

Toruń, dnia *b/* sierpnia 2026 r.

ŚG-I-G.7243.2.19.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

- I. Udzielić MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią (NIP 5581380951, Regon 091438056) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 2302/32, 2302/26 i 2302/27 obręb Nakło nad Notecią przy ul. Dolnej 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

- II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią prowadzi działalność polegającą na produkcji rur osłonowych dla technicznej kanalizacji kablowej oraz rur osłonowych do kabli energetycznych i mikrokanalizacji światłowodowej, a także rur osłonowych do systemów nawadniania.

Na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do produkcji regranulatu tworzyw sztucznych, stanowiąca zespół urządzeń powiązanych ze sobą technologicznie, na które składają się:

- 1) linia technologiczna do produkcji przemiałów tworzyw sztucznych o wydajności do 800 kg/h, w skład której wchodzi:
 - dwa młyny do rozdrabniania odpadów tworzyw sztucznych o mocy 80 kW i wydajności 700 kg/h, służące do mielenia odpadów poprodukcyjnych i odpadów zakupionych (np. rury, beczki, pojemniki, kosze, skrzynki z HDPE i inne),
 - trzy wanny flotacyjne, służące do mycia przemiału tworzyw sztucznych o mocy 45 kW i wydajności (każda) 1000 kg/h,
 - rozdrabniacz wałowy o mocy 45 kW i wydajności 100 kg/h, służący do rozdrabniania/mielenia spieków HDPE,

- wirówka o mocy 50 kW i wydajności do 600 kg/h;
- 2) trzy linie do regranulacji tworzyw sztucznych o wydajności 800 kg/h, w skład których wchodzi: transportery ślimakowe, dwie wyciarczarki o mocy 300 kW każda, zmieniacze (sita), głowica tnąca, wirówka oraz stacja obierająca surowiec, dwie zagęszczarki o mocy 30 kW oraz 35 kW;
- 3) dwanaście linii technologicznych do produkcji rur o wydajności do 800 kg/h, w skład których wchodzi: wyciarczarki jednoślismakowe (14 szt.) pracujące w zakresie średnic od 5 mm do 250 mm, zmieniacz filtra, głowice formujące, wanny kalibrujące (11 szt.), wanny chłodzące (24 szt.), znakowarki/drukarki, odciagi gasienicowo/taśmowe, motowidło;
- 4) kotłownia zakładowa (wodny kocioł grzewczy).

Instalacja oraz wykorzystywane w niej urządzenia, będą utrzymywane w sprawności technicznej. Na bieżąco będzie prowadzona konserwacja i naprawa urządzeń.

II.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji usytuowanej na terenie MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią (działki o nr ewid. 2302/32, 2302/26 i 2302/27 obręb Nakło nad Notecią przy ul. Dolnej 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie).

II.3. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów i masy odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

E.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,10	Opady w postaci przepracowanego oleju używanego w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Skład: węglowodory alifatyczne wraz z zanieczyszczeniami mechanicznymi w postaci związków metali, fosforu, siarki, arsenu. Stan skupienia: gęsta ciecz. Właściwości: HP4 - drażniące, HP5 - toksyczne, HP14 – ekotoksyczne.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2,00	Odpady wytwarzane w kotłowni zakładowej, powstające w wyniku spalania paliw. Skład: węglan sodu, wapnia, potasu, krzemionka. Właściwości: odpad niepalny.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00	Odpadowe opakowania. Skład: celuloza, wypełniacze mineralne. Stan skupienia stały. Właściwości: odpad palny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00	Odpadowe opakowania z tworzyw sztucznych po surowcach innych niż niebezpieczne. Stan skupienia stały. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (PE, PP, PA, i inne). Właściwości: odpad palny.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	30,00	Odpady w postaci zużytych palet drewnianych pochodzących z dostawy surowców. Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpad palny.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15,00	Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, papieru i tektury oraz opakowania wielomateriałowe. Skład chemiczny: celuloza, polietylen, polipropylen. Stan skupienia stały. Właściwości: odpad palny.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Odpady zużytych filtrów, czyściwa z przeglądów i konserwacji urządzeń technologicznych, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: celuloza, poliestry, wypełniacze organiczne i nieorganiczne, kaolin, talk, gips, kreda, glin. Właściwości: odpad palny.
8.	19 12 02	Metale żelazne	50,00	Odpady z metali żelaznych odseparowanych w trakcie przetwarzania odpadów. Metale występują w formie stopów żelaza z węglem oraz stopów żelaza z manganem, chromem, molibdenem, wanadem lub innymi związkami metali. Właściwości: odpad niepalny.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,00	Odpady z tworzyw sztucznych powstałych z przetwarzania odpadów. Są to odpady sztuczne wyselekcjonowane w trakcie przetwarzania, które ze względu na swój charakter nie nadały się do przetworzenia. Jest to odpad w postaci wieloskładnikowych węglowodorów z pigmentami, stabilizatorami, wypełniaczami i plastyfikatorami. Właściwości: odpad palny.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	900,00	Odpady produkcyjne stanowiące zmieszane substancje i przedmioty w postaci mieszaniny tworzyw sztucznych, papieru, blachy, szkła, drewna, gumy, piasku. Właściwości: odpad palny.

II.4. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczania ich ilości prowadzone będą następujące działania:

- prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń i aparatury,
- prowadzenie procesów produkcyjnych zgodnie z reżimem technologicznym,
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami,
- podnoszenie świadomości ekologicznej zatrudnionych pracowników.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu dodatkowo polegać będzie na:

- utrzymaniu terenu w stałej czystości,
- segregacji wytworzonych odpadów, w celu właściwego ich zagospodarowania w procesach przetwarzania,
- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów,
- zapewnieniu zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu,
- szkoleniu pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- prowadzeniu prac związanych z planowaną działalnością w sposób niewykraczający poza granice terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny,
- prowadzeniu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, obejmującej sposoby gospodarowania odpadami oraz dane o ich pochodzeniu, miejscu i sposobie przetwarzania oraz miejscu docelowego przekazania,
- prowadzeniu ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów.

Wszystkie odpady na terenie zakładu będą magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji. Nie będą one miały styczności z glebą oraz będą magazynowane w sposób selektywny, który uniemożliwi ich przemieszczanie i negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

II.5. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności zakładu, odpady będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych przez Spółkę miejscach, w sposób uniemożliwiający ich przemieszczanie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w miejscach niedostępnych dla osób postronnych. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia będzie się odbywał za pośrednictwem uprawnionych podmiotów prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO). Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (podmiotom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

II.6. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane w magazynie warsztatowym, na utwardzonym podłożu w oznakowanych pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu – plac przy kotłowni, na utwardzonym podłożu w pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu, na paletach, w big-bagach.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu – plac przy pomieszczeniu warsztatu, na utwardzonym podłożu w pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu, na paletach, w big-bagach.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu – plac przy kotłowni, na utwardzonym podłożu w pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu, na paletach, w big-bagach.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu – plac przy pomieszczeniu warsztatu, na utwardzonym podłożu w pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu, na paletach, w big-bagach.
8.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu – plac przy pomieszczeniu warsztatu, na utwardzonym podłożu w pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu, na paletach, w big-bagach.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na placu składowym warsztatu, na utwardzonym podłożu w pojemnikach, wykonanych z tworzyw sztucznych lub metalu, odpornych na działanie danego odpadu, na paletach, w big-bagach.
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Zbieranie odpadów

III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów będzie teren nieruchomości MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 2302/32, 2302/26 i 2302/27 obręb Nakło nad Notecią, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

III.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	- wydzielone miejsca na placu magazynowym: sektor 1 o pow. 455 m ² , sektor 2 o pow. 156 m ² ; - selektywnie na paletach, w workach big-bag, pojemnikach, kontenerach
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	549,90	11 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	549,90	11 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	549,90	11 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	549,90	11 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	549,90	11 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	549,90	11 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	549,90	11 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	549,90	11 000,00
ŁĄCZNIE			549,90	11 000,00

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przyjęcie dostawy odpadów,
- kontrolę składu i ilości dostawy (ocena jakościowa oraz ważenie),
- rozładunek odpadów,
- wstępne sortowanie, nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu).

Przyjęte do zbierania odpady będą kontrolowane pod względem ilościowym oraz rodzajowym, a następnie kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny: w kontenerach, pojemnikach, big bagach lub luzem - w zależności od stanu fizycznego odpadu, oznaczonych nazwą i kodem odpadu zgodnie z ich pochodzeniem. Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Spółka posiada niezbędne możliwości techniczne i organizacyjne, pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 6. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 775,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 775,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wyłudzania tworzyw sztucznych	12 775,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 775,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 775,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 775,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 775,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 775,00
ŁĄCZNIE			12 775,00

Tabela 7. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	30,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15,00
5.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,00
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	900,00
ŁĄCZNIE			1 695,00

Tabela nr 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	12 775,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	12 775,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wyłudzania tworzyw sztucznych	12 775,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 775,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 775,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 775,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 775,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	12 775,00

IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów będzie odbywało się na terenie nieruchomości MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 2302/32, 2302/26 i 2302/27 obręb Nakło nad Notecią, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

W ramach prowadzonej działalności MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- **R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odpady będą przetwarzane w instalacji tworzącej zespół urządzeń powiązanych ze sobą technologicznie.

Odpady tworzyw sztucznych przyjmowane na teren Zakładu w pierwszej kolejności poddawane będą ważeniu przy użyciu wagi elektronicznej. Odpady polietylenowe (PE, w tym LDPE i HDPE) poddawane będą wstępnemu sortowaniu. Odpady po pozytywnej weryfikacji jakościowej, zostaną rozdrobnione w kruszarce do postaci grubego przemiału, który następnie trafi do młyna rozdrabniającego do postaci drobnego przemiału. Powyższy przemiał będzie pakowany w zbiorcze opakowania, a następnie zostaną pobrane próby laboratoryjne w celu sprawdzenia parametrów takich jak: wskaźnik płynięcia, gęstość, wilgotność, czystość. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń, takich jak piasek, papier, szkło, metal, drobny przemiał poddawany zostanie procesowi mycia. Z uwagi na fakt, że przemiał odpadów tworzyw sztucznych posiada gęstość poniżej $1,0 \text{ g/cm}^3$, czyli jest lżejszy od wody, mycie oparte jest na zjawisku flotacji. W związku z powyższym, w wyniku procesu rozdzielania, wszystkie zanieczyszczenia obce (papier, szkło, metal, piasek, czy niepożądane tworzywa sztuczne) oddzielają się od drobin właściwego przemiału tworzyw sztucznych. Powyższy przemiał podawany będzie podajnikiem ślimakowym do pierwszej wanny flotacyjnej z wodą, gdzie następuje oddzielenie i osadzenie na dnie wyżej wymienionych zanieczyszczeń. Następnie przemiał, za pomocą podajnika ślimakowego podawany będzie do agregatu myjącego (wirówki), gdzie na skutek wysokich obrotów urządzenia, oddzielany zostanie nadmiar wody wraz z zanieczyszczeniami. Wstępnie oczyszczony przemiał tworzyw sztucznych, na skutek siły odśrodkowej, wrzucany

będzie do drugiej wanny flotacyjnej, w której nastąpi ostateczne oddzielenie zanieczyszczeń. Czysty przemiał, w kolejnej wirówce, zostanie odwirowany z wody i dosuszony gorącym powietrzem. Umyty i wysuszony przemiał będzie powtórnie weryfikowany w zakładowym laboratorium, w celu sprawdzenia skuteczności mycia oraz spełnienia norm jakościowych produktu, tj. poziomu współczynników: wilgotności, płynięcia surowca MFR/MFI i odpowiedniej gęstości HDPE > 0,940 g/cm³. Wilgotność wyznaczona zostanie przez wago-suszarke. Od momentu włączenia pomiaru, aż do momentu ustabilizowania wagi, próbka będzie stale podgrzewana, co pozwoli na odparowanie wody. Po zakończeniu analizy wskazana zostanie wilgotność badanej próbki (w %). Dodatkowo, w laboratorium zakładowym, zostanie dokonany pomiar wskaźnika szybkości płynięcia (MFR) za pomocą plastometru. Następnie przemiał tworzyw sztucznych pakowany będzie do worków typu big-bag i transportowany do miejsca magazynowania, a następnie trafi na dział produkcji wyrobów do dalszej produkcji wewnątrz zakładu, gdzie produkowany będzie regranulat tworzyw sztucznych, stanowiący produkt do dalszej produkcji rur osłonowych. Wytworzony przemiał tworzyw sztucznych, pomimo spełnienia norm jakościowych dla gotowego surowca, będzie w dalszym ciągu poddawany przetwarzaniu (regranulacji) jako odpad.

Z uwagi na fakt, iż proces przetwarzania odpadów polega w pierwszej kolejności na wyprodukowaniu przemiałów tworzyw sztucznych, który po spełnieniu odpowiednich norm, w dalszej kolejności skierowany zostanie do produkcji regranulatu tworzyw sztucznych, ciąg technologiczny związany z przetwarzaniem odpadów, zakończy się na etapie wyprodukowanego regranulatu. W związku z powyższym, utrata statusu odpadów, ostatecznie nastąpi po zakończeniu procesu granulacji.

Celem prowadzenia wyżej opisanego procesu będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów.

- **R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Przed przyjęciem, odpady sprawdzane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania odpadu. Następnie trafią do właściwego miejsca magazynowania odpadów, gdzie oczekiwać będą na poddanie procesowi przetwarzania odpadów.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 12 775,00 Mg.

IV.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 9. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 przetwarzane będą w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że powstały po procesie przetwarzania odpadów produkt - regranulat spełnia wymagania jakościowe i techniczne przewidziane dla produktu danego rodzaju lub przedstawi stosowną aprobatę techniczną, wydaną przez akredytowane laboratorium bądź certyfikowaną jednostkę badawczą (z częstotliwością raz w roku), potwierdzającą przydatność pełnowartościowego produktu do określonego wykorzystania. Zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wyniki badań potwierdzających, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów będą przechowywane przez okres przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały sporządzone.

Powstały w wyniku przetwarzania odpadów produkt, tj. regranulat z tworzywa sztucznego będzie wykorzystywany do produkcji wyrobów z tworzywa sztucznego, tj. produkcji rur osłonowych dla teletechnicznej kanalizacji kablowej oraz rur osłonowych do kabli energetycznych i mikrokanalizacji światłowodowej, a także rur osłonowych do systemów nawadniania.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod względem jednorodności materiału oraz stopnia zanieczyszczeń;
- badanie surowców pod kątem wskaźnika MFI oraz ciężaru właściwego (gęstości) i wilgotności;
- spełnienie normy produktu jak dla surowca określonego w normie PN-EN 12201-2:2024-04 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania wody oraz do ciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej oraz normy PN-EN 50626-1 System rur instalacyjnych układanych w ziemi przeznaczonych do ochrony i prowadzenia izolowanych kabli elektrycznych lub kabli komunikacyjnych;

- d) wytworzony produkt – regranulat będzie spełniał warunki przydatności do procesu produkcji materiałów technicznych poprzez spełnienie następujących warunków technicznych:

Surowiec	Produkt	Gęstość	Wydłużenie względne przy zerwaniu	Wskaźnik płynięcia stopu (MFI)
polietylen HDPE	rury dwuwarstwowe karbowane RDV	$\geq 0,940$ g/cm ³	>250%	(temp. 190°C/5 kg) - od 0,2-1,7 g/10 min
polietylen wysokiej gęstości (HDPE)	rury optotelekomunikacyjne	$\geq 0,940$ g/cm ³	>350%	(temp. 190°C/5 kg) - od 0,2-1,7 g/10 min
polietylen HDPE	rury osłonowe RHDPEp	$\geq 0,940$ g/cm ³	>350%	(temp. 190°C/5 kg) - od 0,2-1,7 g/10 min
kopolimer polipropylenowy	rury osłonowe z polipropylenu (PP)	$\leq 1,5$ g/cm ³	>250%	(temp. 230°C/2,16 kg) - od ≥ 900 g/10 min

IV.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 10. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	- wydzielone miejsca na placu magazynowym: sektor 1 o pow. 455 m ² , sektor 2 o pow. 156 m ² ; - selektywnie na paletach, w workach big-bag, pojemnikach, kontenerach
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

Tabela nr 11. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wiata magazynowa: sektor 3 o pow. 96 m ² , - selektywnie na paletach, w workach big-bag, pojemnikach, kontenerach
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
5.	19 12 02	Metale żelazne	
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

IV.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 12. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	549,90	12 775,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	549,90	12 775,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	549,90	12 775,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	549,90	12 775,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	549,90	12 775,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	549,90	12 775,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	549,90	12 775,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	549,90	12 775,00
ŁĄCZNIE			549,90	12 775,00

Tabela nr 13. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00	100,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	84,60	300,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15,00	30,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15,00	15,00
5.	19 12 02	Metale żelazne	15,00	50,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	84,60	300,00
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	115,20	900,00
ŁĄCZNIE			129,60	1 695,00

- V. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Tabela nr 14. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa [Mg/m ³]	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (sektor nr 1) dla odpadów przewidzianych do zbierania oraz przewidywanych do przetworzenia	455 (65 m x 7 m)	3	0,30	409,50
2.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (sektor nr 2) dla odpadów przewidzianych do zbierania oraz przewidywanych do przetworzenia	156 (13 m x 12 m)	3	0,30	140,40
3.	wiata magazynowa (sektor nr 3) dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania	96 (8 m x 12 m)	3	0,45	129,60

- VI. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 15. Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa [Mg/m ³]	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (sektor nr 1) dla odpadów przewidzianych do zbierania oraz przewidywanych do przetworzenia	455 (65 m x 7 m)	3	0,30	409,50
2.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (sektor nr 2) dla odpadów przewidzianych do zbierania oraz przewidywanych do przetworzenia	156 (13 m x 12 m)	3	0,30	140,40
3.	wiata magazynowa (sektor nr 3) dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania	96 (8 m x 12 m)	3	0,45	129,60

VII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej MTB Trzebińscy Sp. k., ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią z dnia 1 października 2024 r., znak: PR.5268.23.2024.2.RB.

VIII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 10 października 2024 r. MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa, ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 2302/32, 2302/26 i 2302/27 obręb Nakło nad Notecią przy ul. Dolnej 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek uzupełniony został pismami z dnia 15 października 2024 r., 19 grudnia 2024 r., 4 kwietnia 2025 r., 29 lipca 2025 r., 26 września 2025 r., 1 grudnia 2025 r., 5 marca 2026 r., 2 lipca 2026 r. (data wpływu do tutejszego Organu 20 lipca 2026 r.)

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 11 000 Mg).

Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Wniosek Spółki spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 1, 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 30 stycznia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.19.2024 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o przeprowadzenie kontroli

zakładu w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu przeciwpożarowego.

Postanowieniem z dnia 18 marca 2025 r., znak: PR.5268.5.2025.4.RB Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym w lipcu 2024 r., przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Postanowieniem z dnia 28 kwietnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.15.2025.GJ Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez MTB Trzebińscy S. K., ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło n. Notecią.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 30 stycznia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.19.2024, wystąpił do Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią, jako właściwego ze względu na miejsce zbierania i przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Postanowieniem z dnia 19 lutego 2025 r., znak: WKŚ.6233.4.1.2025 Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią pozytywnie zaopiniował wniosek MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa z siedzibą przy ulicy Dolnej 1A w Nakle nad Notecią.

Mając na uwadze konieczność ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 31 lipca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.19.2024 formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, jednocześnie postanowił utrzymać w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie, określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 marca 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.33.2020, zmienionym postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.33.2020 i ustanowionym przez Spółkę w dniu 3 czerwca 2024 r.

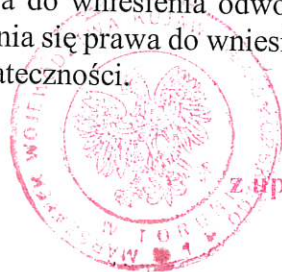
Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

(2)

Małgorzata Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Grzegorz Lupa
Agencja Ochrony Środowiska „Canis Lupus” Grzegorz Lupa
ul. Karola Olszewskiego 63/1B
51-646 Wrocław
- pełnomocnik MTB Trzebińscy Spółka Komandytowa
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią
ul. ks. Piotra Skargi 7
89-100 Nakło nad Notecią

znak: 56-16/1743.2.19.2024

31 sierpnia 2024 r.

z dn.: (3)

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
(t. j.: Dz. U. z 2023r. poz. 1587 ze zm.).

OBIEKT: MTB Trzebińscy Sp. k.
ul. Dolna 1A
89-100 Nakło nad Notecią

INWESTOR: MTB Trzebińscy Sp. k.
ul. Dolna 1A
89-100 Nakło nad Notecią

	Tytuł, imię i nazwisko	Podpis
Opracował	RZECZOSZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPÓŻAROWYCH mgr inż. Waldemar Ulatowski Nr upr. 534/2011	

Bydgoszcz, lipiec 2024 r.



[Handwritten signature]
KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
wój. kujawsko-pomorskie



KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
wój. kujawsko-pomorskie

Spis treści

1.Cel i zakres opracowania.....	3
2.Podstawa opracowania	4
2.1.Podstawa prawna	4
2.2.Podstawy merytoryczne.....	4
3.Podstawowa charakterystyka całości Zakładu	5
3.1.Wskazanie posiadacza odpadów	9
3.2.Osoby odpowiedzialne za gospodarkę odpadami	9
3.3.Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów	9
3.4.Wskazanie rodzaju i ilości odpadów palnych	10
3.5.Dopuszczalne ilości magazynowanych stałych odpadów palnych – obliczenia gęstości obciążenia ogniowego	13
4.Warunki ochrony przeciwpożarowej.....	15
5.Określenie wyposażenia w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania ich przeglądów technicznym i czynnościom konserwacyjnym.....	18
5.1. Sprzęt gaśniczy	18
5.2. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu.....	19
5.3. Hydranty wewnętrzne.....	19
5.4. Drzwi i bramy przeciwpożarowe	19
5.5. Oświetlenie awaryjne/ewakuacyjne	19
6.Sposoby postępowania na wypadek pożaru oraz innego zagrożenia	20
7.Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeżeli takie prace są przewidywane.....	20
8.Sposoby zapoznania użytkowników obiektu, w tym zatrudnionych pracowników, z przepisami przeciwpożarowymi oraz treścią operatu	22
9.Podsumowanie.....	23
10. Załączniki	25





KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
woj. kujawsko-pomorskie

1. Cel i zakres opracowania

Podstawą opracowania operatu stanowiącego załącznik do wniosku o zmianę/wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów jest art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54) oraz art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Zgodnie z obowiązującymi przepisami:

- ustawa Prawo ochrony środowiska: pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy;
- ustawa o odpadach: zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone wytwarzanie odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c.

2. Podstawa opracowania

2.1. Podstawa prawna

- [1.] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2023 poz. 1587 z późn.zm.),
- [2.] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. 2024 poz.275),
- [3.] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2023 r. poz. 682 ze zmianami),
- [4.] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54),
- [5.] Obwieszczenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 15 kwietnia 2022 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2022 poz. 1225),
- [6.] Obwieszczenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 21 marca 2023 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2023 poz. 822),
- [7.] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 Nr 124 poz. 1030)
- [8.] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 296).
- [10.] Polska Norma PN-B-02852 Ochrona przeciwpożarowa budynków Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.

2.2. Podstawy merytoryczne

- [1.] Informacje uzyskane od Zamawiającego,
- [2.] Wizja lokalna.
- [3.] Dokumenty otrzymane od Zamawiającego.

3. Podstawowa charakterystyka całości Zakładu

Obiekty należące do Firmy „MTB” Trzebińscy Sp. k. zlokalizowane są w Nakle nad Notecią, w przemysłowej strefie miasta przy ul. Dolnej 1 A. Granice działki wyznaczone są przez:

- od strony północnej droga dojazdowa o nawierzchni z kostki betonowej na działce numer 2302/25, budynek murowanej stacji dwutransformatorowej (poz. 10), skład wyrobów gotowych (poz. 18), magazyn części zamiennych (poz. 17); naturalną granicę wyznacza rzeczka Kolczatka, w dalszej odległości (33 m) znajdują się obiekty PM, należące do innych firm,
- od strony wschodniej - skład wyrobów gotowych rur, magazyn części zamiennych i dalej tereny zielone,
- od strony zachodniej myjnia samochodowa z parkingami i dalej tereny zielone – łąki,
- od strony południowej plac magazynowy wyrobów gotowych i opakowań transportowych (poz. 17), wiata magazynowa (poz. 4), otwarty zbiornik na wody opadowe (poz. 14), hala produkcyjno-magazynowa z zapleczem socjalnym (poz. 12), składowisko otwarte wyrobów gotowych (poz. 16), hala magazynowa części zamiennych (poz. 8), i chłodnie wentylatorowe ze sterownią (poz. 11), a w dalszej odległości znajduje się rzeka Noteć.

Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty powiązane z prowadzoną działalnością:

1. Hala produkcyjno – magazynowa z częścią administracyjną Nr 1 (część administracyjna wbudowana jest w obiekt hali od strony północno – zachodniej; pomieszczenia laboratorium, magazyn oraz archiwum wbudowane w obiekt hali, przylegające bezpośrednio do części administracyjnej).
2. Budynek produkcyjno-magazynowy z zapleczem socjalnym Nr 2 (dawna „Hala odlewni”), w którym znajduje się magazyn surowca a w części urządzenia z liniami technologicznymi do mycia przemiału. Budynek połączony jest z halą produkcyjno – magazynową poprzez łącznik. W ścianie zewnętrznej oddzielającej budynek od łącznika wbudowana jest brama przeciwpożarowa wyprodukowana przez Mercor Assa Abloy o numerze fabrycznym AD 90152801/001. Brama o klasie odporności ogniowej EI 60 wyprodukowana w 2019 r. Ściana oddzielająca budynek od łącznika wykonana jest o klasie odporności ogniowej REI 120 na długości 7,5 m od łącznika w każdą stronę. W części budynku wydzielono pomieszczenia socjalne stanowiące odrębną

strefę pożarową. Drzwi wejściowe do części socjalnej o klasie odporności ogniowej EI 30 wbudowane w ścianie murowanej pełnej.

3. Wiata przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2.
4. Wiata magazynowa.
5. Łącznik.
6. Zbiornik naziemny oleju napędowego o pojemności 5 m³.
7. Hala magazynowa części zamiennych .
8. Hala magazynowa części zamiennych .
9. Stacje transformatorowe kontenerowe – 2 szt.
10. Stacja transformatorowa dwukomorowa murowana
11. Sterownia oraz 2 chłodnie wentylatorowe.
12. Hala produkcyjno-magazynowa z zapleczem socjalnym
13. Chłodnie wentylatorowe – 2 szt.
14. Otwarty zbiornik na wody opadowe o poj. 230 m³
15. Przeciwpożarowy naziemny zbiornik wodny o pojemności 713 m³
16. Składowisko otwarte wyrobów gotowych.
17. Plac magazynowy wyrobów gotowych i opakowań transportowych,
18. Skład Wyrobów gotowych,
19. Wiata z boksami magazynowymi

MTB Trzebińscy Sp. k. z siedzibą przy ul. Dolnej 1A zajmuje się produkcją rur osłonowych dla teletechnicznej kanalizacji kablowej oraz rur osłonowych do kabli energetycznych i przetwórstwem tworzyw sztucznych. Produkt finalny wytwarza się z granulatu, przemiału tworzyw sztucznych (będącego zarówno odpadami, jak i produktem) oraz odpadów.

Do produkcji rur z tworzyw sztucznych wykorzystywany jest granulat oraz przemiał polietylenu przywożony od kontrahentów z terenu całego kraju oraz Europy Zachodniej. Ponadto MTB Trzebińscy Sp. K. samodzielnie wytwarza regranulat z odpadów polietylenu oraz odpadów własnych powstałych przy produkcji rur. Są one mielone do postaci przemiału następnie czyszczone w liniach technologicznych myjąco – suszących. Pozyskany przemiał jest regranulowany w temperaturze do 220 °C w 3 liniach technologicznych w hali produkcyjno-magazynowej (poz. 12).

Przemiał przechowywany jest w magazynach w bigbagach w budynku produkcyjno-magazynowym (poz.2), wiacie magazynowej (poz. 4) oraz na placach magazynowych

otwartych. Transportowany jest do części produkcyjnej systemem centralnego załadunku, a także przy pomocy wózków widłowych.

W hali produkcyjno-magazynowej (poz. 1) znajduje się 12 linii technologicznych służących do produkcji rur osłonowych do pierwotnej, wtórnej i mikrokanalizacji teletechnicznej jak również rur do nawodnień ogrodowych w zakresie średnic od $\varnothing 5\text{mm}$ do $\varnothing 250\text{mm}$ metodą wytłaczania,

Surowiec do produkcji dostarczany jest z centralnego zasobnika regranulatów (silosach) transportowany jest pneumatycznie układem przewodów bezpośrednio do linii produkcyjnych. Surowiec bezpośrednio przed procesem produkcyjnym magazynowany jest w centralnych zasobnikach – silosach wewnątrz hali. Surowiec magazynowany w silosach zgodnie z obowiązującymi przepisami nie jest uwzględniany przy obliczaniu gęstości obciążenia ogniowego w hali produkcyjno-magazynowej.

W budynku produkcyjno-magazynowym z zapleczem socjalnym Nr 2 (poz. 2) zlokalizowane są 3 linie technologiczne do mycia i suszenia przemiałów polietylenu, kruszarka do tworzyw oraz magazyn przemiałów polietylenu przygotowanego do regranulacji. Suszenie przemiału odbywa się przy pomocy wirówek.

We wiacie (poz. 3) zlokalizowanej przy południowej ścianie budynku produkcyjno-magazynowego Nr 2 znajdują się :

- 2 młyny do mielenia surowca na mokro,
- 2 podajniki taśmowe transportujące odpady do młynów,
- odpady przygotowywane do mielenia.

W hali produkcyjno-magazynowej z zapleczem socjalnym (poz. 12) znajdują się:

- 3 linie technologiczne do regranulacji przemiałów polietylenu wraz z zasobnikami tworzywa do przerobu. Nad maszynami wykonane są odciągi stanowiskowe.
- 1 maszyna (zagęszczarka) służąca do suszenia surowca wraz z odciągiem,
- surowiec przechowywany w bigbagach, który następnie transportowany jest do linii technologicznych,

Temperatura obróbki materiału w linii produkcyjnej mieści się w granicach 150 – 220 °C. W tej temperaturze tworzywa termoplastyczne, do jakich należą poliolefiny, topią się tracąc swoje pierwotne właściwości. Po ostygnięciu tworzywa termoplastyczne stają się ciałem stałym o własnościach takich jak na początku.

Pod wpływem ruchu obrotowego ślimaka tworzywo przemieszcza się wzdłuż cylindra, kolejno przez strefę zasypu, zasilania, przemiany i dozowania. W trakcie ruchu tworzyw

w cylindrze zachodzą dwa podstawowe procesy: uplastycznianie tworzywa oraz jego mieszanie.

Tworzywo na końcu cylindra włączane jest do głowicy, na końcu której znajdują się elementy wymienne zwane dyszą bądź ustnikiem. Elementy te nadają ostateczny kształt wytłoczonemu wyrobowi. Głowica wyposażona jest w szereg grzałek współpracujących z regulatorami temperatury celem utrzymania stałej temperatury. Wyposażona jest również w czujniki ciśnienia, które włączone są w obwód zabezpieczenia maszyny przed przeciążeniem. W przypadku zbyt dużego wzrostu ciśnienia sygnał z tego czujnika wyłączy maszynę (nadmierny wzrost ciśnienia zarówno w cylindrze wytłaczarki jak i w głowicy powoduje wzrost oporu ślimaka i może doprowadzić do jego zniszczenia - ukłęcia). W trakcie ruchu tworzywa w cylindrze wytłaczarki następuje wzrost jego ciśnienia i temperatury, która powoduje częste uwalnianie się związków lotnych z tworzywa, w związku z tym stosuje się często tzw. układy odgazowywania. Polegają one na tym, że w strefie sprężania wiercony jest otwór w cylindrze, który ma swobodny wypływ, bądź który podłączony jest do układu próżniowego celem zapobieżenia wypływu tworzywa przez ten otwór. W miejscu tego otworu zwiększa się głębokość zwojów ślimaka, a także odległość między nimi. Powoduje to, że na krótkim odcinku leżącym pod otworem odgazowania ciśnienie stopionego tworzywa spada do zera i nie wykazuje ono skłonności do wypływu przez ten otwór, natomiast części gazowe swobodnie przedostają się przez ten otwór na zewnątrz. Proces odgazowania tworzywa jest bardzo ważny, gdyż w przeciwnym razie znajdujące się w nim sprężone cząsteczki gazu powodują nierówny wypływ z głowicy (plucie) oraz powstawanie w tworzywie przestrzeni wypełnionych gazem, co pogarsza jakość wytworu.

Podczas wytwarzania rur przesuw wyrobu jest poziomy, tzn. następujące po sobie elementy linii technologicznej ustawione są szeregowo, elementami tymi są: urządzenia chłodzące wraz z kalibratorami, odciąg, drukarka, przecinarka + układarka (w zakładzie rury układane są ręcznie na znajdujące się obok maszyn wózki. Natomiast rurociągi kablowe nawijane są na specjalne motowidła znajdujące się na końcu linii technologicznej). Następnie gotowe produkty magazynowane są w odpowiednio do tego celu przystosowanych placach składowych, na terenie otwartym poza halą. Tutaj też odbywa się ich załadunek na samochody i dostarczanie towaru do kontrahentów.

3.1. Wskazanie posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów objętych niniejszym opracowaniem jest MTB Trzebińscy Sp. k. ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią (NIP:5581380951; REGON:091438056).

3.2. Osoby odpowiedzialne za gospodarkę odpadami

Za prawidłową gospodarkę odpadami odpowiada posiadacz odpadów, tj. firma MTB Trzebińscy Sp. k. z siedzibą w Nakle nad Notecią, odpowiedzialny za:

- minimalizowanie ilości wytwarzanych odpadów,
- zorganizowanie miejsc do selektywnego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów,
- przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.

W celu monitorowania ilości i rodzaju odpadów zbieranych, wytwarzanych i przetwarzanych zgodnie z obowiązującymi przepisami prowadzona jest ewidencja odpadów.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Odpady przewidziane do magazynowania przyjęte w ramach przetwarzania oraz zbierania odpadów:

Maksymalna masa wszystkich magazynowanych w jednym czasie odpadów przyjętych do przetworzenia oraz w ramach zbierania wyniesie do 750 Mg.

Chwilowe miejsce magazynowania odpadów: wiata magazynowa przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3)

Miejsce magazynowania odpadów: wiata magazynowa (poz. 4)

Ilości magazynowanych odpadów w jednym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów wynoszą:

- 02 01 04 – odpady z tworzyw sztucznych – 50 Mg
- 07 02 13 – odpady tworzyw sztucznych – 50 Mg
- 12 01 05 – odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych – 50 Mg
- 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych – 100 Mg
- 16 01 19 – tworzywa sztuczne – 50 Mg
- 17 02 03 – tworzywa sztuczne – 50 Mg
- 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma – 350 Mg
- 20 01 39 – tworzywa sztuczne – 50 Mg

Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów:

Maksymalna masa wszystkich magazynowanych w jednym czasie odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania wyniesie do 322 Mg.

Miejsce wstępnego magazynowania odpadów: wiata magazynowa przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3)

Ilości magazynowanych odpadów w jednym czasie wynoszą:

- 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury – 40 Mg
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych – 70 Mg
- 15 01 03 - opakowania z drewna – 15 Mg
- 15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe – 15 Mg
- 15 02 03 - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – 2 Mg
- 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma – 70 Mg
- 19 12 02 – metale żelazne – 15 Mg
- 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – 95 Mg

3.4. Wskazanie rodzaju i ilości odpadów palnych

Z uwagi na fakt, iż na potrzeby niniejszego opracowania znaczenie mają wyłącznie odpady palne, poniżej uwzględnione zostaną wyłącznie informacje charakteryzujące magazynowane **odpady palne**.

Odpady magazynowane przyjęte w ramach przetwarzania oraz zbierania odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilości chwilowe [kg]	Materiał palny przyjęty do obliczeń	Miejsce magazynowa // sposób magazynowania
1	2	3	5	6	7
1	02 01 04	odpady z tworzyw sztucznych	50 000	Do obliczeń przyjęty zostanie polipropylen o cieple spalania 43 MJ/kg.	Plac składowy, wiata magazynowa, boksy nr 1, 2 i 3 // odpad magazynowany luzem, w workach typu big bag oraz w formie sprasowanych kostek
2	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	50 000		
3	12 01 05	odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50 000		
4	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	100 000		
5	16 01 19	tworzywa sztuczne	50 000		
6	17 02 03	tworzywa sztuczne	50 000		
7	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	350 000		
8	20 01 39	tworzywa sztuczne	50 000		

Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilości chwilowe [kg]	Materiał palny przyjęty do obliczeń	Miejsce magazynowa // sposób magazynowania
1	2	3	5	6	7
1	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	40 000	Do obliczeń przyjęty zostanie papier o cieple spalania 16 MJ/kg.	Wiata magazynowa // odpad magazynowany luzem, w workach typu big bag, w pojemnikach oraz w formie sprasowanych kostek
2	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	70 000	Do obliczeń przyjęty zostanie polipropylen o cieple spalania 43 MJ/kg.	
3	15 01 03	opakowania z drewna	15 000	Do obliczeń przyjęte zostanie drewno o cieple spalania 18 MJ/kg.	
4	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	15 000	Do obliczeń przyjęty zostanie polipropylen o cieple spalania 43 MJ/kg.	
5	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2 000	Do obliczeń przyjęte zostaną tekstylia o cieple spalania 19 MJ/kg	
6	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	70 000	Do obliczeń przyjęty zostanie polipropylen o cieple spalania 43 MJ/kg.	
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	95 000	Do obliczeń przyjęty zostanie polipropylen o cieple spalania 43 MJ/kg.	

Zgodnie z §5.3 Rozporządzenia ministra spraw wewnętrznych i administracji z dnia 19 lutego 2020r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania magazynowania lub przetwarzania odpadów, miejsca magazynowania odpadów stałych, których:

- łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m³ lub 50 Mg lub
- miejsce wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych w budynku jest zlokalizowane w strefie pożarowej PM, w której te odpady są wytwarzane.

nie muszą stanowić odrębnej strefy pożarowej PM, oddzielonej pasami wolnego terenu lub elementami oddzielenia przeciwpożarowego, zwanej „strefą pożarową z odpadami stałymi”.

W związku z powyższym wiata magazynowa przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3), będąca w jednej strefie pożarowej wraz z budynkiem produkcyjno – magazynowym Nr 2, stanowiąca miejsce wstępnego magazynowania odpadów

dla odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania, nie stanowi odrębnej strefy pożarowej PM, oddzielonej pasami wolnego terenu lub elementami oddzielenia przeciwpożarowego, zwanej „strefą pożarową z odpadami stałymi”.

3.5. Dopuszczalne ilości magazynowanych stałych odpadów palnych – obliczenia gęstości obciążenia ogniowego

Poniżej przedstawiono obliczenia gęstości ogniowej. Do obliczeń przyjęto materiały palne występujące w składzie magazynowanych odpadów. Wartości przyjęte do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego:

- ilości maksymalne chwilowe

Gęstość obciążenia ogniowego wyliczamy ze wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{ci} \times G_i)}{F}$$

gdzie:

- Q_d – wartość gęstości obciążenia ogniowego [M/m^2];
- Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów [M/kg];
- G_i – masa materiałów palnych [kg];
- N – liczba materiałów palnych, znajdujących się w strefie pożarowej;
- F – powierzchnia rzutu poziomego strefy pożarowej [m^2].



Poniżej przedstawiono obliczenia gęstości obciążenia ogniowego dla miejsca magazynowania odpadów.

nazwa strefy pożarowej z odpadami	kod odpadu	nazwa odpadu	masa [kg]	ciepło spalania [MJ/kg]	suma [MJ]	powierzchnia strefy pożarowej [m ²]	Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]
wiała magazynowa (poz. 4)	02 01 04	odpady z tworzyw sztucznych	49000	43	2107000	1 470	21 587,76
	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	49000	43	2107000		
	12 01 05	odpady z toczenia i wygiadania tworzyw sztucznych	99000	43	4257000		
	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	49000	43	2107000		
	16 01 19	tworzywa sztuczne	49000	43	2107000		
	17 02 03	tworzywa sztuczne	345000	43	14835000		
	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	49000	43	2107000		
	20 01 39	tworzywa sztuczne	1000	43	43000		
	02 01 04	odpady z tworzyw sztucznych	1000	43	43000		
	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	1000	43	43000		
	12 01 05	odpady z toczenia i wygiadania tworzyw sztucznych	1000	43	43000		
	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	1000	43	43000		
	16 01 19	tworzywa sztuczne	1000	43	43000		
	17 02 03	tworzywa sztuczne	5000	43	215000		
wiała magazynowa przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3) wraz z budynkiem produkcyjno-magazynowym Nr (poz.2)	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	1000	43	43000	3 000	3 971,34
	20 01 39	tworzywa sztuczne	40000	16	640000		
	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	70000	43	3010000		
	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	15000	18	270000		
	15 01 03	opakowania z drewna	15000	23	345000		
	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe					
	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2000	19	38000		
	19 12 04	tworzywa sztuczne i guma	70000	43	3010000		
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	95000	43	4085000		



5. Określenie wyposażenia w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania ich przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym

5.1. Sprzęt gaśniczy

Zgodnie z § 32.3 [5.] jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) zawartego w gaśnicach przypada, z wyjątkiem przypadków określonych w przepisach szczególnych:

1) na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym:

- a) zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL I, ZL II, ZL III lub ZL V,
- b) produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²,
- c) zawierającej pomieszczenie zagrożone wybuchem;

2) na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej niewymienionej w pkt 1), z wyjątkiem zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL IV.

Należy doposażyć wiatę magazynową (poz. 4) oraz wiatę magazynową przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3) o gaśnicę, z uwzględnieniem:

- Odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym nie jest większa niż 30m,
- Do punktu ze sprzętem gaśniczym zapewnia się dostęp o szerokości 1m,
- Punkt ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Miejsce magazynowania odpadów należy doposażyć o punkt ze sprzętem gaśniczym zawierającym:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczonego do gaszenia grup pożarów A i B
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m

Należy doposażyć wiatę magazynową (poz. 4) oraz wiatę magazynową przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3) oraz budynek produkcyjno – magazynowy Nr 2 (poz. 2) o punkt ze sprzętem gaśniczym, z uwzględnieniem:

- Odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym nie jest większa niż 50m,
- Do punktu ze sprzętem gaśniczym zapewnia się dostęp o szerokości 1m,
- Punkt ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

5.2. Przeciwpowozarowy wylacznik pradu

Zgodnie z § 183.2 [5.] przeciwpowozarowy wylacznik pradu, odcinajacy doplyw pradu do wszystkich obwodow, z wyjatkiem obwodow zasilajacych instalacje i urzadzenia, ktorych funkcjonowanie jest niezbedne podczas powozaru, nalezy stosowac w strefach powozarowych o kubaturze przekraczajacej 1000 m³ lub zawierajacych strefy zagrozone wybuchem.

Warunek spelniony.

Budynek produkcyjno-magazynowy Nr 2 z zapleczem socjalnym – wyposazony zostal w dwa wylaczniki pradu umieszczone przy wejsciach od strony polnocnej i poludniowej. Nacisniecie przycisku odlacza napiecie na calym obiekcie i powoduje automatyczne zalaczenie sie oswietlenia awaryjnego. Prad odlaczyc mozna rowniez na 4 rozdzielniach.

5.3. Hydranty wewnetrzne

Zgodnie z § 18.3 [6.] hydranty 52 musza byc stosowane:

- a. w strefie powozarowej produkcyjnej i magazynowej o gestosci obciazenia ogniowego przekraczajacej 500 MJ/m² i powierzchni przekraczajacej 200 m²;
- b. w strefie powozarowej produkcyjnej i magazynowej o gestosci obciazenia ogniowego nieprzekraczajacej 500 MJ/m², w ktorej znajduje sie pomieszczenie o powierzchni przekraczajacej 100 m² i gestosci obciazenia ogniowego przekraczajacej 1 000 MJ/m²;

Warunek spelniony.

W budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 z zapleczem socjalnym zainstalowano 4 hydranty 52 z wezem plasko skladanym w czesci PM oraz 1 hydrant 25 z wezem polshtywnym w czesci socjalno – administracyjnej. Hydranty sa umieszczone w szafkach hydrantowych wraz z wezami i prqdownicami.

5.4. Drzwi i bramy przeciwpowozarowe

W firmie „MTB” Trzebinscy Sp. k. w scianach oddzielenia przeciwpowozarowego miedzy strefami powozarowymi zamontowano drzwi i bramy o odpowiedniej klasie odpornosci ogniowej.

5.5. Oswietlenie awaryjne/ewakuacyjne

Budynek produkcyjno-magazynowy Nr 2 z zapleczem socjalnym – wyposazony zostal w oswietlenie ewakuacyjne, ktorego sprawnosc zostala potwierdzona odpowiednimi badaniami. Instalacja oswietlenia ewakuacyjnego jest instalacja z indywidualnymi bateriami, dzialajaca a ten sposob, ze po zaniku napiecia zasilajacego oswietlenie wlacza sie automatycznie, pojemnosc akumulatorow ktorego pojemnosc pozwala na podtrzymanie oswietlenia do 1 godziny .

6.Sposoby postępowania na wypadek pożaru oraz innego zagrożenia

Miejszem występowania zagrożenia może być miejsce składowania odpadów.

W przypadku zaproszenia ognia przewiduje się możliwość jego ugaszenia poprzez użycie podręcznego sprzętu gaśniczego (gaśnice, koce gaśnicze). W przypadku braku możliwości ugaszenia pożaru należy niezwłocznie wszczać alarm pożarowy, zawiadomić Straż Pożarną oraz przystąpić do akcji ewakuacyjnej.

7.Sposoby zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeżeli takie prace są przewidywane

Procedury są jednakowe dla wszystkich przestrzeni przedsiębiorstwa.

Przed przystąpieniem do wykonywania w/w prac poszczególne pomieszczenia oraz obszar muszą być odpowiednio przygotowane. Przygotowanie to polega na:

- oczyszczeniu pomieszczeń lub miejsc gdzie będą wykonywane prace z wszelkich palnych materiałów lub zanieczyszczeń,*
- usunięciu na bezpieczną odległość od miejsca prowadzenia prac wszelkich przedmiotów palnych lub niepalnych w opakowaniach palnych,*
- zabezpieczeniu przed działaniem rozprysków spawalniczych (lub innych iskier, w zależności od rodzaju prowadzonych prac) wszelkich urządzeń lub materiałów palnych, których usunięcie na bezpieczną odległość nie jest możliwe, poprzez osłonięcie ich np.: arkuszami blachy, kocami gaśniczymi lub innym materiałem izolacyjnym niepalnym,*
- sprawdzeniu czy znajdujące się w sąsiednich pomieszczeniach materiały lub przedmioty podatne na zapalenie w skutek przewodnictwa cieplnego lub rozprysków spawalniczych nie wymagają zastosowania lokalnych, dodatkowych zabezpieczeń,*
- uszczelnieniu materiałami niepalnymi wszelkich przelotowych otworów instalacyjnych, kablowych, wentylacyjnych itp. znajdujących się w pobliżu miejsca prowadzenia prac,*
- zabezpieczeniu przed rozpryskami lub uszkodzeniami mechanicznymi kabli, przewodów elektrycznych, gazowych oraz instalacyjnych z palną izolacją o ile znajdują się w zasięgu zagrożenia,*
- sprawdzeniu czy w miejscu planowania prac nie prowadzono tego dnia prac malarskich lub innych przy użyciu substancji łatwo zapalnych,*
- przygotowaniu w miejscu wykonywania prac między innymi:*

- napelnionych wodą metalowych pojemników na rozgrzane odpadki drutu spawalniczego, elektrod itp.,
- materiałów osłonowych izolacyjnych niezbędnych przy zabezpieczeniu toku prac,
- niezbędnego sprzętu pomiarowego np. do pomiaru stężenia par i gazów palnych w rejonie prowadzenia prac,
- podręcznego sprzętu gaśniczego w ilościach oraz asortymencie zależnym od wielkości występującego zagrożenia,
- zapewnieniu stałej drożności przejść i wyjść ewakuacyjnych z miejsc prowadzenia prac.

Przy wykonywaniu prac pożarowo niebezpiecznych z użyciem cieczy, gazów i pyłów mogące stworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe należy przestrzegać następujących zasad:

- w miejscu prac mogą znajdować się tylko niezbędne ilości w/w substancji z niewielkim zapasem umożliwiającym utrzymanie ciągłości prac,
- zapas substancji powinien być przechowywany w niepalnych szczelnych opakowaniach,
- pozostawienie opróżnionych opakowań na stanowisku pracy jest zabronione,
- po zakończeniu prac wszelkie pojemniki, naczynia należy szczelnie zamknąć oraz zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych,
- w pomieszczeniach należy zapewnić wymaganą wentylację,
- prace mogą być prowadzone wyłącznie wtedy, gdy stężenie par, cieczy lub gazów w pomieszczeniu nie przekracza 10 % ich dolnej granicy wybuchowości

Do obowiązków wykonawcy prac pożarowo niebezpiecznych należy w szczególności:

- sprawdzenie czy sprzęt i narzędzia są technicznie sprawne i należyście zabezpieczone przed możliwością zainicjowania i rozprzestrzenienia się pożaru,
- ścisłe przestrzeganie zaleceń zawartych w protokole i zezwoleniu na prowadzenie prac,
- znajomość przepisów przeciwpożarowych, obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego oraz zasad postępowania w przypadku powstania pożaru,
- sprawdzenie przed przystąpieniem do prac czy zostały wykonane wszystkie zabezpieczenia przewidziane dla danego rodzaju pracy,



- *ściśle przestrzeganie wytycznych zabezpieczenia ustalonych dla danego rodzaju prac,*
- *rozpoczynanie prac tylko po otrzymaniu pisemnego zezwolenia względnie na wyraźne polecenie bezpośredniego przełożonego kierującego tokiem prac,*
- *przerwanie pracy w przypadku stwierdzenia sytuacji lub warunków umożliwiających powstanie i rozprzestrzenianie pożaru oraz zgłoszenie tego faktu przełożonemu,*
- *meldowanie bezpośredniemu przełożonemu o zakończeniu prac niebezpiecznych pożarowo oraz informowanie o ewentualnych faktach zainicjowania ognia, ugaszonego w czasie wykonywania prac,*
- *dokładne sprawdzenie po zakończeniu pracy stanowiska i jego otoczenia w celu stwierdzenia czy podczas wykonywania prac nie zainicjowano pożaru,*
- *wykonywanie wszelkich poleceń przełożonych i organów kontrolnych w sprawach związanych z zabezpieczeniem przeciwpożarowym prac i czynności pożarowo niebezpiecznych.*

Po zakończeniu prac w pomieszczeniu oraz w pomieszczeniach sąsiednich należy przeprowadzić dokładną kontrolę mającą na celu stwierdzenie, czy nie pozostawiono tłących się lub żarzących cząstek w rejonie prowadzenia prac, czy nie występują jakiegokolwiek objawy pożaru, oraz czy sprzęt np. spawalniczy został zdemontowany, odłączony od źródeł zasilania i należyście zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Kontrole taką należy przeprowadzić również po upływie 2, 4 godzin, a następnie 8 godzin licząc od czasu zakończenia prac. Szczegółowy czasookres i ilość kontroli określa komisja w protokole zabezpieczenia prac pożarowo niebezpiecznych w zależności od stopnia zagrożenia.

8.Sposoby zapoznania użytkowników obiektu, w tym zatrudnionych pracowników, z przepisami przeciwpożarowymi oraz treścią operatu

Opracowano dla obiektu Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego, która będzie poddawana okresowej aktualizacji, nie rzadziej niż raz na dwa lata – lub po zmianach wpływających na bezpieczeństwo pożarowe.

Pracownicy poddawani są szkoleniom wstępnym i okresowym z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej. Szkolenia odbywają się w czasookresach zgodnych z obowiązującymi przepisami oraz przeprowadzane są przez osoby posiadające uprawnienia w tym zakresie.



Pracownicy odpowiedzialni za gospodarkę odpadami zobowiązani są do zapoznania z niniejszym opracowaniem i stosowaniem zawartych w nim wytycznych i procedur.

9. Podsumowanie

Odpady palne, których rodzaj i ilość wskazano w punkcie 3.4 niniejszego opracowania będą magazynowane i przetwarzane w wyznaczonych miejscach.

Właściciel oświadcza, że nie będzie magazynował żadnych odpadów niebezpiecznych w miejscach nie wskazanych w danym opracowaniu.

Miejsca magazynowania oraz przetwarzania zostaną oznakowane w sposób trwały.

Należy zaktualizować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego, o strefy pożarowe z odpadami.

Strefy pożarowe z odpadami należy doposażyć o gaśnice oraz punkty ze sprzętem gaśniczym.

Pracownicy odpowiedzialni za gospodarkę odpadami zobowiązani są do zapoznania z niniejszym opracowaniem i stosowaniem zawartych w nim wytycznych i procedur.

Strefy pożarowe z odpadami spełniają wymagane odległości do budynków sąsiednich oraz do granicy działki i konturu lasu.

Warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawiono w punkcie 4 opracowania. Mając na uwadze powyższe stwierdzić można, że czasowe magazynowanie odpadów będzie zgodne z obowiązującymi przepisami ochrony przeciwpożarowej, pod warunkiem:

- doposażenia stref pożarowych z odpadami o gaśnice oraz o punkty ze sprzętem gaśniczym;
- doprowadzenia drogi pożarowej do wiaty magazynowej (poz. 4);
- w przypadku rozbudowy, nadbudowy, przebudowy oraz zmiany sposobu użytkowania budynku, konieczne będzie dostosowanie wymagań przepisów techniczno – budowlanych do aktualnych przepisów,
- przeprowadzania co najmniej raz w roku ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru.

Parametry drogi pożarowej:

- Do strefy pożarowej z odpadami stałymi nr 1 oraz do budynku produkcyjno – magazynowego Nr 2 (poz. 2) oraz wiaty (Poz. 3) zapewniono drogę pożarową o szerokości 6,0 m – wjazd na teren bezpośrednio z ulicy Dolnej. Droga pożarowa usytuowana jest od wiaty i placu z odpadami stałymi w odległości 5,0 m, przebiega



wzdłuż dłuższego boku strefy pożarowej. Droga pożarowa zapewnia przejazd bez cofana. Pomiędzy drogą pożarową a wiatą nie występują stałe elementy zagospodarowania terenu o wysokości przekraczającej 3 m, uniemożliwiające dostęp do wiaty za pomocą podnośników i drabin mechanicznych. Droga pożarowa powinna umożliwiać przejazd pojazdów o nacisku osi na nawierzchnię jezdni co najmniej 100 kN (kiloniutonów). Najmniejszy promień zewnętrznego łuku drogi pożarowej nie mniejszy niż 11 m.

- o Dostęp do celów przeciwpożarowych do strefy pożarowej z odpadami stałymi zlokalizowanymi na placach magazynowych oraz pod wiatą, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru – odpady zlokalizowane są na terenie zewnętrznym, dostęp do stref pożarowych z odpadami na zewnątrz budynku umożliwiony jest z każdej strony, przeważający kierunek wiatru w tym miejscu – południowy oraz zachodni

pogoda	wiatr	wskaźnik UV	warunki drogowe	
czas miejscowy	czw., 11.07	pt., 12.07	so., 13.07	nie., 14.07.
przed południem	pn. wsch. 1	wsch. 1-2	pld. zach. 2-3	pld. 1-2
po południu	pld. zach. 2-3	wsch. 2	zach. 3	pld. 2
w ciągu nocy	zach. 2	wsch. 3	zach. 2-3	pld. 1-2

Źródło: <https://www.weatheronline.pl/>

- o Zasięg rzutu prądów gaśniczych – możliwe jest podejście z każdej strony do miejsc magazynowania odpadów, pozwalając na dotarcie prądami gaśniczymi do każdego punktu sekcji magazynowych;
- o Potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin oraz innych pojazdów i sprzętów specjalistycznych – nie ma konieczności prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych – wszystkie miejsca magazynowania są poniżej 4m, zapewniony jest dojazd dla służb do miejsc magazynowania;

Projektowane miejsce magazynowania odpadów ogranicza możliwość powstawania pożaru, a w razie jego wystąpienia:

- **zapewnia zachowanie nośności konstrukcji przez określony czas** (odpady nie powodują zwiększania gęstości obciążenia ogniowego w sąsiednich obiektach. Wszystkie odpady zlokalizowane są na terenie zewnętrznym z zachowaniem wymaganych odległości);

- **zapewnia ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu wewnątrz obiektu budowlanego** (odpady znajdują się na terenie zewnętrznym, zapewniona jest odpowiednia wentylacja);
- **zapewnia ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe** (Wszystkie strefy pożarowe z odpadami zlokalizowane są na terenie zewnętrznym z zachowaniem wymaganych odległości);
- **zapewnia możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób** (na terenie stref pożarowych nie przewiduje się stałego przebywania ludzi)
- **uwzględnia bezpieczeństwo ekip ratowniczych** (zapewniono dojazd pożarowy do stref pożarowych z odpadami, wysokość stref pożarowych nie przekracza 3m).

Mając na uwadze powyższe stwierdzić można, że sposób czasowego magazynowania odpadów będzie zgodny z obowiązującymi przepisami ochrony przeciwpożarowej.

Rozpatrywany w operacie Podmiot gospodarujący odpadami zobowiązany jest dokonać aktualizacji operatu przeciwpożarowego w sytuacji, gdy rodzaj oraz ilości odpadów palnych, wymienionych rozdziale 3.4 niniejszego operatu ulegną zmianie, powodując tym samym zmianę stanu ochrony przeciwpożarowej.

10. Załączniki

Nr 1. Zagospodarowanie terenu

Nr 2. Rzut budynku produkcyjno – magazynowego Nr 2 (poz. 2)

znak: Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią

z dnia:
ul. Strażacka 3, 89-100 Nakło n/Not.

PR.5268.23.2024.2.RB

Nakło nad Notecią, dn. 1 października 2024 r.

AD MARSZAŁKOWSKI

Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

dnia 5 sierpnia 2024 r.

Wydruk zgodności z oryginałem

ZALĄCZNIK NR 4

Marszałka Województwa

(2)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm. – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54) oraz art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587) po rozpatrzeniu wniosku Pani Lilli Trzebińskiej reprezentującej spółkę MTB Trzebińscy Sp.k. ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów dla zakładu MTB Trzebińscy Sp.k. ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Waldemara Ulatowskiego i wyrażam zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem realizacji założeń wynikających z przedmiotowego operatu, a w szczególności:

1. Doprowadzenia drogi pożarowej do wiaty magazynowej (strefa pożarowa SP1 z odpadami stałymi), wiaty magazynowej przy budynku produkcyjno-magazynowym oraz budynku produkcyjno-magazynowego.
2. Doposażenia wiaty magazynowej (SP1) oraz wiaty magazynowej przy budynku produkcyjno-magazynowym w gaśnice.
3. Doposażenia wiaty magazynowej (SP1), wiaty magazynowej przy budynku produkcyjno-magazynowym oraz budynku produkcyjno-magazynowego o punkt ze sprzętem gaśniczym.
4. Aktualizacja Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.
5. Przeprowadzenia raz do roku ćwiczeń z zakresu postępowania na wypadek pożaru.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 24.09.2024 r. Pani Lilli Trzebińskiej reprezentującej spółkę MTB Trzebińscy Sp.k. ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią, która zwróciła się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów dla zakładu MTB Trzebińscy Sp.k. ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587) w związku z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54) do wniosku dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. z 2024 r. poz. 275).

Przedstawiony operat przeciwpożarowy został opracowany w lipcu 2024 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgra inż. Waldemara Ulatowskiego i posiada 25 ponumerowanych stron oraz dwa załączniki, w tym dwa graficzne.

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego terenu i obiektów zakładu MTB Trzebińscy Sp.k. ul. Dolna 1A, 89-100 Nakło nad Notecią ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zawarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 1563). Ponadto uwzględniono w przedmiotowym operacie zapisy z rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 r. poz. 296). Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład będzie zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej po wykonaniu prac związanych z niezgodnościami w zakresie:

- Doprowadzenia drogi pożarowej do wiaty magazynowej (strefa pożarowa SP1 z odpadami stałymi), wiaty magazynowej przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 oraz budynku produkcyjno-magazynowego Nr 2. Wnioskowany przebieg drogi pożarowej został zaznaczony na planie zagospodarowania terenu (załącznik Nr 1. do operatu przeciwpożarowego)
- Doposażenia wiaty magazynowej (SP1) oraz wiaty magazynowej przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 w gaśnice w wymaganej ilości.
- Doposażenia wiaty magazynowej (SP1), wiaty magazynowej przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 oraz budynku produkcyjno-magazynowego Nr 2 o punkt ze sprzętem gaśniczym zgodnie z wykazem zamieszczonym w operacie przeciwpożarowym.
- Aktualizacja Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.
- Przeprowadzenia raz do roku ćwiczeń z zakresu postępowania na wypadek pożaru.

Inwestor zobowiązuje się do wykonania ww. czynności niezwłocznie.

W ocenie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią ujawnione niezgodności możliwe są do realizacji i po ich wykonaniu przedmiotowy obiekt będzie spełniał wymagania ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

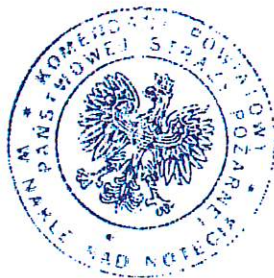
Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz.U. z 2024 r. poz. 127) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią ul. Strażacka 3, 89-100 Nakło n/Not. w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



KOMENDANT POWIATOWY
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią

st. bryg. mgr inż. Sławomir Murawski

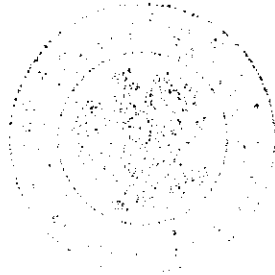
Otrzymują:

1. MTB Trzebińscy Sp.k.

ul. Dolna 1A,

89-100 Nakło nad Notecią – 1 egz.

2. a/a – 1 egz.



4. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Wynikające z przeznaczenia, sposobu użytkowania, prowadzonego procesu technologicznego, magazynowania i warunków technicznych obiektu.

Strefa pożarowa	wiata magazynowa (poz. 4) - strefa pożarowa z odpadami stałymi nr 1 (SP1)	wiata magazynowa przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3) wraz z budynkiem produkcyjno – magazynowym Nr 2
nazwa/funkcja	Miejsce przeznaczone do zbierania i magazynowania stałych odpadów palnych.	Budynek produkcyjno-magazynowy z częścią socjalną (dawna odlewnia), to obiekt PM (Qd do 4000MJ/m ²) z przeznaczeniem jako miejsce pracy dla kilkunastu pracowników z wydzieloną pożarowo strefą ZL o funkcji socjalnej. Wiata magazynowa to miejsce przeznaczone do przetwarzania oraz wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych.
sposób użytkowania, prowadzony proces technologiczny, warunki składowania/magazynowania	Jedynym procesem technologicznym stosowanym w SP1 jest zbieranie i magazynowanie odpadów. Magazynowanie odbywać się będzie luzem lub w workach typu big bag. Odpady magazynowane pod wiatą oraz na placu magazynowym przy wiacie w formie sprasowanych kostek.	W budynku produkcyjno-magazynowym z zapleczem socjalnym Nr 2 (poz. 2) zlokalizowane są 3 linie technologiczne do mycia i suszenia przemiałów polietylenu, kruszarka do tworzyw oraz magazyn przemiałów polietylenu przygotowanego do regranulacji. Suszenie przemiału odbywa się przy pomocy wirówek. Pod wiatą (poz. 3) zlokalizowaną przy południowej ścianie budynku produkcyjno-magazynowego Nr 2 znajdują się : - 2 młyny do mielenia surowca na mokro, - 2 podajniki taśmowe transportujące odpady do młynów, - odpady przygotowywane do mielenia. Magazynowanie odbywać się będzie luzem lub w workach typu big bag w pojemnikach oraz w formie sprasowanych kostek.
Konstrukcja	Powierzchnia utwardzona – betonowa.	Istniejący parterowy budynek składa się z czterech naw dobudowywanych w różnych okresach i różnej technologii. Nawy nr 1 i 2 posiadają wysokość w świetle 4,6 m i położone są we wschodniej części budynku. Nawa nr 3 jest wyższa i wysokość w świetle do poziomu konstrukcji nośnej dachu wynosi 5,3 m. Nawa nr 4 położona jest w zachodniej części budynku i znajdują się w niej pomieszczenia socjalne. Konstrukcja budynku wykonana z żelbetowych prefabrykowanych słupów opartych na stopach posadowionych na palach. W nawie nr 3 słupy środkowe podtrzymujące konstrukcję dachu wykonane są jako stalowe. Rozstaw osiowy słupów konstrukcji nośnej w poszczególnych nawach wynosi ok. 6 m. W nawach zamontowane są belki stalowe umożliwiające zamontowanie wciągarek. Belki stalowe zamocowane do słupów za pomocą stalowych wsporników. Ściany zewnętrzne murowane z gazobetonu gr. 24 cm. Ściany od wewnątrz otynkowane tynkiem cementowo-wapiennym. Ściany od zewnątrz docieplone styropianem grubości 12 cm z warstwą fakturą. Bramy wjazdowe segmentowe ocieplane. Ściana oddzielająca część socjalną wykonana jest z cegły wapienno-piaskowej i wzmocniona konstrukcją z kształtowników stalowych. Stropodach z płyt korytkowych opartych na płatwiach i ryglach żelbetowych. Dach pokryty papą termozgrzewalną i ocieplony płytami styropianowymi FS 20 gr. 12 cm oklejonymi jednostronnie papą termozgrzewalną. Okna i naswietla w poziomie dachu z profili PCW oszklone szybami zespolonymi. W nawie środkowej o konstrukcji stalowej w wyższej części budynku zamontowane są w ścianach bocznych naswietla z PCW. Posadzki w części produkcyjnej z kostki betonowej na podbudowie, a w części socjalnej płyta żelbetowa z betonu B-20 gr. 10 cm wylana na izolacji ze styropianu FS 20 gr. 8 cm i papie. <i>Poszczególne elementy budowlane hal produkcyjno – magazynowych, nie spełniają wszystkich wymagań określanych przez obecnie obowiązujące przepisy techniczno – budowlane, jak dla klasy „B” odporności pożarowej.</i> Wiata - powierzchnia utwardzona – betonowa.
Instalacje	n/d	- elektryczna - wod –kan - do ogrzewania pomieszczeń produkcyjnych i socjalnych wykorzystano nadmuch ciepłego powietrza, rozprowadzony przewodami z kotłowni na brykiet drzewny o mocy 320 kW.
powierzchnia [m ²]	Strefa pożarowa przeznaczona do zbierania i magazynowania stałych odpadów palnych, które znajduje się poza budynkiem – powierzchnia nie przekracza 2000 m ² , wynosi 1470 m ² . W strefie pożarowej znajdują się trzy sekcje magazynowe zgodnie z §11 ust. 1 [8] nie przekraczają dopuszczalnej powierzchni 400 m ² – w rozpatrywanym przypadku wynoszą kolejno: 390 m ² , 390 m ² , 390 m ² . Dodatkowo rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie przekracza 20 m, wynosi 13 m – przy trójstronnym dostępie do 3 sekcji magazynowych. Sekcje magazynowe oddzielone od siebie pasem terenu wolnego o szerokości 5m.	Powierzchnia strefy pożarowej 3000 m ² . Pomiędzy wyszczególnionymi strefami pożarowymi (budynkami), zachowana jest odległość min. 15 m, co w pełni zapewnia obowiązujące normatywy, tym samym oba obiekty można traktować indywidualnie. Wykonano ścianę budynku na długości 7,5 m od łącznika z materiału niepalnego.
wysokość [m]	Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych nie przekracza 3 m.	Budynek produkcyjno-magazynowy z częścią socjalną Nr 2 – 8,10 m



Strefa pożarowa	wiata magazynowa (poz. 4) - strefa pożarowa z odpadami stałymi nr 1 (SP1)	wiata magazynowa przy budynku produkcyjno-magazynowym Nr 2 (poz. 3) wraz z budynkiem produkcyjno – magazynowym Nr 2
	- Gęstość obciążenia ogniowego na przynajmniej jednej dowolnej wybranej jednostce 500 m² powierzchni strefy pożarowej przekracza 2000 MJ/m². - Ilość magazynowanych ciekłych odpadów palnych w strefie pożarowej jest większa niż 15 m³. - Występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem. Zgodnie z powyższym, zachodzi konieczność doprowadzania drogi pożarowej do SP1 – wnioskowany przebieg drogi zaznaczony na załączonej grafice. Najbliższą jednostką ratowniczo-gaśniczą jest Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej. Jednostka Ratowniczo Gaśnicza nr 1, która zlokalizowana jest w odległości 650 m. Czas dojazdu nie przekroczy 10 minut. Jednostki ochrony przeciwpożarowej alarmowane są za pomocą telefonów lub automatycznie przez system sygnalizacji pożaru do Stacji Monitoringu Alarmów Operatora.	Zgodnie z powyższym, zachodzi konieczność doprowadzania drogi pożarowej – wnioskowany przebieg drogi zaznaczony na załączonej grafice. Najbliższą jednostką ratowniczo-gaśniczą jest Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej. Jednostka Ratowniczo Gaśnicza nr 1, która zlokalizowana jest w odległości 650 m. Czas dojazdu nie przekroczy 10 minut. Jednostki ochrony przeciwpożarowej alarmowane są za pomocą telefonów lub automatycznie przez system sygnalizacji pożaru do Stacji Monitoringu Alarmów Operatora.
Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru	Zgodnie z §41 ust. 1 [8] dla strefy pożarowej z odpadami stałymi o powierzchni do 2000 m² i gęstości obciążenia ogniowego $Q_d > 4000 \text{ MJ/m}^2$ zapotrzebowanie w wodę do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 30 dm³/s. Zakład posiada zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 713 m³. Zbiornik zlokalizowany 11 m od SP1.	Znajdujący się na terenie zakładu przeciwpożarowy zbiornik wodny o pojemności 713 m³ zapewnia minimalną ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zgodnie z tabelą nr 2 [7.] wynosi 40 dm³/s.
Materiały niebezpieczne pożarowo	Na terenie SP1 nie przewiduje się magazynowania materiałów niebezpiecznych pożarowo.	W budynku nie przewiduje się magazynowania materiałów niebezpiecznych pożarowo.
Inne materiały palne	Na obszarze objętym opracowaniem znajdują się odpady, które charakteryzują się zróżnicowanym stopniem palności. Wszystkie materiały magazynowane są w sposób uporządkowany. Podczas określania parametrów palności materiałów (przede wszystkim ciepła spalania) brano pod uwagę wymagania normy PN-B-02852.	Na obszarze objętym opracowaniem znajdują się odpady, które charakteryzują się zróżnicowanym stopniem palności. Wszystkie materiały magazynowane są w sposób uporządkowany. Podczas określania parametrów palności materiałów (przede wszystkim ciepła spalania) brano pod uwagę wymagania normy PN-B-02852.

MAPA DO CELÓW PROJEKTOWYCH
SKALA 1:500

Województwo: kujawsko-pomorskie
Jednostka: Nakło nad Notecią [041003_4]

OBREB: NAKŁO NAD NOTECIĄ [0001]
SHG.6640.786.2019

działki ewidencyjne nr: 2302/27; 2302/31

Pow. 2000 z.B. Uzi. wzn. Kształt. 80

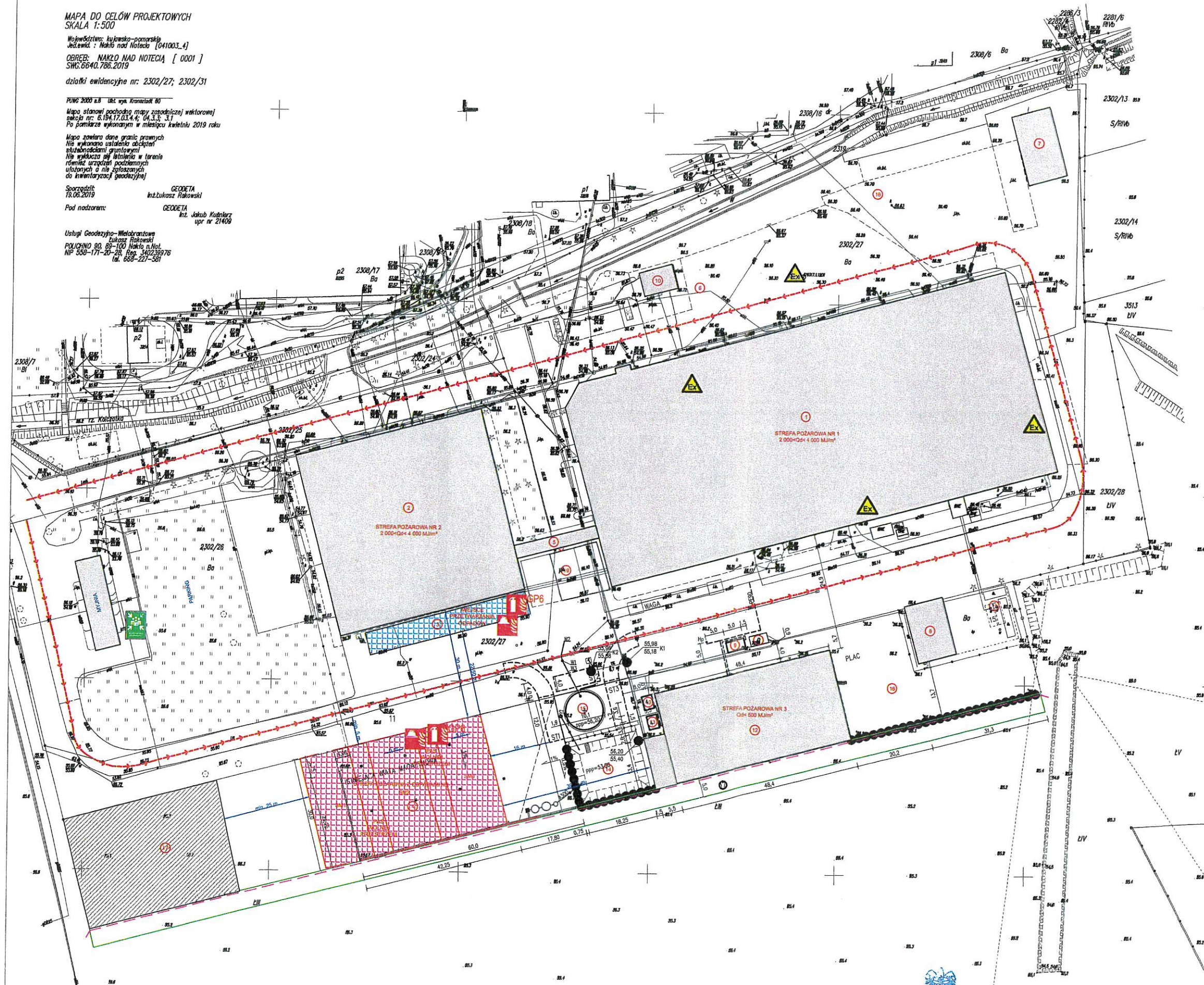
Mapa stanowi pochodną mapy zasadniczej wektorowej
sekcja nr: 6.184.17.03.4.4; 04.3.3. 3.1
Po pomiarze wykonanym w miesiącu kwietniu 2019 roku

Mapa zawiera dane granic prawnych
Nie wykonano ustaleń odczytu
substancjami granicznymi
Nie wykonano pomiarów w terenie
również urządzeń podziemnych
ułożonych a nie zgłoszonych
do inwentaryzacji geodezyjnej

Sporządził: GEODETA
19.06.2019 Inż. Łukasz Rakowski

Pod nadzorem: GEODETA
Inż. Jakub Kuźniarski
upr. nr 21409

Usługi Geodezyjno-Miastobudowlane
Łukasz Rakowski
POLIGNO 90, 89-100 Nakło n. Not.
NIP: 536-177-20-29, Reg. 140239976
tel. 668-227-581



LEGENDA

- punkt ze sprzętem gaśniczym
- gaśnica GP-6x
- strefa pożarowa z odpadami nr 1
- miejsce przetwarzania odpadów - brak magazynowania odpadów
- strefa zagrożenia wybuchem
- miejsce zbiórki do ewakuacji
- droga pożarowa



Oddział Bydgoszcz
86-050 Sołec Kujawski
ul. Lipowa 2D
tel. +48 510 291 617
biuro.bydgoszcz@firetech.waw.pl

NAZWA OPRACOWANIA

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

MTB Trzebińscy Sp. k.
ul. Dolna 1A
89-100 Nakło nad Notecią

NAZWA RYSUNKU

zagospodarowanie terenu

OPRACOWAŁ

RZECZPOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Waldemar Ulatowski nr upr. 534/2011

09.2024

NR RYSUNKU

1

KOMENDA POWIATOWA
Państwowej Straży Pożarnej
w Nakle nad Notecią
woj. kujawsko-pomorskie



NR. RYSUNKU