

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia **31** lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.1.2025

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Dawida Łukaszewskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń,

o r z e k a m

- I. Udzielić Panu Dawidowi Łukaszewskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń (NIP: 8791014332, REGON: 870324192), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na nieruchomości obejmującej działki o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70 obręb 42 przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowana w miejscowości Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70, obręb 42 przy ul. Wapiennej 10. Eksploatacja tej instalacji powoduje wytwarzanie odpadów w ilościach wymagających uzyskania pozwolenia na ich wytwarzanie, zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażony w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor wyposażony jest w wagę przystosowaną do ważenia pojazdów o skali ważenia powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor jest zlokalizowany na utwardzonym podłożu o powierzchni nie mniejszej niż 200 m² z zachowaniem pola manewrowego. Wyposażono go w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Miejsce to służy do magazynowania przyjętych pojazdów w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych do czasu ich osuszenia i demontażu.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów.

Sektor zlokalizowany w obiekcie budowlanym – hali warsztatowej, posiadającej utwardzone, szczelne podłoże zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, wyposażony w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów,
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne – spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne, w tym: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe oraz benzynę i olej napędowy,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową oraz fluorowane gazy cieplarniane – magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
 - układy klimatyzacyjne oraz ich elementy,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju oraz paliwa,
 - elementy i przedmioty wyposażenia zawierające materiały wybuchowe,
 - elementy i przedmioty wyposażenia zawierające rtęć,
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860),
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany w obiekcie budowlanym – hali warsztatowej, na utwardzonym i szczelnym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone, na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne oraz w kontenery na odpady gumowe i wielkogabarytowe tworzywa sztuczne wydzielane podczas demontażu pojazdów.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, zadaszonej powierzchni obiektu budowlanego, zabezpieczonej przed działaniem czynników atmosferycznych. Sektor wyposażony jest w regały oraz palety, umożliwiające uporządkowane przechowywanie wymontowanych przedmiotów wyposażenia i części. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie oraz zabezpieczający przed ewentualnym wyciekami resztkowych ilości płynów eksploatacyjnych.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonym podłożu wewnątrz hali oraz w wyznaczonych boksach i kontenerach na zewnętrznym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w sposób chroniący je przed wymieszaniem i wpływem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne (oleje, płyny, akumulatory, filtry) oraz zużyte opony przechowywane są wyłącznie wewnątrz budynku w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub bezpiecznych stosach, z zapewnieniem ochrony przeciwpożarowej i sprzętu gaśniczego. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są głównie wewnątrz hali (w pojemnikach lub na regałach), a część metali żelaznych również w kontenerze na placu zewnętrznym.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji oraz emisji energii do środowiska będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na nieruchomości obejmującej działki o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70 w obrębie 42 przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Toruniu przy ul. Wapiennej 10 (dz. nr 21/69 i 21/70, obręb 42):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Odpad w postaci płynnej, ma postać gęstej cieczy w kolorze żółtym, czerwonym lub brunatnym. Jest mieszaniną wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się w procesie rafinacji ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, wyprodukowane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00	Odpad w postaci żółtawej, gęstej cieczy. Są to głównie oleje mineralne wytwarzane na bazie rafinacji ropy naftowej, których podstawowy skład chemiczny to: węgiel, wodór oraz fosfor, siarka, cynk, azot, tlen, chlor, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne. Są to również oleje wodno-glikolowe, których główne związki chemiczne to glikol i woda. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Odpad w postaci płynnej. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z przerobu smoły węglowej. Podstawowy skład chemiczny: węgiel, wodór oraz siarka, azot, cynk, fosfor, wapń, magnez, bor - w dodatkach uszlachetniających. Zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, nie zawierają związków chlorowcoorganicznych. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00	Odpad ciekły o właściwościach smarnych, barwy ciemnej, składający się ze zużytych olejów syntetycznych (polialfaolefin, estrów) i półsyntetycznych. Zawiera związki metali ciężkich pochodzące ze zużycia ciernego silnika, niespalone paliwo oraz polimery poprawiające lepkość. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Odpad ciekły, oleisty, o barwie od jasnożółtej do ciemnobrunatnej i intensywnym zapachu węglowodorów. Stanowi ciekłą mieszaninę węglowodorów parafinowych, naphtenowych i aromatycznych wydzielonych z ropy naftowej. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
6.	13 07 02*	Benzyna	1,00	Odpad ciekły, bezbarwny lub lekkopóźółkły o ostrej, charakterystycznej woni. Składa się z lekkich węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Jest cieczą wysoce łatwopalną o niskiej temperaturze zapłonu, bardzo lotną, której pary tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 11 mutagenne, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10	Odpad ciekły stanowiący niejednorodną, palną mieszaninę różnych paliw (benzyny, oleju napędowego, estrów metali tłuszczowych) oraz zanieczyszczeń stałych z układów zasilania pojazdów. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,50	Odpad w postaci skroplonego gazu pod ciśnieniem, bezbarwny, o słabym zapachu eteru. Stanowi fluorowcopochodne węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,90	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi – jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 14 ekotoksyczne, HP 13 uczulające.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00	Odpad stały o strukturze wielomateriałowej (stalowa obudowa, papierowy lub syntetyczny wkład filtracyjny, gumowe uszczelnienia). Wnętrze wkładu jest całkowicie nasycone przepracowanym olejem silnikowym lub przekładniowym, który wykazuje tendencję do samoczynnego wycieku w przypadku uszkodzenia mechanicznego obudowy. Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne,
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	Odpad stały, małogabarytowy, obejmujący czujniki poziomu płynów, przełączniki, przekaźniki oraz świetlówki podświetlenia kokpitu ze starszych pojazdów. Głównym komponentem stwarzającym zagrożenie jest rtęć metaliczna zamknięta w szklanych lub metalowych kapsułach. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle). Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00	Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo – bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napęnia poduszkę, zawiera zapalnik i stałe paliwo) i elastycznego pojemnika (poduszka). Podstawowy skład chemiczny: węgiel, wodór, tlen, azot w tkaninie oraz metale w układzie uaktywniającym. Zawierają m.in.: polimery (nylon -poliamid), kauczuk stosowany do impregnacji tkaniny oraz azydek sodu, który pod wpływem uderzenia rozkłada się na sód i azot uwalniając gazowy azot napęniający poduszkę. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50	Odpad stały, twardy, w postaci zużytych klocków i szczęk hamulcowych, w których spoiwem lub materiałem wzmacniającym są włókna azbestu chryzotylowego. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				Odpad ciekły, barwy jasnożółtej do bursztynowej, o charakterystycznym słodkawym zapachu. Jest kompozycją eterów alkilowych glikoli polietylenowych, estrów boranowych oraz inhibitorów korozji.
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,10	Właściwości: : HP 2 utleniające, HP 4 drażniące, HP 6 ostra toksyczność, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,10	Odpad ciekły, najczęściej barwiony (niebieski, zielony, różowy), stanowiący zużyte płyny z układów chłodzenia pojazdów. Głównym składnikiem chemicznym jest glikol etylenowy lub glikol propylenowy wraz z wodą i dodatkami antykorozyjnymi. Właściwości: HP 6 toksyczne, HP 7 rakotwórcze, HP 14 ekotoksyczne, HP 13 uczulające.
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,05	Odpad stały niejednorodny, obejmujący drobne komponenty elektroniczne, czujniki z zawartością metali ciężkich lub resztki uszczelnień i przewodów zanieczyszczonych substancjami chemicznymi. Skład chemiczny zależy od demontowanego elementu, charakteryzuje się rozproszoną toksycznością i odpornością na czynniki atmosferyczne. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	Odpad stały wielomateriałowy (tworzywa, metale, ceramika), obejmujący zdemontowane moduły elektroniczne, panele LCD, komputery pokładowe oraz przełączniki zintegrowane. Zawierają luty ołowiowe, związki bromu (bromowane opóźniacze spalania w obudowach i laminatach) oraz metale ciężkie na płytkach drukowanych. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,50	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	Odpad stały, obejmujący hermetyczne lub otwarte ogniwa zasadowe. Skład chemiczny opiera się na wodorotlenku niklu i kadmie stanowiącym elektrody oraz wodorotlenku potasu jako elektrolicie. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 11 mutagenne, HP 14 ekotoksyczne.
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,10	Odpad stały w postaci małych ogniw guzikowych lub miniaturowych akumulatorów stosowanych w elektronice pojazdowej. Zawierają tlenek rtęci jako katodę i cynk jako anodę. Właściwości: HP 6 toksyczne, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,05	Odpad stały w postaci metalowej obudowy zawierającej ceramiczny monolit (rdzeń o strukturze plastra miodu). Powierzchnia rdzenia pokryta jest metalami przejściowymi, takimi jak nikiel, kobalt lub ich związki. Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny.
24.	16 01 03	Zużyte opony	20,00	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutowki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Właściwości: łatwopalne.
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla. Właściwości: postać stała, niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,10	Są to płyny do spryskiwaczy. Podstawowy skład chemiczny to: woda, środki czyszczące - pentahydrat boraksu oraz niewielkie ilości glikolu etylowego lub glikolu propylenowego. Właściwości: postać ciekła, niepalne.
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,00	Zbiorniki do LPG to lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, o kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. Właściwości: postać stała, wysoka przewodność elektryczna.
28.	16 01 17	Metale żelazne	450,00	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową (zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy). Właściwości: wysoka temperatura topnienia, wysoka przewodność elektryczna.
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	55,00	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Odpad w postaci stałej – są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Au, Pt i inne). Wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową (odpady wielkoelementowe i drobne elementy). Właściwości: postać stała, przewodność elektryczna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpad w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane są w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko), mogą zawierać dodatki barwników i pigmentów.
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,00	Właściwości: postać stała, łatwopalne.
31.	16 01 20	Szkło	20,00	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń (np. szyby z samochodów, tramwajów, z suwnicy). Odpad w postaci stałej. Składa: kwarc (piasek kwarcowy), sód i wapń. Właściwości: postać stała, niepalne.
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,50	Odpady te stanowią zużyte, nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów (np. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego). Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: postać stała, palne.
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,50	Są to odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych. Właściwości: postać stała, palne, materiał rozciągliwy, elastyczny, dielektryczny, charakteryzujący się dużą wytrzymałością mechaniczną oraz małą przewodnością elektryczną i cieplną.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05	Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych – aluminium, miedź, cyna i ołów. Właściwości: postać stała, stabilny chemicznie.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stanowią je elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. Skład chemiczny: miedź (rdzenie kabli i przewodów), polimery syntetyczne (izolacje z tworzyw sztucznych i obudowy wtyczek) oraz stopy metali bezpiecznych (podzespoły elektryczne). Właściwości: postać stała, palne.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Są to akumulatory, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, a elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO_2 i węgla), elektrody ujemnej (pasta cynkowa), elektrolitu (wodorotlenek potasu KOH), separatora (porowaty materiał celulozowy, plastikowy - polimery lub tkanina o strukturze włóknistej) oraz obudowy (puszka stalowa). Właściwości: postać stała, palne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				Odpady stanowią baterie: - cynkowo-węglowe (cynk, węgiel, dwutlenek manganu, chlorek amonu, chlorek cynku);
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10	- tlenkowo-srebrne (cynk, tlenek srebra, wodorotlenek sodu lub potasu); - litowe (grafit, lit, tlenki metali, heksa-fluorofosforan litu, etylen, dietylen); - cynkowo-powietrzne (cynk, tlen, wodorotlenek potasu); - akumulatory niklowo-wodorkowe (stopy niklu, kobaltu, manganu, aluminium, magnezu i wodorotlenek niklu). Skład obudowy: stopy metali, polimery syntetyczne. Właściwości: postać stała, palne.
38.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50	Katalizator zbudowany jest z rdzenia ceramicznego lub metalowego warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej cieplnie oraz obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Katalizator to część układu wydechowego samochodu, który redukuje tlenki azotu oraz utlenia węglowodory i tlenek węgla. Skład chemiczny: metale szlachetne, rod, pallad, platyna, ceramika (kordieryt - krzemian magnezu, glinu i żelaza), żelazo i jego stopy z chromem i aluminium oraz tlenki glinu, azotu, węgiel (koks), siarka, fosfor. Właściwości: postać stała, niepalne

* odpad niebezpieczny

Łącznie w okresie roku wytworzonych odpadów będzie **nie więcej niż 660,00 Mg**.

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczanie ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko w ramach pozostałej eksploatacji stacji demontażu pojazdów polegać będzie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych poprzez:

- szkolenia personelu: systematyczne wdrażanie pracowników w nowoczesne, bezpieczne techniki demontażu oraz zasady selektywnej zbiórki frakcji niebezpiecznych;
- optymalizację zużycia: racjonalne gospodarowanie mediami, surowcami oraz materiałami pomocniczymi (np. sorbentami i czyściami) w celu minimalizacji strat;
- utrzymanie infrastruktury: stosowanie sprawnego technicznie sprzętu poddawanego regularnym przeglądom, co eliminuje ryzyko awarii i powstawania odpadów eksploatacyjnych;
- eliminację wycieków: niezwłoczne, podciśnieniowe osuszanie pojazdów z płynów za pomocą szczelnych urządzeń ssących wyłącznie wewnątrz hali na szczelnym podłożu,
- ochronę wodno-gruntową: kierowanie odcieków do separatora substancji ropopochodnych oraz magazynowanie odpadów w szczelnych, oznakowanych pojemnikach.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Toruniu przy ul. Wapiennej 10 (dz. nr 21/69 i 21/70, obręb 42):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	umieszcza się w miejscu widocznym napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu. Niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi substancjami chemicznymi.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej”.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	MAGAZYN „F” – w budynku hali, o wymiarach 1,0 m × 1,4 m. Magazynowanie w zamkniętych pojemnikach.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, oznaczonych trwałym napisem „zawiera PCB”.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z widocznym i jednoznacznym napisem „Azbest”.
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w wydzielonym miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w zamkniętych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	MAGAZYN „F” – w budynku hali, o wymiarach 1,0 m × 1,4 m. Magazynowanie w zamkniętych pojemnikach.
24.	16 01 03	Zużyte opony	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w wydzielonym miejscu, w stosach, w strefie wyposażonej w sprzęt gaśniczy.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
28.	16 01 17	Metale żelazne	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, w kontenerze o wymiarach 5,44 × 2,5 × 2,5 m (34 m³). MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	MAGAZYN „E” – w budynku hali, w obrębie którego wyznaczono dwa pola odkładcze: – pole odkładcze nr 1 o wymiarach 3,3 m × 0,6 m, – pole odkładcze nr 2 o wymiarach 2,0 m × 1,0 m. Magazynowanie selektywne w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, pojemnikach typu big-bag lub na regałach magazynowych.
31.	16 01 20	Szkło	MAGAZYN „A” – w budynku hali. Magazynowanie zdemontowanych szyb samochodowych w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	MAGAZYN „A” – w budynku hali w pojemnikach.
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w pojemnikach.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
38.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

*- odpad niebezpieczny

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Magazynowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów odbywać się będzie w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

Sposób dalszego sposobu postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	560,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00
ŁĄCZNIE			660,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
6.	13 07 02*	Benzyna	1,00
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,5
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,10
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,10
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,05
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,10
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,05
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
22.	16 01 03	Zużyte opony	20,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,10
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,00
26.	16 01 17	Metale żelazne	450,00
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	55,00
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,00
29.	16 01 20	Szkło	20,00
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,50
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,50
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50
ŁĄCZNIE			650,85

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, Toruń, na terenie działek ewidencyjnych nr 21/69 i 21/70 (obręb 42), województwo kujawsko-pomorskie.

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- sprawdzenie kompletności i zgodności z dostarczoną dokumentacją techniczną samochodu przyjmowanego do stacji demontażu;
- ważenie samochodu;
- wydanie zaświadczenia o demontażu pojazdu;
- osuszenie pojazdu z płynów eksploatacyjnych na stanowisku demontażowym;
- wymontowanie z pojazdów elementów i części niebezpiecznych;
- demontaż z pojazdu zasadniczych zespołów i podzespołów na wydzielonych stanowiskach demontażowych;
- podział zdemontowanych części i podzespołów na stanowiskach specjalistycznych z podziałem na części i zespoły przydatne do dalszego wykorzystania, części przeznaczone do recyklingu oraz części do unieszkodliwiania lub odzysku;
- segregacja i magazynowanie części nadających się do ponownego użycia;
- segregacja i magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych, przystosowanych technicznie pojemnikach lub kontenerach, w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się, mieszaniem oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko, w tym przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający skażenie gruntu i wód gruntowych. Proces przetwarzania prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośników oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych, ograniczenie emisji niezorganizowanych do powietrza, gleby i wód oraz minimalizację ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania.

Odpady niebezpieczne wytworzone na stacji demontażu magazynowane będą w garażu typu blaszak w pojemnikach, beczkach, kontenerach, koszach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w wyznaczonych miejscach placu magazynowego w kontenerach, pojemnikach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania, jak i poszczególne opakowania są odpowiednio oznakowane.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 660,00 Mg/rok.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, Toruń, na terenie działek ewidencyjnych nr 21/69 i 21/70 (obręb 42), województwo kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu. Niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi substancjami chemicznymi.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Czynnik chłodniczy przechowywany w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej”.
9.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	MAGAZYN „B” – w budynku hali, o nieregularnym kształcie geometrycznym, o powierzchni 200 m ² , nie na boku i nie na dachu, w jednej warstwie.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, oznaczonych trwałym napisem „zawiera PCB”.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z widocznym i jednoznacznym napisem „Azbest”.
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Zużyte butle z gazem LPG przechowywane są w hali, w wydzielonym miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie wewnątrz pomieszczenia w zamkniętych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach chroniących sprzęt przed czynnikami zewnętrznymi.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
23.	16 01 03	Zużyte opony	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie wewnątrz budynku w wydzielonym miejscu w stosach, w strefie wyposażonej w sprzęt gaśniczy.
24.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	MAGAZYN „B” – w budynku hali, o nieregularnym kształcie geometryczny, o powierzchni 200 m ² , nie na boku i nie na dachu.
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach zbiorczych lub skrzyniach wewnątrz budynku.
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
28.	16 01 17	Metale żelazne	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, w kontenerze o wymiarach 5,44 × 2,5 × 2,5 m (34 m ³). MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	MAGAZYN „E” – w budynku hali, w obrębie którego wyznaczono dwa pola odkładcze: – pole odkładcze nr 1 o wymiarach 3,3 m × 0,6 m, – pole odkładcze nr 2 o wymiarach 2,0 m × 1,0 m.
			Magazynowanie selektywne w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, pojemnikach typu big-bag lub na regałach magazynowych.
31.	16 01 20	Szkło	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie zdemontowanych szyb samochodowych w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w pojemnikach.
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w pojemnikach.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
38.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie elektrolitu alkilowego zawartego w tych odpadach.

*- odpad niebezpieczny

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	48,00	560,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	6,00	100,00
ŁĄCZNIE			54,00	660,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	0,10
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,02	1,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	0,10
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,95	5,00
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	1,00
6.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,02	0,10
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,10	0,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,16	2,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,05
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,05
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	1,00
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	0,20
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02	1,10
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,20	2,10
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,025	0,05
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025	0,05
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,25	5,50
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,025	0,10
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,025	0,10
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,025	0,05
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
22.	16 01 03	Zużyte opony	3,127	20,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,303	0,50
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,05	0,10
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,16	2,00
26.	16 01 17	Metale żelazne	29,462	459,45
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	7,80	55,00
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,743	80,00
29.	16 01 20	Szkło	6,00	20,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,02	0,50
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,02	0,50
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,025	0,05
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,025	0,05
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05	0,10
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	0,10
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,05	0,50
ŁĄCZNIE			54,00	660,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, Toruń, na terenie działek ewidencyjnych nr 21/69 i 21/70 (obręb 42), województwo kujawsko-pomorskie, wyznaczono 5 miejsc (sektorów) magazynowania odpadów (dotyczących odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadów	Największa masa odpadów [Mg]
		13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 14 06 01*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 08 02*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	13,86
1.	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o powierzchni 10,5 m ² (3,0 m × 3,5 m), wysokość magazynowania: 1,2 m, gęstość nasypowa: 1,1 Mg/m ³ .		
2.	MAGAZYN „B” – w budynku hali, o nieregularnym kształcie geometryczny, o powierzchni 200 m ² , wysokość magazynowania: 1,8 m, gęstość nasypowa: 0,15 Mg/m ³ .	16 01 04*, 16 01 06	54,00
3.	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, w kontenerze o wymiarach 5,44 m × 2,5 m, wysokość magazynowania: 2,5 m, gęstość nasypowa: 1,2 Mg/m ³ .	16 01 17	40,80
4.	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o powierzchni 6,0 m ² (3,0 m × 2,0 m), wysokość magazynowania: 2,8 m, gęstość nasypowa: 1,20 Mg/m ³ .	16 01 16, 16 01 17, 16 01 18	20,16
5.	MAGAZYN „E” – w budynku hali, o powierzchni łącznej 3,98 m ² , na dwóch polach odkładczych (pole odkładcze nr 1: 3,3 m × 0,6 m; pole odkładcze nr 2: 2,0 m × 1,0 m), wysokość magazynowania: odpowiednio 2,8 m i 1,8 m, gęstość nasypowa: 0,30 Mg/m ³ .	16 01 19	2,743

*- odpad niebezpieczny

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o powierzchni 10,5 m ² (3,0 m × 3,5 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 1,1 Mg/m ³ .	13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 14 06 01*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 08 02*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	40,425
2.	MAGAZYN „B” – w budynku hali (odpady przewidziane do przetworzenia), o powierzchni 200 m ² , wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 0,15 Mg/m ³ .	16 01 04*, 16 01 06	105,00
3.	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, o powierzchni 19,50 m ² (w kontenerze o wymiarach 5,44 m × 2,5 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 1,2 Mg/m ³ .	16 01 17	81,90
4.	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o powierzchni 6,0 m ² (3,0 m × 2,0 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 1,20 Mg/m ³ .	16 01 16, 16 01 17 16 01 18	25,20
5.	MAGAZYN „E” – w budynku hali, o powierzchni łącznej 3,98 m ² , na dwóch polach odkładczych (pole odkładcze nr 1: 3,3 m × 0,6 m; pole odkładcze nr 2: 2,0 m × 1,0 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 0,30 Mg/m ³ .	16 01 19	4,179

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest:

- załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej sporządzonego dla instalacji stacji demontażu pojazdów prowadzonej przez Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski pod adresem: ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń;
- kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 13 marca 2025 r., znak: MZ.5268.7.2025.2.PŁ.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 7 stycznia 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 13 marca 2025 r., 11 kwietnia 2025 r., 12 maja 2025 r. oraz 21 listopada 2025 r. i 9 lipca 2026 r., Pan Dawid Łukaszewski, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działek o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70 obręb 42 przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie. Przedsiębiorca posiada tytuł prawny do nieruchomości, na której prowadzona będzie działalność – umowa użyczenia.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Dawida Łukaszewskiego oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Niniejsza decyzja stanowi inną decyzję w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu w rozumieniu przepisów ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie, stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W niniejszym przypadku, organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji stanowiącej przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymogi określone w art. 42 ustawy o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 8 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.1.2025, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Ponadto, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tutejszy Organ pismem

z dnia 8 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.1.2025, wystąpił również do Prezydenta Miasta Torunia o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Prezydent Miasta Torunia nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 30 września 2025 r., znak: MZ.52805.22.2025.4.PŁ, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z dnia 13 marca 2025 r., znak: MZ.5268.7.2025.2.PŁ.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 21 października 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-Dzł.7041.1.62.2025.MH, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 21 241,92 zł. Jednocześnie, Pan Dawid Łukaszewski wystąpił o utrzymanie w mocy, ustanowionego w dniach 8 grudnia 2022 r. i 2 czerwca 2023 r., zabezpieczenia roszczeń w wysokości 19 137,83 zł, ustanowionego w ramach prowadzonego przez tut. Organ postępowania administracyjnego pod znakiem: ŚG-I-G.7243.1.11.2019. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 21 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.1.2025, utrzymał w mocy zabezpieczenie roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu z dnia 24 listopada 2022 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2019, zmienionym postanowieniem z dnia 25 maja 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2019, oraz określił obowiązek wniesienia różnicy między tymi kwotami, tj. kwoty 2 104,09 zł. Strona ustanowiła zabezpieczenie roszczeń w dniu 29 stycznia 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

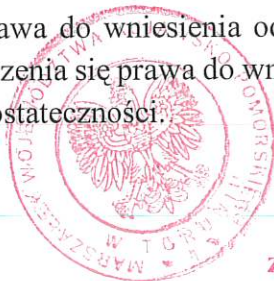
Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła żadnych uwag ani zastrzeżeń.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

Maria Winiarska (2)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Dawid Łukaszewski
Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski
ul. Wapienna 10
87-100 Toruń
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Torunia
ul. Wały Generała Władysława Sikorskiego 8
87-100 Toruń



KOMENDANT MIEJSKI
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
W TORUNIU
ul. Legionów 70/76, 87 – 100 Toruń

MZ.5268.7.2025.2.PŁ

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, 13 marca 2025 r.

znak: 50-1-G-7243.1.1.2025

z dn.: 31-07-2026 (3)

ŁĄD MARSZAŁKOWSKI, up. Marszałka Województwa
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

dn.: 31-07-2026

Przedstawiam zgodność z oryginałem
POSTANOWIENIE

Maria Wiśniewska
Departamentu Środowiska

Na podstawie art. 123 §1 i §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 – zwanej dalej k.p.a.), w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm. – zwanej dalej ustawą o odpadach), po rozpatrzeniu wniosku Pana Dawida Łukaszewskiego – Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10 w Toruniu z dnia 17 lutego 2025 r. o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Przedsiębiorstwa Noe Junior Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10 w Toruniu – budynek produkcyjno – magazynowy, w tym obiektów i innych miejsc zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów,

postanawiam wyrazić zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej przedstawionych w operacie przeciwpożarowym opracowanym w marcu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgra inż. Andrzeja Seroczyńskiego, nr upr. 535/2011 i wyrażam zgodę na ich zastosowanie

Na podstawie art. 107 §4 w związku z art. 126 k.p.a. odstąpiono od uzasadnienia postanowienia, gdyż w całości uwzględnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a., w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1443 ze zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu ul. Legionów 70/76, 87 – 100 Toruń, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

KOMENDANT MIEJSKI
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
z up.

st. bryg. mgr inż. Dariusz Fabisiak
Z-ca Komendanta Miejskiego

Otrzymują:

- ① Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski,
ul. Wapienna 10, 87 – 100 Toruń – 1 egz.,
2. aa – 1 egz.

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: 56-1-G.7243.1.1.2025

31-07-2026

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

z dn.: (3)

Toruń, dnia 31-07-2026

Marszałka Województwa
(2)

Stwierdzam zgodność z oryginałem

Maria Wiśniewska

od nr. 1 do nr. 19.

Dyrektor

Departamentu Środowiska

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Inwestor: Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski
ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń

Obiekt: Budynek produkcyjno – magazynowy

Adres: ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń

Autor opracowania:

rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych
mgr inż. Andrzej Seroczyński nr upr. 535/2011

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPÓŻAROWYCH

mgr inż. Andrzej Seroczyński, Nr upr. 535/2011

Toruń, marzec 2025 r.

Podstawa prawna opracowania

1. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2023, poz. 1587 ze zm.).
2. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. 2024, poz. 275, 1222).
3. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2021, poz. 1973).
4. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1963).
5. Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 24 lipca 2023 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, bazy i stacje gazu płynnego, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. 2023, poz. 1707).
6. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 r. w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz. U. 2010, nr 138, poz. 931).
7. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. 2022, poz. 1225).
8. Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020, poz. 10).
9. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 296).
10. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno – budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. 2023, poz. 1563).
11. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. 2009, nr 124, poz. 1030).
12. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 822).
13. Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 817).
14. Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej, Wyjaśnienia w zakresie stosowania przepisów ochrony przeciwpożarowej, S.1, Warszawa, kwiecień 2017 r.
15. Instrukcja ITB nr 221. Wytyczne oceny odporności ogniowej elementów konstrukcji budowlanych.
16. PN-B-02852-2001 – Ochrona przeciwpożarowa budynków - Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
17. Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego budynku hali produkcyjno – magazynowej z przyległym łącznikiem i częścią socjalną – biurową w Toruniu przy ul. Wapiennej 10, z grudnia 2023 r., autorstwa mgr inż. bezpieczeństwa pożarowego Adriana Bernackiego, nr uprawnień: SGPS 5654/2007.

I Informacje dotyczące gospodarki odpadami

I.1 Cel, zakres i podstawa opracowania

Niniejszy operat został opracowany na zlecenie firmy Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski, zwanej dalej Inwestorem. Operat dotyczy miejsc magazynowania odpadów palnych, które będą zbierane i przetwarzane na terenie firmy Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski, zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń.

Celem operatu jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania bądź przetwarzania odpadów oraz określenie organizacji ochrony przeciwpożarowej na terenie obiektu/firmy.

Podstawą formalną opracowania jest zlecenie Inwestora. Operat opracowano w oparciu o otrzymaną dokumentację oraz przeprowadzoną wizję lokalną. Treść operatu podlega uzgodnieniu z właściwym terenowo komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej w trybie i na zasadach określonych w art. 42 ust. 4c i 4d ustawy o odpadach [1].

Dane firmy: NIP: 8791014332

REGON: 870324192

I.2 Opis działalności firmy

Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski prowadzi działalność w zakresie stacji stacje demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie, do którego posiada tytuł prawny. Miejszem prowadzenia działalności są dwie części hali zlokalizowane w jej południowo – wschodniej części zwane w dalszej części opracowania pomieszczeniami „A” i „B” o powierzchniach odpowiednio 117 m² (pomieszczenie A) i 240 m² (pomieszczenie B). Odpad o kodzie 16 01 17, tj. metale żelazne, jest magazynowany w hali bądź za halą na terenie zakładu w przykrytym kontenerze. Miejsce za halą jako miejsce przewidziane do magazynowania wyłącznie odpadów niepalnych nie zostanie poddane szczegółowej analizie w niniejszym opracowaniu.

I.3 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania

Poniżej w tabeli przedstawiono maksymalne masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku i w tym samym czasie

Tabela 1 Maksymalna masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	30,000	560,000
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	6,000	100,000
		RAZEM	36,000	660,000

W poniższej tabeli wskazano maksymalną masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04* i 16 01 06.

Tabela nr 2 Maksymalna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 01 04* i 16 01 06

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	0,100
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,02	1,000
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,02	0,100
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,95	5,000
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	1,000
6.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,000
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,02	0,100
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,10	0,500
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02	1,100
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,20	2,100
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,16	2,000
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,050
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,050
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	1,000
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	0,20
16.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,025	0,050
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,025	0,050
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025	0,050
19.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,303	0,50
20.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,0500	0,1000
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,0200	0,5000
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,0200	0,5000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,0250	0,0500
24.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,0250	0,0500
25.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,0500	0,1000
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,0500	0,5000
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,0000	80,0000
28.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1000	6,1500
29.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2500	5,5000
30.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikolowo-kadmowe	0,025	0,100
31.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,025	0,100
32.	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory	0,0500	0,1000
33.	16 01 17	Metale żelazne	40,0000	450,0000
34.	16 01 18	Metale nieżelazne	7,5000	55,0000
35.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,2000	2,0000
36.	16 01 03	Zużyte opony	0,8300	20,0000
37.	16 01 20	Szkło	2,0000	20,0000
38.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,0007	3,0000
		RAZEM	56,0557	659,70000

Objaśnienia:



Odpad niepalny

I.5 Sposób gospodarowania i magazynowania odpadów

Samochód przeznaczony do demontażu po dostarczeniu na miejsce, w pierwszej kolejności jest opróżniany z płynów eksploatacyjnych w pomieszczeniu A. Płyny eksploatacyjne trafiają do dedykowanych dla nich pojemników, a samochód jest transportowany do pomieszczenia B. Odpady palne w postaci benzyny czy olejów magazynowane są w pojemnikach ustawionych na wannie ociekowej. Oleje magazynowane są w pojemniku DPPL o objętości– 1 m³. Pojemnik ustawiony jest na wannie ociekowej o pojemności min. 110 % pojemności opakowania.

Pojemniki z benzyną, magazynowane są w dedykowanych dla tego odpadu pojemnikach stalowych, które ustawione są również na wannie ociekowej. Pojemność netto wanny ociekowej nie może być mniejsza niż:

- 25 % całkowitej objętości magazynowanych ciekłych odpadów palnych lub

- 110 % pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego
- w zależności od tego, która pojemność jest większa.

Pojemniki z ciekłym odpadami palnymi zlokalizowane są w pomieszczeniu A.

a) Odpady magazynowane są na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej przy ul. Wapiennej 10 87-100 Toruń, na działkach o nr ew. 21/69, 21/70, w obrębie 42 miasta Torunia, dla których urządzono księgę wieczystą nr Kw 35503:

- przez okres 3 lat, dla partii odpadów przeznaczonych do magazynowania lub przetwarzania odpadów, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, gdy konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów,
- przez okres 1 roku, w przypadku partii odpadów przeznaczonych do składowania, gdy ich magazynowanie odbywa się w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów do transportu na składowisko odpadów,

Poniżej wskazano pozostałe zasady dotyczące magazynowania odpadów ustalone dla Przedsiębiorstwa Noe Junior Dawid Łukaszewski.

b) Przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane są na utwardzonej, szczelnej powierzchni w hali z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych,

c) Odpady o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu,

d) Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, oznaczone kodem 16 01 06, mogą być magazynowane w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego,

e) Odpady o kodzie 16 01 17, magazynowane są w hali bądź za halą na terenie zakładu w przykrytym kontenerze, drobne elementy będą magazynowane w oznakowanych pojemnikach w hali,

f) Odpady o kodach 13 02 05*, 13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 15 magazynowane są w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych wewnątrz hali na posadzce utwardzonej,

g) Odpad o kodzie 140601 przechowywany będzie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej” wewnątrz hali,

h) Odpady o kodach 15 02 02*, 15 02 03 magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, ustawionych wewnątrz hali.

i) Odpady o kodach 16 01 03, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 12, 16 01 16, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 21*, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16, 16 08 01, 16 08 02* przechowywane są w wyznaczonym miejscu w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, szczelnie przykrytych w hali budynku

j) Odpady o kodach 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 05*, 16 06 04 magazynowane są w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach w hali.

II Warunki ochrony przeciwpożarowej

II.1 Lokalizacja zakładu

Działalność firmy Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów prowadzona jest w dwóch pomieszczeniach w południowo – wschodniej części hali w budynku produkcyjno – magazynowym zlokalizowanym przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń. Budynek leży na działce nr 21/69, obręb 42 Toruń. Dojazd do budynku siecią dróg wewnętrznych po zjazdach z ul. Wapiennej. Omawiany teren oddalony jest o 3,6 km od najbliższej jednostki ochrony przeciwpożarowej, tj. od Jednostki Ratowniczo – Gaśniczej nr 3 w Toruniu zlokalizowanej przy ul. Olsztyńskiej 6. Przewidywany czas dojazdu to ok. 5 minut.

II.2 Charakterystyka zakładu

Powierzchnia całej działki wynosi 19737 m², powierzchnia całego budynku produkcyjno – magazynowego wynosi 2350 m². Budynek produkcyjno – magazynowy stanowi część kompleksu, w skład którego dodatkowo wchodzi jeszcze łącznik i budynek socjalno – biurowy. Budynek produkcyjno – magazynowy podzielony jest na części pod wynajem. Poza stacją demontażu pojazdów w budynku działalność prowadzi firma zajmująca się produkcją i naprawą plandek, firma handlująca stalą oraz odbywa się przetwórstwo odpadów foliowych. Działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski prowadzona jest w dwóch pomieszczeniach hali, w jej południowo – wschodnim narożniku o powierzchniach odpowiednio 117 m² i 240 m².

Poniżej przedstawiono podstawowe parametry całego kompleksu:

Budynek produkcyjno – magazynowy:

- powierzchnia użytkowa – 2350,00 m²,
- wysokość – do 12 m, budynek niski N,
- długość zewnętrzna – 98,50 m,
- szerokość zewnętrzna – 24,50 m,
- ilość kondygnacji nadziemnych – 1
- ilość kondygnacji podziemnych – brak,
- gęstość obciążenia ogniowego – do 500 MJ/m²,
- pomieszczenia zagrożone wybuchem – brak.

Łącznik

- powierzchnia użytkowa – 395,00 m²,
- wysokość – do 12 m, budynek niski N,
- długość zewnętrzna – 36,8 m,
- szerokość zewnętrzna – 17,8 m,
- ilość kondygnacji nadziemnych – 1
- ilość kondygnacji podziemnych – brak,
- gęstość obciążenia ogniowego – do 500 MJ/m²,
- pomieszczenia zagrożone wybuchem – brak.

Budynek socjalno – biurowy:

- powierzchnia użytkowa – 1152,00 m²,
- wysokość – do 12 m, budynek niski N,
- długość zewnętrzna – 47,5 m,
- szerokość zewnętrzna – 12,8 m,
- ilość kondygnacji nadziemnych – 2
- ilość kondygnacji podziemnych – brak,
- pomieszczenia zagrożone wybuchem – brak.

Łączna powierzchnia kompleksu wynosi 3897 m².

II.3 Podstawowe dane miejsca magazynowania odpadów palnych

Działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów palnych prowadzona jest w dwóch częściach hali zlokalizowanych w jej południowo – wschodniej części, o powierzchniach odpowiednio 117 m² i 240 m² – łączna powierzchnia zajmowana przez firmę to 357 m². Budynek produkcyjno – magazynowy stanowi jedną strefę pożarową, dlatego poza warunkami ochrony przeciwpożarowej dotyczącymi stricte pomieszczeń wykorzystywanych przez Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski w niniejszym operacie rozpatrywane są warunki ochrony przeciwpożarowej dla całego budynku.

II.4 Strefa pożarowa z odpadami stałymi

Zgodnie z § 5.3.1 rozporządzenia [9] miejsce przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania stałych odpadów palnych stanowi odrębną strefę pożarową PM, oddzieloną pasami wolnego terenu lub elementami oddzielenia przeciwpożarowego, zwaną „strefą pożarową z odpadami stałymi”. Powyższego nie stosuje się, jeżeli:

- 1) łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m³ lub 50 Mg lub

Na terenie Przedsiębiorstwa Noe Junior Dawid Łukaszewski maksymalnie może się znajdować 36 pojazdów. Są to pojazdy opróżnione z płynów eksploatacyjnych, gdyż zgodnie z zasadami określonymi w firmie pojazd przeznaczony do demontażu po dostarczeniu do firmy, w pierwszej kolejności jest opróżniany z płynów eksploatacyjnych w pomieszczeniu A, a dopiero później trafia do miejsca docelowego magazynowania tj. do pomieszczenia B. Średnia objętość materiałów palnych pochodzących z jednego pojazdu to ok. 1,5 m³. Zatem objętość materiałów palnych znajdujących się w 36 samochodach to $36 \times 1,5 \text{ m}^3 = 54 \text{ m}^3$. Objętość pozostałych stałych odpadów palnych wynosi m.in: 5,5 m³, 0,283 m³ dla akumulatorów, 5,544 m³ dla opon, 0,2 m³ dla filtrów, co daje łącznie ca 65,5 m³ stałych odpadów palnych.

Natomiast łączna maksymalna masa odpadów palnych jaka może być magazynowana na terenie firmy wynosi: 36 pojazdów x 1000 kg (średnia masa jednego pojazdu) x 10 % (średnia masa materiału palnego w samochodzie) = 3600 kg. Uwzględniając pozostałe odpady palne, m.in. 160 kg filtrów olejowych, 3000 kg tworzyw sztucznych, 250 kg baterii i akumulatorów, 830 kg opon oraz inne odpady w mniejszej masie, łączna masa jednocześnie magazynowanych odpadów palnych może wynieść maksymalnie 10,24 Mg.

W północno – zachodniej części budynku zlokalizowane jest przedsiębiorstwo zajmujące się przetwórstwem odpadów foliowych. Zgodnie z informacjami uzyskanymi od właściciela

obiektu na terenie tej firmy maksymalnie może się znajdować do 8 Mg folii, której objętość może wynieść do 40 m³.

Uwzględniając także firmę zajmującą się przetwórstwem odpadów z folii, na terenie całego obiektu maksymalna masa i objętość magazynowanych jednocześnie odpadów może wynieść:

- objętość: 65,5 m³ + 40 m³ = 105,5 m³,
- masa: 10,24 Mg + 8 Mg = 18,24 Mg.

Powyższe uprawnia do stwierdzenia, że na rozpatrywanym terenie brak strefy pożarowej z odpadami stałymi.

Ciekłe odpady palne o temperaturze zapłonu pow. 75°C (odpadowe oleje) magazynowane są w ilości maksymalnej 1,03 Mg, co przy gęstości oleju 0,95 g/cm³ daje objętość 1,08 m³. Natomiast ciecze o temperaturze zapłonu do 60°C magazynowane są w maksymalnej ilości 0,04 Mg, co przy gęstości 0,75 g/cm³ daje objętość 0,053 m³. Zatem objętość palnych odpadów ciekłych o temperaturze zapłonu pow. 75°C nie przekracza objętości 5 m³, a o temperaturze zapłonu poniżej 60°C nie przekracza objętości 0,4 m³.

W związku z powyższym na podst. § 20 ust. 3 rozporządzenia [9] ilości magazynowanych jednocześnie ciekłych odpadów palnych nie przekraczają wartości obligujących do zastosowania wymagań dla strefy pożarowej ciekłych odpadów palnych.

II.5 Podział na strefy pożarowe

Budynek, w którym prowadzi działalność Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski stanowi jedną strefę pożarową wraz z pozostałą częścią kompleksu tj. przyległym łącznikiem i częścią socjalną.

Tabela 3 Strefy pożarowe

Lp	Strefa pożarowa	Opis strefy	Rodzaj strefy	Powierzchnia [m ²]	Dopuszczalna powierzchnia strefy	Strefa pożarowa z odpadami stałymi	Strefa pożarowa ciekłych odpadów palnych
1	SP 1	Budynek produkcyjno – magazynowy, łącznik, budynek socjalno-biurowy	PM/ ZL III	3897	20 000/ 8 000	NIE	NIE

Dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych nie zostały przekroczone.

II.6 Elementy oddzielenia przeciwpożarowego

W kompleksie budynków nie zastosowano oddzieleni przeciwpożarowych.

II.7 Gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego została obliczona zgodnie z wytycznymi normy PN-B-02852-2001 – Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.

Wzór na obliczanie gęstości obciążenia ogniowego wg Polskiej Normy.

$$Q_d = \sum_{i=1}^n \frac{(Q_{ci} \cdot G_i)}{F} \left[\frac{\text{MJ}}{\text{m}^2} \right], \text{ gdzie:}$$

Q_d – gęstość obciążenia ogniowego,

n – ilość rodzajów materiałów palnych, które znajdują się w strefie pożarowej,

Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów [MJ/kg],

G_i – masa poszczególnych materiałów palnych [kg],

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska, w metrach kwadratowych.

W poniższej tabeli przedstawiono masę materiałów palnych – odpadów i innych materiałów – które mogą się znajdować w rozpatrywanym obiekcie. Do obliczeń przyjęto maksymalne ilości materiałów jakie mogą być magazynowane tym samym czasie.

Tabela Masa materiałów palnych

Lp.	Kod	Nazwa	Masa [Mg]	Ciepło spalania [MJ/kg]	Uwagi	Obciążenie ogniowe [MJ]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	30,0000	42,00	Przyjęto 10% masy samochodu jako mat. palny, przyjęto ciepło spalania PP	126000,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	6,0000	42,00	Przyjęto 10% masy samochodu jako mat. palny, przyjęto ciepło spalania PP	25200,00
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,0200	44,00		880,00
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,0200	44,00		880,00
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,0200	44,00		880,00
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,9500	44,00		41800,00
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,0200	44,00		880,00
8.	13 07 02*	Benzyna	0,0200	47,00		940,00
9.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,0200	47,00		940,00
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1600	44,00	przyjęto ciepło spalania jak dla oleju	7040,00
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,0200	43,00	przyjęto ciepło spalania PP	860,00
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,0200	43,00	przyjęto ciepło spalania PP	860,00
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,0500	43,00	przyjęto ciepło spalania PP, przyjęto 20 % masy jako mat. palny	430,00
14.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,0250	43,00	przyjęto ciepło spalania PP, przyjęto 50 % masy jako mat. palny	537,50
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia	0,0250	43,00	przyjęto ciepło spalania PP,	537,50

		zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12			przyjęto 50 % masy jako mat. palny	
16.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,0200	43,00		860,00
17.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,0200	43,00		860,00
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,0250	43,00	przyjęto ciepło spalania PP, przyjęto 50% masy jako mat. palny	537,50
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,0250	43,00	przyjęto ciepło spalania PP, przyjęto 50% masy jako mat. palny	537,50
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,0500	43,00	przyjęto ciepło spalania 43 MJ/kg, przyjęto 10 % masy jako mat. palny	215,00
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,0000	43,00	przyjęto ciepło spalania PP	1290000
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,0010	19,00		19,00
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2500	43,00	przyjęto 10 % masy, jako materiał palny, przyjęto ciepło spalania 43 MJ/m ²	1075,00
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,0250	43,00		107,50
25.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,0250	43,00		107,50
26.	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory	0,0500	43,00		215,00
27.	16 01 03	Zużyte opony	0,8300	40,00		33200,00
28.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,0007	19,00		13,30
29.	-----	Plandeki	5000	43	Przyjęto ciepło spalania PP	215000,00
30.	-----	Folia	8000	43	Przyjęto ciepło spalania PP	344000,00
		RAZEM				933444,80
		Gęstość obciążenia ogniowego dla całego budynku produkcyjno – magazynowego = 397,21 MJ/m ²				

Obliczeniowa gęstość obciążenia ogniowego została wyliczona na podstawie informacji uzyskanych od inwestora, wizji lokalnej oraz zalecanych przedsięwzięć mających na celu dostosowanie warunków gospodarowania odpadami na terenie zakładu do rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów. Pozostałe odpady i magazynowane materiały z uwagi na znikomą ilość odpadów palnych w swojej strukturze, bądź brak palności, pominięto w obliczeniach, jako nie mające wpływu na zwiększenie gęstości obciążenia ogniowego. Gęstość obciążenia ogniowego wyliczono dla całego budynku, gdyż miejsca, w których magazynowane będą odpady z formalnego punktu widzenia nie można zakwalifikować jako pomieszczenia.

Miejsca te od pozostałej części hali oddzielone są ścianami o wysokości do maks. 4 m przy wysokości całej hali ca 10 m.

II.8 Kategoria pożarowa budynku

Na podstawie § 209 rozporządzenia [7] rozpatrywany kompleks budynków kwalifikuje się do budynków produkcyjno – magazynowych PM (hala produkcyjno – magazynowa i łącznik) oraz do budynków kategorii zagrożenia ludzi ZL III (budynek socjalno – biurowy).

II.9 Klasa odporności pożarowej

Hala produkcyjno – magazynowa i łącznik, to budynki PM, jednokondygnacyjne o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m^2 . Dla tego typu obiektów wymagana jest klasa „E” odporności pożarowej.

Dla budynku socjalnego – biurowego ZL III, niskiego, o dwóch kondygnacjach nadziemnych, w którym poziom stropu nad pierwszą kondygnacją jest na wysokości nie większej niż 9 m nad poziomem terenu, wymagana jest klasa „D” odporności pożarowej.

W rozpatrywanym kompleksie obiektów budynki PM, tj. hala produkcyjno magazynowa i łącznik powinny być w oddzielnej strefie pożarowej niż budynek socjalno – biurowy zakwalifikowany do kategorii zagrożenia ludzi ZL III. Ze względu na brak właściwych oddzieleń przeciwpożarowych cały kompleks budynków stanowi jedną strefę pożarową. Formalnie więc dla całego kompleksu budynków powinna być spełniona klasa „D” odporności pożarowej.

W rzeczywistości, zagrożenie pożarowe w hali produkcyjno – magazynowej jest na niskim poziomie. Magazynowane są niewielkie ilości materiałów palnych, generujących gęstość obciążenia ogniowego na poziomie poniżej 400 MJ/m^2 . Występujące procesy produkcyjne również nie stwarzają znacznego zagrożenia pożarem. W budynku brak pomieszczeń zagrożonych wybuchem. Ryzyko rozprzestrzenienia pożaru z hali i łącznika na budynek socjalno – biurowy i na odwrót jest znikome. Przy takim wykorzystaniu hali, można uznać, że występująca faktycznie klasa „E” odporności pożarowej dla jej elementów budowlanych nie pogarsza warunków ochrony przeciwpożarowej.

Niemniej jednak przy nadbudowie, rozbudowie, przebudowie czy też zmianie sposobu użytkowania poszczególnych budynków wchodzących w skład rozpatrywanego kompleksu budynków należy wydzielić pożarowo budynek socjalno – biurowy od łącznika i budynku produkcyjno – magazynowego, tak aby stanowił on oddzielną strefę pożarową.

II.10 Klasa odporności ogniowej

W poniższej tabeli przedstawiono wymagane klasy odporności ogniowej elementów budynku w zależności od przyjętej klasy odporności pożarowej.

Tabela 6 Wymagane klasy odporności ogniowej elementów budynku w zależności od klasy odporności pożarowej

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku					
	Główna konstrukcja nośna	Konstrukcja dachu	Strop	Ściana zewnętrzna	Ściana wewnętrzna	Przekrycie dachu
A	R 240	R 30	REI 120	EI 120 (0↔i)	EI 60	RE 30
B	R 120	R 30	REI 60	EI 60 (0↔i)	EI 30	RE 30

C	R 60	R 15	REI 60	EI 30 (0↔i)	EI 15	RE 15
D	R 30	(-)	REI 30	EI 30 (0↔i)	(-)	(-)
E	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Oznaczenia w tabeli:

- R - nośność ogniowa (w minutach), określona zgodnie z Polską Normą dotyczącą zasad ustalania klas odporności ogniowej elementów budynku
E - szczelność ogniowa (w minutach), określona jw.
I - izolacyjność ogniowa (w minutach), określona jw.
(-) - nie stawia się wymagań

Elementy budynku powinny być co najmniej nie rozprzestrzeniające ognia (NRO).

Elementy budynków są nierozprzestrzeniające ognia NRO. Elementy budowlane budynku socjalno – biurowego i łącznika spełniają wymagania klasy „D” odporności pożarowej. Hala produkcyjno – magazynowa spełnia wymagania klasy „E” odporności pożarowej.

II.11 Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych

Magazynowane i przetwarzane odpady to przede wszystkim tworzywa sztuczne, drewno, tkaniny do wycierania oraz odpadowe oleje. Materiały te nie tworzą zagrożenia wybuchem. Natomiast w czasie czynności związanych z odsysaniem benzyny z samochodów i przelewaniem jej do zbiorczego opakowania mogą chwilowo tworzyć się opisane poniżej strefy zagrożenia wybuchem:

Tabela 7 Strefy zagrożenia wybuchem

Lp.	Czynność	Rodzaj i zasięg strefy
1.	Odsysanie paliwa z samochodu wysysarką do paliwa poprzez wlew paliwa	Strefa 1 – w promieniu 0,5m od wlewu paliwa Strefa 2 – w promieniu 1 m od strefy 1
2.	Przelewanie paliwa z odsysarki do beczki metalowej 200 dm ³	Strefa 1 – 0,5 m od otworu beczki, Strefa 2 – 1 m od strefy 1
3.	Magazynowanie paliwa w beczce	Strefa 2 w promieniu 1,5 m od beczki i w dół do ziemi.

W związku z powyższym w firmie wprowadzono rozwiązania ograniczające zagrożenia związane z możliwym występowaniem stref zagrożenia wybuchem, takie jak:

- zakaz palenia tytoniu w pomieszczeniach firmy,
- zakaz używania ognia otwartego w czasie czynności związanych z odsysaniem, przelewaniem i magazynowaniem odpadowej benzyny,
- beczka na odpadową benzynę umieszczona jest na wannie wychwytowej, która w razie rozszczelnienia beczki ograniczy możliwość wytworzenia rozlewiska,
- zapewniono wentylację o wydajności minimum 2 wymiany/h,
- szkolenie pracowników z zakresu ochrony przeciwpożarowej przy okazji szkoleń BHP.

Na rozpatrywanym terenie nie wyznacza się pomieszczeń zagrożonych wybuchem.

II.12 Przewidywana liczba osób

Zatrudnienie w firmie Noe Junior w rozpatrywanej lokalizacji to maksymalnie 5 osób.

II.13 Warunki ewakuacji

W budynku występuje prosty układ komunikacyjny. Ewakuacja odbywa się na zasadzie przejścia ewakuacyjnego o maksymalnej długości do 30 m. Wyjścia na zewnątrz w postaci drzwi rozwiernych, jednoskrzydłowych otwieranych na zewnątrz.

Warunki ewakuacji uznaje się za spełnione.

II.14 Urządzenia przeciwpożarowe i podręczny sprzęt gaśniczy

Budynek wymaga wyposażenia w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, który zlokalizowany jest w budynku łącznika przy trafostacji.

Zgodnie z rozporządzeniem [12] jednostka masy środka gaśniczego 2 kg lub 3 dm³ zawartego w gaśnicach przypada, z wyjątkiem przypadków określonych w przepisach szczególnych:

- na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym:
 - zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZLI, ZL II, ZL III lub ZL V,
 - produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²,
 - zawierającej pomieszczenie zagrożone wybuchem.
- na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej niewymienionej powyżej, z wyjątkiem zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL IV.

Przy rozmieszczaniu gaśnic należy spełnić poniższe warunki:

- odległość z każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie powinna być większa niż 30 m,
- do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1 m,
- gaśnice zlokalizowane na zewnątrz budynków zaleca się umieszczać w szafkach chroniących je przed działaniem czynników atmosferycznych.

Ponadto, niezależnie od wyposażenia podstawowego w gaśnice, na podst. § 38.3 rozporządzenia [9] pomieszczenie A, przewidziane do magazynowania palnych odpadów ciekłych należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- jedną gaśnicę przenośną o skuteczności gaśniczej co najmniej 183B,
- jeden koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m.

W pomieszczeniu A zastosowano jedną gaśnicę proszkową 6 kg oraz jeden punkt ze sprzętem gaśniczym opisanym powyżej. W pomieszczeniu B zastosowano dwie gaśnice proszkowe 6 kg proszku gaśniczego każda.

Wymagania w zakresie wyposażenia obiektu w urządzenia przeciwpożarowe i podręczny sprzęt gaśniczy są spełnione.

Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic przeprowadzane w okresach ustalonych przez producenta i nie rzadziej niż raz w roku.

Lokalizację urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic wskazano w części graficznej opracowania.

II.15 Usytuowanie obiektu

Niniejszy operat dotyczy działalności firmy Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski w budynku produkcyjno – magazynowym pod adresem ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń, na działce o identyfikatorze 046301_1.0042.21/69.

Odległość kompleksu obiektów od innych obiektów oraz granicy działki przedstawiono poniżej:

- w kierunku północno – wschodnim, odległość budynku do granicy działki wynosi 47 m,
- w kierunku południowo - wschodnim odległość budynku od granicy działki wynosi 11,4 m,
- w kierunku południowo – zachodnim odległość do granicy działki wynosi 29 m,
- w kierunku północno – zachodnim odległość do granicy działki wynosi 43 m.

Brak innych budynków w odległości do 70 m od rozpatrywanego kompleksu budynków. Kompleks budynków spełnia wymagania w kwestii usytuowania.

II.16 Drogi pożarowe

Droga pożarowa do kompleksu budynków nie jest wymagana. Do kompleksu doprowadzono drogi utwardzone drogi przystosowane do ruchu pojazdów ciężarowych z każdej jego strony.

II.17 Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Kwestie związane z zaopatrzeniem w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru reguluje rozporządzenia [11]. Zgodnie z rozporządzeniem tym ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektów budowlanych produkcyjnych i magazynowych przedstawia poniższa tabela.

Tabela 7 Wymagane zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru

Lp.	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]		Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]							
			powyżej		500	1000	2000	3000	4000	5000
			do	500	1000	2000	3000	4000	5000	
	powyżej	do	wydajność wodociągu [dm ³ /s]							
1		200	10	10	10	10	15	15	20	
2	200	500	10	10	10	20	20	30	30	
3	500	1000	10	10	20	20	30	30	40	
4	1000	2000	10	20	20	30	30	40	40	
5	2000	4000	20	20	30	30	40	40	50	
6	4000		20	30	30	40	40	50	60	

Wymagane zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru dla całego kompleksu wynosi 20 dm³/s. Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona z dwóch hydrantów zewnętrznych DN 80 zlokalizowanych na rozpatrywanym terenie – jednej w odległości 6 m od obiektu po stronie wschodniej, drugi w odległości 30 m po stronie zachodniej. Rozmieszczenie hydrantów wskazano w części graficznej opracowania.

II.18 Inne

Dla rozpatrywanej lokalizacji jest wymagana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego. Została ona opracowana dla całego kompleksu budynków – data opracowania grudzień 2023 r. W zakładzie w odniesieniu do miejsc magazynowania odpadów istnieje obowiązek

przeprowadzania ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru (na podst. par. 39 ust. 2 pkt. c rozporządzenia [9]). Nie ma natomiast obowiązku praktycznego sprawdzenia warunków i organizacji ewakuacji (na podst. par. 17.1 rozporządzenia [12]).

II.19 Podsumowanie

Po przeprowadzeniu analizy sposobu postępowania z odpadami dla firmy Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski dla działalności prowadzonej w budynku produkcyjno – magazynowym pod adresem ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń stwierdza się, że łączna objętość i masa odpadów nie przekracza w strefach pożarowych 200 m^3 i 50 Mg , aby klasyfikować je jako "strefy pożarowe z odpadami stałymi" w rozumieniu § 5 ust. 1 i 3 rozporządzenia [9].

Natomiast magazynowane ciekłe odpady palne o temperaturze zapłonu pow. $75 ^\circ\text{C}$ nie przekraczają 5 m^3 , a o temperaturze zapłonu poniżej $60 ^\circ\text{C}$ nie przekraczają objętości $0,4 \text{ m}^3$.

W związku z powyższym na podst. § 20 ust. 3 rozporządzenia [9] ilości magazynowanych jednocześnie ciekłych odpadów palnych nie przekraczają wartości obligujących do zastosowania wymagań dla strefy pożarowej ciekłych odpadów palnych.

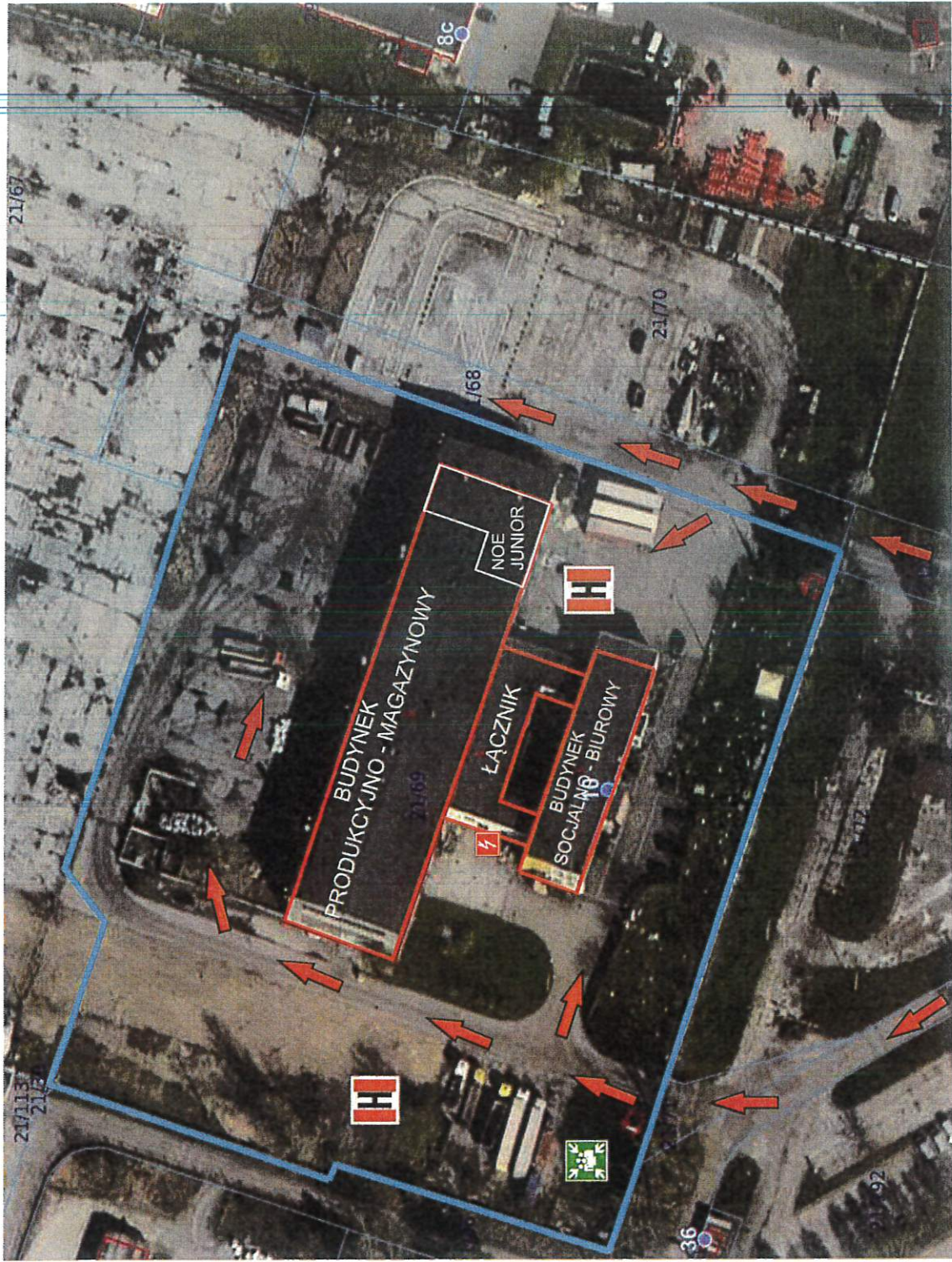
Instalacje i obiekty budowlane oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Załączniki:

1. Plan sytuacyjny
2. Plan ewakuacji

PLAN SYTUACYJNY



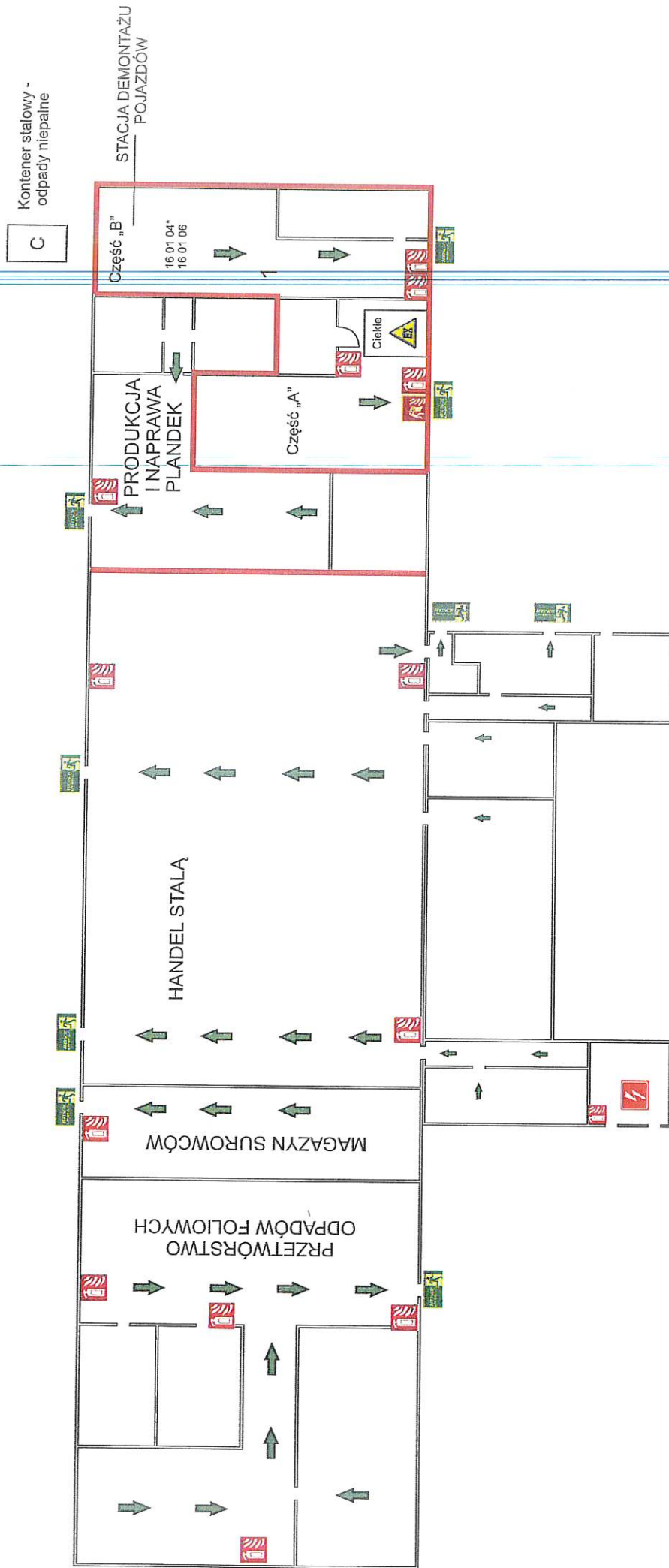
Legenda

-  Hydrant zewnętrzny
-  Dojazd do budynku
-  Działka 21/69
-  Miejsce zbiórki do ewakuacji

Powierzchnia budynku produkcyjno - magazynowego - 2350 m²
Powierzchnia łącznika - 395 m²
Powierzchnia budynku socjalno - biurowego - 1152 m²
Wysokość - poniżej 12.budynki niskie N
Ilość kondygnacji nadziemnych - 1 dla budynku prod. - mag. i łącznika
Ilość kondygnacji nadziemnych - 2 dla budynku socjalno - biurowego
Ilość kondygnacji podziemnych - brak
Gęstość obciążenia ogniowego - do 500 MJ/m²
Strefy pożarowe - 1

PLAN SYTUACYJNY
obiekt: Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski ul. Wapleńska 10, 87-100 Toruń
data opracowania: marzec 2025

PLAN EWAKUACJI HALA PRODUKCYJNO - MAGAZYNOWA I ŁĄCZNIK



Legenda

Gaśnica

Koc gaśniczy

Wyjście ewakuacyjne

Kierunek ewakuacji

Główny wyłącznik prądu

Odpady magazynowane w części A:
 13 01 10*, 13 01 13*, 13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*,
 13 07 02*, 13 07 03*, 14 06 01*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 07*, 16 01 08*,
 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 08 02*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 01 12,
 16 01 15, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 08 01,
 16 01 19, 15 02 03, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 05*, 16 01 17,
 16 01 18, 16 01 16, 16 01 03, 16 01 20, 15 02 02*

Odpady magazynowane w części B:
 16 01 04*, 16 01 06

Odpady magazynowane w części C:
 16 01 17

PLAN EWAKUACJI

obiekt:
Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski
ul. Wapleńska 10, 87-100 Toruń

data opracowania: marzec 2025