

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 31 lipca 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.1.2025

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Dawida Łukaszewskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Dawidowi Łukaszewskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń (NIP: 8791014332, REGON: 870324192), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na nieruchomości obejmującej działki o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70 obręb 42 przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowana w miejscowości Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70, obręb 42 przy ul. Wapiennej 10. Eksploatacja tej instalacji powoduje wytwarzanie odpadów w ilościach wymagających uzyskania pozwolenia na ich wytwarzanie, zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.

Sektor zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażony w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor wyposażony jest w wagę przystosowaną do ważenia pojazdów o skali ważenia powyżej 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektor jest zlokalizowany na utwardzonym podłożu o powierzchni nie mniejszej niż 200 m² z zachowaniem pola manewrowego. Wyposażono go w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Miejsce to służy do magazynowania przyjętych pojazdów w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych do czasu ich osuszenia i demontażu.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów.

Sektor zlokalizowany w obiekcie budowlanym – hali warsztatowej, posiadającej utwardzone, szczelne podłoże zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, wyposażony w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów,
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne – spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne, w tym: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe oraz benzynę i olej napędowy,
 - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
 - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową oraz fluorowane gazy cieplarniane – magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
 - układy klimatyzacyjne oraz ich elementy,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju oraz paliwa,
 - elementy i przedmioty wyposażenia zawierające materiały wybuchowe,
 - elementy i przedmioty wyposażenia zawierające rtęć,
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860),
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany w obiekcie budowlanym – hali warsztatowej, na utwardzonym i szczelnym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone, na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne oraz w kontenery na odpady gumowe i wielkogabarytowe tworzywa sztuczne wydzielane podczas demontażu pojazdów.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, zadaszonej powierzchni obiektu budowlanego, zabezpieczonej przed działaniem czynników atmosferycznych. Sektor wyposażony jest w regały oraz palety, umożliwiające uporządkowane przechowywanie wymontowanych przedmiotów wyposażenia i części. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie oraz zabezpieczający przed ewentualnym wyciekami resztkowych ilości płynów eksploatacyjnych.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonym podłożu wewnątrz hali oraz w wyznaczonych boksach i kontenerach na zewnętrznym placu magazynowym. Odpady magazynowane są selektywnie, w sposób chroniący je przed wymieszaniem i wpływem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne (oleje, płyny, akumulatory, filtry) oraz zużyte opony przechowywane są wyłącznie wewnątrz budynku w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub bezpiecznych stosach, z zapewnieniem ochrony przeciwpożarowej i sprzętu gaśniczego. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są głównie wewnątrz hali (w pojemnikach lub na regałach), a część metali żelaznych również w kontenerze na placu zewnętrznym.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji oraz emisji energii do środowiska będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na nieruchomości obejmującej działki o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70 w obrębie 42 przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Toruniu przy ul. Wapiennej 10 (dz. nr 21/69 i 21/70, obręb 42):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Odpad w postaci płynnej, ma postać gęstej cieczy w kolorze żółtym, czerwonym lub brunatnym. Jest mieszaniną wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się w procesie rafinacji ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, wyprodukowane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00	Odpad w postaci żółtawej, gęstej cieczy. Są to głównie oleje mineralne wytwarzane na bazie rafinacji ropy naftowej, których podstawowy skład chemiczny to: węgiel, wodór oraz fosfor, siarka, cynk, azot, tlen, chlor, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne. Są to również oleje wodno-glikolowe, których główne związki chemiczne to glikol i woda. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10	Odpad w postaci płynnej. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z przerobu smoły węglowej. Podstawowy skład chemiczny: węgiel, wodór oraz siarka, azot, cynk, fosfor, wapń, magnez, bor - w dodatkach uszlachetniających. Zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, nie zawierają związków chlorowcoorganicznych. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00	Odpad ciekły o właściwościach smarnych, barwy ciemnej, składający się ze zużytych olejów syntetycznych (polialfaolefin, estrów) i półsyntetycznych. Zawiera związki metali ciężkich pochodzące ze zużycia ciernego silnika, niespalone paliwo oraz polimery poprawiające lepkość. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Odpad ciekły, oleisty, o barwie od jasnożółtej do ciemnobrunatnej i intensywnym zapachu węglowodorów. Stanowi ciekłą mieszaninę węglowodorów parafinowych, naphtenowych i aromatycznych wydzielonych z ropy naftowej. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 10 działające szkodliwie na rozrodczość, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
6.	13 07 02*	Benzyna	1,00	Odpad ciekły, bezbarwny lub lekkopozółkły o ostrej, charakterystycznej woni. Składa się z lekkich węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Jest cieczą wysoce łatwopalną o niskiej temperaturze zapłonu, bardzo lotną, której pary tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 11 mutagenne, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10	Odpad ciekły stanowiący niejednorodną, palną mieszaninę różnych paliw (benzyny, oleju napędowego, estrów metali tłuszczowych) oraz zanieczyszczeń stałych z układów zasilania pojazdów. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,50	Odpad w postaci skroplonego gazu pod ciśnieniem, bezbarwny, o słabym zapachu eteru. Stanowi fluorowcopochodne węglowodorów alifatycznych. Właściwości: HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,90	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi – jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliestery i inne. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 14 ekotoksyczne, HP 13 uczulające.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00	Odpad stały o strukturze wielomateriałowej (stalowa obudowa, papierowy lub syntetyczny wkład filtracyjny, gumowe uszczelnienia). Wnętrze wkładu jest całkowicie nasycone przepracowanym olejem silnikowym lub przekładniowym, który wykazuje tendencję do samoczynnego wycieku w przypadku uszkodzenia mechanicznego obudowy. Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne,
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	Odpad stały, małogabarytowy, obejmujący czujniki poziomu płynów, przełączniki, przekaźniki oraz świetlówki podświetlenia kokpitu ze starszych pojazdów. Głównym komponentem stwarzającym zagrożenie jest rtęć metaliczna zamknięta w szklanych lub metalowych kapsułach. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenylo). Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00	Odpad w postaci stałej. Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo – bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu (napęnia poduszkę, zawiera zapalnik i stałe paliwo) i elastycznego pojemnika (poduszka). Podstawowy skład chemiczny: węgiel, wodór, tlen, azot w tkaninie oraz metale w układzie uaktywniającym. Zawierają m.in.: polimery (nylon -poliamid), kauczuk stosowany do impregnacji tkaniny oraz azydek sodu, który pod wpływem uderzenia rozkłada się na sól i azot uwalniając gazowy azot napęniający poduszkę. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50	Odpad stały, twardy, w postaci zużytych klocków i szczęk hamulcowych, w których spoiwem lub materiałem wzmacniającym są włókna azbestu chryzotylowego. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,10	Odpad ciekły, barwy jasnożółtej do bursztynowej, o charakterystycznym słodkawym zapachu. Jest kompozycją eterów alkilowych glikoli polietylenowych, estrów boranowych oraz inhibitorów korozji. Właściwości: : HP 2 utleniające, HP 4 drażniące, HP 6 ostra toksyczność, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,10	Odpad ciekły, najczęściej barwiony (niebieski, zielony, różowy), stanowiący zużyte płyny z układów chłodzenia pojazdów. Głównym składnikiem chemicznym jest glikol etylenowy lub glikol propylenowy wraz z wodą i dodatkami antykorozyjnymi. Właściwości: HP 6 toksyczne, HP 7 rakotwórcze, HP 14 ekotoksyczne, HP 13 uczulające.
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,05	Odpad stały niejednorodny, obejmujący drobne komponenty elektroniczne, czujniki z zawartością metali ciężkich lub resztki uszczelnień i przewodów zanieczyszczonych substancjami chemicznymi. Skład chemiczny zależy od demontowanego elementu, charakteryzuje się rozproszoną toksycznością i odpornością na czynniki atmosferyczne. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	Odpad stały wielomateriałowy (tworzywa, metale, ceramika), obejmujący zdemontowane moduły elektroniczne, panele LCD, komputery pokładowe oraz przełączniki zintegrowane. Zawierają luty ołowione, związki bromu (bromowane opóźniacze spalania w obudowach i laminatach) oraz metale ciężkie na płytkach drukowanych. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,50	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu. Właściwości: HP 1 wybuchowe, HP 2 utleniające, HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	Odpad stały, obejmujący hermetyczne lub otwarte ogniwa zasadowe. Skład chemiczny opiera się na wodorotlenku niklu i kadmie stanowiącym elektrody oraz wodorotlenku potasu jako elektrolicie. Właściwości: HP 7 rakotwórcze, HP 11 mutagenne, HP 14 ekotoksyczne.
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,10	Odpad stały w postaci małych ogni w guzikowych lub miniaturowych akumulatorów stosowanych w elektronice pojazdowej. Zawierają tlenek rtęci jako katodę i cynk jako anodę. Właściwości: HP 6 toksyczne, HP 14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,05	Odpad stały w postaci metalowej obudowy zawierającej ceramiczny monolit (rdzeń o strukturze plastra miodu). Powierzchnia rdzenia pokryta jest metalami przejściowymi, takimi jak nikiel, kobalt lub ich związki. Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 7 rakotwórcze, HP 13 uczulające, HP 14 ekotoksyczne.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości odpad stały, łatwopalny.
24.	16 01 03	Zużyte opony	20,00	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązanych ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Właściwości: łatwopalne.
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla. Właściwości: postać stała, niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,10	Są to płyny do spryskiwaczy. Podstawowy skład chemiczny to: woda, środki czyszczące - pentahydrat boraksu oraz niewielkie ilości glikolu etylowego lub glikolu propylenowego. Właściwości: postać ciekła, niepalne.
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,00	Zbiorniki do LPG to lekka butla z tłoczonej i spawanej blachy o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, o kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. Właściwości: postać stała, wysoka przewodność elektryczna.
28.	16 01 17	Metale żelazne	450,00	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową (zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy). Właściwości: wysoka temperatura topnienia, wysoka przewodność elektryczna.
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	55,00	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Odpad w postaci stałej – są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Au, Pt i inne). Wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową (odpady wielkoelementowe i drobne elementy). Właściwości: postać stała, przewodność elektryczna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,00	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpad w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane są w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko), mogą zawierać dodatki barwników i pigmentów. Właściwości: postać stała, łatwopalne.
31.	16 01 20	Szkło	20,00	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu lub naprawy pojazdów, maszyn, urządzeń (np. szyby z samochodów, tramwajów, z suwnicy). Odpad w postaci stałej. Składa: kwarc (piasek kwarcowy), sól i wapń. Właściwości: postać stała, niepalne.
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,50	Odpady te stanowią zużyte, nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów (np. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego). Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: postać stała, palne.
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,50	Są to odpady gumowe (poza oponami). Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych. Właściwości: postać stała, palne, materiał rozciągliwy, elastyczny, dielektryczny, charakteryzujący się dużą wytrzymałością mechaniczną oraz małą przewodnością elektryczną i cieplną.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05	Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych – aluminium, miedź, cyna i ołów. Właściwości: postać stała, stabilny chemicznie.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stanowią je elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. Skład chemiczny: miedź (rdzenie kabli i przewodów), polimery syntetyczne (izolacje z tworzyw sztucznych i obudowy wtyczek) oraz stopy metali bezpiecznych (podzespoły elektryczne). Właściwości: postać stała, palne.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Są to akumulatory, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, a elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO_2 i węgla), elektrody ujemnej (pasta cynkowa), elektrolitu (wodorotlenek potasu KOH), separatora (porowaty materiał celulozowy, plastikowy - polimery lub tkanina o strukturze włóknistej) oraz obudowy (puszka stalowa). Właściwości: postać stała, palne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10	Odpady stanowią baterie: - cynkowo-węglowe (cynk, węgiel, dwutlenek manganu, chlorek amonu, chlorek cynku); - tlenkowo-srebrowe (cynk, tlenek srebra, wodorotlenek sodu lub potasu); - litowe (grafit, lit, tlenki metali, heksa-fluorofosforan litu, etylen, dietylu); - cynkowo-powietrzne (cynk, tlen, wodorotlenek potasu); - akumulatory niklowo-wodorkowe (stopy niklu, kobaltu, manganu, aluminium, magnezu i wodorotlenek niklu). Skład obudowy: stopy metali, polimery syntetyczne. Właściwości: postać stała, palne.
38.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50	Katalizator zbudowany jest z rdzenia ceramicznego lub metalowego warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej cieplnie oraz obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Katalizator to część układu wydechowego samochodu, który redukuje tlenki azotu oraz utlenia węglowodory i tlenek węgla. Skład chemiczny: metale szlachetne, rod, pallad, platyna, ceramika (kordieryt - krzemian magnezu, glinu i żelaza), żelazo i jego stopy z chromem i aluminium oraz tlenki glinu, azotu, węgiel (koks), siarka, fosfor. Właściwości: postać stała, niepalne

* odpad niebezpieczny

Łącznie w okresie roku wytworzonych odpadów będzie **nie więcej niż 660,00 Mg**.

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczanie ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko w ramach pozostałej eksploatacji stacji demontażu pojazdów polegać będzie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych poprzez:

- szkolenia personelu: systematyczne wdrażanie pracowników w nowoczesne, bezpieczne techniki demontażu oraz zasady selektywnej zbiórki frakcji niebezpiecznych.;
- optymalizację zużycia: racjonalne gospodarowanie mediami, surowcami oraz materiałami pomocniczymi (np. sorbentami i czyszczywami) w celu minimalizacji strat;
- utrzymanie infrastruktury: stosowanie sprawnego technicznie sprzętu poddawanego regularnym przeglądom, co eliminuje ryzyko awarii i powstawania odpadów eksploatacyjnych;
- eliminację wycieków: niezwłoczne, podciśnieniowe osuszanie pojazdów z płynów za pomocą szczelnych urządzeń ssących wyłącznie wewnątrz hali na szczelnym podłożu,
- ochronę wodno-gruntową: kierowanie odcieków do separatora substancji ropopochodnych oraz magazynowanie odpadów w szczelnych, oznakowanych pojemnikach.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Toruniu przy ul. Wapiennej 10 (dz. nr 21/69 i 21/70, obręb 42):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	umieszcza się w miejscu widocznym napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu. Niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi substancjami chemicznymi.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej”.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały, filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	MAGAZYN „F” – w budynku hali, o wymiarach 1,0 m × 1,4 m. Magazynowanie w zamkniętych pojemnikach.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, oznaczonych trwałym napisem „zawiera PCB”.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z widocznym i jednoznacznym napisem „Azbest”.
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w wydzielonym miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w zamkniętych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	MAGAZYN „F” – w budynku hali, o wymiarach 1,0 m × 1,4 m. Magazynowanie w zamkniętych pojemnikach.
24.	16 01 03	Zużyte opony	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w wydzielonym miejscu, w stosach, w strefie wyposażonej w sprzęt gaśniczy.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
28.	16 01 17	Metale żelazne	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, w kontenerze o wymiarach 5,44 × 2,5 × 2,5 m (34 m³). MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	MAGAZYN „E” – w budynku hali, w obrębie którego wyznaczono dwa pola odkładcze: – pole odkładcze nr 1 o wymiarach 3,3 m × 0,6 m, – pole odkładcze nr 2 o wymiarach 2,0 m × 1,0 m. Magazynowanie selektywne w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, pojemnikach typu big-bag lub na regałach magazynowych.
31.	16 01 20	Szkło	MAGAZYN „A” – w budynku hali. Magazynowanie zdemontowanych szyb samochodowych w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	MAGAZYN „A” – w budynku hali w pojemnikach.
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w pojemnikach.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	MAGAZYN „A” – w budynku hali, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
38.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

*- odpad niebezpieczny

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Magazynowanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów odbywać się będzie w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

Sposób dalszego sposobu postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	560,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00
ŁĄCZNIE			660,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
6.	13 07 02*	Benzyna	1,00
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,10
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,5
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,10
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,10
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,05
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,10
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,05
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
22.	16 01 03	Zużyte opony	20,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,10
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,00
26.	16 01 17	Metale żelazne	450,00
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	55,00
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,00
29.	16 01 20	Szkło	20,00
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,50
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,50
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50
ŁĄCZNIE			650,85

*- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, Toruń, na terenie działek ewidencyjnych nr 21/69 i 21/70 (obręb 42), województwo kujawsko-pomorskie.

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- sprawdzenie kompletności i zgodności z dostarczoną dokumentacją techniczną samochodu przyjmowanego do stacji demontażu;
- ważenie samochodu;
- wydanie zaświadczenia o demontażu pojazdu;
- osuszenie pojazdu z płynów eksploatacyjnych na stanowisku demontażowym;
- wymontowanie z pojazdów elementów i części niebezpiecznych;
- demontaż z pojazdu zasadniczych zespołów i podzespołów na wydzielonych stanowiskach demontażowych;
- podział zdemontowanych części i podzespołów na stanowiskach specjalistycznych z podziałem na części i zespoły przydatne do dalszego wykorzystania, części przeznaczone do recyklingu oraz części do unieszkodliwiania lub odzysku;
- segregacja i magazynowanie części nadających się do ponownego użycia;
- segregacja i magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych, przystosowanych technicznie pojemnikach lub kontenerach, w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się, mieszaniami oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko, w tym przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający skażenie gruntu i wód gruntowych. Proces przetwarzania prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośników oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych, ograniczenie emisji niezorganizowanych do powietrza, gleby i wód oraz minimalizację ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania.

Odpady niebezpieczne wytworzone na stacji demontażu magazynowane będą w garażu typu blaszak w pojemnikach, beczkach, kontenerach, koszach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w wyznaczonych miejscach placu magazynowego w kontenerach, pojemnikach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania, jak i poszczególne opakowania są odpowiednio oznakowane.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą sprzedawane.

Na stacji demontażu pojazdów wyodrębniono sektory zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 660,00 Mg/rok.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, Toruń, na terenie działek ewidencyjnych nr 21/69 i 21/70 (obręb 42), województwo kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod odpadu. Niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi substancjami chemicznymi.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Czynnik chłodniczy przechowywany w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej”.
9.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	MAGAZYN „B” – w budynku hali, o nieregularnym kształcie geometrycznym, o powierzchni 200 m ² , nie na boku i nie na dachu, w jednej warstwie.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, oznaczonych trwałym napisem „zawiera PCB”.
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z widocznym i jednoznacznym napisem „Azbest”.
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia.
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Zużyte butle z gazem LPG przechowywane są w hali, w wydzielonym miejscu wyposażonym w urządzenie gaśnicze.
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie wewnątrz pomieszczenia w zamkniętych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach chroniących sprzęt przed czynnikami zewnętrznymi.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
22.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
23.	16 01 03	Zużyte opony	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie wewnątrz budynku w wydzielonym miejscu w stosach, w strefie wyposażonej w sprzęt gaśniczy.
24.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	MAGAZYN „B” – w budynku hali, o nieregularnym kształcie geometrycznym, o powierzchni 200 m ² , nie na boku i nie na dachu.
25.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w oznakowanych pojemnikach zbiorczych lub skrzyniach wewnątrz budynku.
26.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
27.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
28.	16 01 17	Metale żelazne	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, w kontenerze o wymiarach 5,44 × 2,5 × 2,5 m (34 m ³). MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
29.	16 01 18	Metale nieżelazne	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 2,0 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	MAGAZYN „E” – w budynku hali, w obrębie którego wyznaczono dwa pola odkładcze: – pole odkładcze nr 1 o wymiarach 3,3 m × 0,6 m, – pole odkładcze nr 2 o wymiarach 2,0 m × 1,0 m. Magazynowanie selektywne w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, pojemnikach typu big-bag lub na regałach magazynowych.
31.	16 01 20	Szkło	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie zdemontowanych szyb samochodowych w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
32.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w pojemnikach.
33.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w pojemnikach.
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach.
38.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o wymiarach 3,0 m × 3,5 m. Magazynowanie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie elektrolitu alkilowego zawartego w tych odpadach.

*- odpad niebezpieczny

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	48,00	560,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	6,00	100,00
ŁĄCZNIE			54,00	660,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	0,10
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,02	1,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	0,10
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,95	5,00
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	1,00
6.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,02	0,10
8.	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	0,10	0,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,16	2,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,05
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,05
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	1,00
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10	0,20
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02	1,10
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,20	2,10
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,025	0,05
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025	0,05
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,25	5,50
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,025	0,10
20.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,025	0,10
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,025	0,05
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
22.	16 01 03	Zużyte opony	3,127	20,00
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,303	0,50
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,05	0,10
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,16	2,00
26.	16 01 17	Metale żelazne	29,462	459,45
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	7,80	55,00
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,743	80,00
29.	16 01 20	Szkło	6,00	20,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,02	0,50
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,02	0,50
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,025	0,05
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,025	0,05
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05	0,10
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,05	0,10
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,05	0,50
ŁĄCZNIE			54,00	660,00

*- odpad niebezpieczny

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej pod adresem: ul. Wapienna 10, Toruń, na terenie działek ewidencyjnych nr 21/69 i 21/70 (obwód 42), województwo kujawsko-pomorskie, wyznaczono 5 miejsc (sektorów) magazynowania odpadów (dotyczących odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadów	Największa masa odpadów [Mg]
1.	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o powierzchni 10,5 m ² (3,0 m × 3,5 m), wysokość magazynowania: 1,2 m, gęstość nasypowa: 1,1 Mg/m ³ .	13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 14 06 01*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 08 02*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	13,86
2.	MAGAZYN „B” – w budynku hali, o nieregularnym kształcie geometryczny, o powierzchni 200 m ² , wysokość magazynowania: 1,8 m, gęstość nasypowa: 0,15 Mg/m ³ .	16 01 04*, 16 01 06	54,00
3.	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, w kontenerze o wymiarach 5,44 m × 2,5 m, wysokość magazynowania: 2,5 m, gęstość nasypowa: 1,2 Mg/m ³ .	16 01 17	40,80
4.	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o powierzchni 6,0 m ² (3,0 m × 2,0 m), wysokość magazynowania: 2,8 m, gęstość nasypowa: 1,20 Mg/m ³ .	16 01 16, 16 01 17, 16 01 18	20,16
5.	MAGAZYN „E” – w budynku hali, o powierzchni łącznej 3,98 m ² , na dwóch polach odkładczych (pole odkładcze nr 1: 3,3 m × 0,6 m; pole odkładcze nr 2: 2,0 m × 1,0 m), wysokość magazynowania: odpowiednio 2,8 m i 1,8 m, gęstość nasypowa: 0,30 Mg/m ³ .	16 01 19	2,743

*- odpad niebezpieczny

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	MAGAZYN „A” – w budynku hali, o powierzchni 10,5 m ² (3,0 m × 3,5 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 1,1 Mg/m ³ .	13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 14 06 01*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 08 02*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01	40,425
2.	MAGAZYN „B” – w budynku hali (odpady przewidziane do przetworzenia), o powierzchni 200 m ² , wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 0,15 Mg/m ³ .	16 01 04*, 16 01 06	105,00
3.	MAGAZYN „C” – na placu magazynowym za halą, o powierzchni 19,50 m ² (w kontenerze o wymiarach 5,44 m × 2,5 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 1,2 Mg/m ³ .	16 01 17	81,90
4.	MAGAZYN „D” – w budynku hali, o powierzchni 6,0 m ² (3,0 m × 2,0 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 1,20 Mg/m ³ .	16 01 16, 16 01 17 16 01 18	25,20
5.	MAGAZYN „E” – w budynku hali, o powierzchni łącznej 3,98 m ² , na dwóch polach odkładczych (pole odkładcze nr 1: 3,3 m × 0,6 m; pole odkładcze nr 2: 2,0 m × 1,0 m), wysokość miejsca magazynowania: 3,5 m, gęstość nasypowa: 0,30 Mg/m ³ .	16 01 19	4,179

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest:

- załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej sporządzonego dla instalacji stacji demontażu pojazdów prowadzonej przez Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski pod adresem: ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń;
- kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 13 marca 2025 r., znak: MZ.5268.7.2025.2.PŁ.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 7 stycznia 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 13 marca 2025 r., 11 kwietnia 2025 r., 12 maja 2025 r. oraz 21 listopada 2025 r. i 9 lipca 2026 r., Pan Dawid Łukaszewski, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działek o numerach ewidencyjnych 21/69 i 21/70 obręb 42 przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, gmina m. Toruń, powiat m. Toruń, województwo kujawsko-pomorskie. Przedsiębiorca posiada tytuł prawny do nieruchomości, na której prowadzona będzie działalność – umowa użyczenia.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Dawida Łukaszewskiego oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie. Niniejsza decyzja stanowi inną decyzję w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu w rozumieniu przepisów ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie, stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W niniejszym przypadku, organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji stanowiącej przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymogi określone w art. 42 ustawy o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 8 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.1.2025, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Ponadto, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tutejszy Organ pismem

z dnia 8 września 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.1.2025, wystąpił również do Prezydenta Miasta Torunia o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Prezydent Miasta Torunia nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 30 września 2025 r., znak: MZ.52805.22.2025.4.PŁ, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z dnia 13 marca 2025 r., znak: MZ.5268.7.2025.2.PŁ.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 21 października 2025 r., znak: WIOŚ-DWo-Dzl.7041.1.62.2025.MH, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, przy ul. Wapiennej 10, 87-100 Toruń, eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Noe Junior Dawid Łukaszewski, ul. Wapienna 10, 87-100 Toruń.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 21 241,92 zł. Jednocześnie, Pan Dawid Łukaszewski wystąpił o utrzymanie w mocy, ustanowionego w dniach 8 grudnia 2022 r. i 2 czerwca 2023 r., zabezpieczenia roszczeń w wysokości 19 137,83 zł, ustanowionego w ramach prowadzonego przez tut. Organ postępowania administracyjnego pod znakiem: ŚG-I-G.7243.1.11.2019. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 21 stycznia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.1.2025, utrzymał w mocy zabezpieczenie roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu z dnia 24 listopada 2022 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2019, zmienionym postanowieniem z dnia 25 maja 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.11.2019, oraz określił obowiązek wniesienia różnicy między tymi kwotami, tj. kwoty 2 104,09 zł. Strona ustanowiła zabezpieczenie roszczeń w dniu 29 stycznia 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła żadnych uwag ani zastrzeżeń.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Dawid Łukaszewski
Przedsiębiorstwo NOE JUNIOR Dawid Łukaszewski
ul. Wapienna 10
87-100 Toruń
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Torunia
ul. Wały Generała Władysława Sikorskiego 8
87-100 Toruń