m x 20 m - luzem, nie na boku i nie na dachu
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
16.	16 01 17	Metale żelazne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² - w pojemnikach, w kontenerach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
19.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania w garażu nr 2 o wymiarach 1 m x 3 m
26.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	- w pojemnikach, w kontenerach

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	8,00	1300,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	7,50	200,00
ŁĄCZNIE			15,50	1500,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,425	1,500
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,425	2,600
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,038	1,000
4.	13 07 02*	Benzyna	0,038	1,000
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,038	0,500
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,040	1,000
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,100	0,700
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,400	1,000
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300	1,000
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,500	3,800
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
11.	16 01 03	Zużyte opony	0,200	50,000
12.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,060	1,500
13.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,200	1,200
14.	16 01 17	Metale żelazne	55,000	1196,700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,300	95,000
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,200	85,000
17.	16 01 20	Szkło	0,500	45,000
18.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,060	5,500
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,060	2,000
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,150	1,000
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,150	1,000
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,050	0,500
23.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,150	1,000
24.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,050	0,500
ŁĄCZNIE			59,434	1500,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31 wyznaczono 4 miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 200 m ² (10 m x 20 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m ² na placu magazynowym zmieści się 20 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo	16 01 04*, 16 01 06	24,00

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]	
2.	Miejsce magazynowania w garażu nr 1 o powierzchni 5 m ² (1 m x 5 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³	13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 01 12, 16 01 15, 16 06 05	10,00	
3.	Miejsce magazynowania w garażu nr 2 o powierzchni 3 m ² (1 m x 3 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m ³	16 08 01, 16 08 03	1,80	
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 10 m ² (2 m x 5 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 12 m ³ , gęstość nasypowa 0,13 Mg/m ³	16 01 03	1,56
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,2 Mg/m ³	16 01 18	1,44
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,21 Mg/m ³	16 01 19	1,512
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³	16 01 20	0,50
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 22	0,06
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 99	0,06

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 14 0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 16 0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² , wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	16 01 17 56,70

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 200 m ² (10 m x 20 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m ² na placu magazynowym zmieści się 20 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo	16 01 04*, 16 01 06	24,00
2.	Miejsce magazynowania w garażu nr 1 o powierzchni 5 m ² (1 m x 5 m), wysokość miejsca magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³	13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 01 12, 16 01 15, 16 06 05	10,00
3.	Miejsce magazynowania w garażu nr 2 o powierzchni 3 m ² (1 m x 3 m), wysokość miejsca magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m ³	16 08 01, 16 08 03	1,80
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 10 m ² (2 m x 5 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 12 m ³ , gęstość nasypowa 0,13 Mg/m ³	16 01 03 1,56

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,2 Mg/m ³	16 01 18 1,44
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,21 Mg/m ³	16 01 19 1,512
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³	16 01 20 0,50
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 22 0,06
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 99 0,06
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 14 0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 16 0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² , wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	16 01 17 56,70

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest: załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla Moto-Centrum Stanisław Zieliński, ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin z lutego 2020 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią z dnia 2 marca 2020 r., znak: PR.5560.8.2020

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e

Wnioskiem, który wpłynął do tut. Urzędu dnia 4 października 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 16 stycznia 2025 r., 27 marca 2025 r., 8 kwietnia 2025 r., 10 czerwca 2025 r., 10 grudnia 2025 r. oraz 10 lipca 2026 r., Pan Stanisław Zieliński, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Stanisława Zielińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów

wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 4 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2024, wystąpił do Burmistrza Szubina o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31. Burmistrz Szubina nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 4 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 22 października 2025 r., znak: PR.5268.17.2025.2.SW, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 7 listopada 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.129.2025.AKD, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Moto-Centrum Stanisław Zieliński, ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 11 995,74 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 11 grudnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2024, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z propozycją Strony. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w dniu 23 lutego 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie

się z zebraniem materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

(2)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Mateusz Łajdych
Centrum Ochrony Środowiska s.c.
M. Łajdych, S. Urbaniak
ul. Polna 7, 62-006 Kobylnica
- pełnomocnik Pana Stanisława Zielińskiego,
MOTO-CENTRUM Stanisław Zieliński
2. Pani Lidia Zielińska
ul. Brzozowa 12
89-200 Szubin
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Szubina
ul. Kcyńska 12
89-200 Szubin

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

ODPIS UWIERZYTELNICZNY

znak: 56-1-6.4243.1.16.2024

z dn.: 3-0-07-2026..... (3)

Operat przeciwpożarowy

dla **URZĄD MARSZAŁKOWSKI**

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

z upr. Marszałka Województwa
(1)

z dnia 3-0-07-2026.....

zgodność z podpisem
Aneta Jędrzejewska

Wicemarszałek Województwa

MOTO-CENTRUM
STANISŁAW ZIELIŃSKI

ul. Jana Pawła II 31

89 - 200 Szubin

Opracowany w trybie art.42 ust.4b punkt 1, ustawy z dnia 14 grudnia 2012
r. o odpadach, (t. j. Dz.U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.)

Opracował:

**RZECZOWNICZO DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWOPOŻAROWYCH**

mgr inż. Tomasz Płaczkowski Nr upr. 573/2013

Luty 2020 r.



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
uj. kujawsko-pomorskie

1

Spis treści

1. Podstawy prawne opracowania.	3
2. Cel opracowania.	3
3. Informacje o prowadzącym działalność	4
4. Ogólna charakterystyka zakładu	4
5. Określenie warunków prowadzenia działalności związanej z eksploatacją stacji demontażu pojazdów.	4
6. Szczegółowy opis metody lub metod pozyskiwania i przetwarzania odpadów.	5
7. Rodzaje odpadów przewidzianych do magazynowania – dane od zleceńodawcy.	6
8. Ochrona przeciwpożarowa	11
8.1 Konstrukcja	11
8.2 Lokalizacja budynków	11
8.3 Instalacje w budynkach	12
8.4 Dane budynków	12
8.5 Gęstość obciążenia ogniowego	12
8.6 Klasa odporności pożarowej budynków	15
8.7 Kategoria zagrożenia ludzi	15
8.8 Podział obiektu na strefy pożarowe.	15
8.9 Ocena zagrożenia wybuchem.	16
8.10 Wytyczne bezpieczeństwa pożarowego dla prac związanych z występowaniem materiałów niebezpiecznych pożarowo i ich magazynowaniem.	17
9. Charakterystyka występujących materiałów palnych.	18
9.1 Benzyny silnikowe bezołowiowe	18
9.2 Olej napędowy.	19
9.3 Gaz płynny LPG.	19
9.4 Pianka poliuretanowa.	20
9.5 Guma (opony)	20
9.6 Tekstylia.	21
10. Warunki ewakuacji z budynku.	21
11. Instalacje występujące w budynkach	21
12. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru i droga pożarowa.	22
13. Wnioski wynikające z powyższych rozważań:	22
14. Warunki ochrony przeciwpożarowej	22
15. Załączniki graficzne	23



1. Podstawy prawne opracowania.

- [1] Ustawa z dnia 20 lipca 2018 o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592),
- [2] Ustawa z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (t.j. Dz.U. z 2018r. poz.578,1479),
- [3] Ustawa o z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej –(tekst jednolity Dz. U. z 2018 r.poz.620.) 2. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane – (tekst jednolity Dz. U. 2016.poz.290,961,1165,1250,2255),
- [4] Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. nr 143, poz. 1206 ze zm.),
- [5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie – (t. j. Dz. U. z 2015 r., poz.1422, zm. Dz.U. z 2017 r. poz.2285.),
- [6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów - (Dz. U. Nr 109 z 2010r.poz.719),
- [7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych - (Dz. U. Nr 1124 z 2009r. poz.1030),
- [8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 02 grudnia 2015 roku w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej - (Dz. U. z 2015 r., poz. 2117),
- [9] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie - (t.j. Dz. U. z 2014 r.poz.1853)
- [10] PN – B – 02852 Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru (przywołane w rozporządzeniu),
- [11] Zlecenie od inwestora.

2. Cel opracowania.

Z uwagi na potrzebę złożenia wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów i dostosowania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego - inwestor zwrócił się o opracowanie „Operatu Przeciwpożarowego” w celu określenia wymagań przeciwpożarowych jakie musi spełniać Stacja Demontażu Pojazdów Wycofanych z Eksploatacji nr C-008, zlokalizowana w Szubinie przy ul. Jana Pawła II nr 31.

Operat pożarowy sporządzono w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach (t. j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.).

Z racji braku szczegółowych wymagań jakie elementy powinien zawierać operat przy wskazywaniu założeń bezpieczeństwa pożarowego wykorzystano zapisy Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej.

3. Informacje o prowadzącym działalność

MOTO-CENTRUM Stanisław Zieliński
Ul. Jana Pawła II 31
89 - 200 Szubin
REGON: 093131095
NIP: 562-000-17-69

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest na działkach nr ew. 2431/2, 718/3 i 717/21 w Szubinie, woj. Kujawsko-Pomorskie.
Tytuł prawny do ww działek posiada Stanisław Zieliński.

Inwestor posiada stosowne pozwolenia na prowadzenie ww działalności.

4. Ogólna charakterystyka zakładu

Na terenie Stacji Demontażu Pojazdów (SPD) wycofanych z eksploatacji prowadzony jest demontaż pojazdów osobowych ciężarowych, podlegający przepisom ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Na ww działkach znajdują się następujące obiekty:

- budynek stacji kontroli pojazdów,
- budynek warsztatu + sklep,
- budynek gospodarczy wraz z kotłownią,
- zewnętrzna myjnia bezdotykowa,
- garaże blaszaki,
- separator,
- waga samochodowa do 3,5 t,
- wiata magazynowa,
- place magazynowe.

5. Określenie warunków prowadzenia działalności związanej z eksploatacją stacji demontażu pojazdów.

Zgodnie § 11 Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28.07.2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. nr 143, poz. 1206 ze zm.), demontaż pojazdów prowadzi się w sposób polegający na:

1) usunięciu:

- a) paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- b) czynnika chłodzącego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, lub zlecenia tej operacji wyspecjalizowanej firmie,

2) wymontowaniu:

- a) filtra oleju,
- b) przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- c) akumulatora,
- d) zbiornika z gazem bez jego opróżniania lub po usunięciu gazu ze zbiornika za



J. Kosiński
1/

- pomocą specjalistycznego urządzenia,
- e) katalizatora spalin,
 - f) kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986r.,
 - g) elementów zawierających rtęć,
 - h) szyb,
 - i) opon,
 - j) części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie strzępienia,
 - k) nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny, jeżeli części te nie będą oddzielane w procesie strzępienia w taki sposób, aby mogły być poddane procesom recyklingu,
- 3) wymontowaniu lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu.
- Działalność stacji demontażu polega na kasacji wszelkich pojazdów wyeksploatowanych, zgodnie z Ustawą o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Odzyskiwane elementy i odpady powstające podczas demontażu pojazdów oraz zbierane odpady magazynowane są na terenie działek inwestora w wyznaczonych miejscach przedstawionych na rzucie (załącznik do operatu).

6. Szczegółowy opis metody lub metod pozyskiwania i przetwarzania odpadów.

Właściciele pojazdów przekazujący pojazdy do kasacji są przyjmowani w pomieszczeniu biurowym, w celu unieważnienia dowodu rejestracyjnego, karty pojazdu, jeżeli była wydana oraz tablic rejestracyjnych, a także wydania zaświadczenia o demontażu pojazdu lub zaświadczenia o przyjęciu niekompletnego pojazdu. Egzemplarze wydanych zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz o przyjęciu niekompletnych pojazdów, pozostające w zakładzie, a także prowadzona ewidencja, są przechowywane w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Pojazdy po zważeniu na wadze samochodowej wprowadzane są do sektora przyjmowania, a następnie po wykonaniu czynności biurowych związanych z przyjęciem pojazdu, są kierowane na miejsce magazynowania przyjętych pojazdów.

Demontaż pojazdów odbywa się ręcznie, na stanowiskach warsztatowych, odpowiednio przystosowanych do demontażu. W skład wyposażenia stanowisk demontażu wchodzi specjalistyczne narzędzia i urządzenia umożliwiające prowadzenie sprawnego i bezpiecznego demontażu samochodu, w tym urządzenia do usuwania płynów eksploatacyjnych, a także odpowiednie pojemniki i tace do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Przekazywanie odpadów do dalszego zagospodarowania odbywa się w oparciu o hierarchię postępowania wyznaczoną w ustawie o odpadach. Uwzględniana jest także zasada bliskości, nakazująca przekazywać odpady do możliwie jak najbliżej położonych miejsc gospodarowania odpadami, jeżeli tylko jest to uzasadnione ekonomicznie.

Przy przekazywaniu odpadów pracownicy firmy upewniają się, że zarówno

podmiot transportujący jak i odbiorcy końcowi, posiadają stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami oraz ich przetwarzanie lub utylizację / wpisy do rejestru podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami.

Każdy rodzaj odpadu ujmowany jest w ewidencji odpadów, która umożliwi kontrolę stanu ilościowego oraz jakościowego wytworzonych i przekazanych do przetworzenia odpadów.

7. Rodzaje odpadów przewidzianych do magazynowania – dane od zleceńodawcy.

7.1 Rodzaj i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania.

Tabela 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,5
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,5
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,6
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,0
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,6
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,0
10.	13 07 02*	Benzyna	1,0
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,5
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,8
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,8
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,0
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,7
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,0
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,0
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,8
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5
25.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,5
26.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,5
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
27.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
28.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
29.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,5
30.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,2
31.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,5
32.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,0
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	95,0
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,0
35.	16 01 20	Szkło	45,0
36.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,5
37.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	2,0
38.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
39.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
40.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
41.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,5
42.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyl. 16 08 07)	1,0
43.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,5

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1300
2.	16 01 06*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	200

7.2 Miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i wytwarzania.

Tabela 3. Miejsce i sposób magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	W garażu nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, umieszczonych na utwardzonym podłożu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania jest specjalnie przygotowane, posadzka jest zabezpieczona przed przedostaniem się olejów do środowiska. Ponadto magazyn wyposażony jest w czysto i sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
10.	13 07 02*	Benzyna	
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszankami)	
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	W specjalistycznym urządzeniu znajdującym się na terenie warsztatu
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w garażu nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach, w pomieszczeniu zamkniętym, umieszczonych na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Pojemniki odpowiednio oznakowane.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	
15.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
16.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W koszu na placu magazynowym
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	w garażu nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach, w pomieszczeniu zamkniętym, umieszczonych na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Pojemniki odpowiednio oznakowane
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
21.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W garażu nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów zawartych w odpadzie, umieszczonych na utwardzonym podłożu tak aby zapobiec ewentualnym wycieką do środowiska oraz w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
25.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
26.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	W garażu nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych
Odpady inne niż niebezpieczne			
27.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W garażu nr 2 W pomieszczeniu w zamkniętym pojemniku
28.	16 01 03	Zużyte opony	W pojemniku na zewnętrznym placu
29.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	W pomieszczeniu w zamkniętym pojemniku w garażu nr 1
30.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	W garażu nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu zamkniętym, umieszczonych na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych
31.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Na placu magazynowym odpowiednio zabezpieczony



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
32.	16 01 17	Metale żelazne	Luzem na placu magazynowym
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	
34.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W otwartym pojemniku na placu magazynowym
35.	16 01 20	Szkło	W otwartym pojemniku na placu magazynowym
36.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	W otwartym pojemniku na placu magazynowym
37.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	
38.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W otwartym pojemniku na placu magazynowym
39.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
40.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W garażu m nr 1 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów zawartych w odpadzie, umieszczonych na utwardzonym podłożu tak aby zapobiec ewentualnym wycieką do środowiska oraz w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych
41.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
42.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wył. 16 08 07)	W garażu nr 2 W szczelnych i oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu zamknięty, umieszczonych na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych
43.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Odpady są magazynowane selektywnie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Na terenie stacji demontażu nie dochodzi do mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne. Odpady inne niż niebezpieczne są magazynowane w budynku lub na utwardzonym placu luzem lub w kontenerach, lub w pojemnikach. Odpady wrażliwe na oddziaływanie czynników atmosferycznych są zabezpieczane przed ich wpływem poprzez umieszczanie ich w pojemnikach lub kontenerach oraz pod zadaszeniem.

W zależności od kodu danego odpadu (elementu), jest on kierowany do odpowiedniego miejsca magazynowania. Odpady niebezpieczne oraz odpady baterii, akumulatorów i zużytych sprzętów elektrycznych i elektronicznych magazynowane są wyłącznie w specjalnie przygotowanych miejscach magazynowania. Każde miejsce magazynowania posiada odpowiednie oznakowanie, właściwe dla danego rodzaju odpadu.

Lokalizację miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wskazano na rzucie sytuacyjnym. Wszystkie odpady magazynowane są w sposób selektywny

uniemożliwiający ich wzajemne zmieszanie.

Magazynowane odpady do czasu uzyskania potrzebnej masy transportowej są gromadzone w wydzielonym, oznakowanym i zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich miejscu na terenie zakładu. Po uzyskaniu masy transportowej, są przekazywane podmiotom zewnętrznym, posiadającym odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Czas magazynowania odpadów nie przekracza czasu określonego w art. 25 ustawy o odpadach.

Magazynowanie paliwa ciekłego zgromadzonego po osuszeniu zbiorników demontowanych z samochodów - paliwo (benzyna) produkt naftowy I klasy po odzysku składowane są beczkach w E.

8. Ochrona przeciwpożarowa

8.1 Konstrukcja

- 1) stacja diagnostyczna – oznaczenie A na rzucie
Budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony.

Konstrukcja budynku:

- konstrukcji stalowej,
- ściany zewnętrzne z płyty warstwowej,
- dach – konstrukcji stalowej,
- przekrycie dachu - płyta warstwowa.

- 2) warsztat + sklep - oznaczenie B na rzucie
Budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony.

Konstrukcja budynku:

- ściany zewnętrzne - murowane,
- ściany wewnętrzne - murowane,
- dach - płyta betonowa,
- przekrycie dachu - papa.

- 3) budynek gospodarczy - oznaczenie C na rzucie
Budynek jednokondygnacyjny, nie podpiwniczony.

Konstrukcja budynku:

- ściany zewnętrzne - murowane,
- ściany wewnętrzne - murowane,
- dach - płyta betonowa,
- przekrycie dachu - papa.

- 4) garaże blaszane – oznaczenie D1- D5 na rzucie

- konstrukcji stalowej,
- ściany z blachy falistej,
- dach z blachy falistej,

- 5) wiatra magazynowa – oznaczenie E na rzucie

- konstrukcji stalowej,
- ściany z blachy falistej,
- dach z blachy falistej,

- 6) myjnia bezdotykowa – typowe urządzenie – oznaczenie F na rzucie,

- 7) waga samochodowa – typowe urządzenie do ważenia pojazdów.

8.2 Lokalizacja budynków

Kompleks stacji demontażu zlokalizowany jest:

- od strony północnej z warsztatem ślusarskim,
- od strony południowej z linią kolejową,



13

- od strony zachodniej teren zakładu sąsiaduje z znajdującą się gminną drogą z której jest wjazd na posesję,
- od strony wschodniej z zakładem zajmującym się zbiórką i selekcją tworzyw sztucznych.

Garaże nr 1, nr 2, nr 3 i nr 4 stanowią jeden kompleks i zlokalizowane są w odległości 1,00 m od granicy działki. Działka ogrodzona jest płotem z elementów betonowych.

Materiały palne składowane są w garażu nr 1 i nr 2. Garaż nr 1 posiada posadzkę zabezpieczoną przed przedostaniem się substancji do środowiska.

Place magazynowe znajdują się na całym terenie.

Odpady powstają w budynku warsztatowym ze sklepem, w pozostałych budynkach nie są wytwarzane odpady.

8.3 Instalacje w budynkach

Budynki zostały wyposażone w następujące instalacje:

- instalacje elektryczną,
- wodną,
- instalacje wentylacji grawitacyjnej,

8.4 Dane budynków

Zgodnie z § 209.1 rozporządzenia [1] budynki oraz części budynków, stanowiące odrębne strefy pożarowe w rozumieniu § 226, z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania, budynki na terenie zakładu zalicza się do PM (Produkcyjno Magazynowych). Otwarte składowiska, ze względu na usytuowanie, należy traktować jak budynek PM

Lp.	Budynek	Powierzchnia użytkowa [m ²]	Wysokość [m]	Ilość kondygnacji	Grupa wysokościowa N- niski
1	Budynek stacji diagnostycznej	250	6,0	1	N
2	Budynek warsztatu ze sklepem	650	4,0	1	N
3	Budynek gospodarczy	100	4,0	1	N
4	Garaż blaszany nr1, nr2, nr3, nr4	15	2,0	1	N
5	Garaż nr 5	18	2,0	1	N
6	Wiatła magazynowa	150	3,0	1	N
7	place magazynowe – całość	3500	-	-	-

Gęstość obciążenia wg danych otrzymanych od inwestora.

8.5 Gęstość obciążenia ogniowego

Decydującym czynnikiem odzwierciedlającym w wielu przypadkach zagrożenie pożarowe jest wartość gęstości obciążenia ogniowego. Parametr ten dotyczy wyłącznie obiektów magazynowych i produkcyjnych w przypadku określenia wymogów budowlanych, a także składowisk materiałów palnych.

Gęstość obciążenia ogniowego wylicza się w celu ustalenia klasy odporności pożarowej budynku, wyznaczenia wielkości stref pożarowych jak również dla przyjęcia odpowiedniej odległości od budynków i granic sąsiednich działek budowlanych. Przy

obliczaniu gęstości obciążenia ogniowego uwzględnia się materiały palne składowane, wytwarzane, przerabiane lub transportowane w sposób ciągły, znajdujące się w danym pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku zgodnie z Polską Normą [7].

Obliczeń gęstości obciążenia ogniowego dokonuje się przy założeniu, że wszystkie materiały znajdujące się w danym pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku są równomiernie rozmieszczone na powierzchni rzutu pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska.

Gęstość obciążenia ogniowego wylicza się w celu ustalenia:

- odległości między budynkami,
- określenia potrzeb w zakresie zaopatrzenia wodnego do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- określenia względnego czasu trwania pożaru,
- konieczności istnienia przy budynku drogi pożarowej.

Gęstość obciążenia ogniowego stanowi energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażonej w metrach kwadratowych.

Gęstość obciążenia ogniowego w megadżulach na metr kwadratowy oblicza się wg wzoru:

$$Q_d = \sum_{i=1}^{i=n} \frac{(Q_{ci} \times G_i)}{F} [MJ/m^2]$$

w którym:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku,

G_i – masa poszczególnych materiałów w [kg],

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska w [m²],

Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów w [MJ/kg],

Materiały palne składowane na terenie (max. ilości jednorazowe)

1) w garażu nr 1:

- benzyna – 50 l,
- olej napędowy – 50 l,
- przepracowany olej silnikowy – 500 l,
- akumulatory 500 kg, z czego 25% o tworzywo sztuczne stanowiące obudowę akumulatora, czyli tworzywa sztucznego mamy 125 kg,
- filtry 40 kg,

2) w garażu nr 2:

- wiązki elektryczne - 200 kg z czego 30% stanowi otulina wykonana z PCV, czyli materiału palnego jest 60 kg,

Kenia

- materiały filtracyjne, tkaniny – 40 kg
- 3) w otwartych pojemnikach na placu magazynowym:
 - = opony = 200 kg,
 - tworzywa sztuczne – 200 kg,
 - kartony + papier - 100 kg,
 - folia – 50 kg,
 - gaz w osuszonych zbiornikach LPG w max. ilości 440 kg,

Ponadto na placu składowane są zbiorniki po benzynie, oleju napędowym.

Zbiorniki są niepalne, po osuszeniu praktycznie nie występują w nich palne pary cieczy.

Obliczmy gęstość obciążenia ogniowego:

a) garaże – garaże nr 1, 2, 3 i 4 plus teren bezpośrednio do nich przyległy stanowią jedną strefę pożarową:

- powierzchnia garażu nr 1 + 2 + 3 + 4 + plac = 100 m²,
- otuliny kabli wykonane z PCV - 60 kg,
- ciepło spalania PCV wynosi 25 MJ/kg,
- tworzywo sztuczne w akumulatorach – 125 kg,
- ciepło spalania tworzywa sztucznego – uśrednione 42 MJ/kg,
- benzyna - 50 kg,
- ciepło spalania benzyny - 47 MJ/kg,
- olej napędowy - 50 kg,
- ciepło spalania oleju napędowego - 40 MJ/kg,
- przepracowany olej silnikowy 500 kg,
- ciepło spalania przepracowanego oleju – średnio 40 MJ/kg,
- tkaniny – 40 kg
- ciepło spalania tkaniny – 19 MJ/kg,
- filtry – 40 kg
- ciepło spalania – średnio 40 MJ/kg,

Po podstawieniu do wzoru otrzymujemy - gęstość obciążenia ogniowego $Q_d = 334,6 \text{ MJ/m}^2$

b) plac magazynowy na którym ustawione są kontenery z materiałami palnymi:

- powierzchnia pojemnika stalowego = 6 m² × 4 pojemniki = 24 m² + przylegający plac = 100 m²
- tworzywo sztuczne – 200 kg
- ciepło spalania tworzywa sztucznego - średnio 42 MJ/kg,
- folia - 50 kg,
- = ciepło spalania folii = średnio 42 MJ/kg,
- karton + papier – 100 kg
- ciepło spalania papieru – średnio 16 MJ/kg,
- opony – 200 kg
- ciepło spalania gumy – 32 MJ/kg,
- puste zbiorniki po gazie LPG – ilość gazu 440 kg
- ciepło spalania gazu – 46 MJ/kg,

Po podstawieniu do wzoru otrzymujemy - gęstość obciążenia ogniowego $Q_d = 366 \text{ MJ/m}^2$

Na pozostałej części placu nie są magazynowane materiały palne, w garażu nr 3, 4 i 5 oraz pod wiatą składowane są części zamienne.

Gęstość obciążenia ogniowego na całym terenie, który stanowi jedną strefę pożarową nie przekracza 200 MJ/m².

8.6 Klasa odporności pożarowej budynków

Na podstawie § 212 ust.2 rozporządzenia [3] budynki oraz place składowe zostały sklasyfikowane do budynków PM o gęstości obciążenia ogniowego do 500MJ/m². Otwarte składowiska należy traktować jako PM.

Wymagana klasa odporności pożarowej dla w/w budynków to E.

Elementy budynku powinny spełniać co najmniej wymagania określone:

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku ^{5) *)}					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop ¹⁾	ściana zewnętrzna ^{1), 2)}	ściana wewnętrzna ¹⁾	przekrycie dachu ³⁾
1	2	3	4	5	6	7
"E"	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Oznaczenia w tabeli:

R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku, E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw., I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw., (-) - nie stawia się wymagań.

- 1) Jeżeli przegroda jest częścią głównej konstrukcji nośnej, powinna spełniać także kryteria nośności ogniowej (R) odpowiednio do wymagań zawartych w kol. 2 i 3 dla danej klasy odporności pożarowej budynku.
- 2) Klasa odporności ogniowej dotyczy pasa między kondygnacyjnego wraz z połączeniem ze stropem.
- 3) Wymagania nie dotyczą naświetli dachowych, świetlików, lukarn i okien połączeniowych (z zastrzeżeniem § 218), jeśli otwory w połaci dachowej nie zajmują więcej niż 20% jej powierzchni; nie dotyczą także budynku, w którym nad najwyższą kondygnacją znajduje się strop albo inna przegroda, spełniająca kryteria określone w kol. 4.
- 4) Dla ścian komór zsypu wymaga się klasy E I 60, a dla drzwi komór zsypu klasy E I 30.
- 5) Klasa odporności ogniowej dotyczy elementów wraz z uszczelnieniami złączy i dylatacjami.

8.7 Kategoria zagrożenia ludzi

Obiekt został skwalifikowany do kategorii zagrożenia pożarowego jako PM z powiązaną funkcjonalnie częścią socjalną i sklepem kwalifikowanym do kategorii zagrożenia ludzi ZLIII. Należy do grupy wysokości budynków niskich N (do 12,0 m). W zakładzie pracuje kilka osób.

8.8 Podział obiektu na strefy pożarowe.

Strefę pożarową stanowi budynek albo jego część oddzielona od innych budynków lub innych części budynku elementami oddzielenia przeciwpożarowego, bądź też pasami wolnego terenu o szerokości nie mniejszej niż dopuszczalne odległości od innych budynków. Do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego został przyjęta powierzchnia garaży z przyległym placem oraz powierzchnie kontenerów z

przyległym place magazynowym w praktyce cały teren stacji stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 7500 m², jest to powierzchnia wszystkich działek inwestora.

Dopuszczalna wielkość strefy pożarowej dla przy gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² w budynku o jednej kondygnacji nadziemnej wynosi 20 000 m² - wymaganie jest spełnione.

8.9 Ocena zagrożenia wybuchem.

Na terenie zakładu stacji demontażu pojazdów samochodowych mogą lokalnie wystąpić strefy zagrozenia wybuchem- dotyczy to przede wszystkim technologii osuszania pojazdów z paliw płynnych (benzyna) i gazowych gaz płynny LPG w zbiornikach samochodowych), jak również składowania, magazynowania benzyny i wymontowanych zbiorników z gazem LPG.

W tym przypadku substancjami stwarzającymi zagrożenie pożarowe i wybuchowe będą:

- benzyna samochodowa- DGW-1,3%obj.-10,6%obj, gęstość par około 3,8, temp. zapłonu poniżej – 10,0 °C kwalifikowana do klasy I,
- gaz płynny LPG- DGW – 1,9 %obj.-9,5 %obj., gęstość par względem powietrza 1,55 (propan)i 2,08 (butan) temp. zapłonu --95°C(propan) i 60°C(butan),
- olej napędowy – brak danych (w specyficznych warunkach pary produktu mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem, temp. zapłonu ->56°C, gęstość par względem powietrza około 6,

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportowania ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz.U.2014 poz. 1853 z późn.zm) na terenie zakładu wyznacza się następujące strefy zagrożenia wybuchem:

- 1) pojemnik zdemontowanych butli z gazem LPG maksymalna ilość gazu pozostała w zdemontowanych butlach do 440 kg,
 - Strefa 2 zagrożenia wybuchem – 1,00 m wokół pojemnika z butlami,
- 2) magazyn materiałów niebezpiecznych w beczkach zamkniętych
 - strefa 1 w promieniu 0,5 m od otworu wlewowego do zbiornika,
 - strefa 2 -1,0 m od strefy 1
- 3) separator podziemny przykryte włazem zewnętrznym,
 - Strefa 1 - wewnątrz studzienki
- 4) miejsce osuszania pojazdów z płynów niebezpiecznych (benzyna, LPG)
 - Strefy 1 zagrożenia wybuchem – w promieniu 0,5m od miejsca rozszczelnienia,
 - Strefa 2 -1,0 m od strefy 1

Szczegółowe określenie stref zagrożenia wybuchem powinna określać dokumentacja techniczno-ruchowa zastosowanego urządzenia w zakładzie do osuszania pojazdów z gazu LPG, benzyny itp..

Dla każdego stanowiska należy wyznaczyć i odpowiednio oznakować strefy zagrożenia wybuchem. Każdy pracownik, który będzie wykonywał prace z substancjami niebezpiecznymi stwarzającymi zagrożenie wybuchem musi zostać przeszkolony dla danego stanowiska. Zakłada się, że w analizowanych obiektach nie występują pomieszczenia zagrożone wybuchem, a jedynie wyznaczone zostały strefy zagrożenia wybuchem.

8.10 Wytyczne bezpieczeństwa pożarowego dla prac związanych z występowaniem materiałów niebezpiecznych pożarowo i ich magazynowaniem.

8.9.1 Demontaż zbiorników z gazem – nie można dopuścić do wycieku gazu płynnego z instalacji i zbiornika wewnątrz pomieszczenia. Instrukcje stanowiskowe wymagają:

- spuszczenie frakcji gazowej gazu płynnego LPG z instalacji odbywać się będzie na zewnątrz budynku przy pomocy specjalistycznych urządzeń odsysających,
- zbiornik z gazem LPG powinien być rozmontowany w warunkach szczególnej ostrożności. Zbiornik nie może być otwierany, (poza sposobem opróżniany opisanym powyżej), poddawany niekorzystnym warunkom technicznym, uderzeniom, powinien być zabezpieczony przed upadkiem, etc.,
- zbiornik powinien być odtransportowany do miejsca składowania na placu, w sposób uniemożliwiający jego stoczenie, upadek, etc.,
- składowanie butli z gazem zlokalizowano na terenie otwartym, w otwartym siatkowym pojemniku, powyżej poziomu terenu, brak studzienek kanalizacyjnych w promieniu 5,0 m,
- butle po osuszeniu są składowane na otwartej przestrzeni w otwartym siatkowym pojemniku,
- w promieniu 5,0 m od strefy zagrożenia wybuchem oznakować zgodnie z PN zakaz używania otwartego ognia, zakaz palenia,
- do prac używać narzędzia nieiskrzące, stosować urządzenia w wykonaniu przeciwybuchowym określone w opracowanym dokumencie zabezpieczenia przed wybuchem,
- oznakować miejsce składowania znakami zgodnymi z polskimi Normami miejsc zakwalifikowanych jako strefy zagrożenia wybuchem,
- wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy.

8.9.2 Demontaż zbiorników z paliwem płynnym- demontaż zbiorników należy dokonywać w warunkach szczególnej ostrożności.

Przed demontażem należy osuszyć zbiornik z paliwa (benzyny, ON). Osuszenia można dokonać na kilka sposobów. W czasie opróżniania (osuszania) zbiornika należy przerwać wykonywania czynności potencjalnie niebezpiecznych pożarowo w pobliżu stanowiska osuszania (w promieniu minimum 5 m), np. cięcia gazowego. Urządzenia do osuszania powinny posiadać odpowiednie dopuszczenia oraz certyfikaty ATEX, pozwalające na ich pracę w atmosferach wybuchowych (kategoria II 1G EEx grupa IIA klasa temperaturowa T3). Urządzenia te powinny również zapewnić wyssanie frakcji gazowej pozostałej po odpompowaniu paliwa z zbiornika, która to frakcja będzie czynnikiem bardziej niebezpiecznym niż samo paliwo t.zw. układ wahała gazowego dla małego oddechu.

Dobór rodzaju pompy jest ściśle związany z rodzajem przepompowywanej cieczy niebezpiecznej:

- wymagana instalacja uziemiająca stanowiska do demontażu i osuszania pojazdów,
- w strefie zagrożenia wybuchem (w czasie demontażu zbiorników i ich osuszania) instalacja elektryczna może występować wyłącznie w wykonaniu ATEX.

8.10.3 Magazynowanie paliwa ciekłego zgromadzonego po osuszeniu zbiorników demontowanych z samochodów:

- paliwo (benzyna) produkt naftowy I klasy po odzysku składowane jest w garażu nr 1 w max ilości 50 l, i następnie przekazywane jest specjalistyczną firmą do

- utylizacji,
- paliwo składowane w certyfikowanych, oryginalnych właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, odpornych na działanie benzyny,
- posadzka szczelna,
- garaż zostanie oznakowany znakami zgodnymi z PN: strefa 1 – w odległości 0,5m od otworu wlewowego; strefa 2 w odległości 1,0 m od strefy 1, miejsc zakwalifikowanych jako strefy zagrożenia wybuchem, zakaz palenia i używania ognia otwartego,
- należy stosować środki ostrożności zabezpieczające przed wyładowaniem elektrostatycznym, stosować uziemienie,
- nieoczyszczonych pojemników, zbiorników nie wolno; szlifować, spawać ani wykonywać tych czynności w ich pobliżu w odległości co najmniej 5, 0 m.

Pozostałe materiały palne nie kwalifikowane do materiałów niebezpiecznych pożarowo są składowane w pojemnikach na otwartej przestrzeni.

9. Charakterystyka występujących materiałów palnych.

9.1 Benzyny silnikowe bezołowiowe

Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych;

Wygląd (20 °C, 101,3 kPa) : Ciecz, żółtawa

Zapach : Charakterystyczny dla benzyn

Próg (wyczuwalności) zapachu : ok. 1440 mg/m³ (Hommel)

Wartość pH : Nie dotyczy

Temperatura topnienia/krzepnięcia : Nie oznacza się

Temperatura/Zakres wrzenia : od ok. 30 do 210 °C

Temperatura zapłonu : poniżej minus 10 °C

Szybkość parowania : Nie dotyczy – produkt lotny

Palność (ciało stałe, gaz) : Nie dotyczy

Dolna- górna granica wybuchowości : 1,3% obj. - 10,6%obj. (bezołowiowa 95):
1,7% obj. - 10,5% obj. (bezołowiowa 98)

Prężność par (oznaczona metodą Reida w temp. 37,8 °C) lato : 45,0 – 60,0 kPa

zima : 60,0 – 90,0 kPa

Prężność par w temp. 50 °C : 118,6 kPa (bezołowiowa 95 bez etanolu):
119,3 kPa (bezołowiowa 98 bez etanolu)

Gęstość par (powietrze = 1) : ok. 3,8

Gęstość względna (15 °C) : 0,720 – 0,775 g/cm³

Gęstość nasypowa : Nie dotyczy

Rozpuszczalność w wodzie : Bardzo słabo rozpuszcza się

Współczynnik podziału *n*-oktanol/woda (20 °C) : 2,1 – 6 (Baza ECHA)

Temperatura samozapłonu : 340 °C (bezołowiowa 95).: 350 °C
(bezołowiowa 98)

Temperatura rozkładu : Nie dotyczy

Lepkość (25 °C) : Nie dotyczy - Mieszanina

Właściwości wybuchowe : Nie dotyczy.



Produkt nie posiada właściwości wybuchowych (badań nie wykonano na podstawie zapisów w zał. VII rozporządzenia REACH) (nie zawiera żadnych grup chemicznych przedstawiających właściwości wybuchowe)

Właściwości utleniające :Zgodnie z zapisem w załączniku VII rozporządzenia REACH (kolumna 2) – badanie nie musi być przeprowadzone.

Substancja nie jest sklasyfikowana jako utleniająca.

9.2 Olej napędowy.

Olej napędowy jest produktem ropy naftowej. Jest to ciecz palna o charakterystycznym zapachu. Pary oleju tworzą zagrożenie wybuchem o wąskim zakresie stężeń i o bardzo niskiej wartości dolnej granicy. Pary są cięższe od powietrza co sprzyja zaleganiu w dolnych partiach pomieszczeń. Olej ładuje się elektrostatycznie. Może zapalić się wskutek kontaktu par z nagrzanymi powierzchniami lub płomieniem.

Temperatura zapłonu – > 37 °C.

Temperatura samozapalenia - > 300 °C.

Granice wybuchowości: dolna – 1.3 % obj.

górna – 6,0 % obj.

Grupa wybuchowości - IIA

9.3 Gaz płynny LPG.

Zapach :Słaby, charakterystyczny dla produktu,

Próg zapachu :Brak danych.

pH :Nie dotyczy,

Temperatura topnienia/krzepnięcia :... -187.69°C (propan), -138.3°C (butan),

Początkowa temperatura wrzenia

i zakres temperatur wrzenia :..... -42,07°C (propan), -0.5°C (butan),

Temperatura zapłonu :-95°C (propan), -60°C (butan),

Szybkość parowania :Brak danych,

Palność (ciała stałego, gazu): Brak danych,

Górna/dolna granica palności lub

górna/dolna granica wybuchowości :1.9 – 9.5% (wybuchowość),

Prężność par : 0.83 MPa w 20°C,

Gęstość par :względem powietrza 1.55 (propan), 2.08 (butan)

Gęstość :1.97 g/dm³ w 0°C w 1013 hPa (propan gaz), 0.6 g/cm³
w -0.5°C w 1013 hPa (butan ciecz),

Rozpuszczalność : praktycznie nie rozpuszcza się w wodzie; rozpuszcza się w alkoholu etylowym, eterze etylowym,

Współczynnik podziału n-oktanol/ woda : log Pow 2.31 w 20°C przy pH 7 (propan)

Temperatura samozapłonu :470°C (propan), 365°C (butan),

Temperatura rozkładu :Brak danych,

Lepkość :Nie dotyczy,

Właściwości wybuchowe :Nie dotyczy,

Właściwości utleniające :Nie dotyczy,



Inne informacje - rozszerzalność w stanie skroplonym : ok. 1% przy wzroście temp. o 6°C Ciepło parowania/spalania w stanie gazowym : 0.43 MJ/kg / 95 MJ/m³ (propan) 0.39 MJ/kg / 121.5 MJ/m³ (butan).

9.4 Pianka poliuretanowa.

Pianka poliuretanowa jest materiałem łatwo zapalnym, zdolna do zapalenia się nie tylko od ognia otwartego, lecz także od innych źródeł, takich jak żarzący się papieros, rozżarzony drut, iskra elektryczna.

Żar lub iskra padając na poliuretan porowaty, mający małą przewodność cieplną, tworzy ogniska ciepła i prowadzi do zapalenia się tworzywa, które pali się intensywnie z lekkim trzaskiem, jasno świecącym płomieniem.

W procesie palenia tworzą się krótkie, jasnoczerwone płomienie, przy czym wytwarza się duża ilość czarnego dymu. Spalanie jest bardzo intensywne, ponieważ struktura komórki jest stosunkowo luźna. Po krótkim okresie działania wysokiej temperatury, struktura budowy tworzywa załamuje się i tworzywo spala się jako ciemnobrunatna gęsta ciecz. Pozostałością po spalaniu jest niewielka ilość czarnej, zwęglonej masy. Z palących się powierzchni pionowych spadają płonące krople stopionego poliuretanu. Jeśli uwzględnimy, że ciepło spalania poliuretanu jest dość wysokie, to podczas pożaru, należy oczekiwać silnych prądów produktów spalania i powietrza, ogrzanych do wysokiej temperatury (1200 °C), niebezpiecznych dla urządzeń i elementów konstrukcyjnych budynków. Palący się poliuretan wydziela oprócz dużych ilości sadzy i ciepła gazowe produkty spalania oraz pary trujące izocyjanianu, chlorowodoru, cyjanowodoru, lotne aminy. Substancje te są szczególnie niebezpieczne dla ludzi.

W przypadku powstania pożaru piankę poliuretanową należy gasić wodą.

9.5 Guma (opony)

Guma jest produktem, który uzyskuje się z kauczuku naturalnego, syntetycznego lub ich mieszanek poprzez wulkanizację. Guma jako bardzo elastyczny i odporny na działanie czynników chemicznych materiał wytrzymuje duże odkształcenia. Jej właściwości zależą jednak w dużej mierze od rodzaju i składników mieszanki gumowej, w tym kauczuku. Przez odpowiedni ich dobór wytwarza się gumy o różnych właściwościach. Jedne z nich nadają się do produkcji opon, drugie są odporne na wysoką lub niską temperaturę, a także na działanie olejów i rozpuszczalników, inne z kolei są trudnopalne i odznaczają się właściwościami, które są wymagane do materiałów stosowanych m.in. w przemyśle spożywczym.

Opona jest złożoną konstrukcją wykonaną głównie z trzech rodzajów materiałów, są to: mieszanki gumowe, metal i tekstylia, Guma stanowi 75–80% jej masy.

W zależności od przeznaczenia mieszanek gumowych składają się one z kauczuku syntetycznego i/lub naturalnego w 65–70%. Kauczuk naturalny uzyskiwany jest z soku kauczukowca brazylijskiego (*Hevea brasiliensis*) i stanowi około 30–40% całkowitej proporcji elastomerowej opony samochodowej, zaś 60–80% = w przypadku opony do samochodu ciężarowego. Kauczuk syntetyczny uzyskuje się z petrochemikaliów. Najczęściej stosowane w oponach są kauczuk butylowy oraz kopolimer styren-butadien. W skład mieszanek gumowych oprócz kauczuków wchodzi także wypełniacze, które nadają gumie określone właściwości (np.: sadza i krzemionka zapewniają wytrzymałość, odporność na ścieranie i rozdarcia) oraz środki wulkanizujące i dodatki.

W razie pożaru gasić wodą.



9.6 Tekstylnia.

Materiały tekstylne wykonane są z włókien naturalnych (bawełna i wełna) oraz sztucznych.

Włókno bawełny w 83 % składa się z celulozy, a pozostałe składniki to wosk, tłuszcz, ekstrakty azotowe i substancje mineralne.

Główne składniki włókna lnianego to w 80 % celuloza, a w pozostałych 20 % mieszczą się pektyny, lignina, tłuszcze, białko i inne.

Temperatury zapalenia tkaniny bawełnianej i z włókna lnianego wynoszą 400 i 320°C

Włókno bawełniane przy 100 °C brązowieje, a przy 160 °C zwęgla się. Proces zwęglania się włókna lnianego rozpoczyna się już w temperaturze 160 – 180 °C. Włókna bawełniane i lniane palą się płomieniem. Nasycone tłuszczami mogą ulec samozapaleniu nawet w temperaturze pokojowej. Tkaniny w belach palą się powoli.

W razie pożaru gasić wodą.

10. Warunki ewakuacji z budynku.

Z pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi zapewniono możliwość ewakuacji w bezpieczne miejsce na zewnątrz budynku bezpośrednio i drogami ewakuacyjnymi.

Przejścia ewakuacyjne: przejścia ewakuacyjne nie przekraczają 20,0 m. Wymogi techniczne drzwi ewakuacyjnych: szerokości drzwi ewakuacyjnych spełniają wymagania 0,9 m dla pomieszczenia powyżej 3 osób i 0,8 m dla pomieszczeń do 3 osób.

11. Instalacje występujące w budynkach

- instalacja wody użytkowej,
- instalacja kanalizacji sanitarnej,
- instalacja kanalizacji przemysłowej wraz z separatorem substancji ropopochodnych,
- wentylacja grawitacyjna.

Zgodnie z § 183. ust.2 i 3. Rozporządzenia [5] przeciwpożarowy wyłącznik, należy stosować w strefach pożarowych o kubaturze przekraczającej 1.000 m³. Główny wyłącznik prądu dla całego budynku warsztatu ze sklepem znajduje się w warsztacie a dla budynku stacji diagnostycznej znajduje się wewnątrz budynku.

Zgodnie z §19.3. rozporządzenia [6] w budynkach nie są wymagane hydranty wewnętrzne. Zakład został wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z wymogami

12. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru i droga pożarowa.

Zgodnie z Rozporządzeniem [7] wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 dm³/s, przyjmując, że cały zakład stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni ponad 5000 m² i gęstości obciążenia ogniowego poniżej 200 MJ/m².

W miejscowości znajduje się miejska sieć wodociągowa, najbliższy hydrant 80 zlokalizowany jest po drugiej stronie ulicy w odległości do 75 m od zakładu. .

Zgodnie z § 12.1. rozporządzenia [7] drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze roku, należy doprowadzić do budynku zawierającego strefę

pożarową produkcyjną lub magazynową o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m² o powierzchni przekraczającej 20.000 m². Dla zakładu nie jest wymagany obowiązek zapewnienia drogi pożarowej.

Drogę pożarową stanowi ulica Jana Pawła II przy której zlokalizowany jest zakład.

13. Wnioski wynikające z powyższych rozważań:

Wymagania dodatkowe warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z magazynowania materiałów palnych w budynkach na otwartych placach i pod wiatami z zadaszeniem:

1. Składować butle LPG minimum 4,0 m od zbiorników po paliwach i 4,0 m od składu opon (kół z oponami),
2. Składować zbiorniki po paliwach minimum 4,0 m od granicy działki i 4,0 m od butli LPG i 4,0 m składu opon (kół z oponami),
3. Zużyte opony składować w kontenerze lub w pryzmie o maksymalnej wysokości 3,0 m z zachowaniem odległości 4,0 m od składowania butli LPG i 4,00 m od granicy działki,
4. Miejsce magazynowania materiałów niebezpiecznych oraz występowanie stref zagrożonych wybuchem oznakować znakami zgodnie z Polskimi Normami i przepisami.
5. Utrzymywać dojazd do kontenerów z materiałami palnymi,
6. Wykonywać wszystkie czynności związane z wytwarzaniem, przetwarzaniem, obróbką, transportem lub składowaniem materiałów niebezpiecznych zgodnie z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego i zgodnie z warunkami określonymi przez producenta, uwzględniając również wymagania zawarte w kartach charakterystyki poszczególnych materiałów niebezpiecznych.
7. Utrzymywać na stanowisku pracy ilość materiału niebezpiecznego pożarowo nie większa jak dobowe zapotrzebowanie lub dobową produkcję, jeśli przepisy nie stanowią inaczej,
8. Przechowywać materiały niebezpieczne pożarów w sposób uniemożliwiający powstanie pożaru lub wybuchu w następstwie procesu składowania lub w skutek wzajemnego oddziaływania zgodnie z instrukcjami zawartymi w kartach charakterystyk materiałów niebezpiecznych.

14. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Na terenie zapewniona jest :

- droga pożarowa do kompleksu,
- wymagana ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- oraz zapewnione są warunki ewakuacyjne.

Reasumując, istniejące zabezpieczenie ppoż. zakładu spełniają wymagania obowiązujących przepisów oraz zapewniają akceptowalny poziom bezpieczeństwa pożarowego.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o uzgodnienie niniejszego Operatu

12

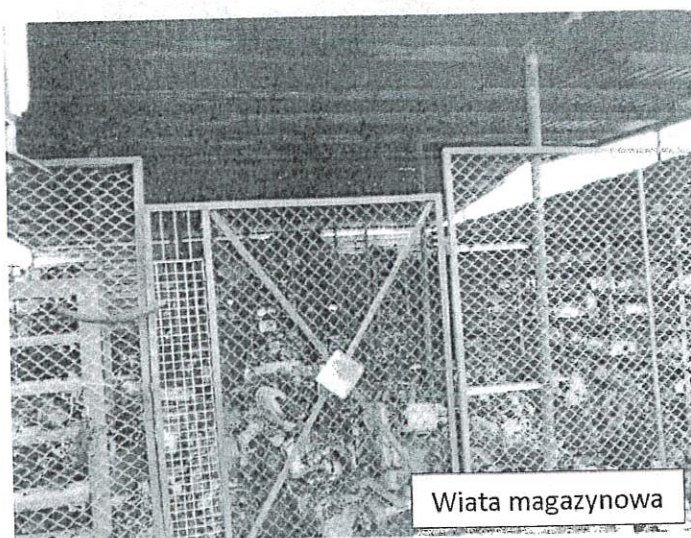
Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.) stacji demontażu pojazdów.

15. Załączniki graficzne i zdjęcia





Garaż nr 5



Wiata magazynowa



Plac magazynowy



J. Kozłowski



str. 24

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
woj. kujawsko-pomorskie

18

Szubin , 18.02.2020 rok

MOTO-CENTRUM
STANISŁAW ZIELIŃSKI
89-200 SZUBIN
JANA PAWŁA II 31

**KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej
Strażacka 3
89-100 Nakło n/Notecią**

Wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o uzgodnienie Operatu Przeciwpowozarowego sporzadzzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.) stacji demontażu pojazdów.



MOTO-CENTRUM
STANISŁAW ZIELIŃSKI
89-200 SZUBIN, ul. Jana Pawła II 31
tel. 052 364 36 77, tel./fax: 052 364 82 08
NIP 562-000-17-69

WŁAŚCICIEL FIRMY

Stanisław Zieliński

re-u

25

Sekcje mapy: 6.190.18.09.2.3; 6.190.18.09.2.1
obr. Szubin 0001: dz. 717/21, 718/3, 2431/2

SKALA 1:500



Ja, Joanna Trzeciak-Kasiorkiewicz, notariusz prowadzący Kancelarię Notarialną w Szubinie, przy ulicy 3 Maja, pod numerem 27/8, poświadczam zgodność niniejszego odpisu z okazanym dokumentem. -----

Repertorium A numer 137 /2025

Notariusz pobrała: na podstawie § 13 rozp.Min.Spraw. z dnia 28 czerwca 2004r. /Dz.U. z 2018r., poz. 272/ kwotę 144,- /sto czterdzieści cztery/ złotych, tytułem wynagrodzenia i pobrała 23% podatku od towarów i usług na podstawie art. 5 ust.1 pkt 1 w zw. z art. 41 ust. 1 w zw. z art. 146ef pkt 1 ustawy z dnia 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług /tekst jednolity Dz.U. z 2024r., poz. 361/, to jest kwotę 33,12 /trzydzieści trzy złote dwanaście groszy/. -----

Szubin, dnia 9 stycznia 2025r.



Joanna Trzeciak-Kasiorkiewicz

J. Kasiorkiewicz
NOTARIUSZ





KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Nakle nad Notecią
ul. Strażacka 3, 89-100 Nakło n/Not.

Nakło nad Notecią, dn. 02.03.2020 r.

ZNAK: PR.5560.8.2020

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Stanisława Zielińskiego prowadzącego działalność gospodarczą pn. „MOTO-CENTRUM” ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu MOTO-CENTRUM w Szubinie przy ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin, działki nr: 2431/2, 718/3 i 717/21

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Tomasza Płaczkowskiego i wyrażam zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem:

1. Zapewnienia drugiego hydrantu zewnętrznego o średnicy DN80 w odległości od 5 m do 150 m.
2. Wyposażenie ażurowego kontenera ze zbiornikami po gazie LPG w jedną gaśnicę proszkową o masie 9 kg lub dwie gaśnice śniegowe CO₂ o masie 5 kg każda.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 18.02.2020 r. Pan Stanisław Zieliński prowadzący działalność gospodarczą pn. „MOTO-CENTRUM” ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin, zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu MOTO-CENTRUM w Szubinie przy ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin, działki nr: 2431/2, 718/3 i 717/21.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) do wniosku dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372 ze zm.). Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany w lutym 2020 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego.

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego terenu i obiektów zakładu MOTO-CENTRUM w Szubinie przy ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin, działki nr: 2431/2, 718/3 i 717/21 ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

11. 03. 2025

KIEROWNIK SEKCJI
Sektora Organizacyjno-Kadrowa
asp. mgr Katarzyna Krzoska

Strona 1 z 2



28

magazynowania. W dokumencie zawarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład będzie zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

Wątpliwości w ocenie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią budzi przedstawione w dokumencie zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożarów realizowane z jednego hydrantu w odległości do 75 m od chronionego zakładu co stanowi niezgodność z § 6 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 nr 124 poz. 1030). Ponadto brak wskazania w przedmiotowym operacie zapewnienia podręcznego sprzętu gaśniczego dla ażurowego kontenera ze zbiornikami po gazie LPG zgodnie z § 81 ust. 1 pkt 2 lit. a Rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (tj. Dz.U. 2014 poz. 1853 ze zm.). W związku z powyższym komendant postanowił uzgodnić warunki ochrony przeciwpożarowej i wyrazić zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem zapewnienia hydrantu zewnętrznego oraz gaśnicy, o których mowa w sentencji przedmiotowego operatu.

W ocenie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią ujawnione niezgodności możliwe są do realizacji i po ich wykonaniu przedmiotowy obiekt będzie spełniał wymagania ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1499 ze zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią ul. Strażacka 3, 89-100 Nakło n/Not. w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tutaj organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.

Otrzymują:

- ① MOTO-CENTRUM.
Stanisław Zieliński
ul. Jana Pawła II 31
89-200 Szubin – 1 egz.
 2. a/a – 1 egz.
- MB/20



KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią

bryg. mgr inż. Sławomir Reszkowski



**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

KIEROWNIK SEKCJI
Sekcja Organizacyjno-Kadrowa
asp. mgr Katarzyna Krzoska
11.03.2025

wystane 25.02.25

29