

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 30 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.16.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. pz 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Stanisława Zielińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Stanisławowi Zielińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński (NIP 5620001769, REGON 093131095), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.
Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji

ropopochodnych. Na terenie Zakładu znajduje się waga samochodowa o nośności powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych. Powierzchnia sektora wynosi 200 m².

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor lokalizowany jest w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne - spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - zawierające materiały wybuchowe,
 - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, zadaszonej powierzchni. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, w istniejących na terenie nieruchomości pomieszczeniach magazynowych. Przedmioty przeznaczone do dalszej sprzedaży magazynowane będą na regałach lub stojakach magazynowych.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą na utwardzonej, zadaszonej powierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą na utwardzonym placu, natomiast opony magazynowane będą w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,50	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu Właściwości: łatwopalne
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,60	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Skład: węglowodory o liczbie atomów od 6-7 do 10-12, tetraetylek ołowiu, $C_{14}H_{28}$, $C_{15}H_{30}$, $C_{16}H_{32}$, $C_{17}H_{34}$, $C_{18}H_{36}$, $C_{19}H_{38}$, $C_{20}H_{40}$ Właściwości: łatwopalne
4.	13 07 02*	Benzyna	1,00	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00	Skład: bawełna, celuloza, dolomit, węglowodory alifatyczne i aromatyczne Właściwości: łatwopalne, drażniące
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Skład: bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe (tworzywa sztuczne), obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami Właściwości: łatwopalne
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,70	Skład: eter alkilowy, glikol etylenowy, ester boranowy, polipropylenoglikol, glikol Właściwości: toksyczne
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00	Skład: woda, alkohol metylowy, zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi Właściwości: szkodliwe, toksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	Skład: miedź, polichlorek winylu, akrylo-nitrylo-butaften-styren, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć Właściwości: rakotwórcze
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,80	Skład: ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, siarczan ołowiu, tlenki ołowiu, tworzywa sztuczne (bakelit, polietylen), obudowa stalowa Właściwości: żrące
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Skład: bawełna, celuloza, dolomit Właściwości: łatwopalne
13.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Skład: polimer, siarka, chlor, azot, tkanina kordowa, stal Właściwości: palne
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50	Skład: stop żeliwnego żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką, dodatek węgla Właściwości: wytrzymałe, odporne na wysoką temperaturę
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,20	Skład: woda, alkohol metylowy Właściwości: postać płynna, odporne na temperaturę
16.	16 01 17	Metale żelazne	1196,70	Skład: żelazo, stal, żeliwo, tlenki krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu Właściwości: wysoka temperatura topnienia, znaczna przewodność elektryczna
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	95,00	Skład: miedź, glin, magnez, cynk, nikiel, kadm Właściwości: duża plastyczność, wysoka temperatura topnienia, znaczna przewodność elektryczna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,00	Skład: polipropylen, polietylen, polistyren Właściwości: lekkie, odporne na czynniki chemiczne, palne
19.	16 01 20	Szkło	45,00	Skład: krzemiany sodu i wapnia, tlenki boru, glinu, fosforu, dolomitu, wapnia, barwników Właściwości: słabe przewodnictwo
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,50	Skład: polichrolek winylu, polipropylen, polistyren, włókno naturalne, celuloza, kauczuk, guma, krzemionka, skóra, drewno, akrylonitrylo-butadien-styren, poliamid, poliwęglan, poliuretan, politleneki fenylu, boru, glinu, cynku, dolomitu, wapnia, argonu, krzemu, miedzi, cynku, cyny, żelaza, szkło, laminaty z włókna szklanego Właściwości: elastyczność, niska temperatura topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temperaturach
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,00	Skład: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, platyna, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk Właściwości: elastyczność, niska temperatura topnienia, nierozpuszczalne w wysokich temperaturach
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,50	Skład: głównie są to baterie niklowo-wodorowe lub litowo-jonowe, składające się z metalu (cynk, mangan, żelazo, nikiel), tworzywa sztuczne, papier, węgiel Właściwości: stan stały, palne
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00	Skład: wkład ceramiczny pokryty metalami szlachetnymi – platyna, pallad, rod, obudowa wykonana ze stali Właściwości: odporne na temperaturę, przewodność elektryczna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50	Skład: wkład ceramiczny pokryty metalami szlachetnymi – platyna, pallad, rod, obudowa wykonana ze stali Właściwości: odporne na temperaturę, przewodność elektryczna

* *odpad niebezpieczny*

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów polegać będzie głównie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych powodujących minimalizację możliwości powstawania odpadów poprzez:

- stosowanie urządzeń, maszyn i materiałów dobrej trwałości i o dużej wydajności;
- usuwanie drobnych usterek urządzeń na bieżąco w celu przedłużenia ich żywotności;
- prowadzenie systematycznych kontroli, przeglądów i modernizacji;
- optymalizacja zakupów, która ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek materiałów i ich przeterminowania;
- magazynowanie odpadów w sposób dostosowany do ich właściwości fizycznych i chemicznych, a także ograniczający ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi i środowisko;
- szkolenia i samodoskonalenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami;
- maksymalizacja odzysku przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia, co pozwoli na ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów;
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
4.	13 07 02*	Benzyna	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemniku z metalu lub tworzywa sztucznego, odpornym na działanie odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- miejsce magazynowania w garażu nr 2 o wymiarach 1 m x 3 m - w pojemnikach, w kontenerach
13.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o wymiarach 2 m x 5 m - w pojemniku
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
16.	16 01 17	Metale żelazne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² - w pojemnikach, w kontenerach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
19.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania w garażu nr 2 o wymiarach 1 m x 3 m - w pojemnikach, w kontenerach
26.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1300,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	200,00
ŁĄCZNIE		1500,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,50
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,60
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
4.	13 07 02*	Benzyna	1,00
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,70
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,80
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
11.	16 01 03	Zużyte opony	50,00
12.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50
13.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
14.	16 01 17	Metale żelazne	1196,70
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	95,00
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,00
17.	16 01 20	Szkło	45,00
18.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,50
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,00
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,50
23.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00
24.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50
ŁĄCZNIE			1500,00

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjeżdżających do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- przyjęcie pojazdu;
- weryfikacji kompletności pojazdu i jego ważenie;
- wystawienie zaświadczenia o demontażu, unieważnienie dokumentów;
- usunięcie z pojazdu paliw i płynów eksploatacyjnych;
- usunięcie z pojazdu pozostałych elementów wyposażenia;

- demontaż filtra oleju;
- unieszkodliwienie elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu (np. poduszki bezpieczeństwa);
- demontaż akumulatora;
- usunięcie gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia, w przypadku pojazdów wyposażonych w instalację gazową;
- demontaż katalizatora spalin;
- demontaż kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed 1 stycznia 1986 roku;
- demontaż części i elementów zawierających rtęć;
- demontaż szyb;
- demontaż opon;
- demontaż przedmiotów i części przeznaczonych do powtórnego użycia;
- demontaż części zawierających metale nieżelazne i żelazne, jeśli nie są one oddzielane, w następującym po demontażu, procesie strzępienia;
- demontaż nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny;
- przeprowadzenie selekcji materiałów pod względem ich przydatności do ponownego użycia lub zakwalifikowanie ich jako odpadów;
- sprzedaż części i elementów nadających się do ponownego użycia.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych miejscach magazynowania, w sposób dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów. Proces przetwarzania prowadzony będzie ręcznie, przy wykorzystaniu prostych urządzeń.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 1500 Mg.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania są działki o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
4.	13 07 02*	Benzyna	
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- plac magazynowania pojazdów o wymiarach 10 m x 20 m - luzem, nie na boku i nie na dachu
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemniku z metalu lub tworzywa sztucznego, odpornym na działanie odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
12.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o wymiarach 2 m x 5 m - w pojemniku
13.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- plac magazynowania pojazdów o wymiarach 10 m x 20 m - luzem, nie na boku i nie na dachu
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
15.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
16.	16 01 17	Metale żelazne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² - w pojemnikach, w kontenerach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o wymiarach 2 m x 3 m - w pojemniku
19.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16, wyznaczone pod beczkę - w beczce o kubaturze 0,2 m ³
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- miejsce magazynowania w garażu nr 1 o wymiarach 1 m x 5 m - w pojemnikach, w kontenerach
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania w garażu nr 2 o wymiarach 1 m x 3 m - w pojemnikach, w kontenerach
26.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 grudnia 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	8,00	1300,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	7,50	200,00
ŁĄCZNIE			15,50	1500,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,425	1,500
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,425	2,600
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,038	1,000
4.	13 07 02*	Benzyna	0,038	1,000
5.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,038	0,500
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,040	1,000
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,100	0,700
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,400	1,000
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300	1,000
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,500	3,800
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
11.	16 01 03	Zużyte opony	0,200	50,000
12.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,060	1,500
13.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,200	1,200
14.	16 01 17	Metale żelazne	55,000	1196,700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,300	95,000
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,200	85,000
17.	16 01 20	Szkło	0,500	45,000
18.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,060	5,500
19.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,060	2,000
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,150	1,000
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,150	1,000
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,050	0,500
23.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,150	1,000
24.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,050	0,500
ŁĄCZNIE			59,434	1500,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31 wyznaczono 4 miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 200 m ² (10 m x 20 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m ² na placu magazynowym zmieści się 20 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo	16 01 04*, 16 01 06	24,00

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
2.	Miejsce magazynowania w garażu nr 1 o powierzchni 5 m ² (1 m x 5 m),wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³		13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 01 12, 16 01 15, 16 06 05	10,00
3.	Miejsce magazynowania w garażu nr 2 o powierzchni 3 m ² (1 m x 3 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m ³		16 08 01, 16 08 03	1,80
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 10 m ² (2 m x 5 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 12 m ³ , gęstość nasypowa 0,13 Mg/m ³	16 01 03	1,56
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,2 Mg/m ³	16 01 18	1,44
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,21 Mg/m ³	16 01 19	1,512
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³	16 01 20	0,50
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 22	0,06
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 99	0,06

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 14	0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 16	0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² , wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	16 01 17	56,70

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 200 m ² (10 m x 20 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m ² na placu magazynowym zmieści się 20 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo		16 01 04*, 16 01 06	24,00
2.	Miejsce magazynowania w garażu nr 1 o powierzchni 5 m ² (1 m x 5 m), wysokość miejsca magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m ³		13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 01 12, 16 01 15, 16 06 05	10,00
3.	Miejsce magazynowania w garażu nr 2 o powierzchni 3 m ² (1 m x 3 m), wysokość miejsca magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m ³		16 08 01, 16 08 03	1,80
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 10 m ² (2 m x 5 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 12 m ³ , gęstość nasypowa 0,13 Mg/m ³	16 01 03	1,56

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 300 m ² (20 m x 15 m), podzielony na pola odkładcze o powierzchni 270 m ² (na magazynowanie metali żelaznych) oraz 30 m ² (na pozostałe odpady)	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 18, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,2 Mg/m ³	16 01 18	1,44
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 6 m ² (2 m x 3 m), na którym posadowiono pojemnik o kubaturze 7,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,21 Mg/m ³	16 01 19	1,512
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 2,5 Mg/m ³	16 01 20	0,50
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 22	0,06
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,3 Mg/m ³	16 01 99	0,06
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 14 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 14	0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 02 16 – beczka o kubaturze 0,2 m ³ , gęstość nasypowa 0,75 Mg/m ³	16 02 16	0,15
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 17, o powierzchni 270 m ² , wysokość magazynowania 1,4 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	16 01 17	56,70

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest: załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla Moto-Centrum Stanisław Zieliński, ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin z lutego 2020 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią z dnia 2 marca 2020 r., znak: PR.5560.8.2020

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem, który wpłynął do tut. Urzędu dnia 4 października 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 16 stycznia 2025 r., 27 marca 2025 r., 8 kwietnia 2025 r., 10 czerwca 2025 r., 10 grudnia 2025 r. oraz 10 lipca 2026 r., Pan Stanisław Zieliński, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31, gm. Szubin, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Stanisława Zielińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Moto-Centrum Stanisław Zieliński, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów

wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 4 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2024, wystąpił do Burmistrza Szubina o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o numerach ewidencyjnych 718/3 i 2431/2 w miejscowości Szubin przy ul. Jana Pawła II 31. Burmistrz Szubina nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 4 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 22 października 2025 r., znak: PR.5268.17.2025.2.SW, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 7 listopada 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.129.2025.AKD, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Moto-Centrum Stanisław Zieliński, ul. Jana Pawła II 31, 89-200 Szubin.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 11 995,74 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 11 grudnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.16.2024, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z propozycją Strony. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w dniu 23 lutego 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie

się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Mateusz Łajdych
Centrum Ochrony Środowiska s.c.
M. Łajdych, S. Urbaniak
ul. Polna 7, 62-006 Kobylnica
- pełnomocnik Pana Stanisława Zielińskiego,
MOTO-CENTRUM Stanisław Zieliński
2. Pani Lidia Zielińska
ul. Brzozowa 12
89-200 Szubin
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Szubina
ul. Kcyńska 12
89-200 Szubin