

Toruń, dnia 24 lipca 2026 roku

ŚG-IV.7222.2.19.2024

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku , prowadzącego

przez pełnomocnika reprezentowanego
w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego
na eksploatację instalacji do chowu drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk

orzekam

I. Udzielić

prowadzącemu

pozwolenia
zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu o maksymalnej liczbie stanowisk
156 000, zlokalizowanej w miejscowości Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat
aleksandrowski

**II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia
przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do chowu drobiu o obsadzie większej niż 40 000 stanowisk – zlokalizowana w miejscowości Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat aleksandrowski	ust. 6 pkt 8 lit. a	156 000 stanowisk na jeden cykl produkcyjny (624 DJP – Dużych Jednostek Przeliczeniowych)	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

a) W przedmiotowej instalacji prowadzony jest chów drobiu – brojlerów kurzych, o łącznej, maksymalnej liczbie stanowisk 156 000 sztuk, tj. 624 DJP na jeden cykl produkcyjny. Instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Chrusty na działkach o numerach ewidencyjnych 59/7, 59/8, 59/9, 60/6, 60/7 i 60/8, obręb 0006 Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat aleksandrowski, stanowiącej współwłasność Prowadzącego instalację.

b) Chów brojlerów kurzych metodą ściółkową, odbywa się w pięciu wolnostojących budynkach inwentarskich (kurnikach), niepodpiwniczonych, jednokondygnacyjnych, na szczelnej, pełnej, betonowej posadzce. Kurniki K1 i K2 zbudowane są z bloczków betonowych z izolacją termiczną (styropian), natomiast ich trapezowe dachy wykonane są z płyt warstwowych z izolacją cieplną. Kurniki K3, K4 i K5 wykonane są w technologii stalowej z pokryciem płyt warstwowych zarówno w obrębie ścian jak i połaci dachu. Wszystkie budynki inwentarskie przykryte są dachami dwuspadowymi.

Dane dotyczące powierzchni produkcyjnej poszczególnych kurników wraz z maksymalną obsadą zostały przedstawione w poniższej tabeli.

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia produkcyjna [m ²]	Maksymalna obsada drobiu [szt./budynek]	DJP
1.	Kurnik K1	1 060	19 500	78
2.	Kurnik K2	1 060	19 500	78
3.	Kurnik K3	2 146	39 000	156
4.	Kurnik K4	2 146	39 000	156
5.	Kurnik K5	2 146	39 000	156
Razem:		8 558	156 000	624

Każdy z kurników jest wyposażony w instalacje technologiczne (zautomatyzowane ciągi paszowe, linie pojenia), instalacje: elektryczną, wodociagową, kanalizacyjną, ogrzewania oraz zautomatyzowaną wentylację, składającą się z: kominów wyciągowych z wentylatorem zamontowanych na dachach kurników i wentylatorów ściennych zamontowanych na ścianach szczytowych budynków inwentarskich – kurniki K1 i K2 oraz kominów wyciągowych z wentylatorem zamontowanych na dachach kurników – kurniki K3, K4 i K5. Ponadto, na ścianach bocznych kurników K1 i K2 znajdują się samootwierające wloty powietrza, kompensujące odciągane zanieczyszczone powietrze z tych kurników, natomiast na dachach kurników K3, K4 i K5 znajduje się po 20 kominów wlotowych z wentylatorem, kompensujących odciągane zanieczyszczone powietrze z ich wnętrza.

c) Infrastrukturę towarzyszącą stanowią:

- 6 zbiorników podziemnych na gaz płynny propan o pojemności 6 700 l ($6,7 \text{ m}^3$) każdy,
- 3 zbiorniki naziemne na gaz płynny propan o pojemności 6 700 l ($6,7 \text{ m}^3$) każdy,
- 16 nagrzewnic gazowych o mocy: 4 105 kW każda oraz 12 x 108 kW każda,
- 3 zbiorniki bezodpływowe na wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich o pojemności 4 m^3 każdy,
- 2 zbiorniki bezodpływowe na wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich o pojemności 3 m^3 każdy,
- 16 silosów paszowych o tonażu: 2 x 12 Mg każdy, 2 x 12,8 Mg każdy, 6 x 26,7 Mg każdy oraz 2 x 31,1 Mg każdy,
- dwa agregaty prądotwórcze o mocy 184 kW i 45 kW,
- kontener z chłodnią na martwe ptaki,
- waga najazdowa samochodowa o nośności 50 Mg.

d) Produkcja polega na prowadzeniu chowu brojlerów kurzych w około 6 tygodniowych cyklach (około 42 dni) wzrostu kurcząt z przerwami na prace porządkowe trwające około 2 tygodni. Wygrzane i wyścielane ściółką budynki inwentarskie zasiedlane są jednodniowymi pisklętami brojlerów przywożonymi z zewnętrznych wylęgarni. W pojedynczym cyklu chowu kurczaki przybierają na wadze do osiągnięcia masy końcowej pojedynczego brojlera wynoszącej około 2,5-2,7 kg, przy czym około 5 tygodnia chowu, przed właściwym zakończeniem cyklu produkcyjnego, następuje ubiórka, polegająca na wywozie do ubojni około 25% wielkości obsady każdego kurnika, o średniej masie pojedynczego kurczaka wynoszącej około 2,2 kg. Po 6 tygodniu chowu pojedynczy cykl kończy się a pozostałe odchowane stado przekazywane jest do ubojni jednoetapowo (odbiorca zewnętrzny). W trakcie trwania pojedynczego cyklu produkcyjnego, upadki we wszystkich budynkach inwentarskich wynoszą średnio 1% początkowej wielkości obsady. W ciągu roku przeprowadza się 6 pełnych cykli produkcyjnych.

e) Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 936 000 sztuk brojlerów na rok. Maksymalna roczna produkcja brojlerów z całej instalacji, przy uwzględnieniu średnich strat – upadków na poziomie średnio 1% na jeden cykl produkcyjny, zakładanych 6 cykli produkcyjnych w ciągu roku (do końcowej masy brojlera wynoszącej około 2,7 kg) oraz ubiorce około 35 dnia chowu około 25% początkowej wielkości obsady każdego kurnika przy wadze brojlera wynoszącej około 2,2 kg wynosi około 2 500 Mg.

f) Brojlery karmione są gotowymi paszami dowożonymi na teren fermy od zewnętrznych dostawców. Pasze dostarczane są do 12 silosów paszowych w bezpośrednim sąsiedztwie kurników (stanowiących integralną część instalacji), paszowozami z systemem pneumatycznego rozładunku. Z silosów przenośniki transportowe dostarczają paszę do budynków inwentarskich, a ciągi paszowe rozprowadzają ją wewnątrz kurników. Zadawanie paszy jest automatyczne. Stosowane jest żywienie fazowe, w którym zawartość składników pokarmowych paszy jest dostosowana do potrzeb żywieniowych drobiu (w poszczególnych fazach jego wzrostu). W kolejnych dniach cyklu wzrostu brojlera stosowane są kolejno po sobie 4 rodzaje pasz: starter, grower 1, grower 2 i finisher. Przy kurnikach K1 i K2 znajduje się po jednym silosie o tonażu 12 Mg, 12,8 Mg oraz 31,1 Mg, natomiast przy kurnikach K3, K4 i K5 znajdują się po dwa silosy o tonażu 26,7 Mg każdy.

g) Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej. We wszystkich fazach żywienia brojlery mają nieograniczony dostęp do wody. Pojenie drobiu odbywa się za pomocą szczelnego systemu poidel smoczkowych, zapobiegającemu rozlewaniu się wody.

h) Emisja substancji powstających w wyniku chowu drobiu w pięciu budynkach inwentarskich (emisja technologiczna) – odbywa się za pośrednictwem 69 wentylatorów (emitery oznaczone symbolami: od EK1-1 do EK1-15, od EK2-1 do EK2-15, od EK3-1 do EK3-13, od EK4-1 do EK4-13, od EK5-1 do EK5-13) – emisja zorganizowana.

Przeładunek dostarczanej paszy prowadzony jest pneumatycznie, bezpośrednio z paszowozów do silosów paszowych, za pośrednictwem szczelnych przewodów podłączonych w dolnej części silosów. Rury odpowietrzające silosów, wyposażone są w filtry workowe o wysokiej skuteczności odpylania (minimum 98%), które minimalizują emisję pyłu z rozładunku pasz. Emisja z silosów odbywa się przewodami odpowietrzającymi z wylotami – emisja zorganizowana.

i) Energia cieplna na potrzeby instalacji dostarczana jest z łącznie 16 nagrzewnic gazowych z zamkniętą komorą spalania, zasilanych gazem płynnym propan, o łącznej mocy cieplnej wynoszącej 1,716 MW (4 nagrzewnice o mocy 105 kW każda – po 2 nagrzewnice w kurnikach K1 i K2 oraz 12 nagrzewnic o mocy 108 kW każda – po 4 nagrzewnice w kurnikach K3, K4 i K5). Emisje substancji powstających w wyniku spalania gazu płynnego w nagrzewnicach, odprowadzane są do powietrza odrębnymi wylotami (emitorami) – emisja zorganizowana. Nagrzewnice gazowe stanowią odrębną instalację energetyczną.

j) Energia elektryczna dostarczana jest z zewnętrznej sieci energetycznej. Budynki inwentarskie wyposażone są w energooszczędne oświetlenie.

k) Źródłem awaryjnego zasilania fermy drobiu są dwa agregaty prądotwórcze o mocy 184 kW i 45 kW, opalane olejem napędowym, znajdujące się na terenie gospodarstwa rolnego.

l) Po okresie intensywnego chowu następuje dwutygodniowy okres postoju technologicznego, w którym odbywa się właściwe przygotowanie kurnika do kolejnego cyklu produkcyjnego. Po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego z poszczególnych kurników usuwany jest obornik. Po mechanicznym usunięciu obornika następuje wstępne czyszczenie budynków inwentarskich na sucho z pozostałości obornika i odchodów, polegające na zdrapywaniu, skrobaniu zanieczyszczonych powierzchni i zmiataniu. Po wyżej opisanym czyszczeniu każdego budynku inwentarskiego następuje mycie czystą, zimną a następnie gorącą wodą pod wysokim ciśnieniem, przy zastosowaniu myjki wysokociśnieniowej i dezynfekcja za pomocą wodnych roztworów substancji odkażających w postaci zamgławiania wnętrza kurnika. Następnie dokonuje się przeglądu i ewentualnych napraw zainstalowanych w kurniku systemów: wentylacji, oświetlenia, podawania wody, paszy itp. Kolejno odbywa się ścielenie kurnika świeżą ściółką i jego nagrzewanie. Po uprzednim przywróceniu właściwych warunków higieniczno-sanitarnych budynków inwentarskich, następuje wstawianie nowego stada i rozpoczyna się kolejny cykl produkcyjny.

ł) Na instalacji, w okresie przerwy technologicznej, podczas czyszczenia budynków inwentarskich czystą wodą, za pomocą myjki wysokociśnieniowej, powstają wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, w ilości rocznej około 150 m³, które poprzez sieć kanalizacyjną odprowadzane są do łącznie 5 szczelnych, bezodpływowych, wybieralnych zbiorników o pojemności: 3 zbiorników o pojemności 4 m³ każdy

oraz 2 zbiorniki o pojemności 3 m³ każdy. Ponieważ skład chemiczny i właściwości tych wód są takie, jak gnojowicy, wody te będą traktowane jako nawóz naturalny płynny i będą w całości zbywane rolnikom do ich rolniczego wykorzystania. Rolnicze wykorzystanie wód pochodzących z mycia budynków inwentarskich będzie odbywać się w sposób i na zasadach określonych w przepisach ustawy o nawozach i nawożeniu oraz będzie uwzględniane w corocznie opracowywanym i zaopiniowanym przez Okręgową Stację Chemiczno-Rolniczą planie nawożenia azotem.

m) Na terenie fermy powstaje średniorocznie około 1 838,55 Mg obornika, który w całości przeznaczony będzie do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz naturalny. Obornik nie będzie przechowywany na terenie fermy drobiu. Po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego, będzie on usuwany z budynków inwentarskich, ładowany bezpośrednio na przyczepy ciągnikowe i wywożony. W całości będzie zbywany innym podmiotom, posiadającym powierzchnię pól, zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości, na podstawie stosownych umów cywilnoprawnych zawartych w formie pisemnej, do rolniczego wykorzystania w celu nawożenia gruntów rolnych. Obornik wykorzystywany będzie zgodnie z opracowanymi planami nawożenia. Prowadzący instalację będzie postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, tj.: ustawą o nawozach i nawożeniu, ustawą Prawo wodne, rozporządzeniem Rady Ministrów w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu” oraz Kodeksem Dobrej Praktyki Rolniczej.

n) Postępowanie z padłymi ptakami na przedmiotowej fermie drobiu będzie zgodne z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zatem zgodnie z art. 2 pkt 10 ustawy z dnia 14 grudnia o odpadach zwłoki zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z ww. rozporządzeniem, nie stanowią odpadów w rozumieniu przepisów ww. ustawy. Będą one krótkotrwale, w sposób selektywny magazynowane w oznakowanym kontenerze chłodniczym, szczelnie zamkniętym, usytuowanym na twardym podłożu i przekazywane podmiotom prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie.

III. Roczne parametry produkcyjne instalacji oraz rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, paliw i mediów

Lp.	Parametr produkcji, zużywane materiały, paliwa i media	J.m.	Produkcja i zużycie roczne
1.	Produkcja zwierzęca	Mg	2 500
2.	Wytwarzany obornik (pomiot kurzy + ściółka)	Mg	1 838,55

3.	Zużycie ściółki	Mg	26
4.	Zużycie paszy	Mg	4 500
5.	Zużycie wody	m ³	10 000
6.	Zużycie gazu płynnego propan	Mg	350
7.	Zużycie oleju napędowego	kg	500
8.	Zużycie energii elektrycznej	MWh	500
9.	Zużycie preparatów dezynfekcyjno-czyszczących:		
	– do zamgławiania	kg	50
	– stałych	Mg	5,0

IV. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji

1. Ferma drobiu zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne, tj.: pojenie drobiu, mycie i dezynfekcja budynków inwentarskich po zakończonym cyklu produkcyjnym, zamgławianie i chłodzenie wnętrza kurników oraz cele socjalno-bytowe.

2. Ilość wykorzystywanej wody

Zużycie wody na:	Q [m ³ /rok]
Cele technologiczne:	
– pojenie drobiu	9 300
– mycie i dezynfekcja budynków inwentarskich	150
– zamgławianie i chłodzenie wnętrza kurników	500
Cele socjalno-bytowe:	50
Razem:	10 000

V. Techniki osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Stosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych zapewniających wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, tj.:

1. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech zarządzania środowiskowego określonych w Polityce Środowiskowej lub w Procedurze Zarządzania Środowiskowego (BAT 1).
2. Zorganizowanie fermy drobiu w sposób uwzględniający prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń /gospodarstwa i prawidłową aranżację przestrzeni (BAT 2a).
3. Kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, chowu zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, bezpieczeństwa pracowników, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń (BAT 2b).
4. Opracowanie procedury na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych dotyczących reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód (BAT 2c).

5. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń w dobrym stanie technicznym, w tym urządzeń wentylacyjnych i grzewczych, czujników temperatury, systemów dostarczania wody i paszy, silosów i sprzętu transportowego (np. zawory, rury) a także utrzymanie czystości na terenie gospodarstwa i system ochrony przed szkodnikami (BAT 2d).

6. Przechowywanie martwych zwierząt możliwie krótko w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować – zamykany kontener (chłodnia), ustawiony na utwardzonym podłożu (BAT 2e).

7. Ograniczenie całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 3), w wyniku:

- zmniejszenia zawartości surowego białka poprzez zastosowanie diety zrównoważonej pod względem zawartości azotu w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy,
- żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji,
- dodawania kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko,
- stosowania dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu.

Powiązany z BAT całkowity wydany azot (N) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,2-0,6 kg N wydalonego/stanowisko/rok.

8. Ograniczenie całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 4) powiązane ze składem diety i strategią żywienia poprzez:

- żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji,
- stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu,
- wykorzystywanie wysokostrawnych nieorganicznych fosforanów w celu częściowego zastąpienia konwencjonalnych źródeł fosforu w paszach.

Powiązany z BAT całkowity wydany fosfor (P) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,05-0,25 kg P₂O₅ wydalonego/stanowisko/rok.

9. Zapewnienie efektywnego zużycia wody (BAT 5) oraz ochrony środowiska wodnego, poprzez:

- prowadzenie rejestru zużycia wody w poszczególnych budynkach inwentarskich i na przyłączy wodociagowym,
- regularną kontrolę i sprawdzanie szczelności oraz stanu technicznego instalacji wodociagowej i poidel zainstalowanych w kurnikach,
- wykrywanie źródeł wycieku wody oraz w razie konieczności ich naprawę,

- stosowanie odpowiednich urządzeń zapobiegających rozlewaniu wody (poidła smoczkowe) przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum),
- regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej,
- optymalny system czyszczenia kurników, tj. dokładne usuwanie resztek obornika metodą „na sucho”, a następnie prowadzenie czyszczenia strumieniem wody przy użyciu urządzeń pod wysokim ciśnieniem.

10. Ograniczanie powstawania ścieków (BAT 6), poprzez:

- utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych,
- ograniczanie zużycia wody i zmniejszanie objętości ścieków w związku z zastosowaniem instalacji zapobiegającej rozlewaniu wody – poidła smoczkowe, wstępne czyszczenie kurników metodą „na sucho” i następnie czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, z zastosowaniem urządzeń wysokociśnieniowych,
- odprowadzanie wód zużytych do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do oddzielnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych.

11. Ograniczenie emisji do wody ze ścieków (BAT 7), poprzez:

- odprowadzanie wód zużytych do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do oddzielnych zbiorników bezodpływowych,
- wywożenie powstałych na terenie fermy drobiu wód zużytych do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do rolniczego wykorzystania, zgodnie z opracowanymi planami nawożenia, przy wykorzystaniu przewoźnego urządzenia nawadniającego.

12. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 8), w wyniku:

- stosowania wysokosprawnego systemu ogrzewania (nagrzewnice gazowe) oraz wentylacji mechanicznej, sterowanej automatycznie poprzez centralę komputerową,
- termicznej izolacji ścian, podłóg i/lub sufitów w pomieszczeniach dla zwierząt,
- wykorzystywania energooszczędnego oświetlenia,
- optymalizacji pracy systemów ogrzewania i wentylacji mechanicznej, poprzez automatyzację i ograniczanie do minimum przepływu powietrza, przy jednoczesnym utrzymaniu strefy komfortu termicznego dla zwierząt (wentylatory z najniższym możliwym zużyciem energii, właściwe rozmieszczenie sprzętu ogrzewającego, chłodzącego, wentylującego i czujników temperatury),
- okresowych przeglądów instalacji wentylacyjnej.

13. Stosowanie rozwiązań ograniczających hałas (BAT 10), tj.:

- zlokalizowanie gospodarstwa w odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych,
- optymalna lokalizacja urządzeń, rury doprowadzające paszę o optymalnej długości, silosy paszowe zlokalizowane w pobliżu głównych ciągów komunikacyjnych fermy, urządzenia będące źródłami hałasu usytuowane w wystarczającej odległości od zabudowy chronionej akustycznie,
- stosowanie środków operacyjnych, tj.: zamknięcie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, nieprowadzenie hałaśliwych czynności w porze nocnej i podczas weekendów (np. rozładunek pasz do silosów, wywóz obornika, transport odpadów i ptaków), zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatowanie podajników i dozowników, gdy będą całkowicie wypełnione paszą, ograniczenie do minimum obszarów oczyszczanych za pomocą skrobienia,

– stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu – budynki inwentarskie wyposażone w wysokosprawne wentylatory, uruchamiane w zależności od temperatury otoczenia i wieku kurczaków oraz system zadawania paszy.

14. Stosowanie rozwiązań zapewniających ograniczenie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków inwentarskich (BAT 11),

- rozrzucanie świeżej ściółki w budynkach inwentarskich przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (rozkładanie ręczne),
- stosowanie systemu wentylacji o niskiej prędkości przepływu powietrza w pomieszczeniu,
- zapewnienie swobodnego dostępu do paszy (podawanie paszy ad libitum),
- wykorzystywanie paszy wilgotnej, paszy granulowanej lub dodawanie surowców oleistych lub substancji wiążących w systemach stosujących paszę suchą,
- wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów paszowych w filtry workowe zatrzymujące około 98% pyłów,
- zamgławianie budynków inwentarskich przy pomocy wody.

15. Zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczanie (BAT 13), poprzez:

- zachowanie odpowiedniej odległości pomiędzy urządzeniami i obiektami fermy a obiektem wrażliwym (zabudową mieszkaniową),
- utrzymywanie budynków inwentarskich w stanie suchym i czystym, monitorując na bieżąco urządzenia do pojenia,
- utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych, co zapewni stosowany jako ściółka modyfikowany torf oraz wentylacja mechaniczna,
- zwiększenie prędkości gazów wylotowych w wentylacji pionowej w zależności od masy chowanych kurcząt brojlerów,
- obornik nie będzie przetwarzany ani przechowywany na terenie fermy drobiu.

16. Zredukowanie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu w przedmiotowej instalacji (BAT 23) poprzez oszacowanie wskaźnika emisji amoniaku z kurników, który mieści się w przedziale wartości BAT-AEL.

17. Ograniczenie emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32), z systemem pełnej podłogi z głęboką ściółką, poprzez:

- wymuszenie osuszenia ściółki (obornika) z wykorzystaniem wentylacji mechanicznej współpracującej z urządzeniami grzewczymi – nagrzewnice gazowe,
- niewyciekowy system pojenia (poidła smoczkowe).

18. Ograniczenie emisji związanej z gospodarką odpadami, w wyniku:

- prowadzenia racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają wymagane zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- magazynowania odpadów w sposób zgodny z wymogami ustawy o odpadach,
- kontroli ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów.

VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Magazynowanie odpadów selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, tj. zastosowanie oznakowanych, szczelnych pojemników na szczelnym, utwardzonym podłożu.
2. Magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych, a tym samym ograniczający przedostanie się zanieczyszczeń do gleb i wód podziemnych.
3. Natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności.
4. Ładowanie na przyczepy ciągnikowe bezpośrednio, po zakończonym cyklu produkcyjnym obornika i wywożenie go poza teren fermi drobiu (obornik nie będzie magazynowany na terenie fermi drobiu).
5. Zastosowanie szczelnych, pełnych betonowych posadzek wewnątrz budynków inwentarskich.
6. Stosowanie do dezynfekcji środków niewymagających splukiwania.
7. Przechowywanie padłego drobiu w specjalnie oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym, szczelnie zamkniętym kontenerze chłodniczym, posadowionym w wydzielonym miejscu, na twardym podłożu.
8. Dbanie o zachowanie czystości na terenie gospodarstwa oraz natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- a) Podstawowym źródłem emisji substancji do powietrza jest pięć budynków inwentarskich, w których zachodzą procesy produkcyjne. Chów brojlerów związany jest z emisją takich substancji, jak: amoniak, pył, w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5 oraz w śladowych ilościach siarkowodór. Do procesów pomocniczych niezbędnych do prowadzenia procesu technologicznego a związanych z emisją substancji do powietrza, należy spalanie paliwa (gaz płynny propan) w nagrzewnicach gazowych, które powoduje emisję dwutlenku azotu i tlenku węgla oraz w śladowych ilościach pyłu (pył PM10) oraz dwutlenku siarki. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych umieszczonych na odpowietrzeniach silosów i powoduje niewielką emisję pyłu.
- b) Emisja substancji do powietrza atmosferycznego z procesu technologicznego odbywa się za pośrednictwem 69 wentylatorów (emitory oznaczone symbolami: od EK1-1 do EK1-15, od EK2-1 do EK2-15, od EK3-1 do EK3-13, od EK4-1 do EK4-13, od EK5-1 do EK5-13) – emisja zorganizowana.

W dwóch kurnikach oznaczonych symbolami K1 i K2 znajduje się po 12 kominów wyciągowych z wentylatorem, zamontowanych na dachach kurników o wydajności 8 300 m³/h, średnicy wylotu 0,5 m i wysokości 6 m każdy, oznaczonych symbolami: dla kurnika K1 (EK1-1 do EK1-12) i dla kurnika K2 (EK2-1 do EK2-12), których czas pracy wynosi 6 048 godzin w roku oraz po 3 wentylatory wyciągowe ścienne, zamontowane na ścianach szczytowych kurników o wydajności 41 300 m³/h, średnicy wylotu 1,38 m i wysokości 2 m każdy, oznaczonych symbolami: dla kurnika K1 (EK1-13 do EK1-15) i dla kurnika K2 (EK2-13 do EK2-15), których czas pracy wynosi 360 godzin w roku.

W trzech kurnikach oznaczonych symbolami K3, K4 i K5 znajduje się po 13 kominów wyciągowych z wentylatorem, zamontowanych na dachach kurników o wydajności 17 471 m³/h, średnicy wylotu 0,9 i wysokości 8 m każdy, oznaczonych symbolami: dla kurnika K3 (EK3-1 do EK3-13), dla kurnika K4 (EK4-1 do EK4-13) i dla kurnika K5 (EK5-1 do EK5-13), których czas pracy wynosi 6 048 godzin w roku.

Kominy wyciągowe z wentylatorem, zamontowane na dachach kurników pracują całą dobę przez cały okres chowu natomiast wentylatory ścienne, zamontowane na ścianach szczytowych kurników – interwencyjne, włączane są wyłącznie w okresie letnim, przy temperaturach zewnętrznych powyżej 25 °C.

c) Emisja substancji do powietrza ze spalania gazu płynnego propan w łącznie 16 nagrzewnicach gazowych z zamkniętą komorą spalania o łącznej mocy cieplnej wynoszącej 1,716 MW, zlokalizowanych po 2 sztuki w każdym z kurników oznaczonych symbolami K1 i K2 o mocy cieplnej każdej nagrzewnicy wynoszącej 105 kW oraz po 4 sztuki w każdym z kurników oznaczonych symbolami K3, K4 i K5 o mocy cieplnej każdej nagrzewnicy wynoszącej 108 kW, następuje oddzielnymi wylotami – emisja zorganizowana. W związku z powyższym, nagrzewnice z zamkniętą komorą spalania stanowią odrębną instalację energetyczną, podlegającą pod odrębne zgłoszenie.

d) Emisja pyłu związanego z przeładunkiem bezpośrednio dostarczanej paszy z paszowozów do 12 silosów o tonażu: 2 x 12 Mg, 2 x 12,8 Mg, 6 x 26,7 Mg oraz 2 x 31,1 Mg, odbywa się za pośrednictwem szczelnych przewodów podłączonych w dolnej części silosów, na wysokości około 1m, z wylotami odpowietrzającymi o średnicy 0,15 m i stanowi emisję zorganizowaną. Emisja pyłu jest niewielka, ponieważ rury odpowietrzające silosów, wyposażone są w filtry workowe o wysokiej skuteczności odpylania (minimum 98%), które minimalizują emisję pyłu z rozładunku pasz.

1.2 Źródła emisji oraz parametry emitorów

Lp.	Nr budynku	Ilość emitorów (oznaczenie i rodzaj)	PARAMETRY EMITORÓW					Czas pracy emitora w roku [h]
			Wyso-kość [m]	Średnica na wylocie [m]	Wydaj-ność [m ³ /h]	Tempe-ratura gazów na wylocie [K]	Prędkość wylotu gazów odlotowych [m/s]	

1.	Kurnik K1	EK1-1 do EK1-12 komin wyciągowy z wentylatorem (12 szt.)	6,0	0,5	8 300	298	11,7	6 048
		EK1-13 do EK1-15 wentylator ścienny, szczytowy (3 szt.)	2,0	1,38	41 300	298	7,68 wylot poziomy	360
2.	Kurnik K2	EK2-1 do EK2-12 komin wyciągowy z wentylatorem (12 szt.)	6,0	0,5	8 300	298	11,7	6 048
		EK2-13 do EK2-15 wentylator ścienny, szczytowy (3 szt.)	2,0	1,38	41 300	298	7,68 wylot poziomy	360
3.	Kurnik K3	EK3-1 do EK3-13 komin wyciągowy z wentylatorem (13 szt.)	8,0	0,9	17 471	298	7,63	6 048
4.	Kurnik K4	EK4-1 do EK4-13 komin wyciągowy z wentylatorem (13 szt.)	8,0	0,9	17 471	298	7,63	6 048

5.	Kurnik K5	EK5-1 do EK5-13 komin wyciągowy z wentylatorem (13 szt.)	8,0	0,9	17 471	298	7,63	6 048
6.	Silasy paszowe o tonażu 12 Mg (2 szt.), 12,8 Mg (2 szt.), 31,1 Mg (2 szt.) – kurniki K1 i K2	S1-S6	1,0	0,15	2 400	293	0, wylot do dołu	25
7.	Silasy paszowe o tonażu 26,7 Mg (6 szt.), kurniki K3, K4 i K5	S7-S12	1,0	0,15	2 400	293	0, wylot do dołu	50

1.3 Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

Z uwagi na możliwość pracy wentylacji w kurnikach K1 i K2 w dwóch wariantach technologicznych, tj. praca wyłącznie kominów wyciągowych z wentylatorem zamontowanych na dachach kurników lub łączna praca kominów wyciągowych z wentylatorem zamontowanych na dachach kurników i wentylatorów wyciągowych ściennych zamontowanych na ścianach szczytowych kurników (zgodnie z założeniami technologicznymi i koniecznością dotrzymania podstawowych wymogów prowadzonego procesu chowu), wielkość emisji w kurnikach K1 i K2 określono w rozbiu na dwa warianty, przy uwzględnieniu czasu ich trwania. W kurnikach K3, K4 i K5 kominy wyciągowe z wentylatorem zamontowane na dachach kurników pracują w jednym wariantcie technologicznym.

a) dla kurników K1 i K2:

Wariant I – praca wyłącznie kominów wyciągowych z wentylatorem zamontowanych na dachach kurników przez okres 5 688 h/rok

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Nazwa emitowanej substancji	Maksymalna wielkość emisji * [kg/h]
1.	Kurnik K1	EK1-1, EK1-2, EK1-3, EK1-4, EK1-5, EK1-6, EK1-7, EK1-8, EK1-9, EK1-10, EK1-11, EK1-12	Amoniak	0,010606
			Siarkowodór	0,000530
			Pył całkowity	0,008964
			Pył zawieszony PM10	0,008695
			Pył zawieszony PM2,5	0,004348
2.	Kurnik K2	EK2-1, EK2-2, EK2-3, EK2-4, EK2-5, EK2-6, EK2-7, EK2-8, EK2-9, EK2-10, EK2-11, EK2-12	Amoniak	0,010606
			Siarkowodór	0,000530
			Pył całkowity	0,008964
			Pył zawieszony PM10	0,008695
			Pył zawieszony PM2,5	0,004348

* wielkość emisji dla pojedynczego emitora

Wariant II – łączna praca kominów wyciągowych z wentylatorem zamontowanych na dachach kurników i wentylatorów wyciągowych ściennych zamontowanych na ścianach szczytowych kurników przez okres 360 h/rok

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Nazwa emitowanej substancji	Maksymalna wielkość emisji * [kg/h]
1.	Kurnik K1	EK1-1, EK1-2, EK1-3, EK1-4, EK1-5, EK1-6, EK1-7, EK1-8, EK1-9, EK1-10, EK1-11, EK1-12	Amoniak	0,004726
			Siarkowodór	0,000236
			Pył całkowity	0,003995
			Pył zawieszony PM10	0,003875
			Pył zawieszony PM2,5	0,004348
		EK1-13, EK1-14, EK1-15	Amoniak	0,023518
			Siarkowodór	0,001176
			Pył całkowity	0,019878
			Pył zawieszony PM10	0,019281
			Pył zawieszony PM2,5	0,009641
2.	Kurnik K2	EK2-1, EK2-2, EK2-3, EK2-4, EK2-5, EK2-6, EK2-7, EK2-8, EK2-9, EK2-10,	Amoniak	0,004726
			Siarkowodór	0,000236
			Pył całkowity	0,003995
			Pył zawieszony PM10	0,003875

		EK2-11, EK2-12	Pył zawieszony PM2,5	0,004348
		EK2-13, EK2-14, EK2-15	Amoniak	0,023518
			Siarkowodór	0,001176
			Pył całkowity	0,019878
			Pył zawieszony PM10	0,019281
			Pył zawieszony PM2,5	0,009641

* wielkość emisji dla pojedynczego emitora

b) dla kurników K3, K4 i K5 – praca wentylatorów zamontowanych na dachach kurników z kominem wyciągowym przez okres 6 048 h/rok

Lp.	Zródło emisji	Symbol emitora	Nazwa emitowanej substancji	Maksymalna wielkość emisji* [kg/h]
1.	Kurnik K3	EK3-1, EK3-2, EK3-3, EK3-4, EK3-5, EK3-6, EK3-7, EK3-8, EK3-9, EK3-10, EK3-11, EK3-12, EK3-13	Amoniak	0,019580
			Siarkowodór	0,000979
			Pył całkowity	0,016549
			Pył zawieszony PM10	0,016053
			Pył zawieszony PM2,5	0,008026
2.	Kurnik K4	EK4-1, EK4-2, EK4-3, EK4-4, EK4-5, EK4-6, EK4-7, EK4-8, EK4-9, EK4-10, EK4-11, EK4-12, EK4-13	Amoniak	0,019580
			Siarkowodór	0,000979
			Pył całkowity	0,016549
			Pył zawieszony PM10	0,016053
			Pył zawieszony PM2,5	0,008026
3.	Kurnik K5	EK5-1, EK5-2, EK5-3, EK5-4, EK5-5, EK5-6, EK5-7, EK5-8, EK5-9, EK5-10, EK5-11, EK5-12, EK5-13	Amoniak	0,019580
			Siarkowodór	0,000979
			Pył całkowity	0,016549
			Pył zawieszony PM10	0,016053
			Pył zawieszony PM2,5	0,008026

* wielkość emisji dla pojedynczego emitora

c) dopuszczalna wielkość emisji dla silosów na paszę

Źródło emisji	Symbol emitora	Nazwa emitowanej substancji	Maksymalna wielkość emisji* [kg/h]
Silosy paszowe przy kurniku K1	S1, S2, S3 dla silosów o tonażu 12 Mg, 12,8 Mg i 31,1 Mg	Pył całkowity	0,024
		Pył zawieszony PM10	0,024
		Pył zawieszony PM2,5	0,012
Silosy paszowe przy kurniku K2	S4, S5, S6 dla silosów o tonażu 12 Mg, 12,8 Mg i 31,1 Mg	Pył całkowity	0,024
		Pył zawieszony PM10	0,024
		Pył zawieszony PM2,5	0,012
Silosy paszowe przy kurniku K3	S7 i S8 dla każdego silosu o tonażu 26,7 Mg	Pył całkowity	0,024
		Pył zawieszony PM10	0,024
		Pył zawieszony PM2,5	0,012
Silosy paszowe przy kurniku K4	S9 i S10 dla każdego silosu o tonażu 26,7 Mg	Pył całkowity	0,024
		Pył zawieszony PM10	0,024
		Pył zawieszony PM2,5	0,012
Silosy paszowe przy kurniku K5	S11 i S12 dla każdego silosu o tonażu 26,7 Mg	Pył całkowity	0,024
		Pył zawieszony PM10	0,024
		Pył zawieszony PM2,5	0,012

* wielkość emisji dla pojedynczego emitora

1.4 Dopuszczalna roczna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji

Nazwa substancji	Wielkość emisji [Mg/rok]
Amoniak	6,173
Siarkowodór	0,308
Pył ogółem	5,215
Pył zawieszony PM10	5,059
Pył zawieszony PM2,5	2,529

1.5 Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku do powietrza w ciągu roku z każdego budynku inwentarskiego dla brojlerów o końcowej masie powyżej 2,5 kg z zastosowaniem współczynnika zwiększającego

Parametr	Wielkość emisji* kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok
-----------------	---

Amoniak wyrażony jako NH ₃	0,04129
---------------------------------------	---------

**Parametr BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów określony na podstawie załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*

2. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji powstają następujące rodzaje odpadów:

- odpady niebezpieczne: 16 02 13*;
- odpady inne niż niebezpieczne: 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03, 17 04 05, 17 04 07.

2.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku podczas normalnej pracy instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
4.	17 04 05	Żelazo i stal	10,0
5.	17 04 07	Mieszanki metali	2,0

2.2 Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposób ich zagospodarowania

Wszystkie wytwarzane na terenie fermy drobiu odpady powstają w trakcie normalnej pracy instalacji. Rodzaj i ilość powstających odpadów ma związek z profilem produkcji na fermie oraz zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi. Na terenie fermy drobiu prowadzona jest minimalizacja negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko przede wszystkim poprzez właściwe magazynowanie odpadów w szczelnych pojemnikach, w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska

oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym odbiorcom, którzy uzyskali zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odbieranymi odpadami, osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami. Odpady, które ze względu na swój charakter lub brak metod technicznych nie mogą być poddane odzyskowi, będą przekazywane do unieszkodliwienia. Transportem odpadów do miejsc ich zagospodarowania zajmują się uprawnione firmy transportowe zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz dalszy sposób ich zagospodarowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach (w oryginalnych kartonowych opakowaniach, zabezpieczone przed zabrudzeniem i stłuczeniem), w magazynie technicznym fermy, w części garażu. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D9.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przechowywane w opakowaniach zbiorczych (worki foliowe), w magazynie technicznym fermy, w części garażu. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R3.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przechowywane w opakowaniach zbiorczych (worki foliowe), w magazynie technicznym fermy, w części garażu. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R3.

3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady przechowywane w opakowaniach zbiorczych (worki foliowe), w magazynie technicznym fermy, w części garażu. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R3.
4.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerze stalowym lub luzem na utwardzonym placu. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4.
5.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane w kontenerze stalowym lub luzem na utwardzonym placu. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4.

2.3 Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	16 02 13*	Skład: rtęć, szkło, końcówki metalowe, luminofor. Lampy zawierające rtęć sklasyfikowane zostały do grupy odpadów niebezpiecznych z uwagi na niewielki dodatek rtęci. Ilość rtęci zawarta w jarznikach lamp wynosi średnio 40-50 mg w lampie. Elementem składowym zużytych urządzeń, tj. monitorów komputerowych są kineskopy, czyli pokryte luminoforem lampy elektronowe. Luminofor pokryty jest warstwą fosforu, zawiera także szkodliwe dla środowiska metale ziem rzadkich. W jego składzie mogą znajdować się siarczki cynku, siarczki kadmu oraz siarka. Najbardziej zagrażającymi substancjami występującymi w tego rodzaju odpadach są: ołów, rtęć, chrom, inne metale ciężkie. Właściwości: ostra toksyczność, ekotoksyczność.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	15 01 01	Papier lub tektura – skład: związki organiczne, celuloza.
2.	15 01 02	Tworzywo sztuczne – skład chemiczny: polistyren, polietylen, poliwęglan, poliamid, polipropylen, PET.

3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen i poliester.
4.	17 04 05	Złom żelaza i stali. Stały trudnotopliwy metal. Stal – stop żelaza z węglem, odporna na działanie podwyższonych i niskich temperatur oraz czynników powodujących korozję chemiczną i atmosferyczną. Ze względu na swoje właściwości, nie wykazują negatywnego wpływu na środowisko.
5.	17 04 07	Złom metali mieszaniny. Skład: stałe trudnotopliwe metale, w tym stal – stop żelaza z węglem, cynk w formie blach ocynkowanych, miedź, chrom i inne metale zawarte w elementach maszyn.

2.4 Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań ograniczających ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko należy:

- prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń i aparatury;
- bezwzględne przestrzeganie zakazu eksploatacji urządzeń oraz instalacji w warunkach odbiegających od normalnych;
- dokładność i sumienność w prowadzonych naprawach urządzeń w celu minimalizacji ryzyka awarii;
- wyłączenie urządzeń w przypadku wystąpienia awarii do czasu usunięcia usterki;
- utrzymanie terenu w stałej czystości;
- zakup materiałów, urządzeń i podzespołów o wydłużonym czasie pracy;
- prowadzenie dokładnej segregacji odpadów;
- zapewnienie selektywnego gromadzenia odpadów mając na uwadze uniknięcie szkodliwych dla środowiska reakcji pomiędzy ich składnikami;
- zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu.

3. Emisja hałasu

3.1 Źródła hałasu

Głównym źródłem hałasu podczas eksploatacji instalacji jest praca urządzeń wentylacyjnych oraz rozładunek zbóż do silosów paszowych.

Źródła hałasu oraz czas ich pracy jest przedstawiony w poniższej tabeli.

Lp.	Nazwa źródła	Czas pracy źródła [h/dobę]	
		<i>dzień</i>	<i>noc</i>
1.	Kominy wyciągowe z wentylatorem o średnicy 0,5 m i wydajności 8 300 m ³ /h – 24 szt. (po 12 szt. dla kurników K1 i K2)	16	8
2.	Wentylatory ściennie (szczytowe) o średnicy 1,38 m i wydajności 41 300 m ³ /h – 6 szt. (po 3 szt. dla kurników K1 i K2)	16	8
3.	Kominy wyciągowe z wentylatorem o średnicy 0,9 m i wydajności 17 471 m ³ /h – 39 szt. (po 13 szt. dla kurników K3, K4 i K5)	16	8
4.	Kominy wlotowe z wentylatorem – 60 szt. (po 20 szt. dla kurników K3, K4 i K5)	16	8
5.	Rozładunek pasz do silosów paszowych – 12 szt.	1	0

3.2 Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D} = 55$ dB(A) w godz. 6⁰⁰÷22⁰⁰ (pora dnia), w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym;
- $L_{Aeq N} = 45$ dB(A) w godz. 22⁰⁰÷6⁰⁰ (pora nocy), w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

1. Monitoring emisji do powietrza

a) Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza z częstotliwością raz w roku za pomocą jednej z poniższych technik (BAT 25):

- oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalenie i całkowitą zawartość azotu na każdym etapie stosowania obornika;
- szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji.

b) Monitorowanie emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku (BAT 27).

2. Monitoring procesu technologicznego

a) Monitorowanie całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku z częstotliwością raz w roku za pomocą jednej z poniższych technik (BAT 24):

- obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt;
- oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu.

b) Monitorowanie parametrów procesu, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 29), tj.:

- zużycia wody – na podstawie odczytów wodomierzy w każdym kurniku oraz na przyłączy wodociagowym,
- zużycia energii elektrycznej – na podstawie faktur wystawianych przez zakład energetyczny,
- zużycia paliwa – na podstawie faktur zakupu paliw,
- liczby przybywających i ubywających zwierząt (w tym upadków) – na podstawie rejestru obsady zwierząt codziennie dla każdego kurnika i dla każdego cyklu chowu,
- spożycia paszy – na podstawie rejestru zużycia paszy po zakończeniu każdego cyklu chowu dla każdego kurnika,
- produkcji obornika – na podstawie rejestru wytwarzania obornika po zakończeniu każdego cyklu chowu dla każdego kurnika.

3. Monitoring zużycia wody

Pomiar ilości wykorzystywanej wody odbywa się na podstawie odczytów wskazań wodomierzy, dokonywanych raz na dobę (o stałej godzinie), na zasilaniu każdego z kurników oraz wskazań wodomierza głównego. Odczyty odnotowywane są w rejestrze zużycia wody.

4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu określonego w pkt VIII.1-VIII.3 decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej, corocznie w terminie do dnia 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

IX. Zobowiązać Prowadzącą instalację, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji z instalacji na reprezentatywnym emitorze K3-4 budynku inwentarskiego K3 oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji. Pomiary należy wykonać przy pełnej obsadzie budynku, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Kujawsko-Pomorskiemu

Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

X. Poważne awarie

Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Profil technologiczny instalacji ogranicza wystąpienie poważnych awarii do minimum. Potencjalna awaria spowodowana może być przerwą w dostawie energii, chorobami lub pomorem całego stada oraz pożarem.

W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia sytuacji awaryjnych, na fermie drobiu stosuje się:

- nowoczesne i sprawne urządzenia, posiadające szereg zabezpieczeń ograniczających ryzyko wystąpienia awarii, np. czujniki temperatury,
- właściwe wyposażenie i zabezpieczenie obiektów i instalacji pod względem BHP i ppoż.,
- stały nadzór nad prowadzonymi procesami technologicznymi, systematyczne kontrole stanu technicznego obiektów i instalacji,
- procedury postępowania w zakresie przestrzegania zasad BHP i ppoż. oraz reżimu technologicznego przez pracowników,
- komputerowy system karmienia i pojenia, wewnętrzny monitoring, automatyczny system kontroli wilgotności i temperatury, wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy, zaznajomienie personelu ze sposobami postępowania w przypadku zaistnienia takiej sytuacji oraz stosowanie przepisów bhp i ppoż.

W przypadku wystąpienia pożaru Prowadzący instalację jest zobowiązany do natychmiastowego powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej i Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a w przypadku pomoru stada przede wszystkim Powiatowego Lekarza Weterynarii, który określi dalszy tryb postępowania.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Na fermie drobiu stosuje się następujące zabezpieczenia na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnej:

- wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy oraz czujniki temperatury,
- zlokalizowanie na terenie fermy drobiu hydrantów przeciwpożarowych,
- umieszczenie w budynkach instrukcji postępowania w sytuacji awaryjnej oraz numerów alarmowych do specjalistycznych jednostek ratunkowych,
- użycie agregatów prądotwórczych, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu, na wypadek przerwy w dostawie energii elektrycznej,
- stosowanie szczepionek i leków, zapobiegających występowaniu chorób i epidemii ptaków.

XII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem, w warunkach odbiegających od normalnych

1. Emisja substancji do powietrza. Dodatkowym źródłem emisji do powietrza w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania są dwa agregaty prądotwórcze o mocy 460 kW i 118 kW, zlokalizowane na terenie fermy drobiu.

2. Emisja hałasu. Dodatkowym źródłem hałasu w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania są dwa agregaty prądotwórcze o mocy 460 kW i 118 kW, zlokalizowane na terenie fermy drobiu.

3. Ptaki padłe. Choroba stada związana jest z likwidacją całego stada, tj. aktualnej obsady budynków inwentarskich bądź likwidacją obsady konkretnego kurnika, w którym choroba wystąpiła. W przypadku wystąpienia choroby należy postępować ściśle wg wskazań Powiatowego Lekarza Weterynarii właściwego dla miejsca położenia fermy drobiu oraz obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Zwłoki zwierząt nie będą magazynowane na terenie fermy. Powstałe podczas masowego upadku zwierzęta, ze względu na swe chorobotwórcze właściwości, bezpośrednio po powstaniu, przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.

XIII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia działalności przedmiotowej fermy. W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zostaną podjęte następujące działania polegające na:

- zakończeniu cyklu odchowu zwierząt poprzez sprzedaż lub wywóz do innej fermy,
- dezynfekcji i oczyszczeniu budynków inwentarskich, przeznaczonych do likwidacji,
- usunięciu wszystkich odpadów z terenu fermy, w tym przekazaniu padłych zwierząt do zakładów utylizacyjnych lub podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia, w zakresie gospodarowania odpadami,
- usunięciu i przekazaniu powstałego obornika odbiorcom do rolniczego wykorzystania,
- opróżnieniu i dezynfekcji zbiorników na ścieki bytowe i wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich,
- przekazaniu niewykorzystanych materiałów do innych ferm (pozostałe pasze, środki myjące i dezynfekcyjne) lub przekazaniu do unieszkodliwienia jako odpad,
- demontażu instalacji wentylacyjnej, poidel i karmników oraz instalacji sterującej procesem.

W przypadku konieczności podjęcia decyzji o rozbiórce budynków inwentarskich, Prowadzący instalację powinien opracować szczegółowy „program prac likwidacyjnych”, uwzględniający wymagania prawa budowlanego oraz przepisów ochrony środowiska, obejmujący:

- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji,
- opis sposobu prowadzenia rozbiórek,
- opis sposobu prowadzenia prac oczyszczających,
- przewidywaną ilość powstających odpadów i sposoby postępowania z nimi,
- metody zapobiegania skutkom emisji w wyniku działań likwidacyjnych.

XIV. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Ze względu na skalę i zakres przedsięwzięcia, a przede wszystkim jego lokalizację w znacznej odległości od granic Polski, nie przewiduje się wystąpienia oddziaływań na środowisko o charakterze transgranicznym.

XV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Obiekty inwentarskie zasilane są energią elektryczną z sieci energetycznej. Urządzenia elektryczne są okresowo kontrolowane. W budynkach inwentarskich zastosowano oświetlenie energooszczędne.

XVI. Pole elektromagnetyczne

Przedmiotowa ferma nie jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

XVII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony, od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna.

Uzasadnienie

W dniu 16 grudnia 2024 roku do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wpłynął wniosek prowadzącego

reprezentowanego przez pełnomocnika w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat aleksandrowski.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy, w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat aleksandrowski, opracowany w grudniu

2024 roku przez

Wnioskodawca przedłożył wraz z ww. wnioskiem potwierdzenie realizacji przelewu opłaty skarbowej za wydanie decyzji, skan pełnomocnictwa udzielonego dla potwierdzenie realizacji przelewu za złożenie pełnomocnictwa, oświadczenie Wnioskodawcy oraz wydruk wizualizacji elektronicznego dokumentu informacji o osobie z Krajowego Rejestru Karnego.

Pismem z dnia 5 marca 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.19.2024 na podstawie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), tutejszy Organ wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia zaświadczenia o niekaralności Prowadzącego instalację na informatycznym nośniku danych wraz z otrzymanym kluczem do jego uwierzytelnienia, oryginału pełnomocnictwa udzielonego oraz oświadczenia, celem ustalenia wysokości opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego. Ww. dokumenty zostały dołączone przy piśmie z dnia 18 marca 2025 roku (data wpływu: 18 marca 2025 roku).

Zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy, wyliczoną w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

W toku postępowania wyjaśniającego, pismem z dnia 15 września 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.19.2024, na podstawie art. 50 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ wezwał Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przy piśmie z dnia 16 października 2025 roku (data wpływu: 16 października 2025 roku) Wnioskodawca wystąpił z wnioskiem o zawieszenie postępowania administracyjnego, z konieczności uzyskania zmian zapisów decyzji Wójta Gminy Aleksandrów Kujawski z dnia 17 stycznia 2022 roku, znak: PL.6220.10.30.2020.DS o środowiskowych uwarunkowaniach. Postanowieniem z dnia 20 października 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.19.2024, tutejszy Organ, zawiesił, na wniosek Strony, przedmiotowe postępowanie administracyjne. Pismem z dnia 6 lutego 2026 roku, znak: OŚ.6220.7.1.2026.MKM, Wójt Gminy Aleksandrów Kujawski, w odpowiedzi na pismo

z dnia 22 stycznia 2026 roku, przekazał do wiadomości, że zastosowane rozwiązania techniczne i budowlane zastosowane dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i modernizacji fermy drobiu zlokalizowanej w miejscowości Chrusty, mieszczą się w granicach ustaleń ww. decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Pismem z dnia 7 kwietnia 2026 roku (data wpływu: 8 kwietnia 2026 roku) Wnioskodawca zwrócił się do tutejszego Organu o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego w celu wydania pozwolenia zintegrowanego oraz przedłożył uzupełnienia i wyjaśnienia, wynikające z wezwania z dnia 15 września 2025 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.19.2024.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Tutejszy Organ pismem z dnia 20 maja 2026 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.19.2024 podał do publicznej wiadomości informację o toczącym się postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu

– fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat aleksandrowski, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej informacji na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy w Aleksandrowie Kujawskim, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przedmiotową fermę drobiu, będącą instalacją IPPC, stanowi pięć budynków inwentarskich, w tym dwa istniejące, zmodernizowane i trzy nowo wybudowane, oznaczone numerami: K1, K2, K3, K4 i K5 o łącznej odsadzie 156 000 stanowisk dla brojlerów kurzych (624 DJP), na działkach o numerach ewidencyjnych: 59/7, 59/8, 59/9, 60/6, 60/7 i 60/8, obręb 0006 Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski. Na realizację ww. przedsięwzięcia, została wydana decyzja Wójta Gminy Aleksandrów Kujawski z dnia 17 stycznia 2022 roku, znak: PL.6220.10.30.2020.DS o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik, określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stosowane techniki chowu drobiu są zgodne z technologią chowu określoną w konkluzjach BAT.

W dokumentacji stanowiącej wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan jakości powietrza z uwzględnieniem emisji związanej z chowem brojlerów kurzych w pięciu budynkach inwentarskich, spalaniem gazu płynnego LPG (propan) w nagrzewnicach gazowych z zamkniętą komorą spalania, zlokalizowanych w tych budynkach, a także procesem załadunku paszy do silosów oraz innych procesów pomocniczych. We wniosku przedstawiono obliczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza z przedmiotowej fermy drobiu, w celu ustalenia faktycznej uciążliwości, powodowanej przez emisję takich substancji, jak: amoniak, siarkowodór, pył ogółem, pył PM₁₀, pył PM_{2,5}, dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, jako oddziaływanie fermy drobiu eksploatowanej przez

Emisje z procesu spalania gazu w nagrzewnicach następują indywidualnymi emitorami. W kurnikach K1 i K2 znajdują się dwa rodzaje wentylatorów, tj. kominy wyciągowe wyposażone w wentylatory zainstalowane na dachach, które pracują przez cały okres chowu kurcząt brojlerów i wentylatory ściennie zamontowane w ścianach szczytowych, które pracują tylko w okresie letnim, przy temperaturach zewnętrznych powyżej 25 °C, obliczenia dla substancji emitowanych z kurników K1 i K2 w procesie chowu brojlerów przedstawiono z podziałem na dwa warianty pracy. Wariant pierwszy dotyczy pracy wyłącznie emitorów – kominów wyciągowych wyposażonych w wentylatory, zainstalowanych na dachach tych budynków przez okres 5 688 godzin w roku oraz wariant drugi dotyczy jednocześnie pracy emitorów – kominów wyciągowych wyposażonych w wentylatory, zainstalowanych na dachach tych budynków oraz emitorów – wentylatorów ściennych, zamontowanych w ścianach szczytowych przez okres 360 godzin w roku. Natomiast w kurnikach K3, K4 i K5 znajduje się jeden rodzaj wentylatorów – kominy wyciągowe wyposażone w wentylatory zainstalowane na dachach, które pracują przez cały

okres chowu kurcząt brojlerów, tj. przez 6 048 godzin w roku i obliczenia dla substancji emitowanych z tych budynków w procesie chowu brojlerów przedstawiono w jednym wariantcie pracy.

Na terenie fermy drobiu znajduje się 12 silosów paszowych (po 3 silosy przy kurnikach K1 i K2 oraz po 2 silosy przy kurnikach K3, K4 i K5), które stanowią integralną część instalacji. Przeładunek dostarczanej paszy do silosów jest prowadzony metodą pneumatyczną, bezpośrednio z paszowozów do silosów, za pośrednictwem szczelnych przewodów podłączonych w dolnej części silosów. Emisja z silosów odbywa się przewodami odpowietrzającymi z wylotami, podczas której występuje emisja pyłów – wyłącznie pył zawieszony PM10 i pył zawieszony PM2,5 (grubsze frakcje pyłu, około 98% zatrzymywane są na zastosowanych filtrach tkaninowych) – emisja zorganizowana.

We wniosku przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Wartość BAT-AEL dla emisji amoniaku wyrażony w kg NH₃/stanowisko/rok dla brojlerów powyżej 2,5 kg z zastosowaniem współczynnika zwiększającego, mieści się w przedziale podanym w tabeli 3.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, stąd nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ograniczania emisji amoniaku na fermie. Należy jednak prowadzić monitoring emisji amoniaku przy użyciu techniki określonej w BAT 25 oraz pozwoleniu zintegrowanym.

Wobec powyższego instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Substancje z procesu spalania gazu płynnego LPG (propan), który jest czynnikiem grzewczym w 16 nagrzewnicach o łącznej mocy cieplnej 1 716 kW (po 2 nagrzewnice w kurnikach K1 i K2 o mocy 105 kW każda oraz po 4 nagrzewnice w kurnikach K3, K4 i K5 o mocy 108 kW każda), służących do utrzymywania stałej temperatury we wnętrzu kurników, odprowadzane są do powietrza indywidualnymi wylotami (emitorami) – emisja zorganizowana.

W przypadku instalacji energetycznych, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu, ich łączna nominalna moc cieplna wynosi 2,294 MW (16 nagrzewnic + 2 agregaty prądotwórcze), tj. poniżej 15 MW (w przypadku spalania gazu propan) i poniżej 10 MW (w przypadku spalania oleju napędowego), stąd instalacje energetyczne nie podlegają obowiązkowi posiadania pozwolenia zintegrowanego, podlegają natomiast obowiązkowi zgłoszenia instalacji energetycznych do eksploatacji, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 roku w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r. poz. 1510). Obowiązkowi takiemu

podlegają instalacje znajdujące się na terenie jednego podmiotu, jeżeli nominalna moc cieplna wszystkich zainstalowanych urządzeń energetycznych przekracza 1 MW.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706) instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie podlega obowiązkowi wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jako emitor reprezentatywny przyjęto emitor K3-4 w obrębie budynku inwentarskiego K3 (zgodnie z propozycją Strony). Pomiary te należy wykonać przy pełnej obsadzie budynku, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów, należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Biorąc pod uwagę, że wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają wprost z przepisów prawa, tj.: rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, nie określono obowiązku wykonywania tego rodzaju pomiarów w sentencji pozwolenia zintegrowanego.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z ww. rozporządzeniem. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Woda na terenie fermy drobiu wykorzystywana na cele technologiczne, tj. pojenie drobiu, mycie i dezynfekcję budynków inwentarskich po zakończonym cyklu produkcyjnym, zamgławianie i chłodzenie wnętrza budynków oraz cele bytowe, pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej w ilości rocznej około 10 000 m³. Pobór wody dla potrzeb instalacji opomiarowany jest za pomocą wodomierzy.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji, w okresie przerwy technologicznej, podczas czyszczenia budynków inwentarskich czystą wodą, za pomocą myjki wysokociśnieniowej, powstają wody zużyte do mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, w ilości rocznej około 150 m³, których skład chemiczny i właściwości są takie, jak gnojowicy. Ponieważ skład chemiczny i właściwości tych wód są takie, jak gnojowicy, wody te będą traktowane jako nawóz naturalny płynny i będą w całości zbywane rolnikom do ich rolniczego wykorzystania.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposób dalszego gospodarowania odpadami, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, jak również wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawiony we wniosku sposób zagospodarowania odpadów jest zgodny z zasadami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) i aktach wykonawczych do tej ustawy. Wytworzone odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tym odpadem. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Wytwarzane odpady, do czasu przekazania ich innym posiadaczom odpadów mogą być magazynowane w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, w sposób selektywny, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

W trakcie prowadzenia postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował analizę konieczności opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedłożona przez Wnioskodawcę analiza ryzyka obejmująca zakresem możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji wykazała, że eksploatacja instalacji, ze względu na stosowane środki techniczne i organizacyjne, nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Stąd odstąpiono od konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Z uwagi na fakt, że na przedmiotowym terenie, na głębokości 9-18 m p.p.t. zalega ciągły, czwartorzędowy poziom wodonośny, będący głównym użytkowym poziomem wodonośnym, Wójt Gminy Aleksandrów Kujawski w punkcie III decyzji z dnia 17 stycznia 2022 roku, znak: PL.6220.10.30.2020.DS o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie i modernizacji fermy drobiu w miejscowości Chrusty, przeznaczonej do chowu kurcząt brojlerów obejmującego budowę trzech nowych kurników, modernizację dwóch istniejących kurników oraz budowę lub modernizację innych składowych fermy na działkach nr 59/7, 59/8, 59/9, 60/6, 60/7 i 60/8 obręb 0006 Chrusty, gmina Aleksandrów Kujawski, powiat aleksandrowski, województwo kujawsko-pomorskie”, na podstawie art. 82 ust. 1 pkt 2 lit. c tiret 4 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670) nałożył obowiązek monitorowania jakości wód podziemnych, w oparciu o wykonane piezometry, z częstotliwością minimum 2 razy w roku (w okresie pierwszych dwóch lat funkcjonowania fermy) oraz z częstotliwością raz na dwa lata (jeżeli

analiza jakości wód podziemnych nie wykaze zmian w okresie 2 lat od dnia oddania do użytku fermy drobiu). Uzyskane wyniki badań Prowadzący instalację musi przedstawić Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, w terminie 1 miesiąca od dnia ich uzyskania.

Na terenie fermy drobiu znajduje się instalacja gazowa, służąca do ogrzewania wszystkich kurników, składająca się z 6 zbiorników podziemnych na gaz płynny propan o pojemności 6 700 l (6,7 m³) każdy oraz 3 zbiorników naziemnych na gaz płynny propan o pojemności 6 700 l (6,7 m³) każdy, 4 nagrzewnic o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 105 kW każda oraz 12 nagrzewnic o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 108 kW każda. W związku z powyższym ustalono, że zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) przedmiotowa ferma drobiu, ze względu na ilości i rodzaje wykorzystywanych w produkcji substancji niebezpiecznych nie kwalifikuje się do kategorii zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ponieważ ilość substancji niebezpiecznej nie przekracza ilości progowej określonej w tabeli 2 ww. rozporządzenia, tj. 50 Mg oraz nie kwalifikuje się do kategorii zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, ponieważ ilość substancji niebezpiecznej nie przekracza ilości progowej określonej w tabeli 2 ww. rozporządzenia, tj. 200 Mg.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem niniejszej decyzji tutejszy Organ zawiadomił Stronę postępowania administracyjnego, pismem z dnia 23 czerwca 2026 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.19.2024, o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi i wyjaśnienia.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

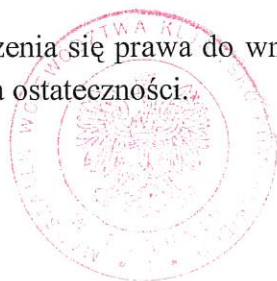
Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
(1)

Aneta Jędrzejewska
Wicemarszałek Województwa

Otrzymuje:

1.

2. Aa x 2 egz.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
(e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl) – wersja elektroniczna;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
(e-mail: sekretariat@wios.bydgoszcz.pl) – wersja elektroniczna.

Zapłaty opłaty skarbowej dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.) na rachunek Urzędu Miasta Torunia nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).